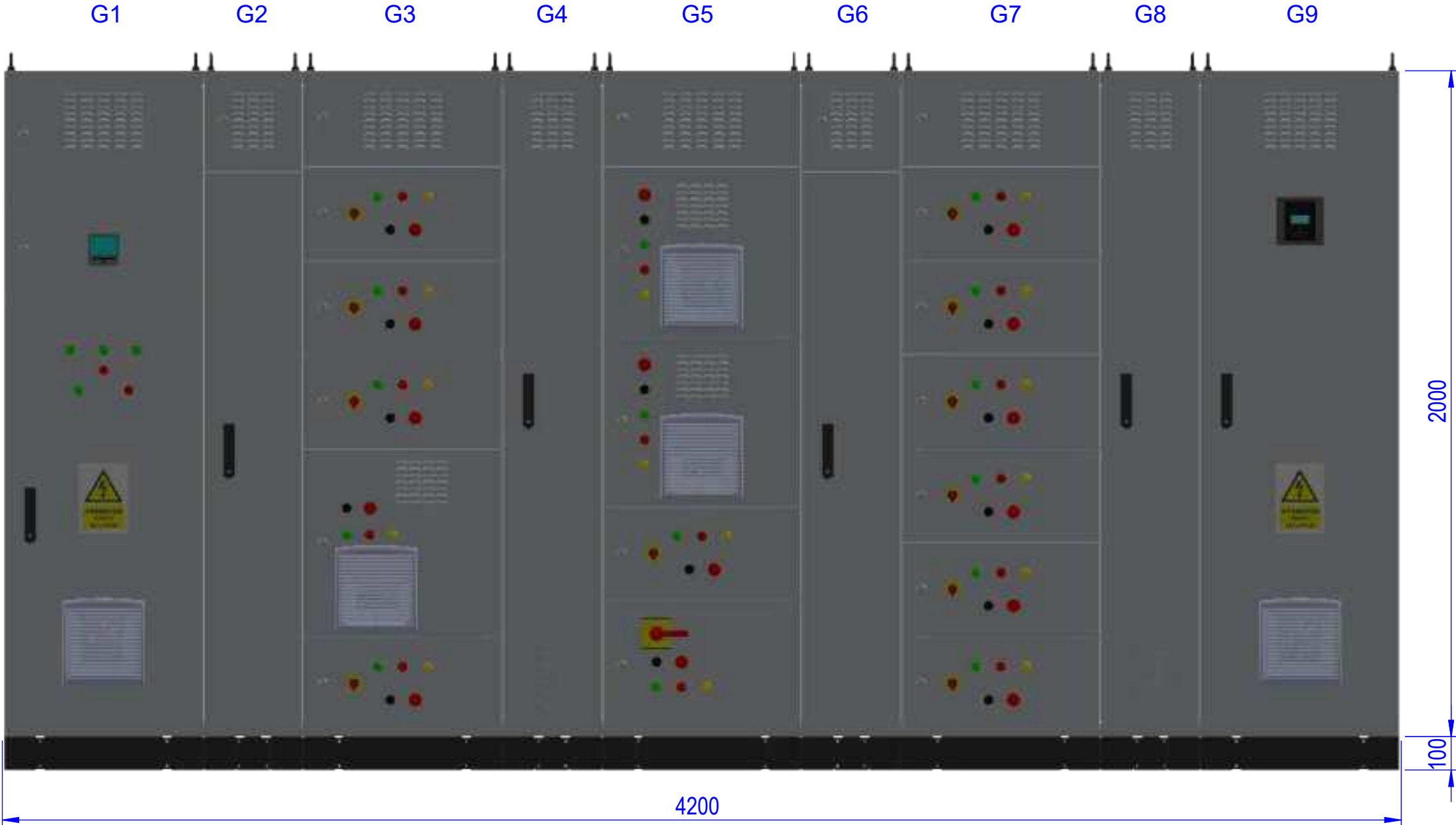


ANEXO G

MODELADO 2D, 3D Y PIEZAS DE CONSTRUCCION DEL CCM (1)

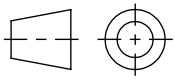
VISTA FRONTAL EXTERIOR CCM_01



							TITULO: VISTA FRONTAL EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3100730-01-0	HOJA: 1 / 6
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL: CHAPA DE ACERO					
				PROCESO: ENSAMBLE					
			FORMATO: A4	ACABADO: PINTADO RAL 7035					
				PIEZAS					

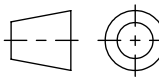
VISTA POSTERIOR EXTERIOR CCM_01



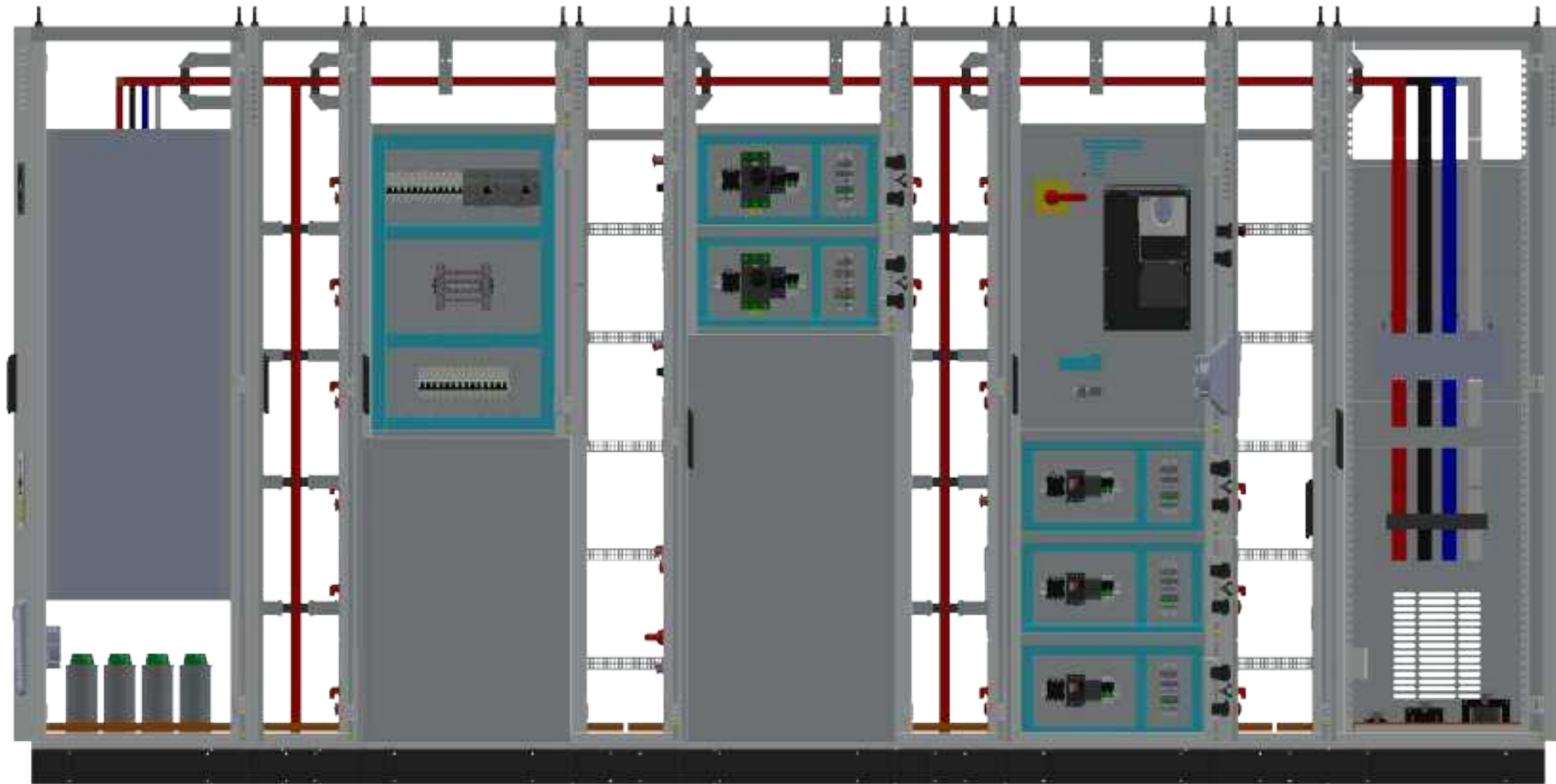
							TITULO: VISTA POSTERIOR EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3100730-01-0	HOJA: 2 / 6
			NORMA: ISO/DIN 	MATERIAL: CHAPA DE ACERO					
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	ACABADO: PINTADO RAL 7035	IP 54			

VISTA FRONTAL INTERIOR CCM_01



							TITULO:	VISTA FRONTAL INTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				PROCESO:	ENSAMBLE		ESCALA:			
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	IP 54		S/E	PM-3100730-01-0	3 / 6	

VISTA POSTERIOR INTERIOR CCM_01



							TITULO:	VISTA POSTERIOR INTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas					
							CLIENTE:				PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	ESCALA:						
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	S/E	PM-3100730-01-0	4 / 6				
			NORMA: ISO/DIN 		MATERIAL: CHAPA DE ACERO PROCESO: ENSAMBLE ACABADO: PINTADO RAL 7035		G.DE PROT. IP 54						

VISTA ISOMETRICA FRONTAL CCM_01



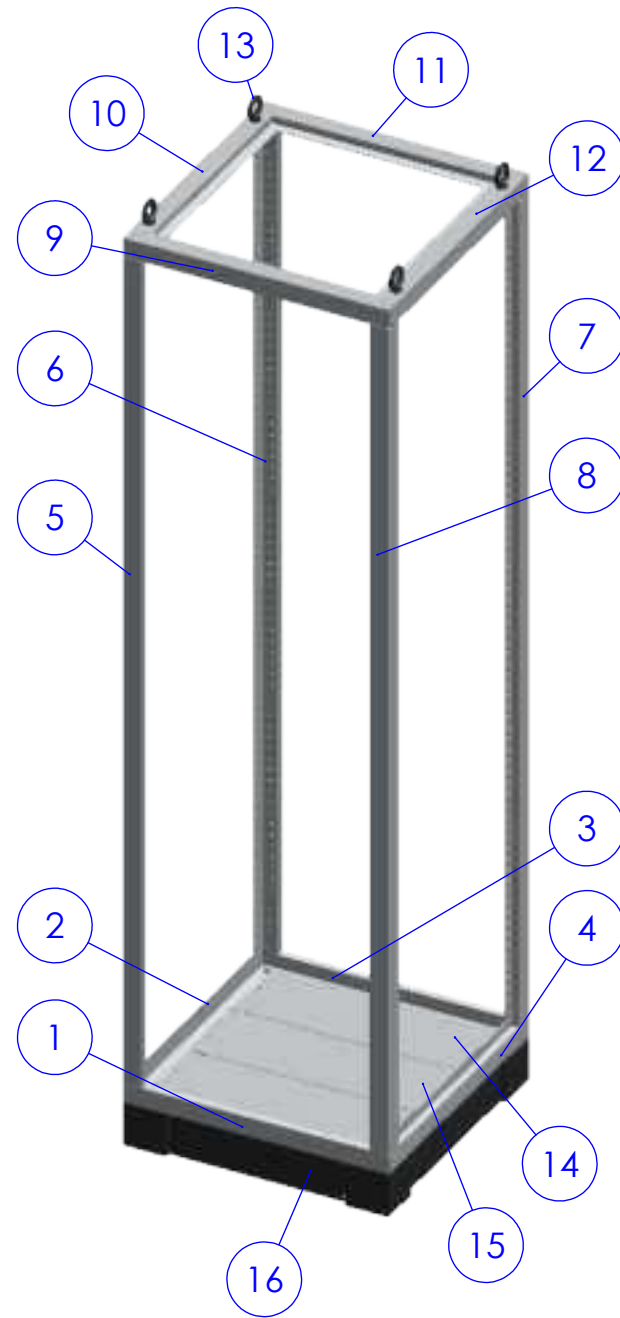
							TITULO:	VISTA ISOMETRICA FRONTAL CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3100730-01-0	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLE		S/E			5 / 6
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	PINTADO RAL 7035 IP 54					

VISTA ISOMETRICA POSTERIOR CCM_01



							TITULO: VISTA ISOMETRICA POSTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		S/E	PM-3100730-01-0	6 / 6
				PROCESO:	ENSAMBLE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL 7035				
			G.DE PROT.		IP 54				

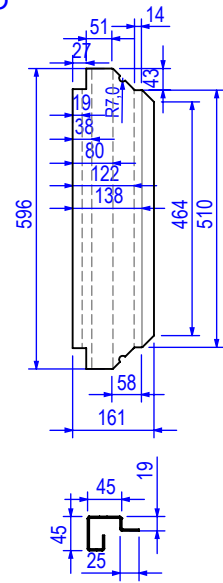
GABINETE AUTOSOPORTADO DE 600x600mm



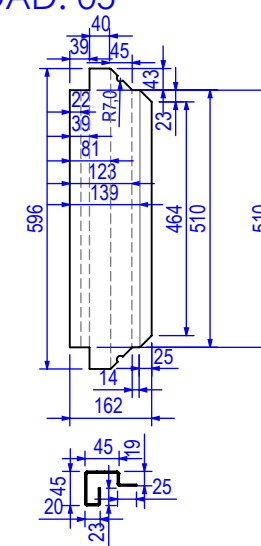
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01	5
2	3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01	5
3	3100730-03CTRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01	5
4	3100730-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01	5
5	3100730-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01	5
6	3100730-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01	5
7	3100730-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01	5
8	3100730-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01	5
9	3100730-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01	5
10	3100730-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01	5
11	3100730-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01	5
12	3100730-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01	5
13	CANCAMO	20
14	3100730-13 PISO A1	10
15	3100730-14 PISO B1	5
16	3100730-15 ZOCALO 01	5

							TITULO:			
							ESTRUCTURA METALICA DE 600x600 mm			
							PARA LOS GABINETES 1,3,5,7,9			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	INDICADO	S/E		PM-3100730	1 / 7
				FORMATO: A4	G.DE PROT:	IP54				

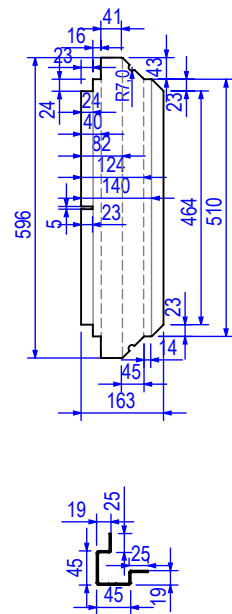
3100730-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



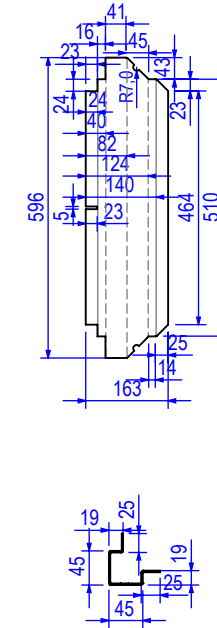
3100730-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

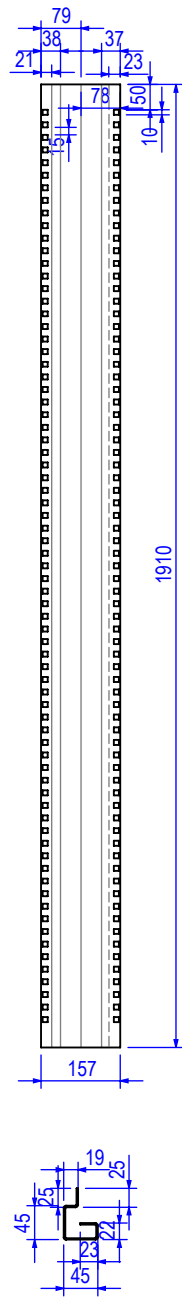


3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

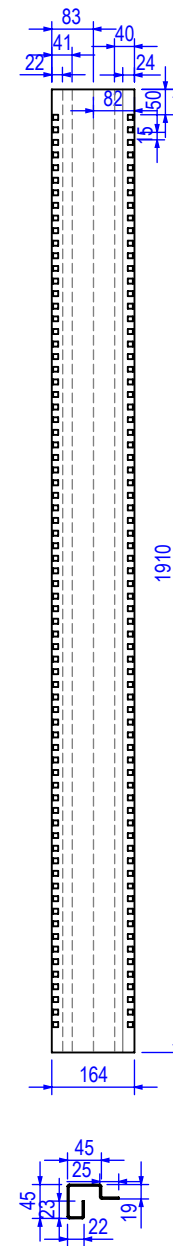


							TITULO:			
							TRAVESAÑOS INFERIORES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E			
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				
									PM-3100730	2 / 7

3100730-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

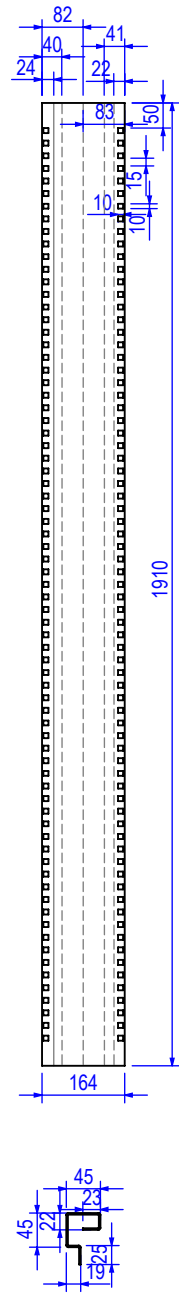


3100730-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

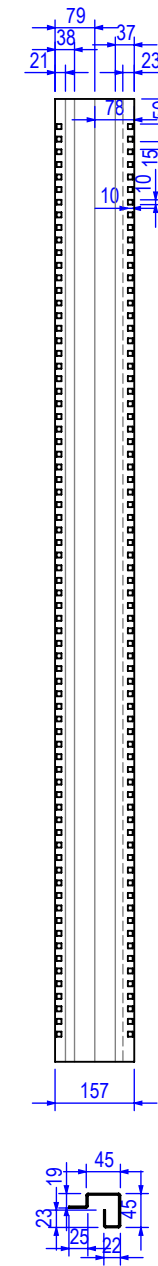


							TITULO:				
							PARANTES				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 3 / 7
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

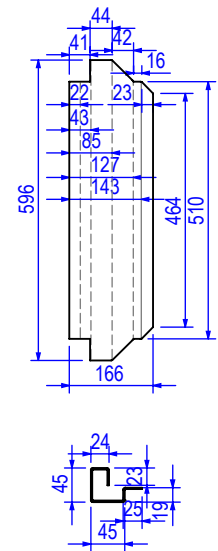


3100730-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

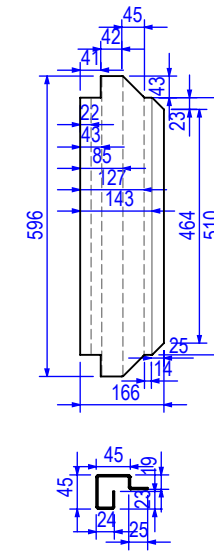


							TITULO:			
							PARANTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:			
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3100730	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E			3 / 7

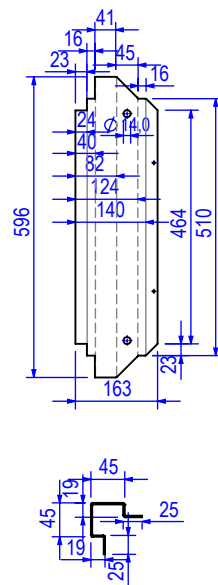
3100730-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



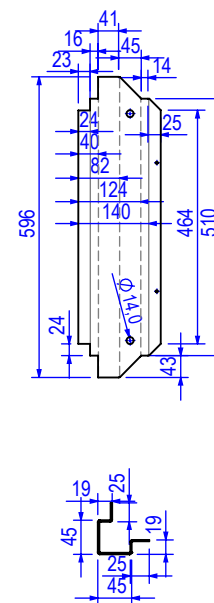
3100730-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



3100730-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

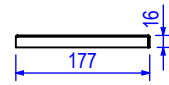
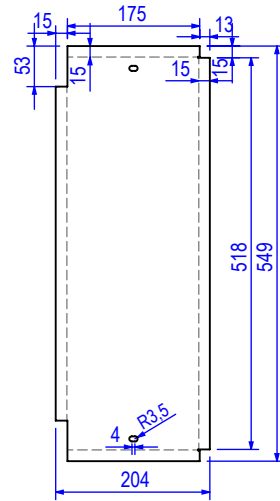


3100730-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

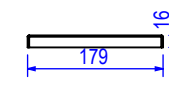
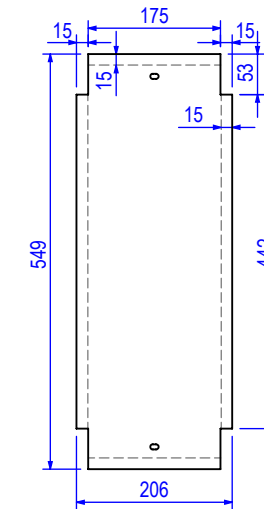


						TITULO:	
						TRAVESAÑOS SUPERIORES	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
					ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					S/E	PM-3100730	5 / 7
						CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	

3100730-13 PISO A1
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10

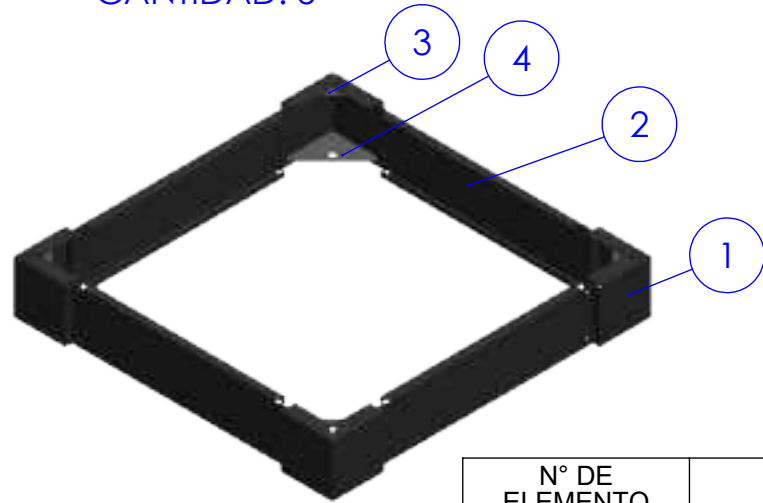


3100730-14 PISO B1
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



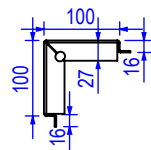
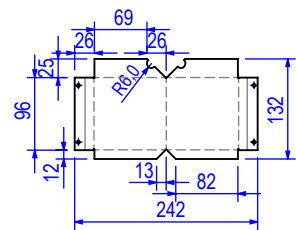
							TITULO: PISO A Y B CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3100730	6 / 7
				CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-15 ZOCALO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE
 CANTIDAD: 5

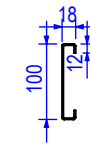
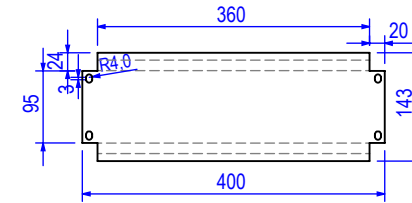


N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-15-01 ESQUINERO	20
2	3100730-15-02 TAPA FRONTAL, LATERAL Y POSTERIOR	20
3	3100730-15-03 REFUERZO SUPERIOR	20
4	3100730-15-04 REFUERZO INFERIOR	20

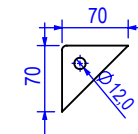
3100730-15-01 ESQUINERO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 20



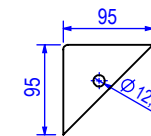
3100730-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 20



3100730-15-03 REFUERZO SUPERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 20

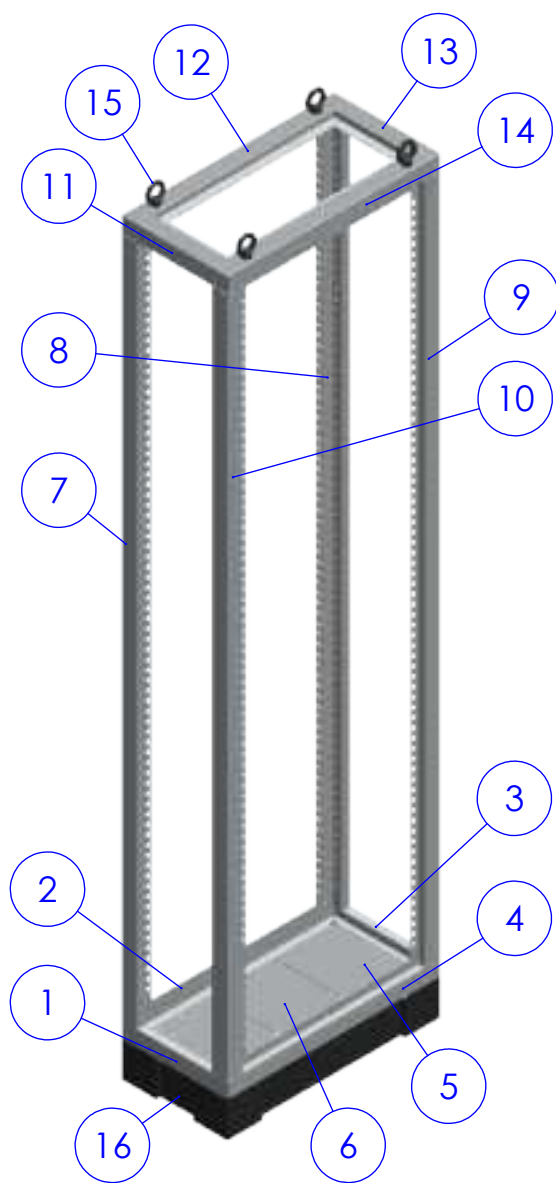


3100730-15-04 REFUERZO INFERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 20



							TITULO:			
							ZOCALO 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	7 / 7
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

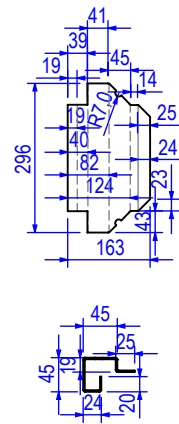
GABINETE AUTOSOPORTADO DE 300x600 mm



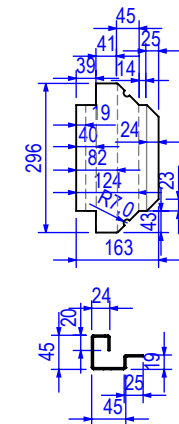
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02	4
2	3100730-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02	4
3	3100730-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02	4
4	3100730-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02	4
5	3100730-20 PISO A2	8
6	3100730-21 PISO B2	4
7	3100730-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02	4
8	3100730-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02	4
9	3100730-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02	4
10	3100730-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02	4
11	3100730-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02	4
12	3100730-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02	4
13	3100730-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02	4
14	3100730-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02	4
15	CANCAMO	16
16	3100730-30 ZOCALO 02	1

						TITULO:		ESTRUCTURA METALICA DE 300x600mm PARA GABINETES 2,4,6,8 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022						
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE:					
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3100730			
				CANTIDAD:	PIEZA		S/E	HOJA:				
									1 / 7			

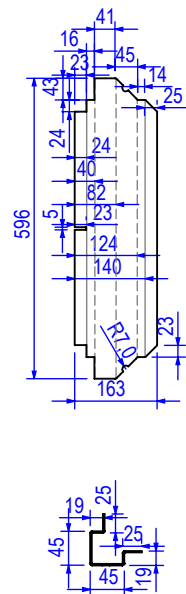
3100730-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04



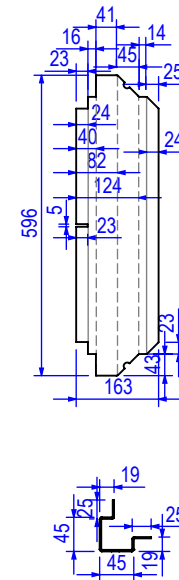
3100730-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04



3100730-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

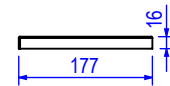
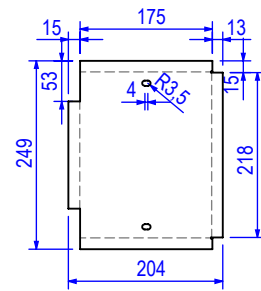


3100730-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

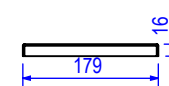
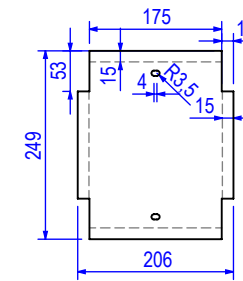


							TITULO:			
							TRAVESAÑOS INFERIORES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	2 / 7
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-20 PISO A2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

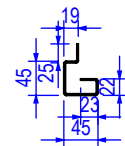
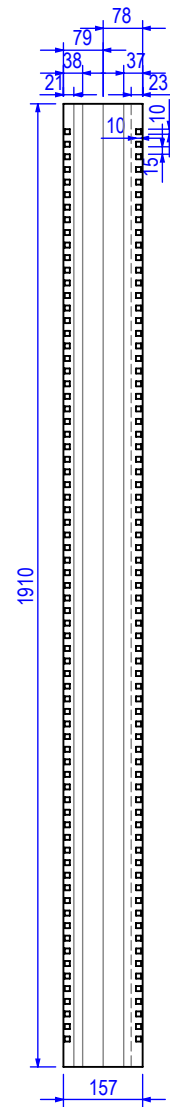


3100730-21 PISO B2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

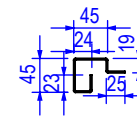
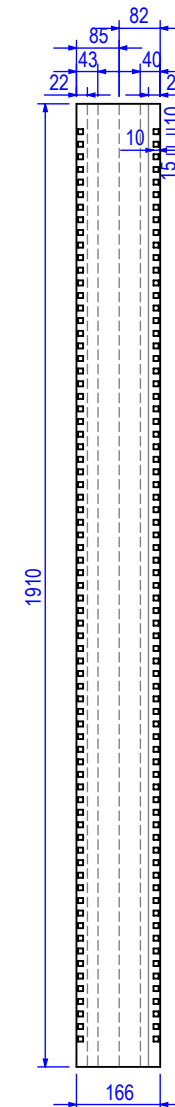


							TITULO:					
							PISOS					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 100 - Materias primas					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 3 / 7	
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ						
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E					
					CANTIDAD:	PIEZA						

3100730-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

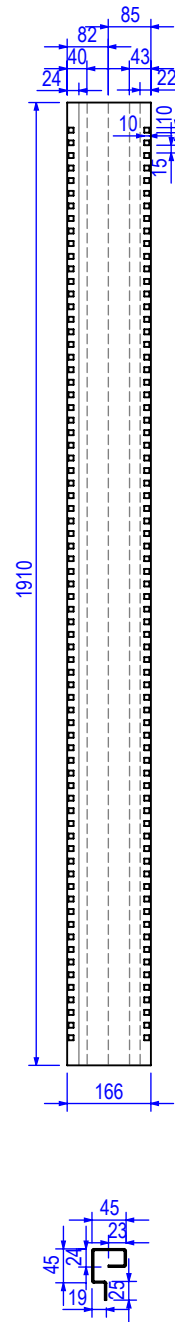


3100730-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

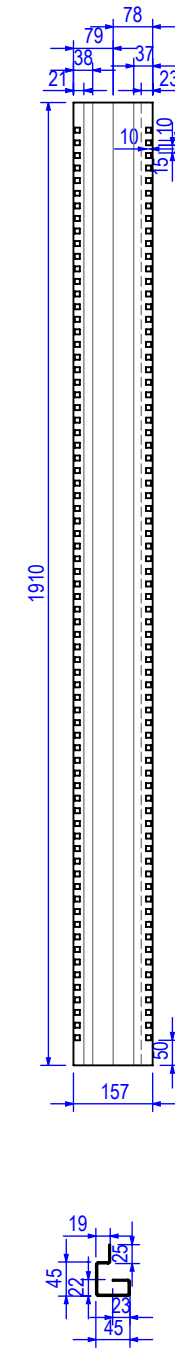


							TITULO:	PARANTES 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3100730	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E			4 / 7
				CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

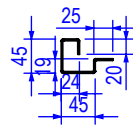
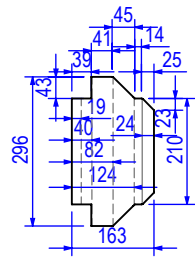


3100730-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

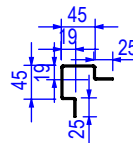
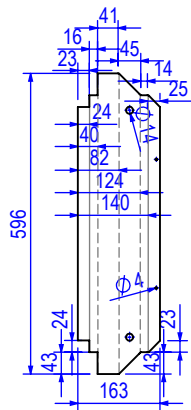


							TITULO:			
							PARANTES 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	5 / 7
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

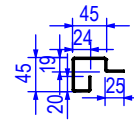
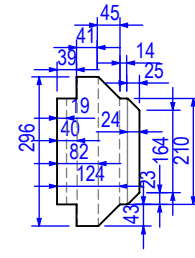
3100730-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04



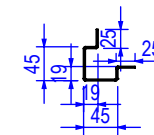
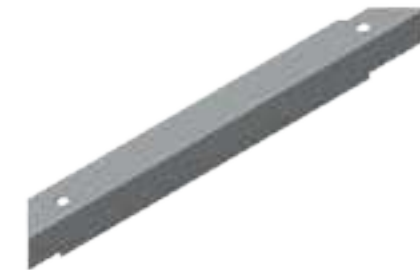
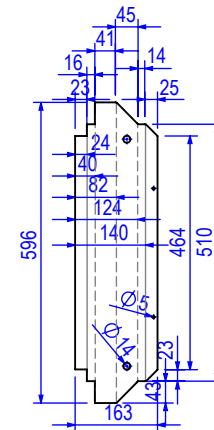
3100730-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04



3100730-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04

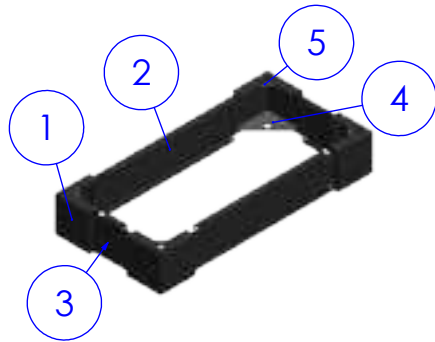


3100730-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 04



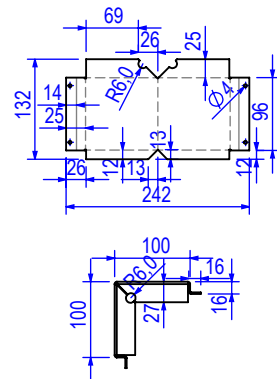
							TITULO:			
							TRAVESAÑOS SUPERIORES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	6 / 7
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-30 ZOCALO 02
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE

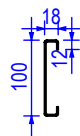
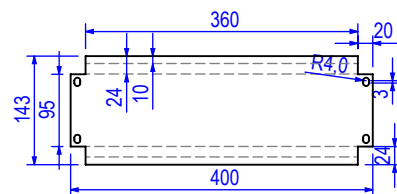


N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-30-01 ESQUINERO	16
2	3100730-30-02 TAPA LATERAL	8
3	3100730-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR	8
4	3100730-30-04 REFUERZO INFERIOR	16
5	3100730-30-05 REFUERZO SUPERIOR	16

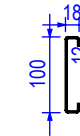
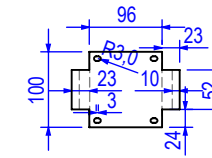
3100730-30-01 ESQUINERO
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 16



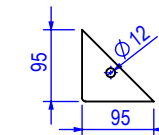
3100730-30-02 TAPA LATERAL
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 08



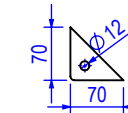
3100730-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 08



3100730-30-04 REFUERZO INFERIOR
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 16

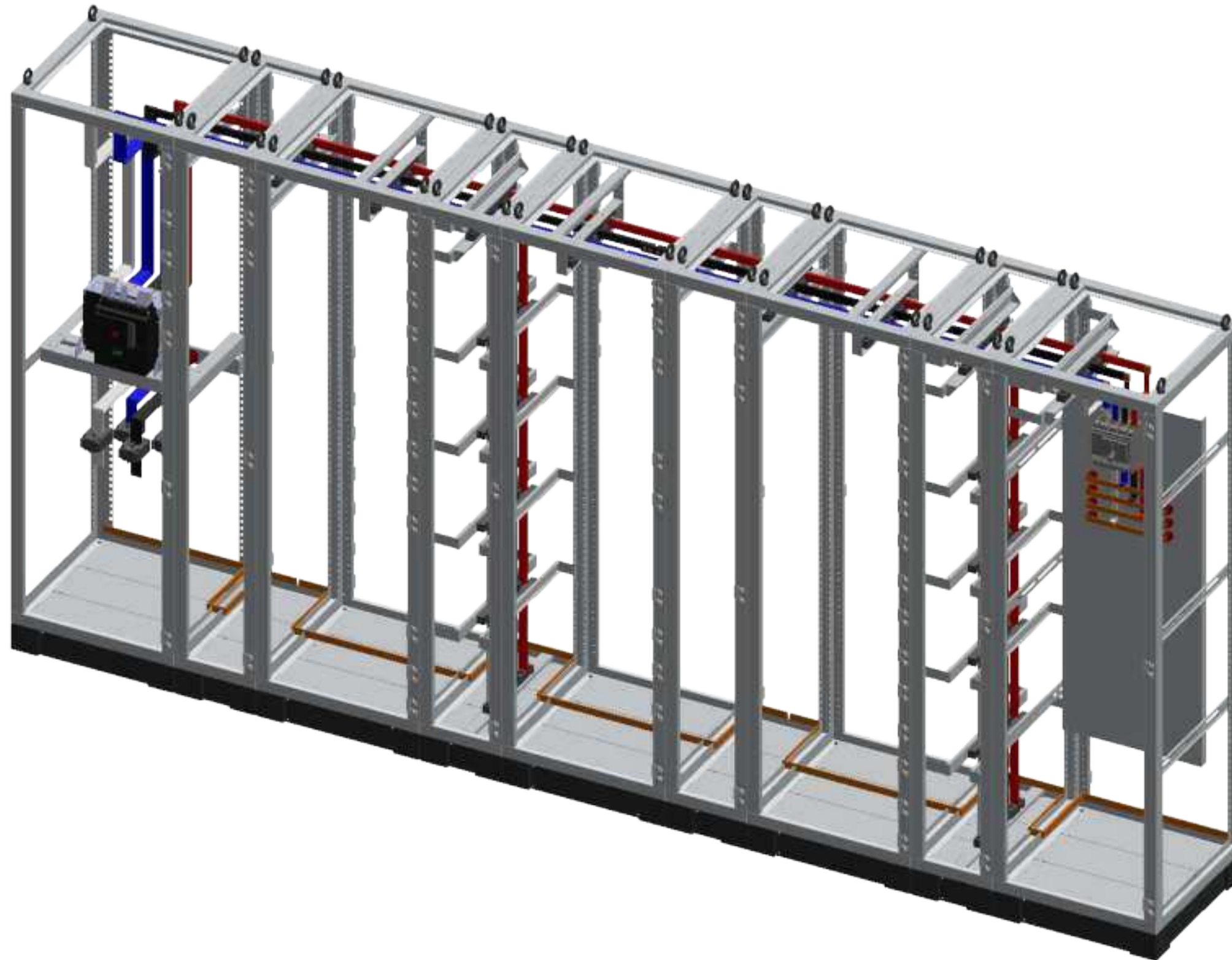


3100730-30-05 REFUERZO SUPERIOR
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 16

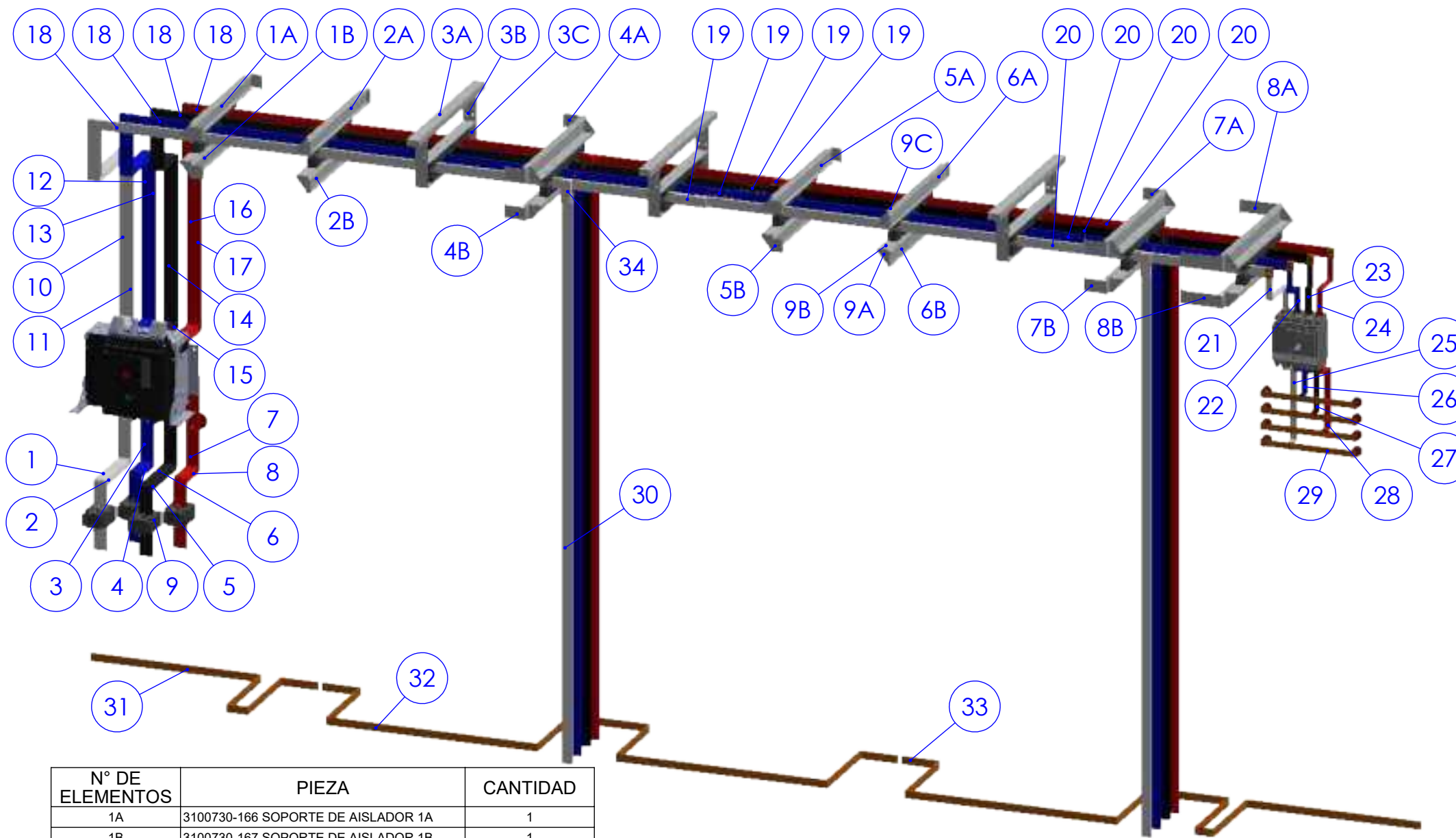


							TITULO:			
							ZOCALO 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	7 / 7
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL9005					
				CANTIDAD:	INDICADO					

BARRAS DE COBRE



							TITULO:	BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3100730	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E			1 / 16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					



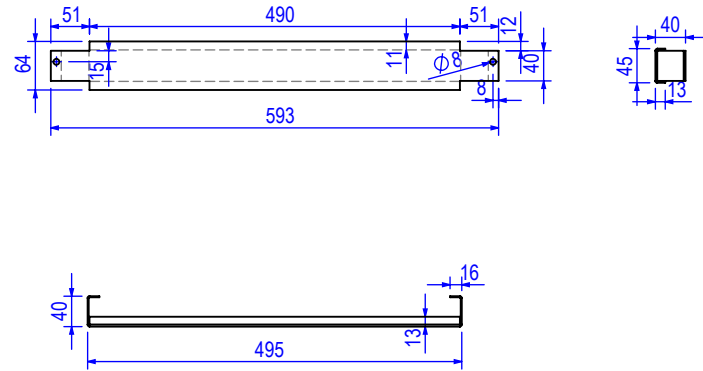
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 01 (BLANCO)	1
2	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 02 (BLANCO)	1
3	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_01 (AZUL)	1
4	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_02 (AZUL)	1
5	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_01 (NEGRO)	1
6	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_02 (NEGRO)	1
7	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_01 (ROJO)	1
8	BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_02 (ROJO)	1
9	TRANSFORMADOR DE CORRIENTE CT 630/5 A	4
10	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm NEUTRO 01 (BLANCO)	1
11	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm NEUTRO 02 (BLANCO)	1
12	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 1_01 (AZUL)	1
13	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 1_02 (AZUL)	1
14	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 2_01 (NEGRO)	1
15	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 2_02 (NEGRO)	1
16	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 3_01 (ROJO)	1
17	BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 3_02 (ROJO)	1
18	BARRA HORIZONTAL 01 DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)	4
19	BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)	4
20	BARRA HORIZONTAL 02 DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)	4
21	BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (BLANCO)	1
22	BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (AZUL)	1
23	BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (NEGRO)	1
24	BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (ROJO)	1
25	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO)	1
26	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL)	1
27	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO)	1
28	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO)	1
29	BARRA HORIZONTAL 20x3 mm	4
30	BARRA VERTICAL 03 30x10 mm (N,F1,F2,F3)	8
31	BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm	1
32	BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm	1
33	BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm	1
34	BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 30x10 mm	8

N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1A	3100730-166 SOPORTE DE AISLADOR 1A	1
1B	3100730-167 SOPORTE DE AISLADOR 1B	1
2A	3100730-168 SOPORTE DE AISLADOR 2A	1
2B	3100730-169 SOPORTE DE AISLADOR 2B	1
3A	3100730-170 SOPORTE DE AISLADOR 3A	3
3B	3100730-171 SOPORTE DE AISLADOR 3B	3
3C	3100730-172 SOPORTE DE AISLADOR 3C	3
4A	3100730-173 SOPORTE DE AISLADOR 4A	1
4B	3100730-174 SOPORTE DE AISLADOR 4B	1
5A	3100730-175 SOPORTE DE AISLADOR 5A	1
5B	3100730-176 SOPORTE DE AISLADOR 5B	1
6A	3100730-177 SOPORTE DE AISLADOR 6A	1
6B	3100730-178 SOPORTE DE AISLADOR 6B	1
7A	3100730-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A	1
7B	3100730-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B	1
8A	3100730-181 SOPORTE DE AISLADOR 8A	1
8B	3100730-182 SOPORTE DE AISLADOR 8B	1
9A	3100730-183 SOPORTE DE AISLADOR 9A	28
9B	3100730-184 SOPORTE DE AISLADOR 9B	7
9C	3100730-185 SOPORTE DE AISLADOR 9C	7

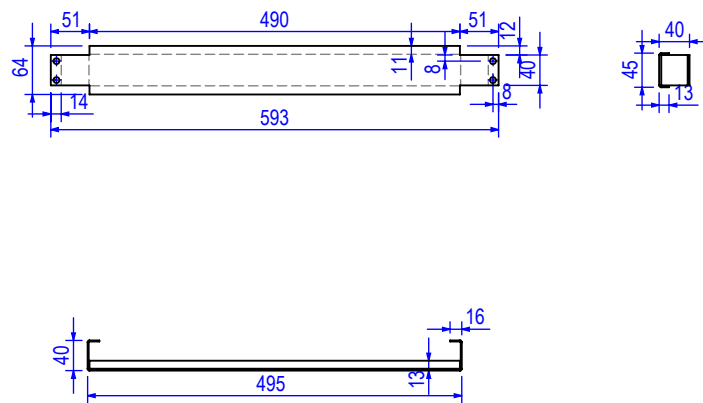
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	
				CANTIDAD:	INDICADO	

TITULO:			BARRA DE COBRE 02			
			CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
			Zona 100 - Materias primas			
CLIENTE:			PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:				
S/E	PM-3100730	2 / 16				

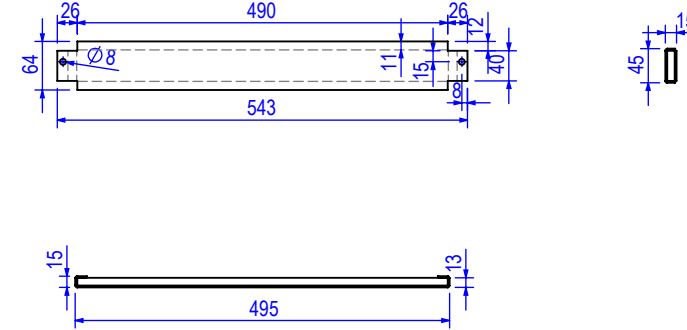
3100730-166 SOPORTE DE AISLADOR 1A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



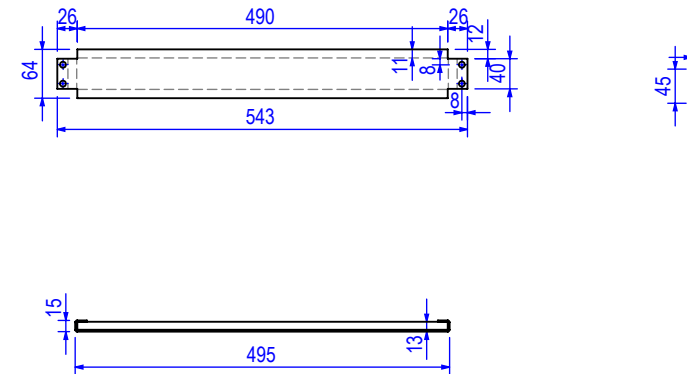
3100730-167 SOPORTE DE AISLADOR 1B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-168 SOPORTE DE AISLADOR 2A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

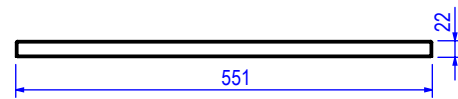
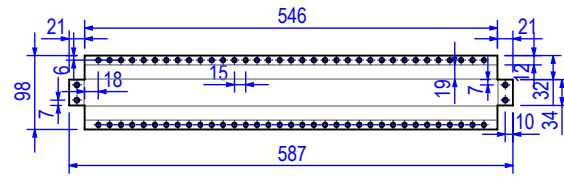


3100730-169 SOPORTE DE AISLADOR 2B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

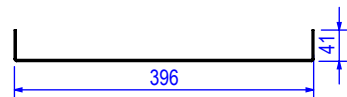
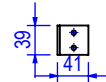
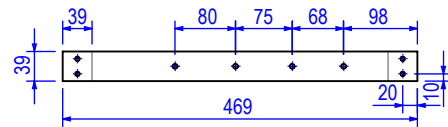


							TITULO:			
							SOPORTES 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	3 / 16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

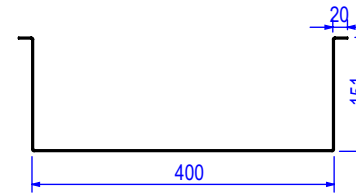
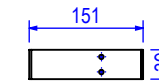
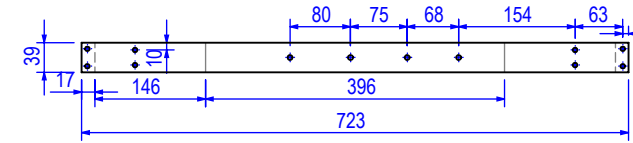
3100730-170 SOPORTE DE AISLADOR 3A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



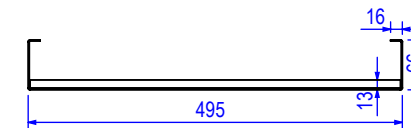
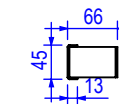
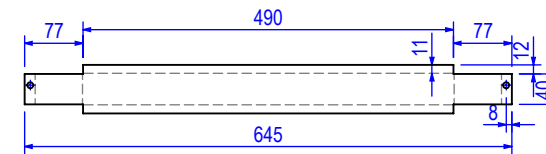
3100730-171 SOPORTE DE AISLADOR 3B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



3100730-172 SOPORTE DE AISLADOR 3C
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3

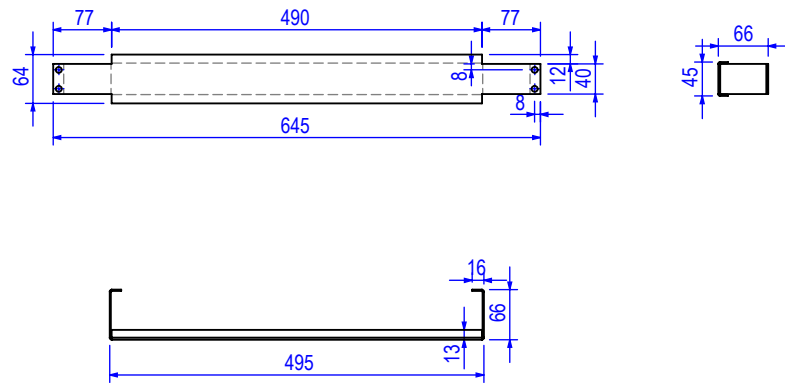


3100730-173 SOPORTE DE AISLADOR 4A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

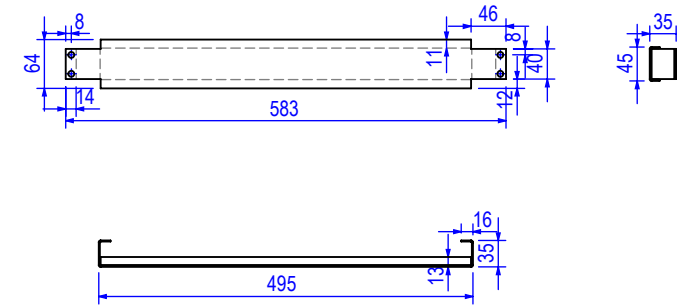


							TITULO:		
							SOPORTES 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	4 / 16

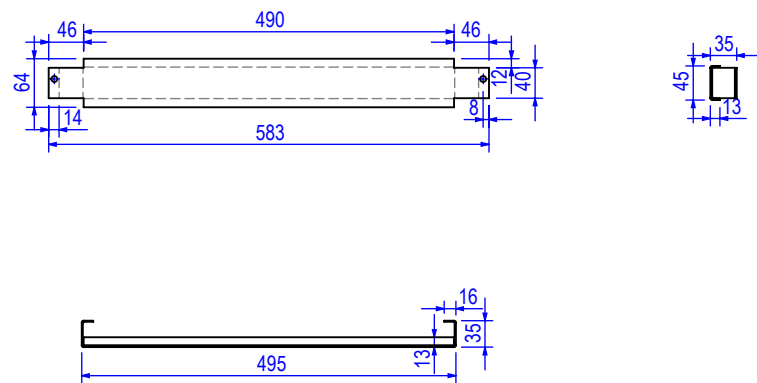
3100730-174 SOPORTE DE AISLADOR 4B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



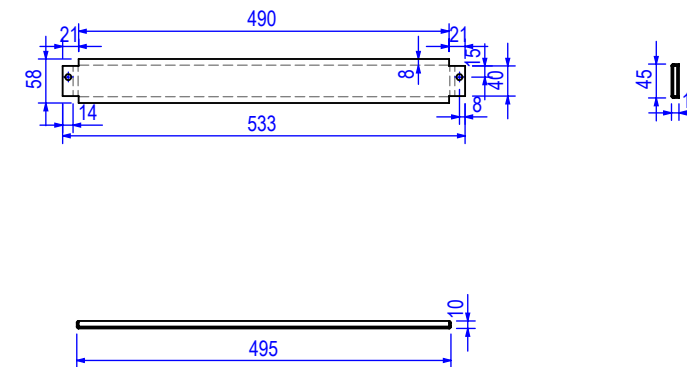
3100730-176 SOPORTE DE AISLADOR 5B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-175 SOPORTE DE AISLADOR 5A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

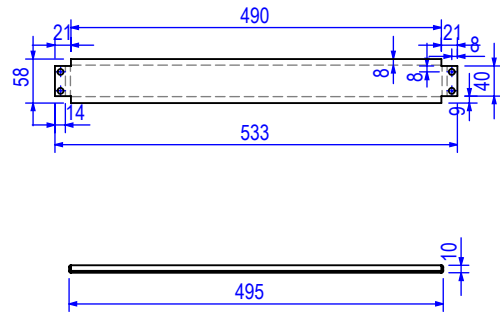


3100730-177 SOPORTE DE AISLADOR 6A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

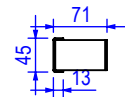
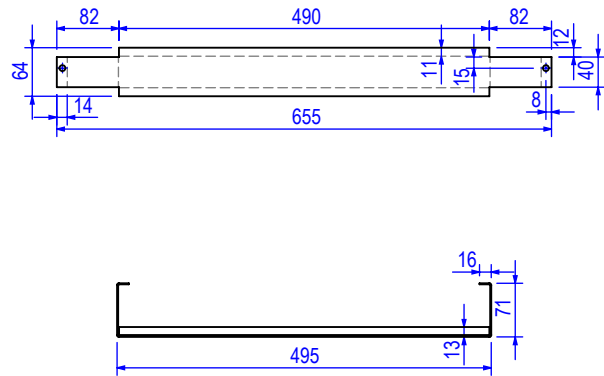


							TITULO:		
							SOPORTES 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3100730
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

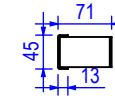
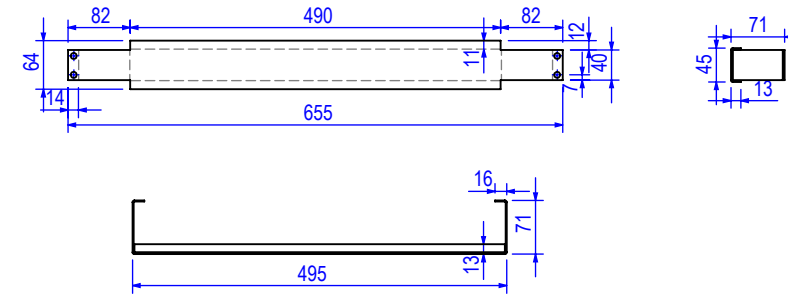
3100730-178 SOPORTE DE AISLADOR 6B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



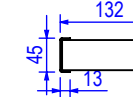
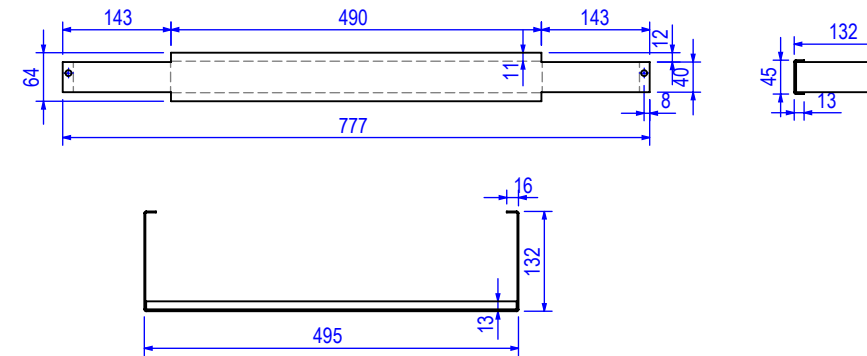
3100730-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

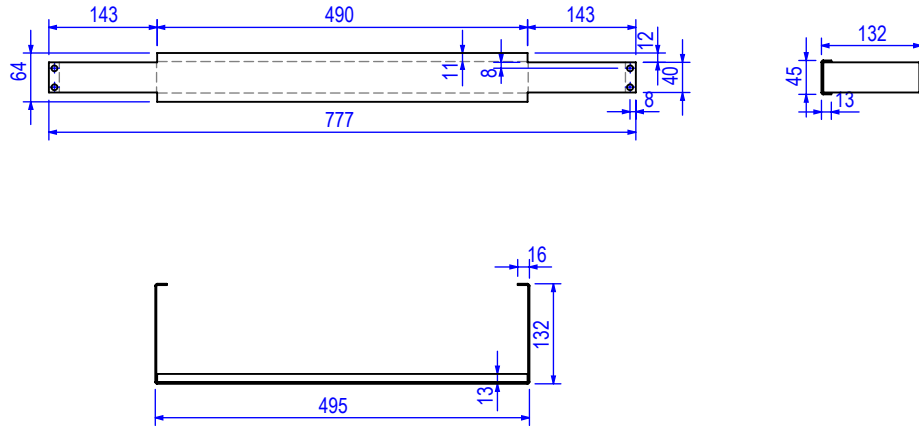


3100730-181 SOPORTE DE AISLADOR 8A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

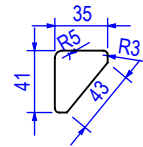


							TITULO:			
							SOPORTES 04			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	6 / 16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

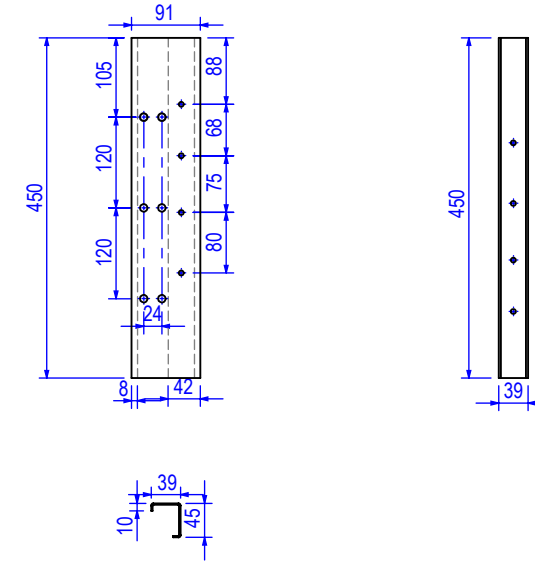
3100730-182 SOPORTE DE AISLADOR 8B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



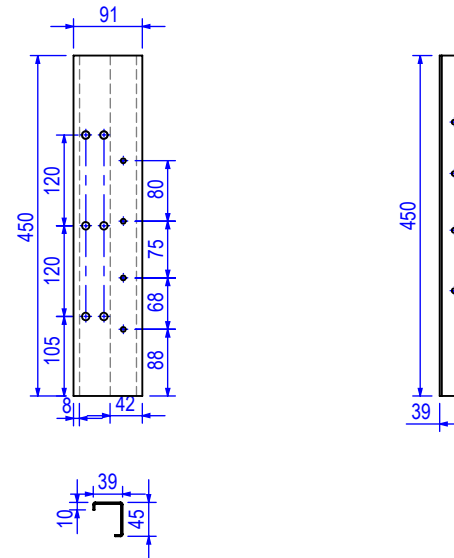
3100730-183 SOPORTE DE AISLADOR 9A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 28



3100730-184 SOPORTE DE AISLADOR 9B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7

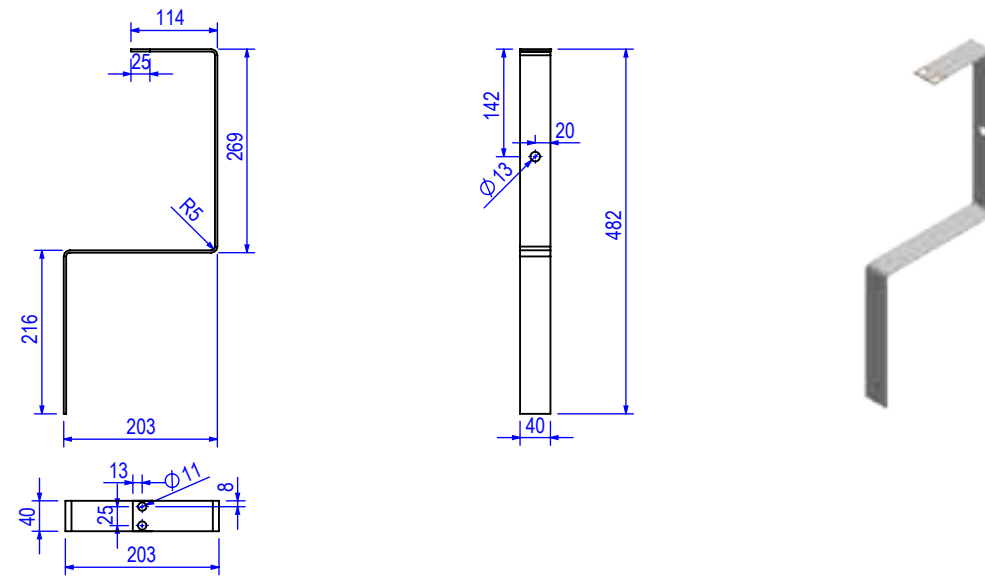


3100730-185 SOPORTE DE AISLADOR 9C
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7

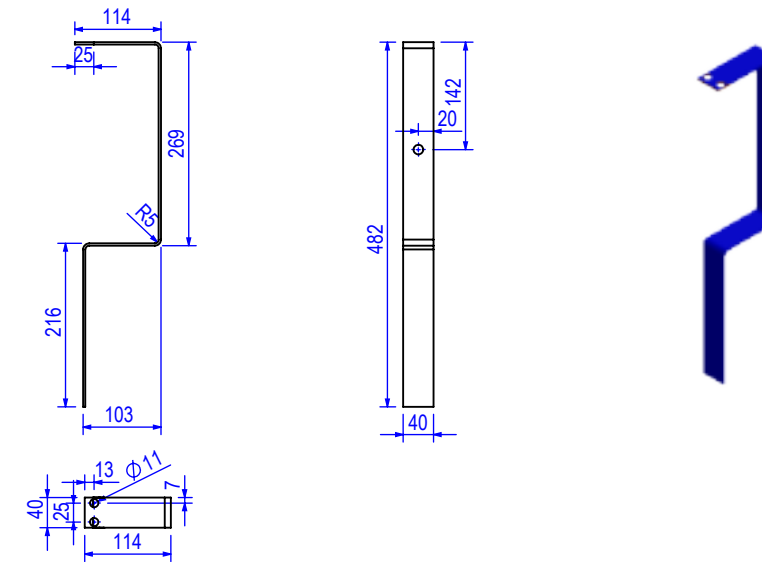


							TITULO:		
							SOPORTES 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3100730	7 / 16
				CANTIDAD:	INDICADO				

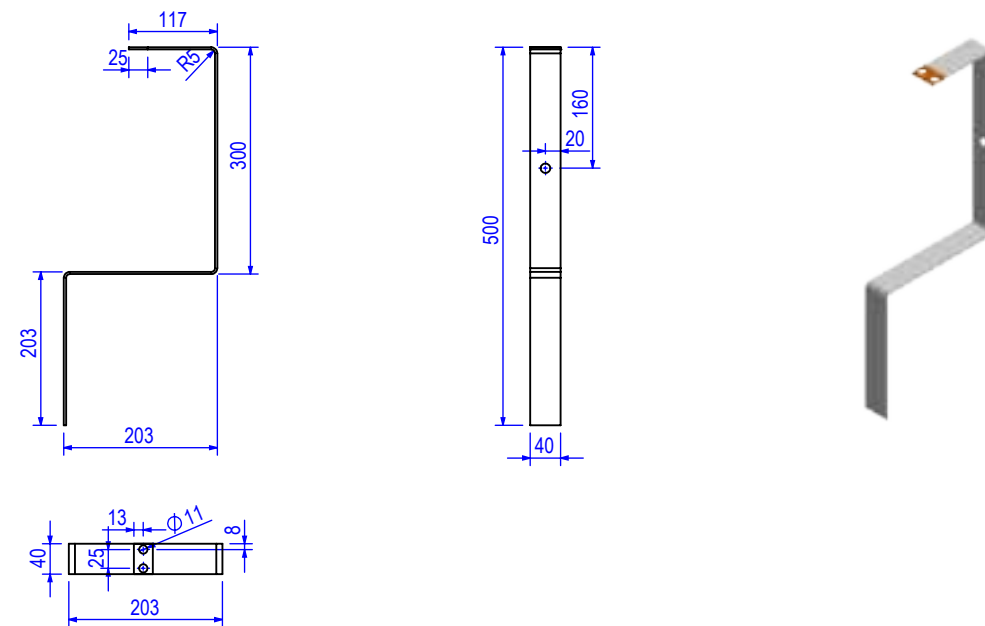
01 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 01 (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



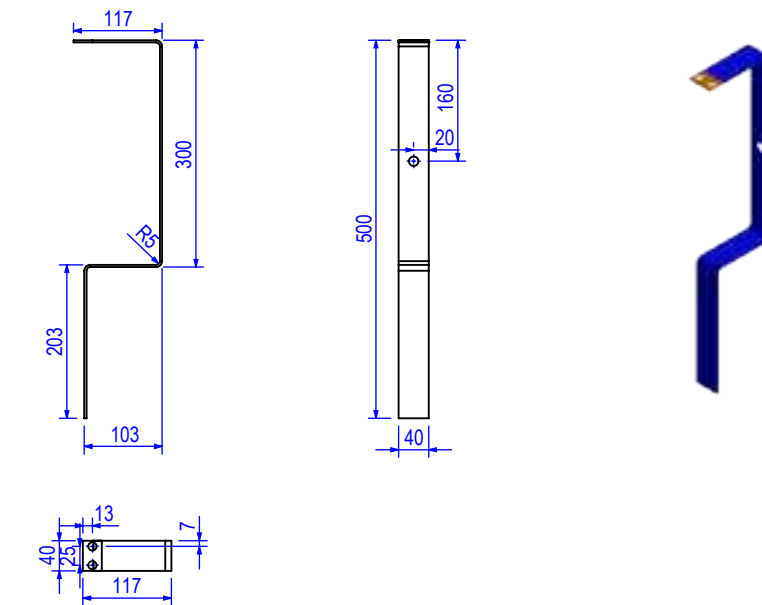
03 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_01 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



02 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 02 (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

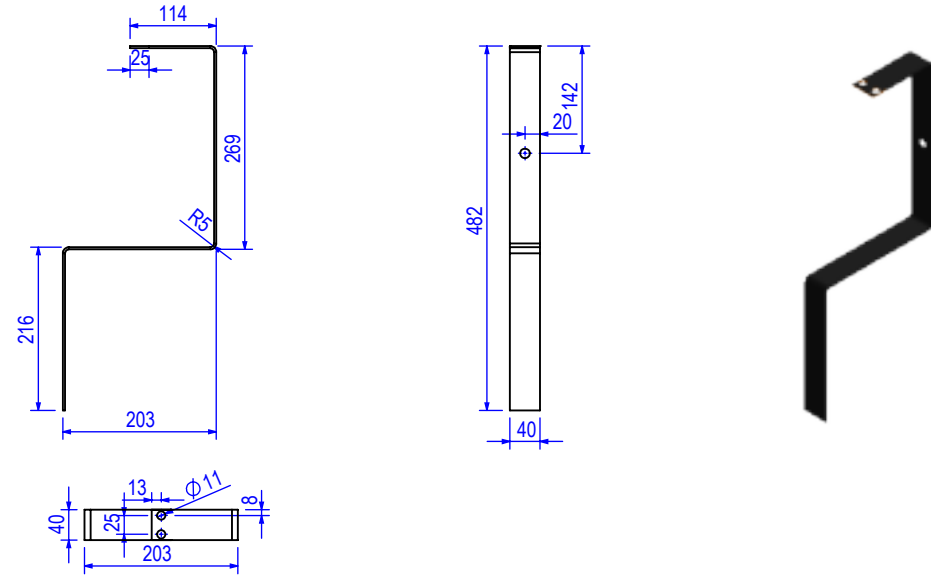


04 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_02 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

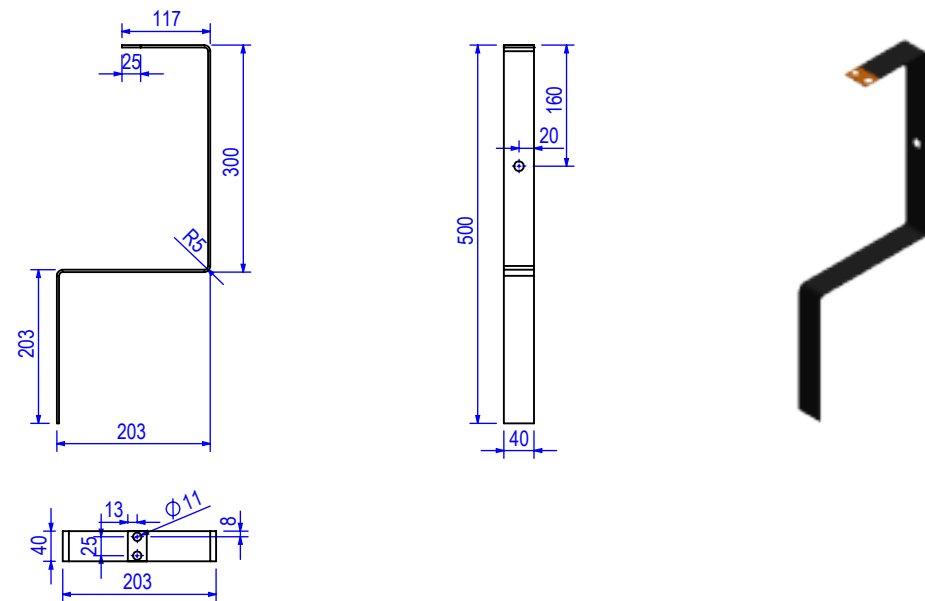


						TITULO:	
						BARRAS 01	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
				ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
				ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
				S/E	PM-3100730		8 / 16
				CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			

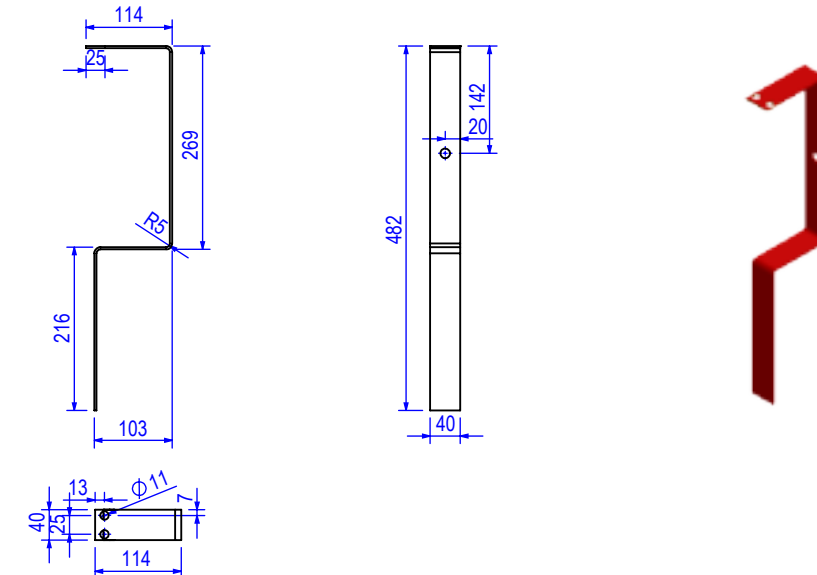
05 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_01 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



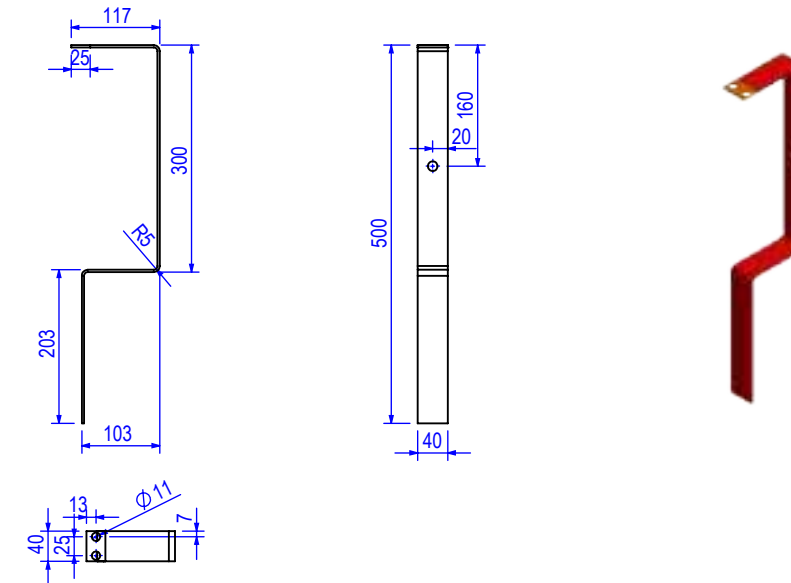
06 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_02 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



07 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_01 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

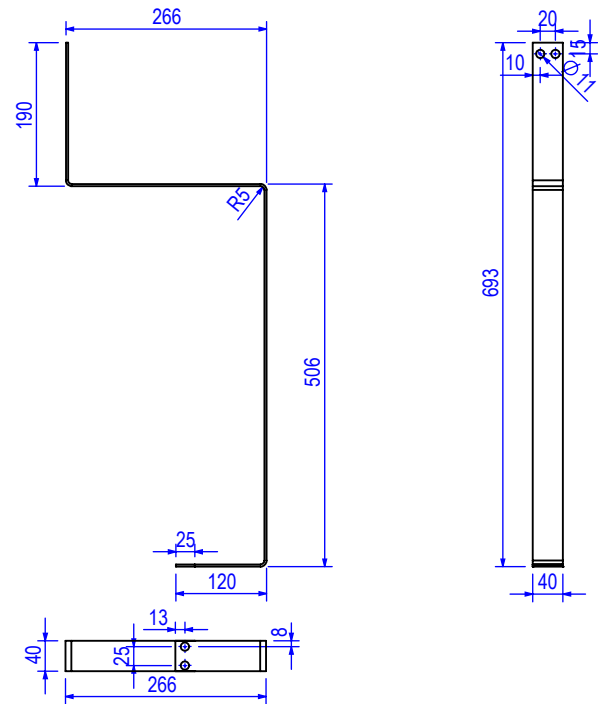


08 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_02 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

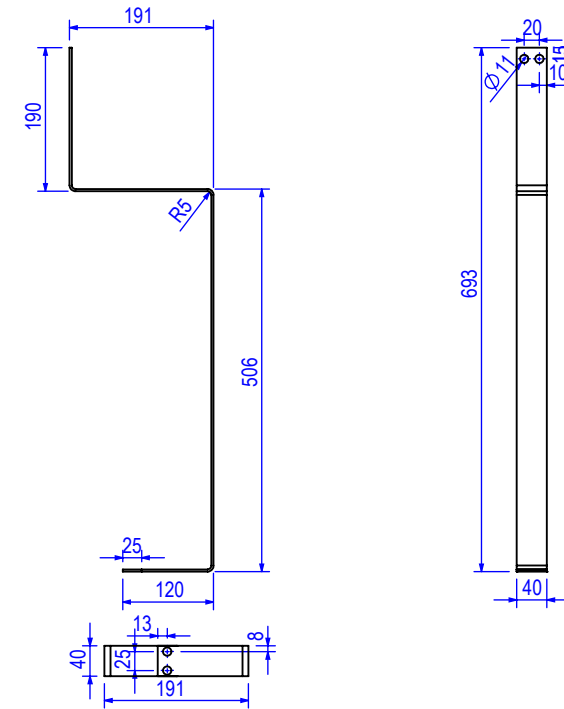


						TITULO:	
						BARRAS 02	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
				ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
				S/E	PM-3100730	9 / 16	
						CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	

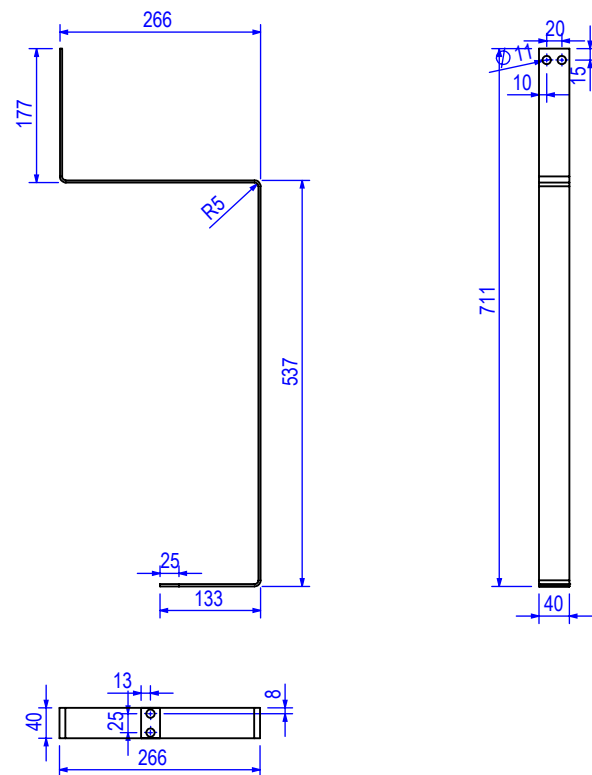
10 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm NEUTRO 01 (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



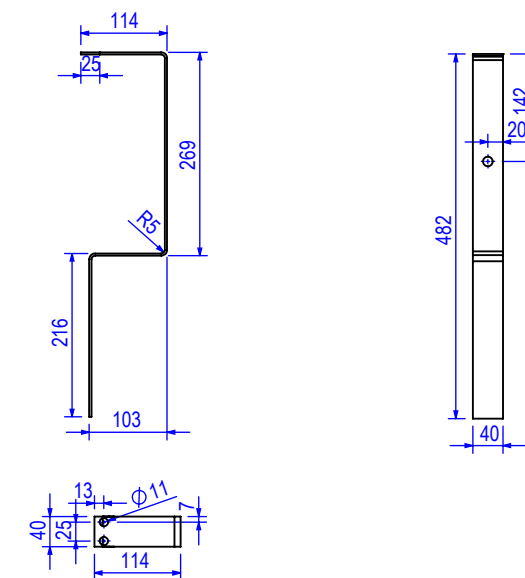
12 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 1_01 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



11 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm NEUTRO 02 (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

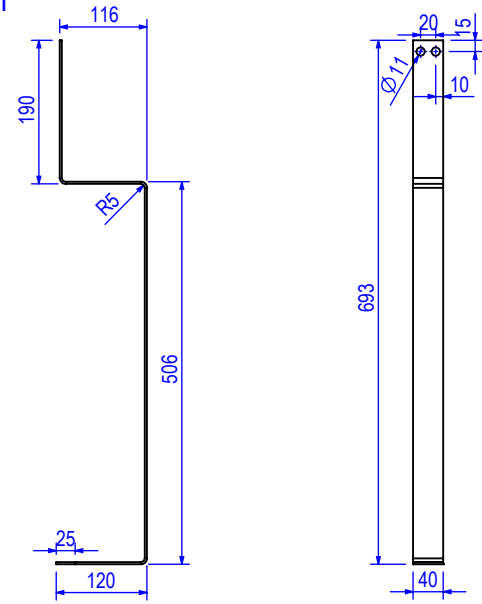


13 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 1_02 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

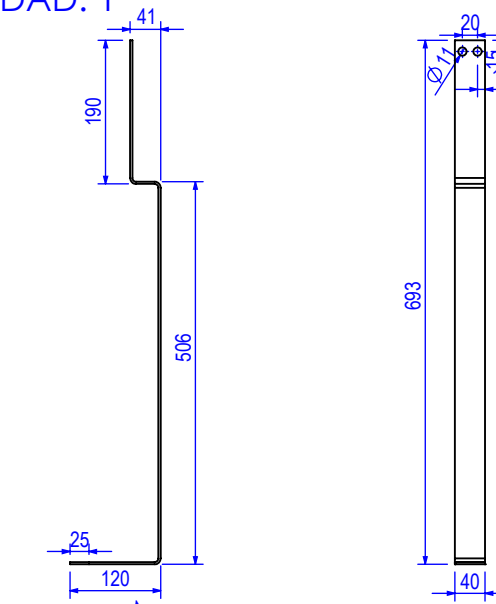


						TITULO:		
						BARRAS 03		
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
						Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	
					CANTIDAD:	INDICADO	Nº DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730
								10/16

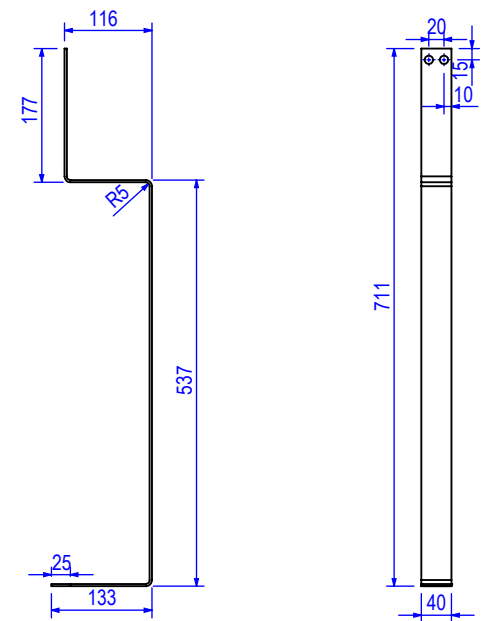
14 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 2_01 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



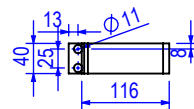
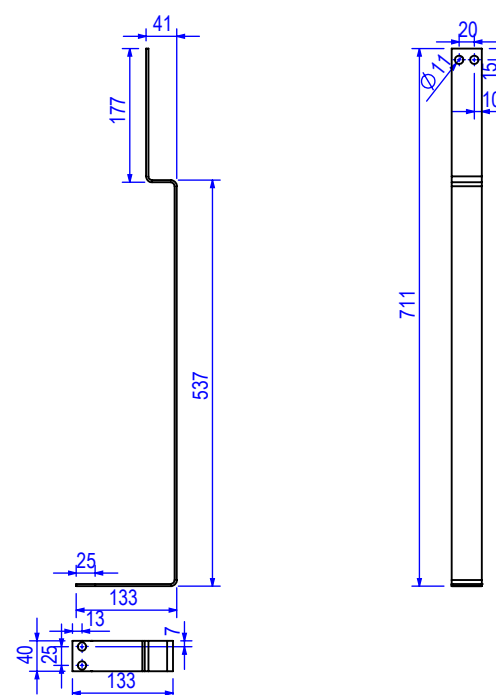
16 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 3_01 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



15 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 2_02 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

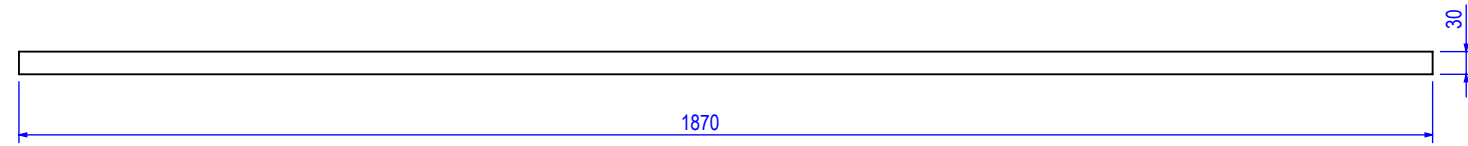


17 BARRA DE SALIDA DE 40x3 mm FASE 3_02 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

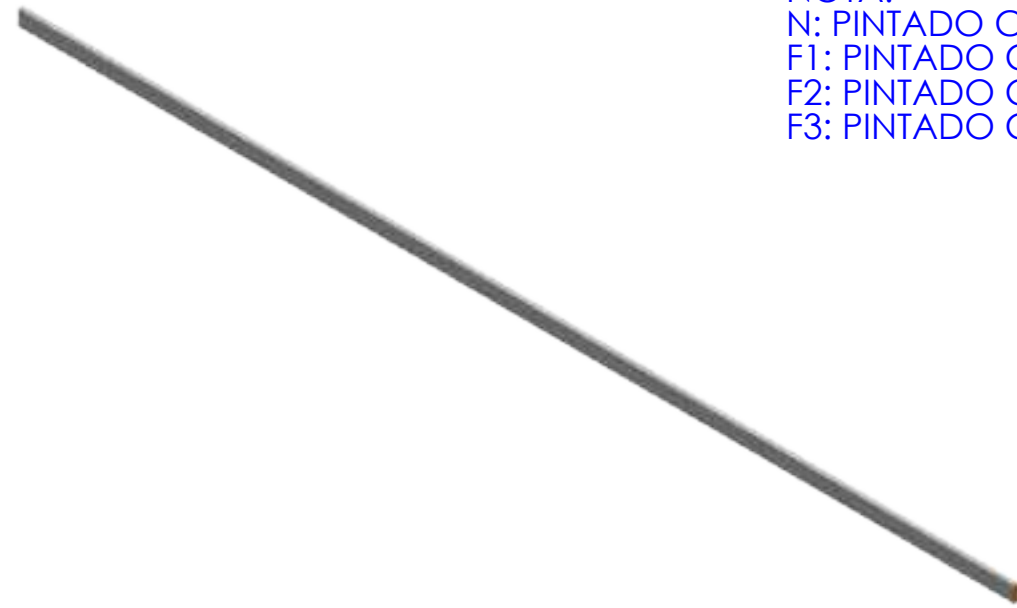


							TITULO:		
							BARRAS 04		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730	11/16

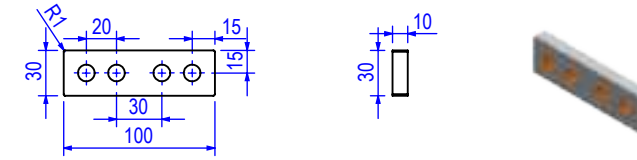
18 BARRA HORIZONTAL 01 DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4



NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO

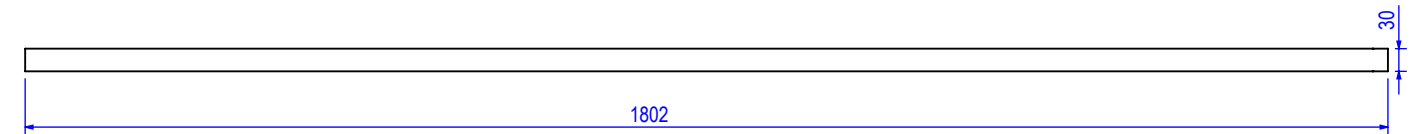


19 BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4

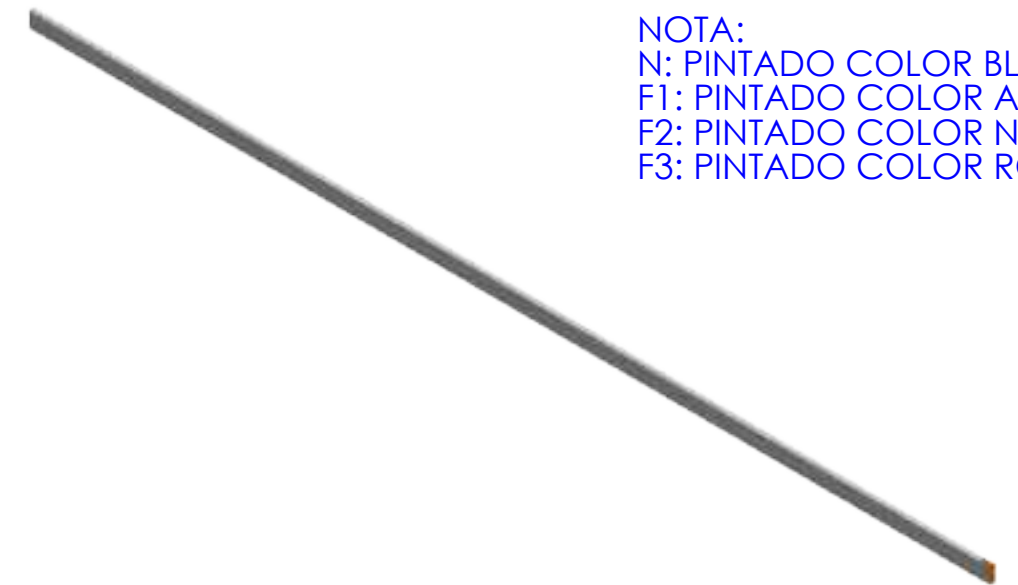


NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO

20 BARRA HORIZONTAL 02 DE 30x10 mm (N,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4

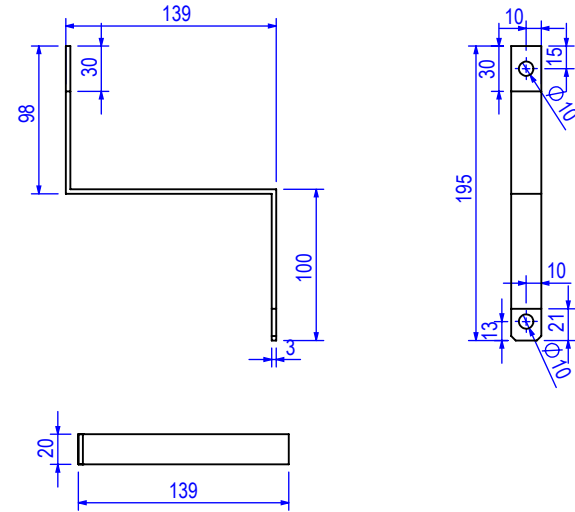


NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO

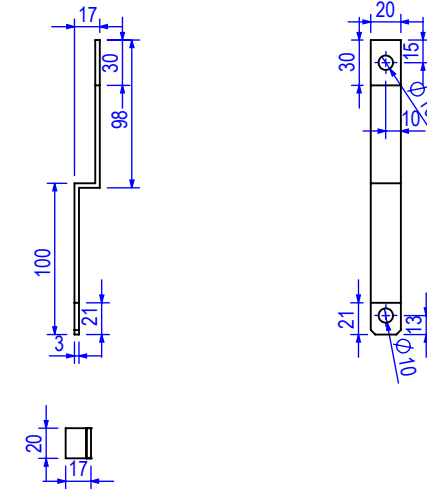


							TITULO:		
							BARRAS 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	12/16

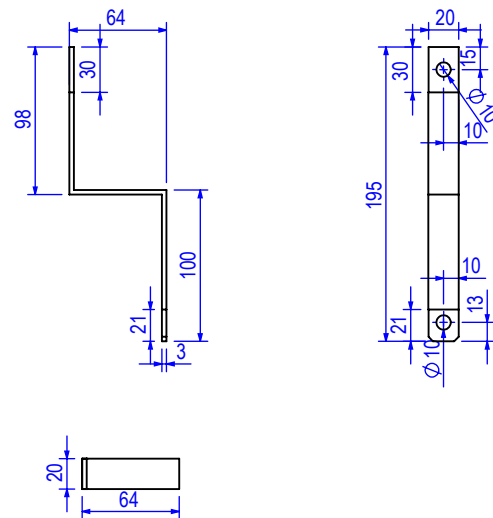
21 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



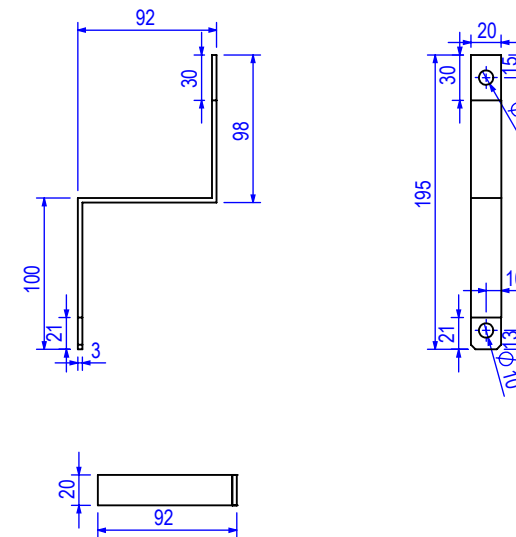
23 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



22 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

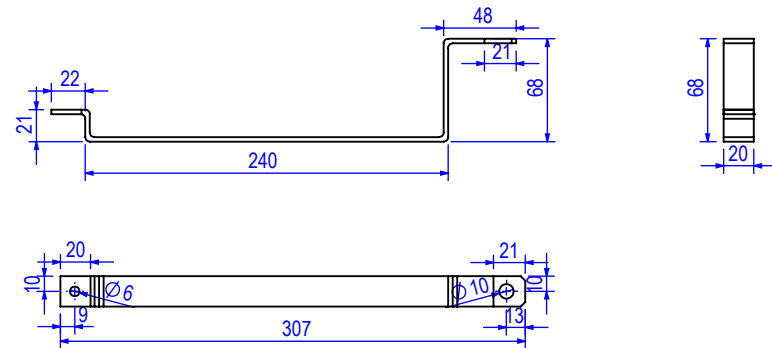


24 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

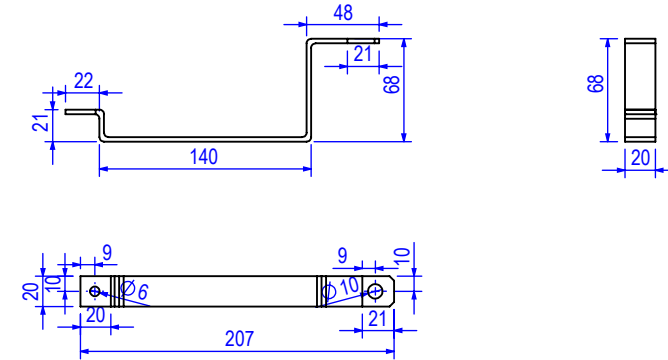


						TITULO:	
						BARRAS 06	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
					ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					S/E	PM-3100730	13/16
						CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	

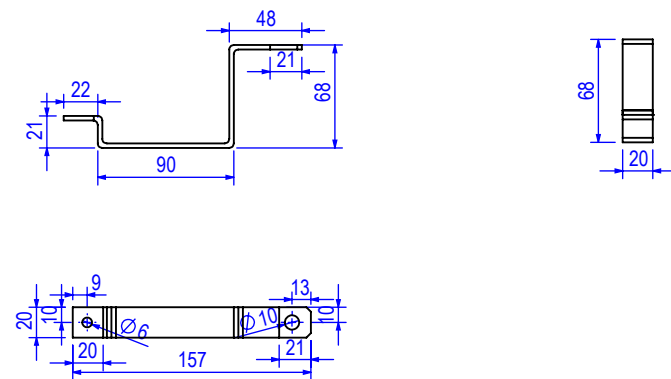
25 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



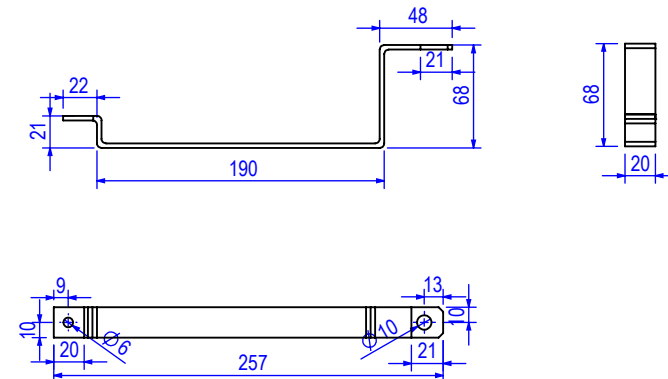
27 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



26 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

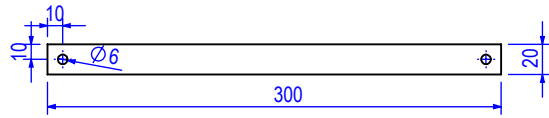


28 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

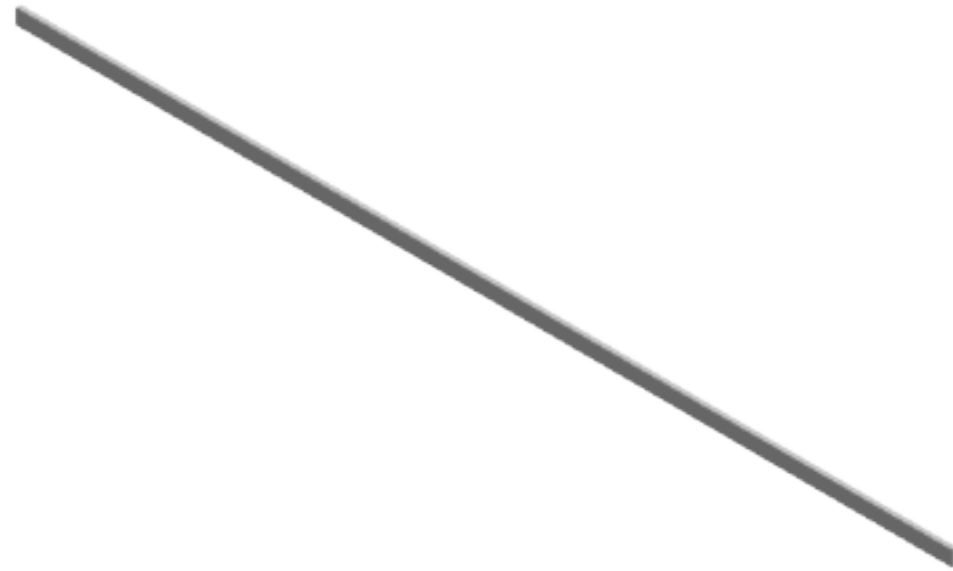
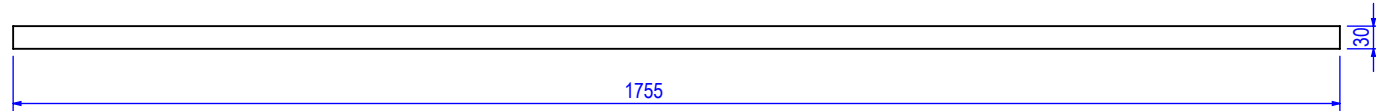


						TITULO:		
						BARRAS 07		
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
						Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730
								HOJA:
								14/16

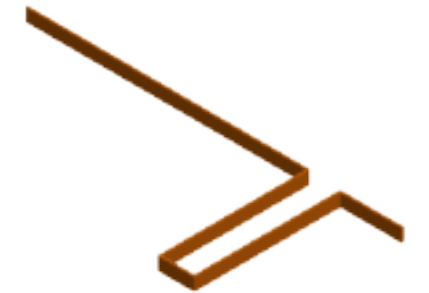
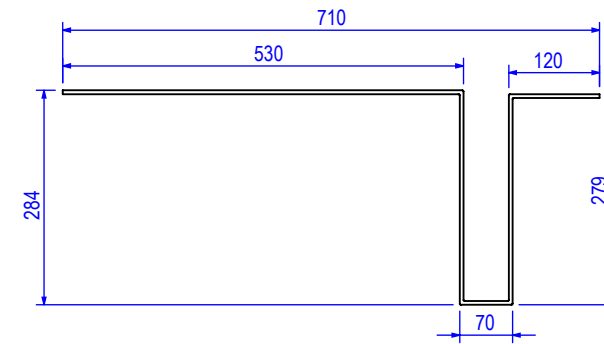
29 BARRA HORIZONTAL 20x3 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4



30 BARRA VERTICAL 03 30x10 mm (N,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

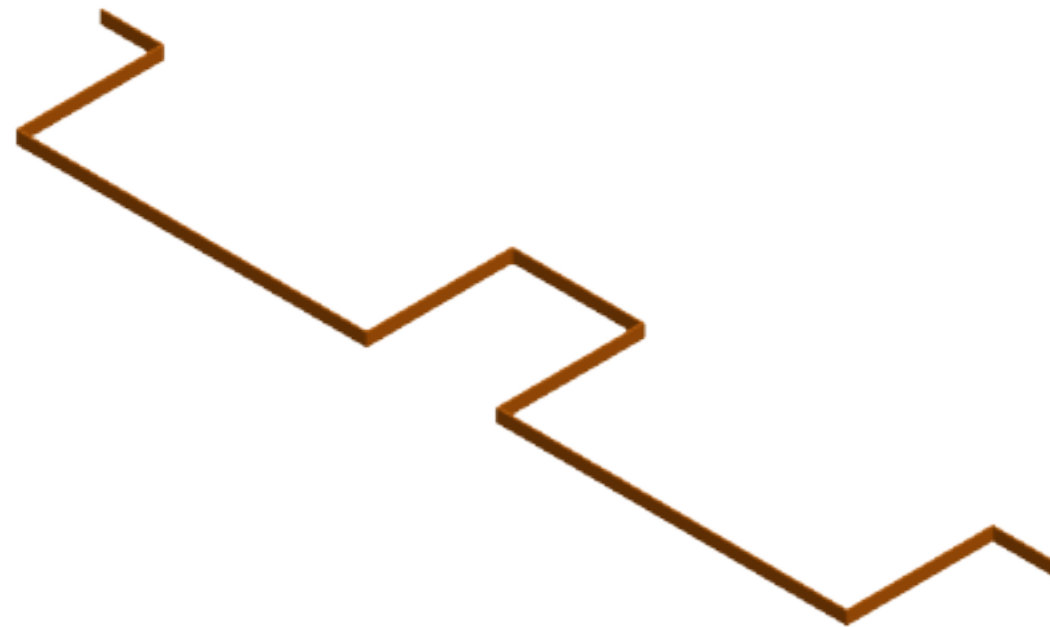
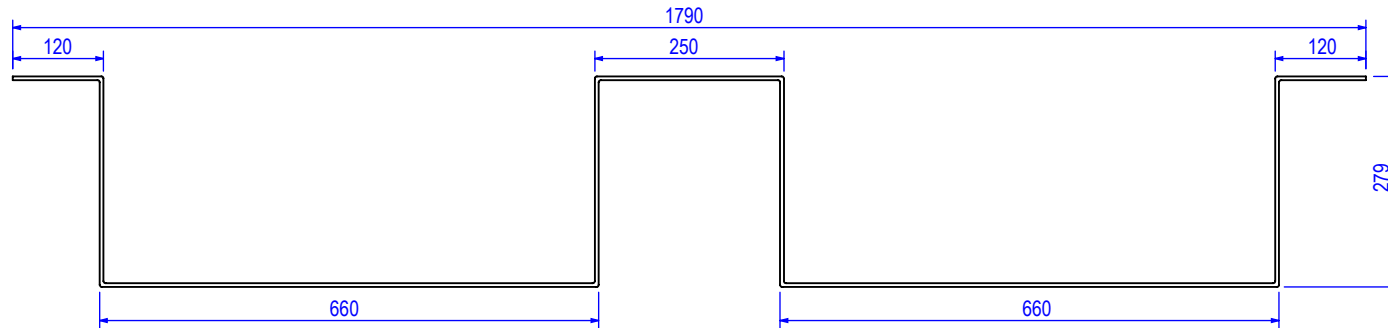


31 BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

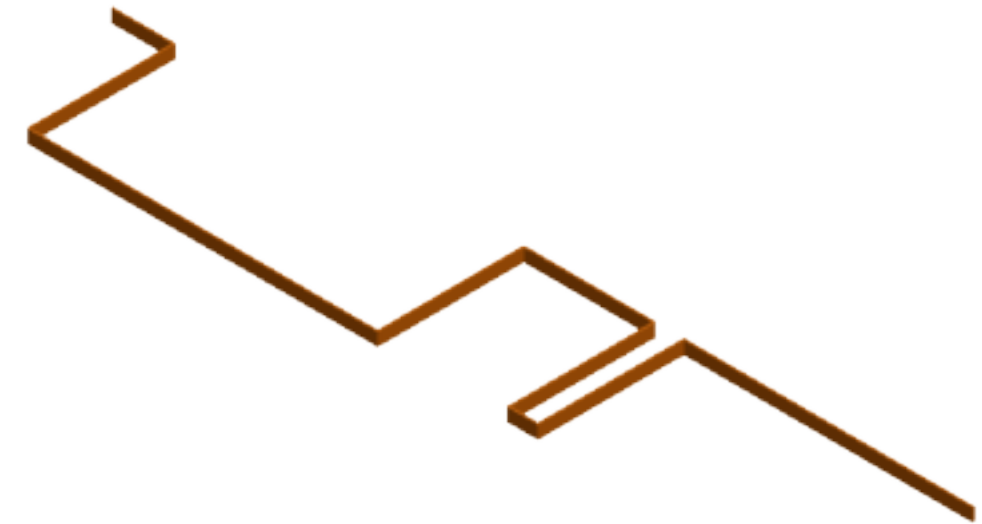
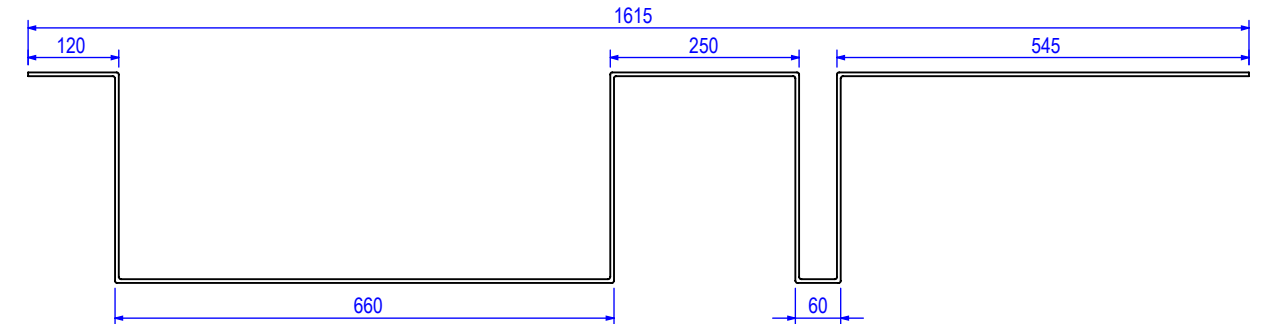


							TITULO:			
							BARRAS 08			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	15/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

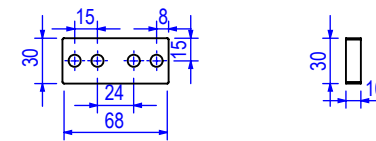
32 BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



33 BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



34 BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 30x10 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 8



NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO

							TITULO:			
							BARRAS 09			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
NORMA: ISO/DIN				MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730		16/16
FORMATO: A4				CANTIDAD:	INDICADO					

GABINETE 1 (G1)

GABINETE 1 (G1)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



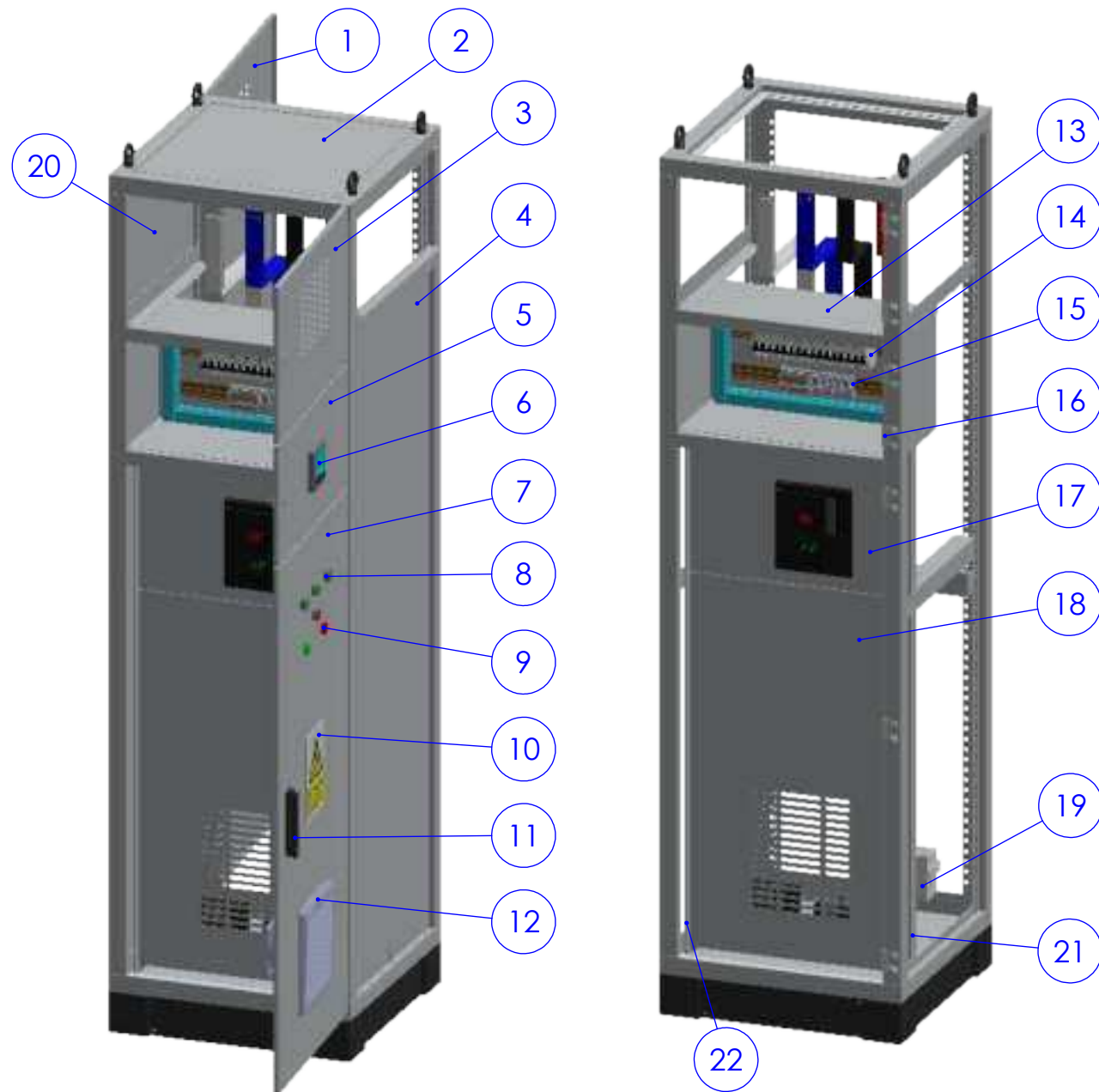
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

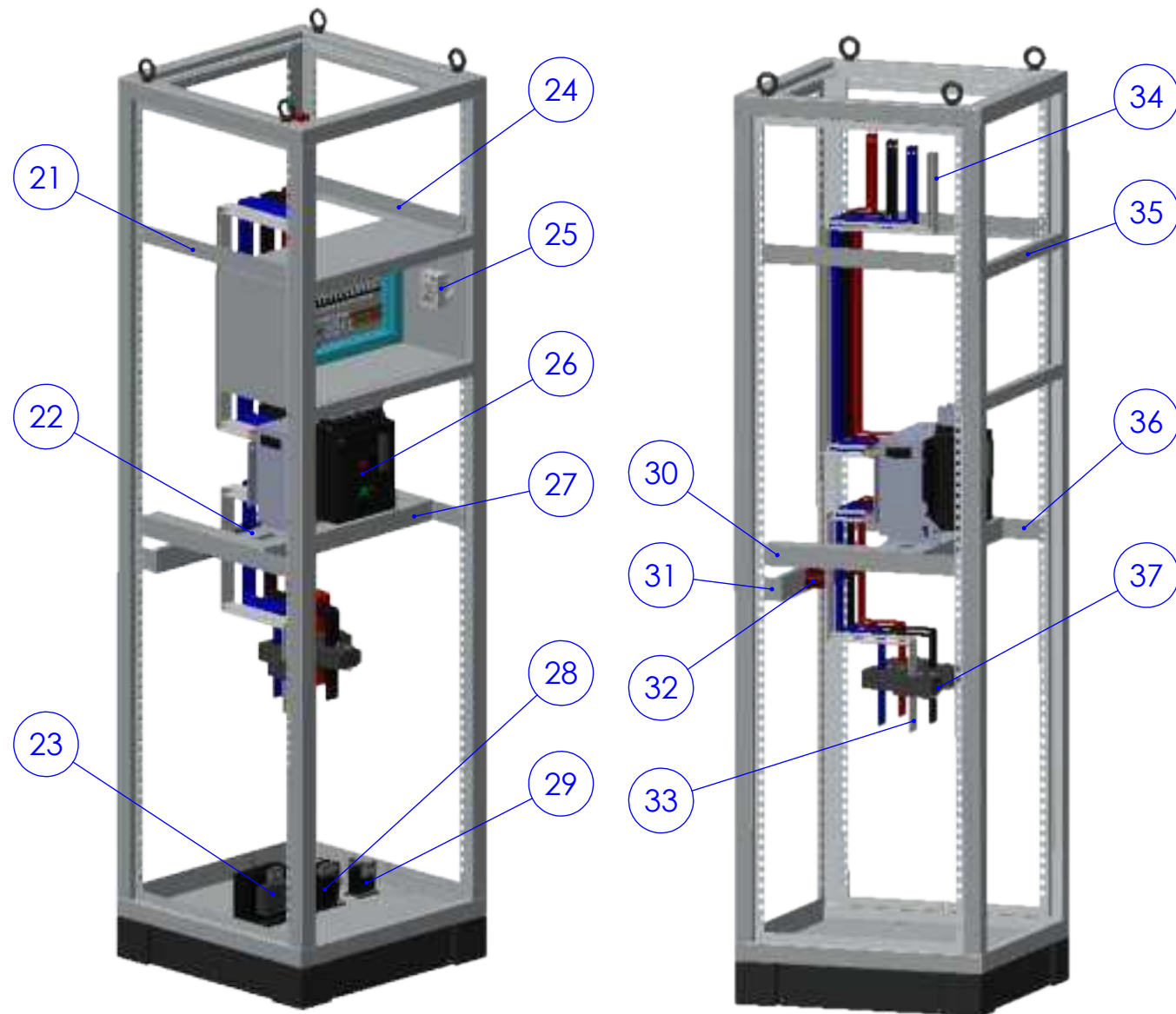


							TITULO:	<p align="center">GABINETE 1 (G1) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas</p>		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		<p align="center">PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.</p>		
				PROCESO:	ENSAMBLAJE	ESCALA:	Nº DE PLANO:			
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL 7035	S/E	PM-3100730			
				CANTIDAD:	PIEZAS			HOJA:	1 / 13	



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-31 PUERTA G1_01	1
2	3100730-32 TECHO	1
3	3100730-33 PUERTA G1_02	1
4	3100730-34 PLACA LATERAL DERECHO 01	1
5	3100730-35 PUERTA G1_03	1
6	MEDIDOR MULTIFUNCION	1
7	3100730-36 PUERTA G1_04	1
8	PULSADORES	4
9	LUCES PILOTO	2
10	STICKER DE SEÑALIZACION	1
11	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
12	VENTILADOR	1
13	3100730-37 CUBICULO_00	1
14	INTERRUPTORES	7
15	BORNES	29
16	BISAGRA	10
17	3100730-38 PLACA FRONTAL 01	1
18	3100730-39 PLACA FRONTAL 02	1
19	TERMOSTATO	1
20	3100730-40 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-41 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01	1
22	3100730-42 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01	1

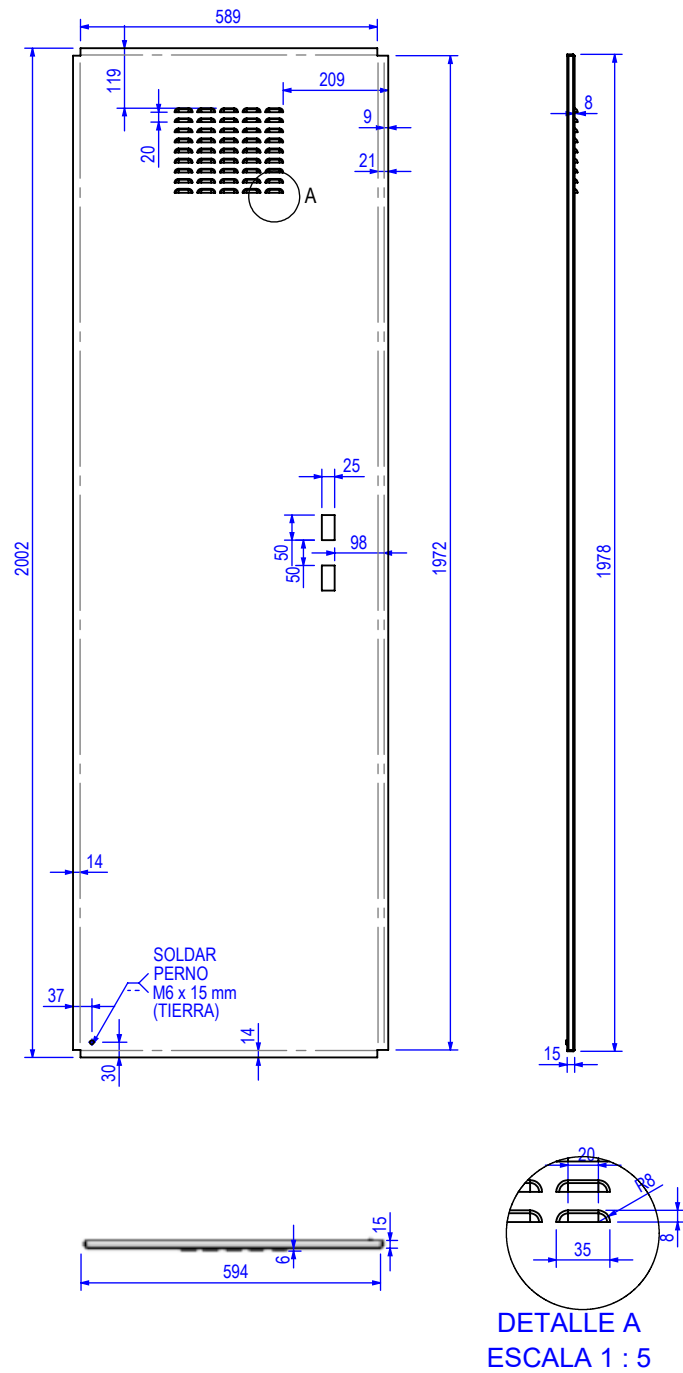
						TITULO:			
						GABINETE 1 (G1)			
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
						Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL 7035			
					CANTIDAD:	PIEZAS	ESCALA: S/E	N° DE PLANO: PM-3100730	HOJA: 2 / 13



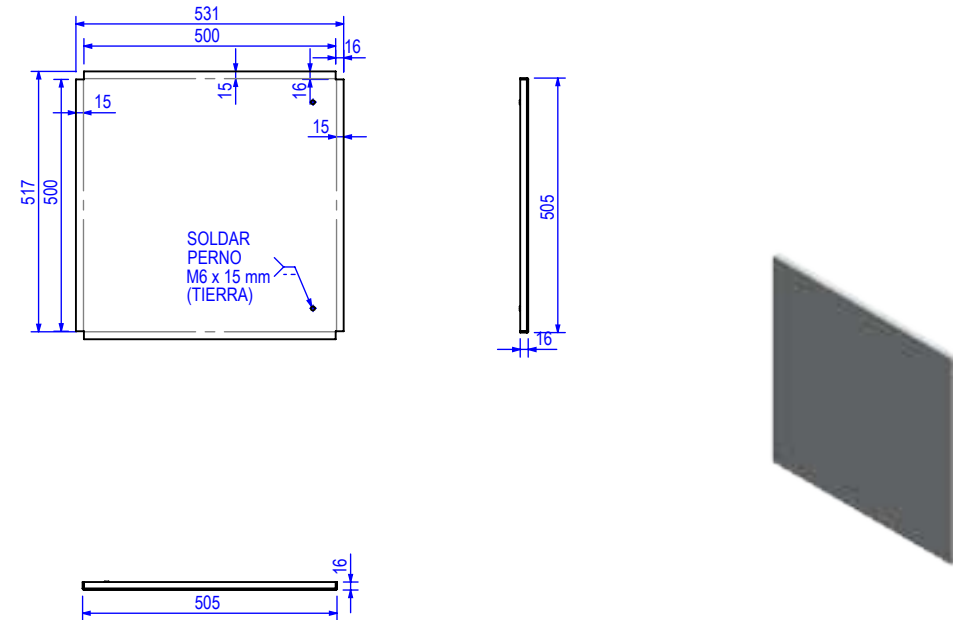
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
21	3100730-43 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
22	3100730-44 SOPORTE POSTERIOR 01	1
23	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 400 VA	1
24	3100730-45 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
25	TERMOSTATO ELECTRONICO	1
26	INTERRUPTOR DE PROTECCION TETRAPOLAR DE 630 A	1
27	3100730-46 SOPORTE FRONTAL 01	1
28	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 160 VA	1
29	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 100 VA	1
30	3100730-47 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02	1
31	3100730-48 SOPORTE POSTERIOR 02	1
32	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/50	4
33	BARRA DE COBRE PINTADA DE 2 X (3 x 40) mm INFERIOR	4
34	BARRA DE COBRE PINTADA DE 2 X (3 X 40) mm SUPERIOR	4
35	3100730-49 SOPORTE FRONTAL 03	2
36	3100730-50 SOPORTE LATERAL DERECHO 02	1
37	TRANSFORMDADOR DE CORRIENTE 800/5 A	4

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	GABINETE 1 (G1) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
NORMA: ISO/DIN 							CLIENTE:	
MATERIAL: CHAPA DE ACERO							PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
PROCESO: ENSAMBLAJE							ESCALA:	N° DE PLANO:
ACABADO: COLOR RAL 7035							S/E	PM-3100730
FORMATO: A4							CANTIDAD:	HOJA:
CANTIDAD: PIEZAS							S/E	3 / 13

3100730-31 PUERTA G1_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

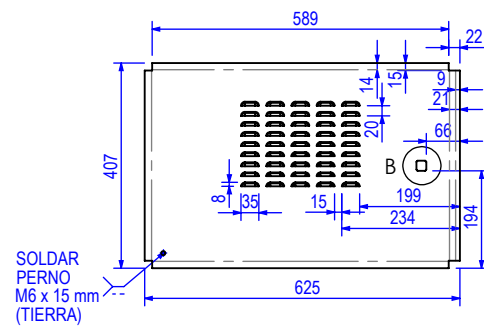


3100730-32 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

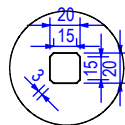
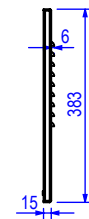


							TITULO:			
							PUERTA Y TECHO			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	4 / 13
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-33 PUERTA G1_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



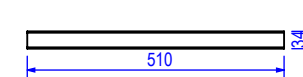
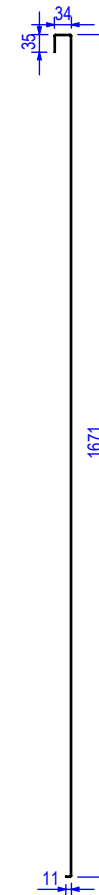
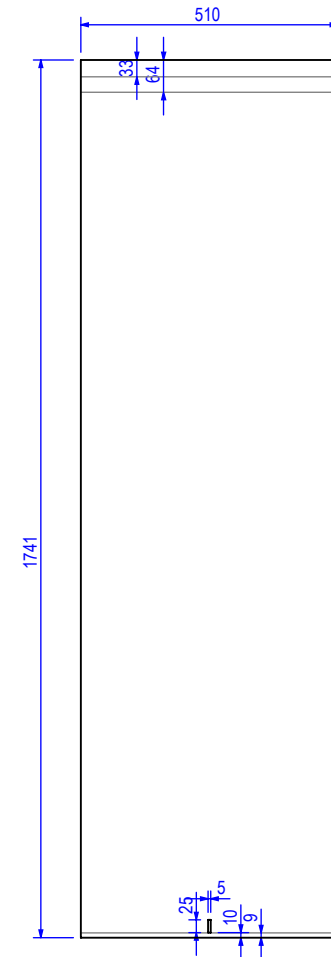
SOLDAR PERNO M6 x 15 mm (TIERRA)



DETALLE B
 ESCALA 1 : 5

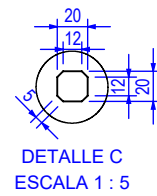
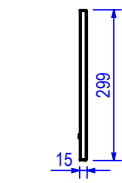
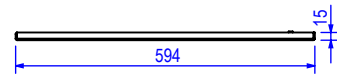
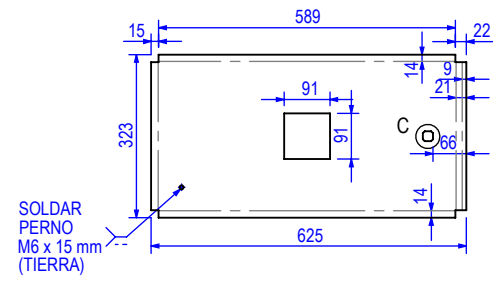


3100730-34 PLACA LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

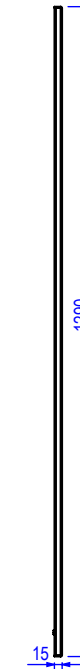
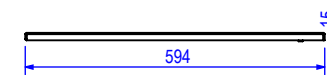
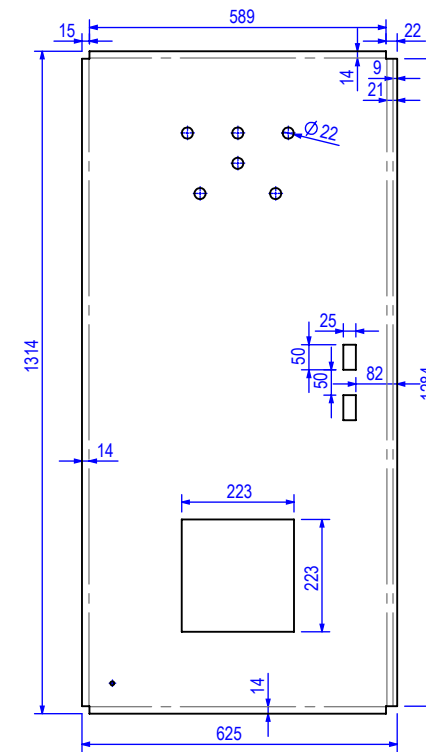


							TITULO:		
							PUERTA Y PLACA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3100730
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		
									5 / 13

3100730-35 PUERTA G1_03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

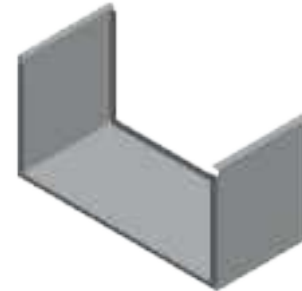
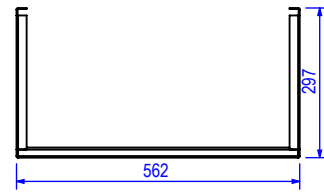
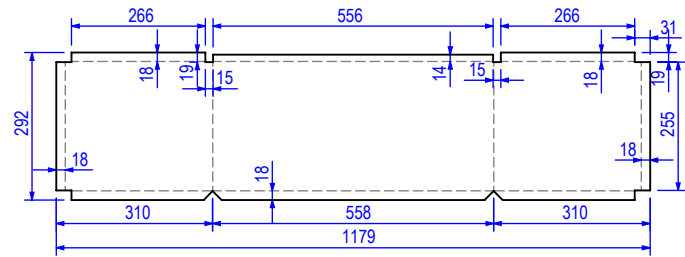


3100730-36 PUERTA G1_04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

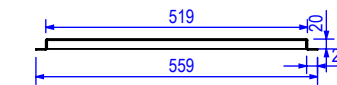
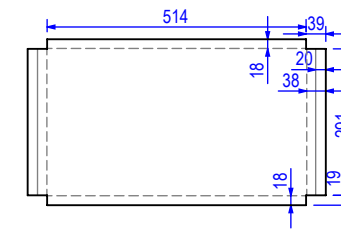


							TITULO:			
							PUERTAS			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	6 / 13	
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

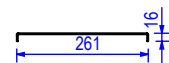
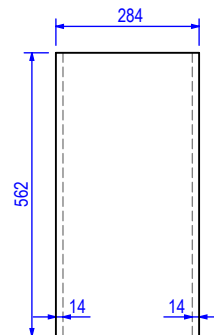
3100730-37-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



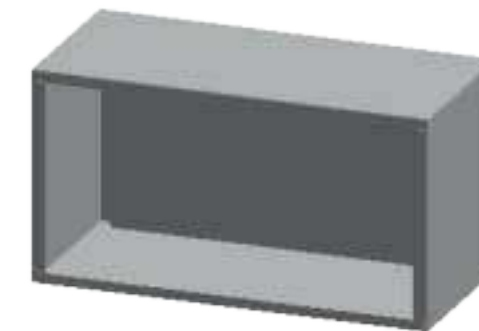
3100730-37-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



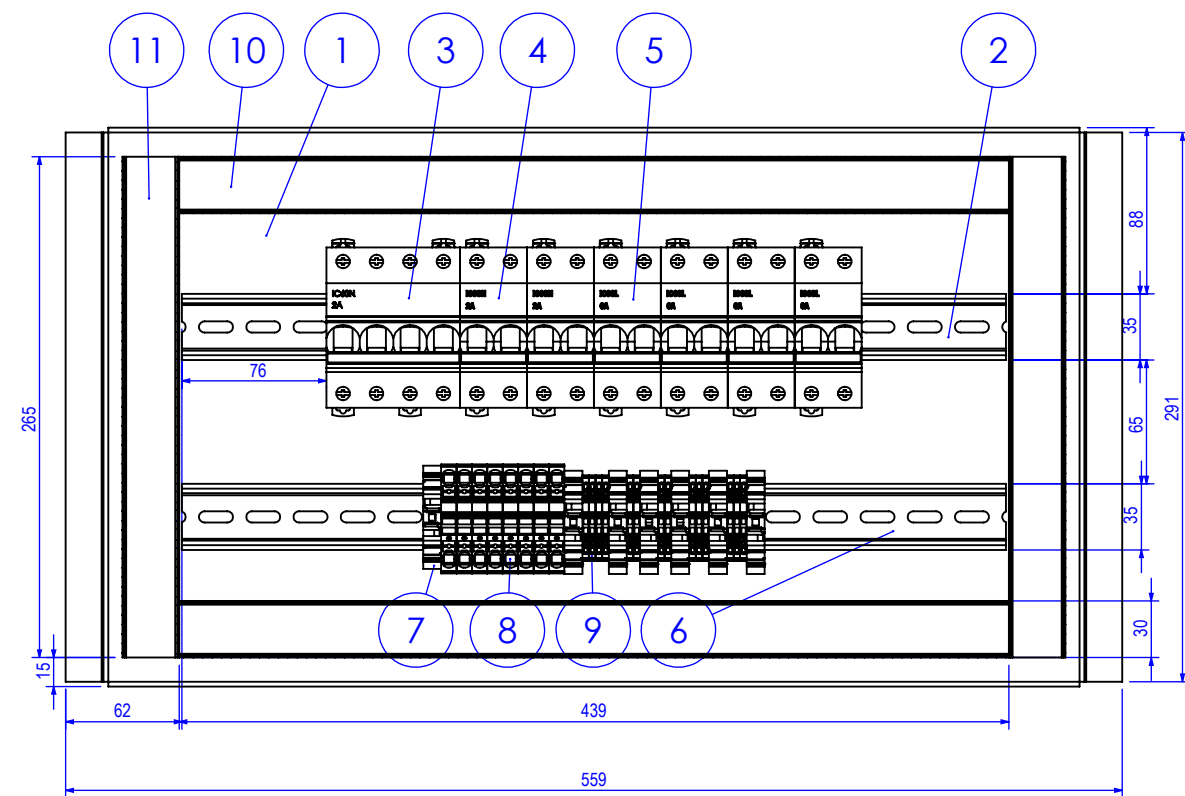
3100730-37-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-37 CUBICULO_00
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE



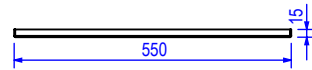
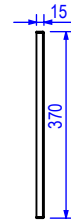
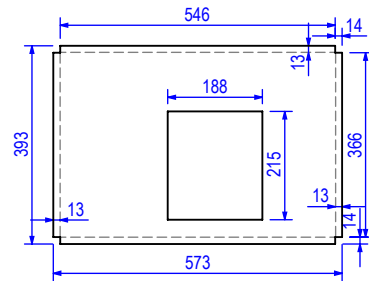
							TITULO:		
							CUBICULO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	7 / 13



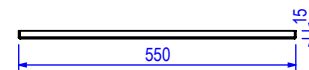
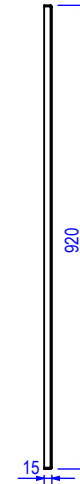
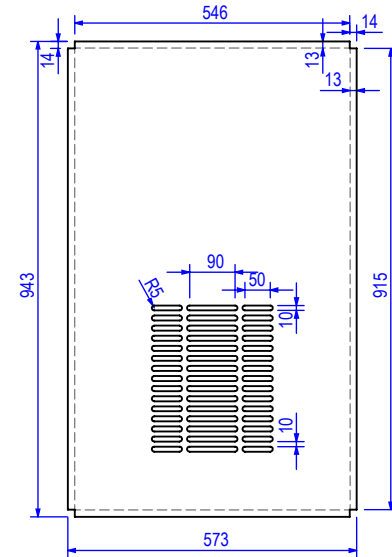
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-37-03 PLACA	1
2	RIEL DIN 01	1
3	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 2A A9F74402	1
4	INTERRUPTOR BIPOLAR 2A A9F74202	2
5	INTERRUPTOR BIPOLAR 6A A9F94206	4
6	RIEL DIN 02	1
7	SOPORTE FINAL PXC.3022218	7
8	BORNE 0.5 A 10 mm ² PXC.3211813	8
9	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	14
10	CANALETA HORIZONTAL 30 x 30	2
11	CANALETA VERTICAL 30 x 30	2

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	PLACA ENSAMBLADA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.			FECHA
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ			
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO: PM-3100730
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	

3100730-38 PLACA FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

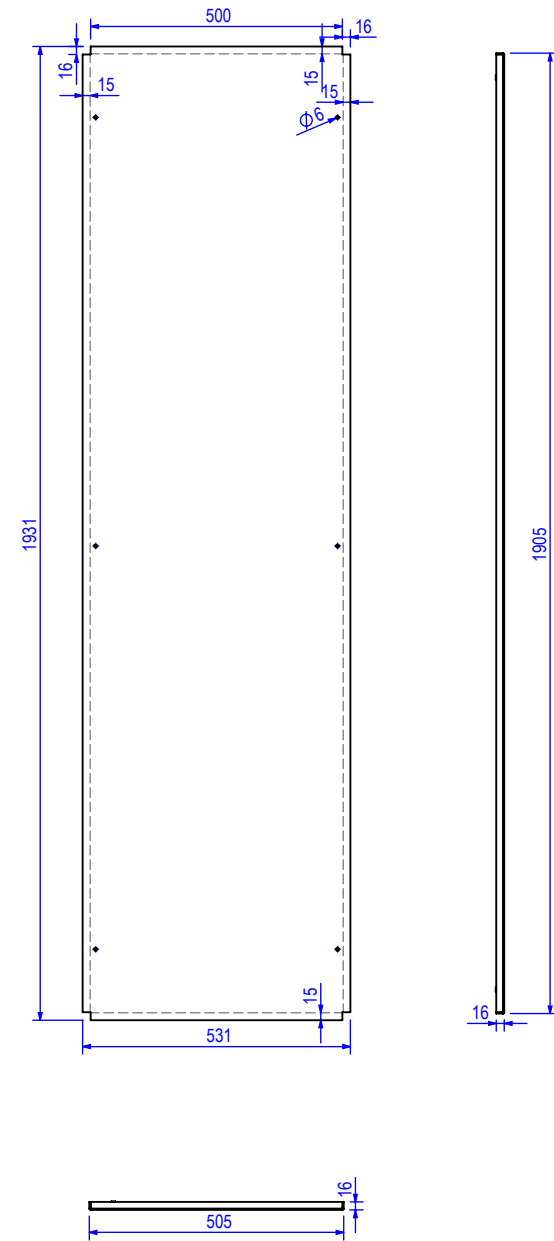


3100730-39 PLACA FRONTAL 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

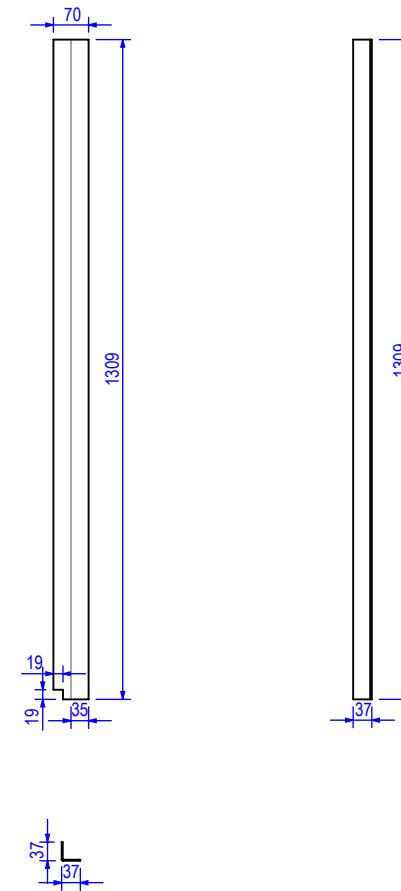


							TITULO:		
							PLACAS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO: PM-3100730		
				CANTIDAD:	INDICADO				HOJA: 9 / 13

3100730-40 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

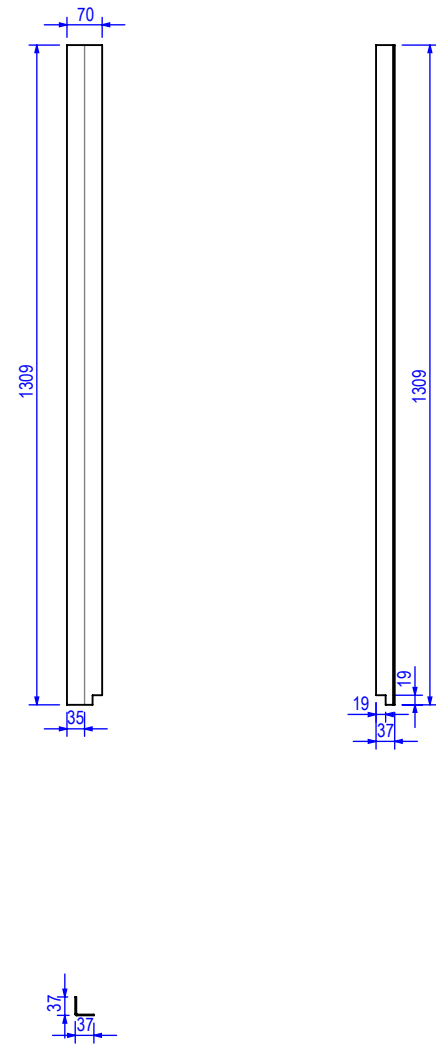


3100730-41 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

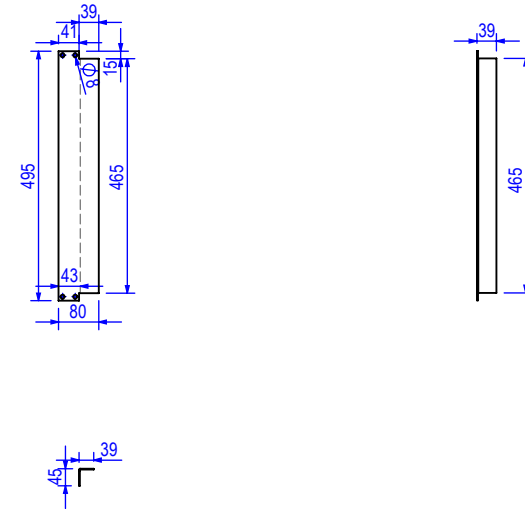


							TITULO:			
							PANEL Y SOPORTE			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	10/13
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

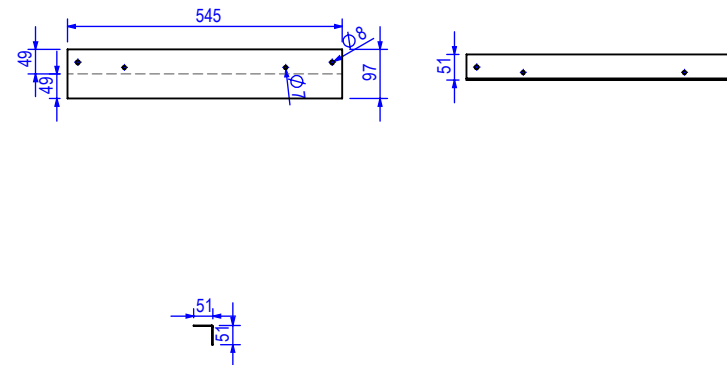
3100730-42 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-43 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

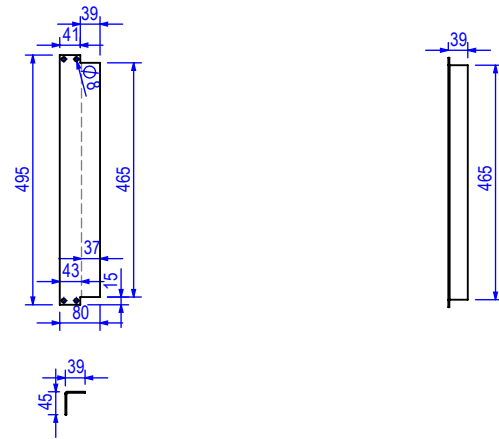


3100730-44 SOPORTE POSTERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

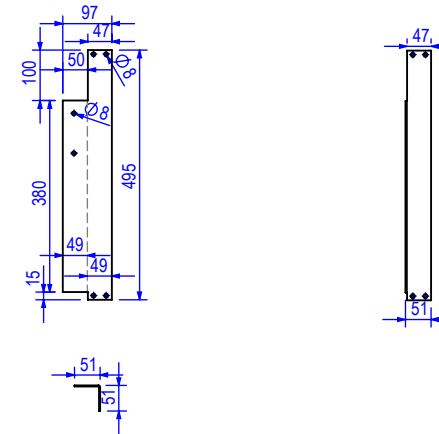


							TITULO:			
							SOPORTES 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	11/13	
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

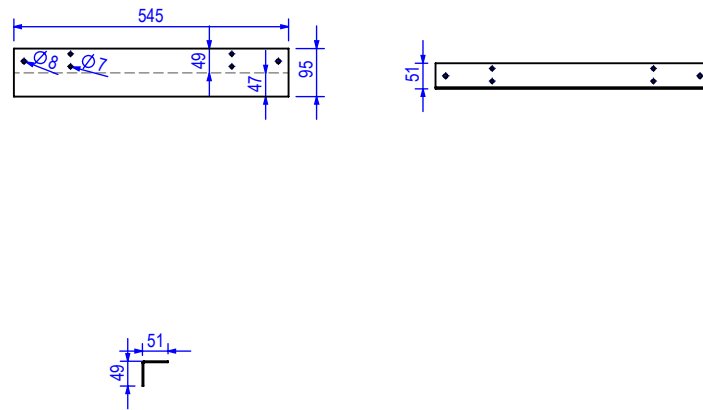
3100730-45 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



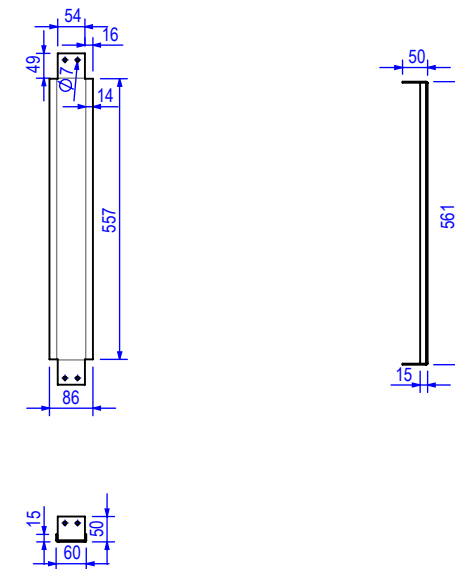
3100730-47 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-46 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

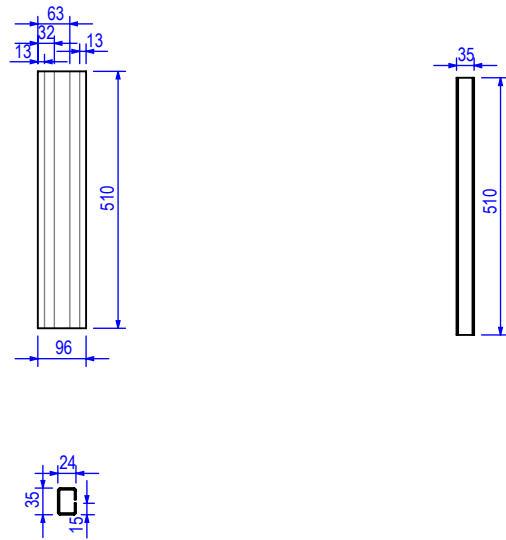


3100730-48 SOPORTE POSTERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

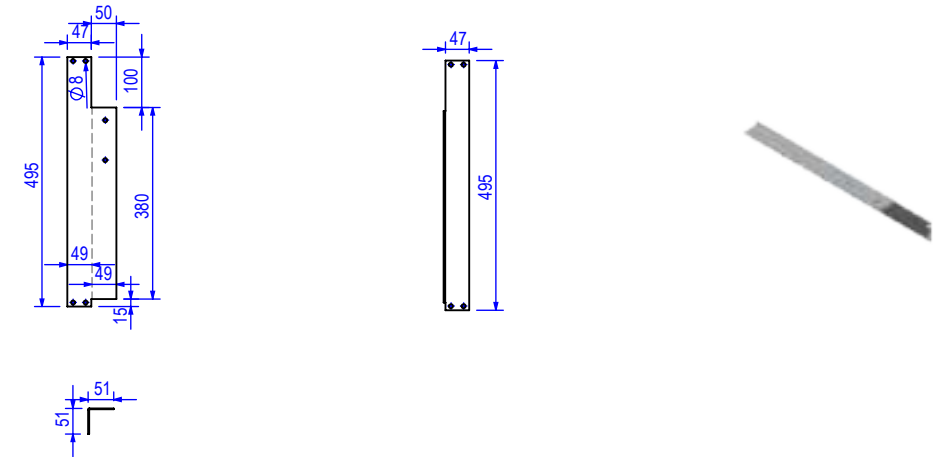


							TITULO:		
							SOPORTES 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		PM-3100730		12/13

3100730-49 SOPORTE FRONTAL 03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



3100730-50 SOPORTE LATERAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:		
							SOPORTES 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	13/13

GABINETE 2 (G2)

GABINETE 2 (G2)

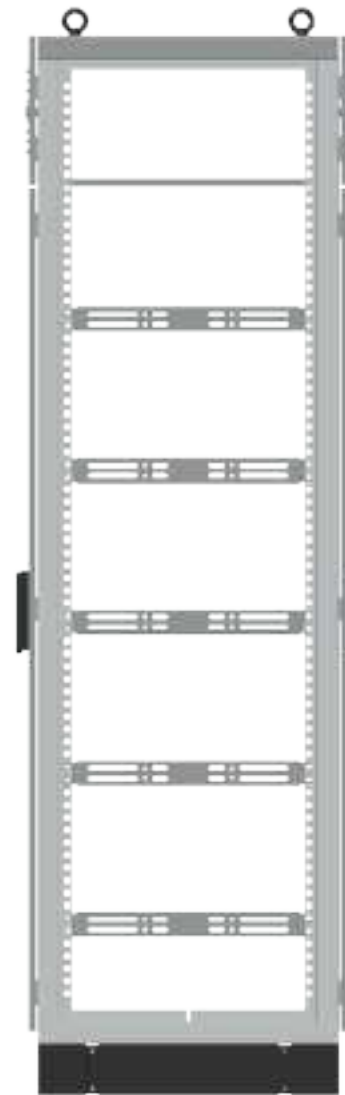
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



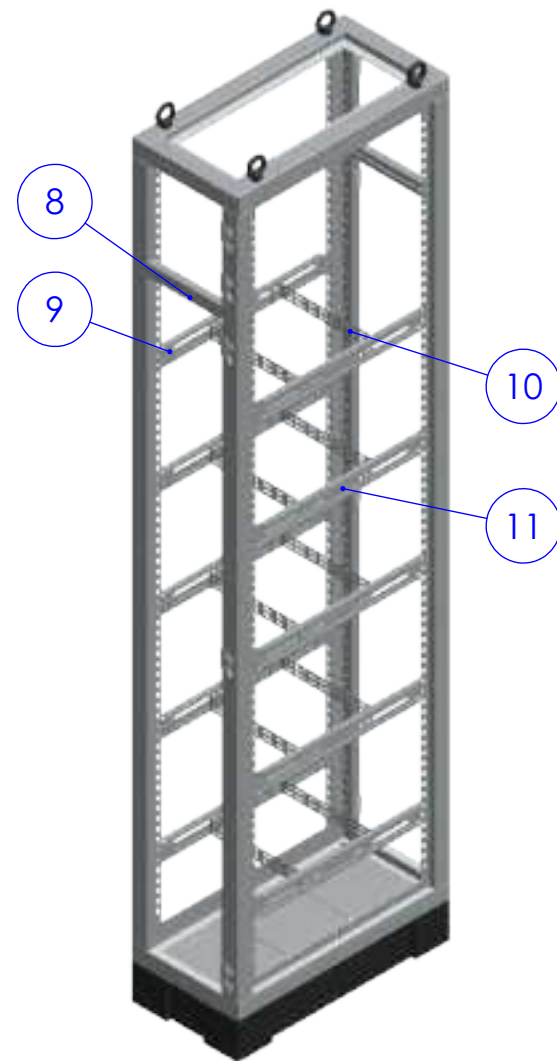
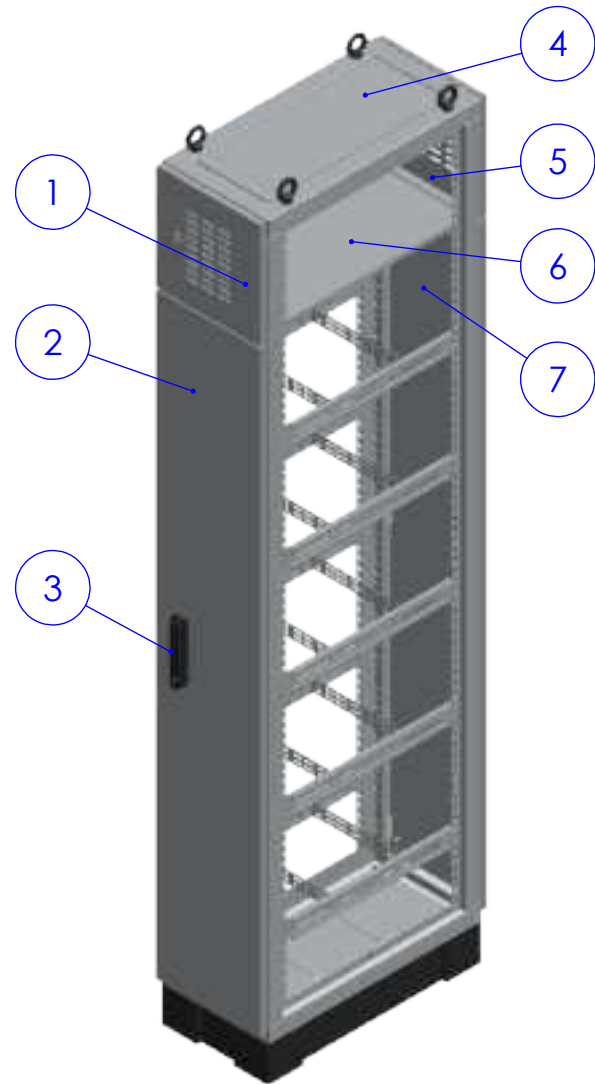
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



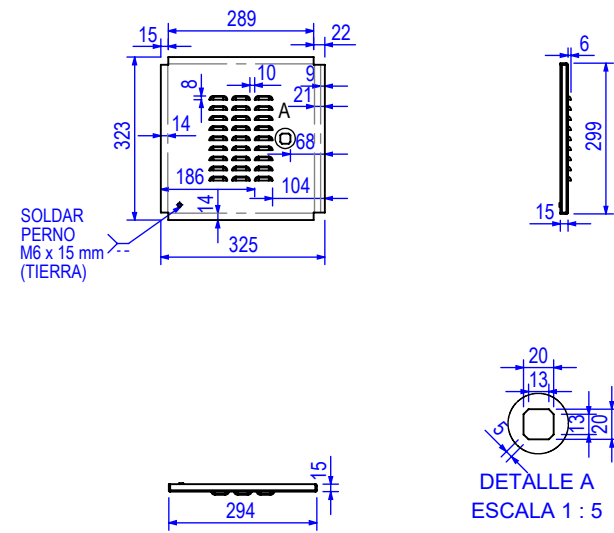
							TITULO:				
							GABINETE 2 (G2)				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 1 / 6
					PROCESO:	ENSAMBLAJE					
			FORMATO: A4		ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	PIEZAS					



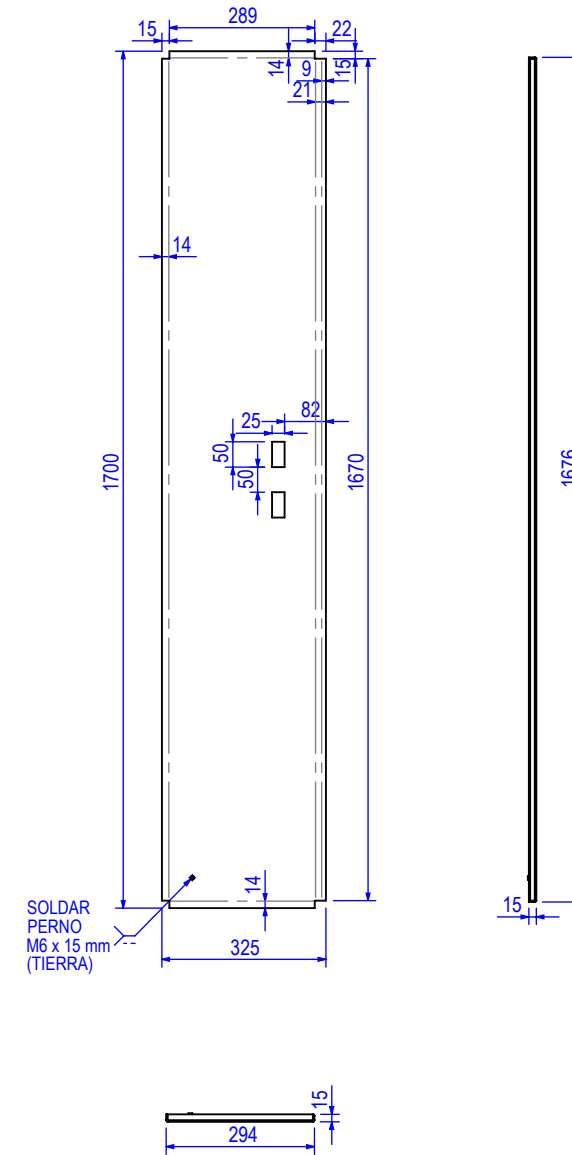
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-51 PUERTA G2_01	1
2	3100730-52 PUERTA G2_02	1
3	CERRADURA PARA AUTOSPORTADO	1
4	3100730-53 TECHO	1
5	3100730-54 PUERTA G2_03	1
6	3100730-55 PLACA HORIZONTAL	1
7	3100730-56 PUERTA G2_04	1
8	3100730-57 SOPORTE FRONTAL 01	2
9	3100730-58 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE	5
10	3100730-59 SOPORTE PARA CABLE	10
11	3100730-60 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE	5

PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	TITULO: GABINETE 2 (G2) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZAS				

3100730-51 PUERTA G2_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

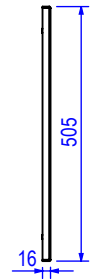
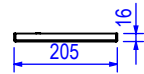
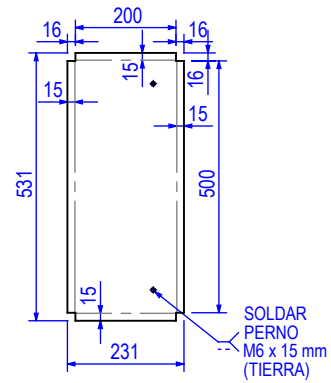


3100730-52 PUERTA G2_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

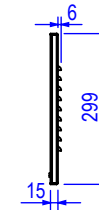
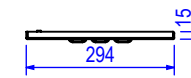
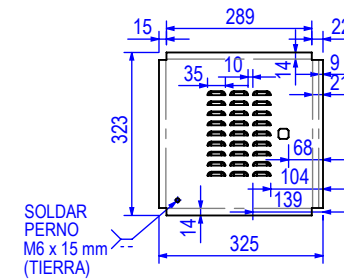


							TITULO:			
							PUERTAS			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	3 / 6
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-53 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

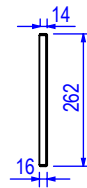
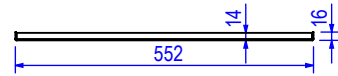
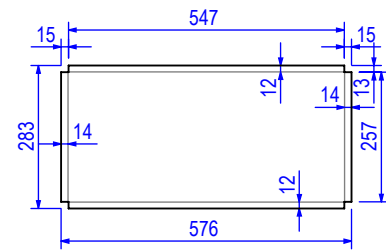


3100730-54 PUERTA G2_03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

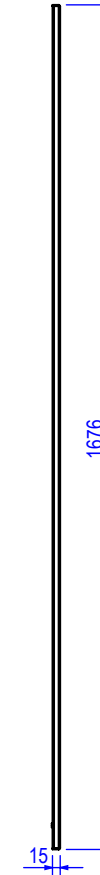
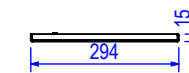
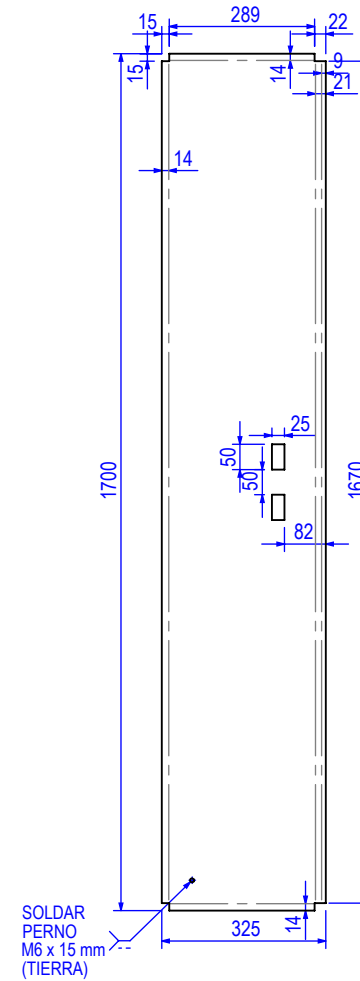


							TITULO:	TECHO Y PUERTA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3100730	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E			4 / 6

3100730-55 PLACA HORIZONTAL
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1

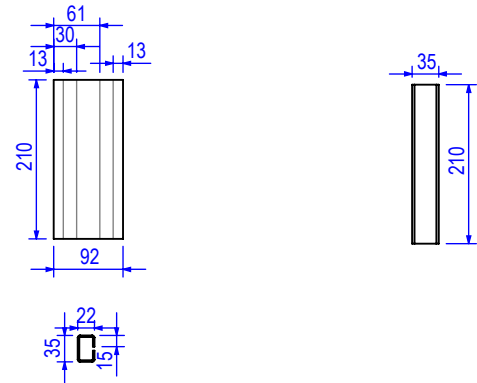


3100730-56 PUERTA G2_04
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1

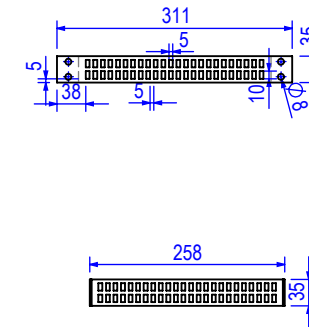


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
					ACABADO:	COLOR RAL7035			
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730	5 / 6

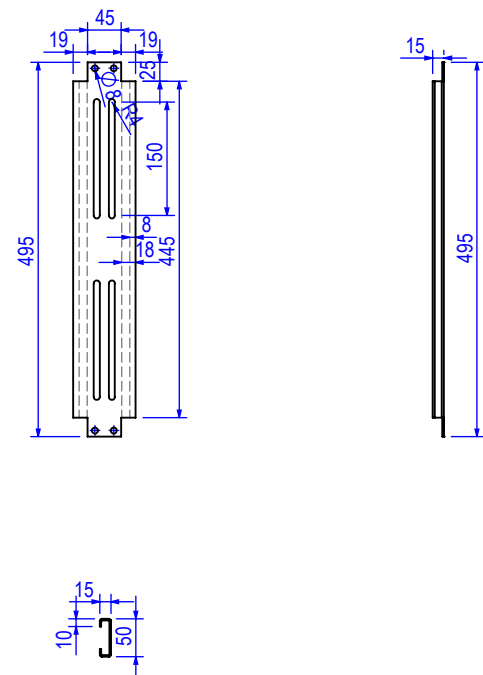
3100730-57 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



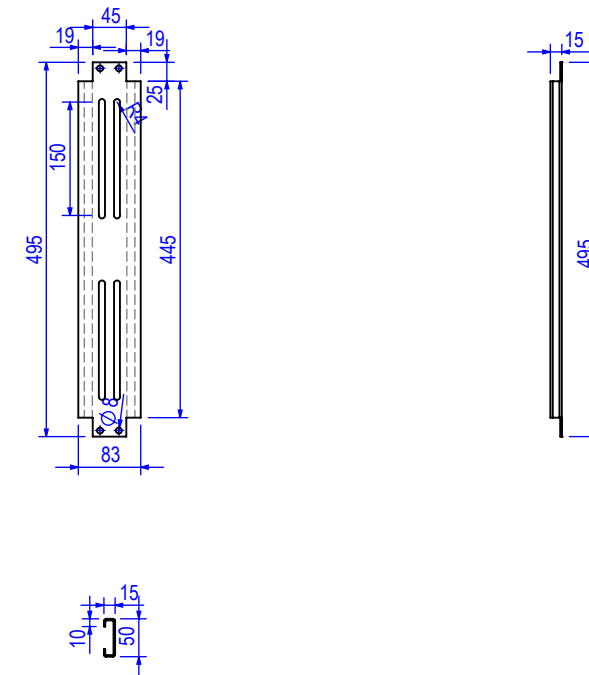
3100730-59 SOPORTE PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



3100730-58 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



3100730-60 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



							TITULO:			
							SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	6 / 6
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

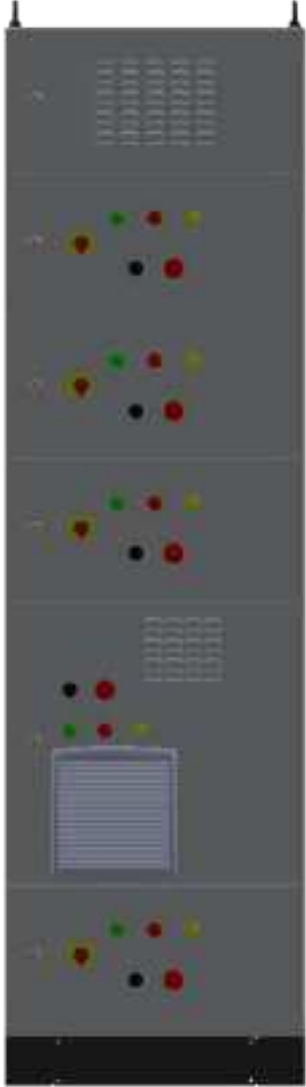
GABINETE 3 (G3)

GABINETE 3 (G3)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



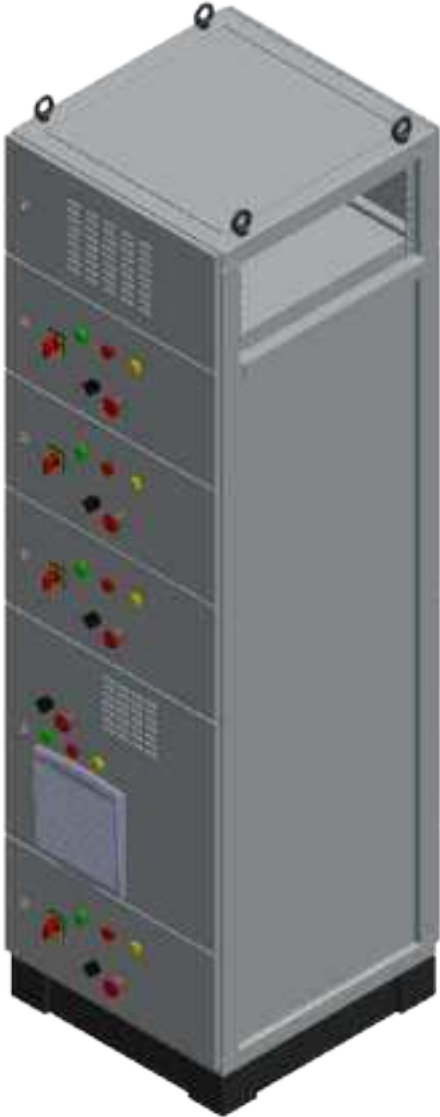
VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA POSTERIOR

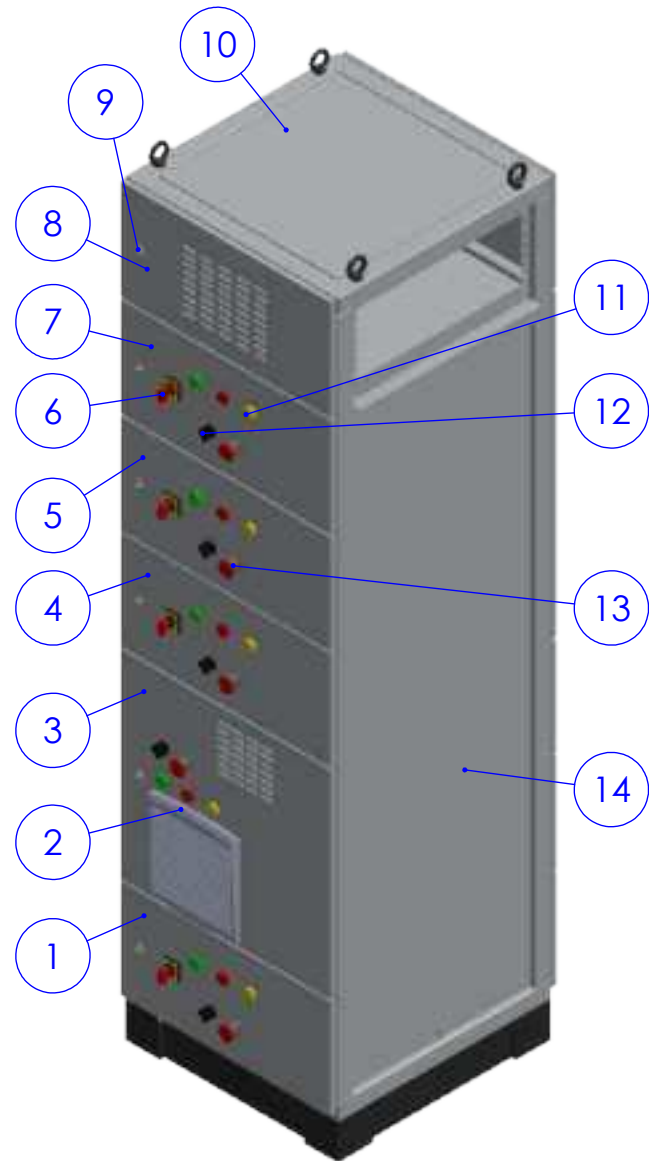


VISTA ISOMETRICA

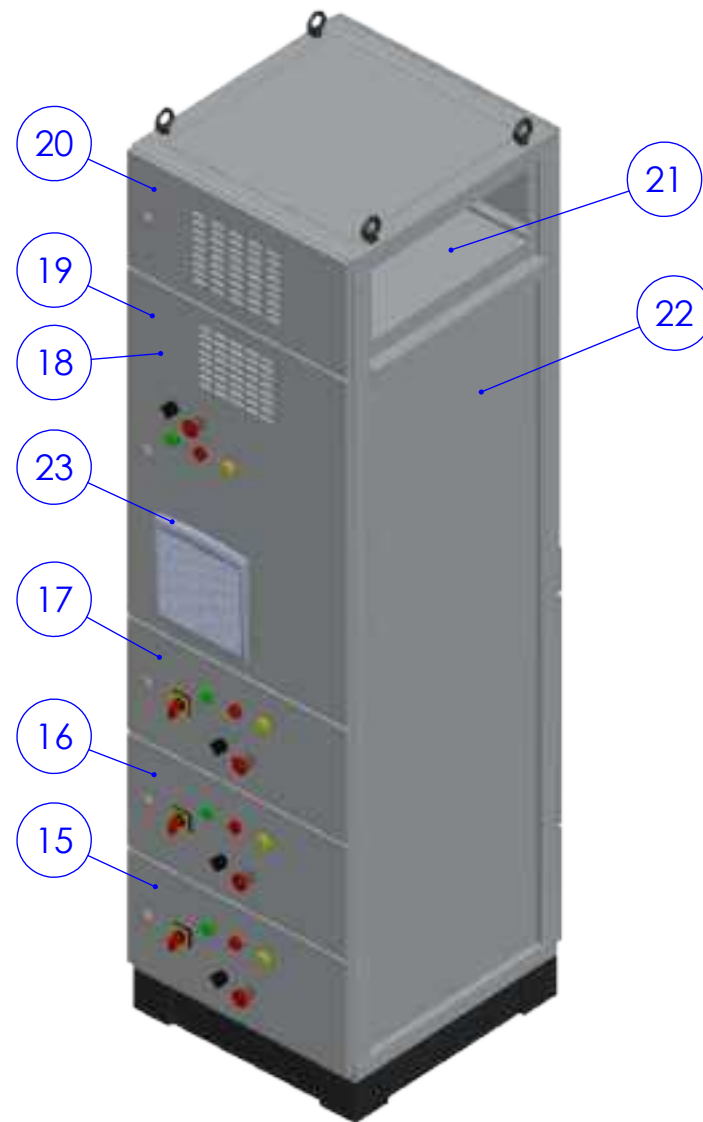


							TITULO: GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3100730-01-0	HOJA: 1 / 19
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:					
				PROCESO:					
			FORMATO: A4	ACABADO:					
				CANTIDAD:	PIEZAS				

VISTA FRONTAL

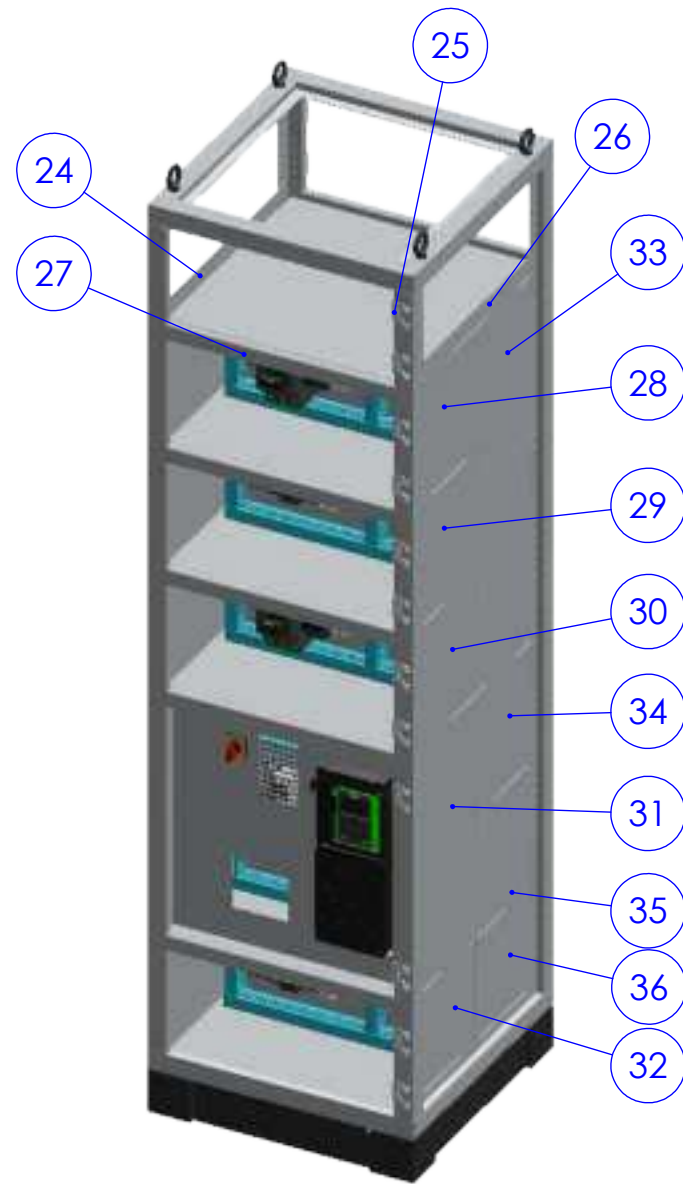


VISTA POSTERIOR



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-61 PUERTA CUBICULO 05	1
2	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
3	3100730-62 PUERTA CUBICULO 04	1
4	3100730-63 PUERTA CUBICULO 03	1
5	3100730-64 PUERTA CUBICULO 02	1
6	INTERRUPTOR SECCIONADOR	8
7	3100730-65 PUERTA CUBICULO 01	1
8	3100730-66 PUERTA G3_01	1
9	CERRADURA	11
10	3100730-67 TECHO	1
11	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	27
12	SELECTOR DE 3 POSICIONES	9
13	PULSADOR DE EMERGENCIA	1
14	3100730-68 PLACA LATERAL DERECHO 02	1
15	3100730-69 PUERTA CUBICULO 19	1
16	3100730-70 PUERTA CUBICULO 18	1
17	3100730-71 PUERTA CUBICULO 17	1
18	INTERRUPTOR SECCIONADOR	1
19	3100730-72 PUERTA CUBICULO 16	1
20	3100730-73 PUERTA G3_02	1
21	3100730-74 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-75 PLACA LATERAL IZQUIERDO 03	1
23	VENTILADOR NSYCVF850M230PF	1

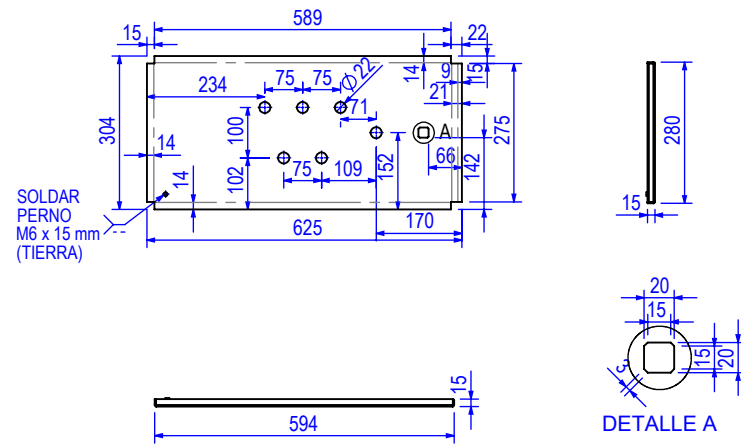
						TITULO:	
						GABINETE 3 (G3)	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023	CLIENTE:
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			ESCALA:
				PROCESO:			
			FORMATO: A4	ACABADO:			S/E
				CANTIDAD:	PIEZAS		
							HOJA:
							2 / 19



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
24	3100730-76 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	VISAGRA	23
26	3100730-77 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
27	3100730-78 SOPORTE FRONTAL 01	9
28	3100730-79 CUBICULO 01	1
29	3100730-80 CUBICULO 02	1
30	3100730-81 CUBICULO 03	1
31	3100730-82 CUBICULO 04	1
32	3100730-83 CUBICULO 05	1
33	3100730-84 CUBICULO 16	1
34	3100730-85 CUBICULO 17	1
35	3100730-86 CUBICULO 18	1
36	3100730-87 CUBICULO 19	1

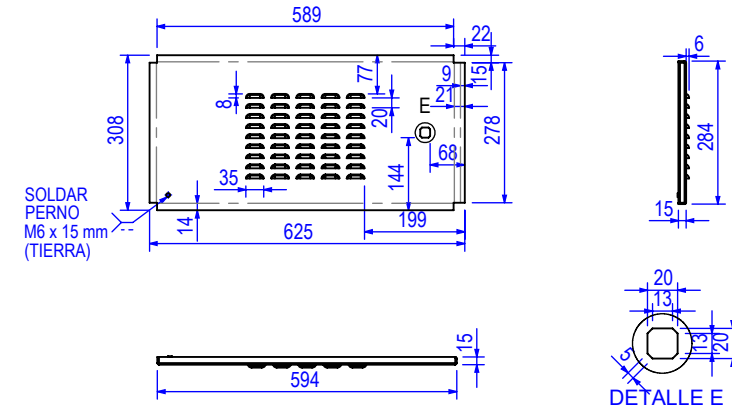
							TITULO:		
							GABINETE 3 (G3)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:			S/E	PM-3100730-01-0	3 / 19
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZAS				

3100730-61 PUERTA CUBICULO 05
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



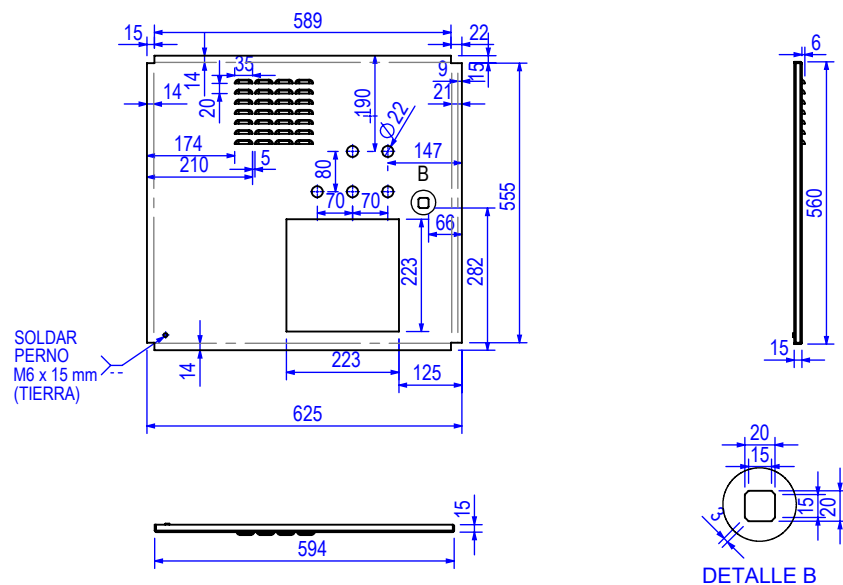
NOTA:
 3100730-61 PUERTA CUBICULO 05
 ES IGUAL A:
 3100730-63 PUERTA CUBICULO 03;
 3100730-64 PUERTA CUBICULO 02;
 3100730-65 PUERTA CUBICULO 01;
 3100730-69 PUERTA CUBICULO 19;
 3100730-70 PUERTA CUBICULO 18;
 3100730-71 PUERTA CUBICULO 17;

3100730-66 PUERTA G3_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2

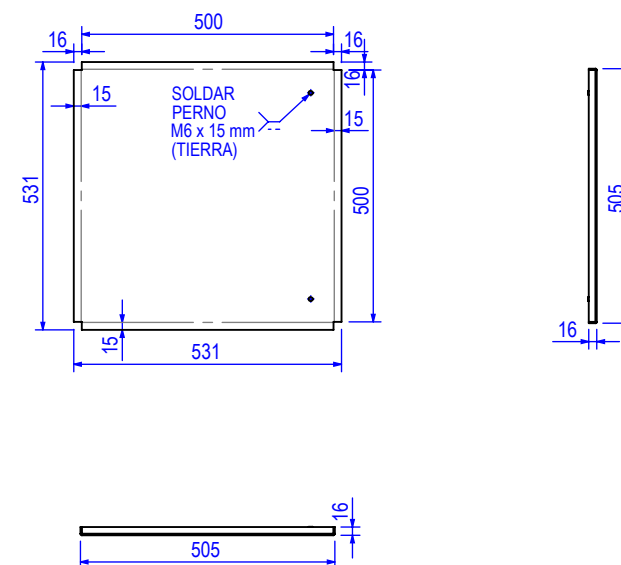


NOTA:
 3100730-66 PUERTA G3_01
 ES IGUAL A:
 3100730-73 PUERTA G3_02

3100730-62 PUERTA CUBICULO 04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7

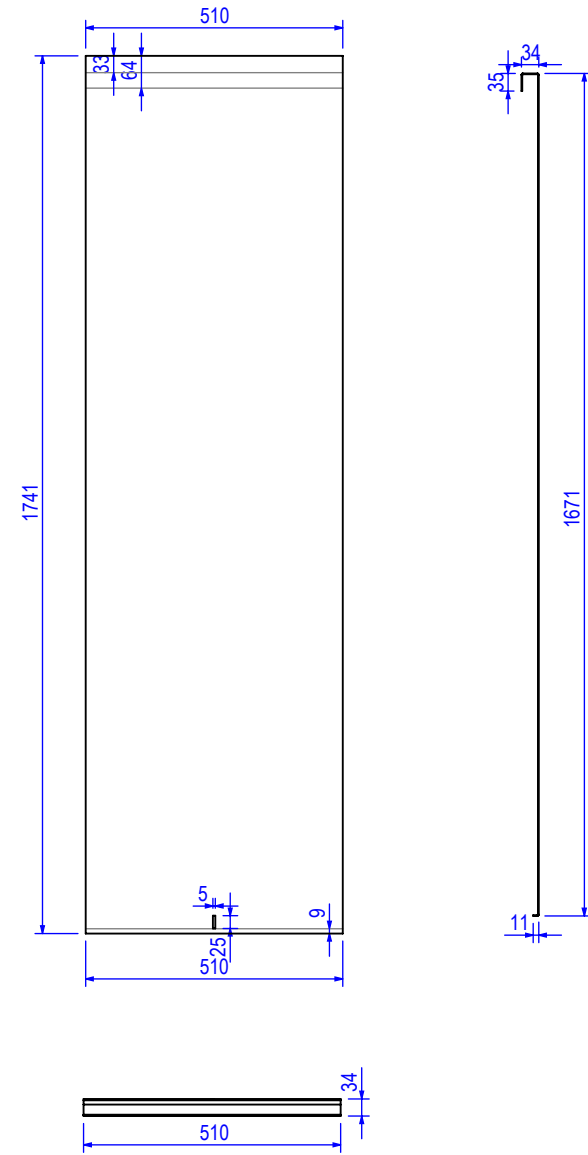


3100730-67 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

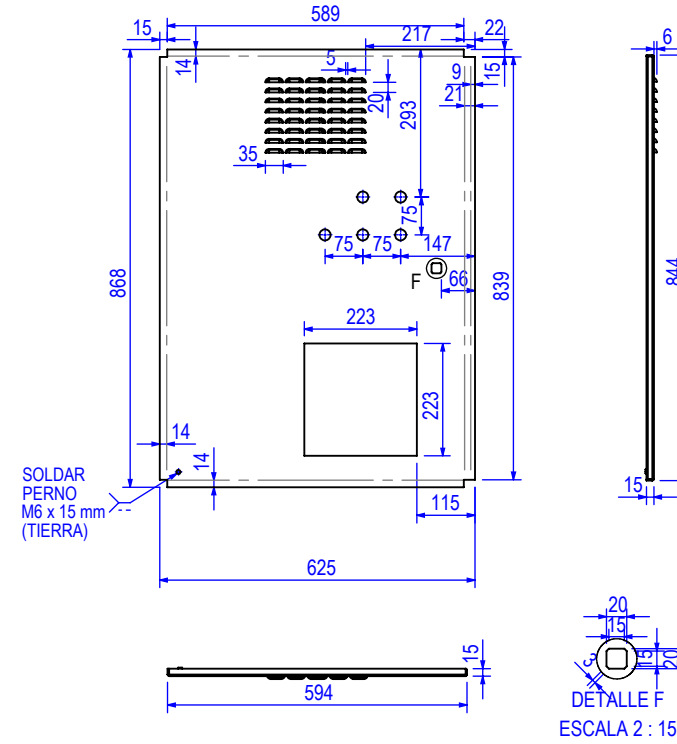


							TITULO:		
							PUERTAS Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	4 / 19

3100730-68 PLACA LATERAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

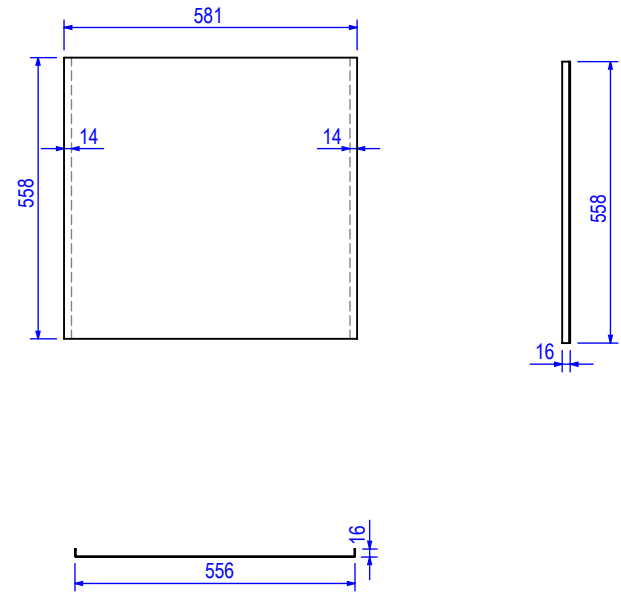


3100730-72 PUERTA CUBICULO 16
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

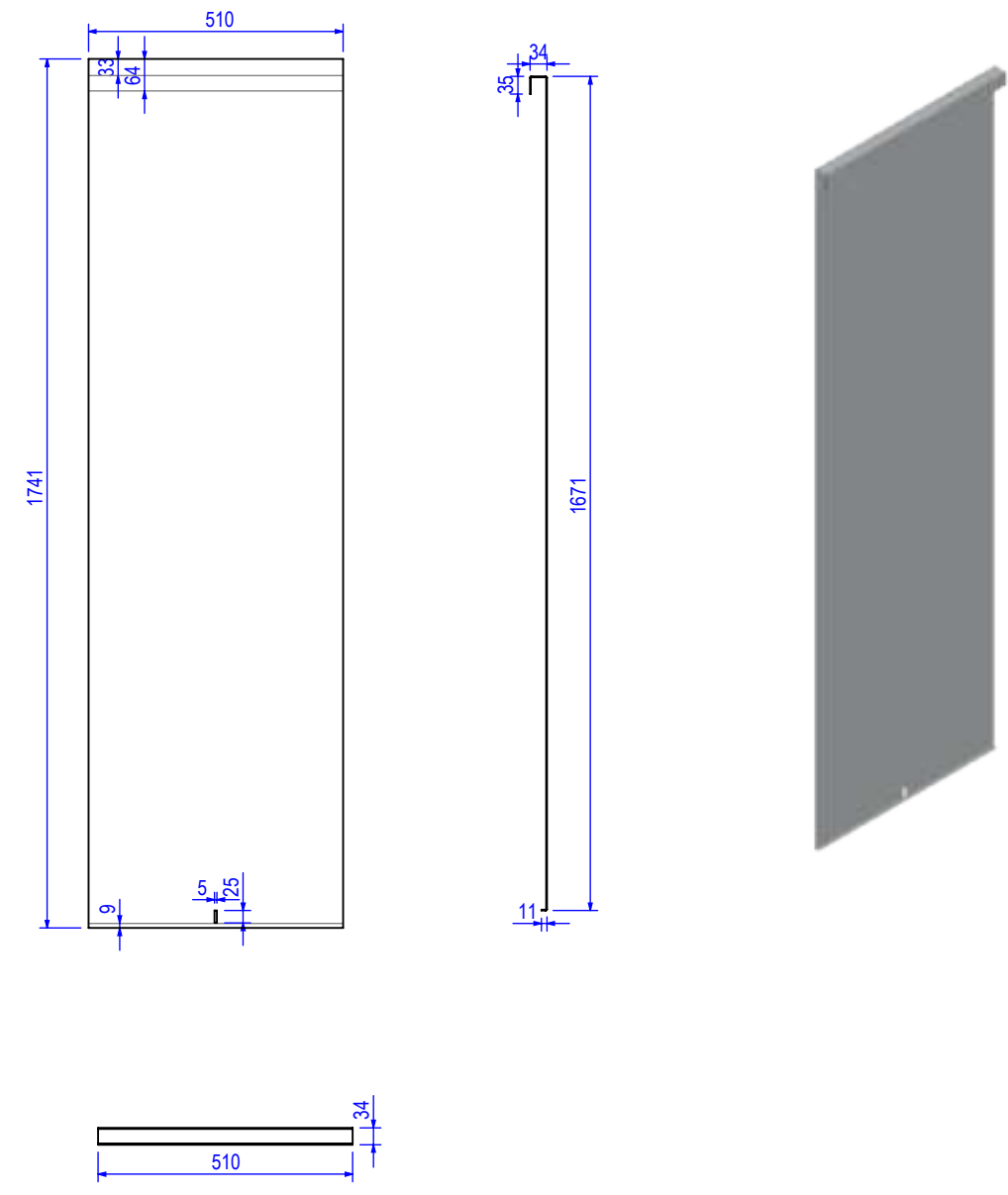


							TITULO:			
							PLACA Y PUERTA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	5 / 19
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-74 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

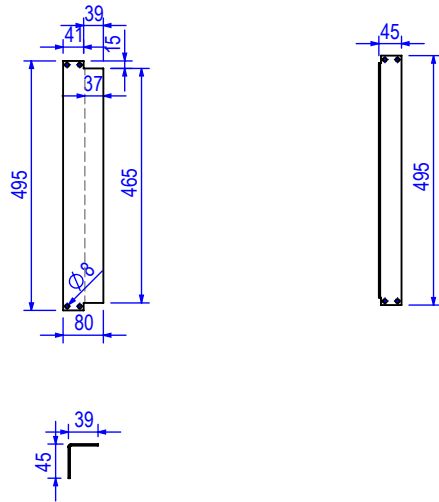


3100730-75 PLACA LATERAL IZQUIERDO 03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

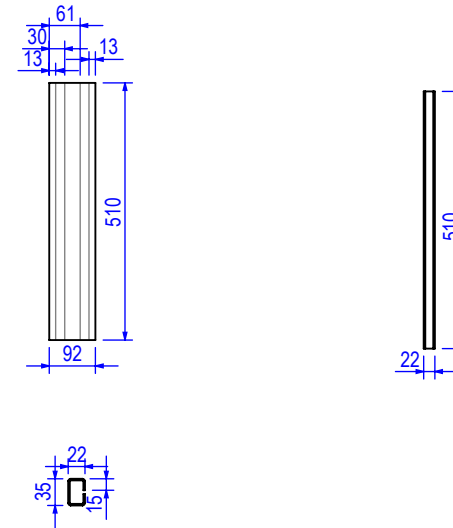


							TITULO:					
							PLACAS					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 100 - Materias primas					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 6 / 19	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ							
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035							
				CANTIDAD:	INDICADO							

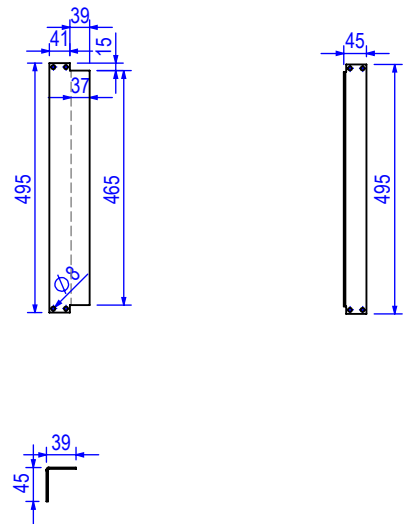
3100730-76 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-78 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 9

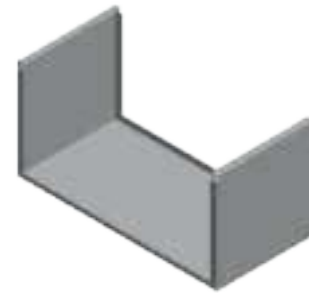
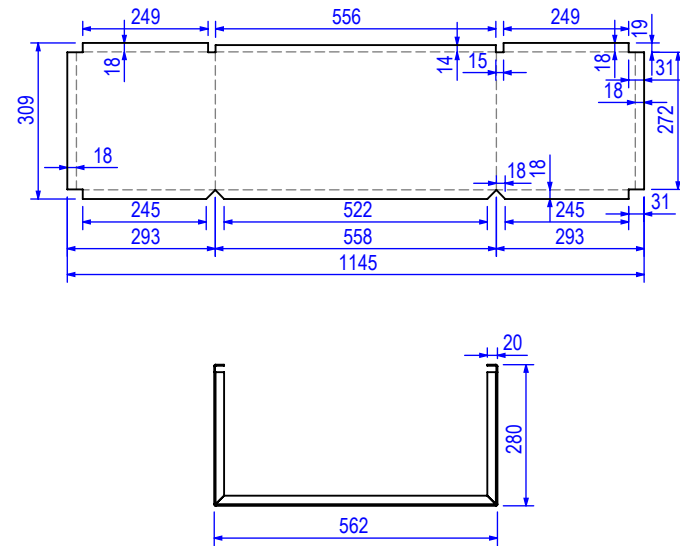


3100730-77 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

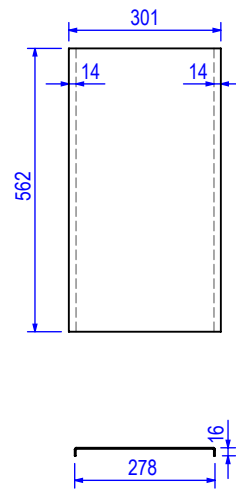


							TITULO:			
							SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	PM-3100730	7 / 19	
					CANTIDAD:	INDICADO				

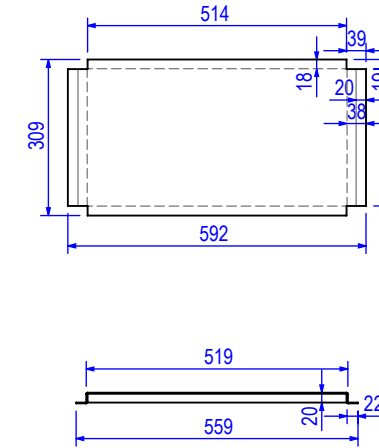
3100730-79-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



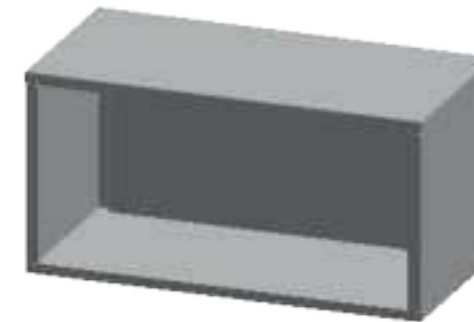
3100730-79-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



3100730-79-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



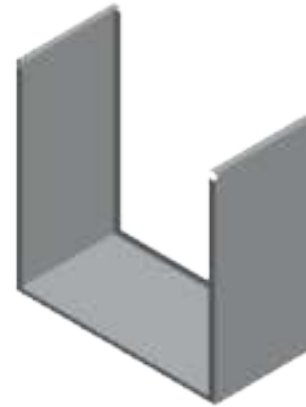
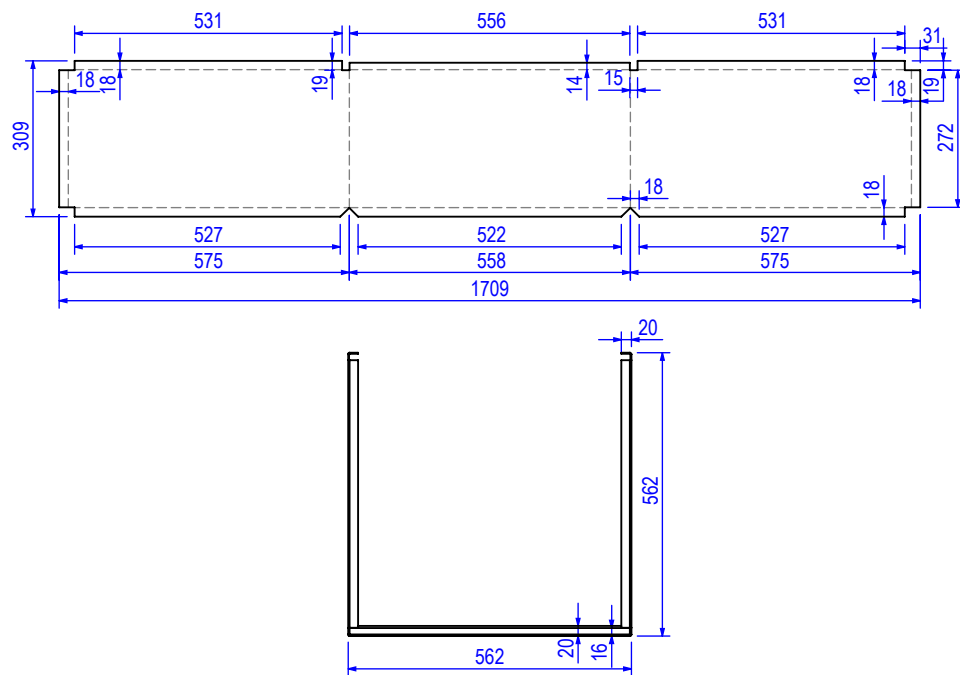
3100730-79 CUBICULO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7
 ENSAMBLAJE



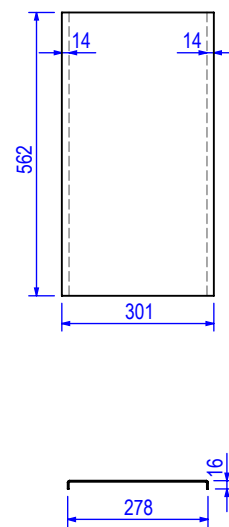
NOTA:
 3100730-79 CUBICULO 01
 ES IGUAL A:
 3100730-80 CUBICULO 02;
 3100730-81 CUBICULO 03;
 3100730-83 CUBICULO 05;
 3100730-85 CUBICULO 17;
 3100730-86 CUBICULO 18;
 3100730-87 CUBICULO 19;

							TITULO:		
							CUBICULO 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	8 / 19

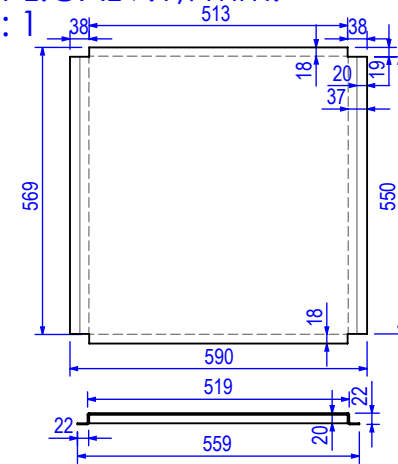
3100730-82-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



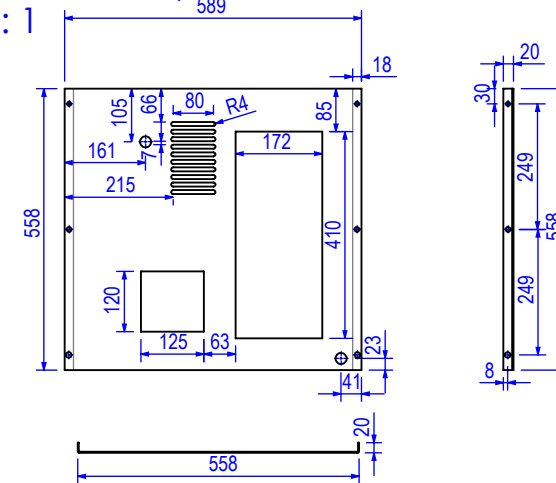
3100730-82-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-82-03 PLACA 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-82-04 PLACA 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

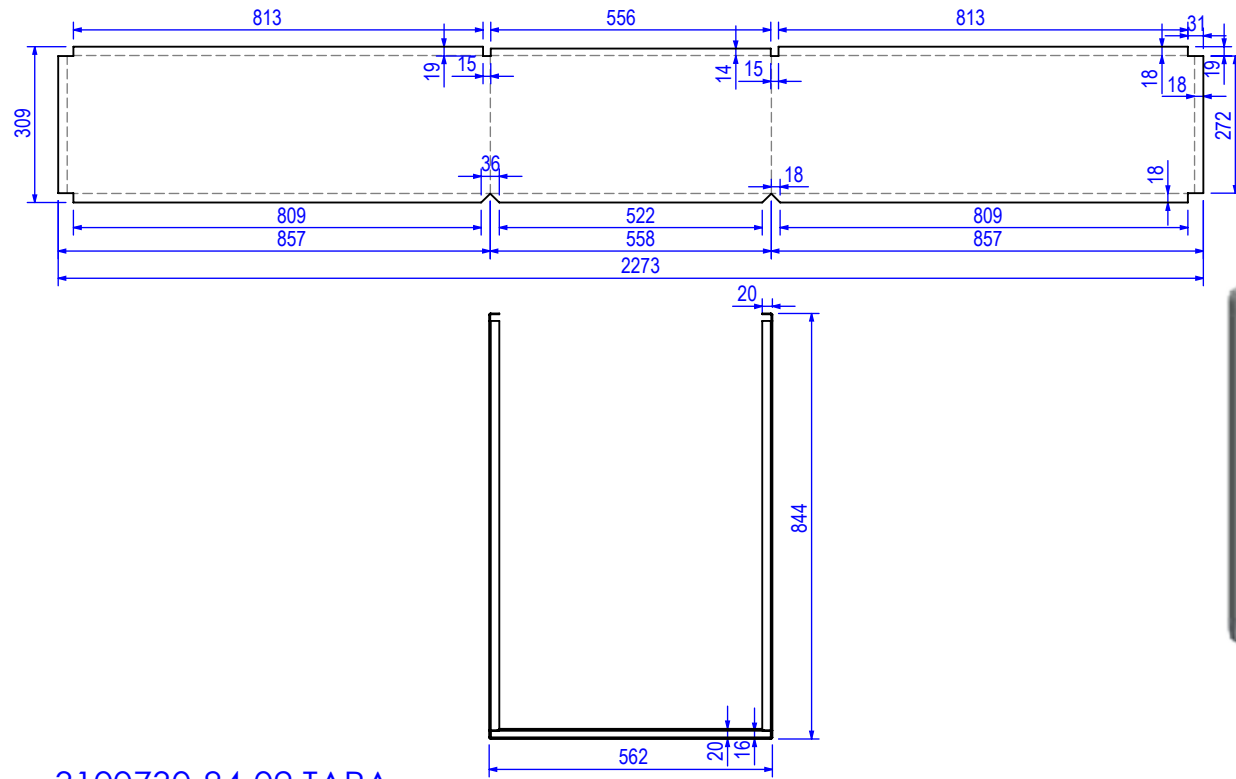


3100730-82 CUBICULO 04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE

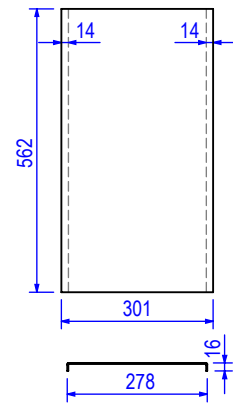


							TITULO:		
							CUBICULO 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	9 / 19

3100730-84-01 BASE
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1



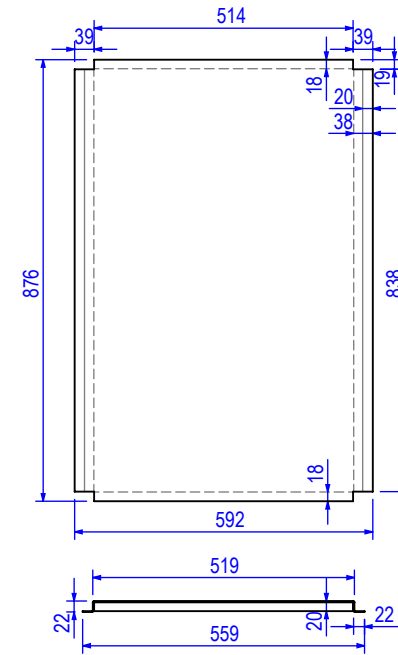
3100730-84-02 TAPA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1



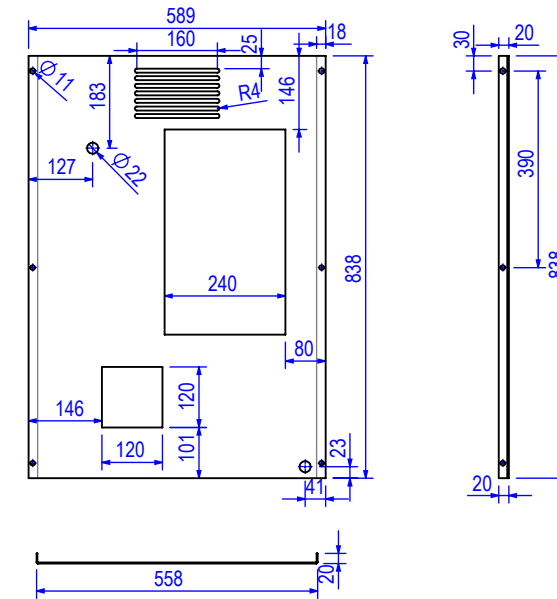
3100730-84 CUBICULO 16
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1
ENSAMBLAJE



3100730-84-03 PLACA 01
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1



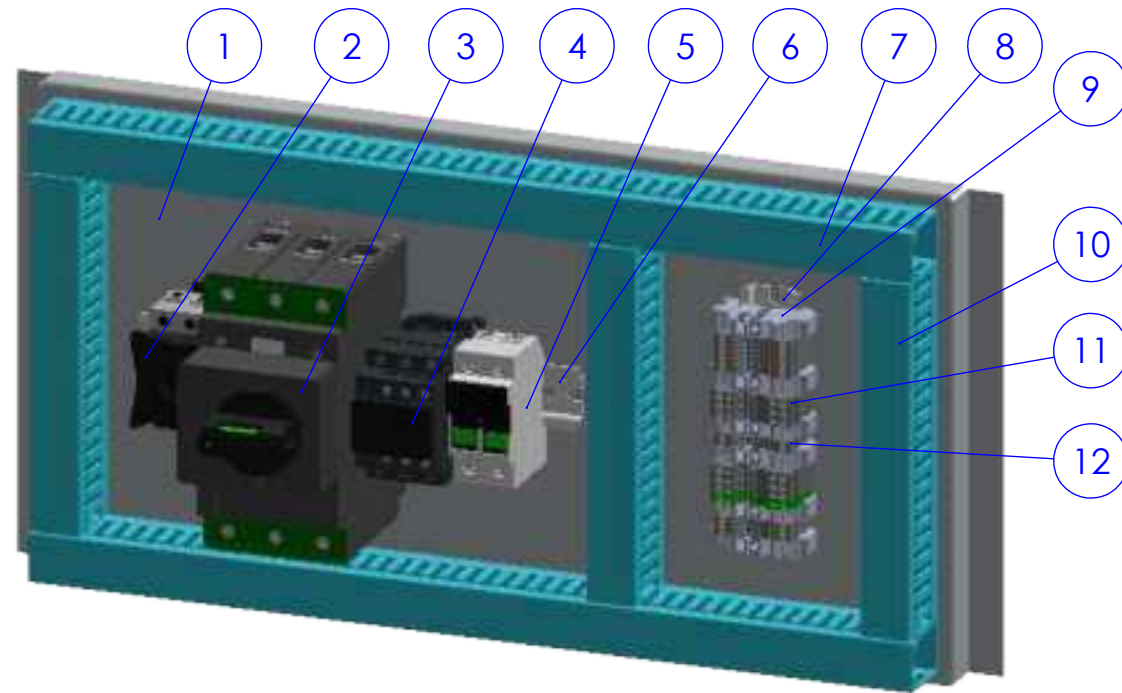
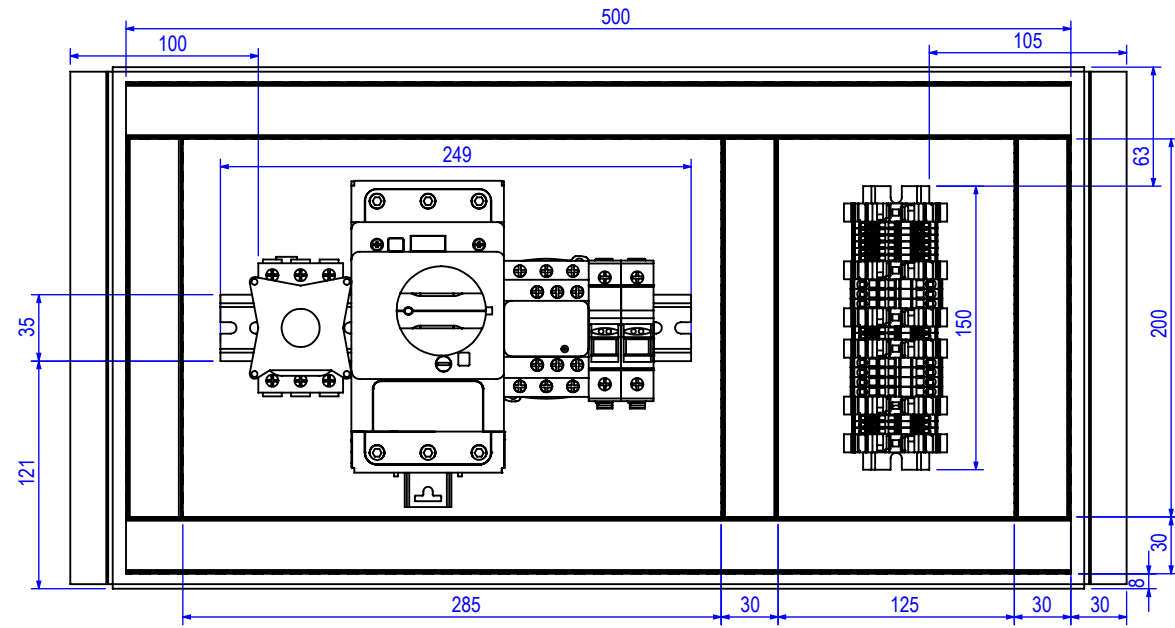
3100730-84-04 PLACA 02
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 1



PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	
				CANTIDAD:	INDICADO	

TITULO:		
CUBICULO 03		
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
Zona 100 - Materias primas		
CLIENTE:		
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
S/E	PM-3100730	10/19

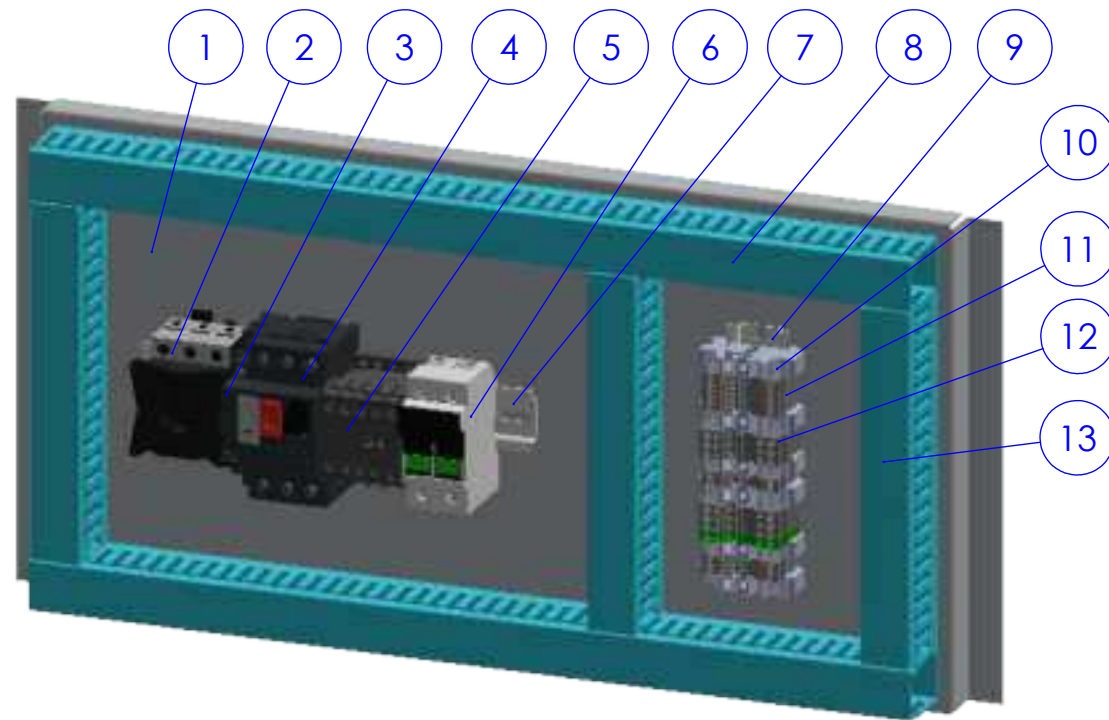
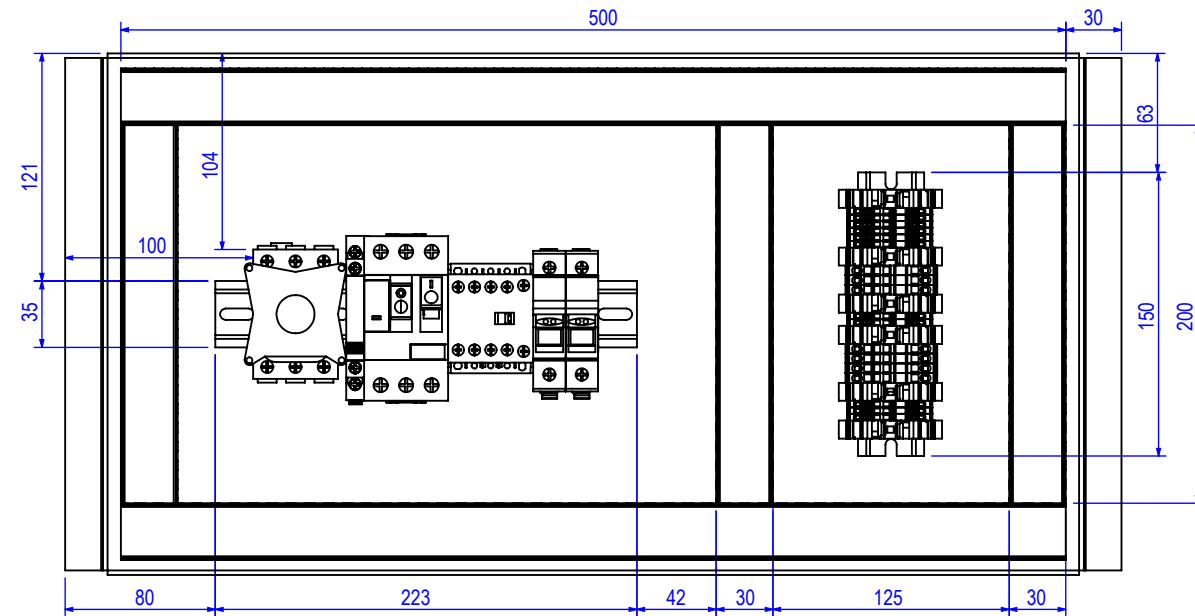
3100730-79-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 01



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730	11/19

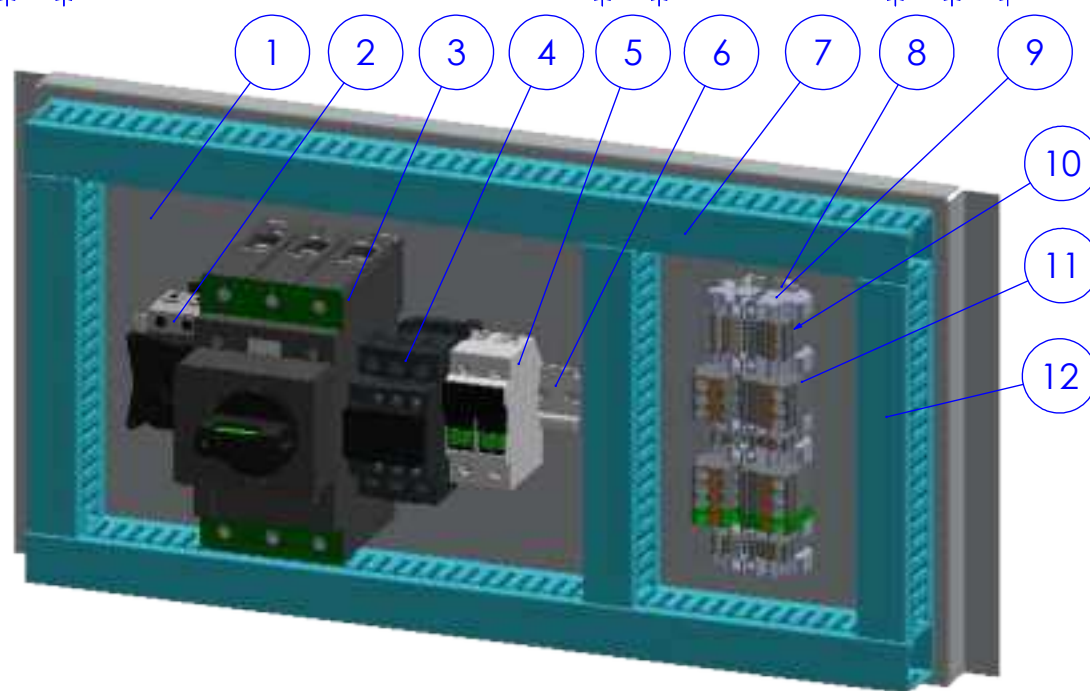
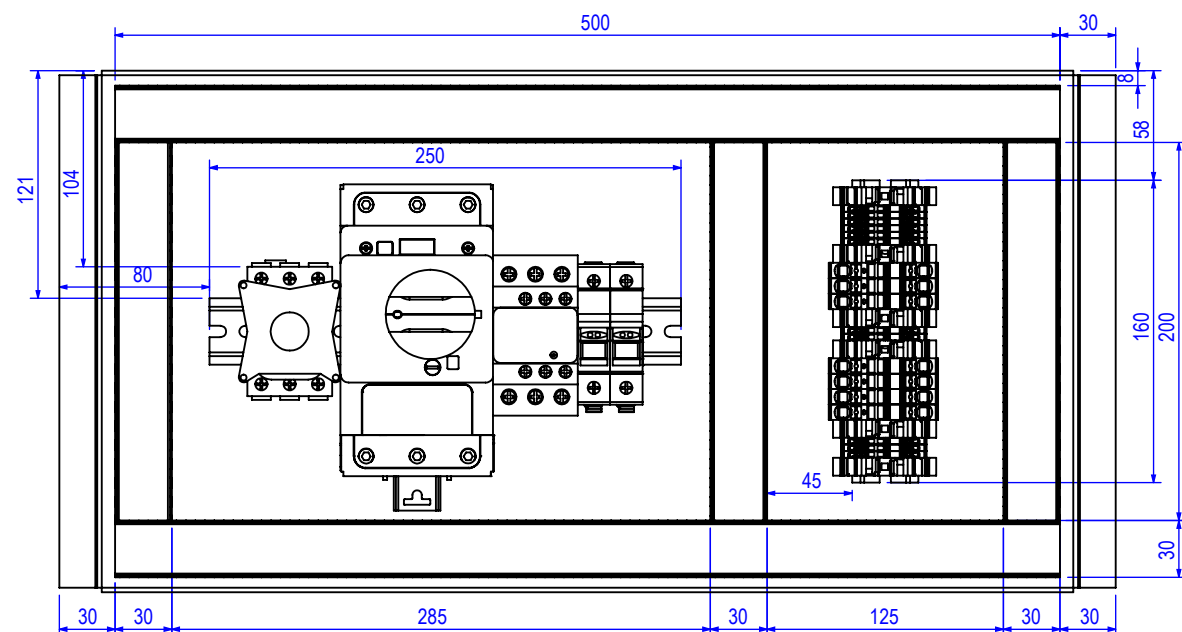
3100730-80-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 02



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	12/19
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

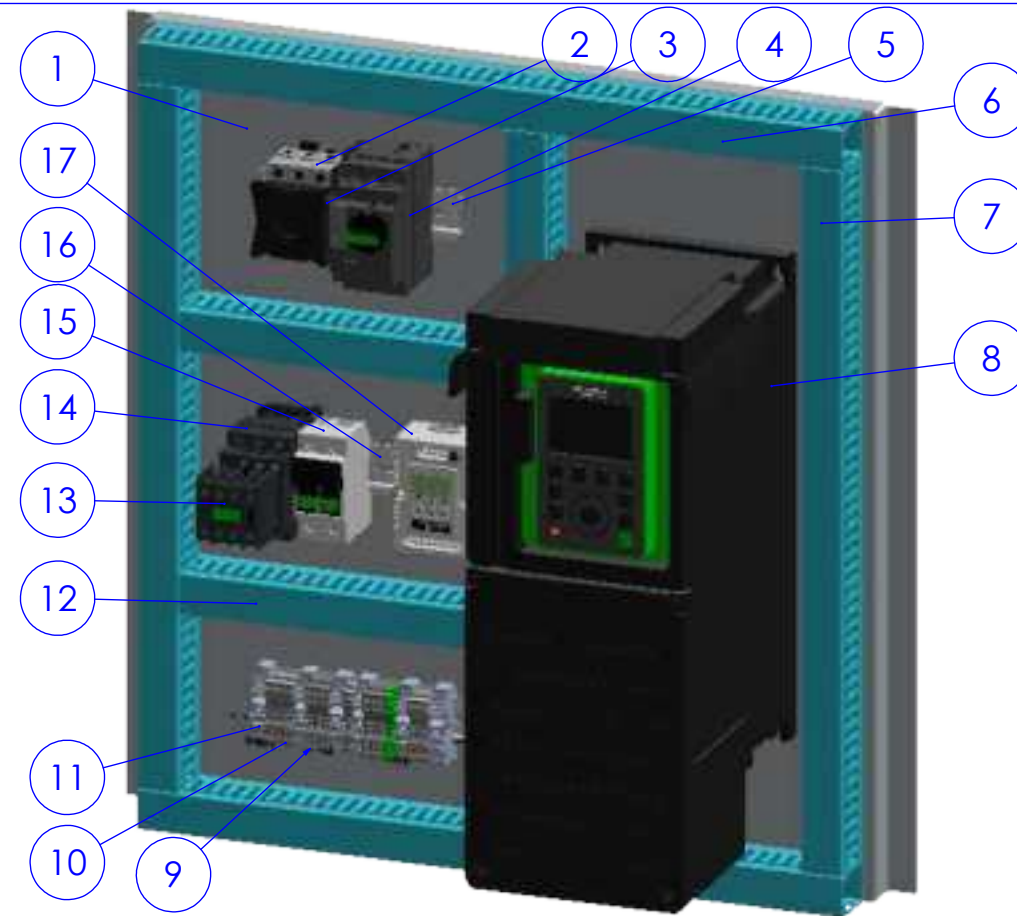
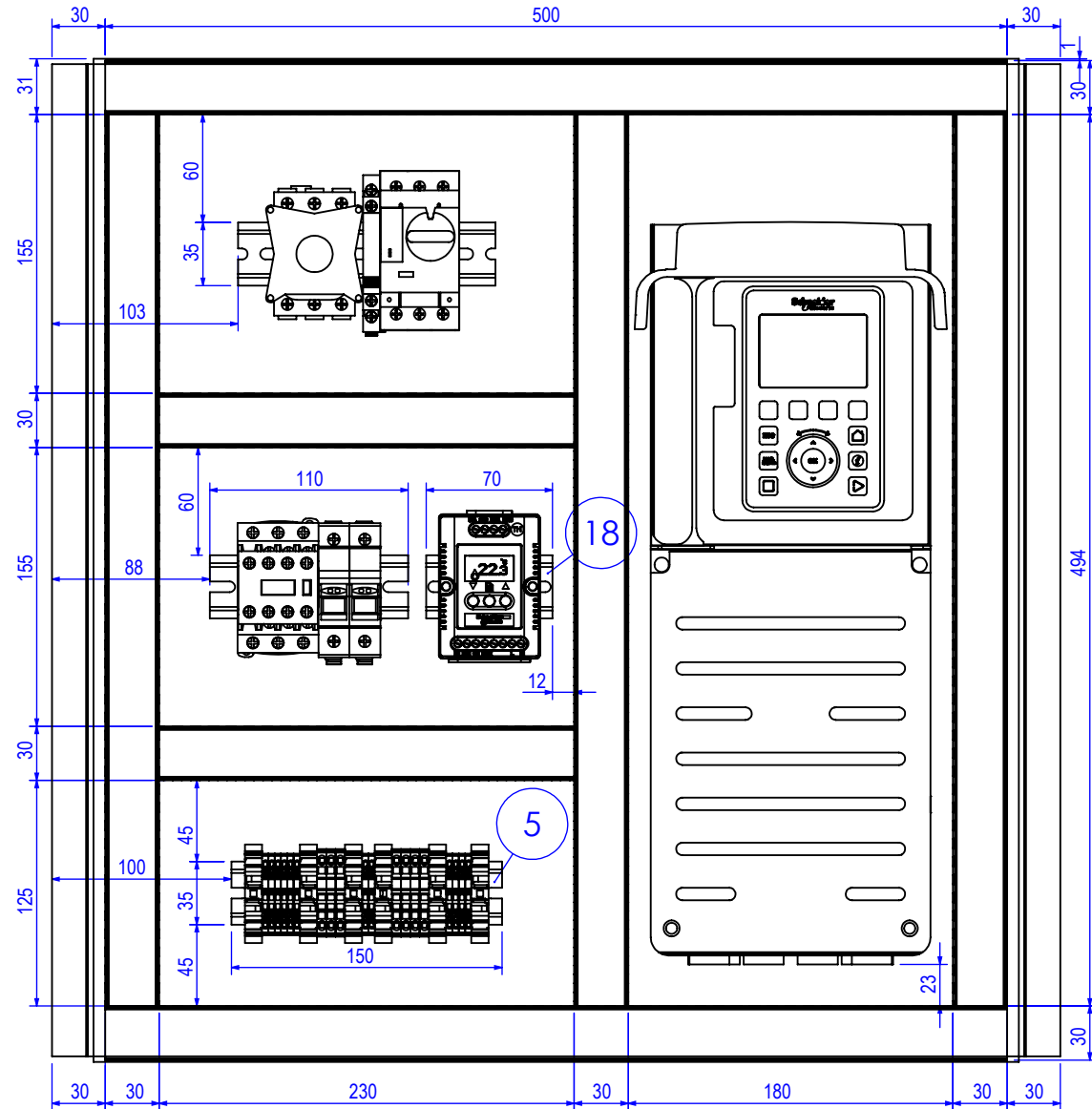
3100730-81-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 03



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=250 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	PLACA ENSAMBLADA 03		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	Zona 100 - Materias primas	
				FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	CLIENTE:	
					ACABADO:	COLOR RAL7035	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA: S/E	
						N° DE PLANO: PM-3100730	HOJA: 13/19	

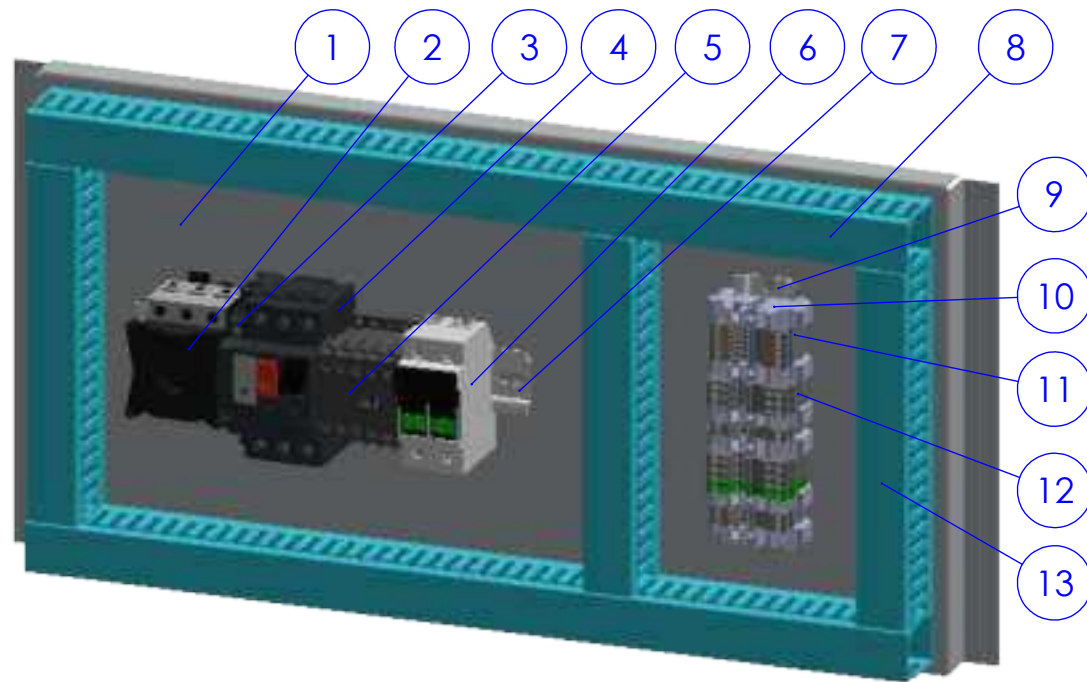
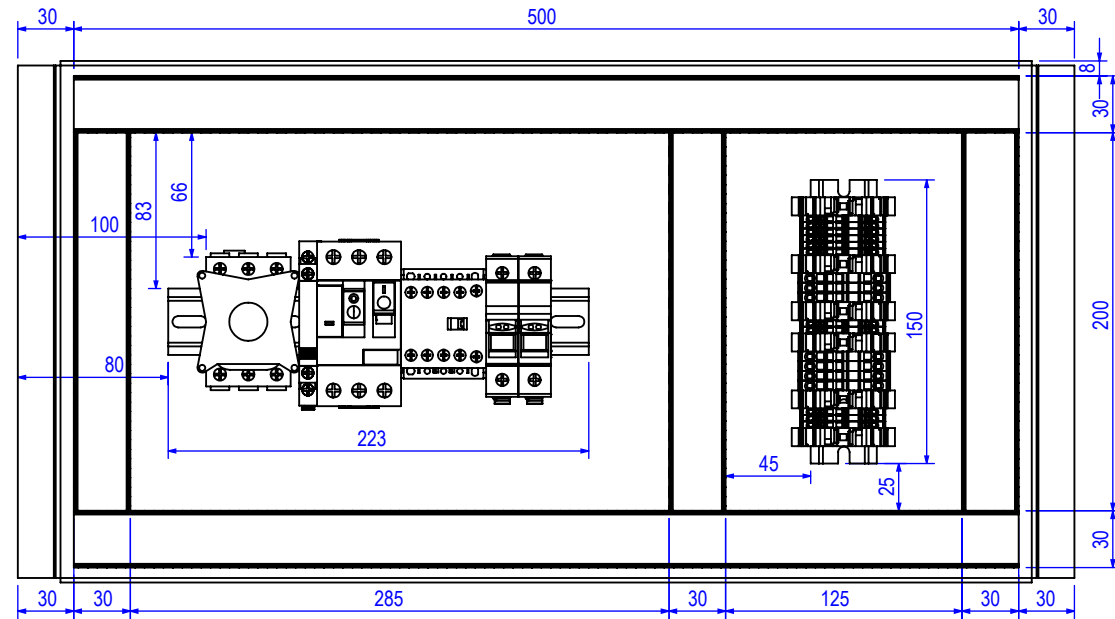
3100730-82-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 04



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L20	1
5	RIEL DIN 01 L=150 mm	2
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=494 mm	3
8	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV630U75N4	1
9	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
10	BORNE borne 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	12
11	TOPE FINAL PXC.3022218	6
12	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=230 mm	2
13	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
14	CONTACTOR LC1D18M7	1
15	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
16	RIEL DIN 02 L=110 mm	1
17	TERMOSTATO ELECTRONICO NSYCCOTH230VID	1
18	RIEL DIN 03 L=70 mm	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		CLIENTE:		
						PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	14/19
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

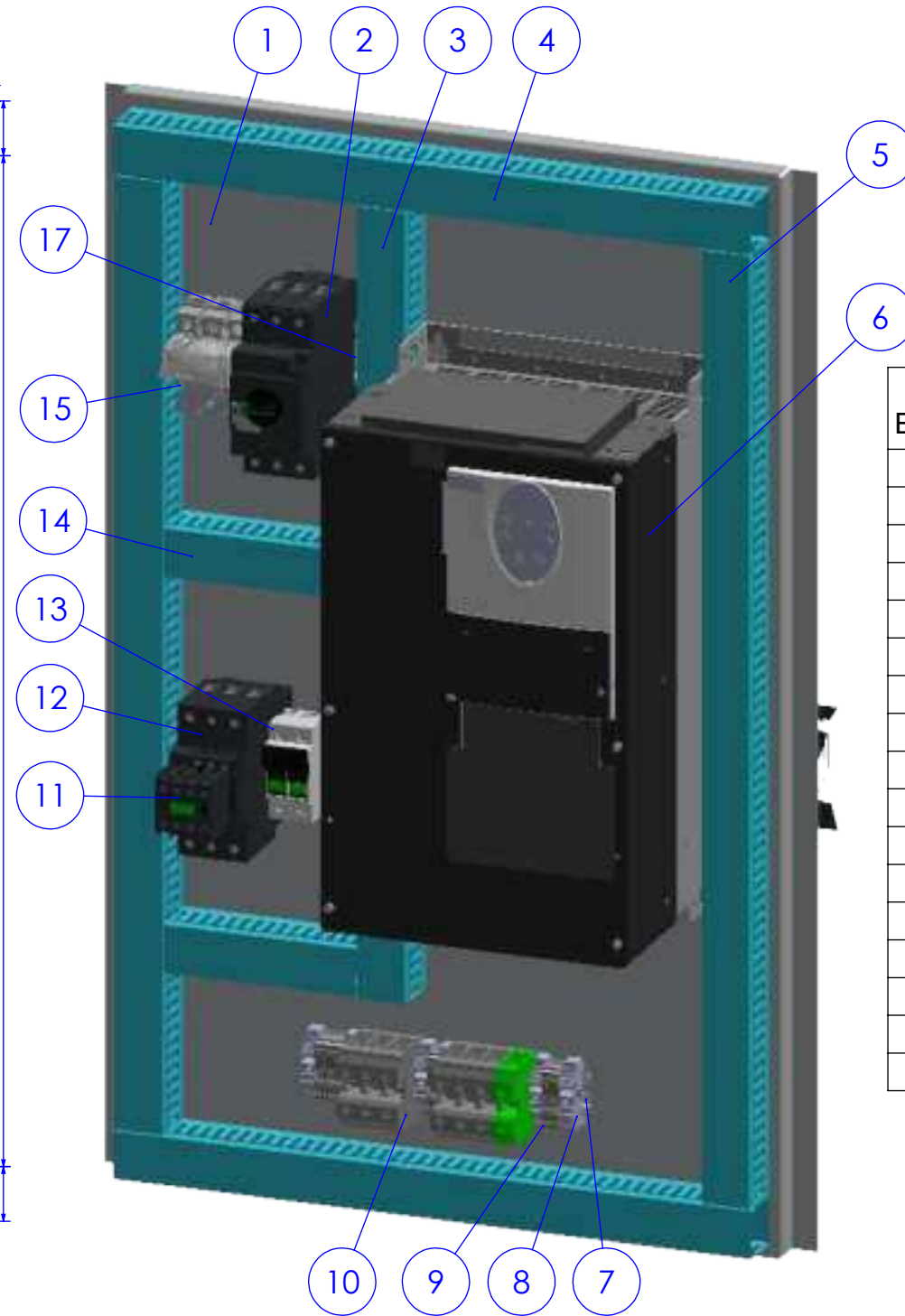
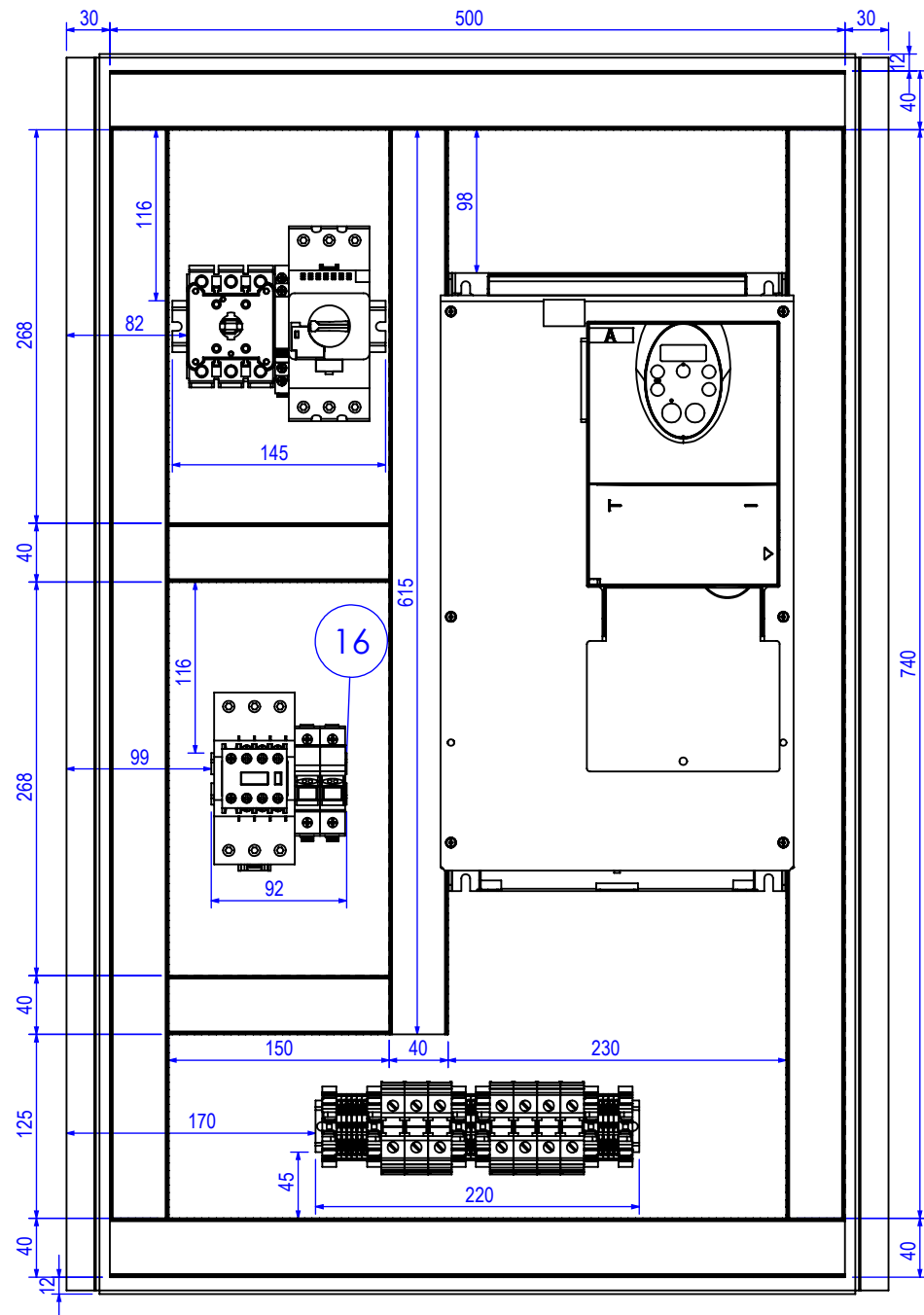
3100730-83-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 05



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-83-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730	15/19

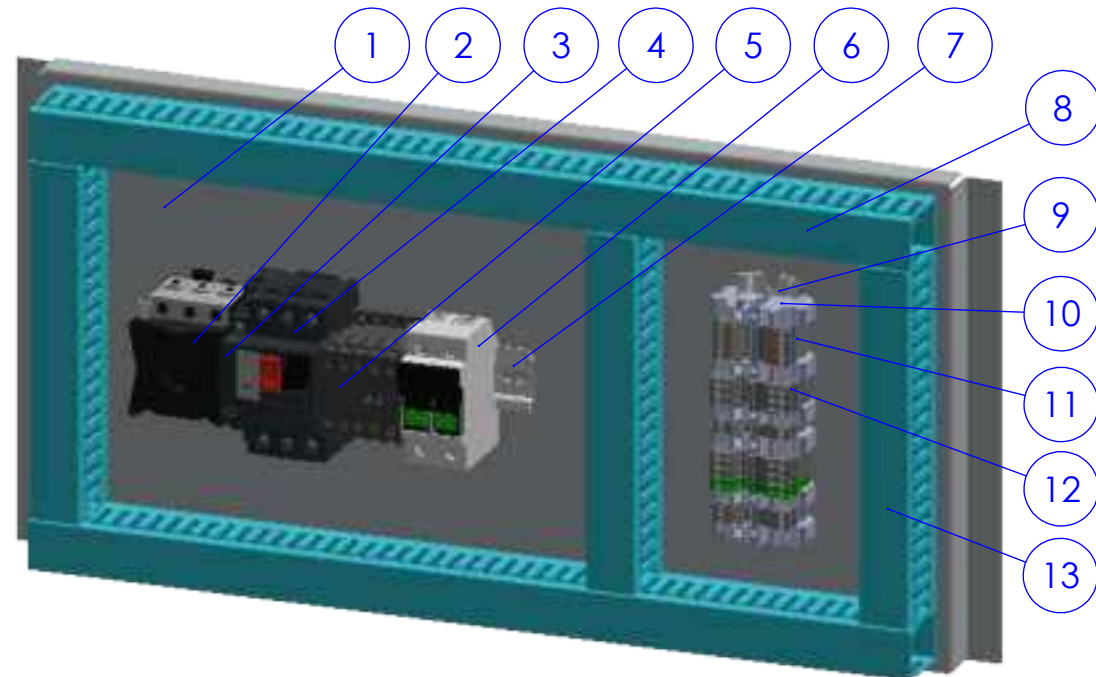
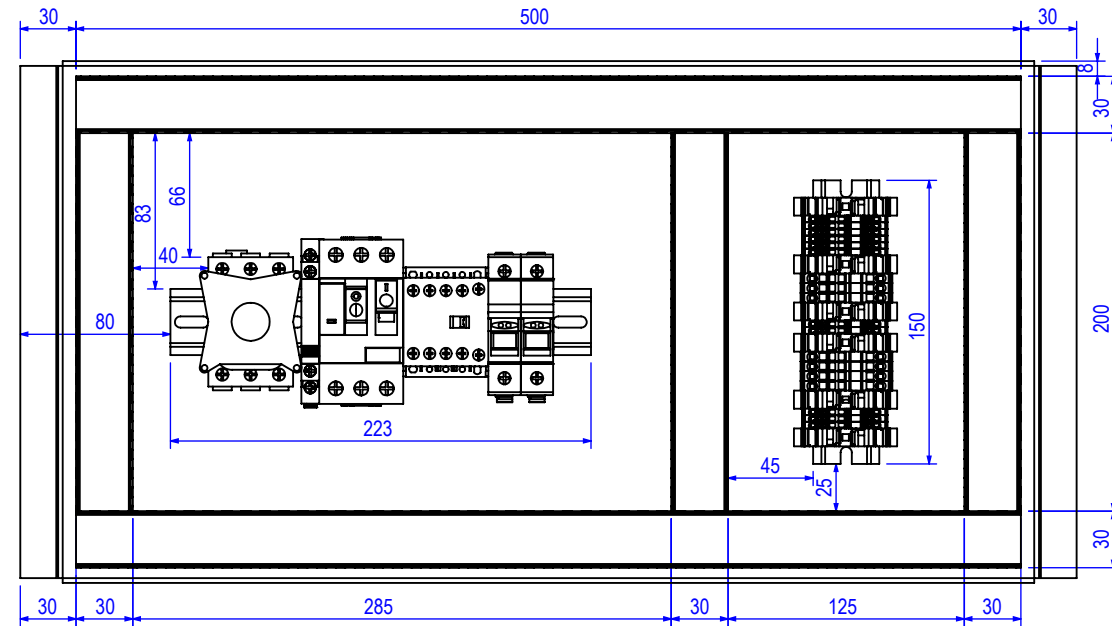
3100730-84-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-84-03 PLACA	1
2	GUARDAMOTOR GV3L50	1
3	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=615 mm	1
4	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=500 mm	2
5	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=740 mm	2
6	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV212HD22N4	1
7	RIEL DIN 01 L=220 mm	1
8	TOPE FINAL PXC.3022218	6
9	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	12
10	BORNE 1,5 a 50 mm ² PXC.3044225	7
11	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
12	CONTACTOR LC1D40AM7	1
13	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
14	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=145	2
15	INTERRUPTOR SECCIONADOR 63 A	1
16	RIEL DIN 02 L=92 mm	1
17	RIEL DIN 03 L=145 mm	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 16 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	
								HOJA:	16/19

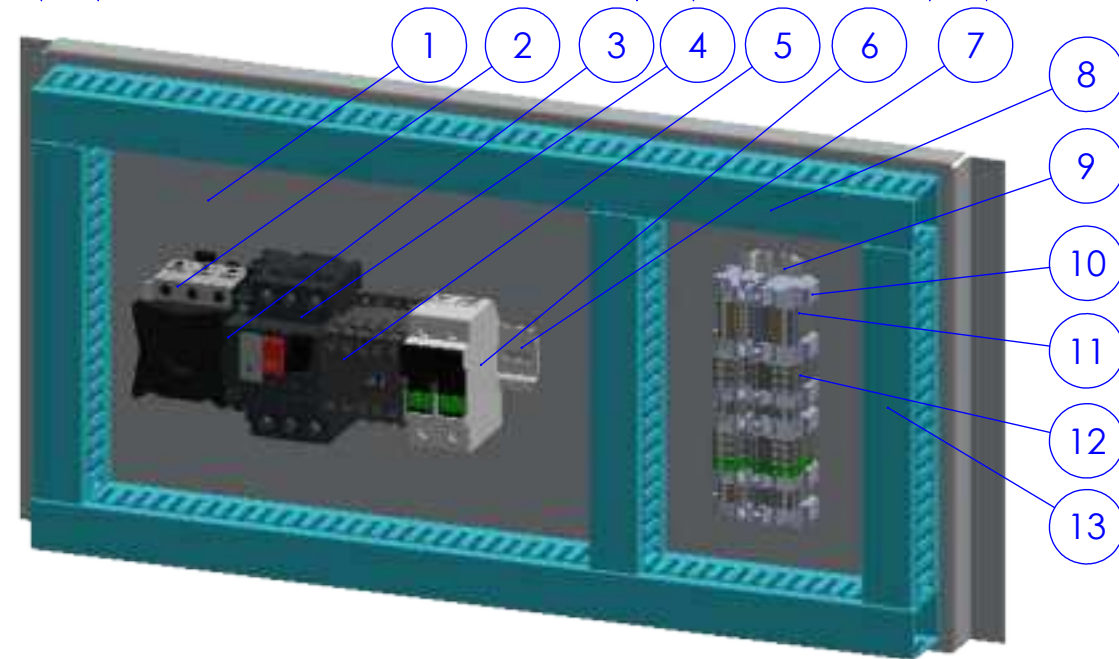
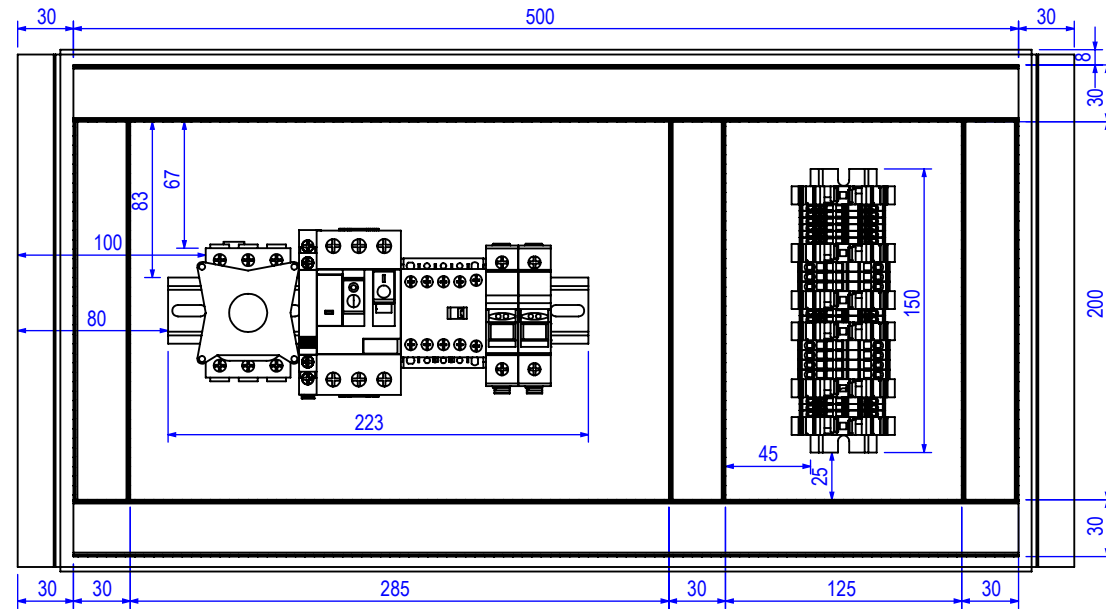
3100730-85-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 17



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-85-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 17 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	17/19
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

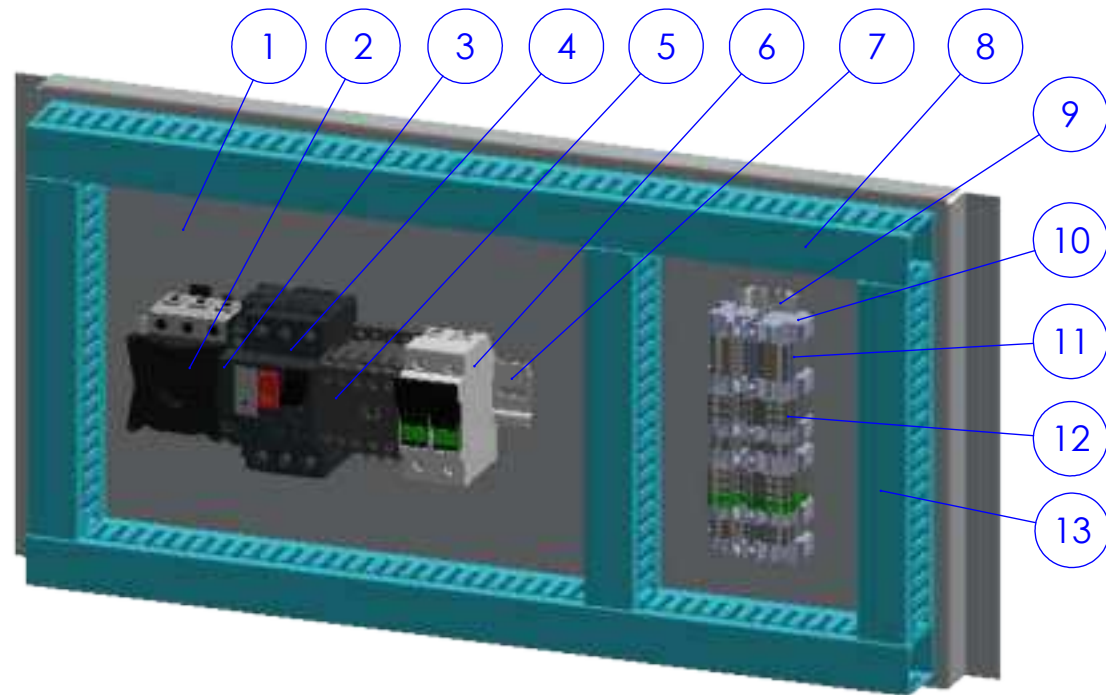
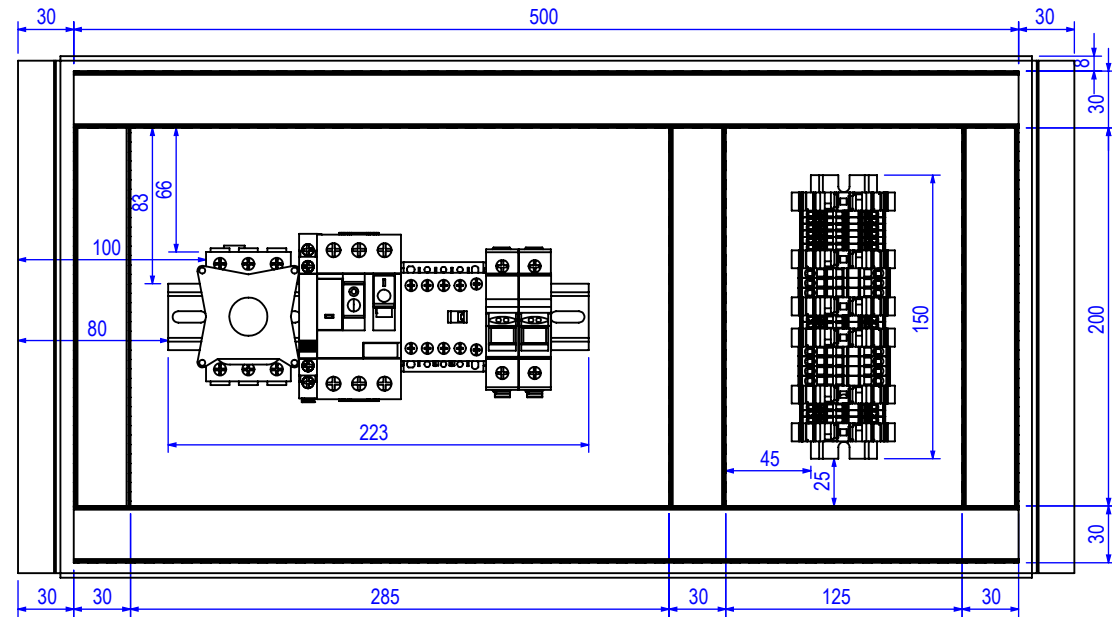
3100730-86-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 18



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-86-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 18			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	18/19
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-87-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 19



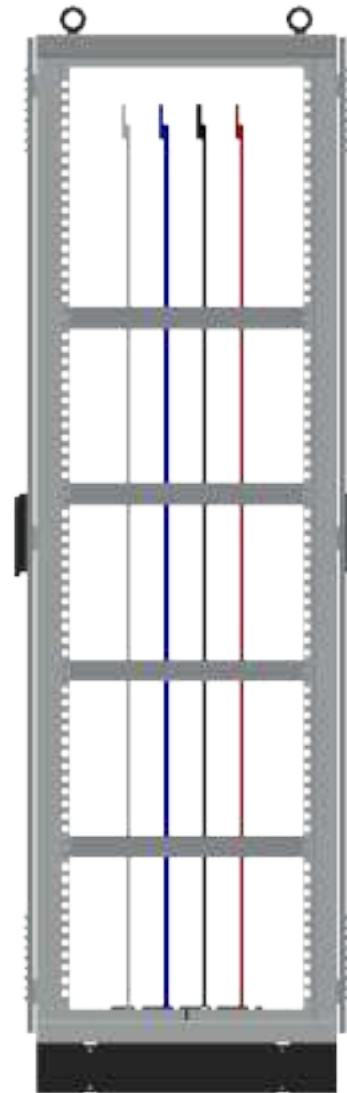
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-87-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 19 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	19/19
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

GABINETE 4 (G4)

GABINETE 4 (G4)

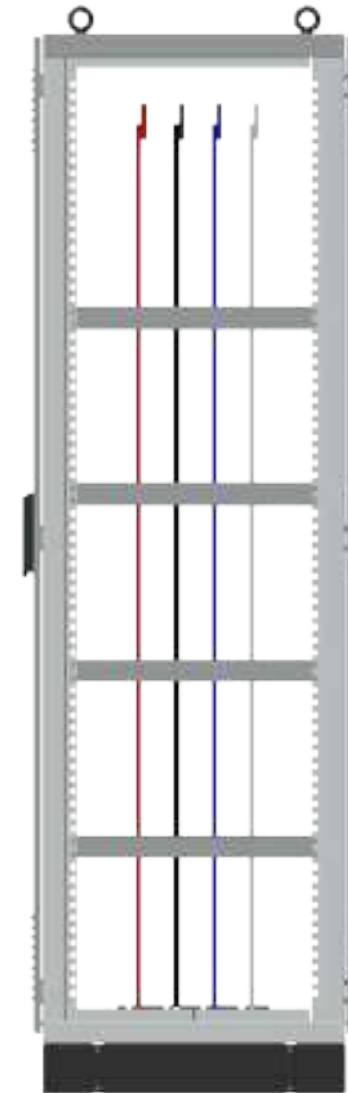
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



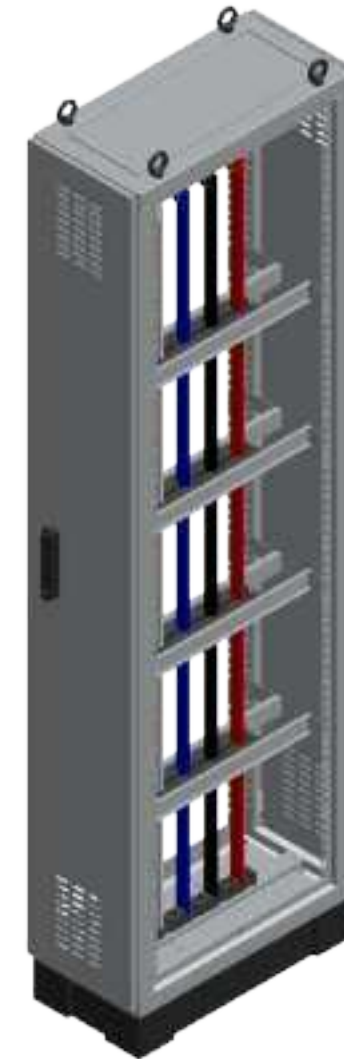
VISTA LATERAL IZQUIERDA



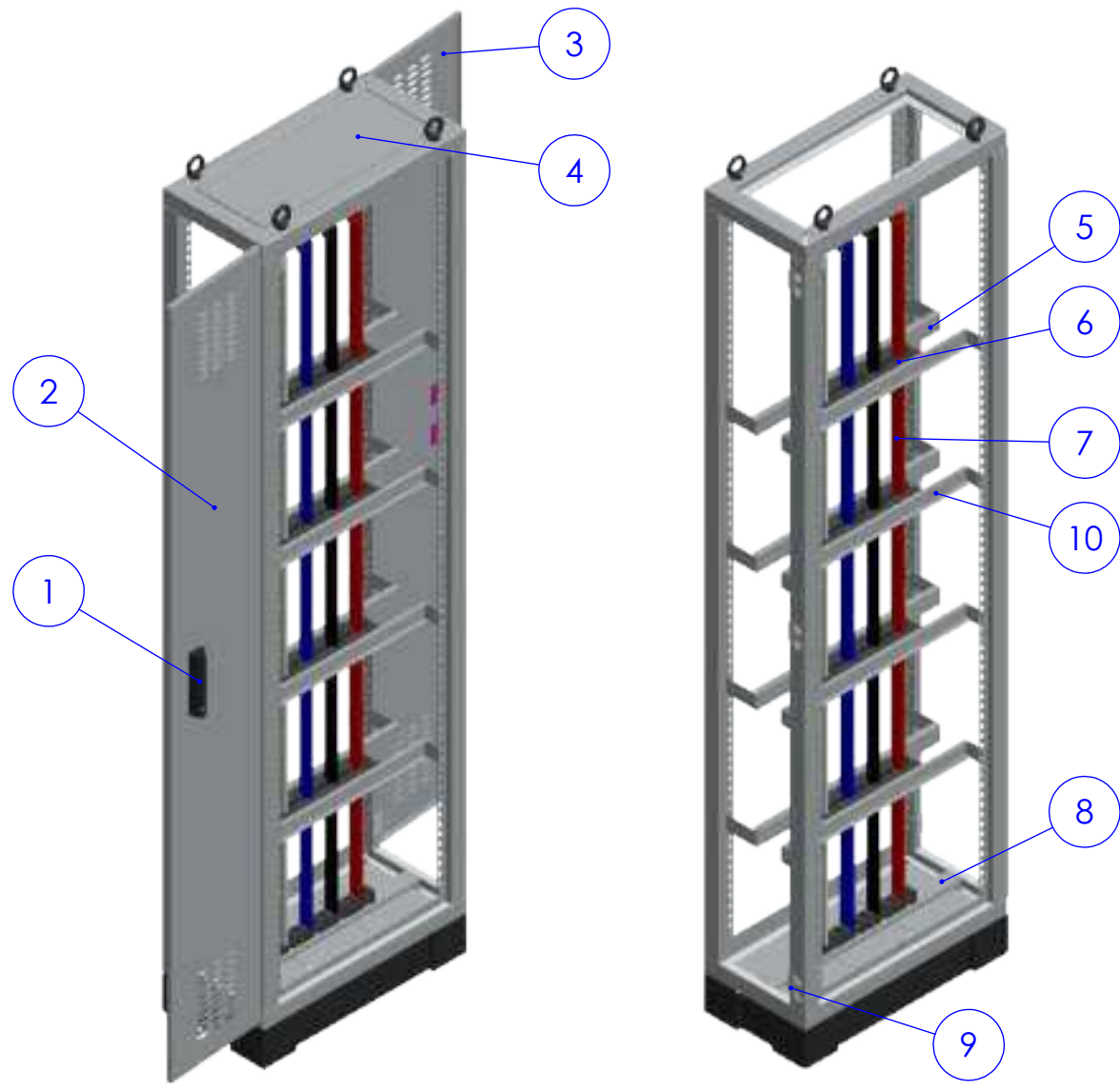
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMETRICA



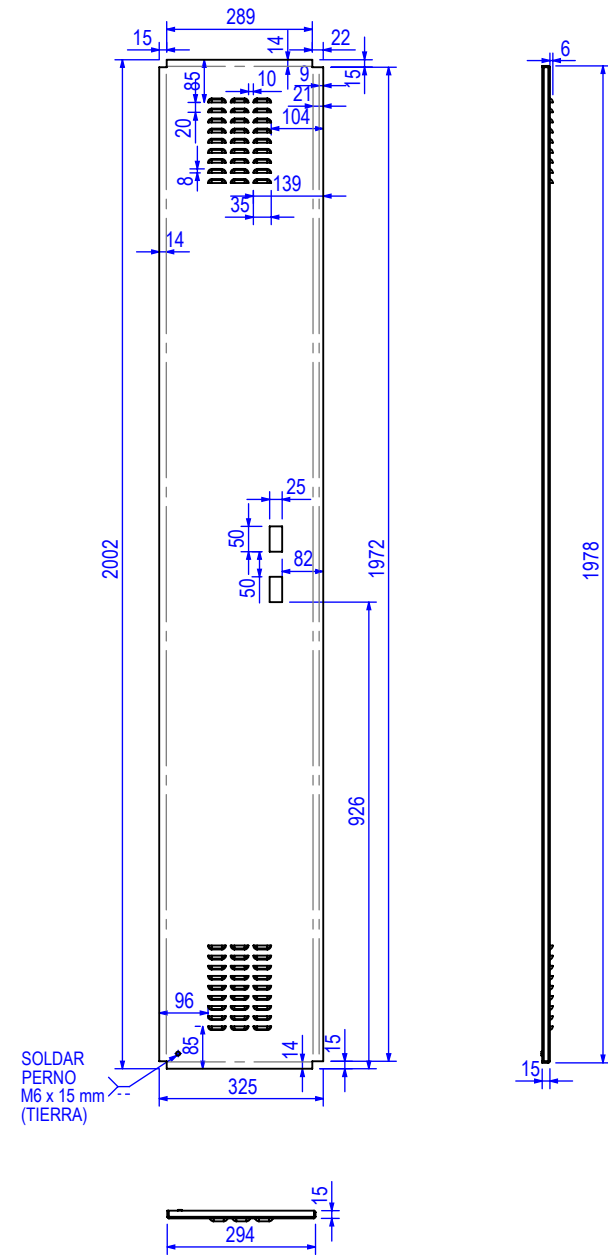
							TITULO:	
							GABINETE 4 (G4)	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
							Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			ESCALA:	Nº DE PLANO:
				PROCESO:			S/E	PM-3100730
			FORMATO: A4	ACABADO:				
				CANTIDAD:	PIEZAS		HOJA: 1 / 4	



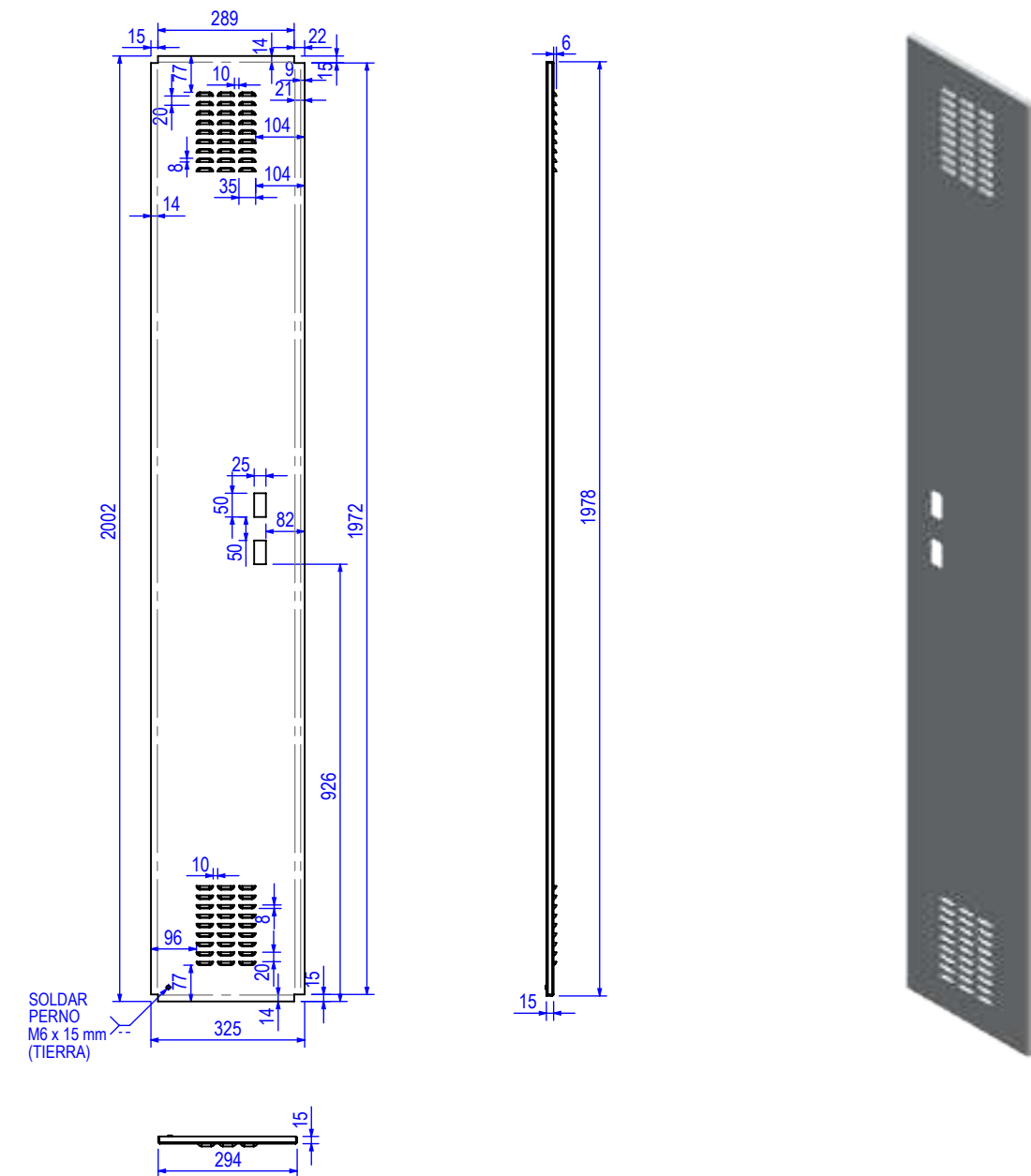
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-88 PUERTA G4_01	1
3	3100730-89 PUERTA G4_02	1
4	3100730-90 TECHO	1
5	3100730-91 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
6	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
7	BARRA DE COBRE PINTADA 30 x 10 mm	4
8	3100730-92 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
9	VISAGRA	6
10	3100730-93 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4

							TITULO:		
							GABINETE 4 (G4)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	
					CANTIDAD:	PIEZAS	S/E	PM-3100730	HOJA:
									2 / 4

3100730-88 PUERTA G4_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

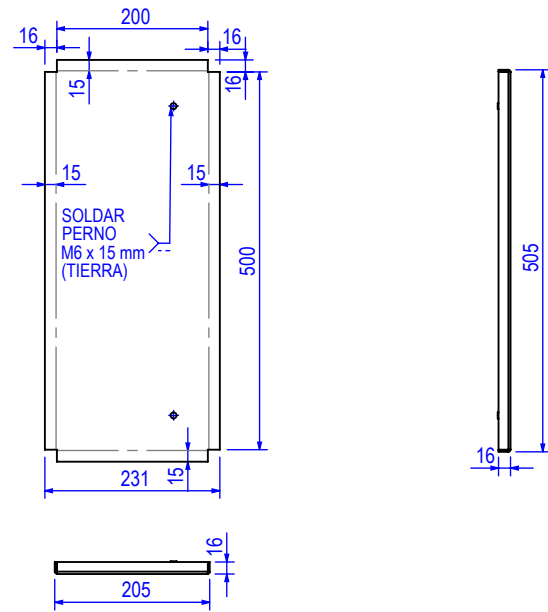


3100730-89 PUERTA G4_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

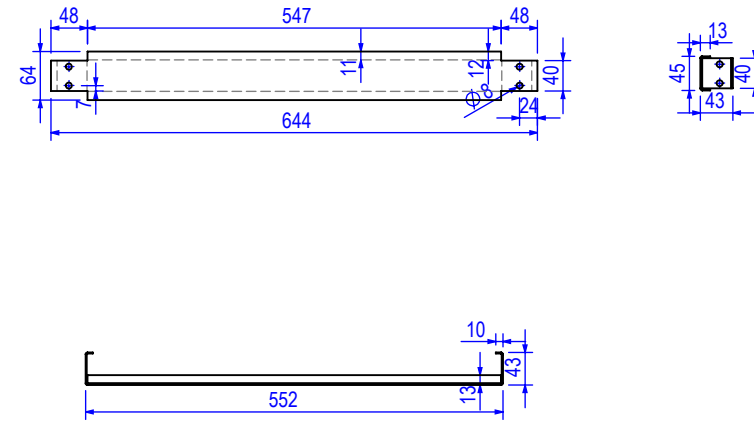


						TITULO:	
						PUERTAS	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
					ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					S/E	PM-3100730	3 / 4
						CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	

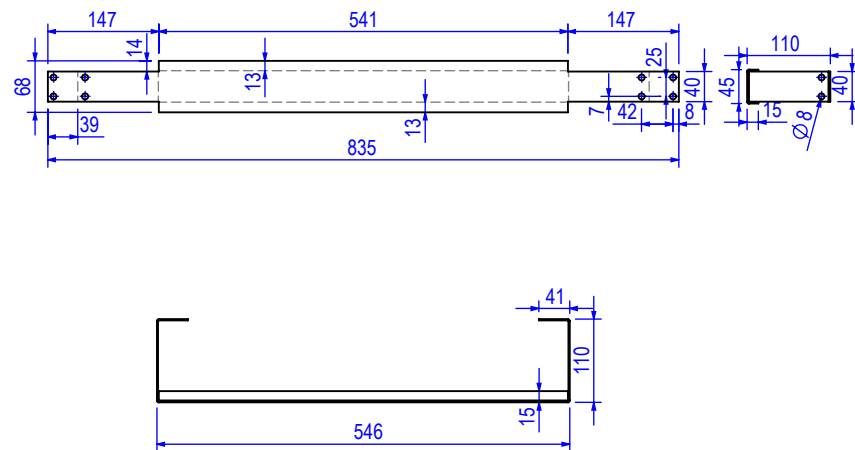
3100730-90 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



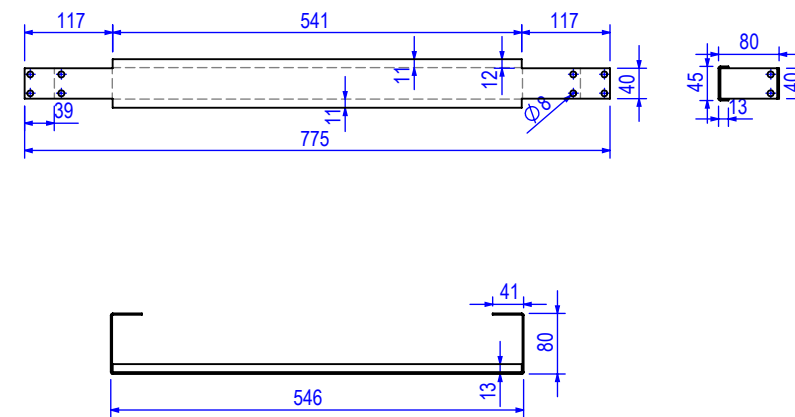
3100730-92 SOPORTE DE AISLADOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-91 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3100730-93 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



							TITULO:			
							TECHO Y SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	4 / 4
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

GABINETE 5 (G5)

GABINETE 5 (G5)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA

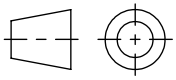


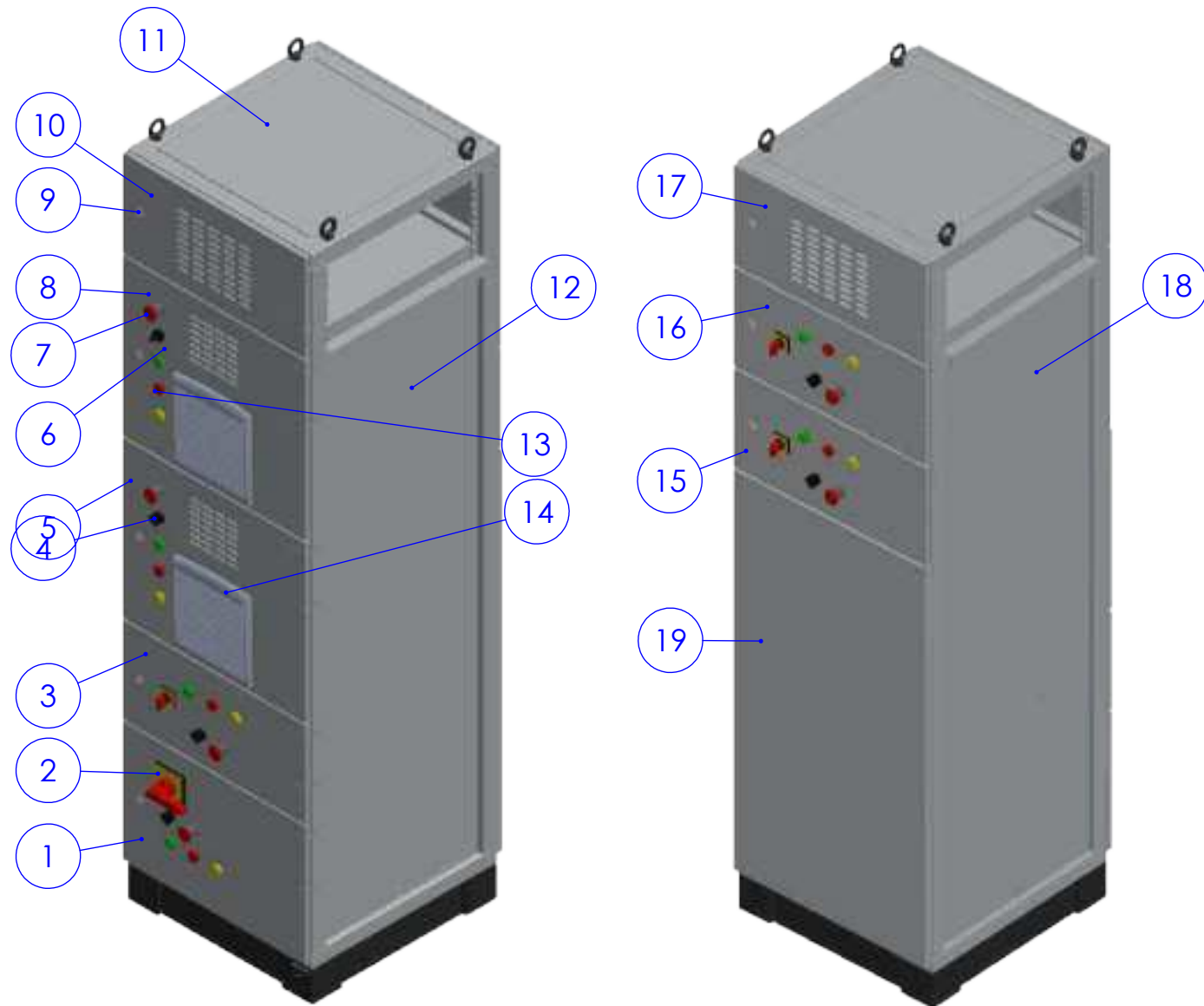
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

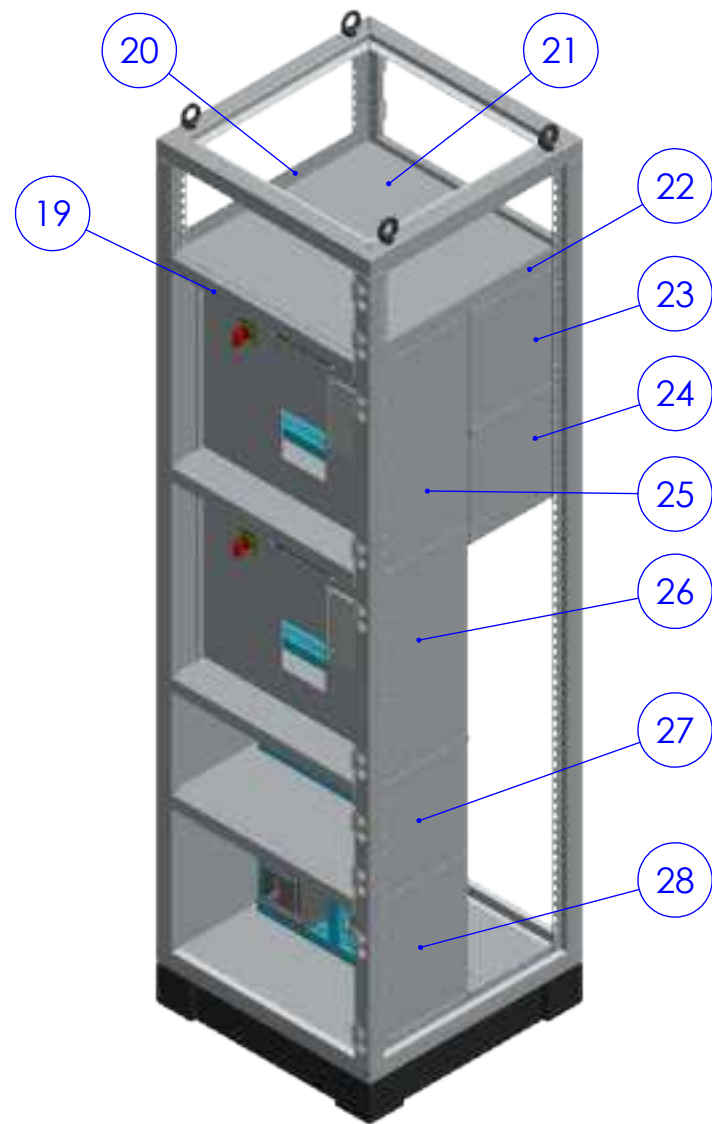


							TITULO:				
							GABINETE 5 (G5)				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 1 / 16
					PROCESO:	ENSAMBLAJE					
			FORMATO: A4		ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	PIEZAS					



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-94 PUERTA CUBICULO 09	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR	1
3	3100730-95 PUERTA CUBICULO 08	1
4	SELECTOR DE 3 POSICIONES	6
5	3100730-96 PUERTA CUBICULO 07	1
6	INTERRUPTOR SECCIONADOR	5
7	PULSADOR DE EMERGENCIA	6
8	3100730-97 PUERTA CUBICULO 06	1
9	CERRADURA	8
10	3100730-98 PUERTA G5_01	1
11	3100730-99 TECHO	1
12	3100730-100 PLACA LATERAL DERACHO 04	1
13	LUCES PILOTO VERDE ROJO Y AMARILLO	18
14	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	2
15	3100730-101 PUERTA CUBICULO 21	1
16	3100730-102 PUERTA CUBICULO 20	1
17	3100730-103 PUERTA G5_02	1
18	3100730-104 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05	1
19	3100730-105 PUERTA RESERVA	1

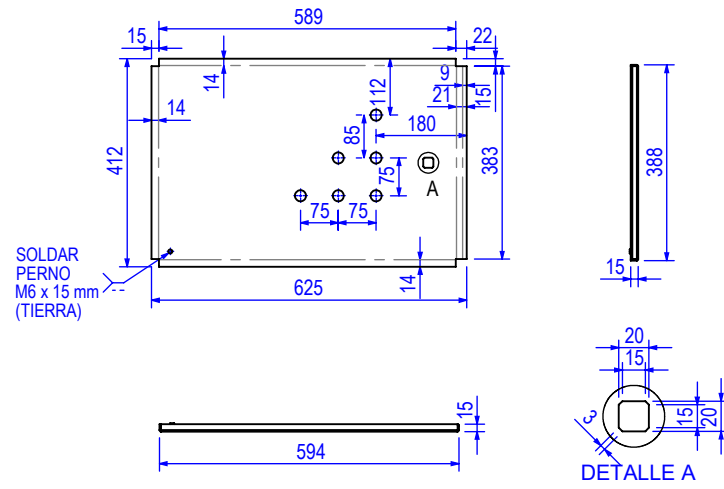
							TITULO:			
							GABINETE 5 (G5)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	ESCALA:	N° DE PLANO:		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	PM-3100730		
					CANTIDAD:	PIEZAS			HOJA:	2 / 16



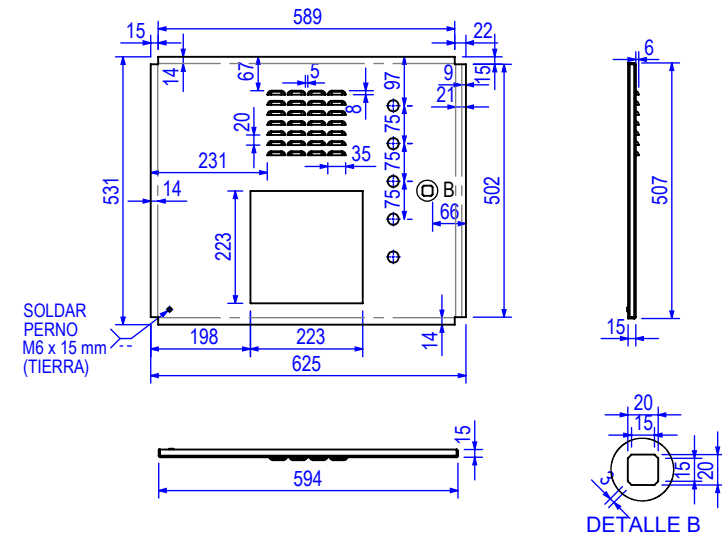
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
19	3100730-106 SOPORTE FRONTAL 01	7
20	3100730-107 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-108 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-109 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
23	3100730-110 CUBICULO 20	1
24	3100730-111 CUBICULO 21	1
25	3100730-112 CUBICULO 06	1
26	3100730-113 CUBICULO 07	1
27	3100730-114 CUBICULO 08	1
28	3100730-115 CUBICULO 09	1

							TITULO:			
							GABINETE 5 (G5)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA:		N° DE PLANO: PM-3100730	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE				
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	HOJA: 3 / 16		
					CANTIDAD:	PIEZAS				

3100730-94 PUERTA CUBICULO 09
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

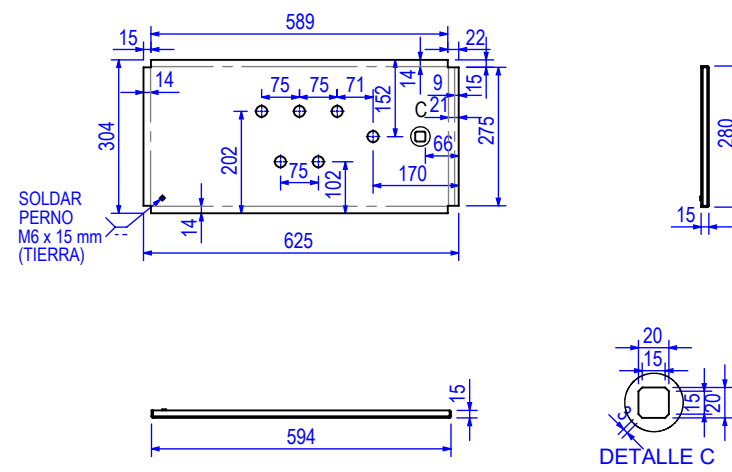


3100730-96 PUERTA CUBICULO 07
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



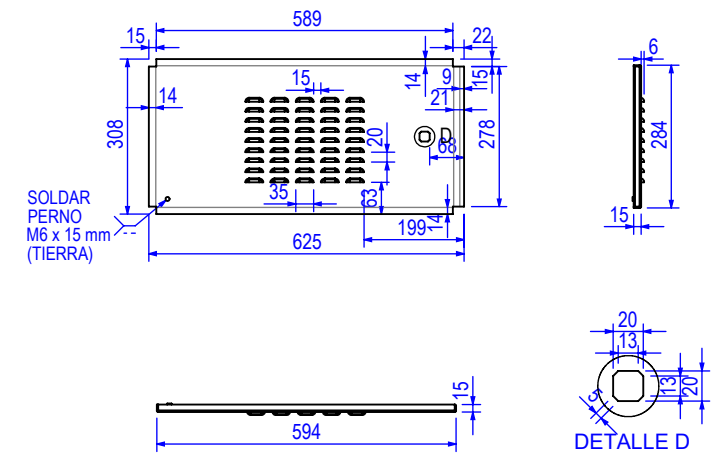
NOTA:
 3100730-96 PUERTA CUBICULO 07
 ES IGUAL A:
 3100730-97 PUERTA CUBICULO 06

3100730-95 PUERTA CUBICULO 08
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



NOTA:
 3100730-95 PUERTA CUBICULO 08
 ES IGUAL A:
 3100730-101 PUERTA CUBICULO 21;
 3100730-102 PUERTA CUBICULO 20

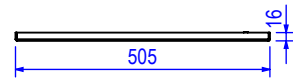
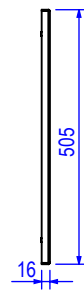
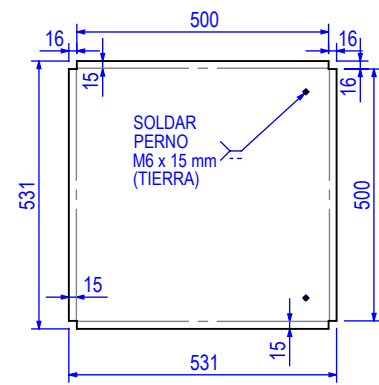
3100730-98 PUERTA G5_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



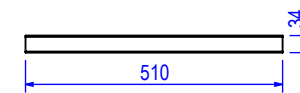
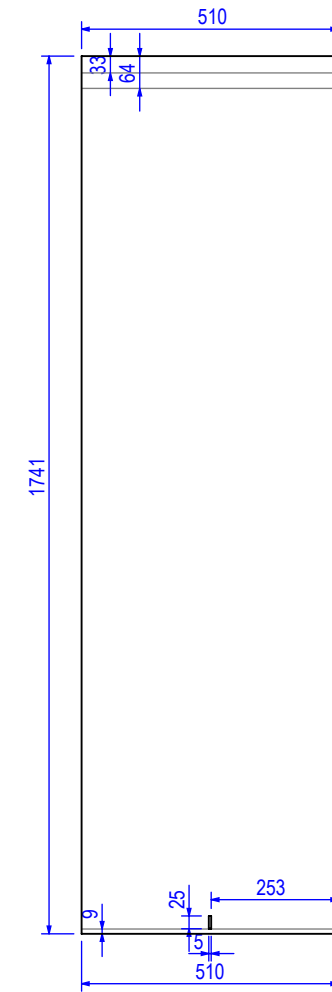
NOTA:
 3100730-98 PUERTA G5_01
 ES IGUAL A:
 3100730-103 PUERTA G5_02

							TITULO: PUERTAS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	4 / 16

3100730-99 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

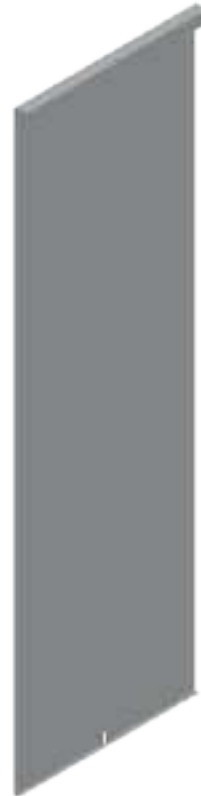
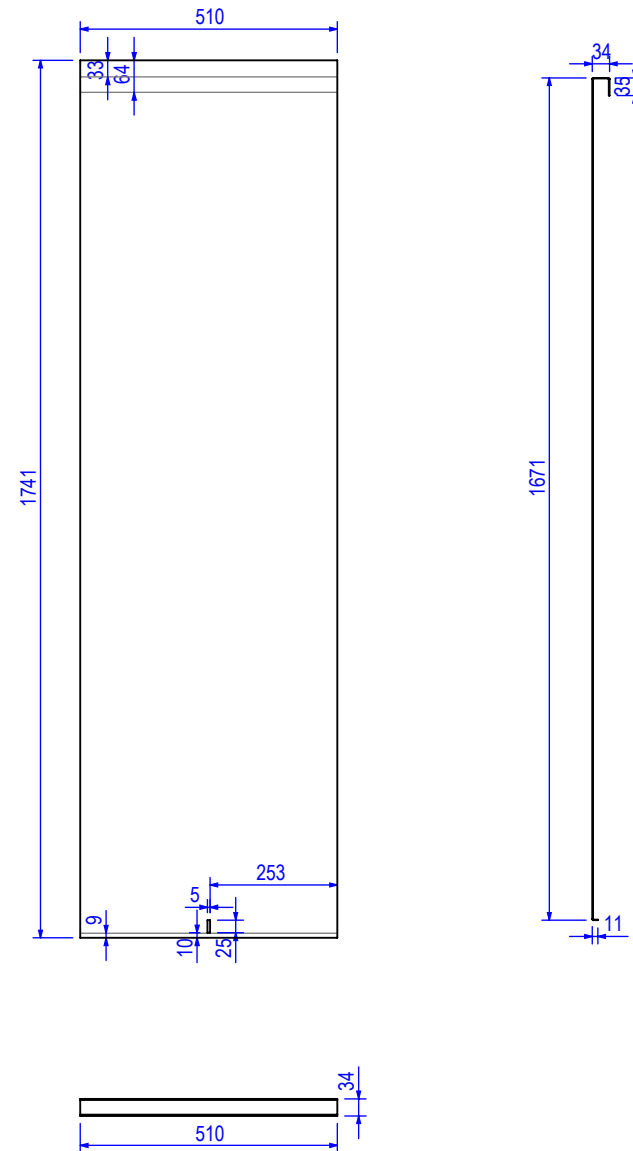


3100730-100 PLACA LATERAL DERACHO 04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

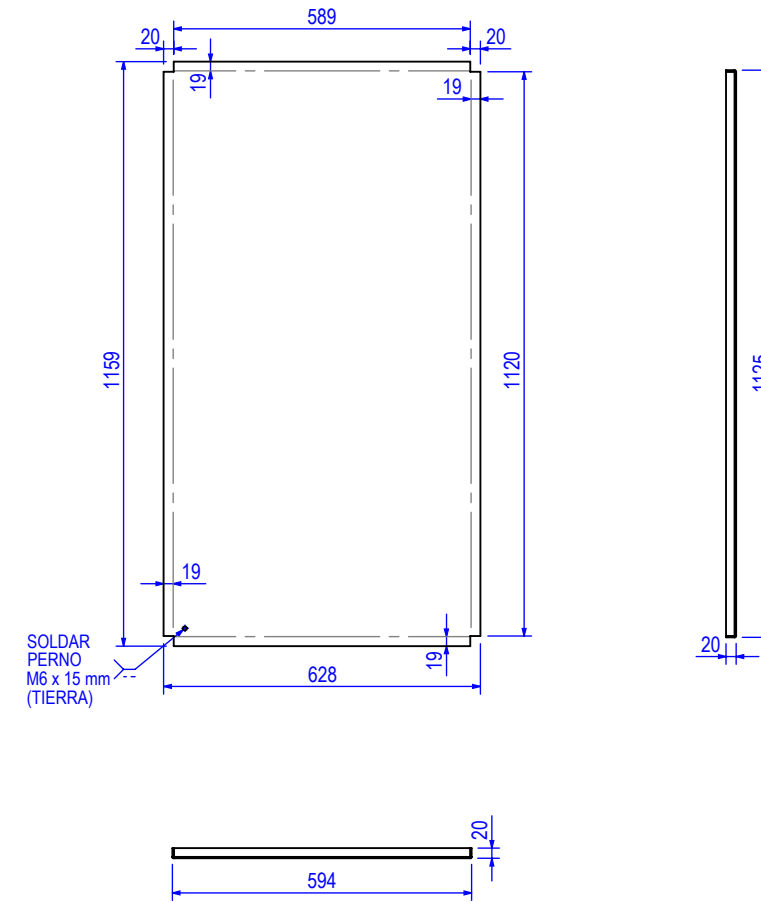


							TITULO:			
							TECHO Y PLACA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	5 / 16
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-104 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

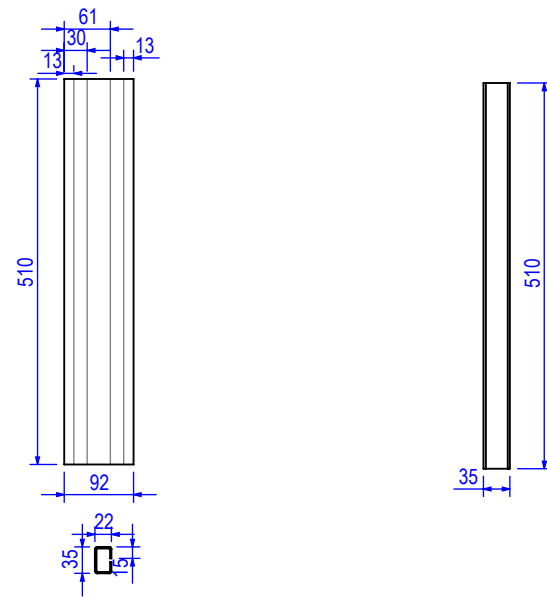


3100730-105 PUERTA RESERVA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

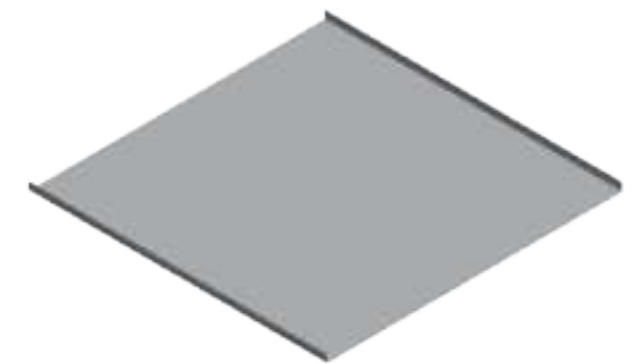
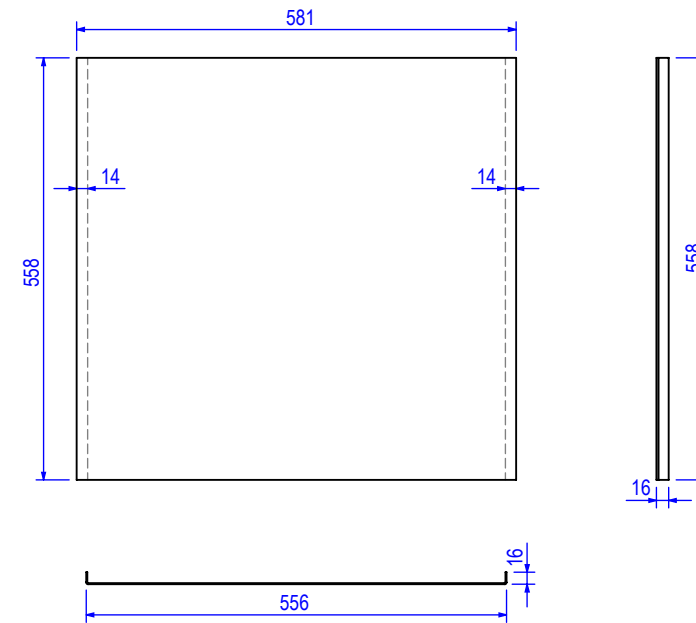


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		PM-3100730		6 / 16

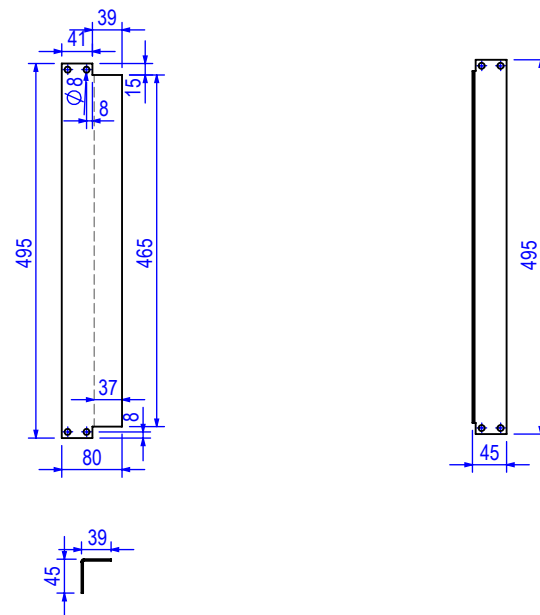
3100730-106 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



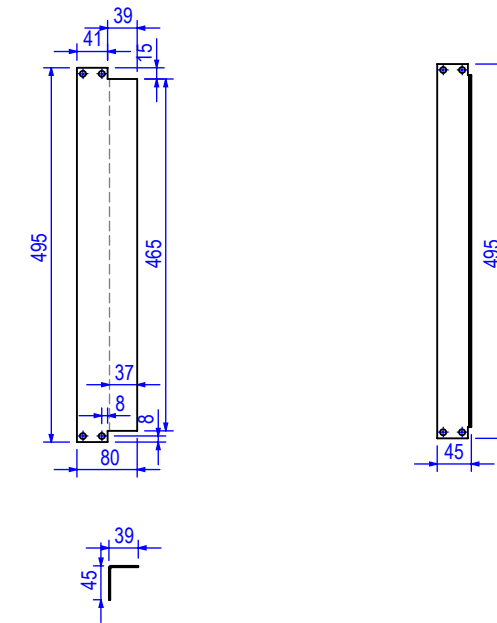
3100730-107 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-108 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

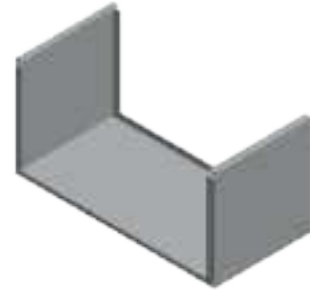
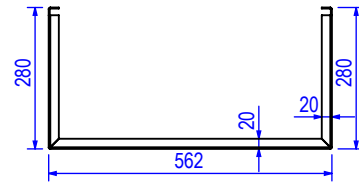
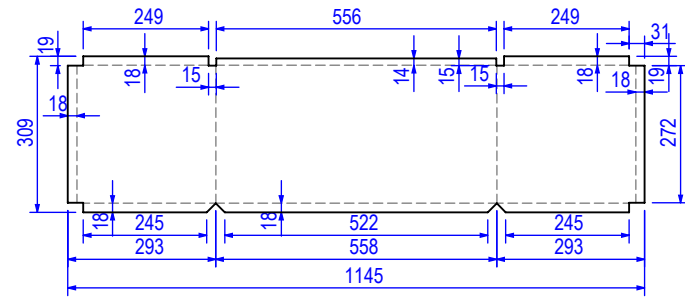


3100730-109 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

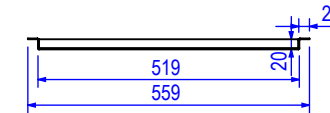
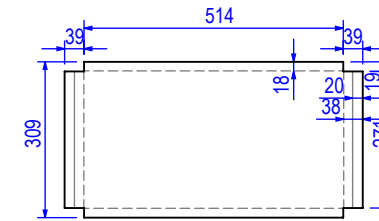


							TITULO:		
							PLACA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	7 / 16

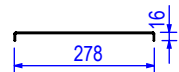
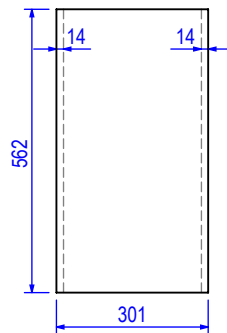
3100730-110-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



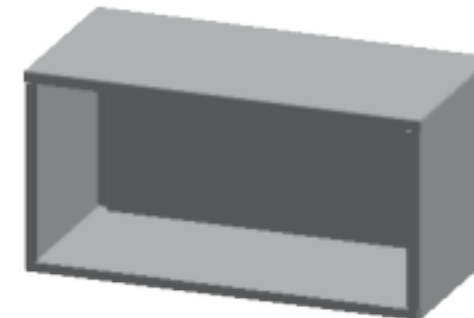
3100730-110-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



3100730-110-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



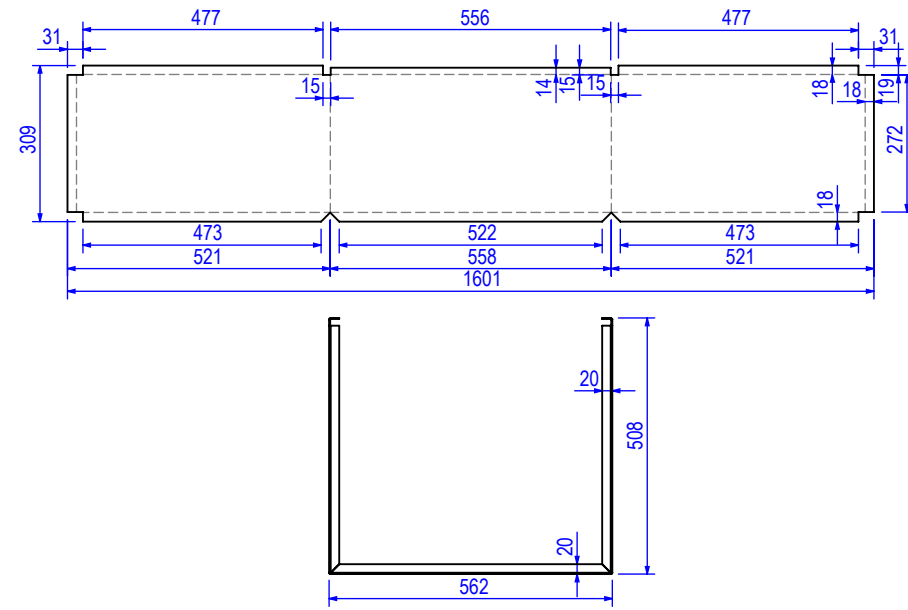
3100730-110 CUBICULO 20
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3
 ENSAMBLAJE



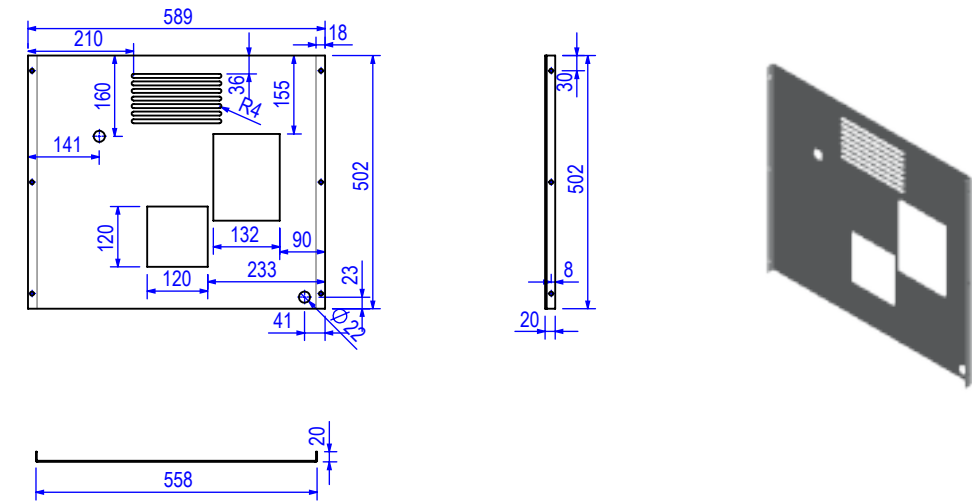
NOTA:
 3100730-110 CUBICULO 20
 ES IGUAL A:
 3100730-111 CUBICULO 21;
 3100730-114 CUBICULO 08

							TITULO:		
							CUBICULO 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	8 / 16

3100730-112-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



3100730-112-03 PLACA 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2

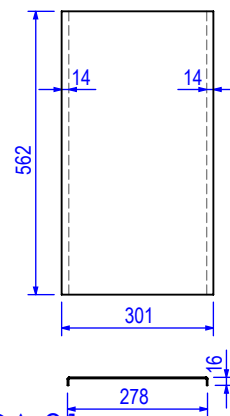


3100730-112 CUBICULO 06
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2
 ENSAMBLAJE

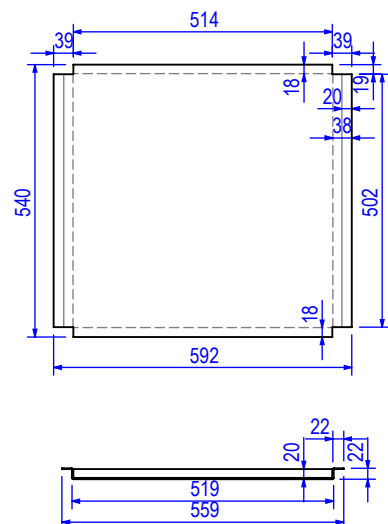


NOTA:
 3100730-112 CUBICULO 06
 ES IGUAL A:
 3100730-113 CUBICULO 07

3100730-112-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2

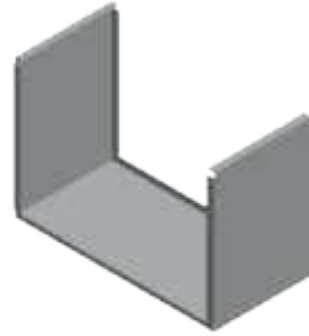
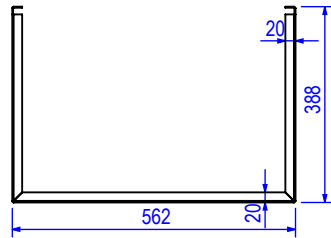
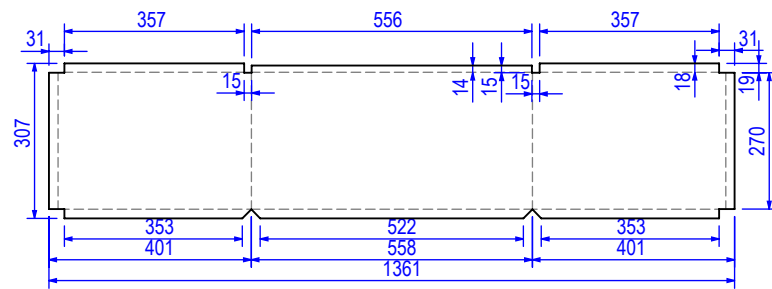


3100730-112-03 PLACA 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2

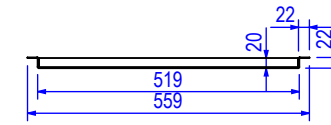
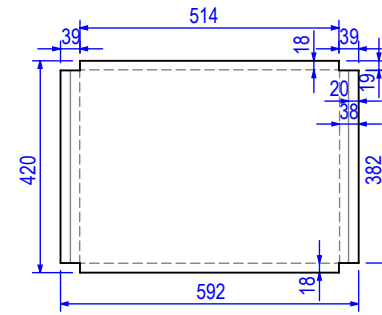


							TITULO:			
							CUBICULO 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	9 / 16
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

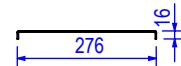
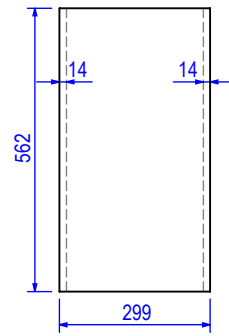
3100730-115-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



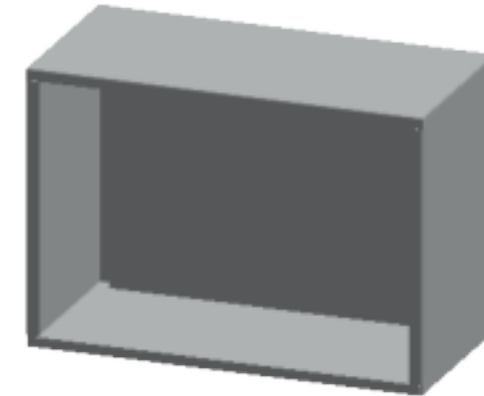
3100730-115-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-115-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

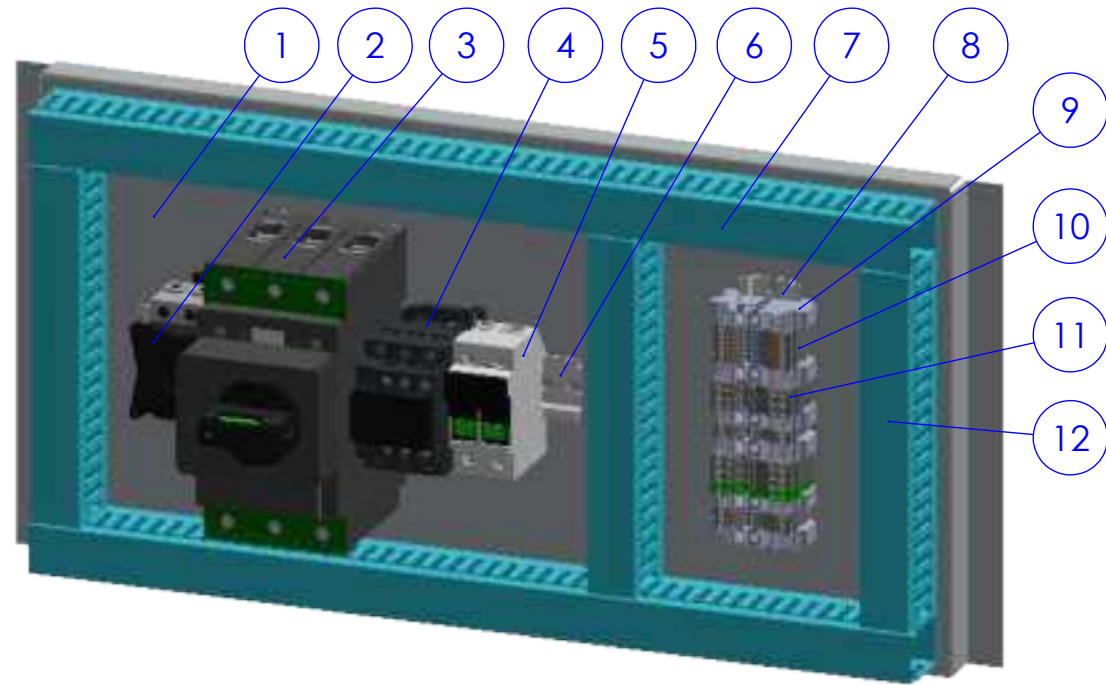
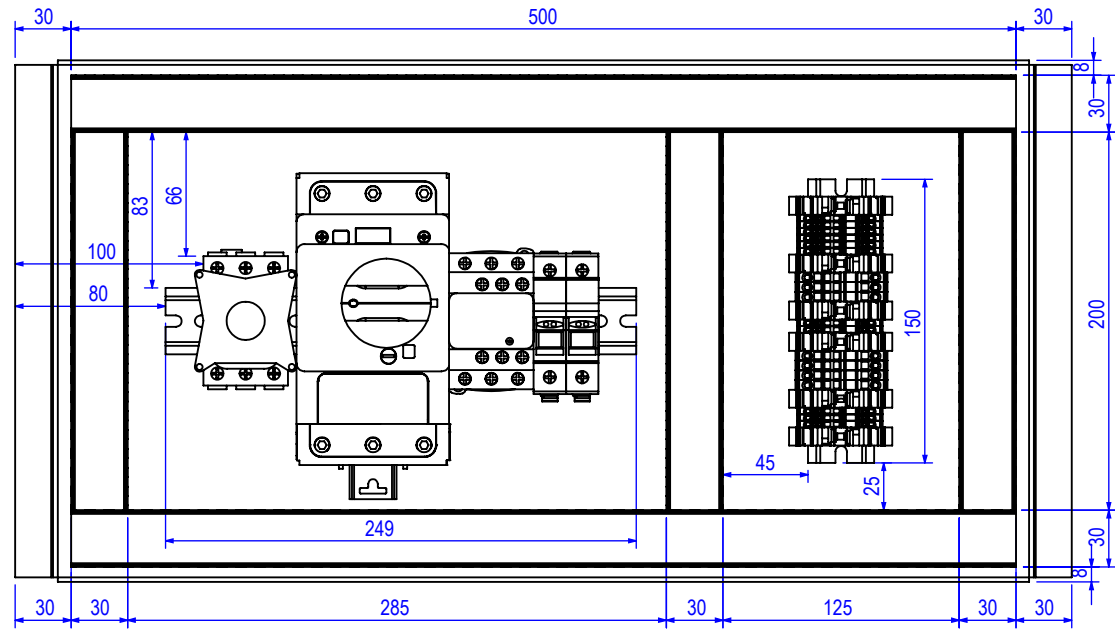


3100730-115 CUBICULO 09
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE



							TITULO:			
							CUBICULO 03			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	10/16
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

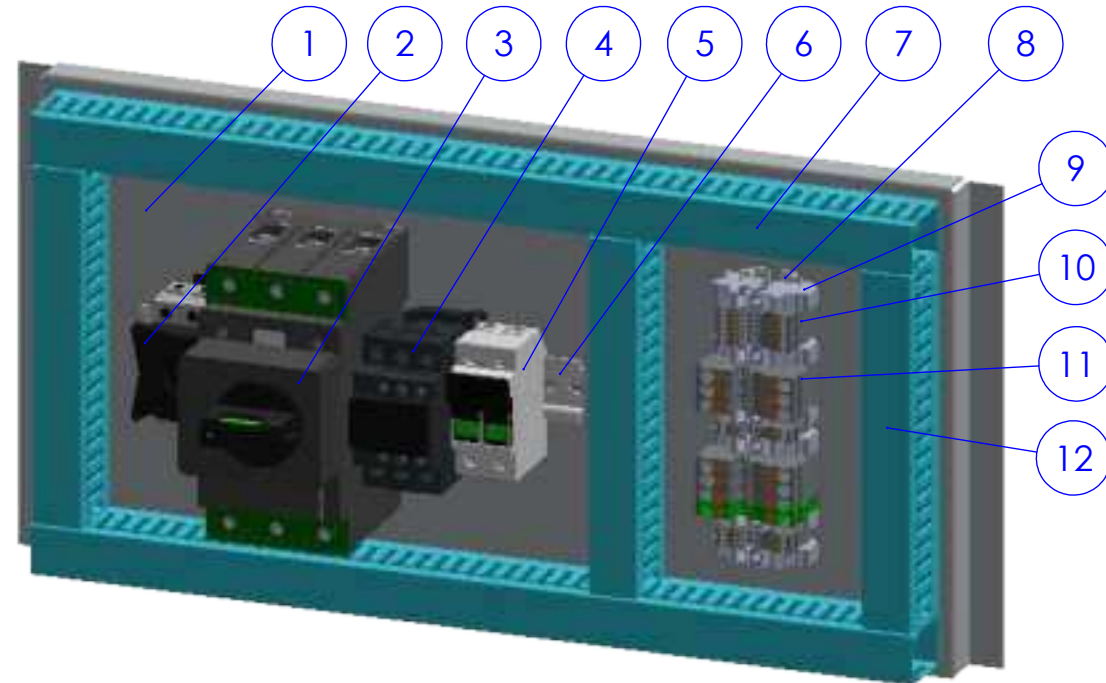
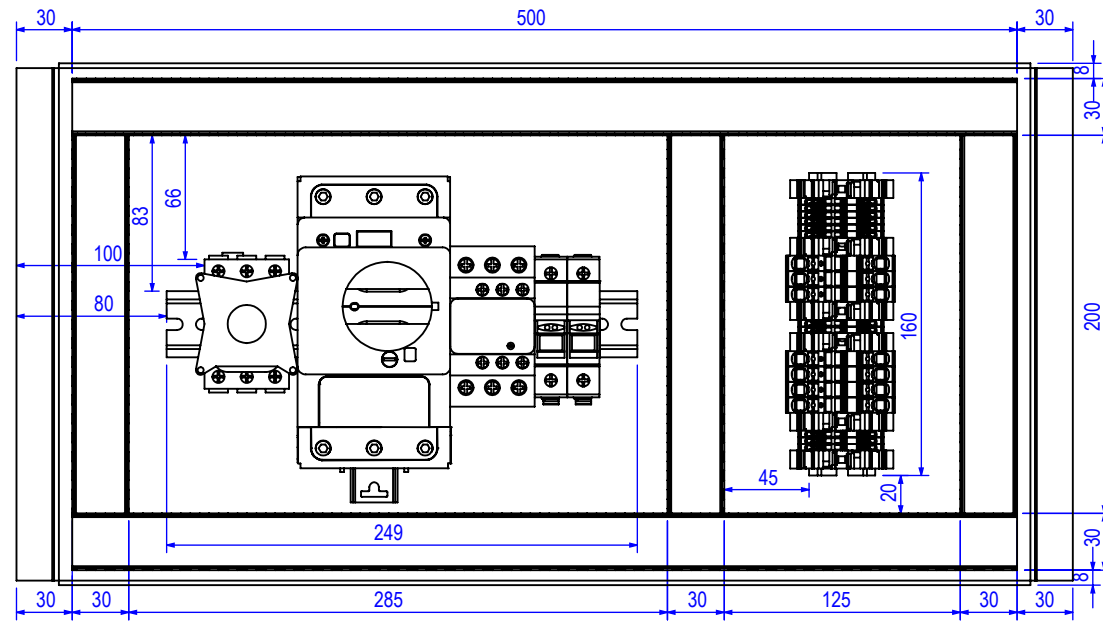
3100730-110-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 20



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-110-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	11/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

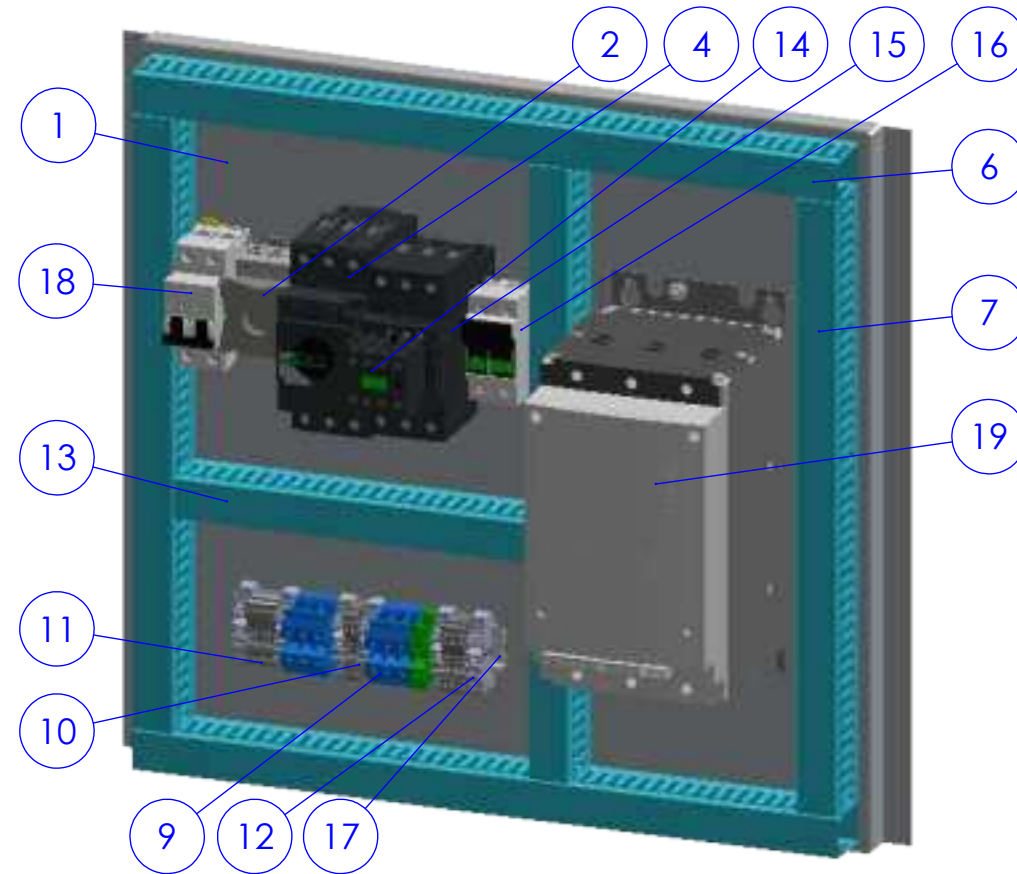
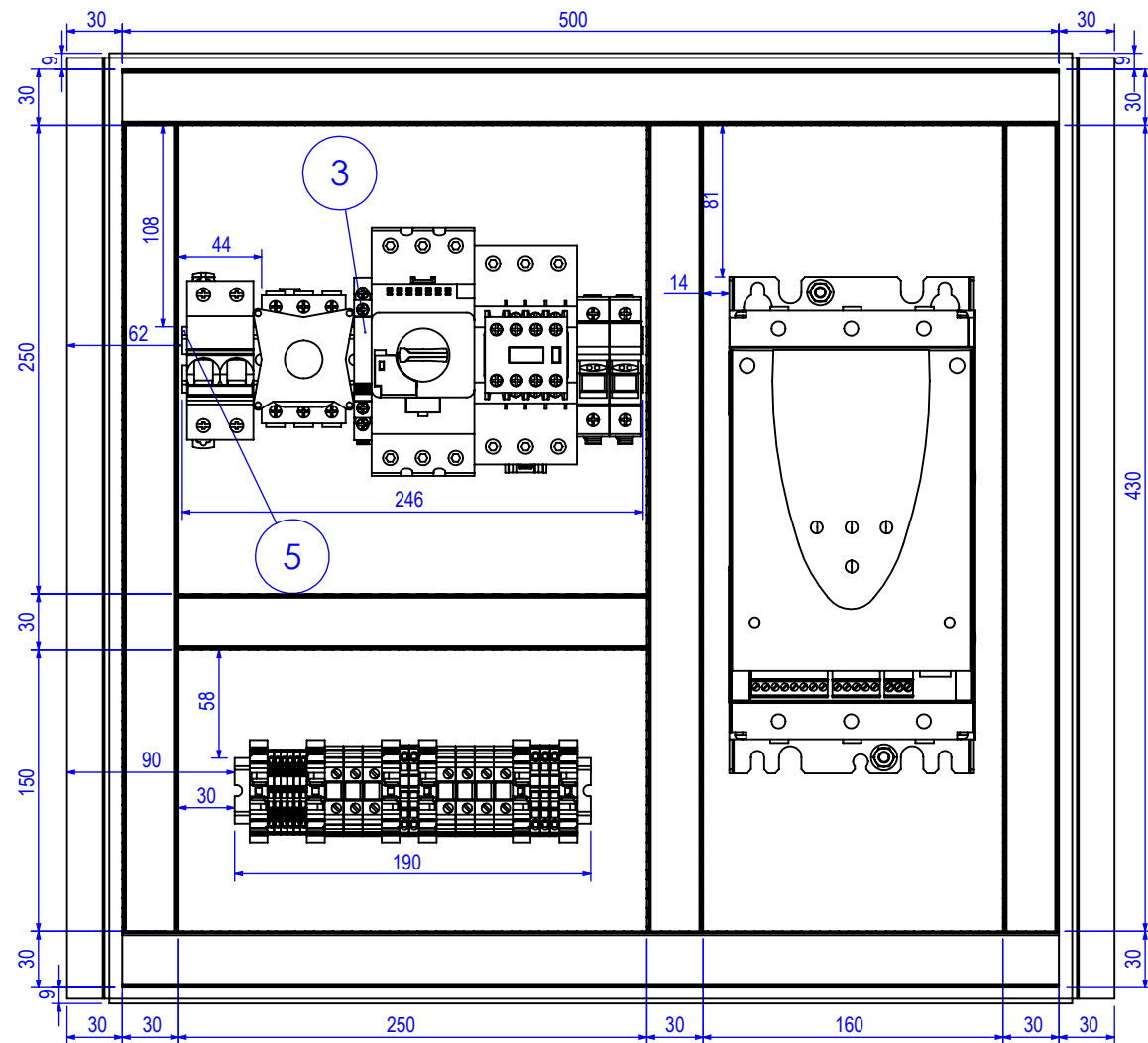
3100730-111-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 21



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-111-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	12/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

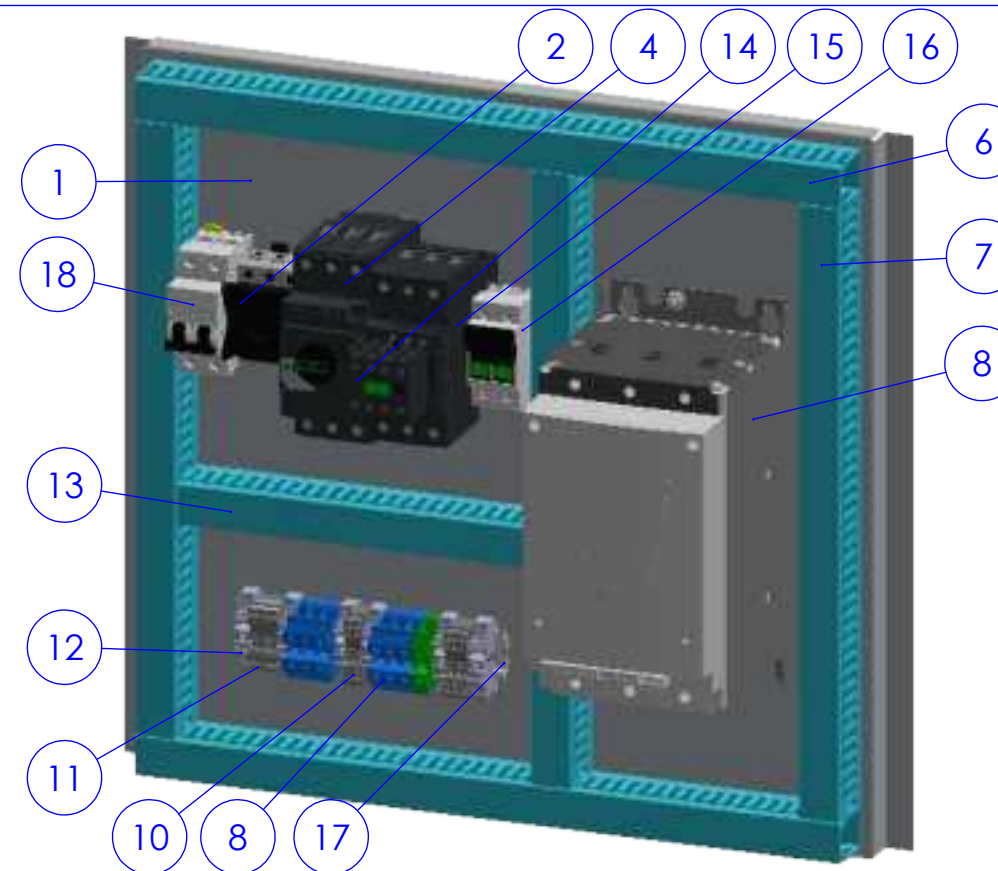
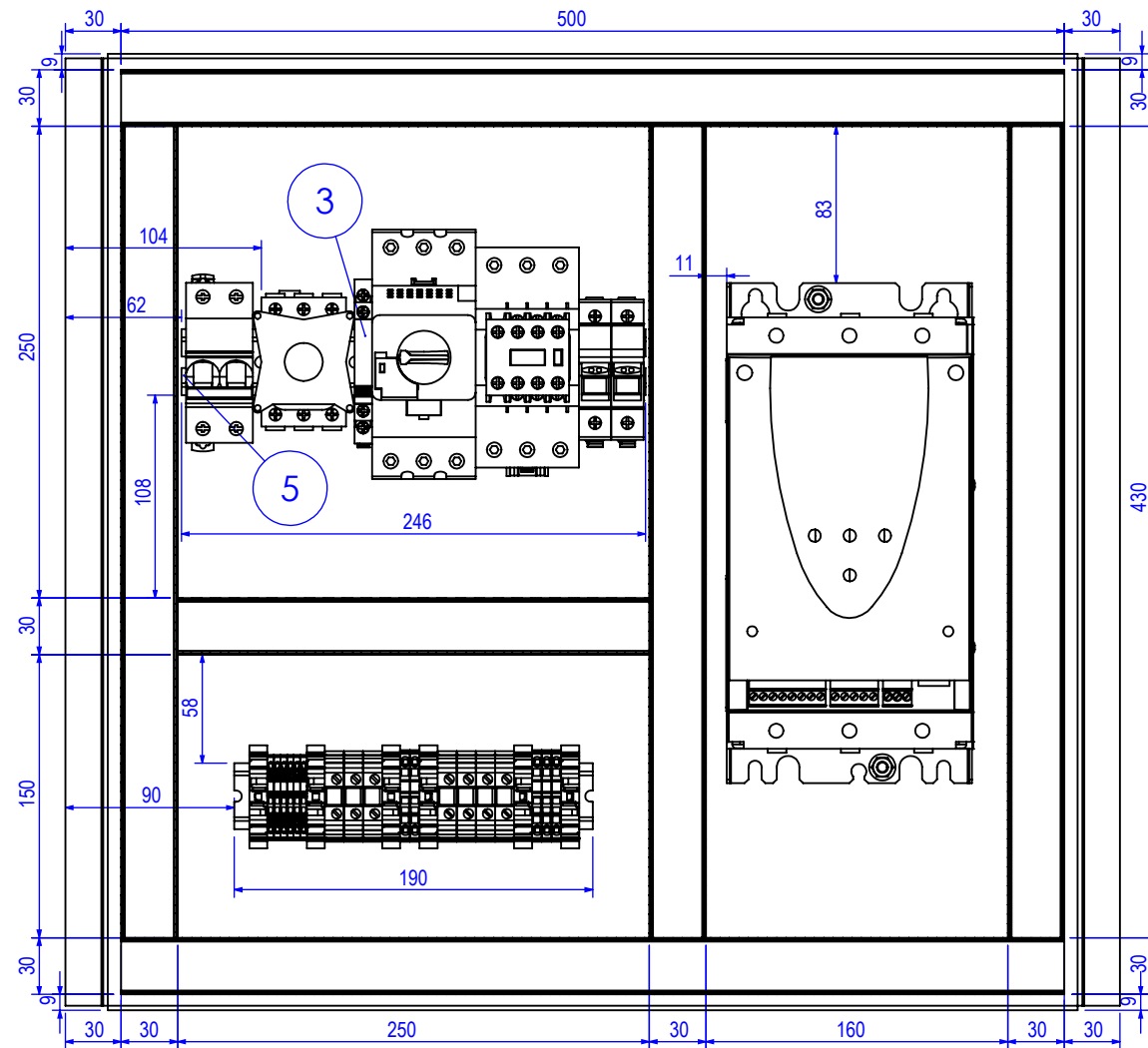
3100730-112-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 06



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-112-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 40 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV3L40	1
5	RIEL DIN 01 L=246 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=430 mm	3
8	ARRANCADOR SUAVE ATS22D47Q	1
9	BORNE 0,5 a 16 mm ² PXC.3044188	7
10	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	5
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	6
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=250 mm	2
14	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
15	CONTACTOR LC1D38M7	1
16	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
17	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
18	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		CLIENTE:		
						PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	13/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

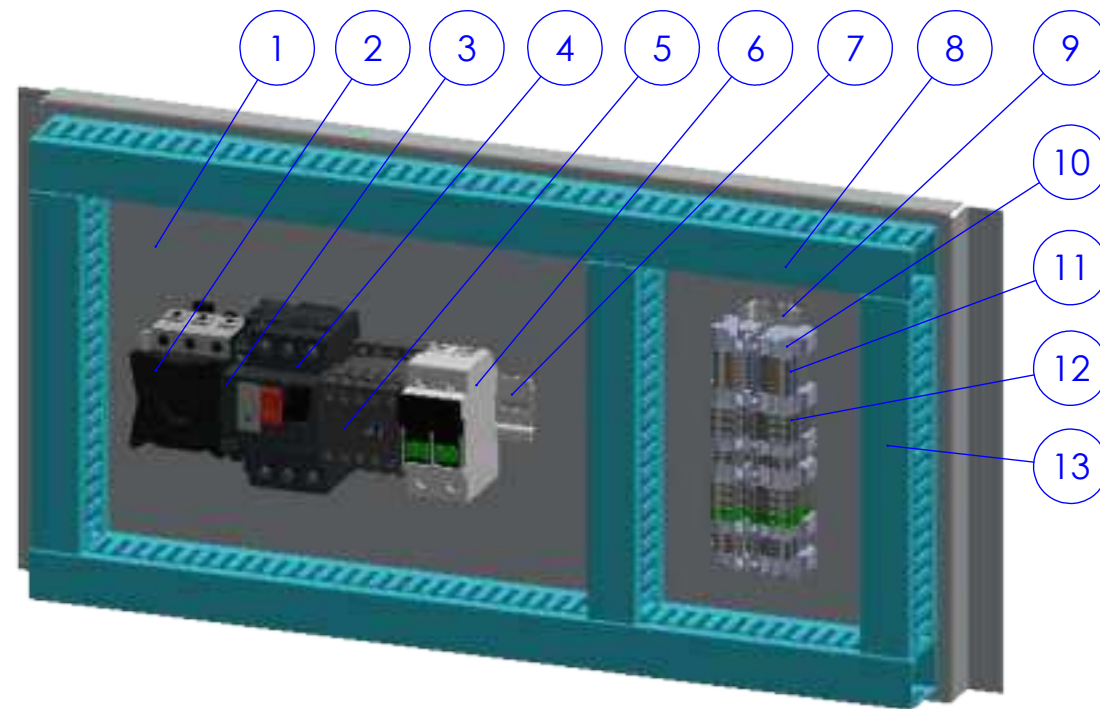
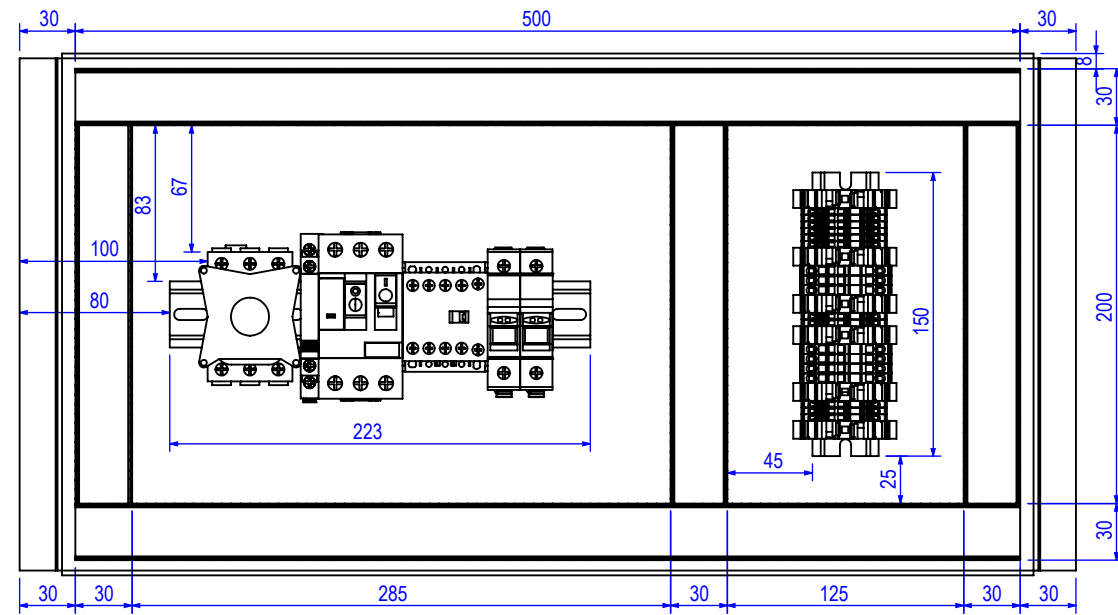
3100730-113-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 07



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-113-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 40 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV3L40	1
5	RIEL DIN 01 L=246 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=430 mm	3
8	ARRANCADOR SUAVE ATS22D47Q	1
9	BORNE 0,5 a 16 mm ² PXC.3044188	7
10	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	5
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	6
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=250 mm	2
14	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
15	CONTACTOR LC1D38M7	1
16	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
17	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
18	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		CLIENTE:		
						PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E			
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				PM-3100730	14/16

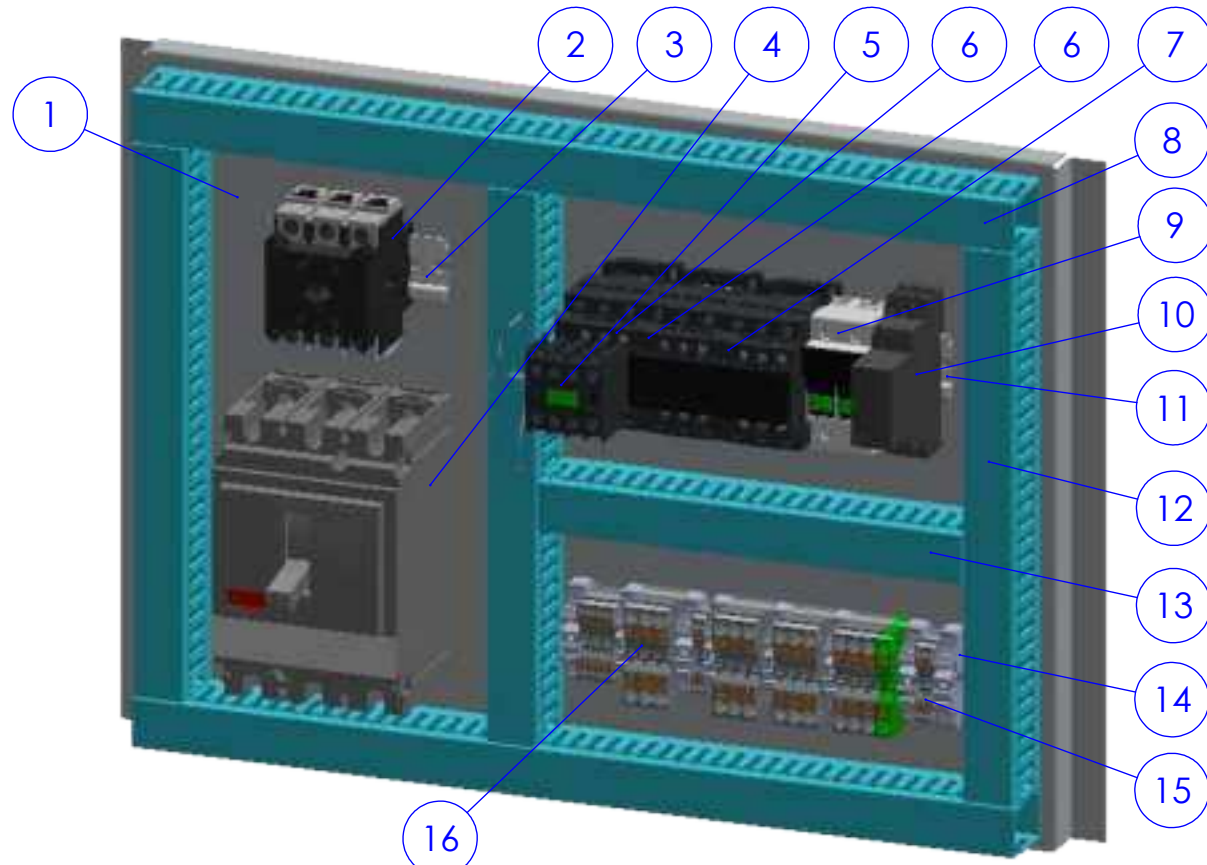
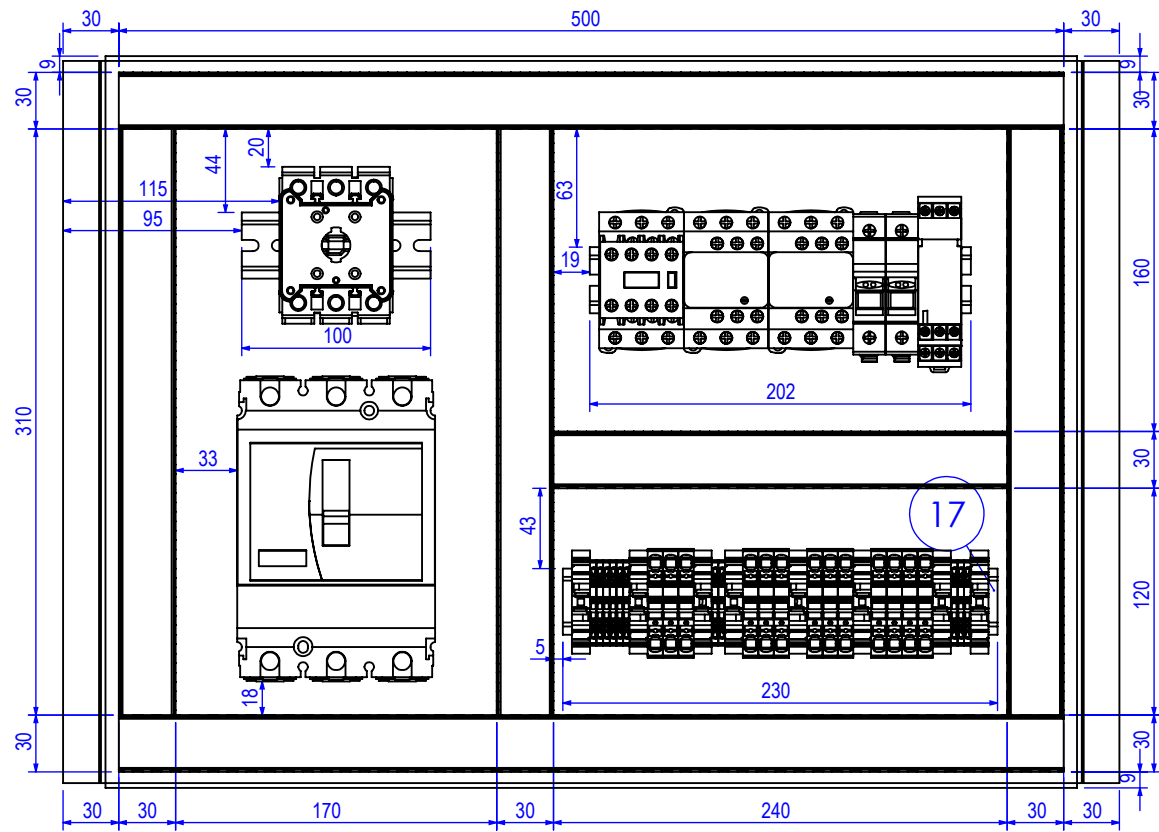
3100730-114-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 08



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-114-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 05 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	15/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-115-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 09



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	RIEL DIN 01 L=100 mm	1
4	INTERRUPTOR LV429825	1
5	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
6	CONTACTOR LC1D18M7	2
7	CONTACTOR LC1D12M7	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
10	TEMPORIZADOR RE22R1QMQ	1
11	RIEL DIN 02 L=202 mm	1
12	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=310 mm	3
13	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=240 mm	1
14	TOPE FINAL PXC.3022218	8
15	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	8
16	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	13
17	RIEL DIN 03 L=240 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 06 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		CLIENTE:		
						PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E			
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO		PM-3100730		16/16	

GABINETE 6 (G6)

GABINETE 6 (G6)

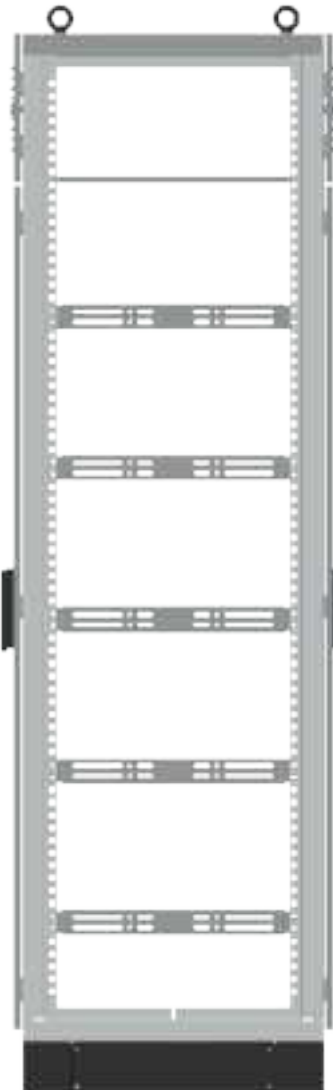
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



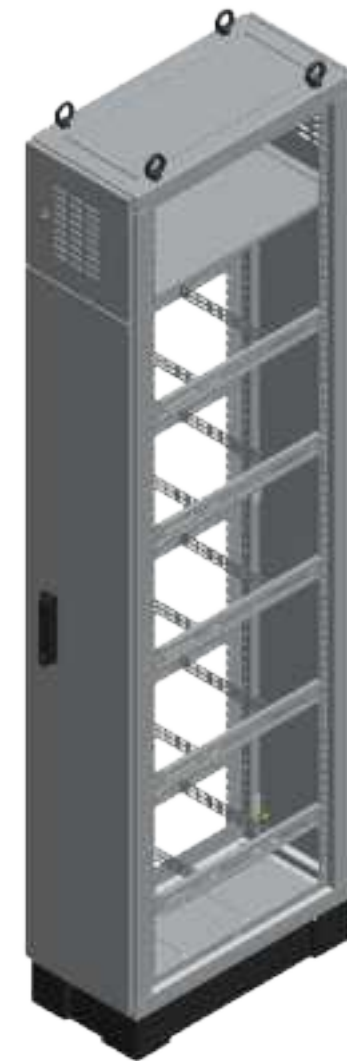
VISTA LATERAL IZQUIERDA



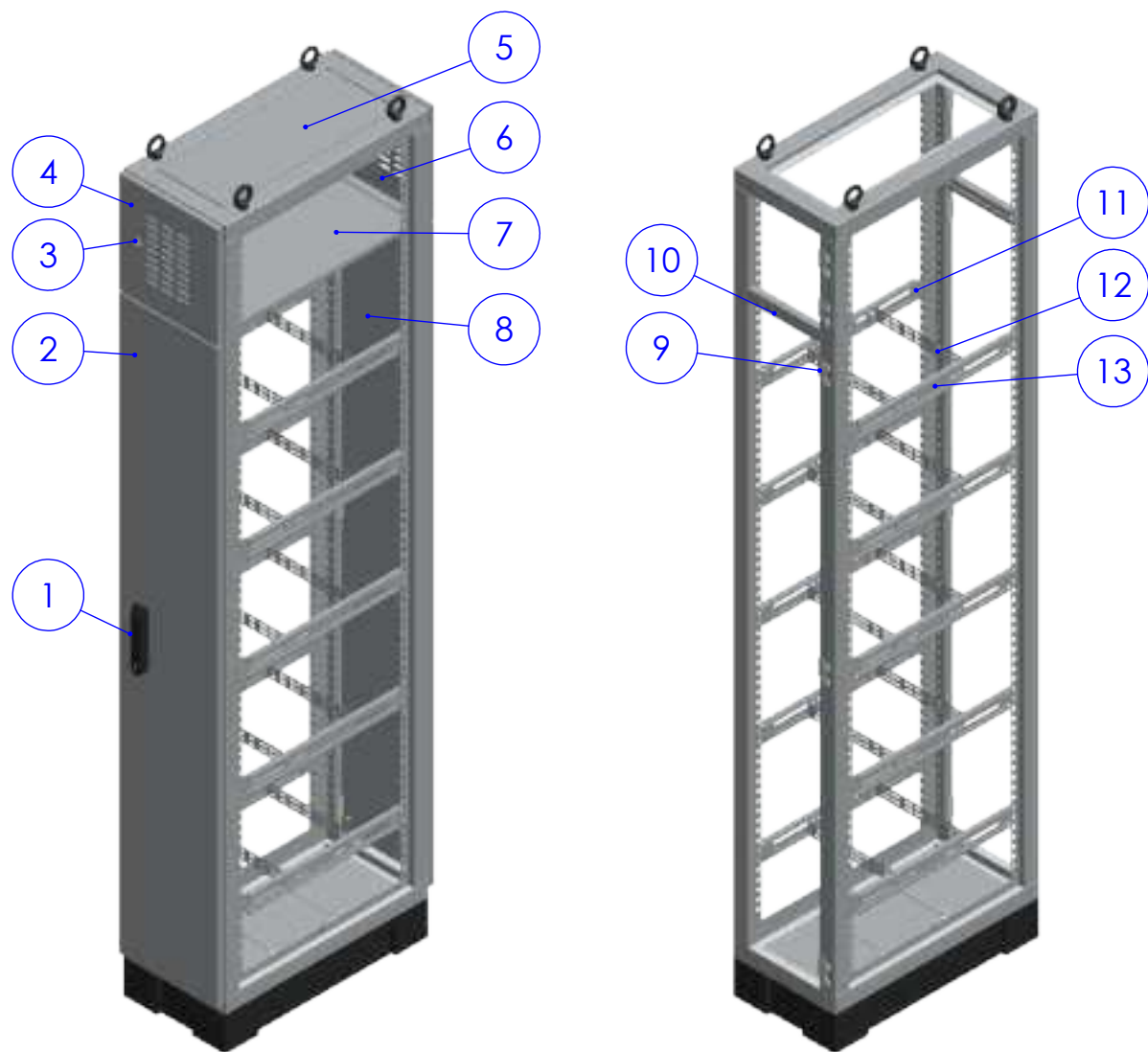
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



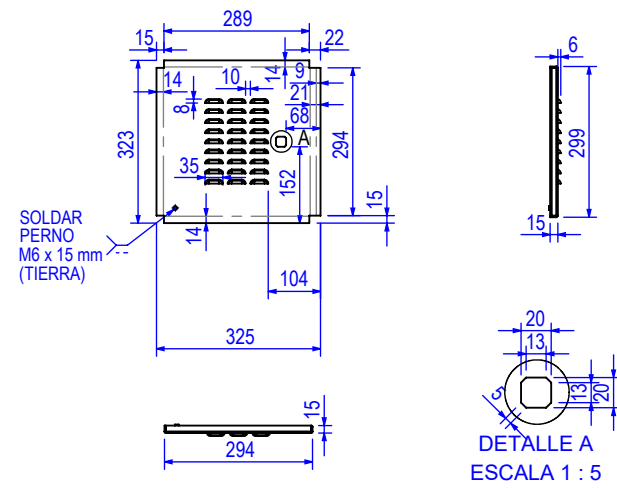
							TITULO: GABINETE 6 (G6) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN 		MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 1 / 6
			FORMATO: A4		PROCESO:	ENSAMBLAJE					
					ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	PIEZAS					



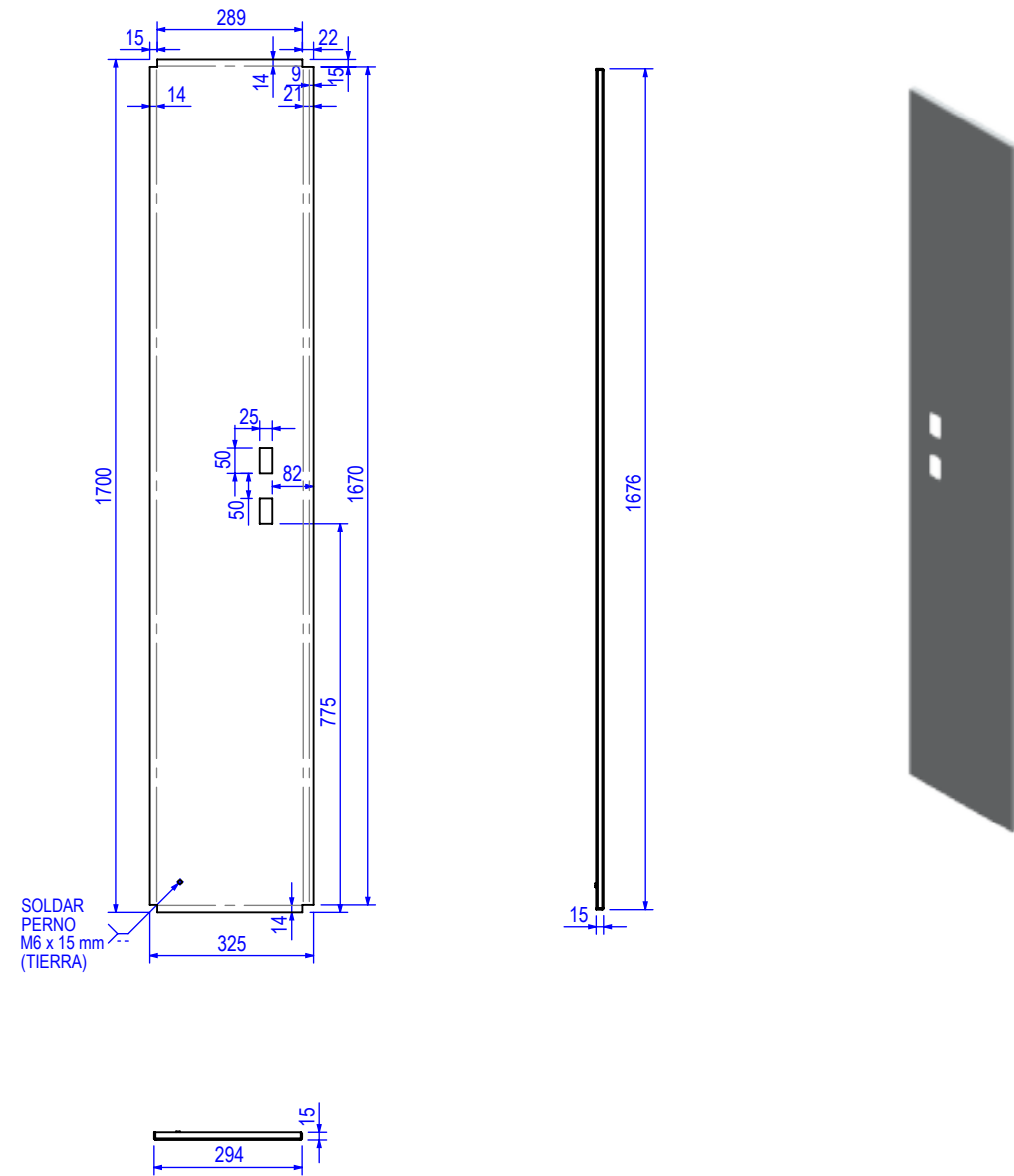
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-116 PUERTA G6_02	1
3	CERRADURA	2
4	3100730-117 PUERTA G6_01	1
5	3100730-118 TECHO	1
6	3100730-119 PUERTA G6_03	1
7	3100730-120 PLACA HORIZONTAL	1
8	3100730-121 PUERTA G6_04	1
9	VISAGRA	10
10	3100730-122 SOPORTE FRONTAL 03	2
11	3100730-123 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE	5
12	3100730-124 SOPORTE PARA CABLE	10
13	3100730-125 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE	5

							TITULO: GABINETE 6 (G6) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA: S/E	N° DE PLANO: PM-3100730	HOJA: 2 / 6
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	PIEZAS				

3100730-116 PUERTA G6_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

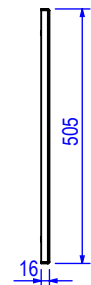
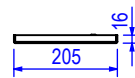
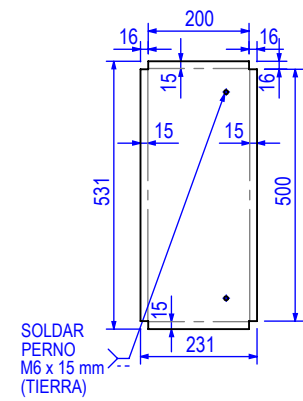


3100730-117 PUERTA G6_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

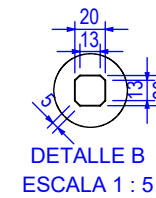
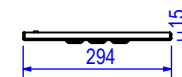
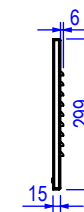
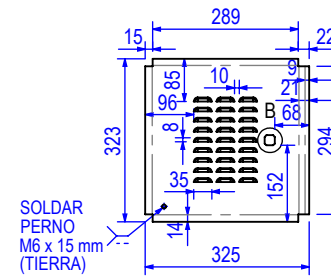


							TITULO:		
							PUERTAS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	3 / 6

3100730-118 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

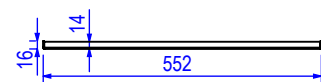
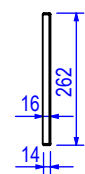
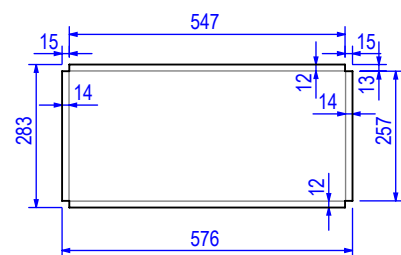


3100730-119 PUERTA G6_03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

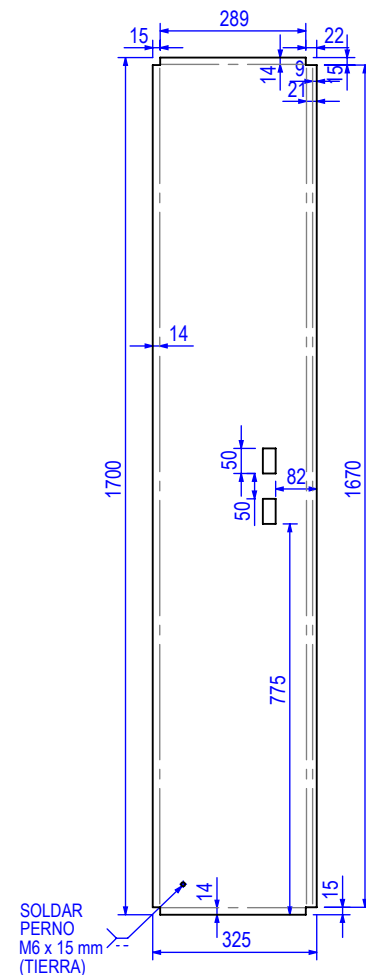


							TITULO:			
							TECHO Y PUERTA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	4 / 6
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

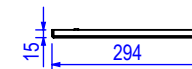
3100730-120 PLACA HORIZONTAL
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-121 PUERTA G6_04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

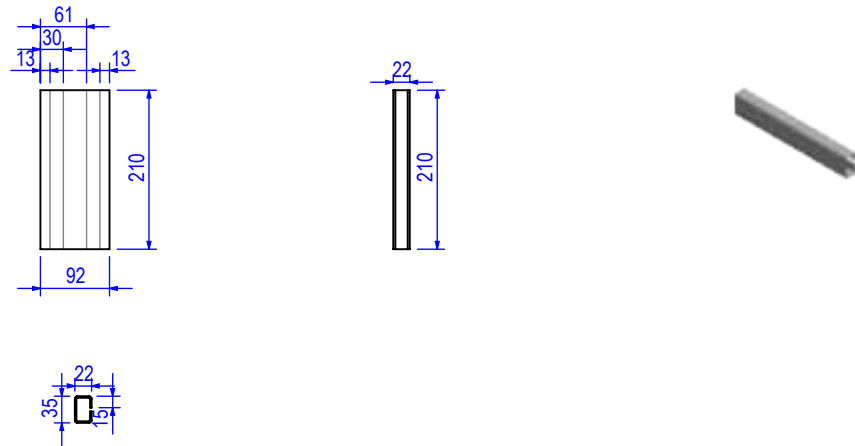


SOLDAR PERNO M6 x 15 mm (TIERRA)

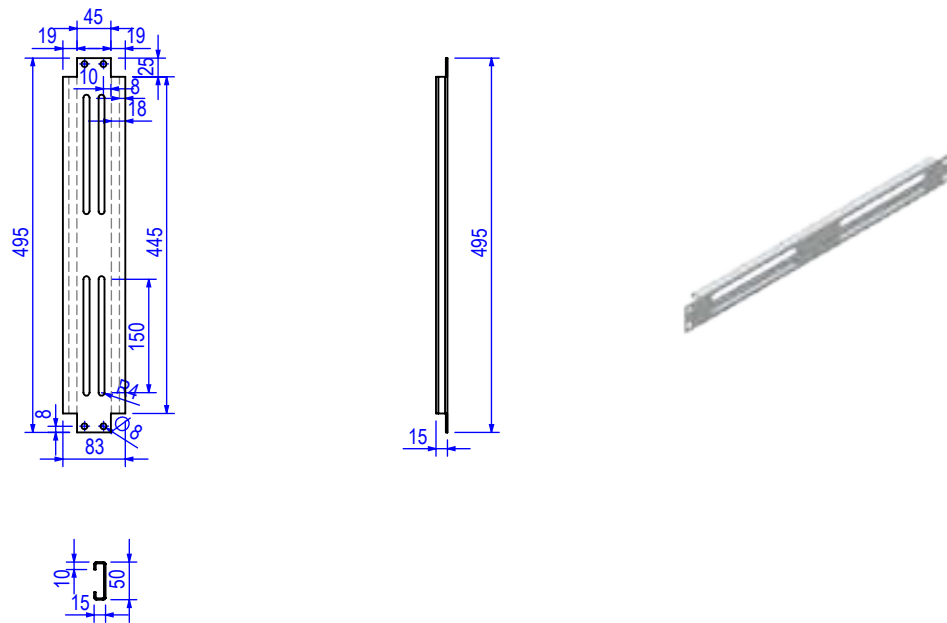


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	5 / 6

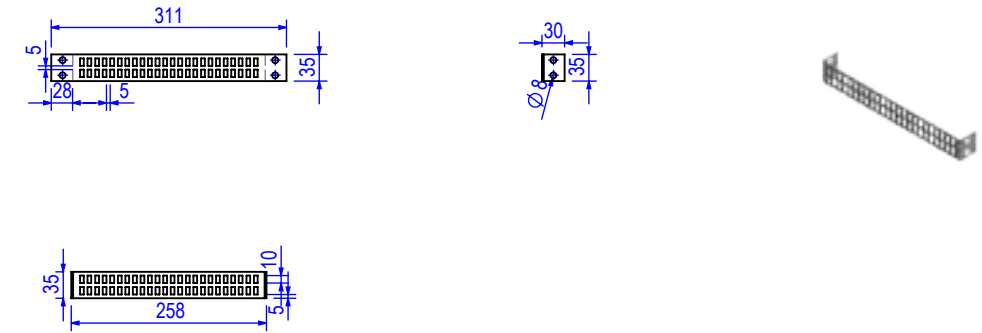
3100730-122 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



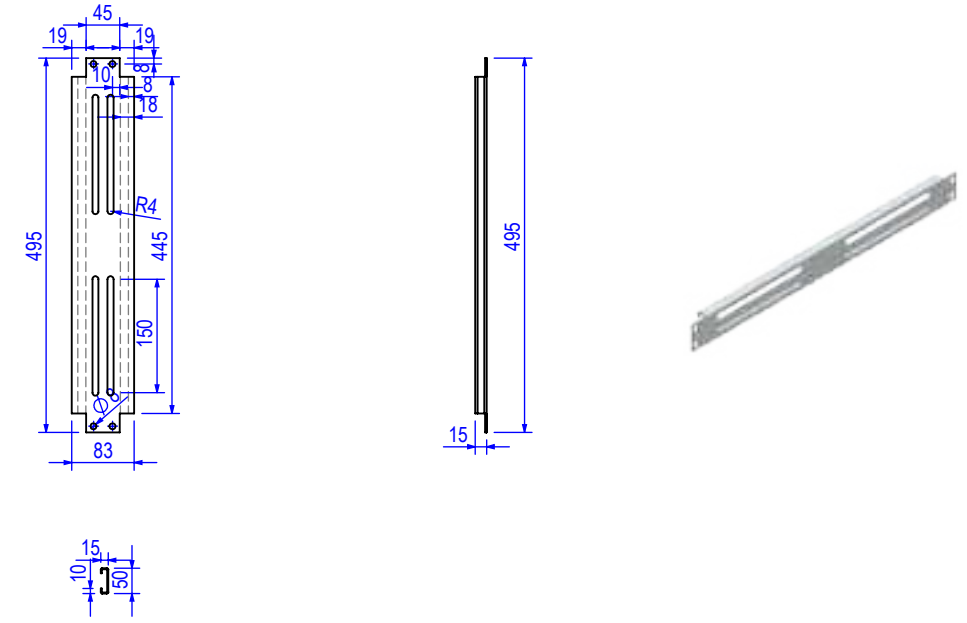
3100730-123 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



3100730-124 SOPORTE PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



3100730-125 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



							TITULO:			
							SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	6 / 6
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

GABINETE 7 (G7)

GABINETE 7 (G7)

VISTA LATERAL DERECHO



VISTA FRONTAL



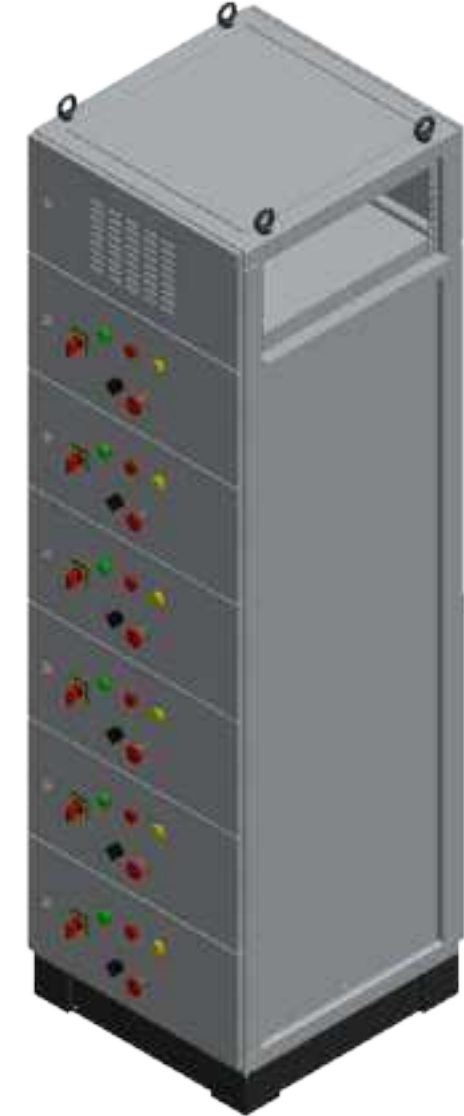
VISTA LATERAL IZQUIERDO



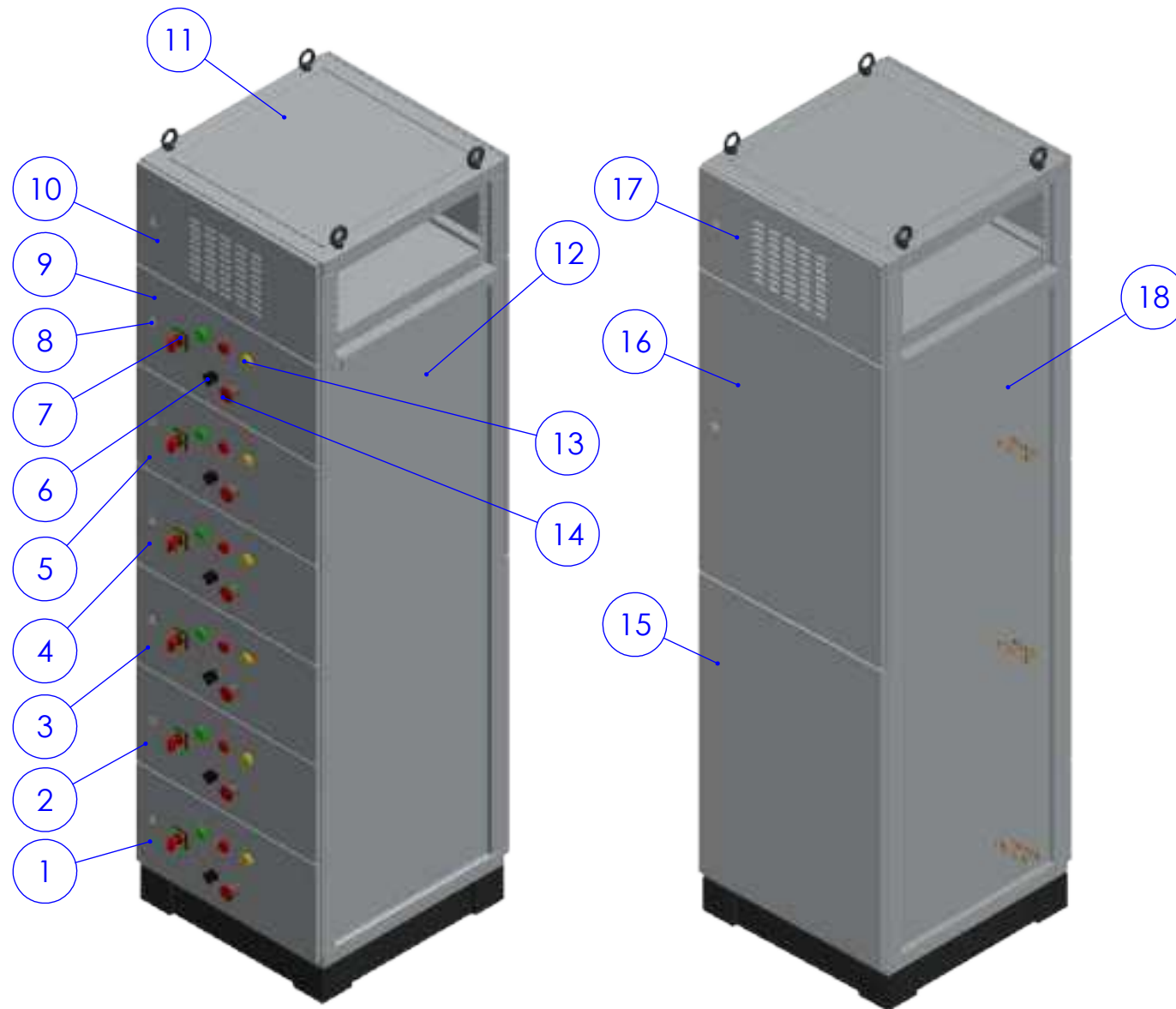
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

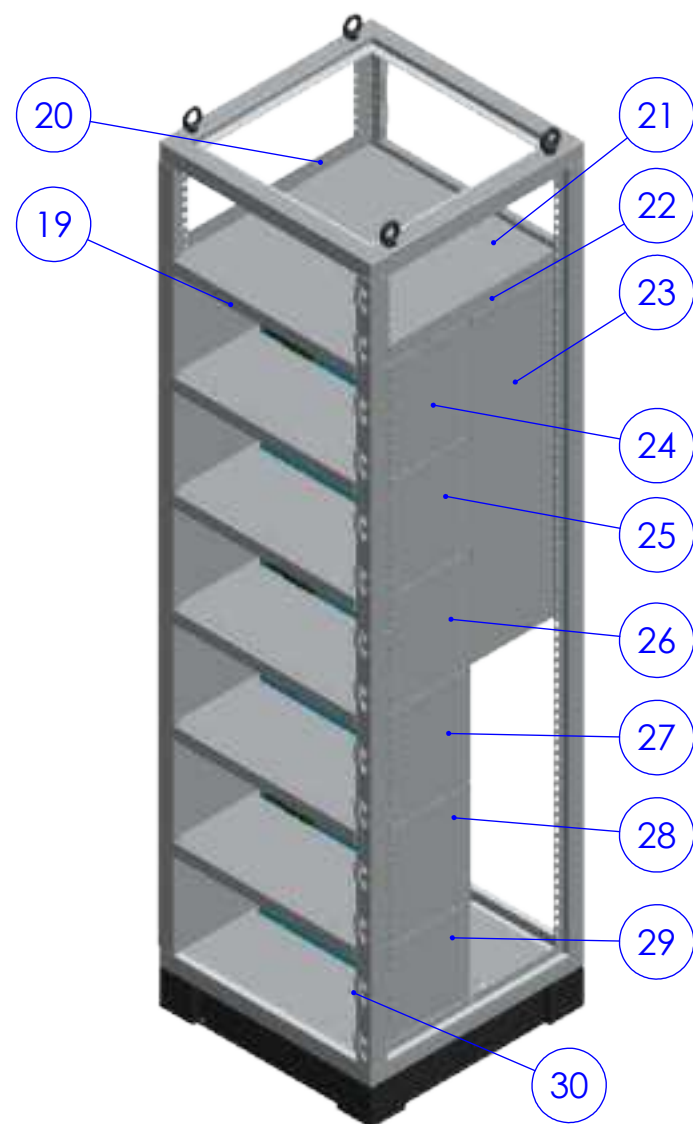


							TITULO:	GABINETE 7 (G7) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3100730	HOJA:	1 / 16
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		S/E				
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZAS						



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-126 PUERTA CUBICULO 15	1
2	3100730-127 PUERTA CUBICULO 14	1
3	3100730-128 PUERTA CUBICULO 13	1
4	3100730-129 PUERTA CUBICULO 12	1
5	3100730-130 PUERTA CUBICULO 11	1
6	SELECTOR DE 3 POSICIONES	6
7	INTERRUPTOR SECCIONADOR	6
8	CERRADURA	6
9	3100730-131 PUERTA CUBICULO 10	1
10	3100730-132 PUERTA G7_01	1
11	3100730-133 TECHO	1
12	3100730-134 PLACA LATERAL DERECHO 06	1
13	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	18
14	PARADA DE EMERGENCIA	6
15	3100730-135 PUERTA CUBICULO RESERVA	1
16	3100730-136 PUERTA CUBICULO U.C.	1
17	3100730-137 PUERTA G7_02	1
18	3100730-138 PLACA LATERAL IZQUIERDO 07	1

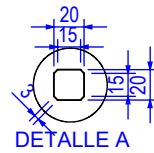
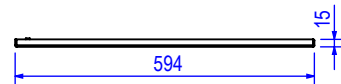
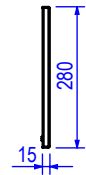
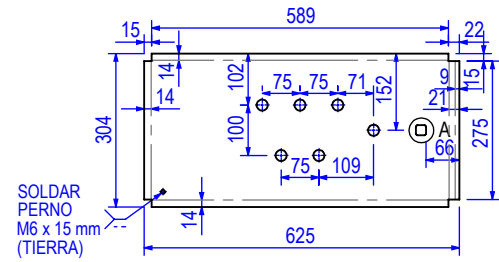
							TITULO:			
							GABINETE 7 (G7)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	ESCALA:	N° DE PLANO:		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	PM-3100730		
					CANTIDAD:	PIEZAS			HOJA:	2 / 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
19	3100730-139 SOPORTE FRONTAL 01	8
20	3100730-140 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-141 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-142 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
23	3100730-143 CUBICULO U.C.	1
24	3100730-144 CUBICULO 10	1
25	3100730-145 CUBICULO 11	1
26	3100730-146 CUBICULO 12	1
27	3100730-147 CUBICULO 13	1
28	3100730-148 CUBICULO 14	1
29	3100730-149 CUBICULO 15	1
30	VISAGRA	18

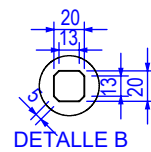
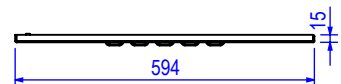
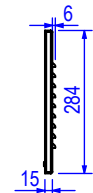
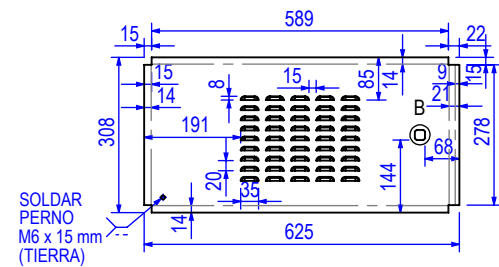
							TITULO: GABINETE 7 (G7) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	PIEZAS		S/E	PM-3100730	3 / 16

3100730-126 PUERTA CUBICULO 15
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 6



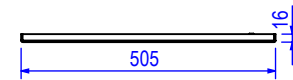
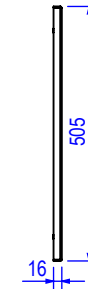
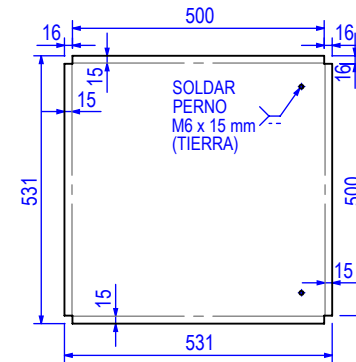
NOTA:
 3100730-126 PUERTA CUBICULO 15
 ES IGUAL A:
 3100730-127 PUERTA CUBICULO 14;
 3100730-128 PUERTA CUBICULO 13;
 3100730-129 PUERTA CUBICULO 12;
 3100730-130 PUERTA CUBICULO 11;
 3100730-131 PUERTA CUBICULO 10

3100730-132 PUERTA G7_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



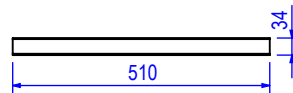
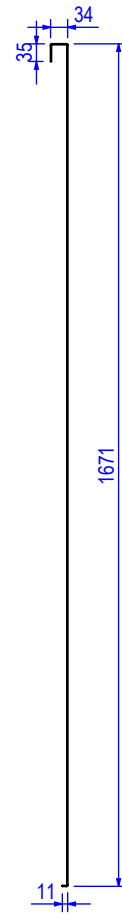
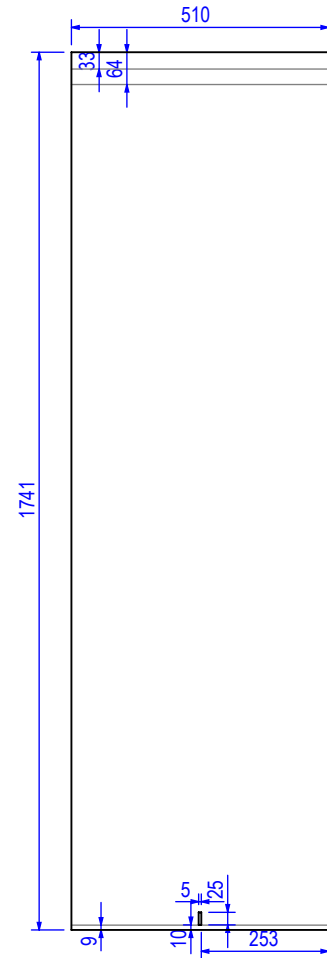
NOTA:
 3100730-132 PUERTA G7_01
 ES IGUAL A:
 3100730-137 PUERTA G7_02

3100730-133 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

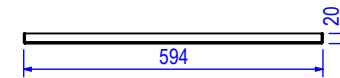
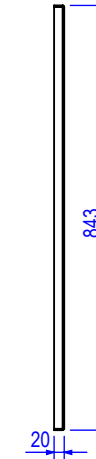
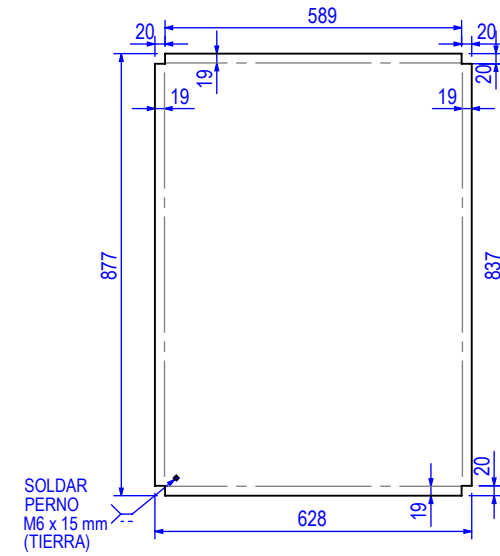


							TITULO:				
							PUERTAS Y TECHO				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 100 - Materias primas				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 4 / 16
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	INDICADO					

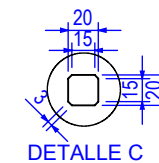
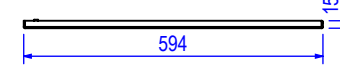
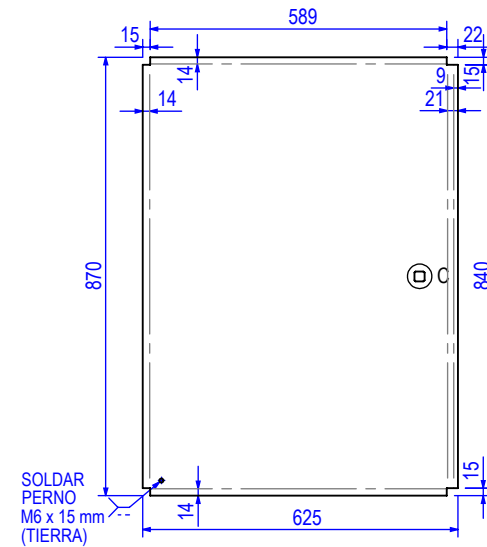
3100730-134 PLACA LATERAL DERECHO 06
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-135 PUERTA CUBICULO RESERVA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

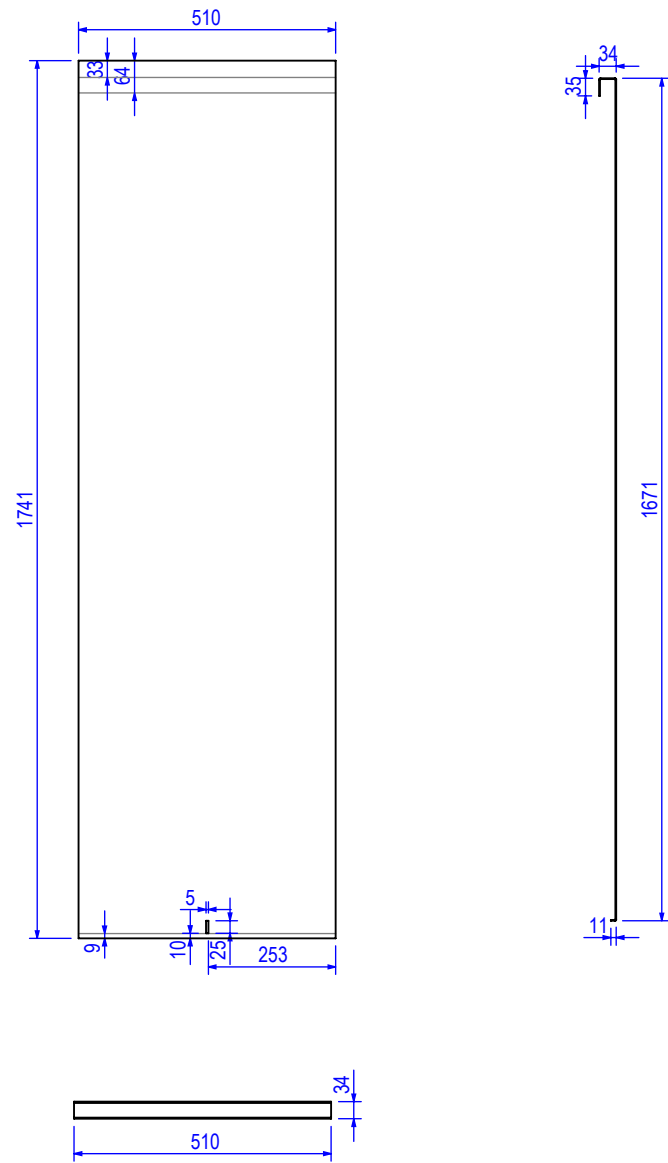


3100730-136 PUERTA CUBICULO U.C.
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

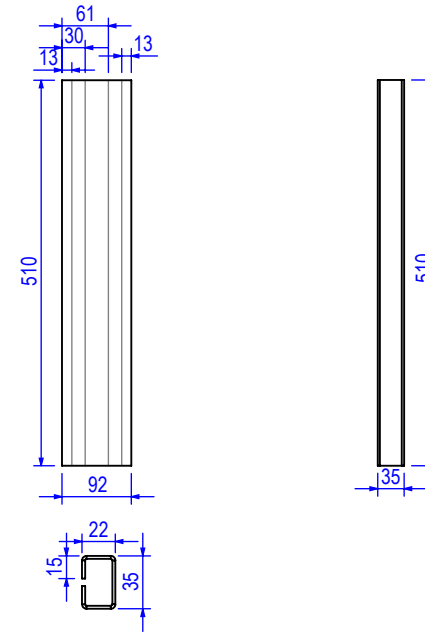


							TITULO:			
							PLACA Y PUERTAS			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730		5 / 16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

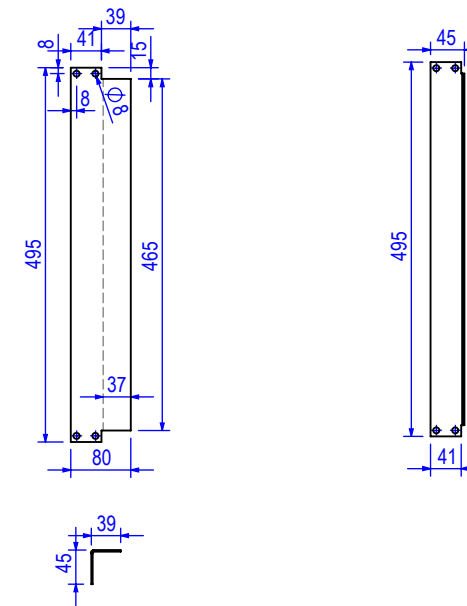
3100730-138 PLACA LATERAL IZQUIERDO 07
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-139 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 8

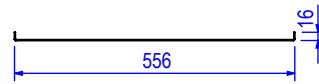
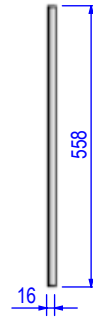
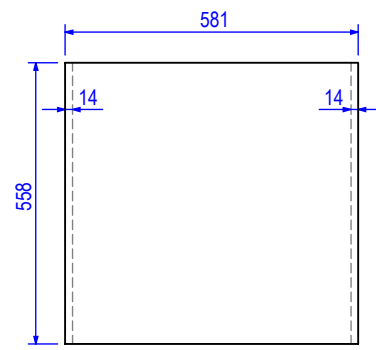


3100730-140 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

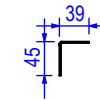
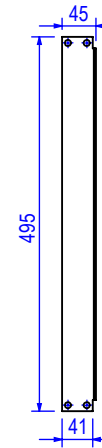
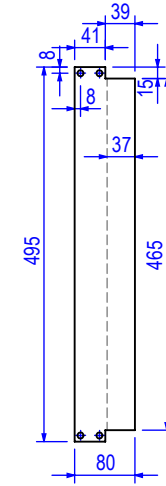


							TITULO:			
							PLACA Y SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	6 / 16
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-141 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

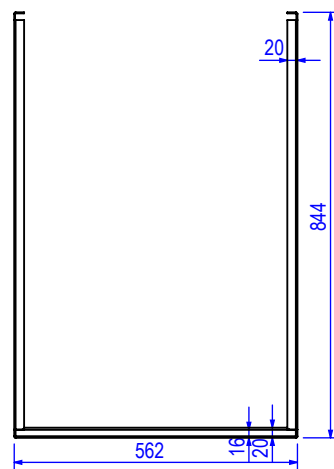
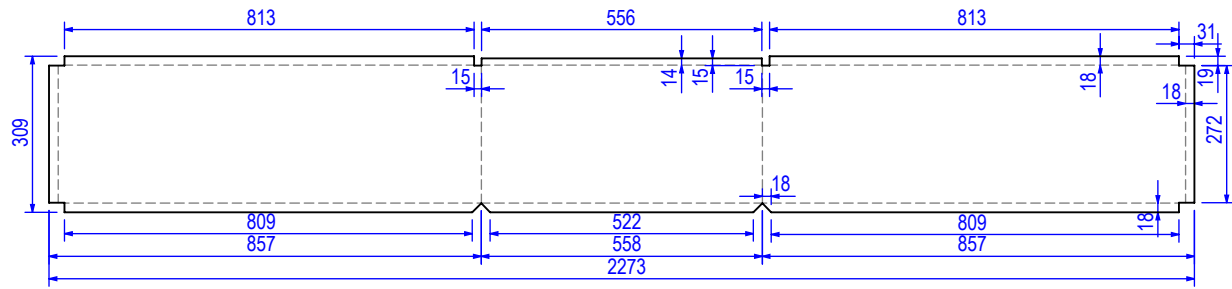


3100730-142 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

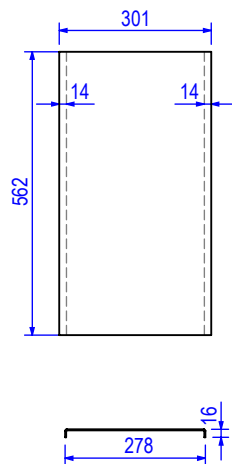


							TITULO:					
							PLACA Y SOPORTE					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 100 - Materias primas					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3100730		HOJA: 7 / 16	
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ						
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035						
					CANTIDAD:	INDICADO						

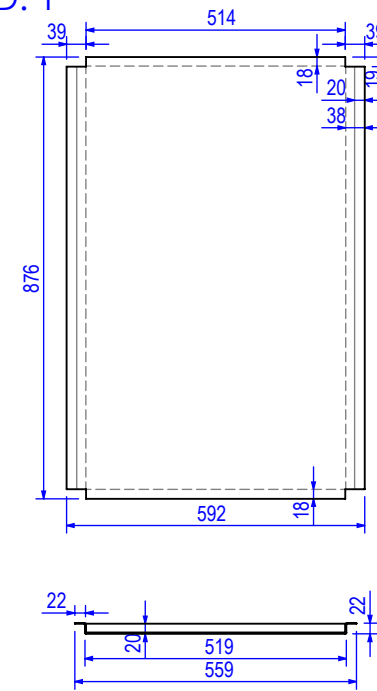
3100730-143-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-143-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-143-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

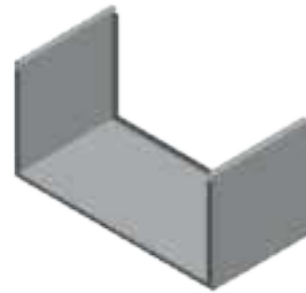
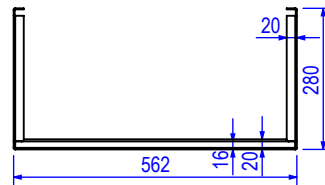
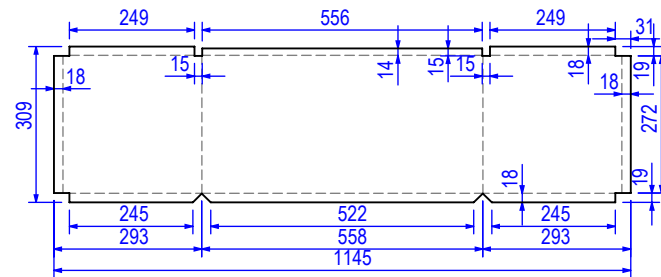


3100730-143 CUBICULO U.C.
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE

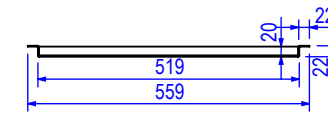
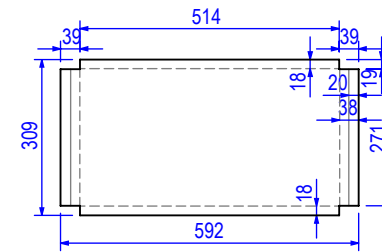


							TITULO:			
							CUBICULO 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3100730	8 / 16
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

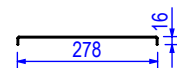
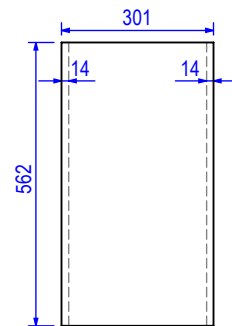
3100730-144-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



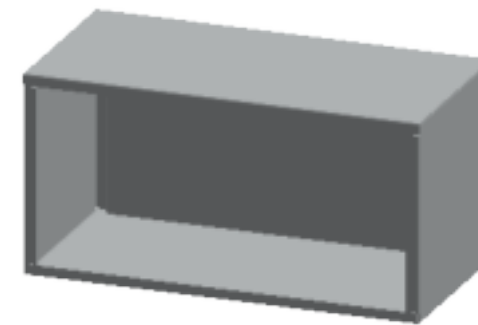
3100730-144-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-144-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



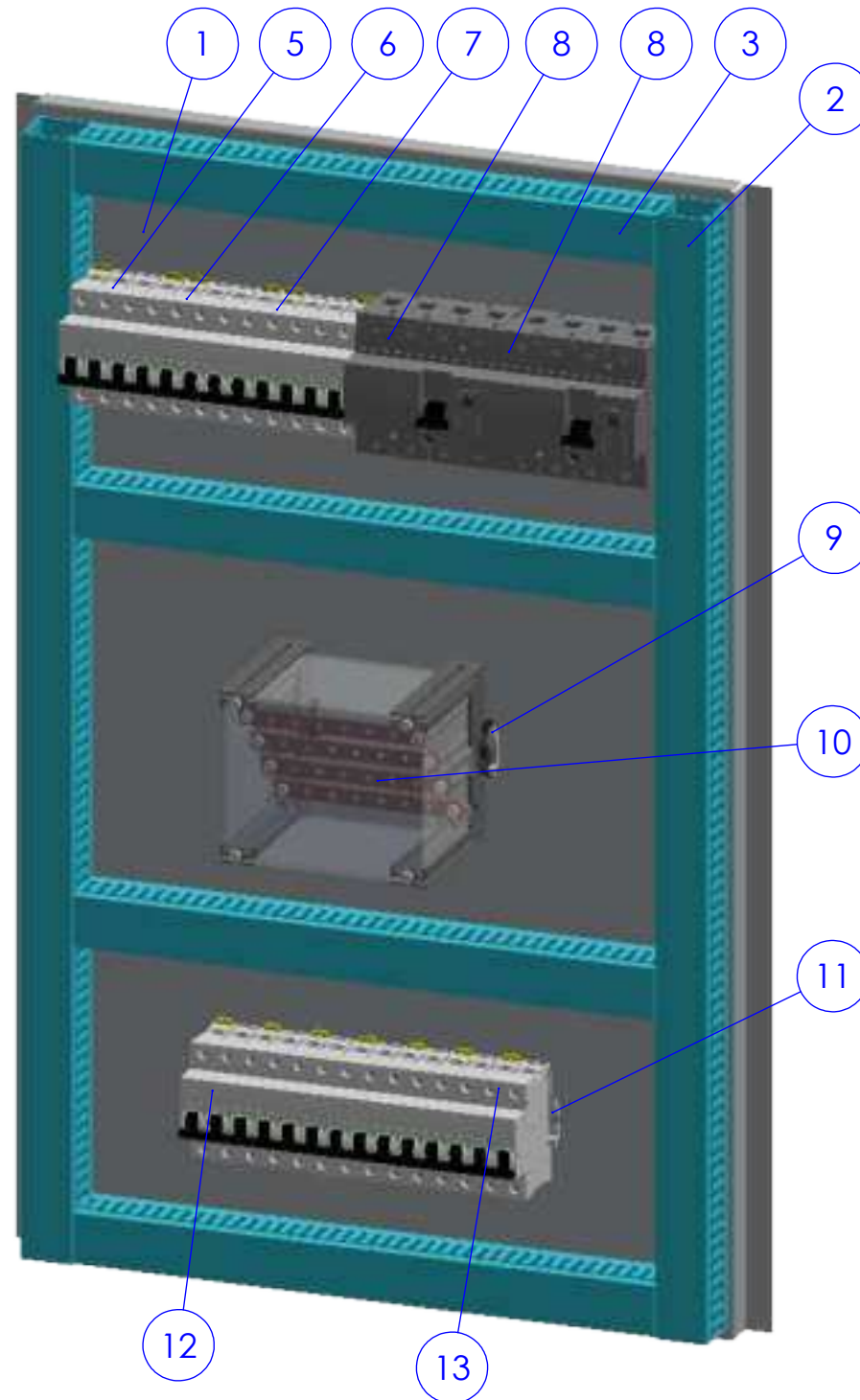
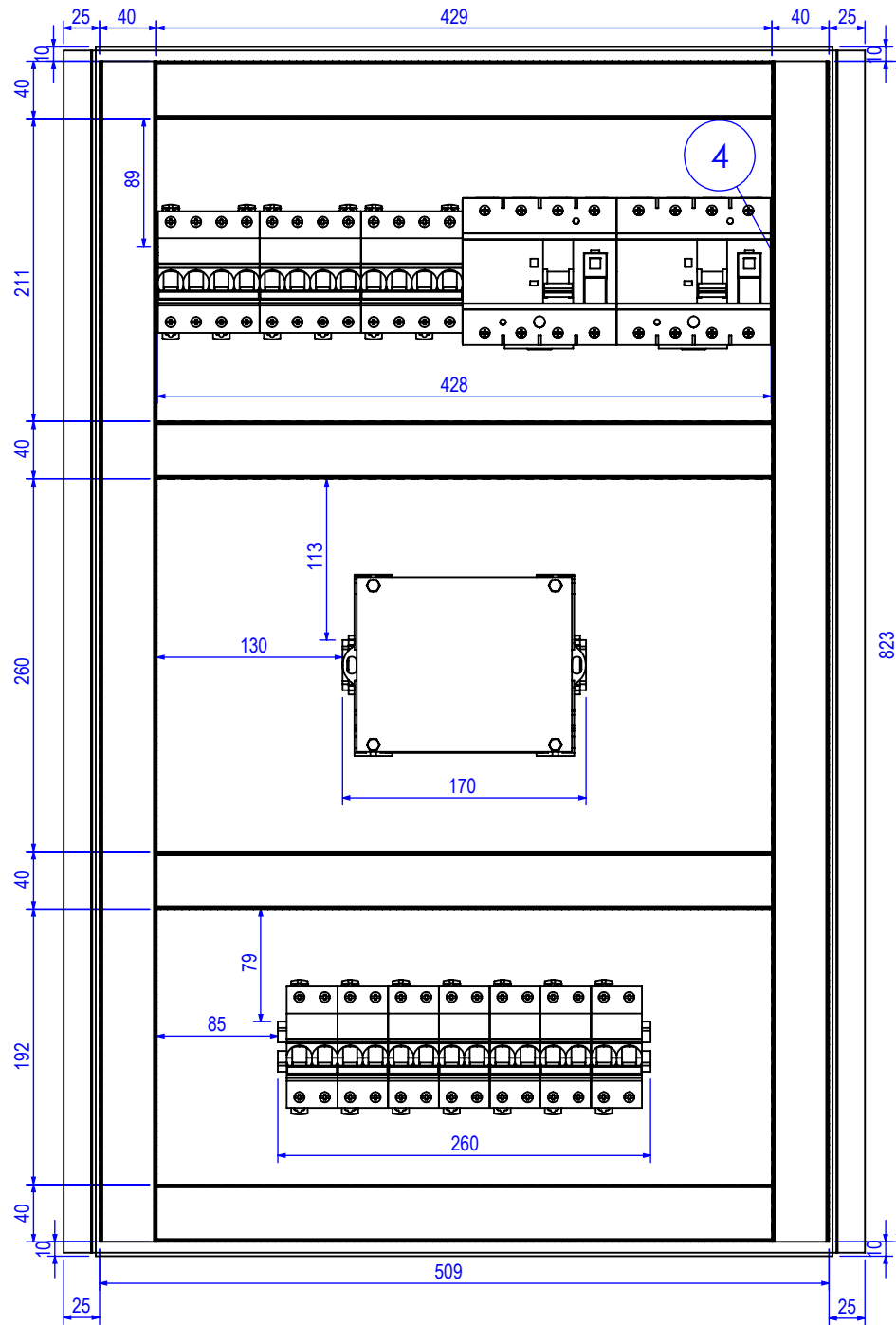
3100730-144 CUBICULO 10
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE



NOTA:
 3100730-144 CUBICULO 10
 ES IGUAL A:
 3100730-145 CUBICULO 11;
 3100730-146 CUBICULO 12;
 3100730-147 CUBICULO 13;
 3100730-148 CUBICULO 14;
 3100730-149 CUBICULO 15

							TITULO:		
							CUBICULO 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	9 / 16

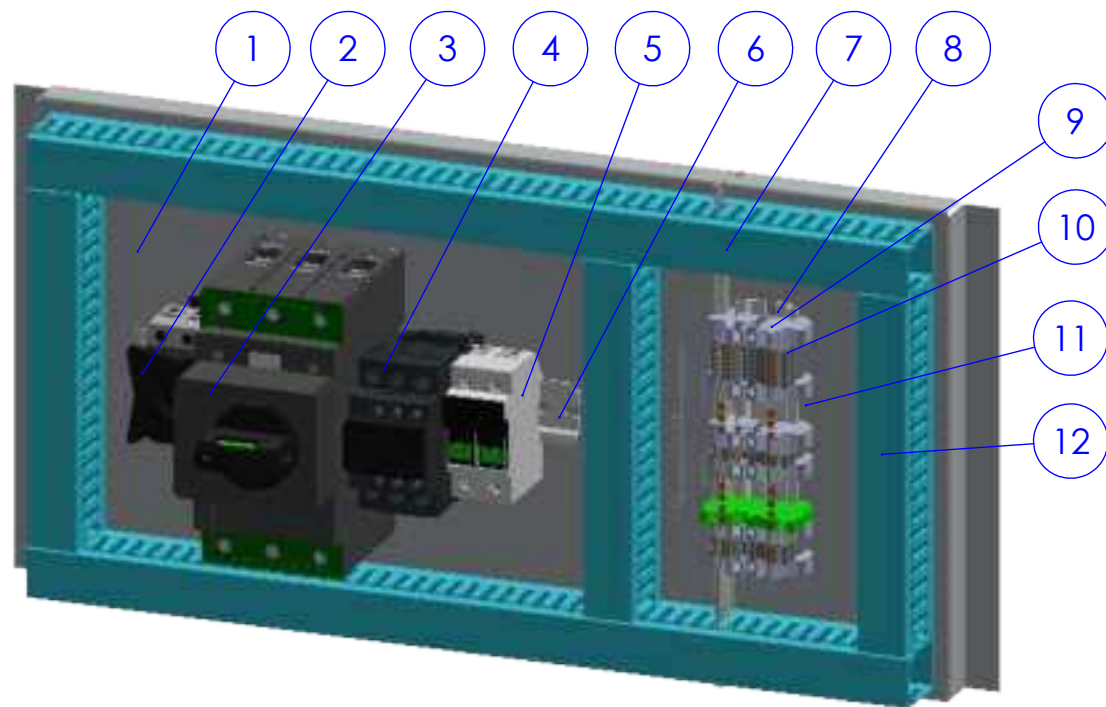
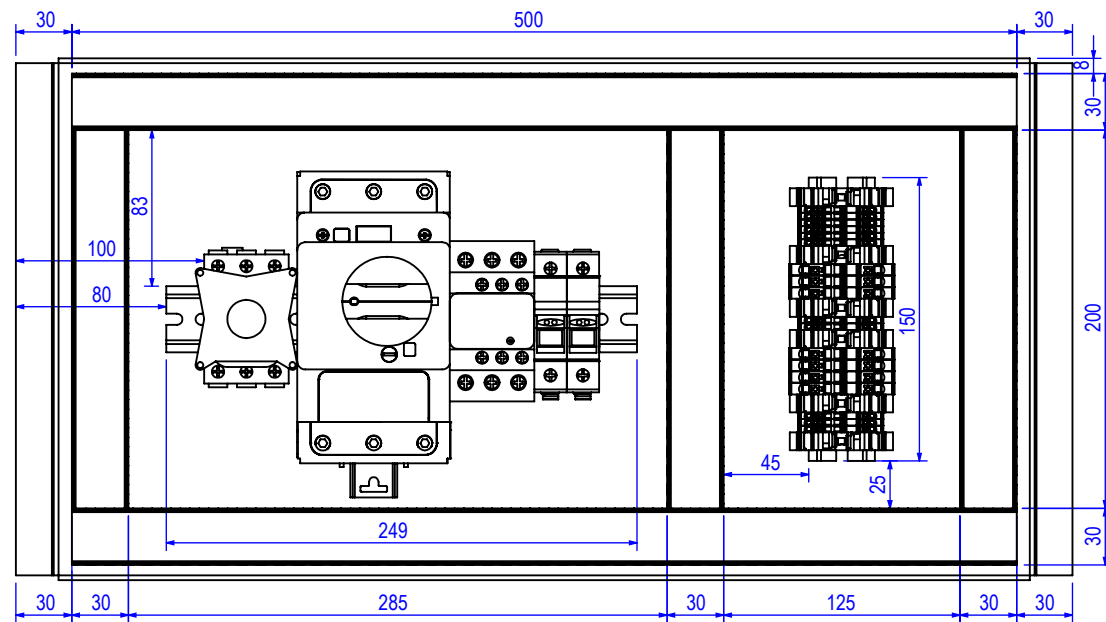
3100730-143-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO U.C.



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-143-03 PLACA	1
2	CANAleta VERTICAL DE 40x40 mm L=823 mm	2
3	CANAleta HORIZONTAL DE 40x40 mm L=439 mm	4
4	RIEL DIN 01 L=228 mm	1
5	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	1
6	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	1
7	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F77363 63 A	1
8	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 18655	2
9	RIEL DIN 02 L=170 mm	1
10	BLOQUE DE BARRAS DE 4 P 125 A	1
11	RIEL DIN 03 L=260 mm	1
12	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94210 10 A	5
13	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94240 40 A	2

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	PLACA ENSAMBLADA 01		
EMITIDO	DIBUJO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730
							HOJA:	10/16

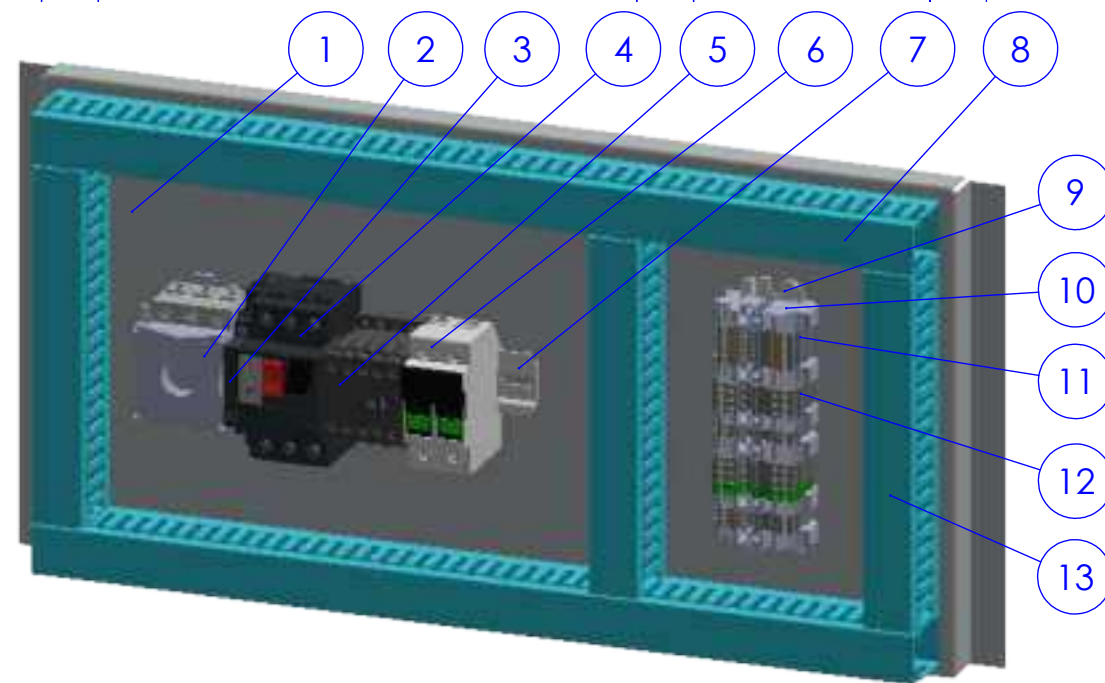
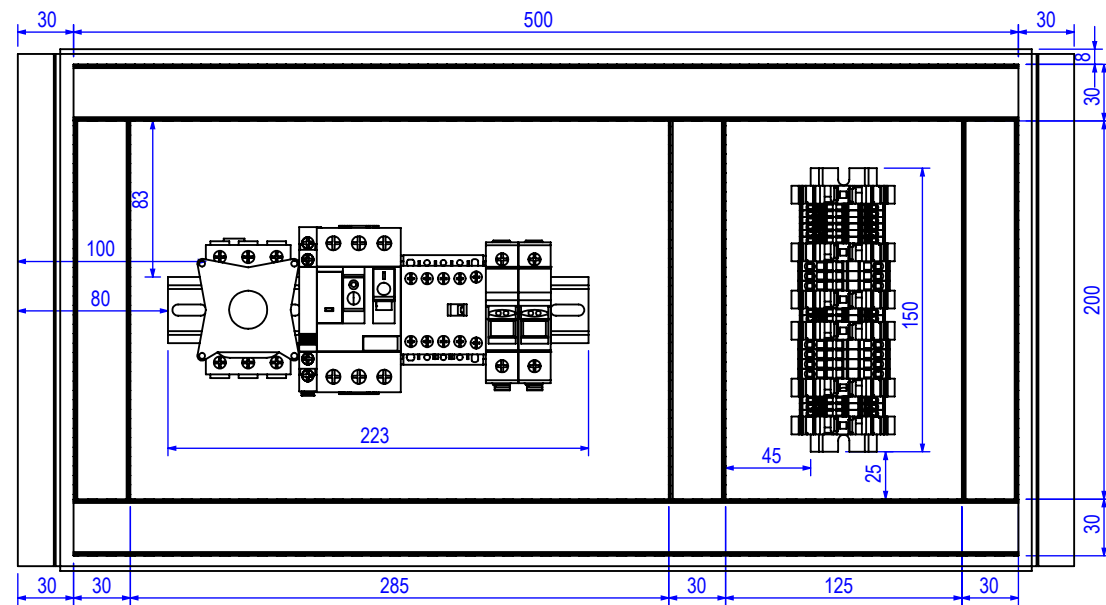
3100730-144-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 10.



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-144-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	11/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

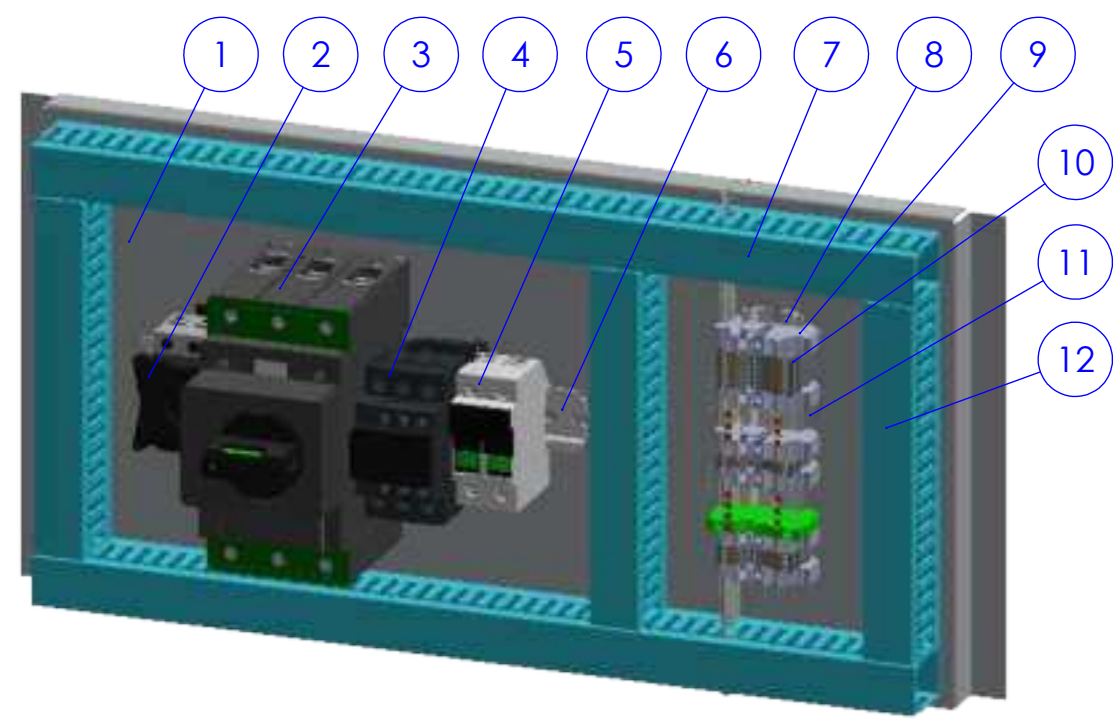
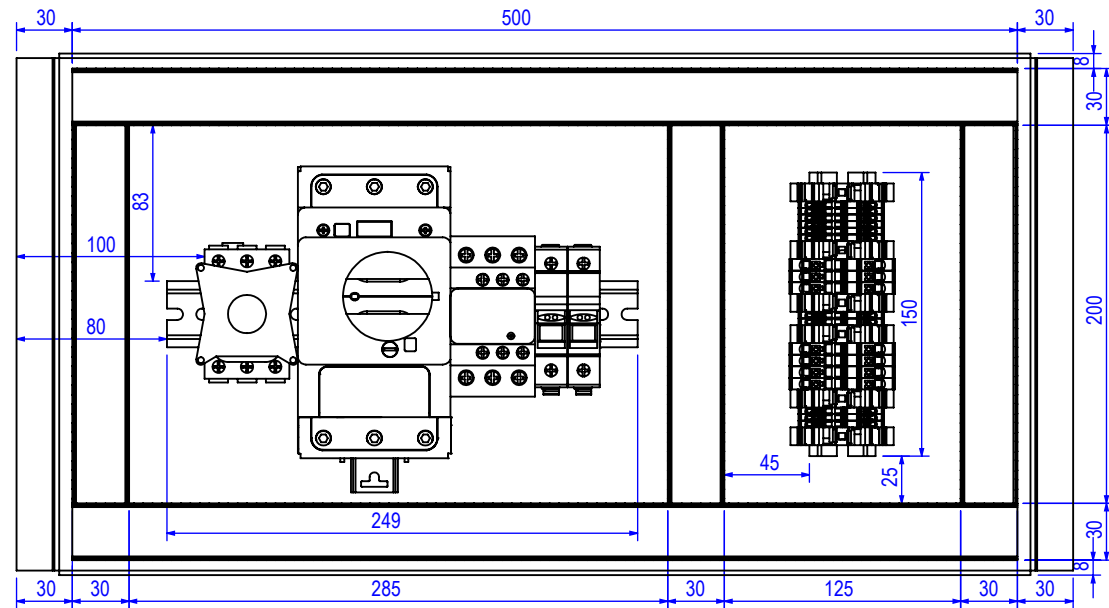
3100730-145-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 11



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	12/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

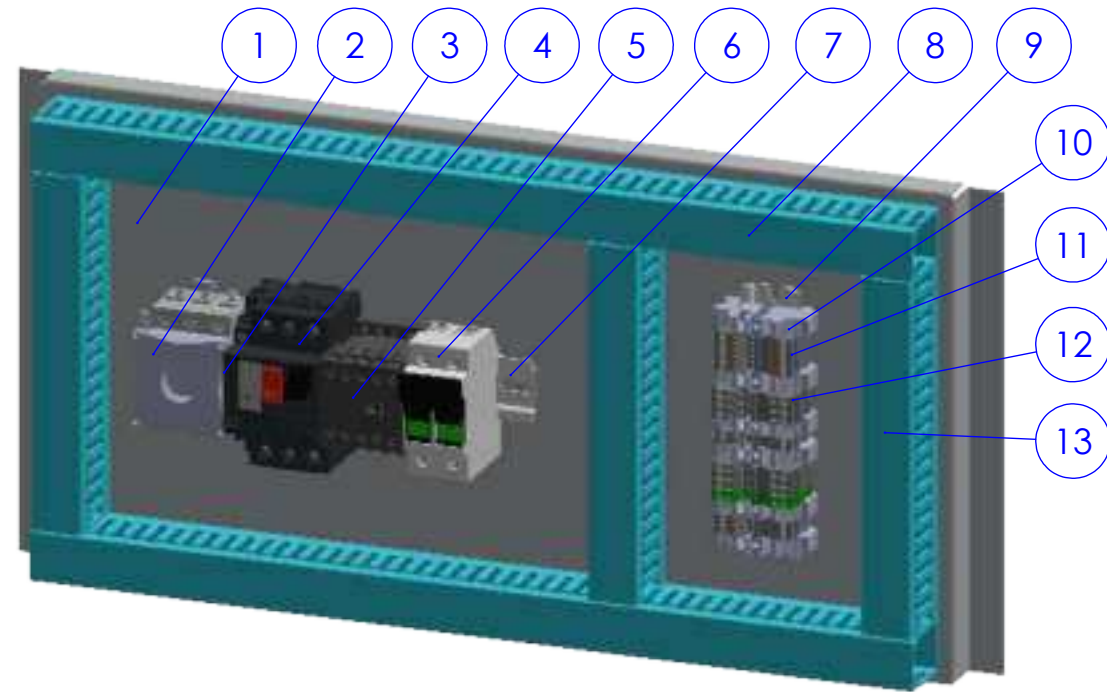
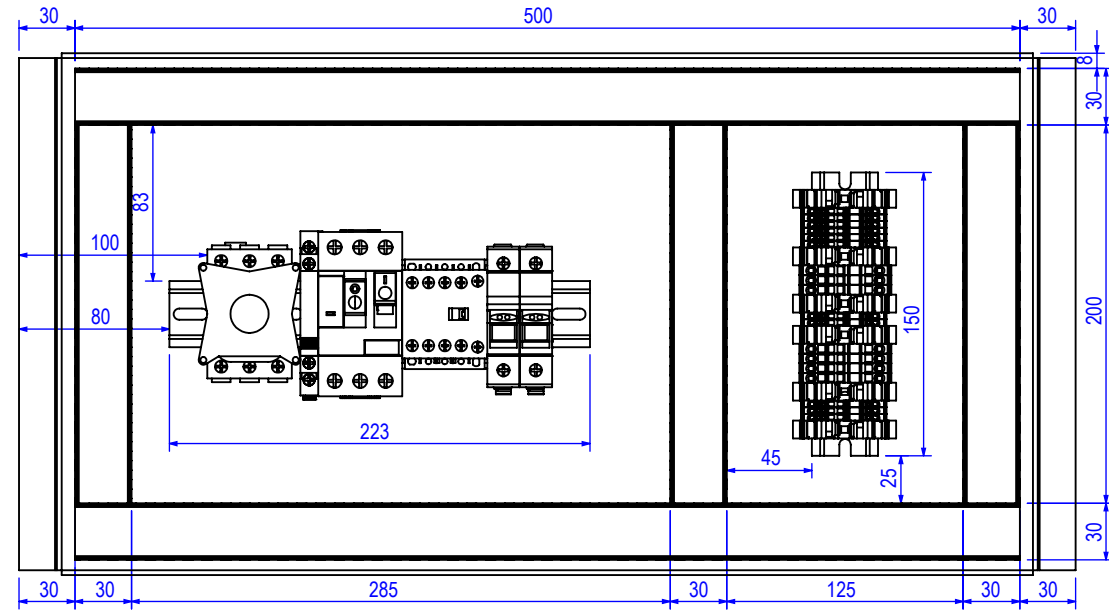
3100730-146-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 12



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-146-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		ESCALA:	N° DE PLANO:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	HOJA: 13/16

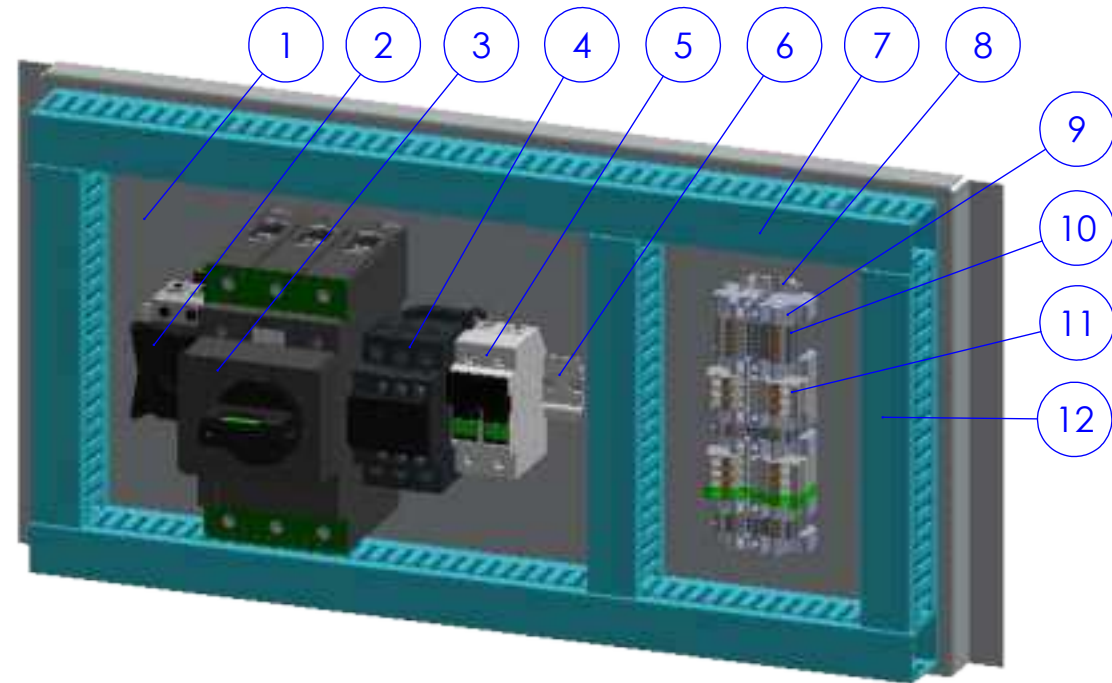
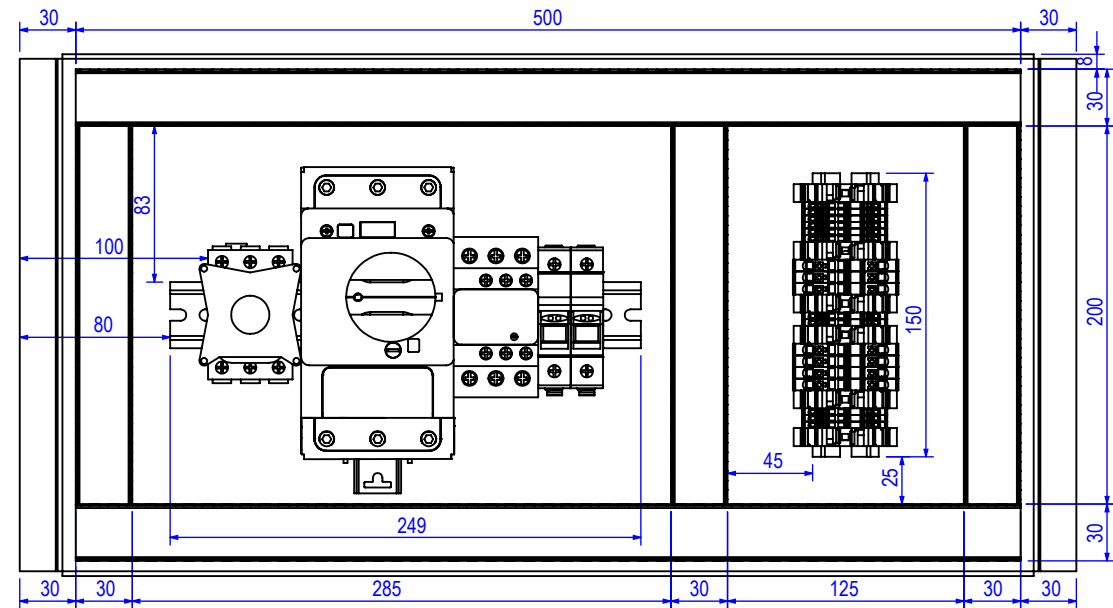
3100730-147-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 13



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-147-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,2 a 6 mm ² PXC.3211757	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 05 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	14/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

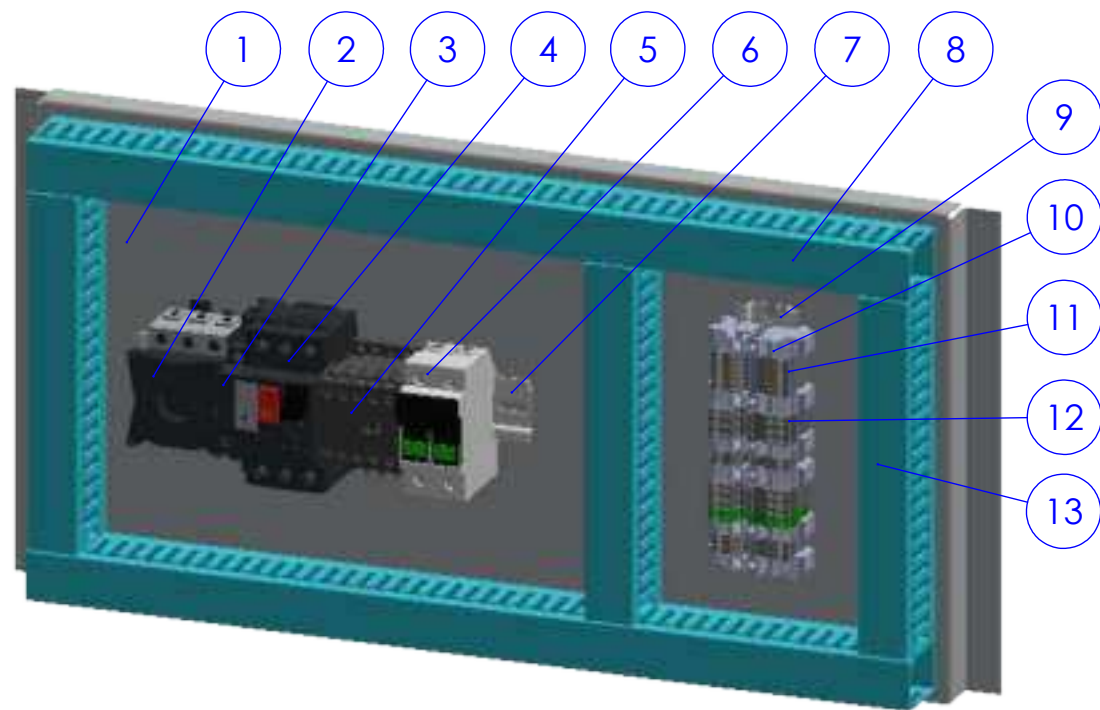
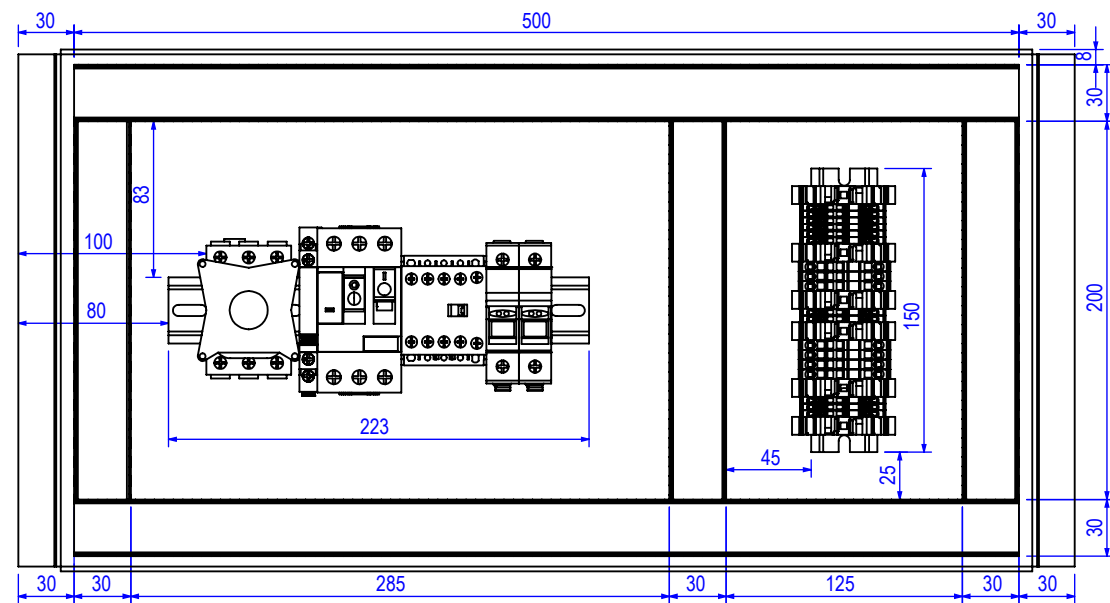
3100730-148-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 14



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-148-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,2 a 6 mm ² PXC.3211757	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 06 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3100730	15/16
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3100730-149-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 15



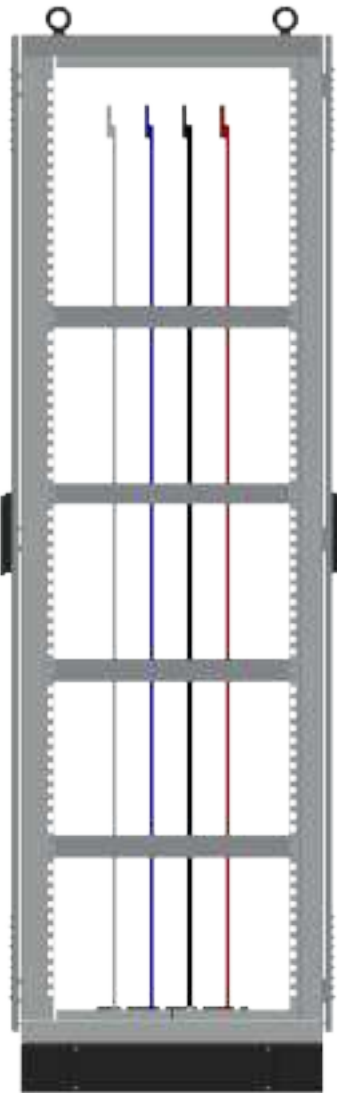
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-149-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	PLACA ENSAMBLADA 07		
EMITIDO	DIBUJO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
						Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	
				CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	
						HOJA:	16/16	

GABINETE 8 (G8)

GABINETE 8 (G8)

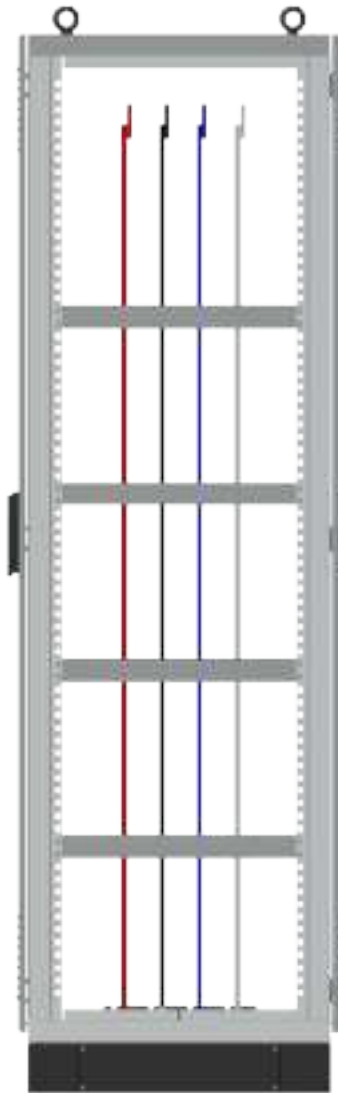
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



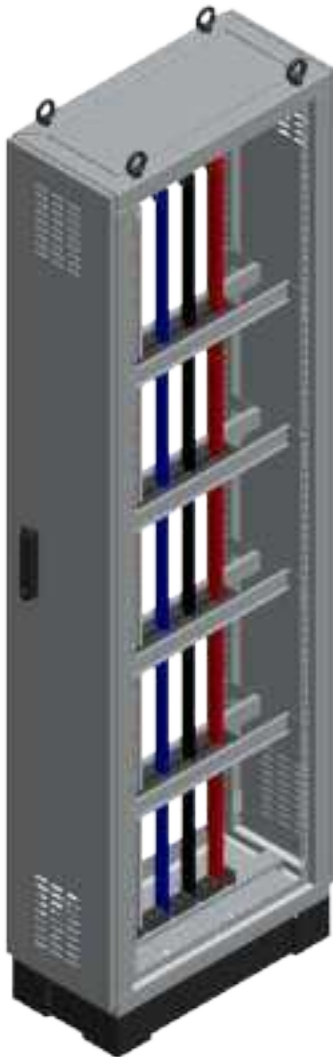
VISTA LATERAL IZQUIERDA



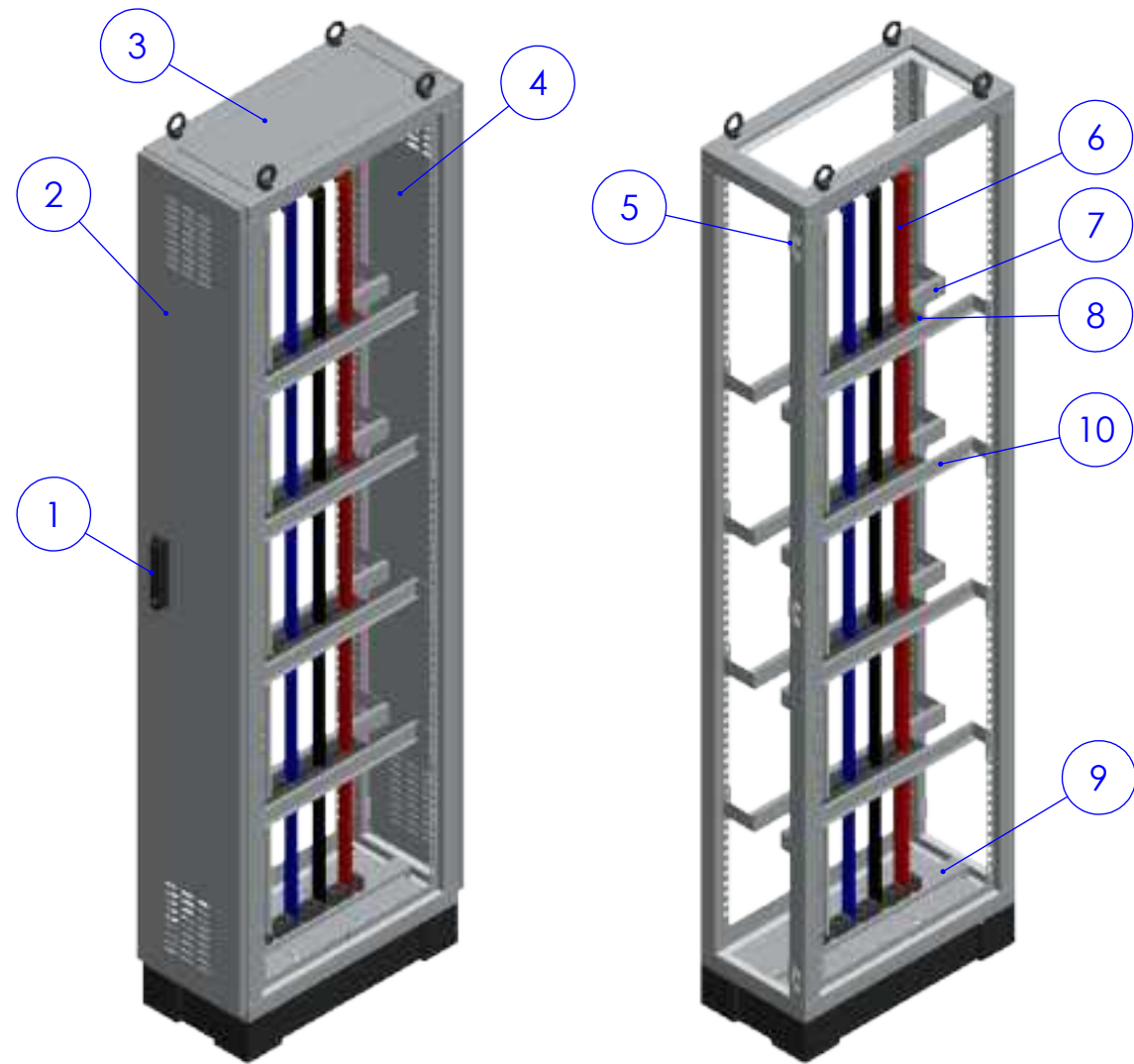
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



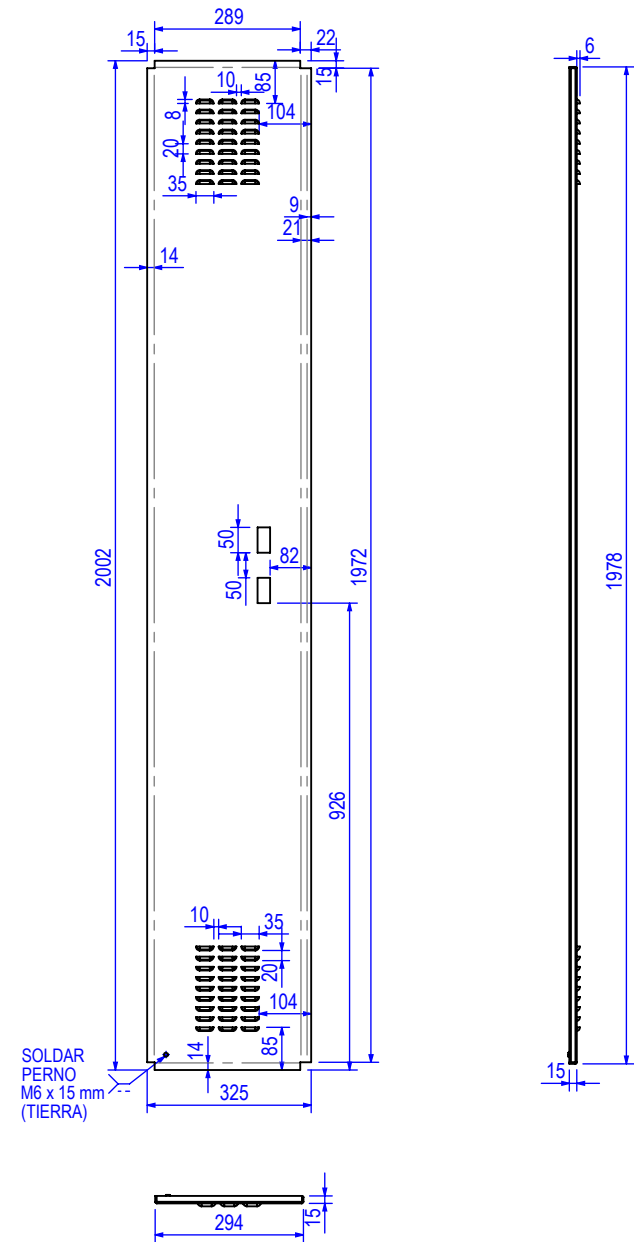
							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA				



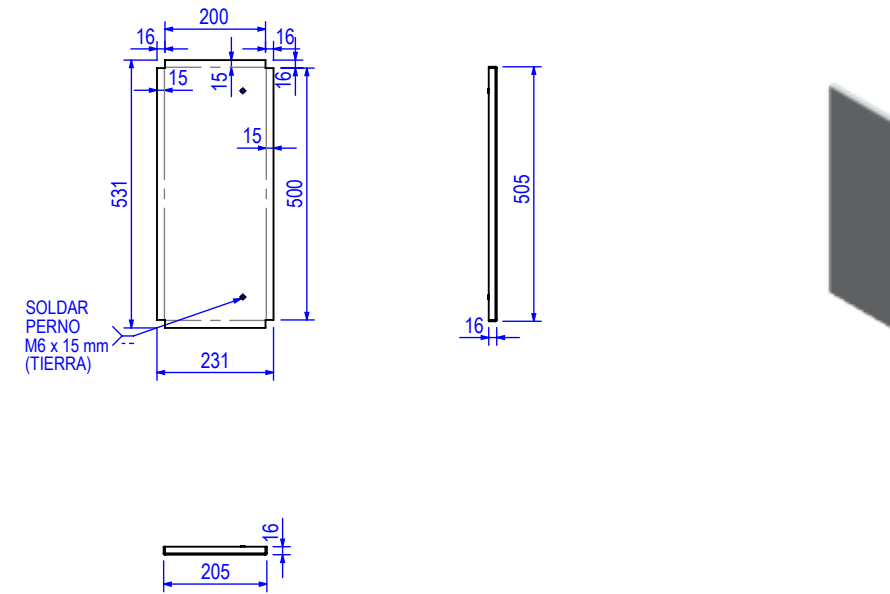
N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
1	CERRADURA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-150 PUERTA G8_01	1
3	3100730-151 TECHO	1
4	3100730-152 PUERTA G8_02	1
5	VISAGRA	6
6	BARRA DE COBRE PINTADA 30 x 10 mm	4
7	3100730-153 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
8	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
9	3100730-154 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
10	3100730-155 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4

							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		S/E	PM-3100730	2 / 4
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA				

3100730-150 PUERTA G8_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

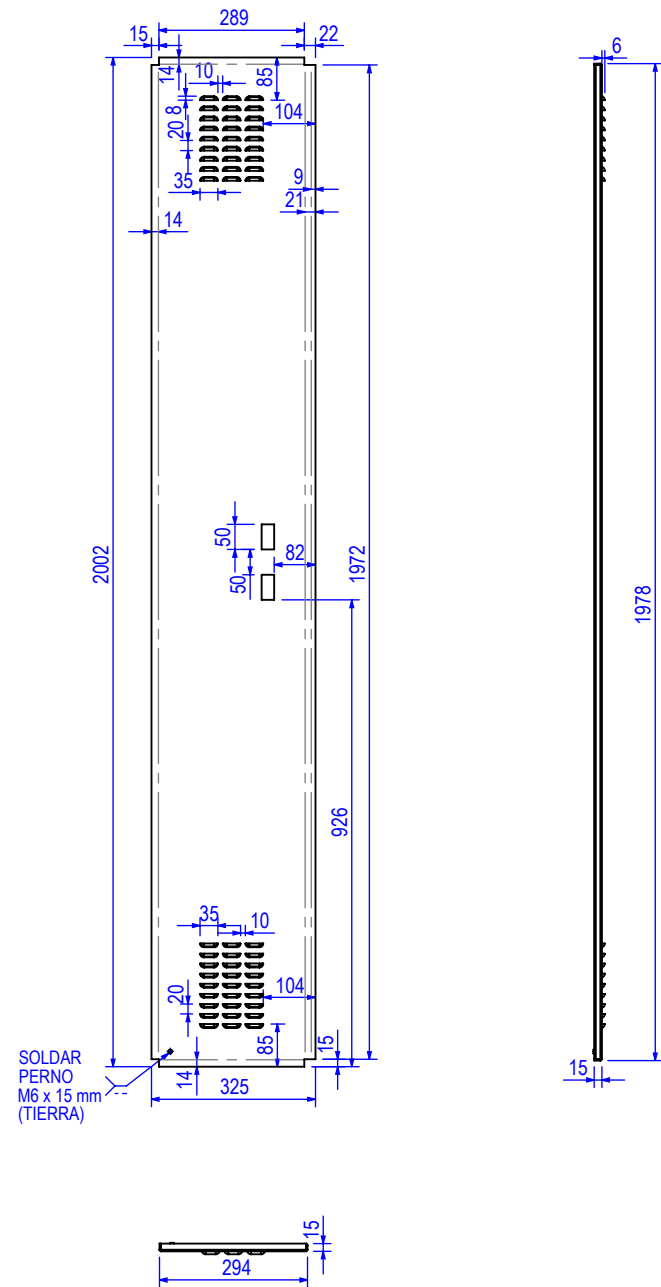


3100730-151 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

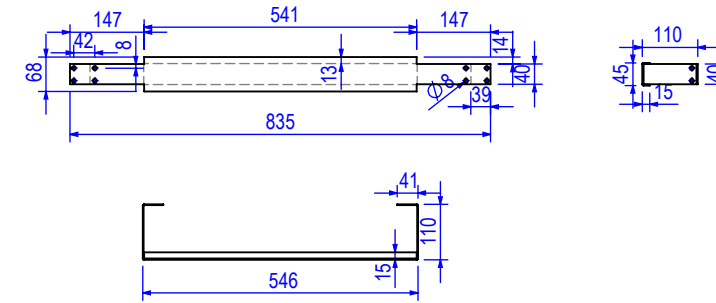


							TITULO:		
							PUERTA Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	3 / 4

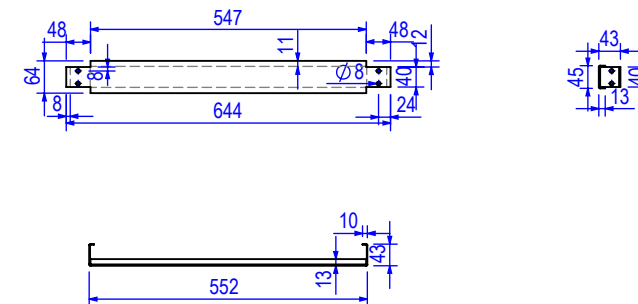
3100730-152 PUERTA G8_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



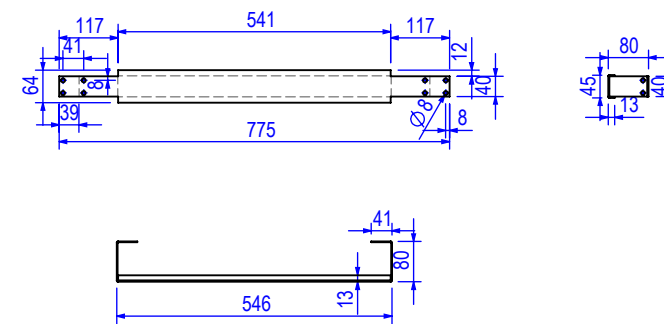
3100730-153 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3100730-154 SOPORTE DE AISLADOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-155 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



							TITULO:			
							PUERTA Y SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	4 / 4
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

GABINETE 9 (G9)

GABINETE 9 (G9)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



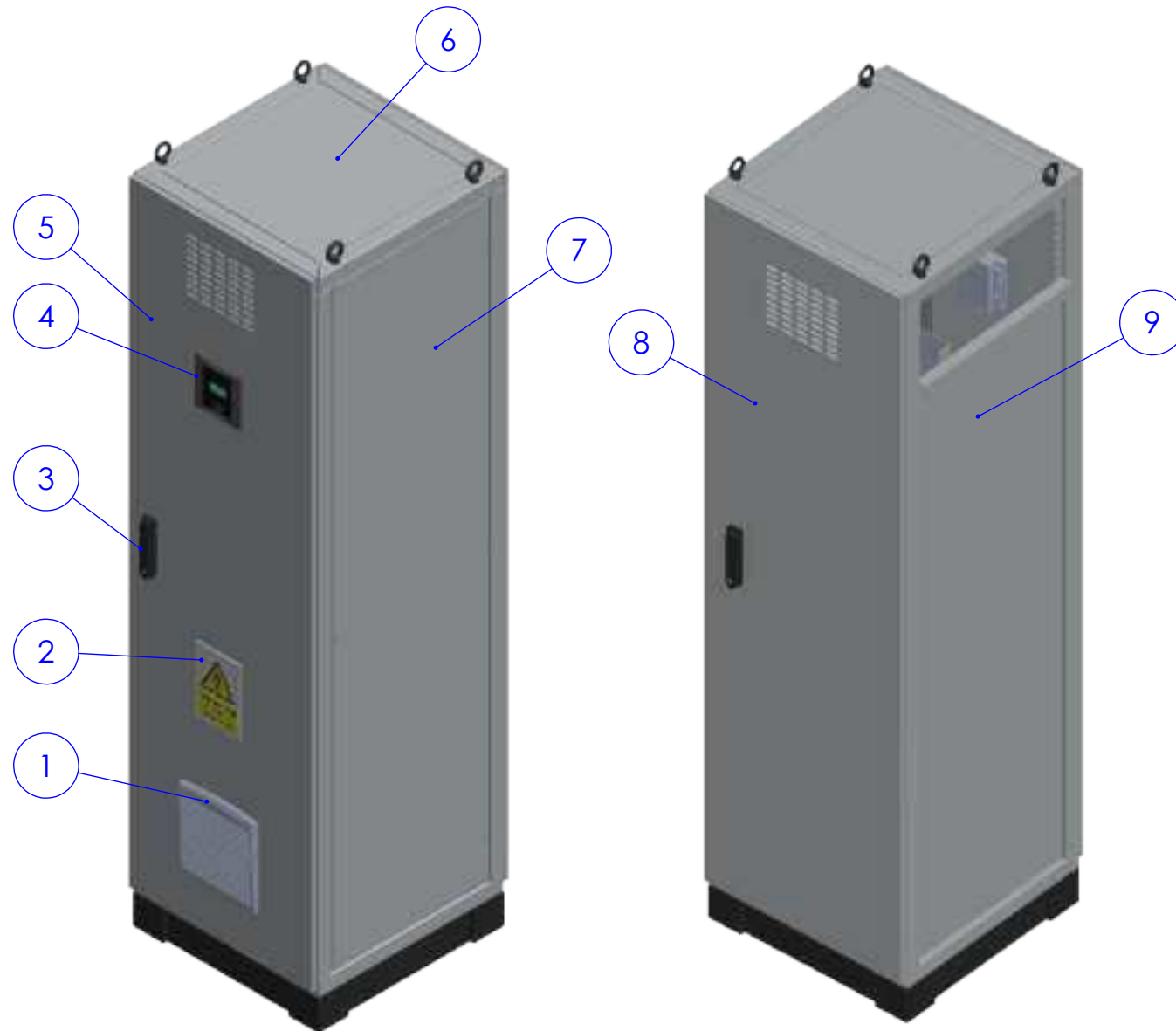
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

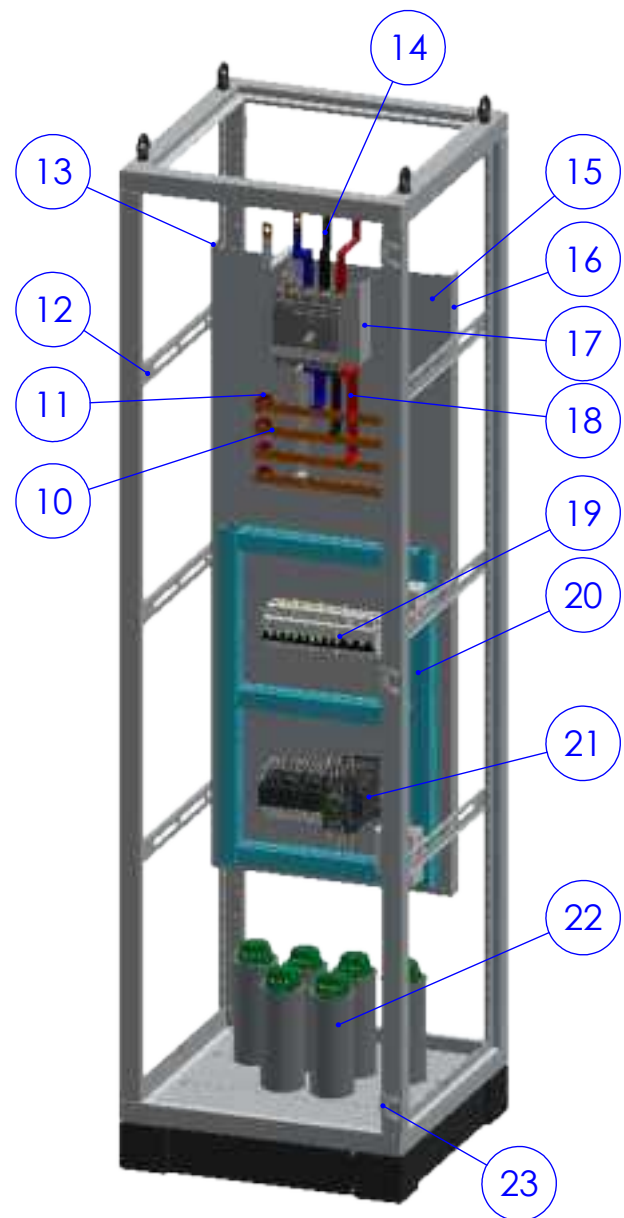


							TITULO: GABINETE 9 (G9) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3100730	1 / 8



N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
2	ETIQUETA	1
3	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
4	CONTROLADOR DE FACTOR DE POTENCIA	1
5	3100730-156 PUERTA G9_01	1
6	3100730-157 TECHO	1
7	3100730-158 PANEL LATERAL DERECHO 01	1
8	3100730-159 PUERTA G9_02	1
9	3100730-160 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08	1

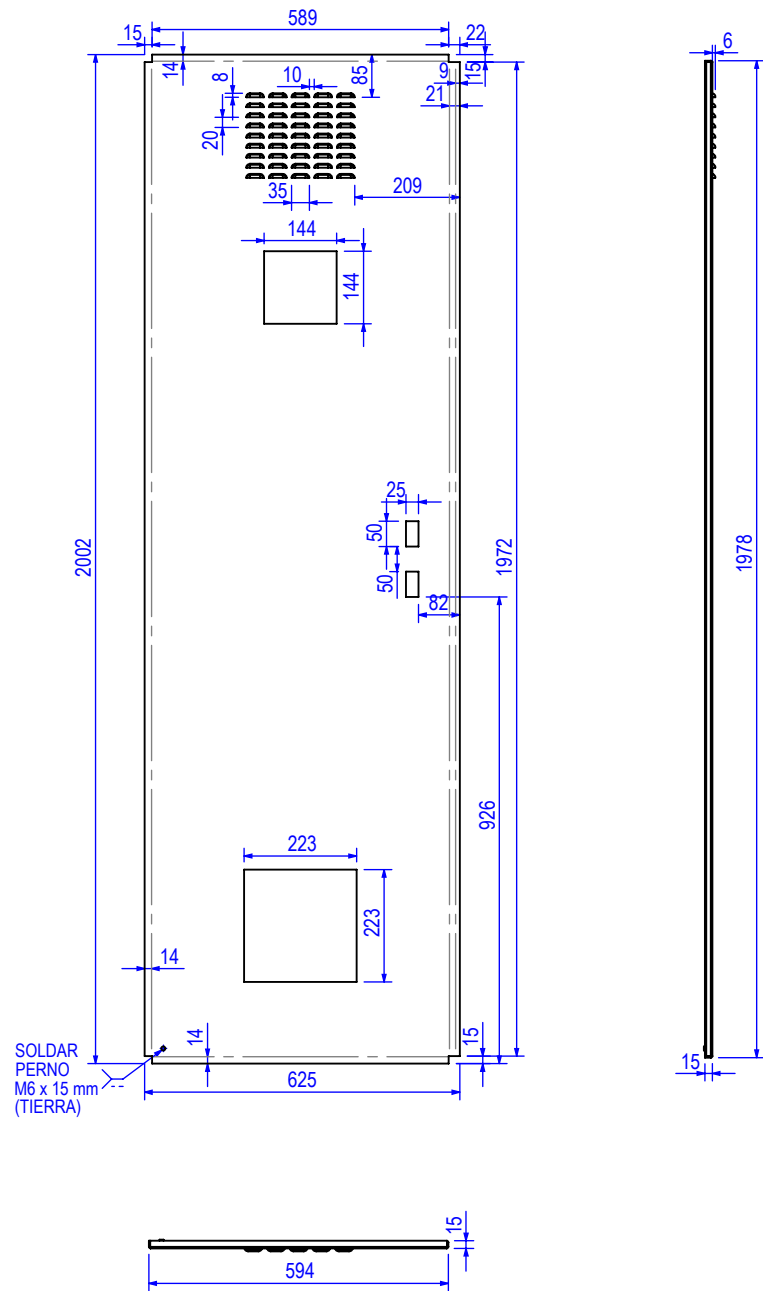
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	TITULO: GABINETE 9 (G9) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3100730	2 / 8
				CANTIDAD:	PIEZA				



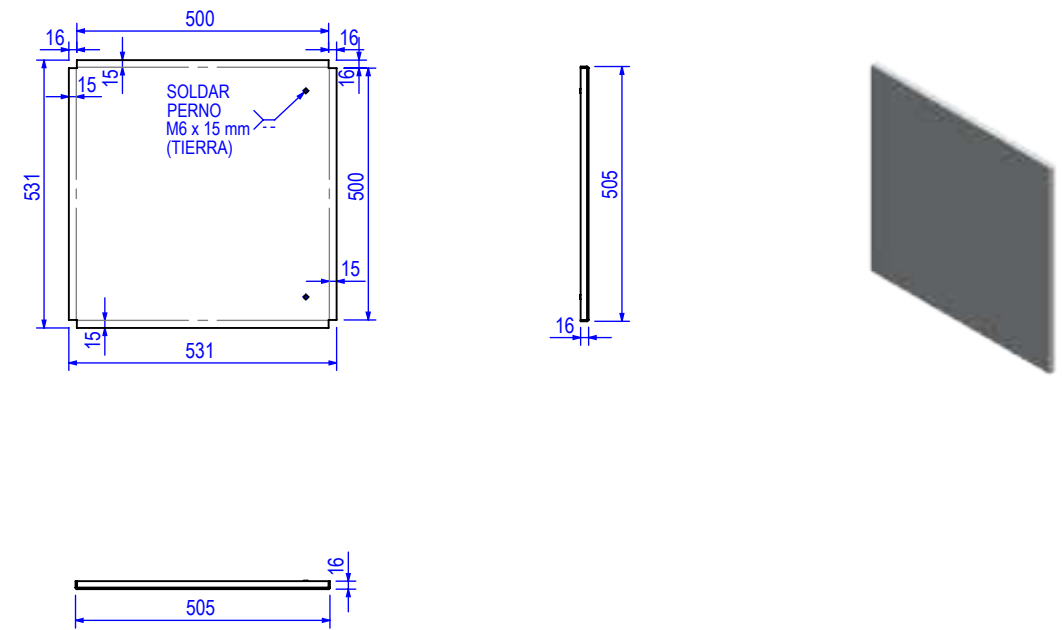
N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
10	BARRA DE COBRE DE 20x3 mm	1
11	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/30	1
12	3100730-161 SOPORTE LATERAL 01	6
13	3100730-162 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 02	1
14	BARRA DE COBRE PINTADA 20x3 mm	4
15	3100730-163 PLACA BASE BC	1
16	3100730-164 SOPORTE VERTICAL DERECHO 02	1
17	3100730-165 OMEGA	1
18	BARRA DE COBRE PINTADA 20x3 mm	4
19	INTERRUPTORES RIEL DIN	4
20	CANALETA DE 40x40 mm	5
21	CONTACTORES	4
22	CONDENSADORES	6
23	VISAGRA	6

							TITULO:		
							GABINETE 9 (G9)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA				

3100730-156 PUERTA G9_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

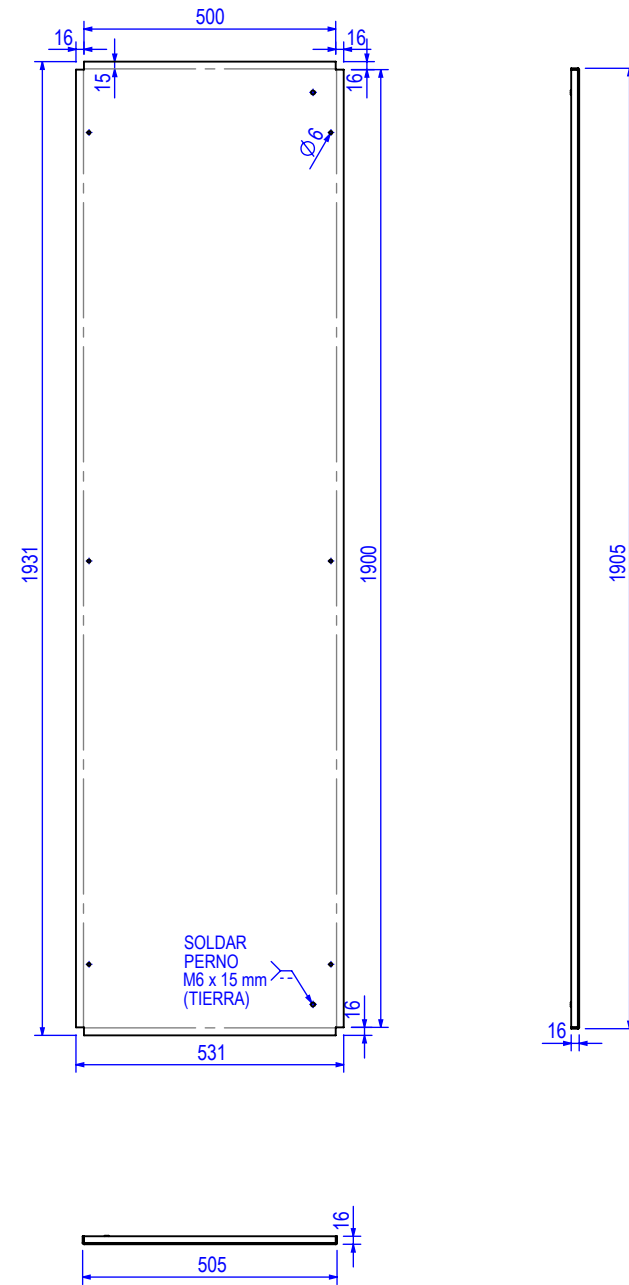


3100730-157 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

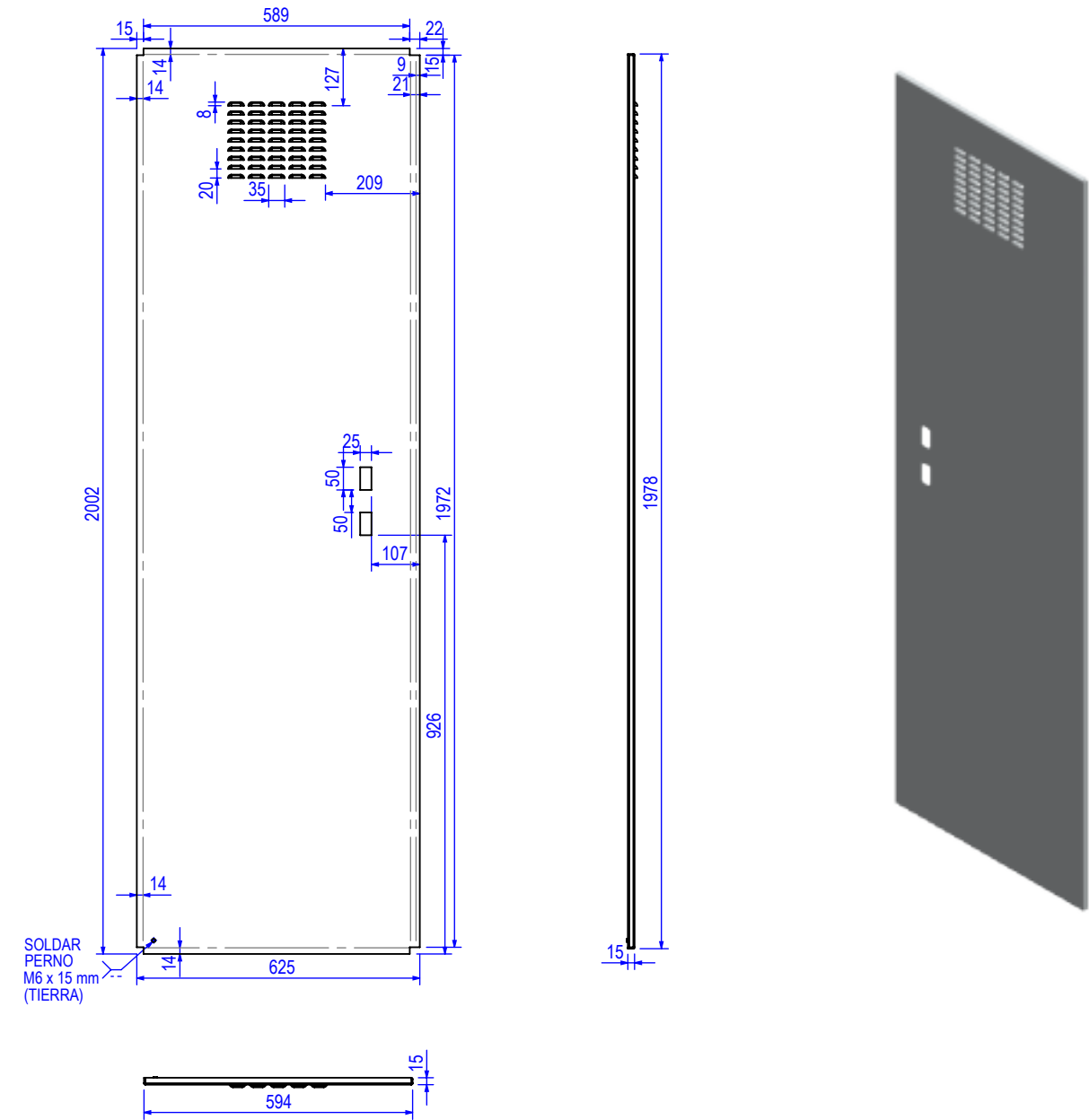


							TITULO:		
							PUERTA Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	4 / 8

3100730-158 PANEL LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

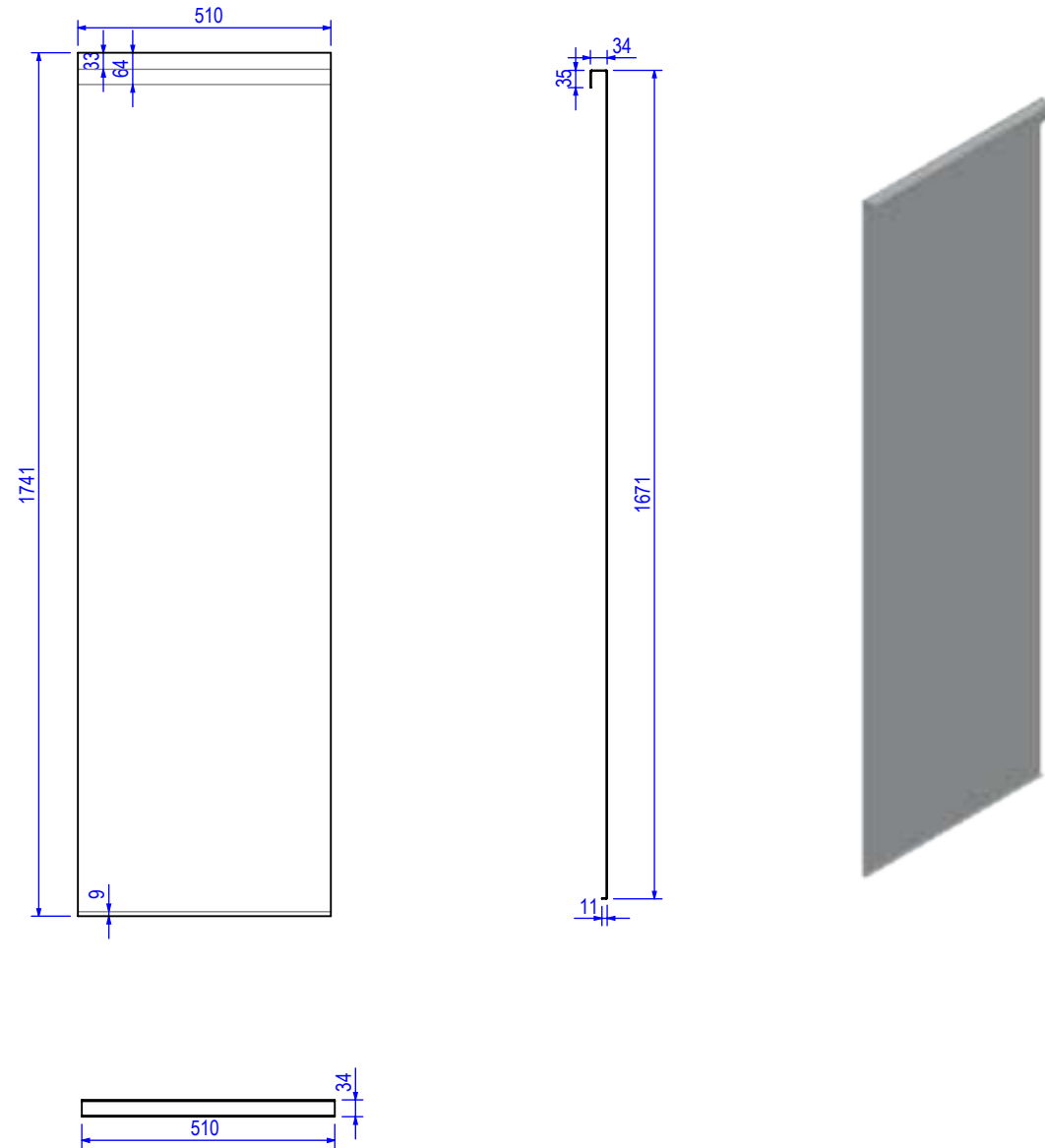


3100730-159 PUERTA G9_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

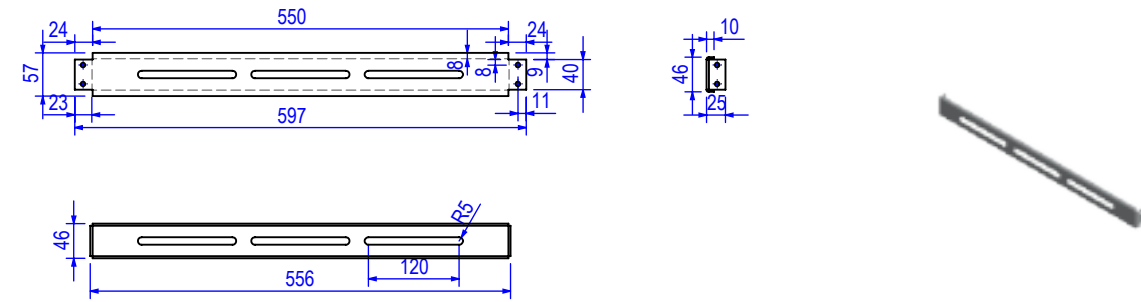


							TITULO:		
							PANEL Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3100730	5 / 8

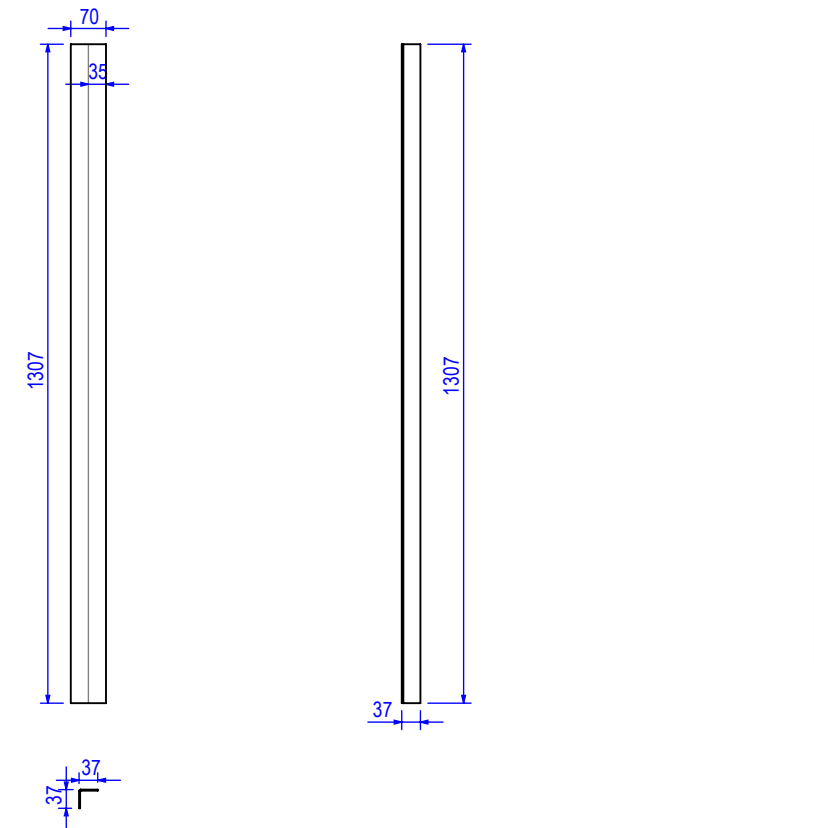
3100730-160 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-161 SOPORTE LATERAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 6

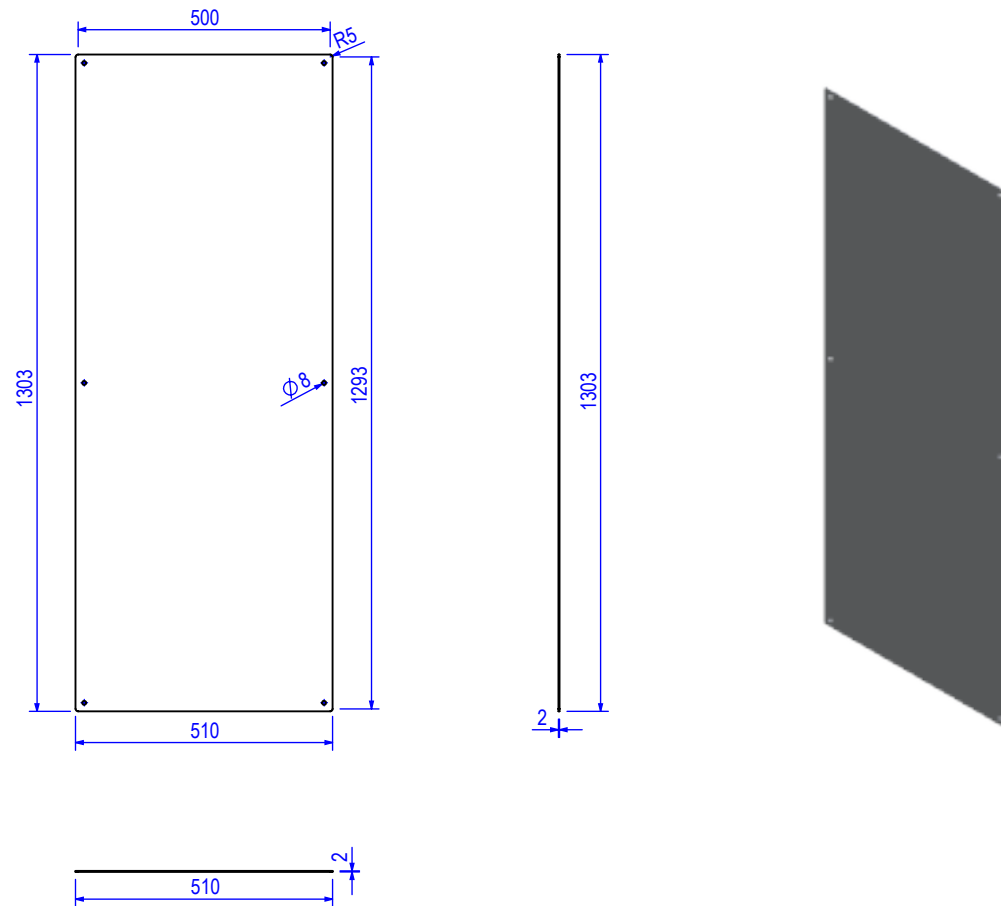


33100730-162 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

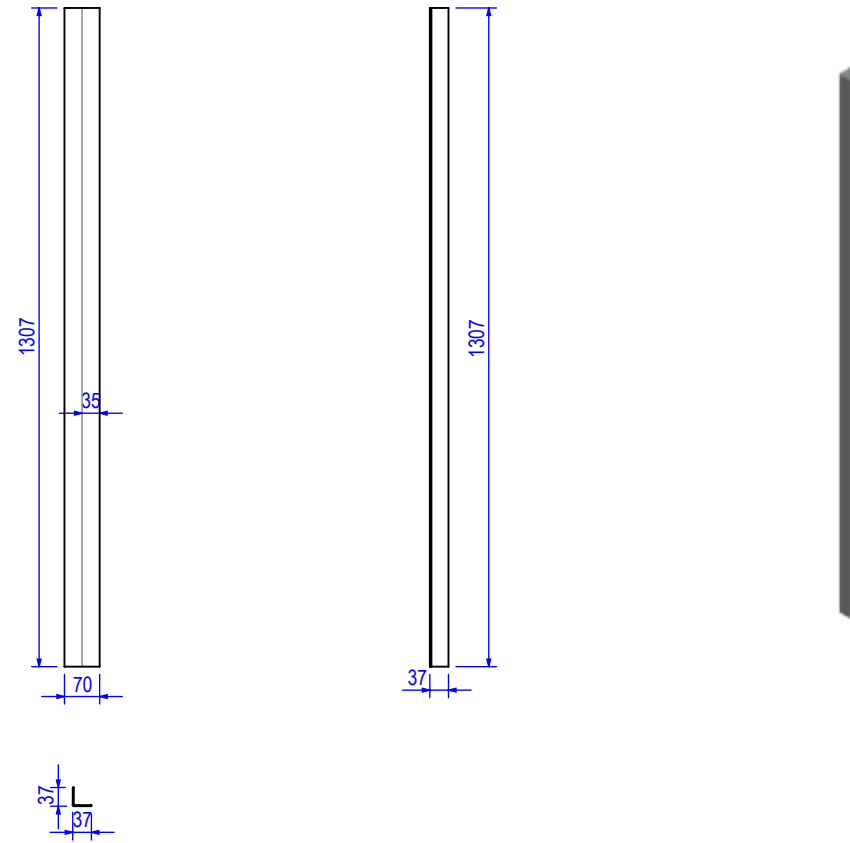


							TITULO:			
							PLACA Y SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	6 / 8
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

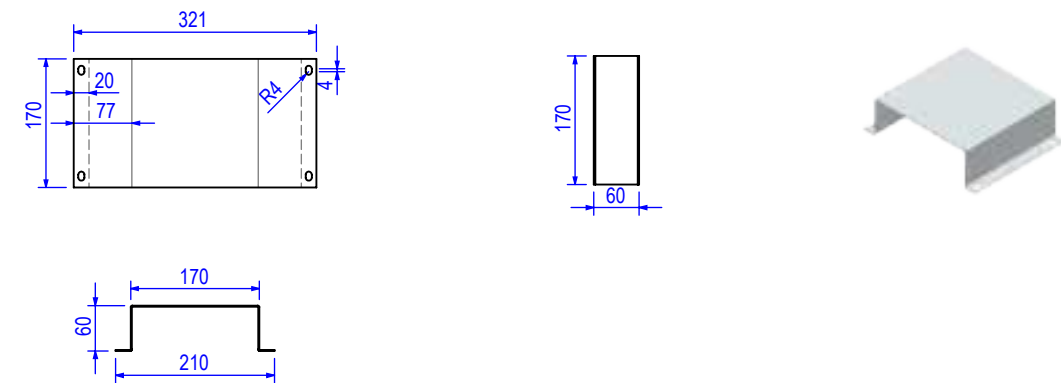
3100730-163 PLACA BASE BC
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3100730-164 SOPORTE VERTICAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

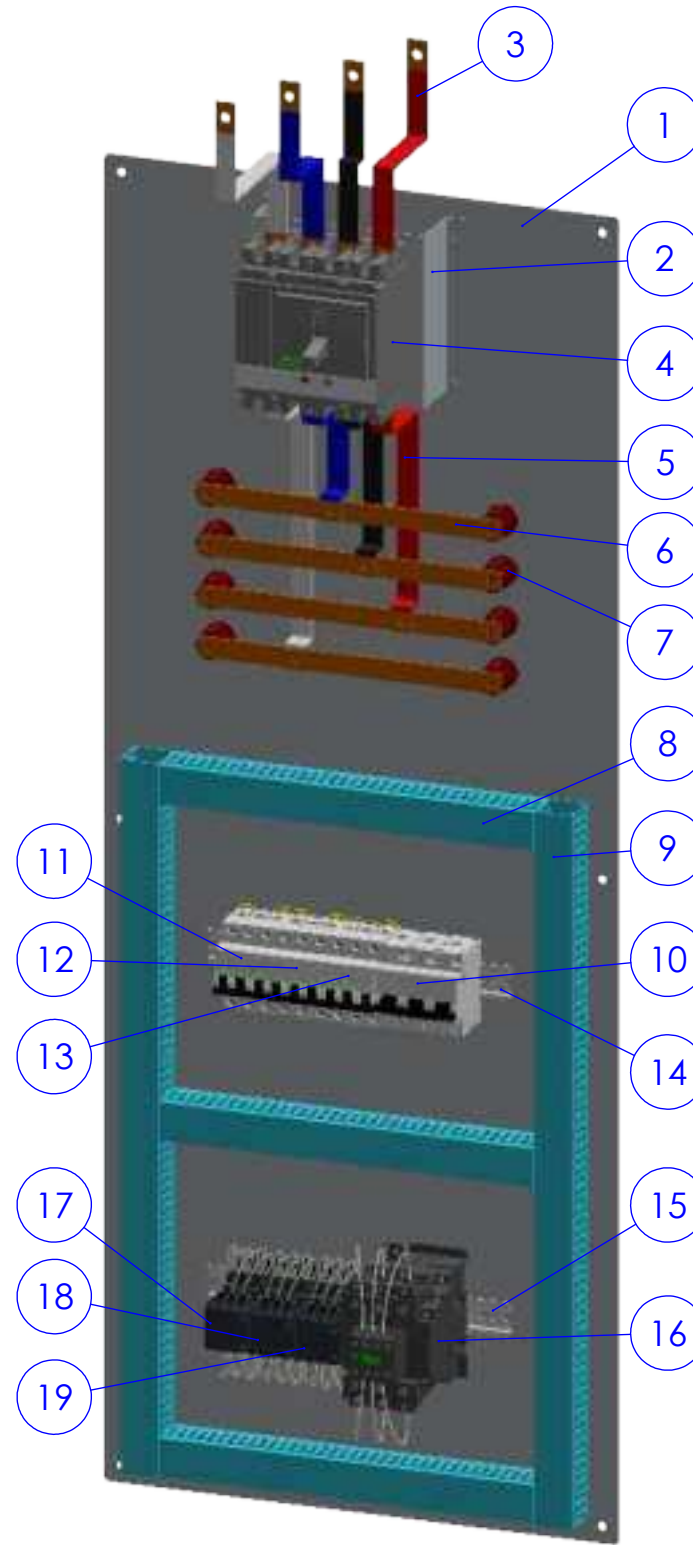
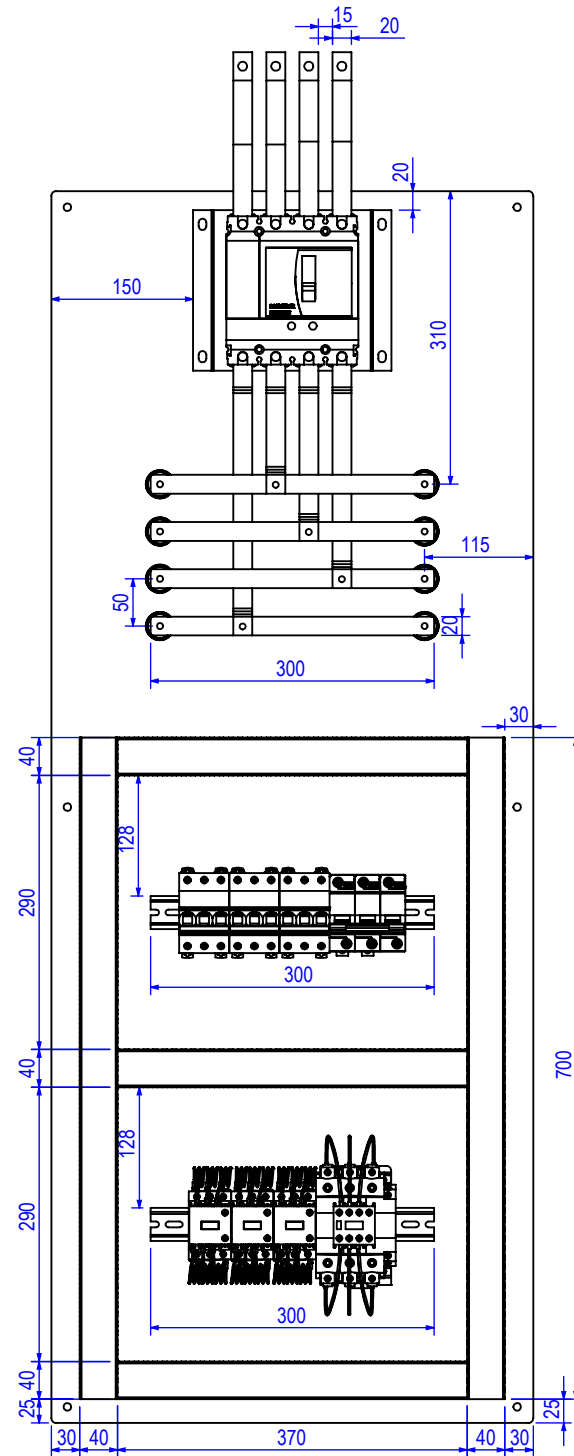


3100730-165 OMEGA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:			
							PLACA, SOPORTE Y OMEGA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3100730	7 / 8
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

3100730-163 PLACA BASE BC
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA B.C.



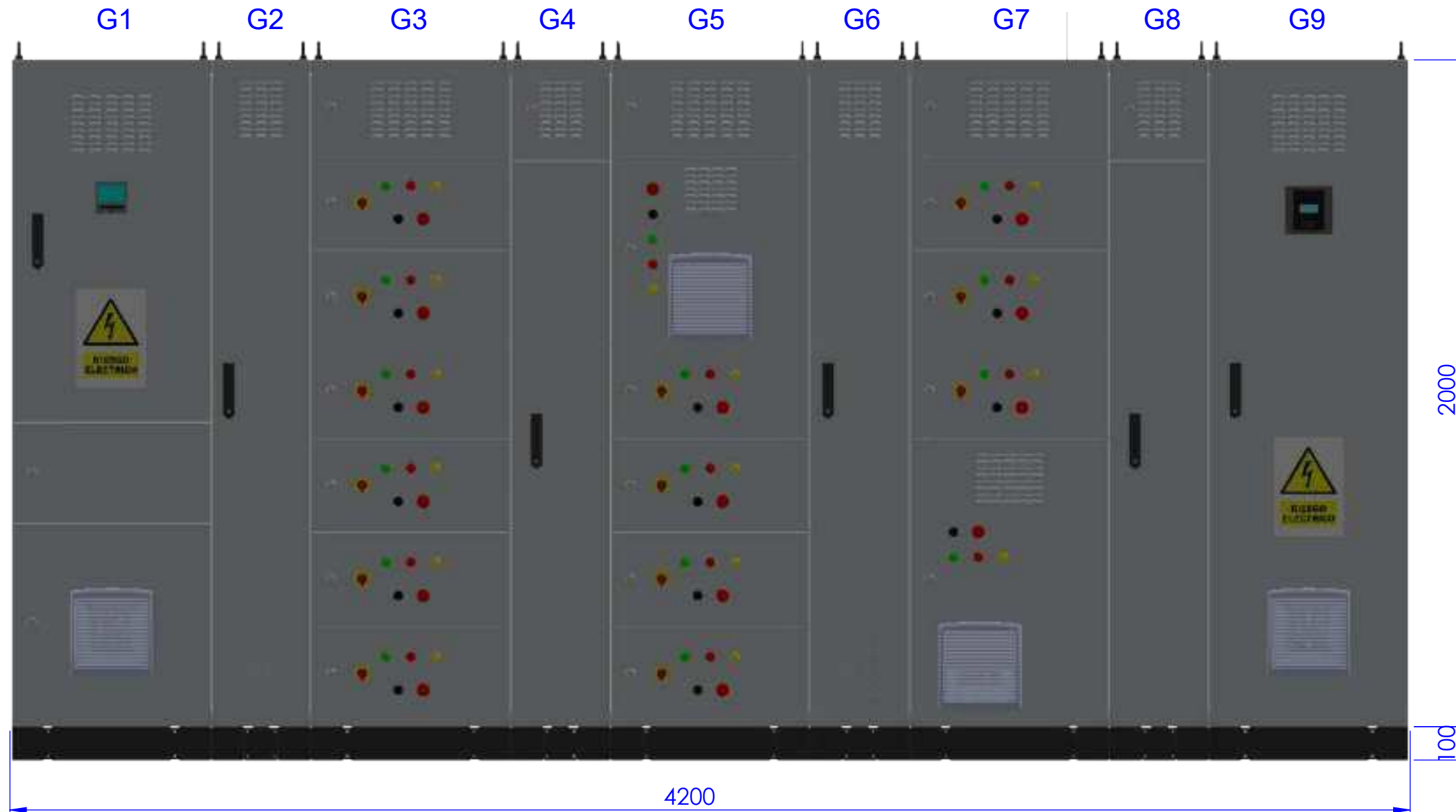
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-163 PLACA BASE BC	1
2	3100730-165 OMEGA	1
3	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
4	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA 4P LV433477 200 A	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
6	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm L=300 mm	4
7	AISLADOR MELBAT API 1/30	8
8	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=370 mm	3
9	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=700 mm	2
10	INTERRUPTOR 3P A9N18369	1
11	INTERRUPTOR 3P A9F94320 20 A	1
12	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
13	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
14	RIEL DIN 01 L=300 mm	1
15	RIEL DIN 02 L=300 mm	1
16	CONTACTOR LC1DWK12U7	1
17	CONTACTOR LC1DFKU7	1
18	CONTACTOR LC1DGKU7	1
19	CONTACTOR LC1DGKU7	1

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	PLACA ENSAMBLADA B.C. CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ			
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO: PM-3100730
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	

ANEXO H

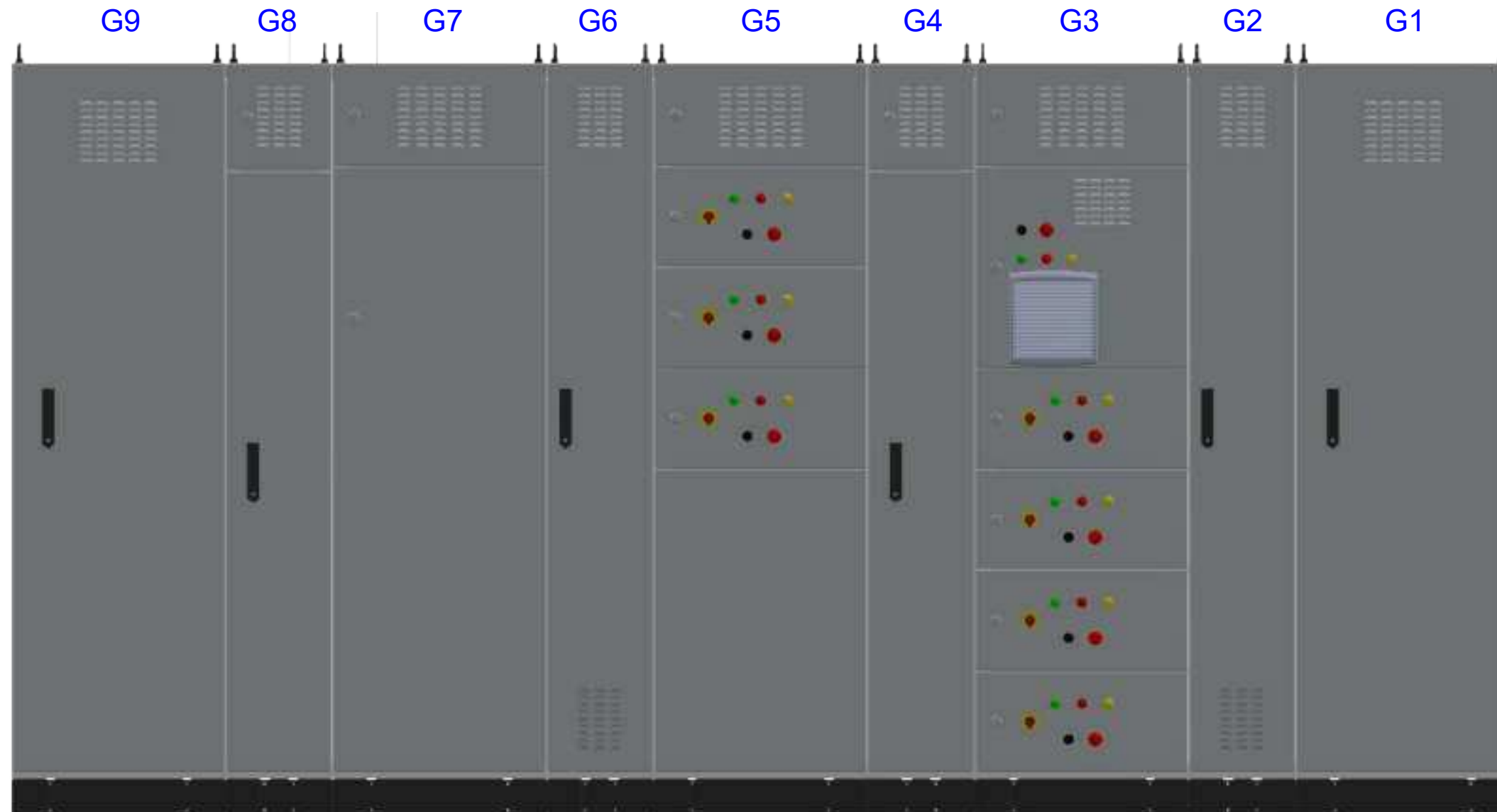
MODELADO 2D, 3D Y PIEZAS DE CONSTRUCCION DEL CCM (2)

VISTA FRONTAL EXTERIOR CCM_02



							TITULO:			
							VISTA FRONTAL EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	S/E		PM-3200731-01-0	1 / 6
			FORMATO: A4		G.DE PROT.	IP 54				


VISTA POSTERIOR EXTERIOR CCM_02



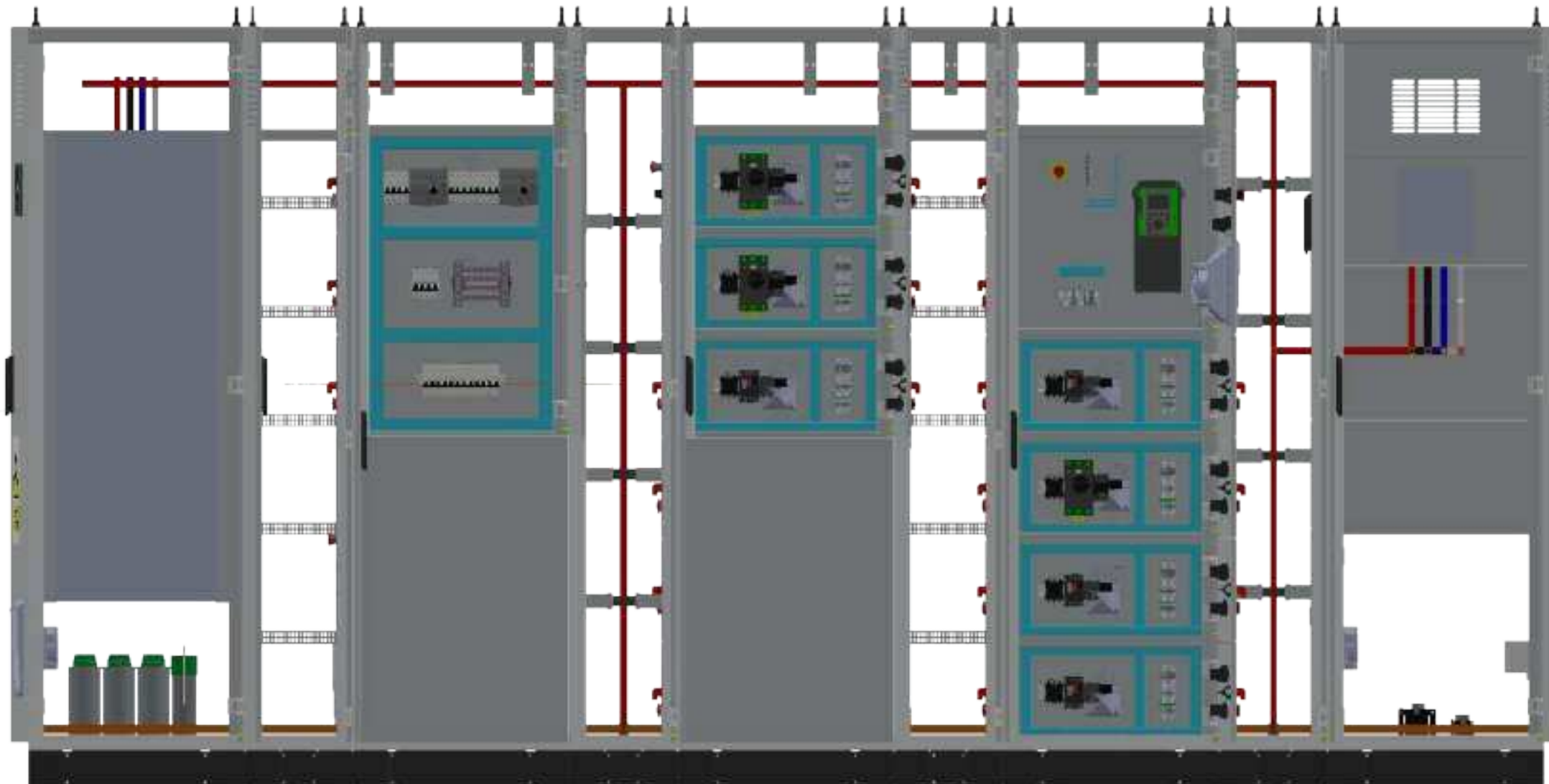
							TITULO: VISTA POSTERIOR EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731-01-0	HOJA: 2 / 6
			NORMA: ISO/DIN 	MATERIAL: CHAPA DE ACERO					
			FORMATO: A4	PROCESO: ENSAMBLAJE					
				ACABADO: PINTADO RAL 7035					
				G.DE PROT. IP 54					

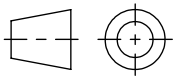
VISTA FONTAL INTERIOR CCM_02



							TITULO:	VISTA FRONTAL INTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3200731-01-0	HOJA:	3 / 6
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		S/E				
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	IP 54						

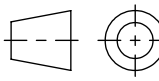
VISTA POSTERIOR INTERIOR CCM_02



							TITULO: VISTA POSTERIOR INTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731-01-0	HOJA: 4 / 6
			NORMA: ISO/DIN 	MATERIAL: CHAPA DE ACERO					
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	ACABADO: PINTADO RAL 7035	IP 54			
					PROCESO: ENSAMBLAJE				

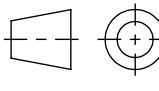
VISTA ISOMETRICA FRONTAL CCM_02



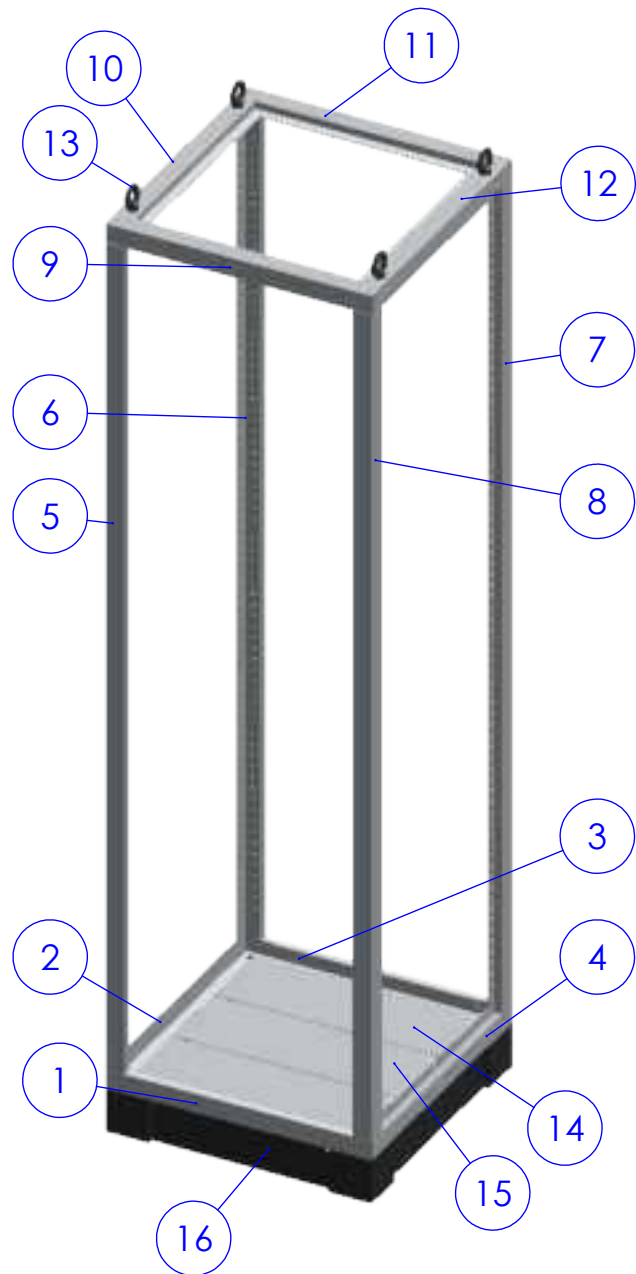
							TITULO:	VISTA ISOMETRICA FRONTAL CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3200731-01-0	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		S/E			5 / 6
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	PINTADO RAL 7035 IP 54					

VISTA ISOMETRICA POSTERIOR CCM_02



							TITULO:	VISTA ISOMETRICA POSTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3200731-01-0	HOJA:	6 / 6
			FORMATO: A4	G.DE PROT.	IP 54		S/E				

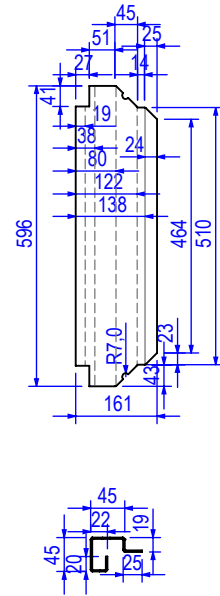
GABINETE AUTOSOPORTADO DE 600x600mm



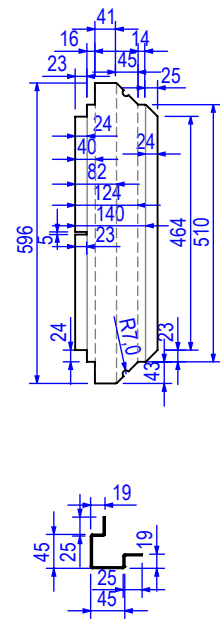
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01	5
2	3200731-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01	5
3	3200731-03 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01	5
4	3200731-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01	5
5	3200731-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01	5
6	3200731-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01	5
7	3200731-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01	5
8	3200731-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01	5
9	3200731-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01	5
10	3200731-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01	5
11	3200731-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01	5
12	3200731-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01	5
13	CANCAMO	20
14	3200731-13 PISO A1	10
15	3200731-14 PISO B1	5
16	3200731-15 ZOCALO 01	5

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	ESTRUCTURA METALICA DE 600x600mm PARA GABINETES 1,3,5,7,9		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
NORMA: ISO/DIN				MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		CLIENTE:	
				PROCESO:	ENSAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
FORMATO: A4				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:
CANTIDAD:				PIEZA		S/E	PM-3200731	HOJA:
								1 / 7

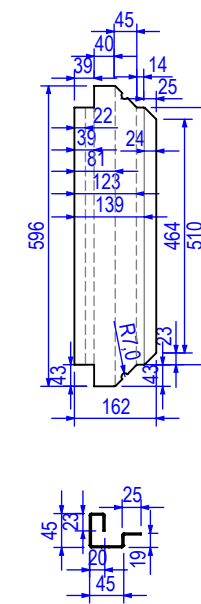
3200731-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



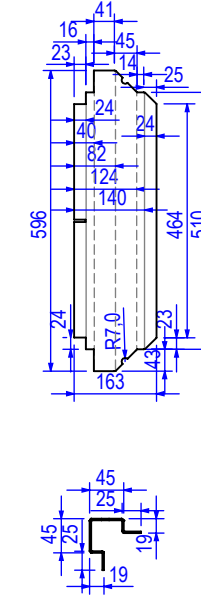
3200731-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



3200731-03 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

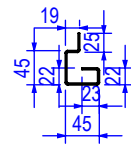
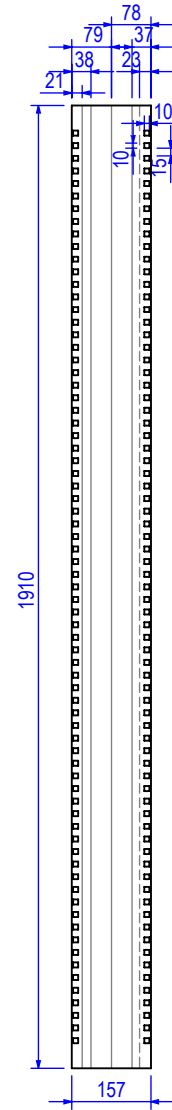


3200731-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

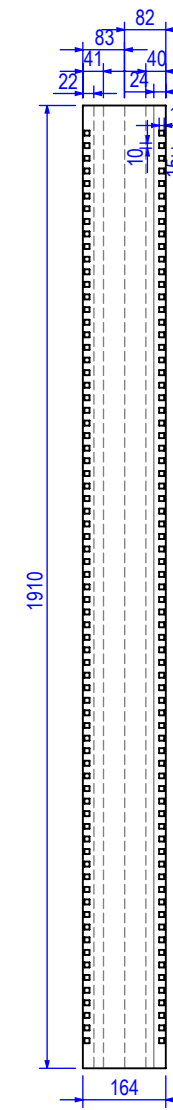


							TITULO:		
							TRAVESAÑOS INFERIORES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
				ACABADO:	COLOR RAL7035	Nº DE PLANO: PM-3200731			
				FORMATO: A4	CANTIDAD:				INDICADO

3200731-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

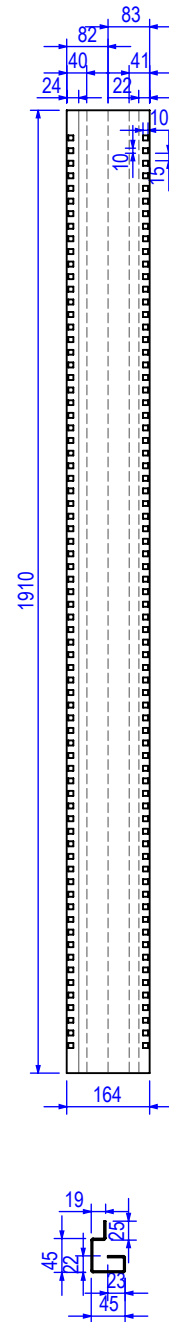


3200731-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

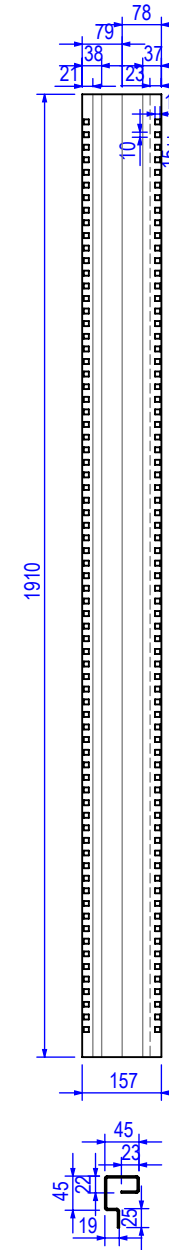


							TITULO:				
							PARANTES 01				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 3 / 7
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	INDICADO					

3200731-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

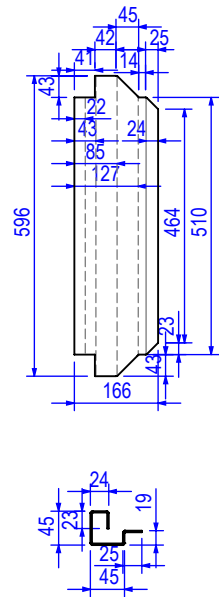


3200731-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

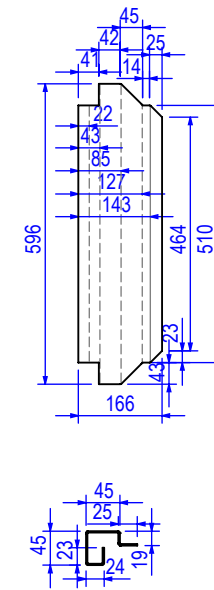


							TITULO:		
							PARANTES 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: N° DE PLANO: S/E PM-3200731		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		HOJA: 4 / 7		
				CANTIDAD:	INDICADO				

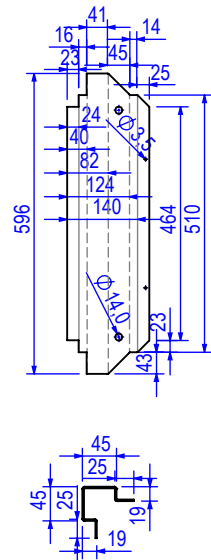
3200731-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



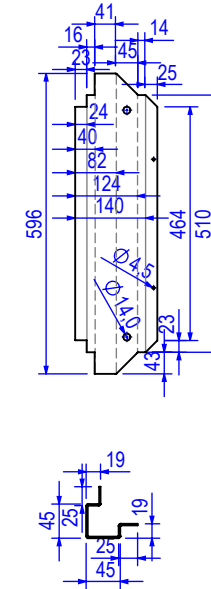
3200731-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



3200731-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

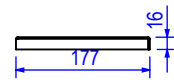
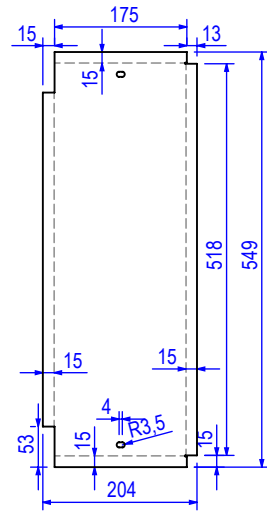


3200731-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

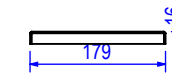
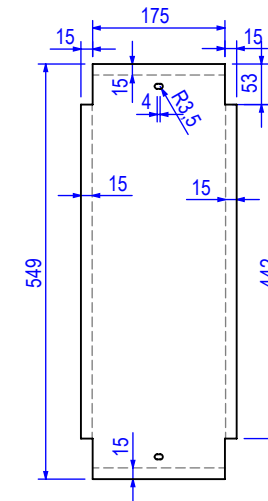


							TITULO:			
							TRAVESAÑOS SUPERIORES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E	PM-3200731	5 / 7	
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-13 PISO A1
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10

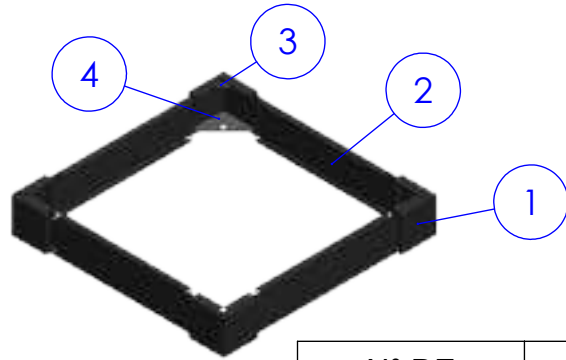


3200731-14 PISO B1
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



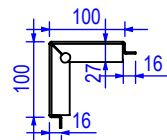
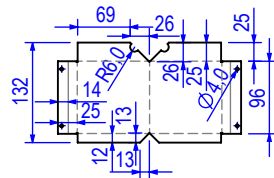
							TITULO: PISOS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	6 / 7
				CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-15 ZOCALO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE

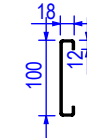
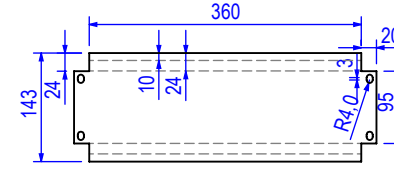


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-15-01 ESQUINERO	20
2	3200731-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR	20
3	3200731-15-03 REFUERZO SUPERIOR	20
4	3200731-15-04 REFUERZO INFERIOR	20

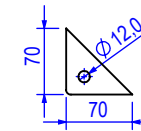
3200731-15-01 ESQUINERO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



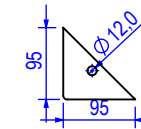
3200731-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



3200731-15-03 REFUERZO SUPERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05

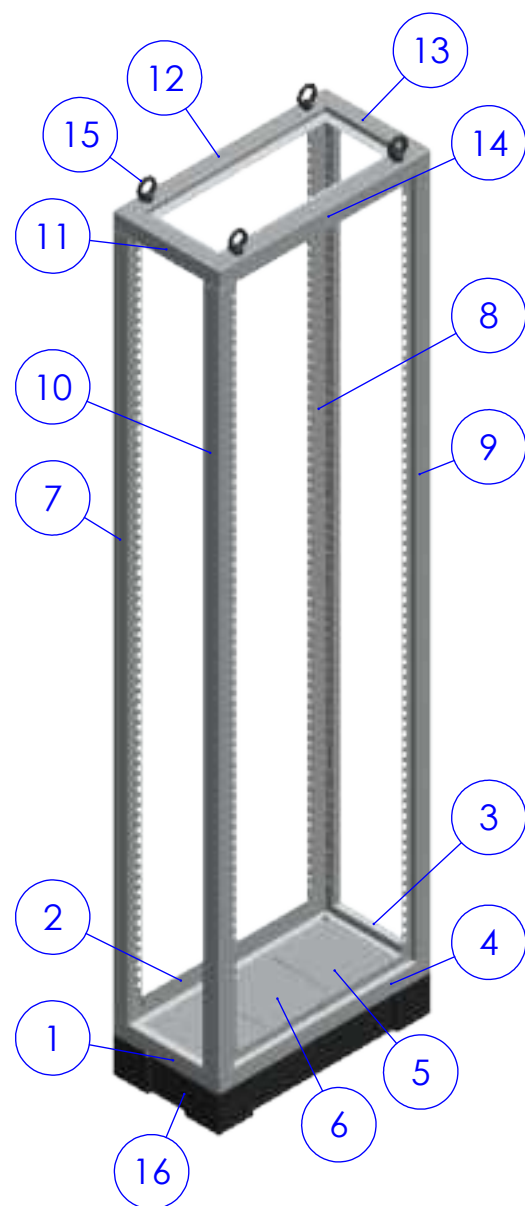


3200731-15-04 REFUERZO INFERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 05



							TITULO:		
							ZOCALO 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL9005	ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3200731
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E		HOJA:
									7 / 7

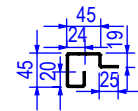
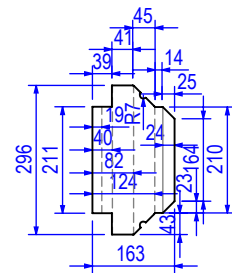
GABINETE AUTOSOPORTADO DE 300x600 mm



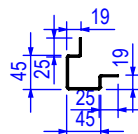
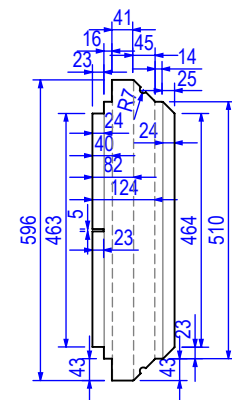
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02	4
2	3200731-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02	4
3	3200731-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02	4
4	3200731-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02	4
5	3200731-20 PISO A2	8
6	3200731-21 PISO B2	4
7	3200731-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02	4
8	3200731-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02	4
9	3200731-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02	4
10	3200731-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02	4
11	3200731-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02	4
12	3200731-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02	4
13	3200731-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02	4
14	3200731-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02	4
15	CANCAMO	16
16	3200731-30 ZOCALO 02	4

							TITULO:		
							ESTRUCTURA METALICA DE 300x600mm PARA GABINETES 2,4,6,8		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731	HOJA:
									1 / 7

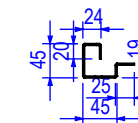
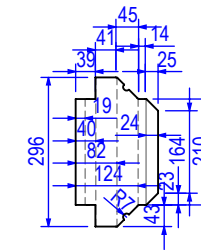
3200731-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



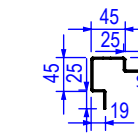
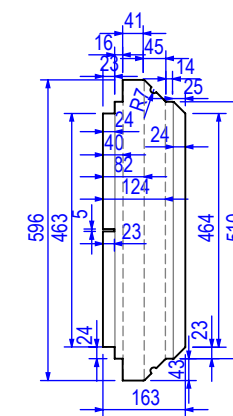
3200731-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

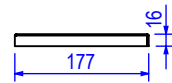
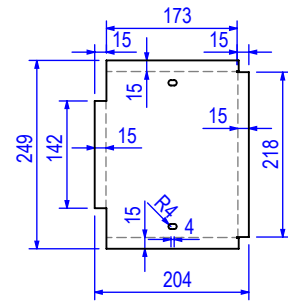


3200731-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

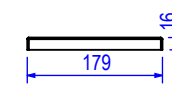
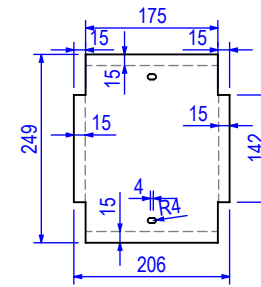


							TITULO:					
							TRAVESAÑOS INFERIORES					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 2 / 7	
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ						
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035						
					CANTIDAD:	INDICADO						

3200731-20 PISO A2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 8

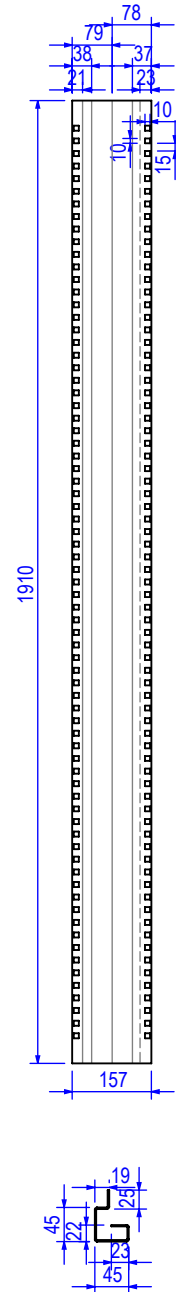


3200731-21 PISO B2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

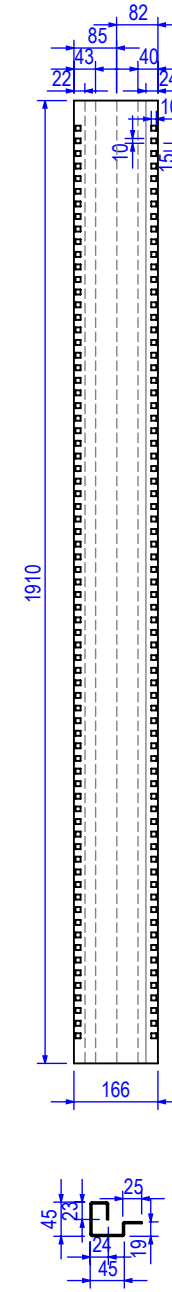


							TITULO:		
							PISOS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3200731
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

3200731-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

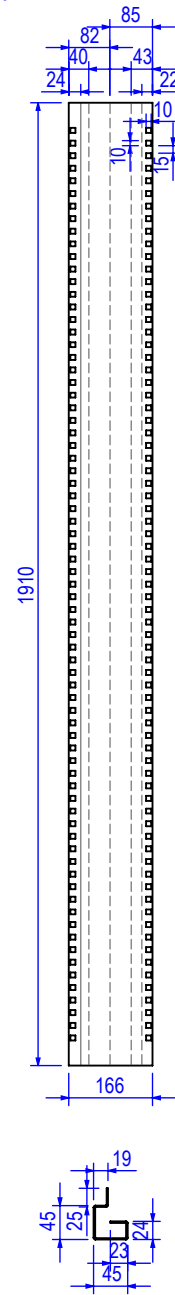


3200731-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

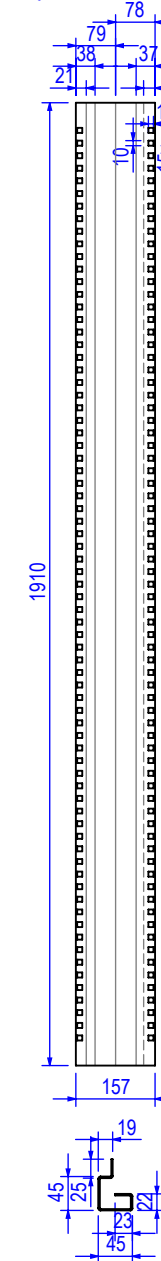


							TITULO:				
							PARANTES 01				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 4 / 7
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	INDICADO					

3200731-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

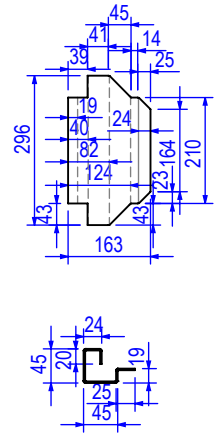


3200731-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

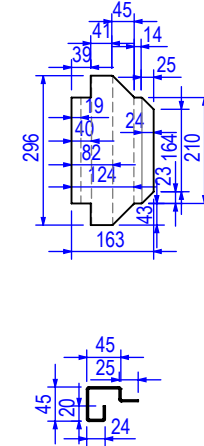


							TITULO:			
							PARANTES 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3200731	5 / 7
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

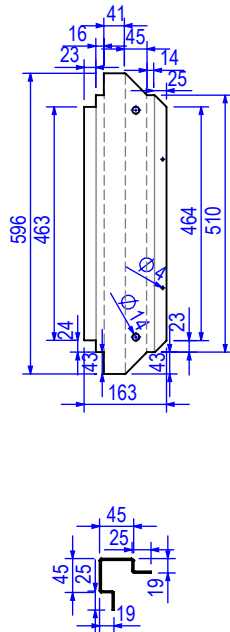
3200731-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



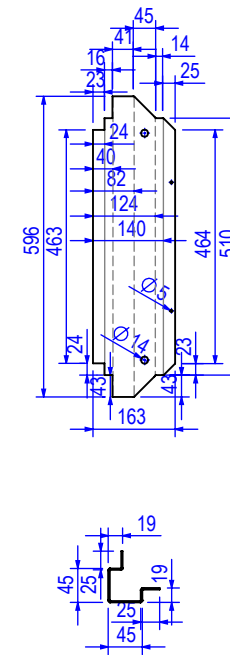
3200731-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4

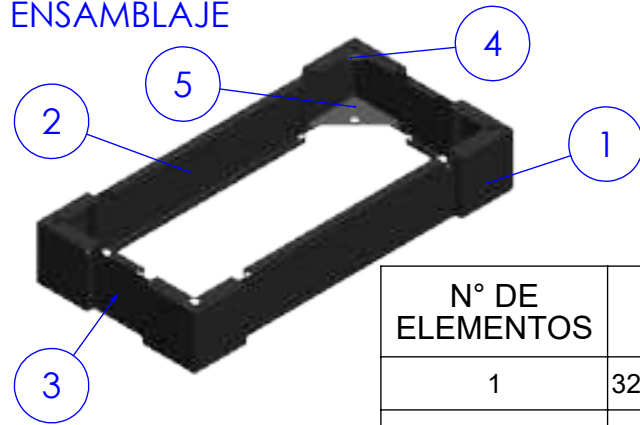


3200731-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



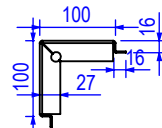
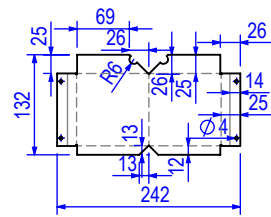
							TITULO:			
							TRAVESAÑOS SUPERIORES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3200731	6 / 7
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-30 ZOCALO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLAJE

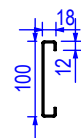
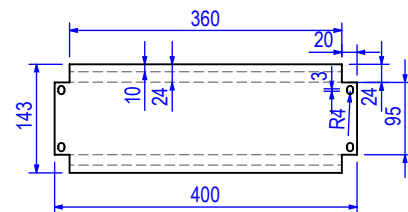


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-30-01 ESQUINERO	16
2	3200731-30-02 TAPA LATERAL	8
3	3200731-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR	8
4	3200731-30-04 REFUERZO INFERIOR	16
5	3200731-30-05 REFUERZO SUPERIOR	16

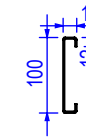
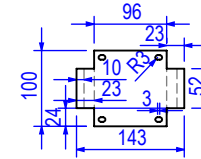
3200731-30-01 ESQUINERO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 16



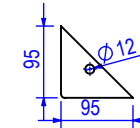
3200731-30-02 TAPA LATERAL
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 8



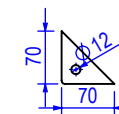
3200731-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 8



3200731-30-04 REFUERZO INFERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 16

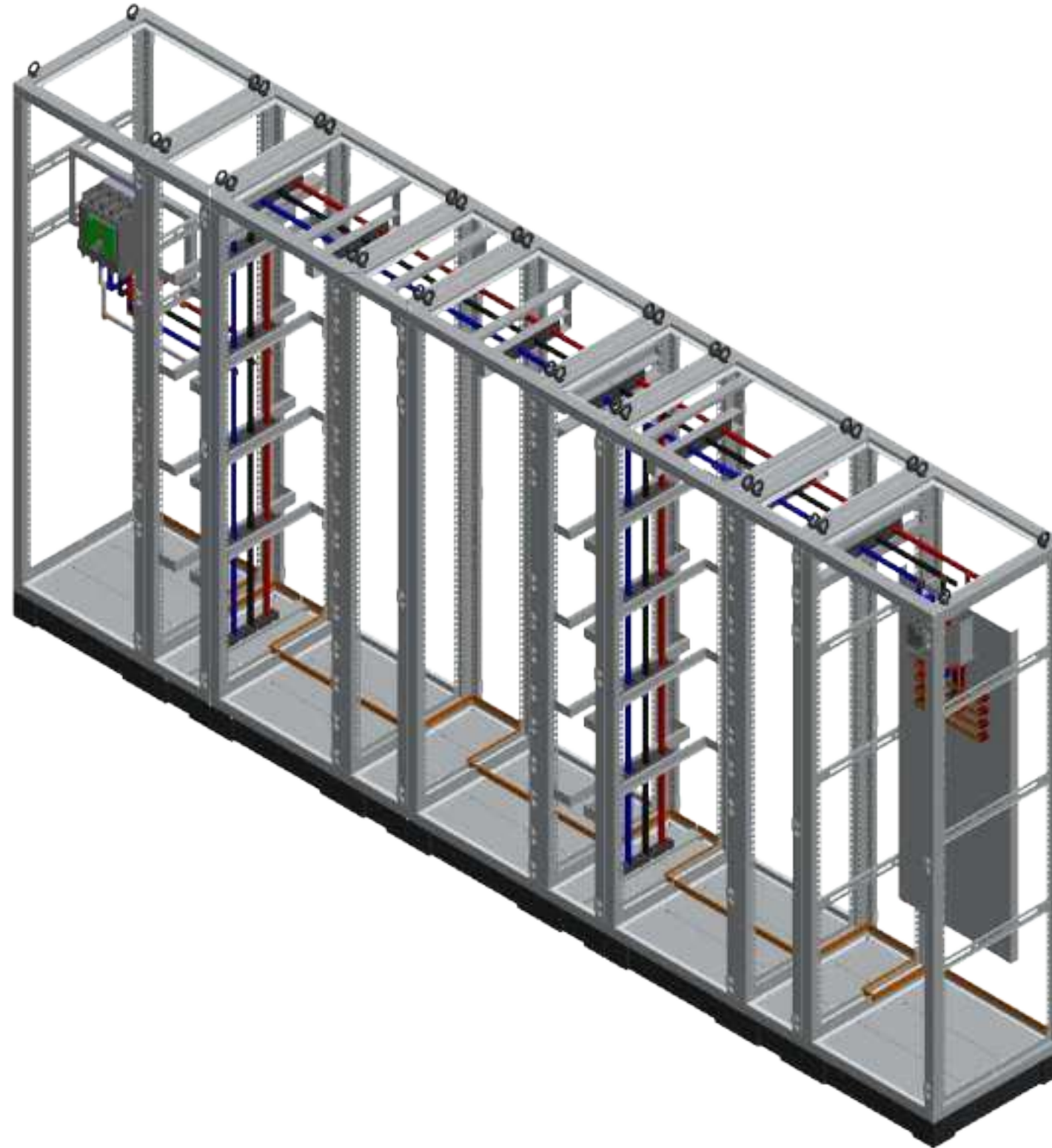


3200731-30-05 REFUERZO SUPERIOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 16

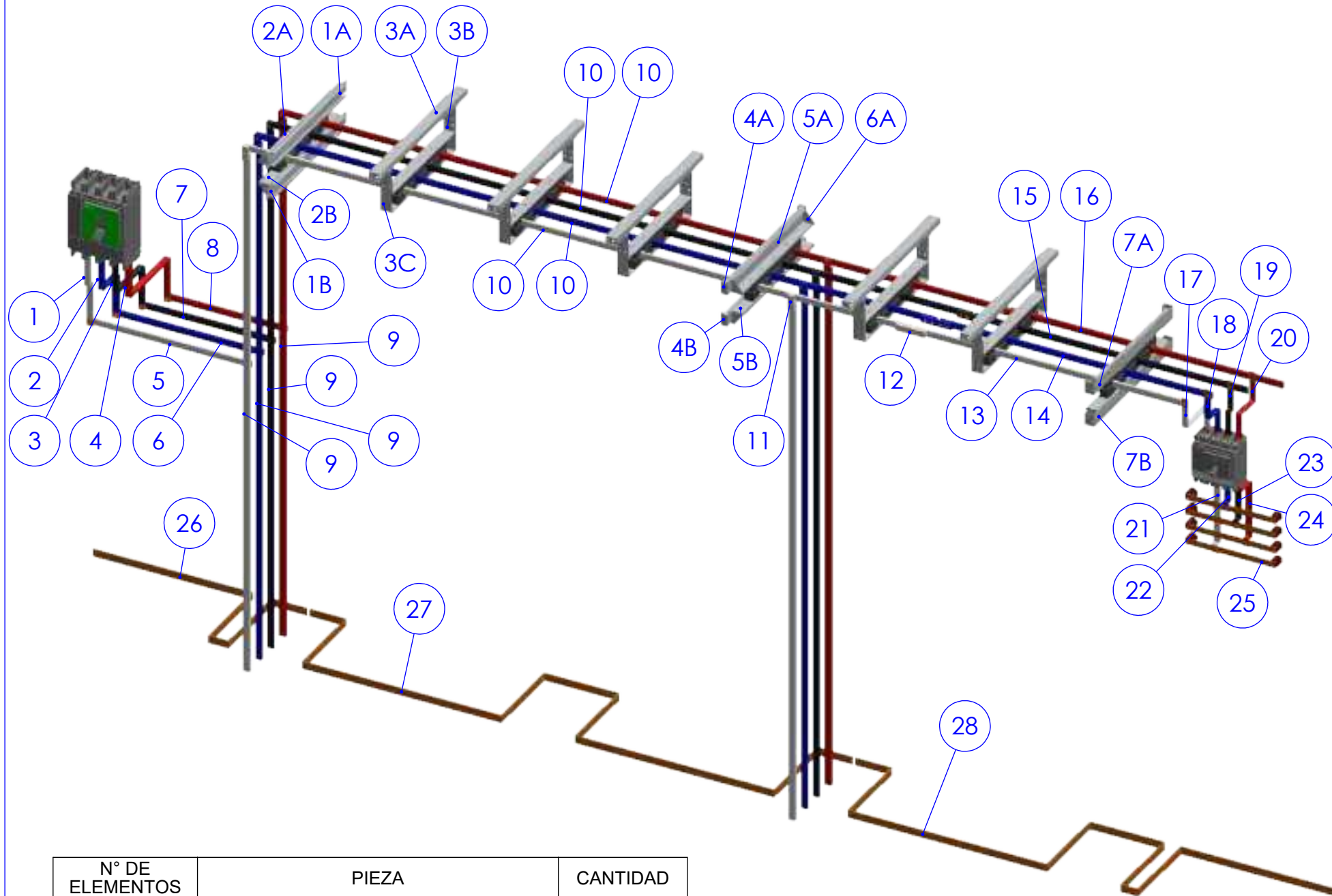


							TITULO:			
							ZOCALO 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:			
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL9005	ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3200731	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E			7 / 7

BARRAS DE COBRE



							TITULO:	BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022						
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		ESCALA:				Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	1 / 14			
				CANTIDAD:	INDICADO							

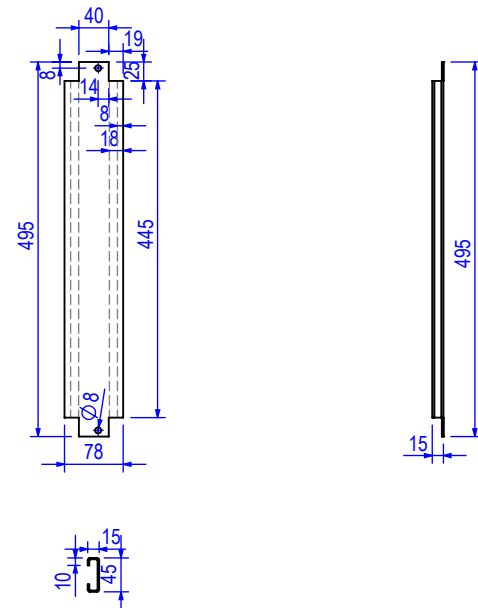


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1
2	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)	1
3	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)	1
4	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1
5	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1
6	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)	1
7	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)	1
8	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1
9	BARRA VERTICAL 01 DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	8
10	BARRA HORIZONTAL 01 de 20x10mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	4
11	BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	8
12	BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	4
13	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1
14	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)	1
15	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)	1
16	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1
17	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO)	1
18	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL)	1
19	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO)	1
20	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO)	1
21	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (BLANCO)	1
22	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (AZUL)	1
23	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (NEGRO)	1
24	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (ROJO)	1
25	BARRA HORIZONTAL 20x3 mm	4
26	BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm	1
27	BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm	1
28	BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm	1

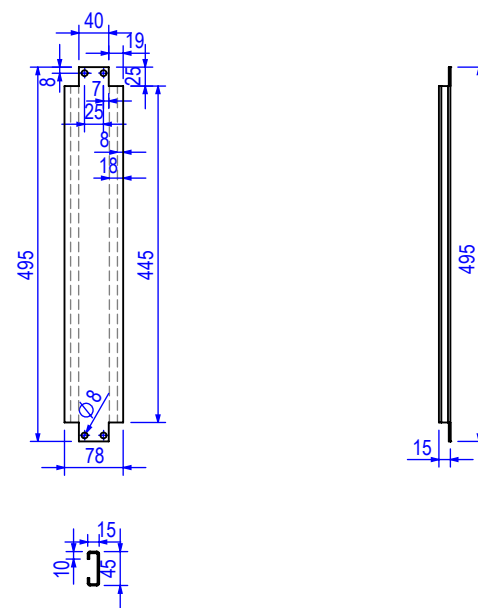
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1A	3200731-167 SOPORTE DE AISLADOR 1A	1
1B	3200731-168 SOPORTE DE AISLADOR 1B	1
2A	3200731-169 SOPORTE DE AISLADOR 2A	2
2B	3200731-170 SOPORTE DE AISLADOR 2B	2
3A	3200731-171 SOPORTE DE AISLADOR 3A	5
3B	3200731-172 SOPORTE DE AISLADOR 3B	5
3C	3200731-173 SOPORTE DE AISLADOR 3C	5
4A	3200731-174 SOPORTE DE AISLADOR 4A	1
4B	3200731-175 SOPORTE DE AISLADOR 4B	1
5A	3200731-176 SOPORTE DE AISLADOR 5A	1
5B	3200731-177 SOPORTE DE AISLADOR 5B	1
6A	3200731-178 SOPORTE DE AISLADOR 6A	12
7A	3200731-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A	1
7B	3200731-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B	1

						TITULO:	
						BARRA DE COBRE 02	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	N° DE PLANO:
						S/E	PM-3200731
						HOJA:	
						2 / 14	

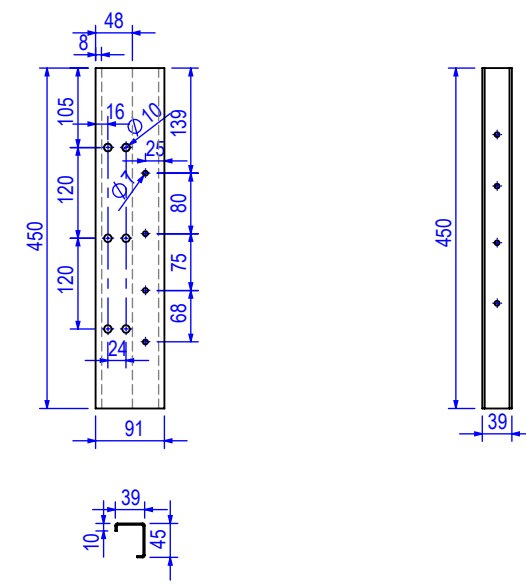
3200731-167 SOPORTE DE AISLADOR 1A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



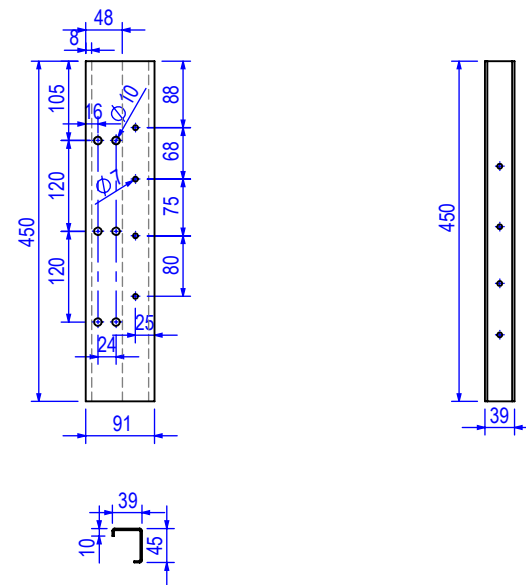
3200731-168 SOPORTE DE AISLADOR 1B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-169 SOPORTE DE AISLADOR 2A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

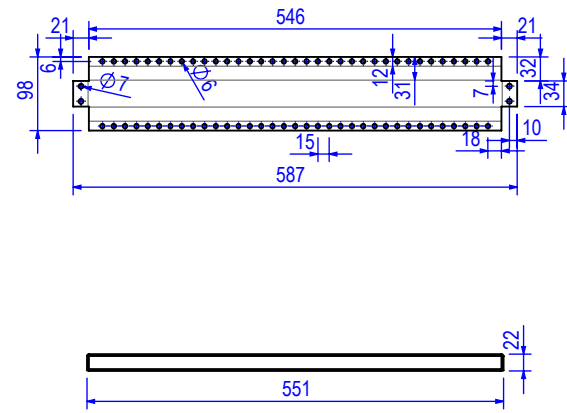


3200731-170 SOPORTE DE AISLADOR 2B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

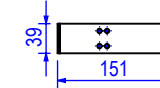
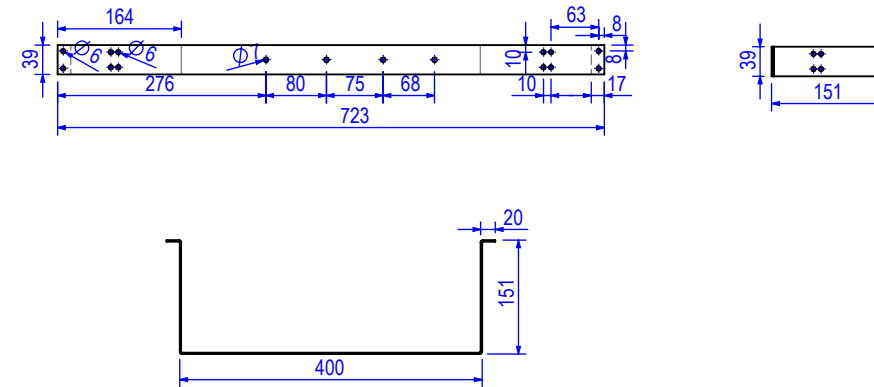


							TITULO:				
							SOPORTES 01				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 3 / 14
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

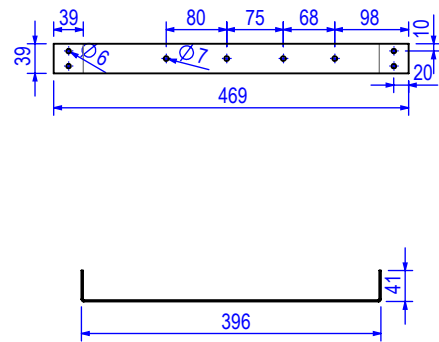
3200731-171 SOPORTE DE AISLADOR 3A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



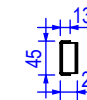
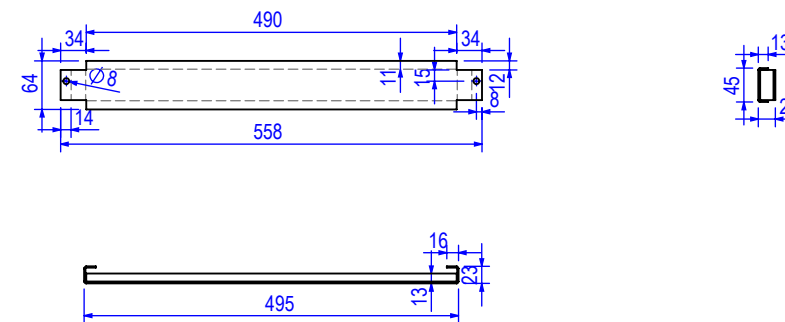
3200731-173 SOPORTE DE AISLADOR 3C
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



3200731-172 SOPORTE DE AISLADOR 3B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5

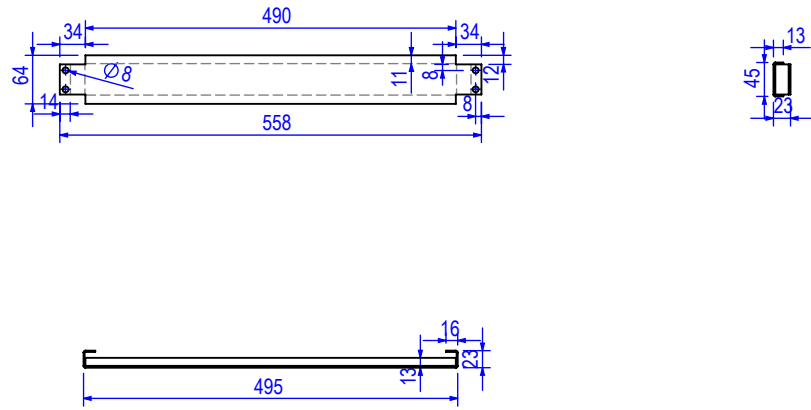


3200731-174 SOPORTE DE AISLADOR 4A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

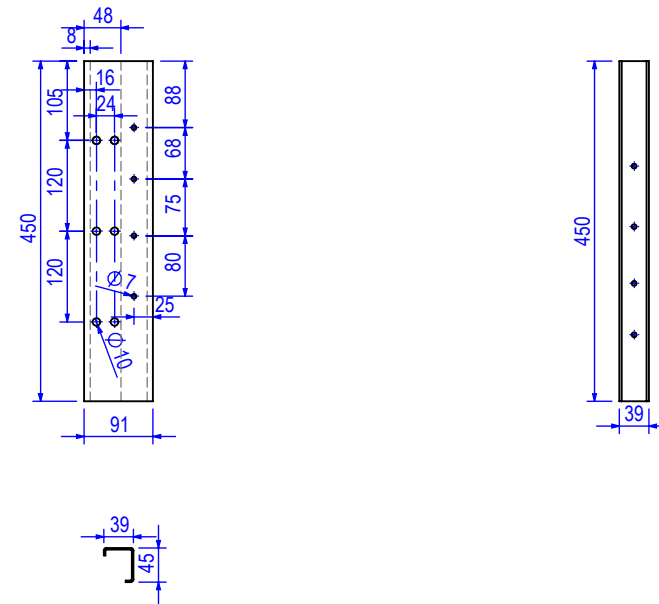


							TITULO:		
							SOPORTES 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	4 / 14

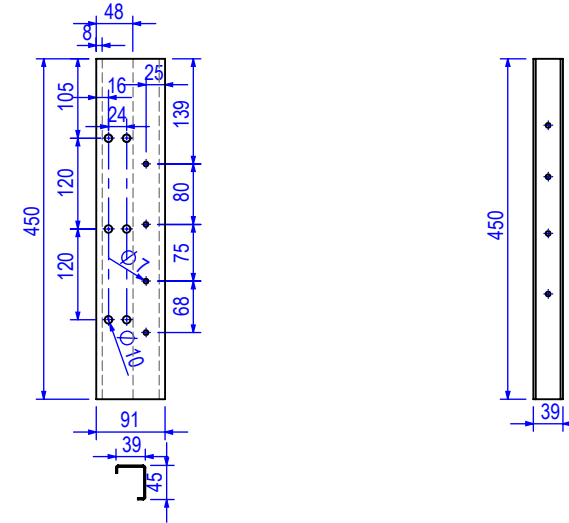
3200731-175 SOPORTE DE AISLADOR 4B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



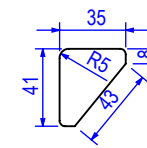
3200731-176 SOPORTE DE AISLADOR 5A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-177 SOPORTE DE AISLADOR 5B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

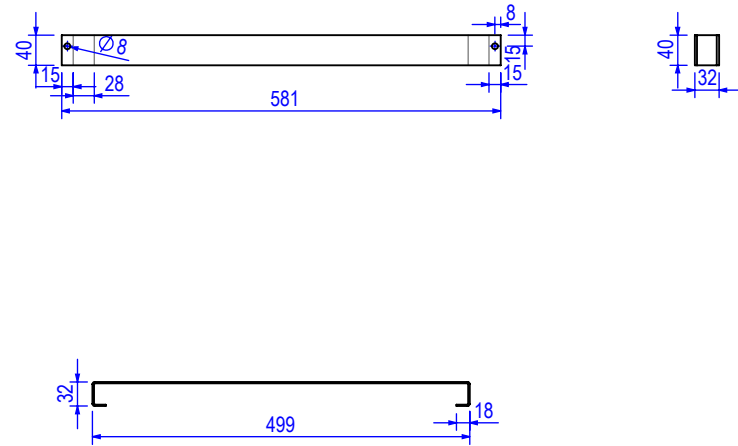


3200731-178 SOPORTE DE AISLADOR 6A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 12

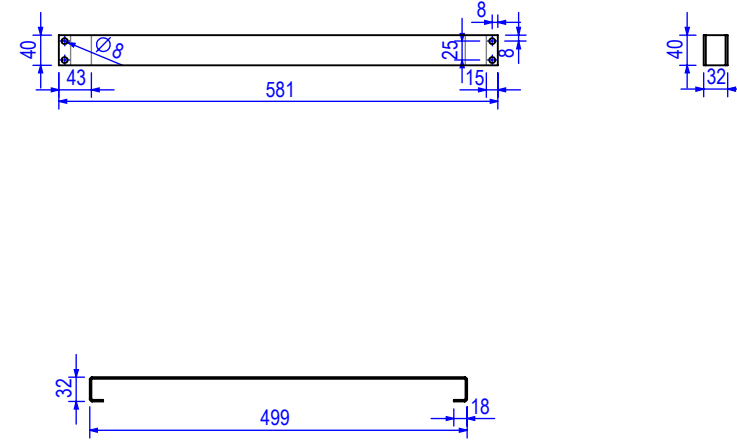


							TITULO:		
							SOPORTES 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	5 / 14

3200731-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

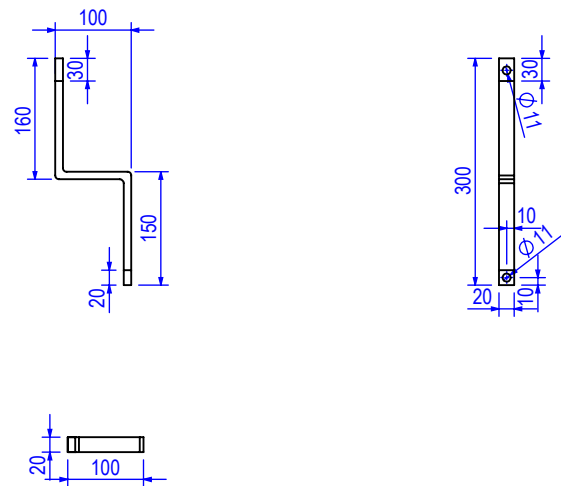


							TITULO: SOPORTES 04		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	6 / 14
				CANTIDAD:	INDICADO				

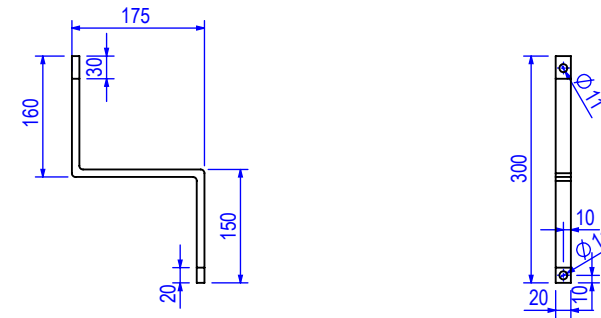
01 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



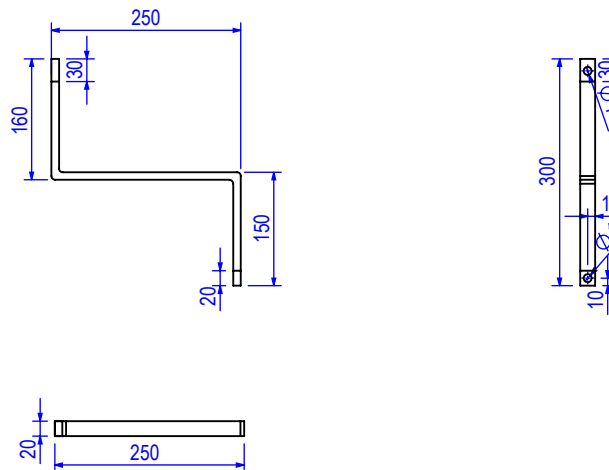
02 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



03 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

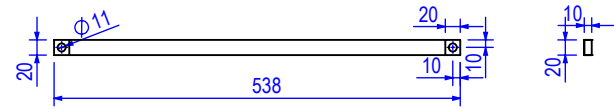


04 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

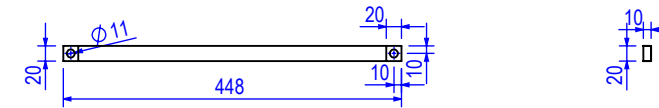


							TITULO:		
							BARRAS 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	7 / 14

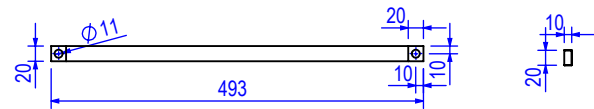
05 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



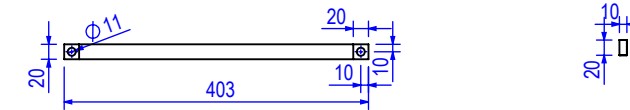
07 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



06 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

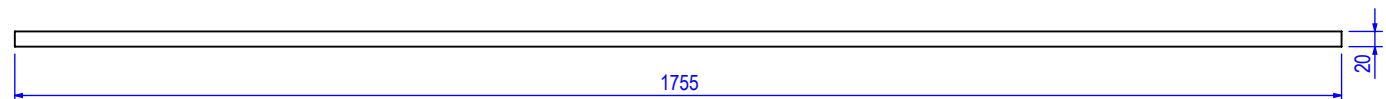


08 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



							TITULO:		
							BARRAS 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3200731
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

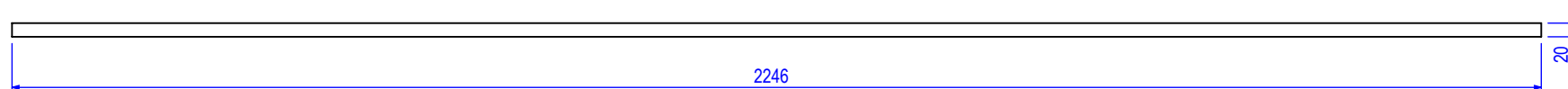
09 BARRA VERTICAL 01 DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 8



NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO



08 10 BARRA HORIZONTAL 01 de 20x10mm (NEUTRO,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4

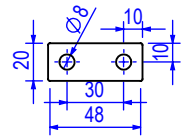


NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO



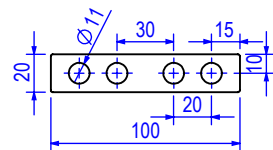
							TITULO:		
							BARRAS 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	9 / 14
				CANTIDAD:	INDICADO				

11 BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 8

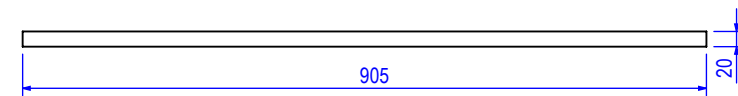


NOTA:
 N: PINTADO COLOR BLANCO;
 F1: PINTADO COLOR AZUL;
 F2: PINTADO COLOR NEGRO;
 F3: PINTADO COLOR ROJO

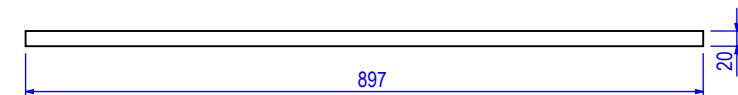
12 BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4



13 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

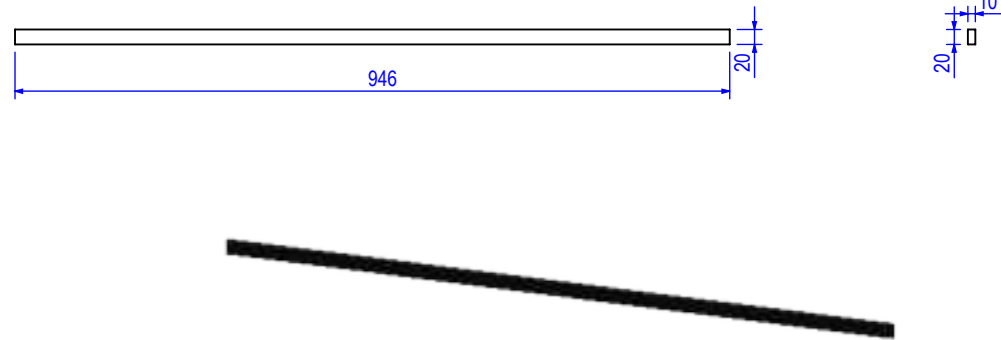


14 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

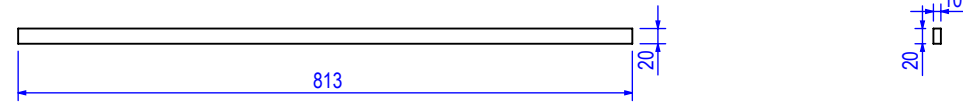


							TITULO:		
							BARRAS 04		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	10 14

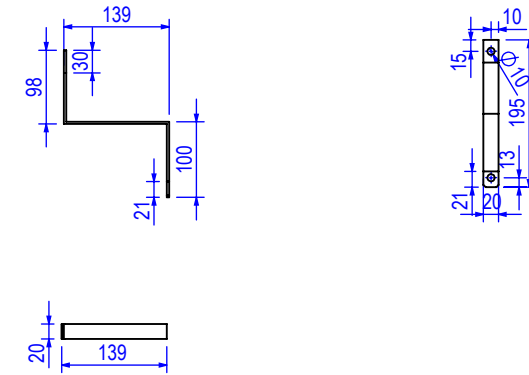
15 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



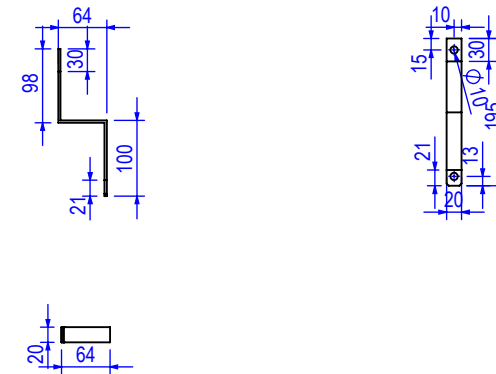
16 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



17 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

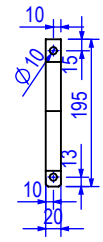
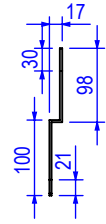


18 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

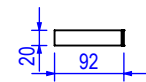
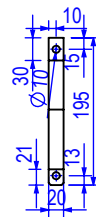
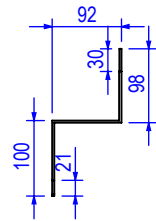


							TITULO:		
							BARRAS 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	11/14

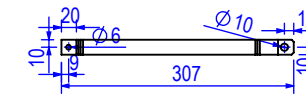
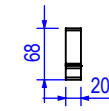
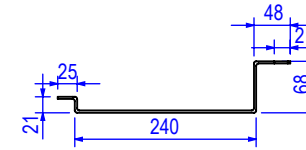
19 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



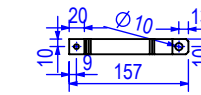
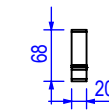
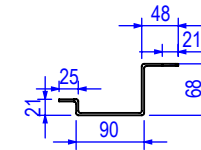
20 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



21 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (BLANCO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

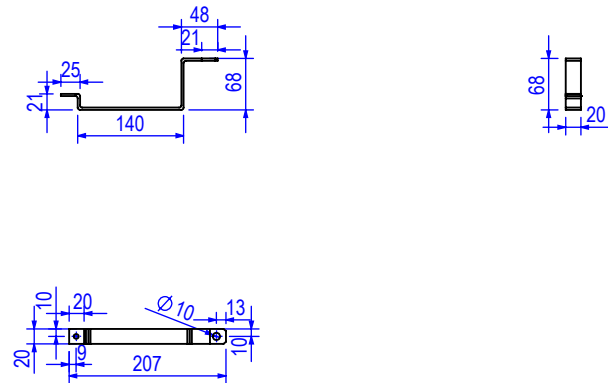


22 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (AZUL)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

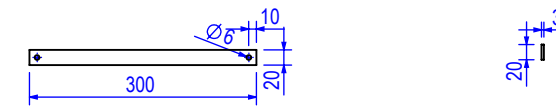


						TITULO:	
						BARRAS 06	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
				ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
				S/E	PM-3200731		12/14
				CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			

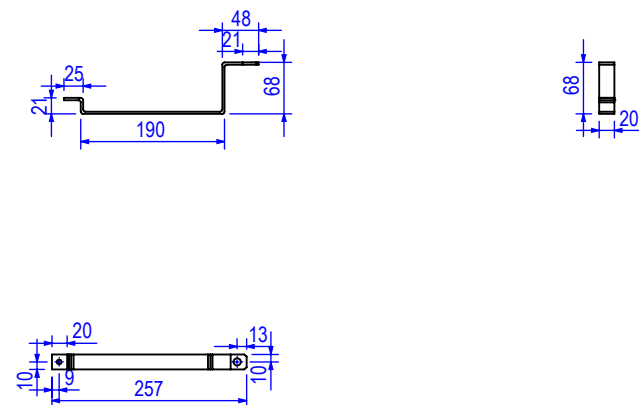
23 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (NEGRO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



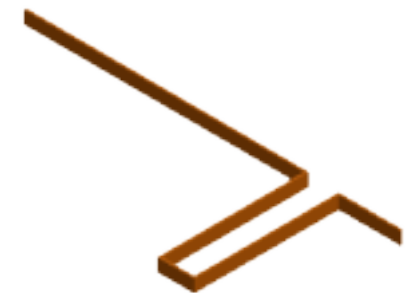
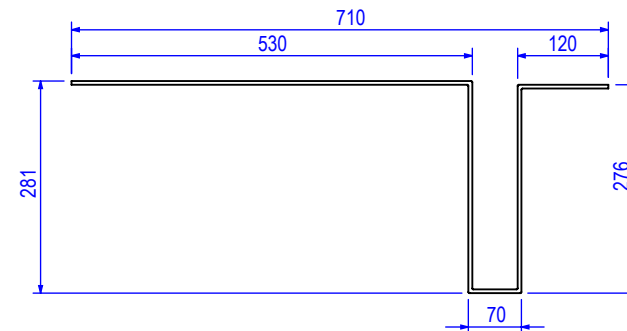
25 BARRA HORIZONTAL 20x3 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 4



24 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (ROJO)
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

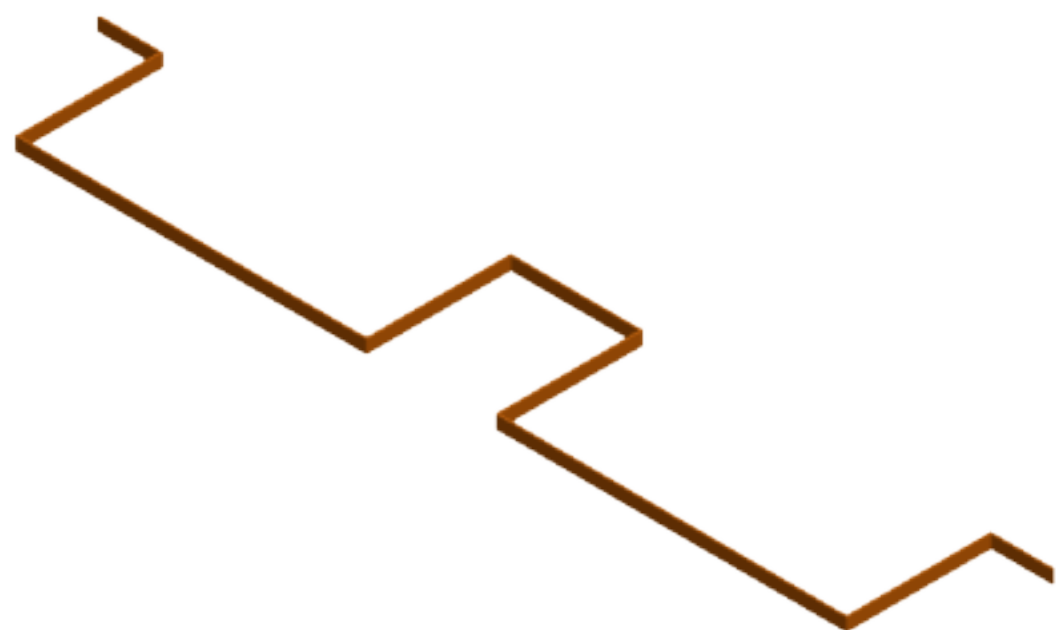
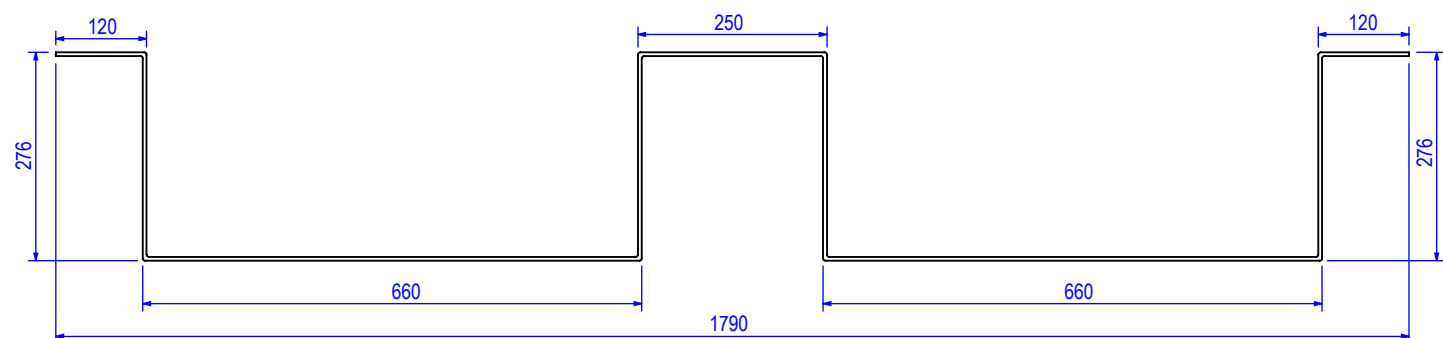


26 BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1

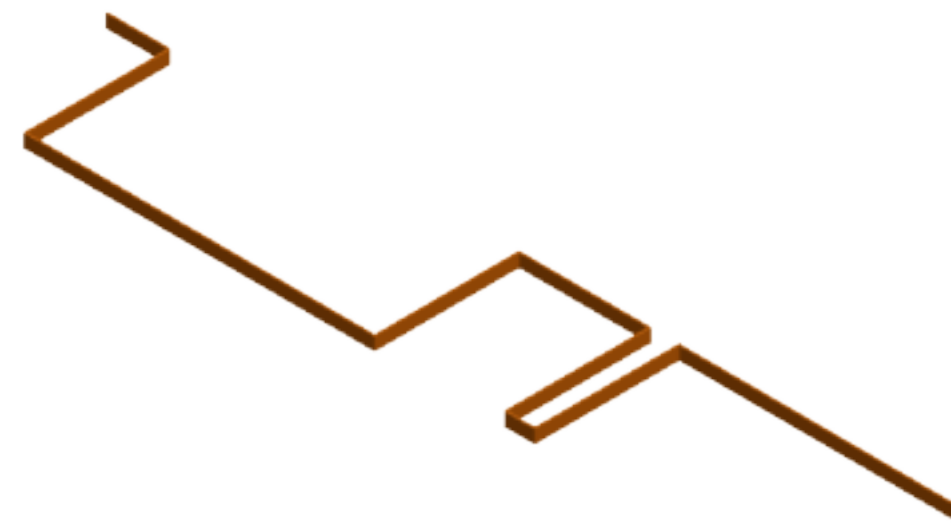
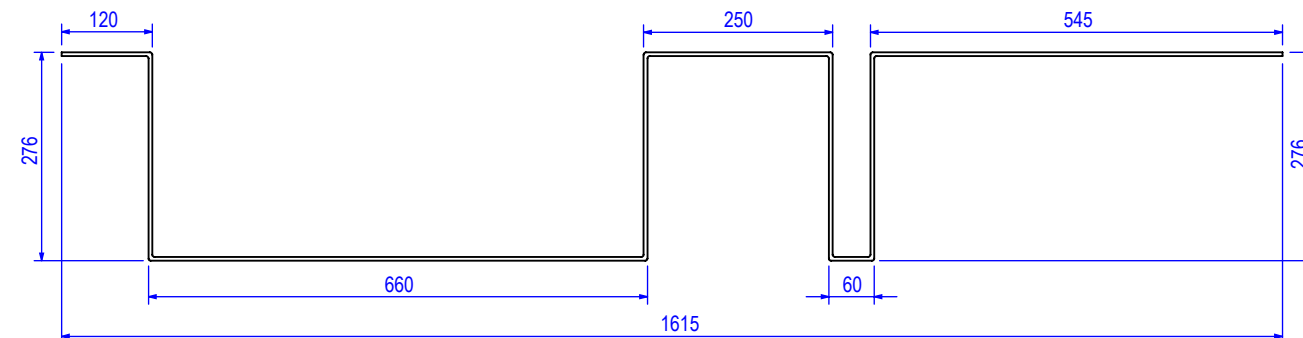


							TITULO:			
							BARRAS 07			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731	13/14
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

27 BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



28 BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm
 MATERIAL: COBRE PINTADO
 CANTIDAD: 1



							TITULO: BARRAS 08		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3200731	14/14

GABINETE 1 (G1)

GABINETE 1 (G1)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



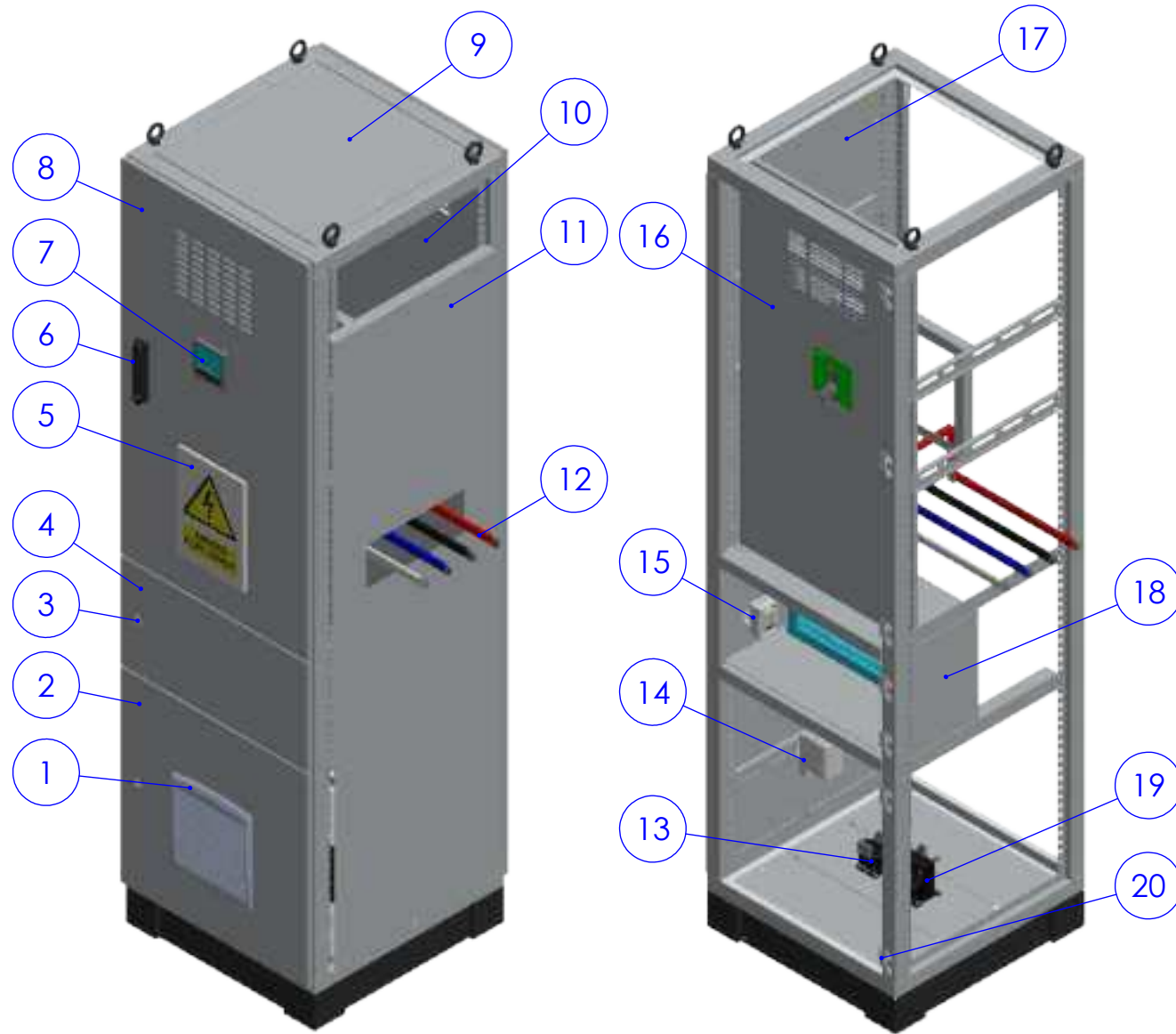
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

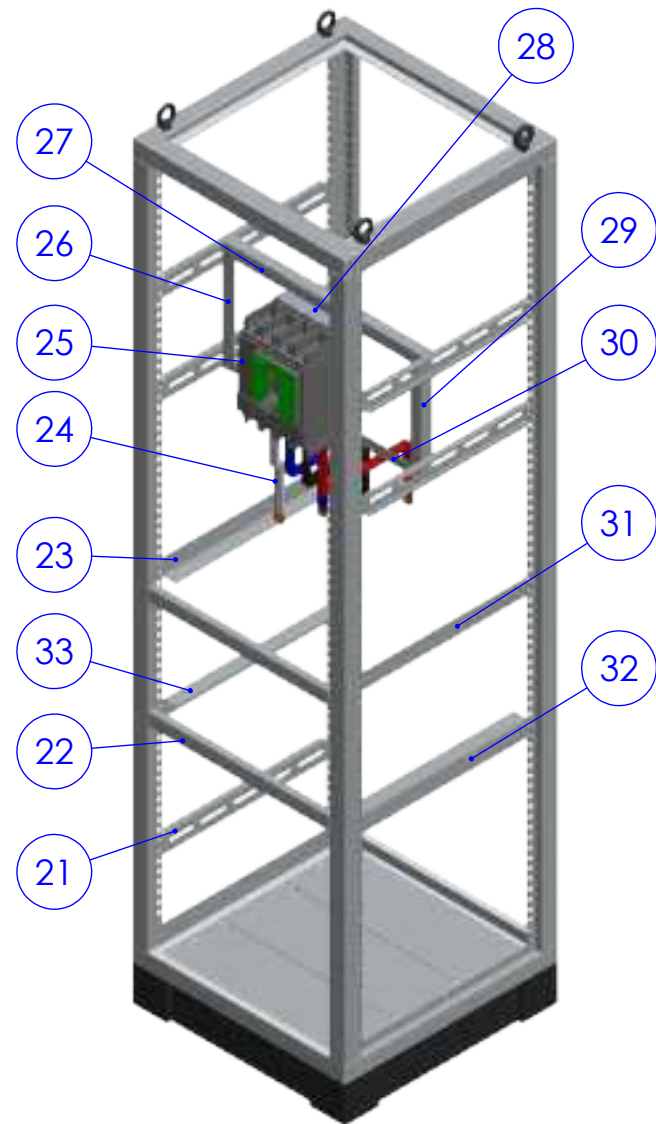


							TITULO:		
							GABINETE 1 (G1)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN 	MATERIAL: CHAPA DE ACERO					
			FORMATO: A4	CANTIDAD: PIEZA					



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF85M230PF	1
2	3200731-31 PUERTA G1_03	1
3	CERRADURA	1
4	3200731-32 PUERTA G1_02	1
5	STICKER	1
6	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
7	MEDIDOR MULTIFUNCIÓN	1
8	3200731-33 PUERTA G1_01	1
9	3200731-34 TECHO	1
10	3200731-35 PUERTA G1_04	1
11	3200731-36 PLACA LATERAL DERECHO 01	1
12	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
13	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 100 VA	1
14	RESISTENCIA CALEFACTORA 100 W	1
15	TERMOSTATO ELECTRÓNICO	1
16	3200731-37 PLACA FRONTAL PARA INTERRUPTOR	1
17	3200731-38 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01	1
18	3200731-39 CUBICULO_00	1
19	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 160 VA	1
20	VISAGRA	10

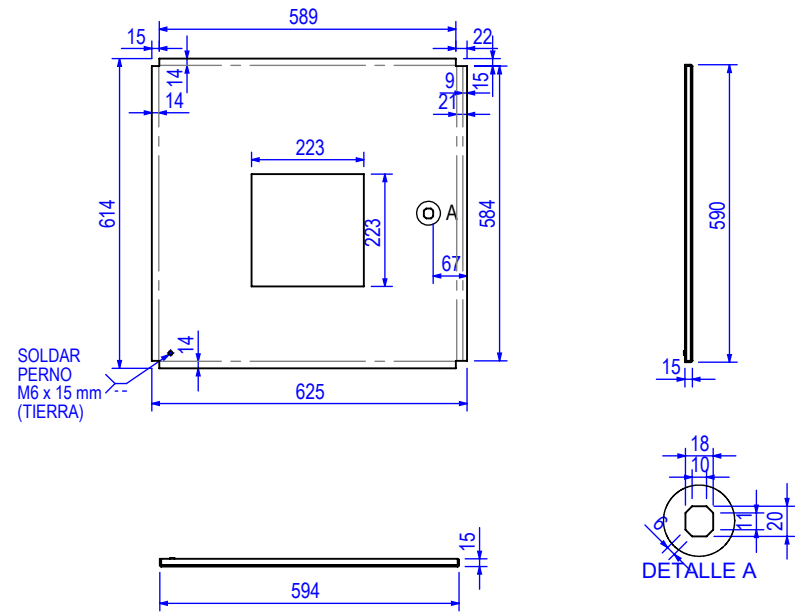
							TITULO:		
							GABINETE 1 (G1)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731	2 / 11



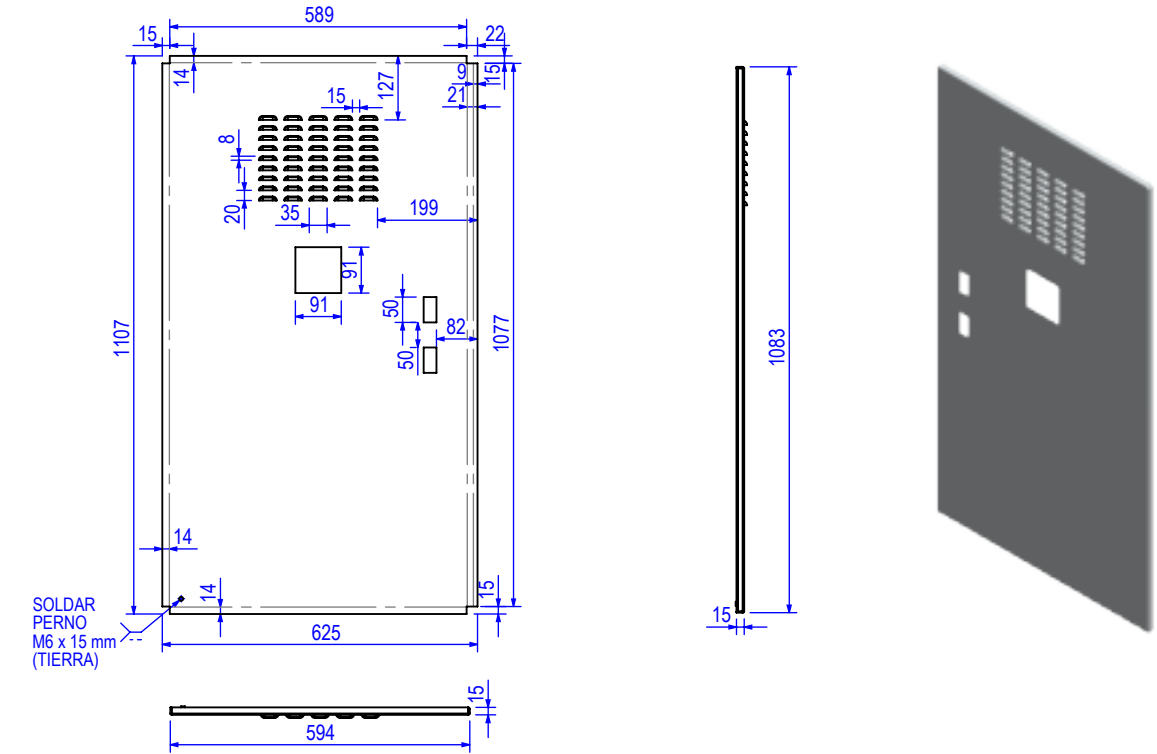
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
21	3200731-40 SOPORTE LATERAL 01	5
22	3200731-41 SOPORTE FRONTAL 01	2
23	3200731-42 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
24	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
25	INTERRUPTOR DE 400 A	1
26	3200731-43 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01	1
27	3200731-44 SOPORTE FRONTAL SUPERIOR 02	1
28	3200731-45 OMEGA	1
29	3200731-46 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01	1
30	3200731-47 SOPORTE FRONTAL INFERIOR 02	1
31	3200731-48 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
32	3200731-49 SOPORTE LATERAL DERECHO 02	1
33	3200731-50 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02	1

							TITULO:				
							GABINETE 1 (G1)				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA:		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 3 / 11
					PROCESO:	ENSAMBLAJE					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E				
					CANTIDAD:	PIEZA					

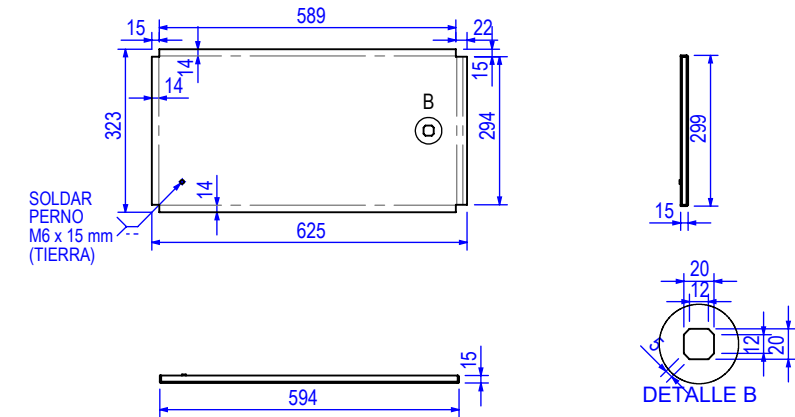
3200731-31 PUERTA G1_03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



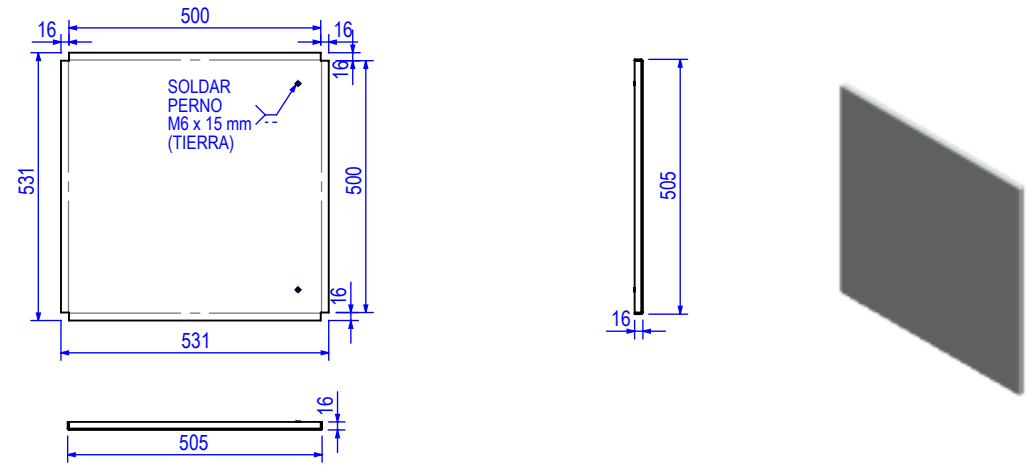
3200731-33 PUERTA G1_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-32 PUERTA G1_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

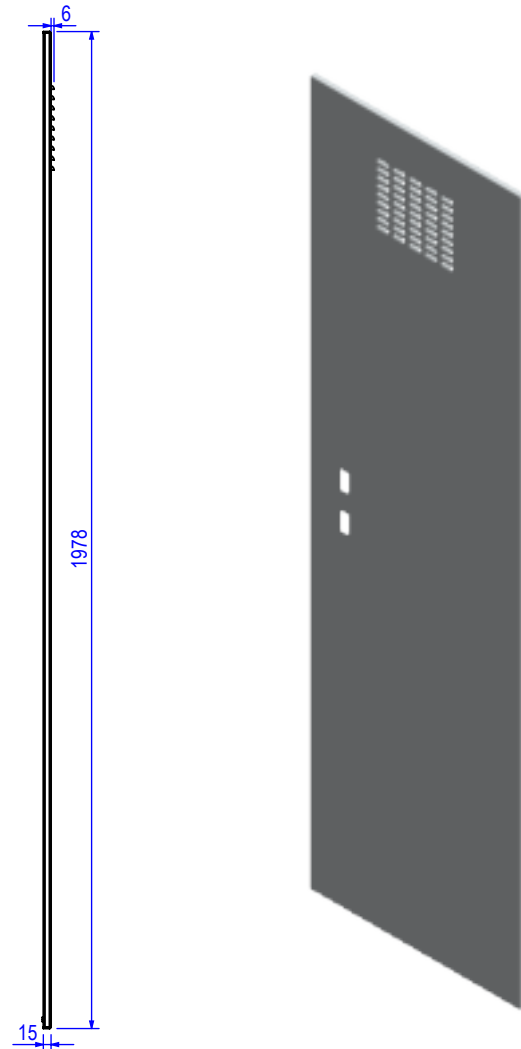
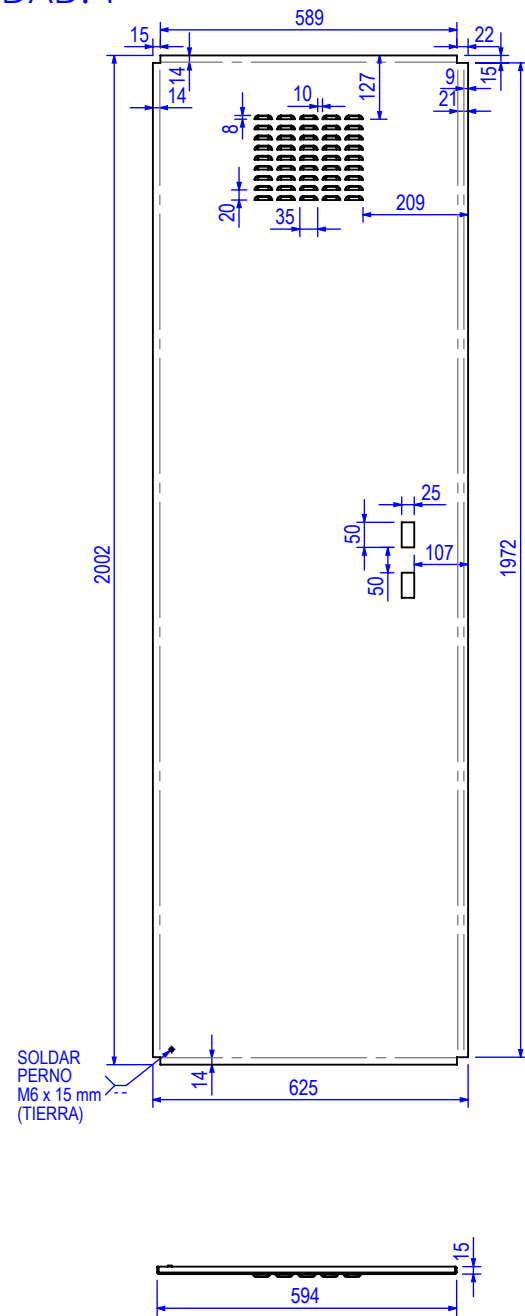


3200731-34 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

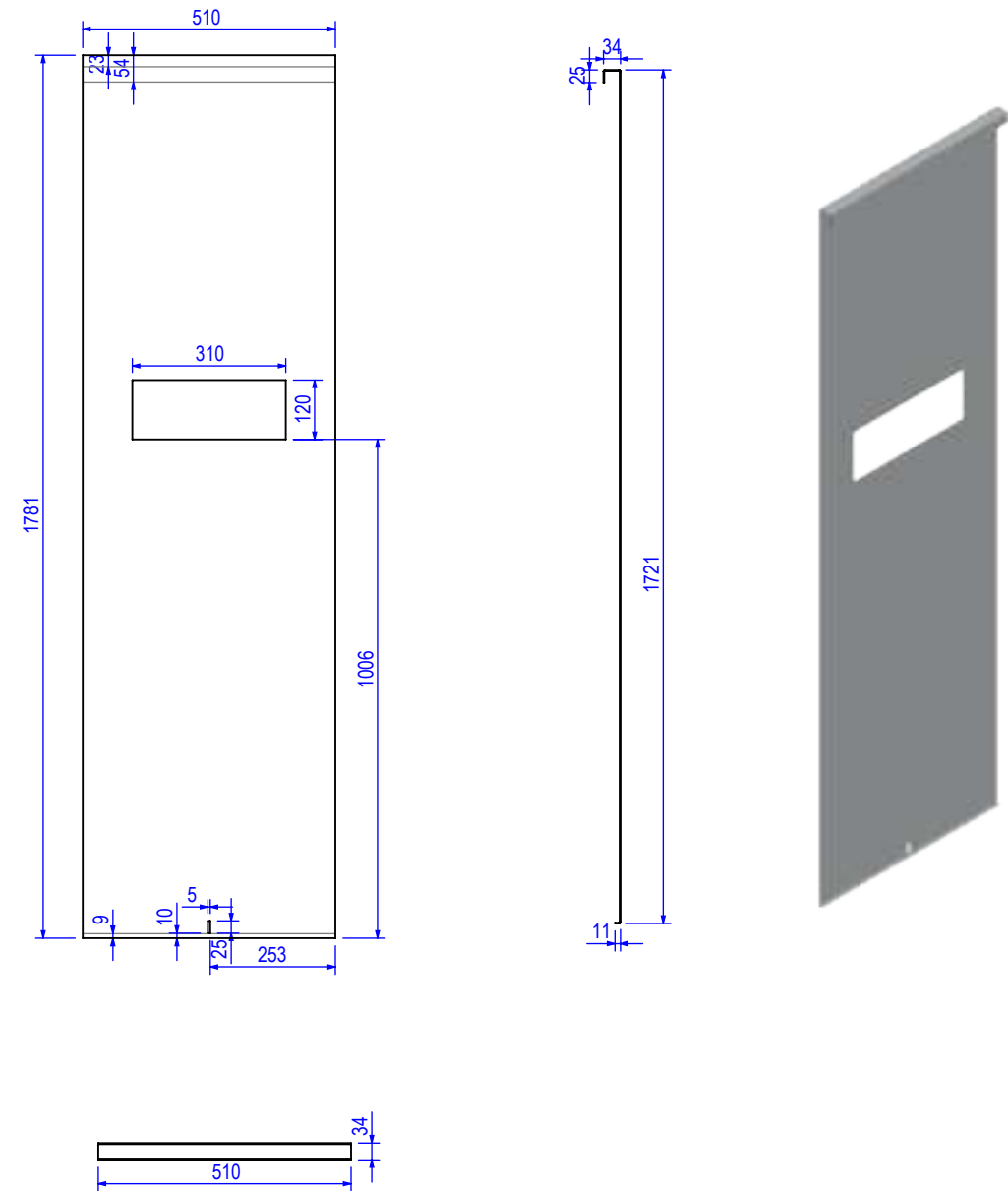


							TITULO:			
							PUERTAS Y TECHO			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731	4 / 11
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

3200731-35 PUERTA G1_04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

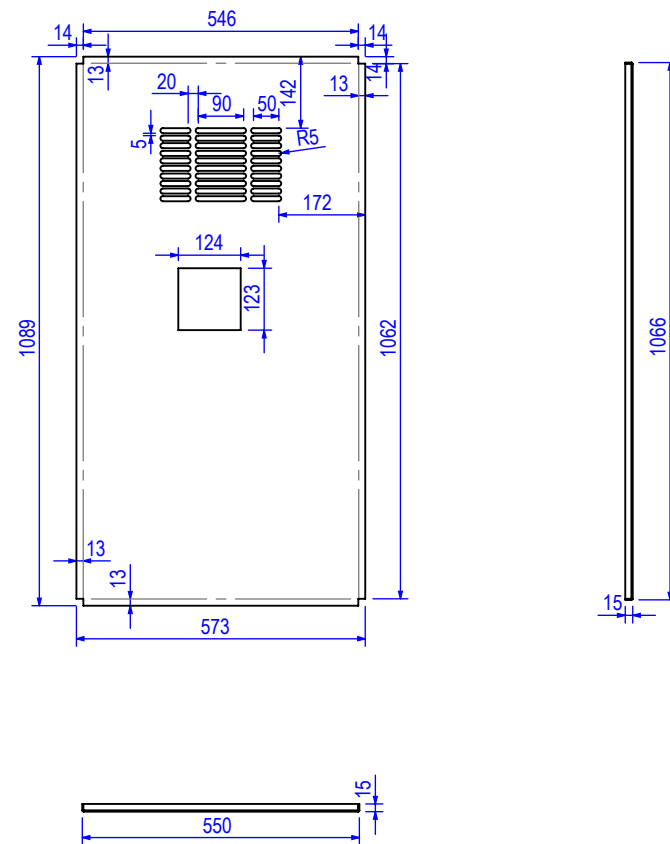


3200731-36 PLACA LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

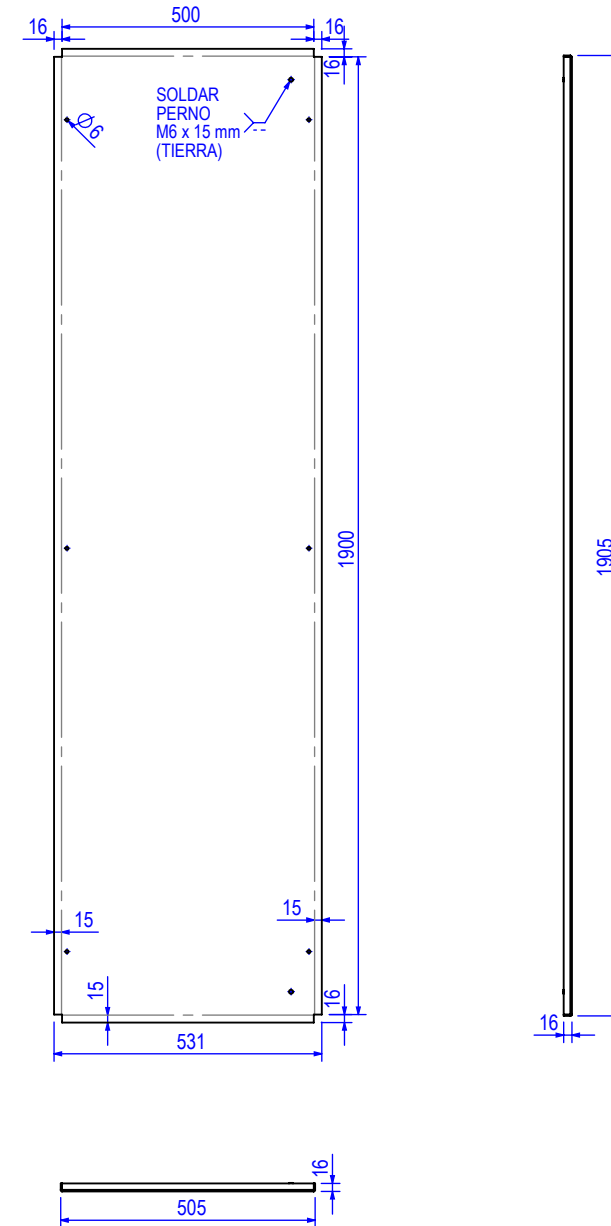


							TITULO:		
							PUERTA Y PLACA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	5 / 11

3200731-37 PLACA FRONTAL PARA INTERRUPTOR
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

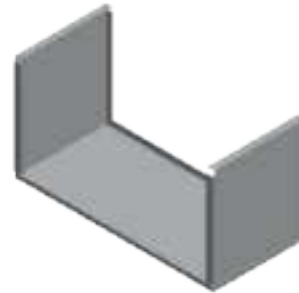
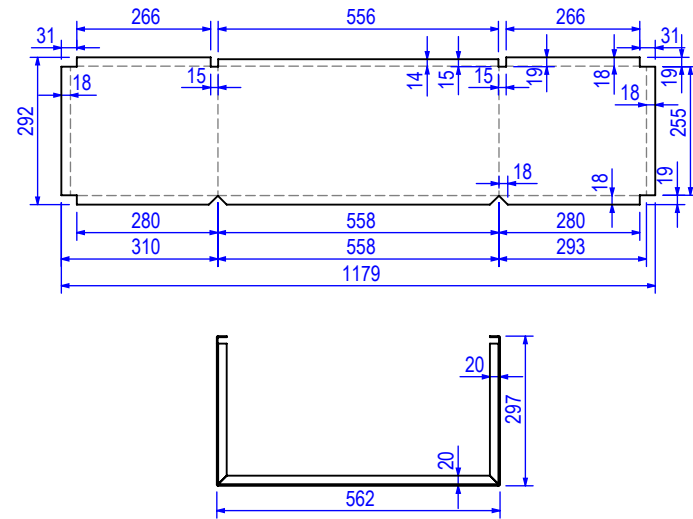


3200731-38 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

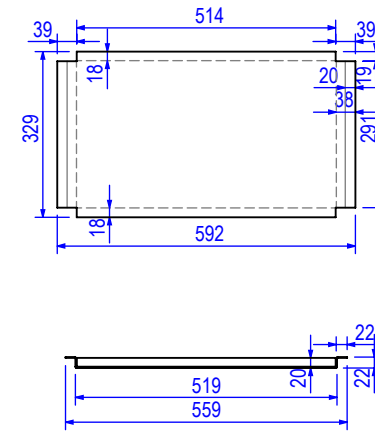


							TITULO:					
							PLACA Y PANEL					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 6 / 11	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ							
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035							
				CANTIDAD:	INDICADO							

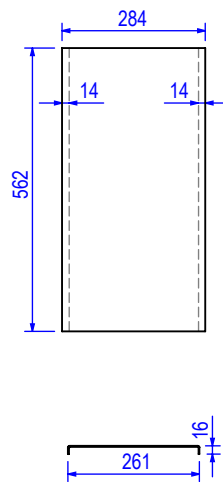
3200731-39-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



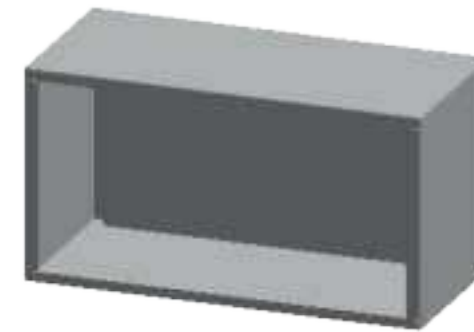
3200731-39-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-39-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

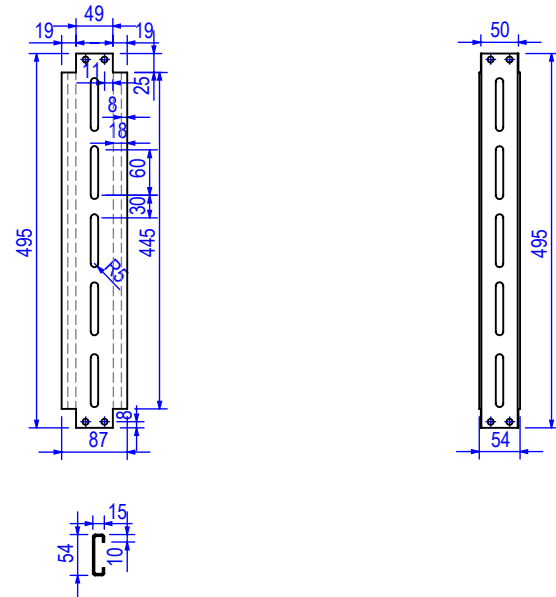


3200731-39 CUBICULO_00
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE

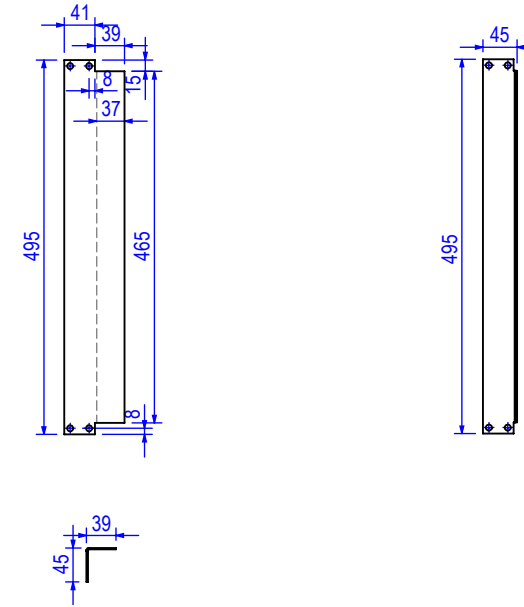


							TITULO:		
							CUBICULO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		PM-3200731		

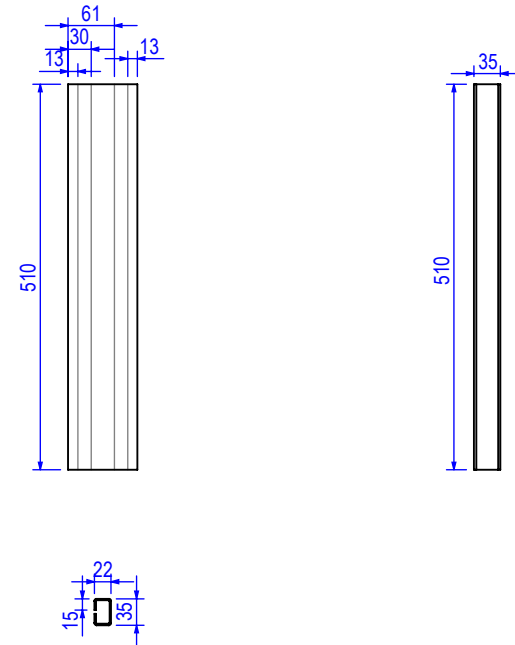
3200731-40 SOPORTE LATERAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 5



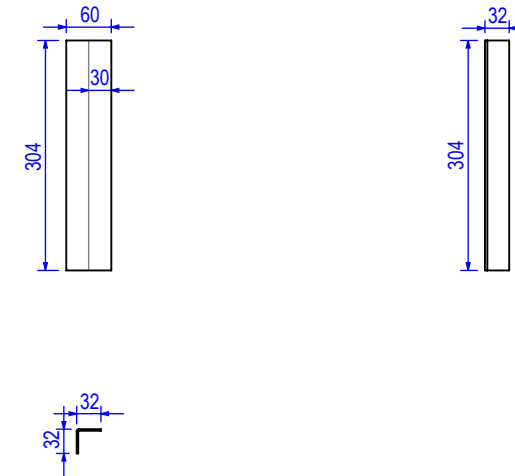
3200731-42 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-41 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2

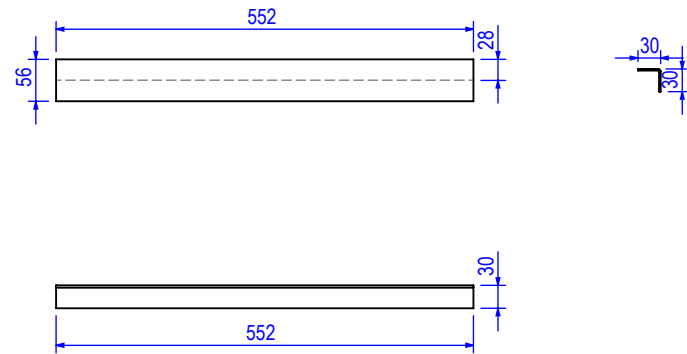


3200731-43 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

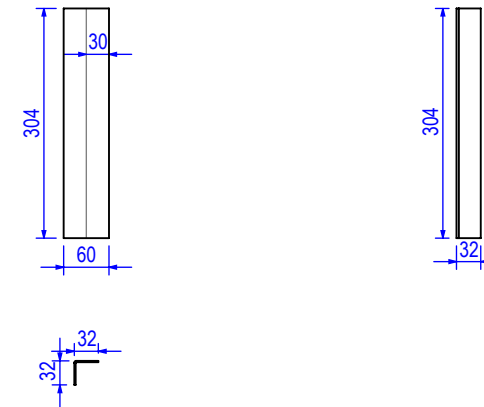


							TITULO:		
							SOPORTES 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: N° DE PLANO: S/E PM-3200731		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		HOJA: 8 / 11		
				CANTIDAD:	INDICADO				

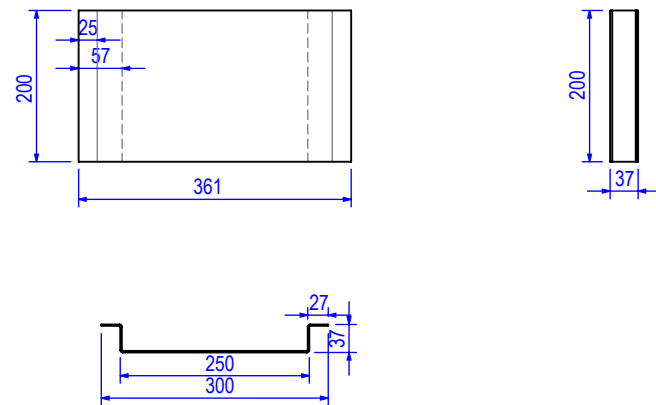
3200731-44 SOPORTE FRONTAL SUPERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



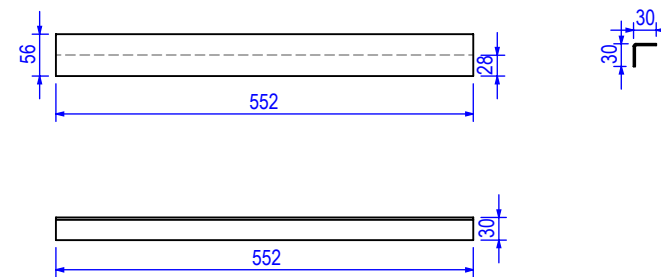
3200731-46 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-45 OMEGA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

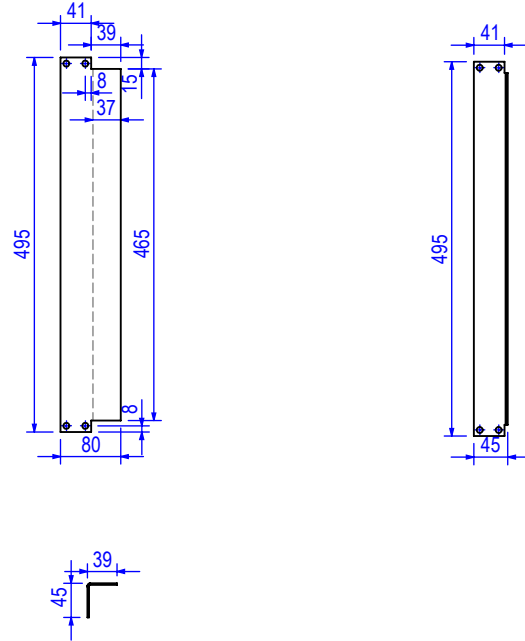


3200731-47 SOPORTE FRONTAL INFERIOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

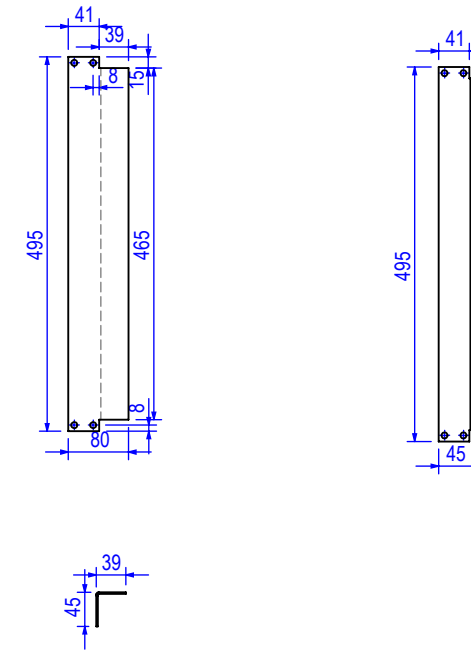


							TITULO:			
							SOPORTES Y OMEGA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731	9 / 11
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

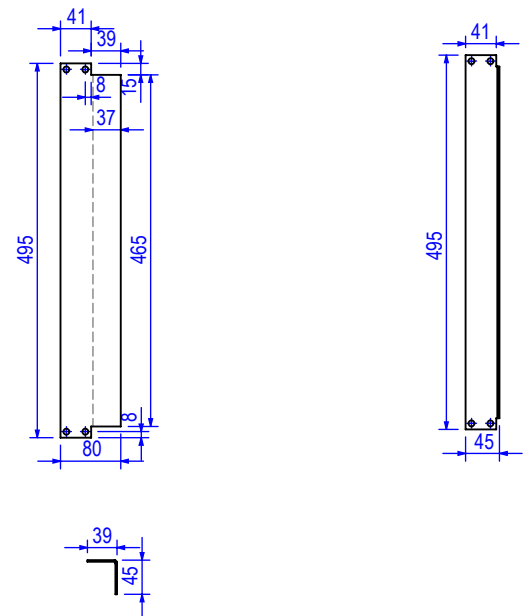
3200731-48 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-50 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

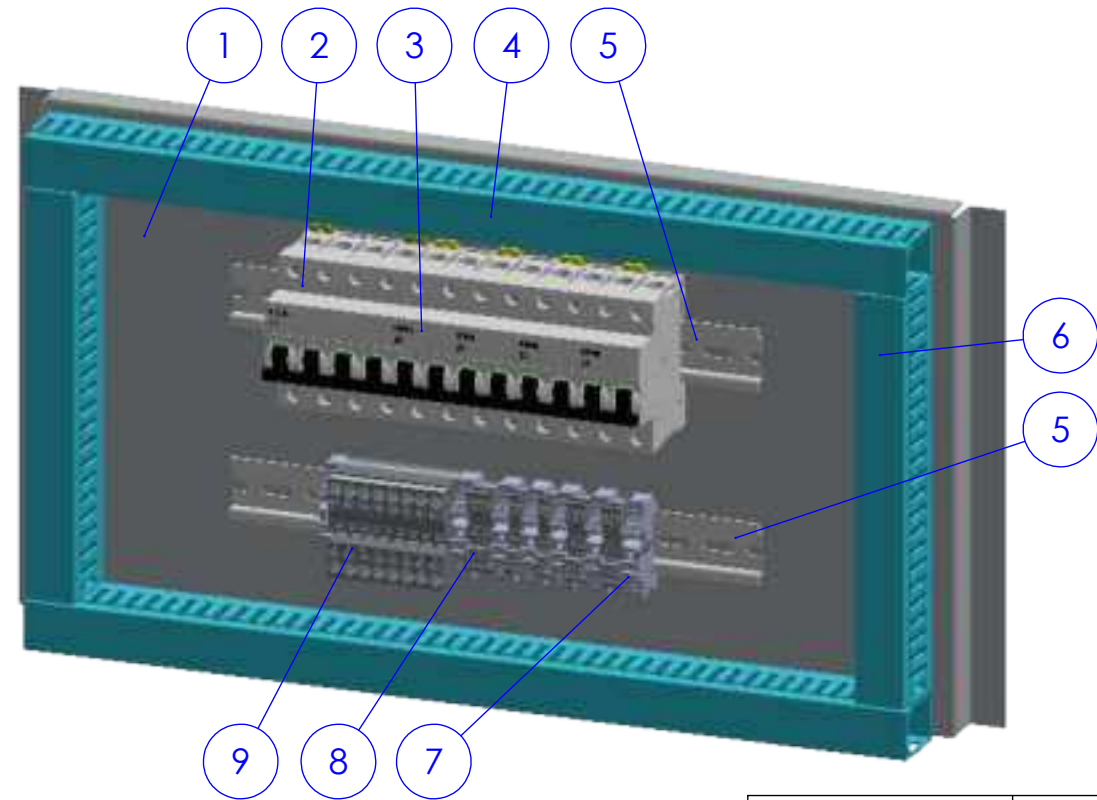
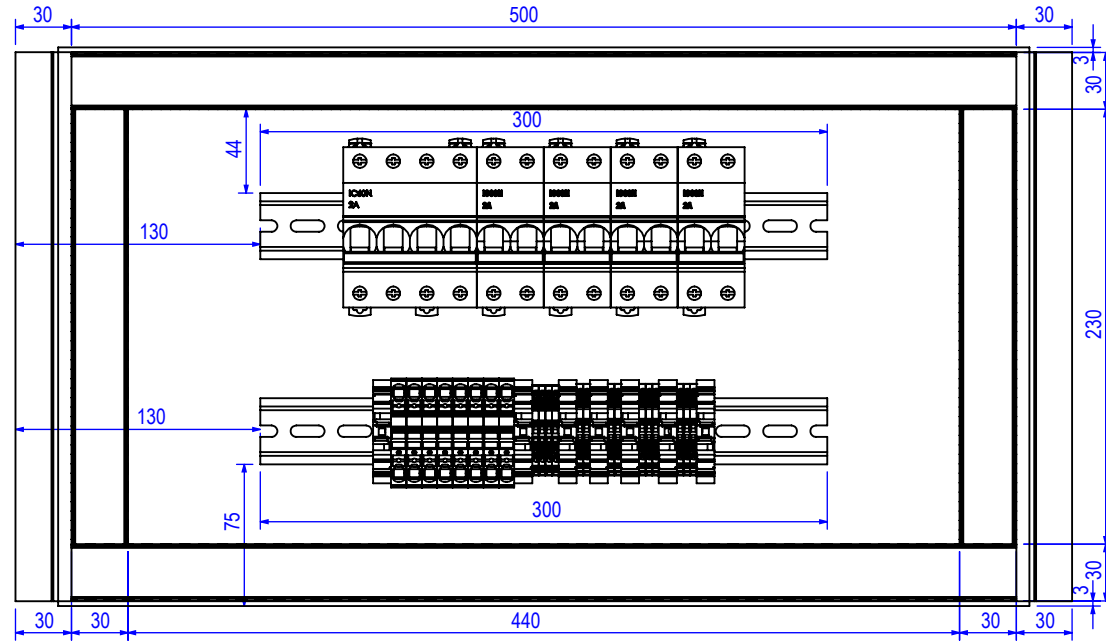


3200731-49 SOPORTE LATERAL DERECHO 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:			
							SOPORTES 02			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3200731	10/11
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-39-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 00



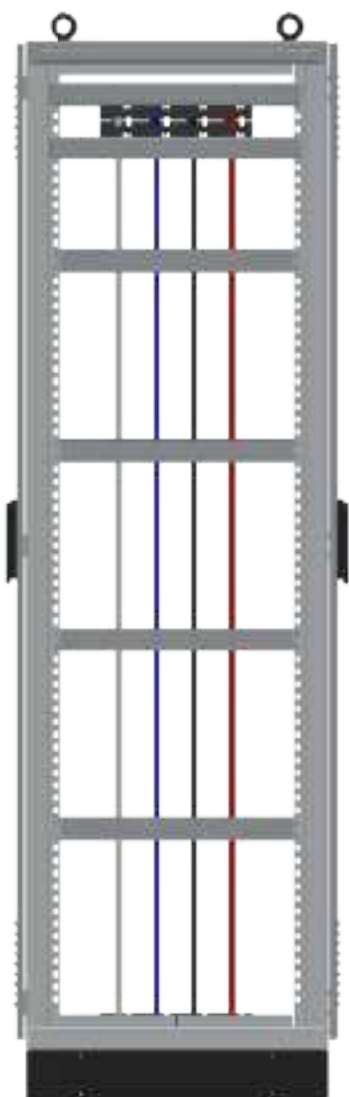
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-39-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 2A A9F74402	1
3	INTERRUPTOR BIPOLAR 2A A9F74202	4
4	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
5	RIEL DIN 01 L=300 mm	1
6	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=230 mm	2
7	SOPORTE FINAL PXC.3022218	7
8	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	14
9	BORNE 0.5 A 10 mm ² PXC.3211813	8

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 00 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	11/11
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

GABINETE 2 (G2)

GABINETE 2 (G2)

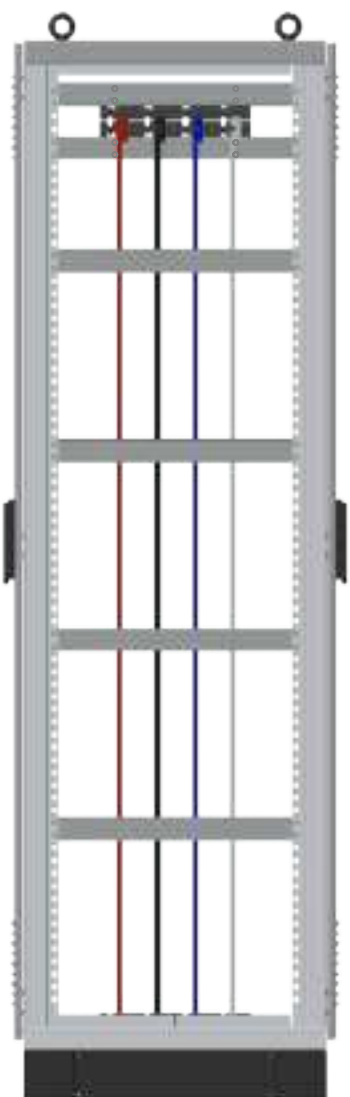
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



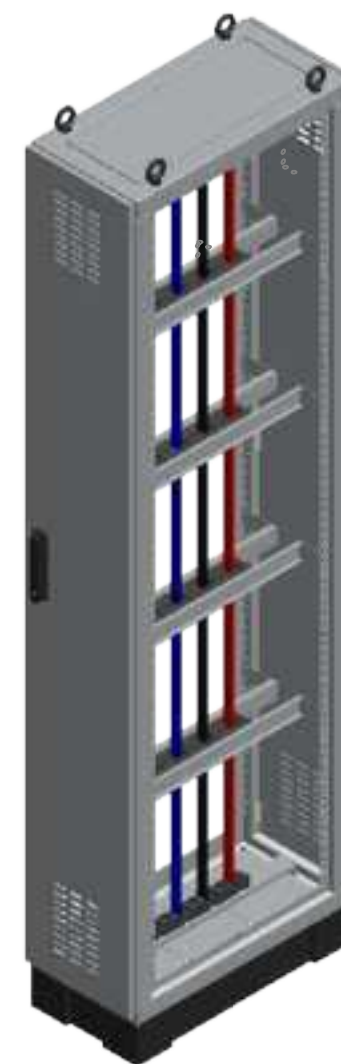
VISTA LATERAL IZQUIERDA



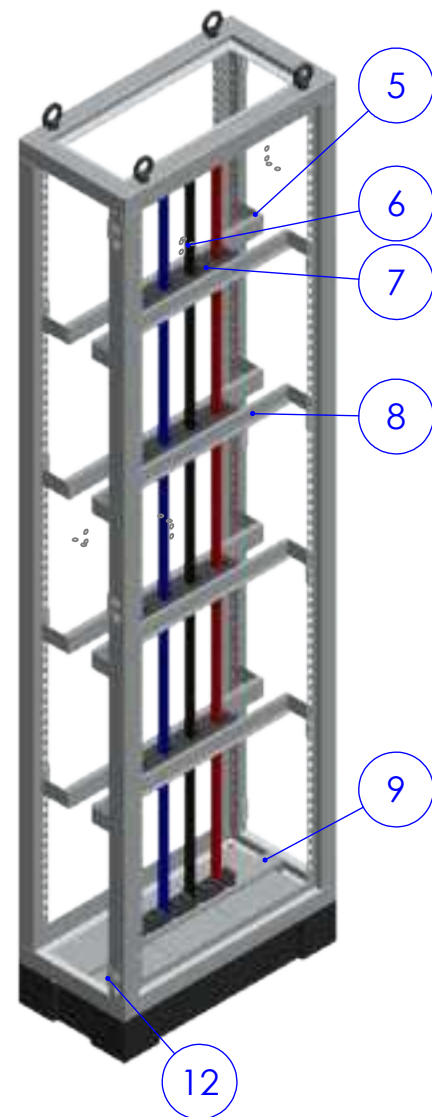
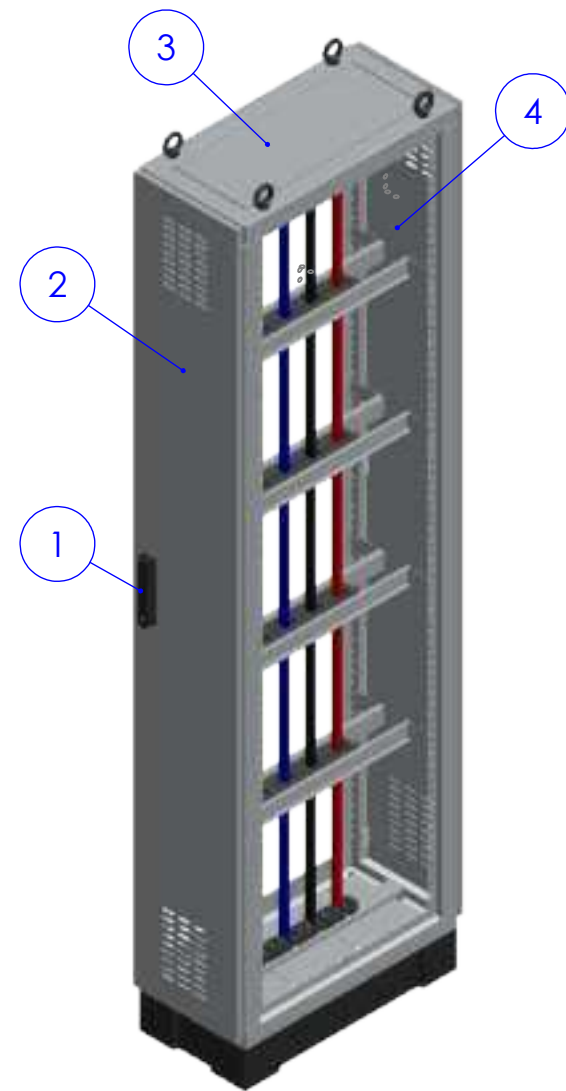
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



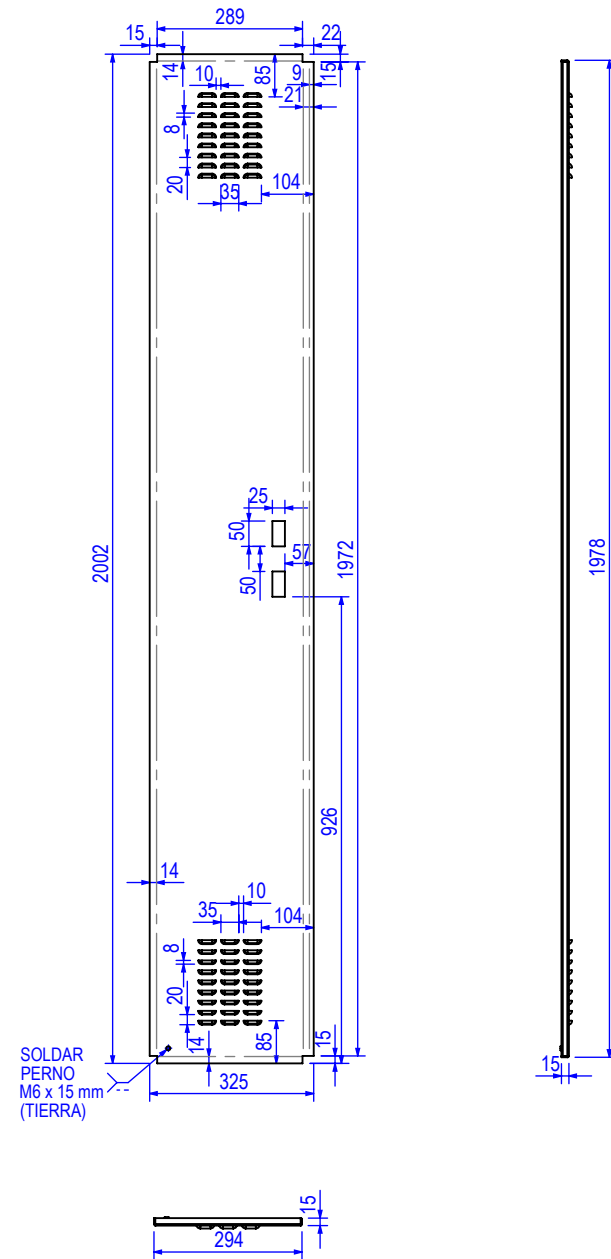
							TITULO:	GABINETE 2 (G2) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3200731	HOJA:
				PROCESO:	INDICADO					
			FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL7035		S/E			1 / 4
				CANTIDAD:	PIEZA					



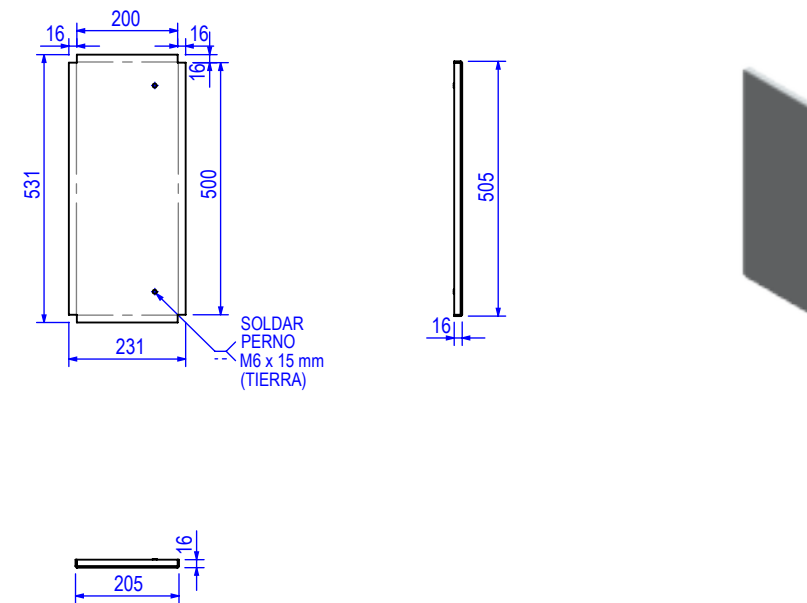
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
2	3200731-51 PUERTA G2_01	1
3	3200731-52 TECHO	1
4	3200731-53 PUERTA G2_02	1
5	3200731-54 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
6	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
7	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
8	3200731-55 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4
9	3200731-56 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
10	VISAGRA	6

							TITULO:			
							GABINETE 2 (G2)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	INDICADO	S/E		PM-3200731	2 / 4
				FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL7035				
					CANTIDAD:	PIEZA				

3200731-51 PUERTA G2_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

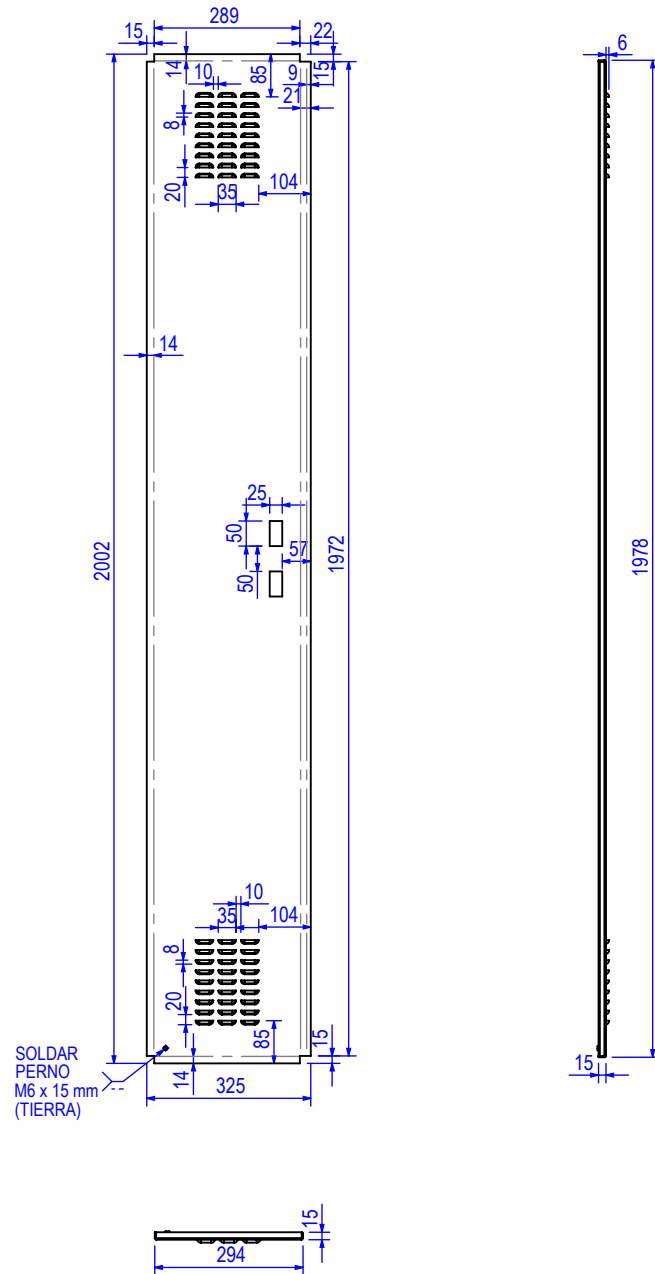


3200731-52 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

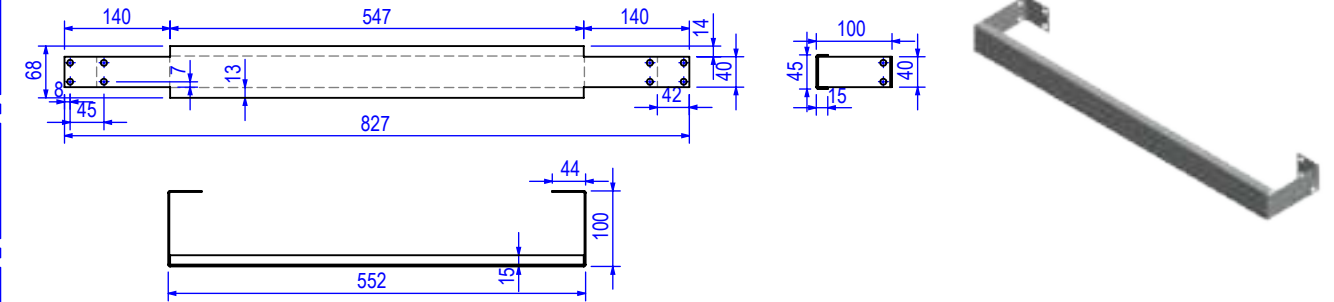


							TITULO:		
							PUERTA Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	HOJA:
									3 / 4

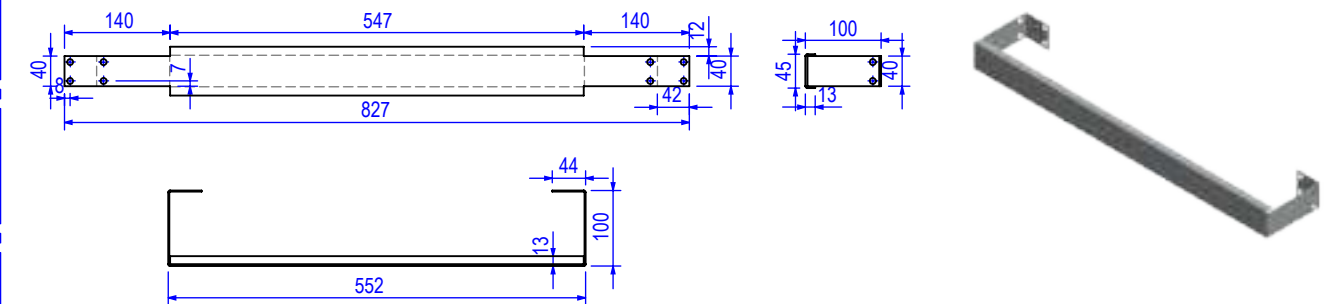
3200731-53 PUERTA G2_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



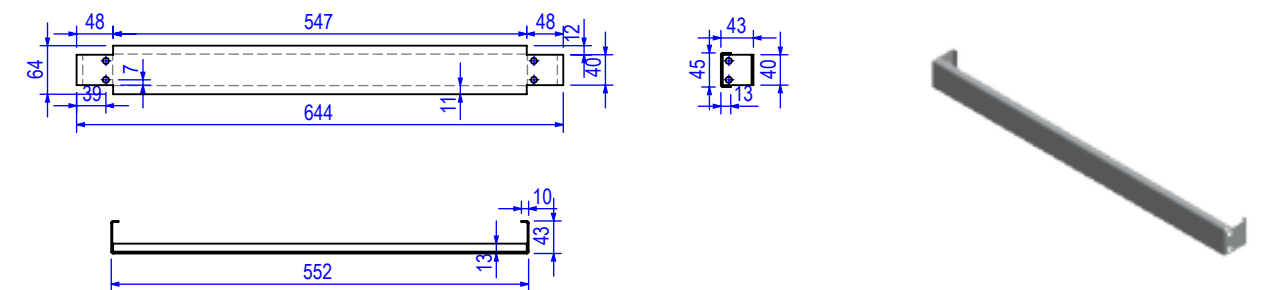
3200731-54 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-55 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-56 SOPORTE DE AISLADOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:		
							PUERTA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3200731	4 / 4

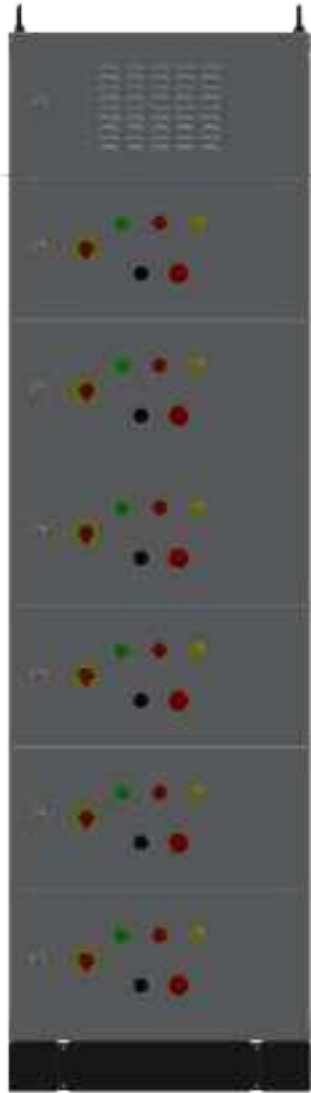
GABINETE 3 (G3)

GABINETE 3 (G3)

VISTA LATERAL DERECHA



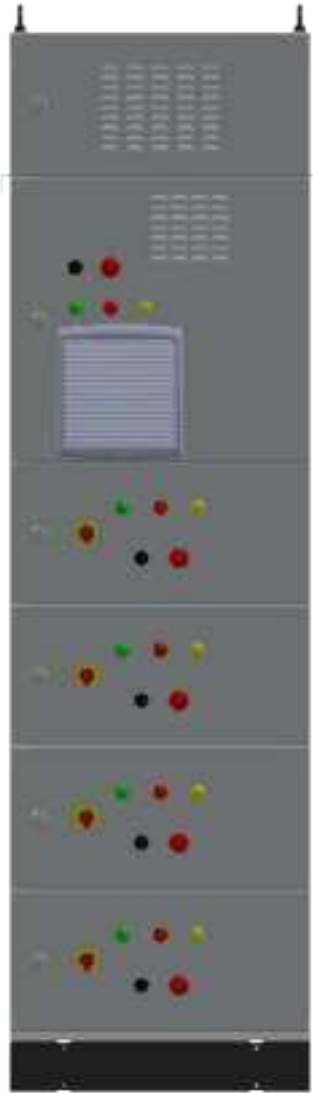
VISTA FRONTAL



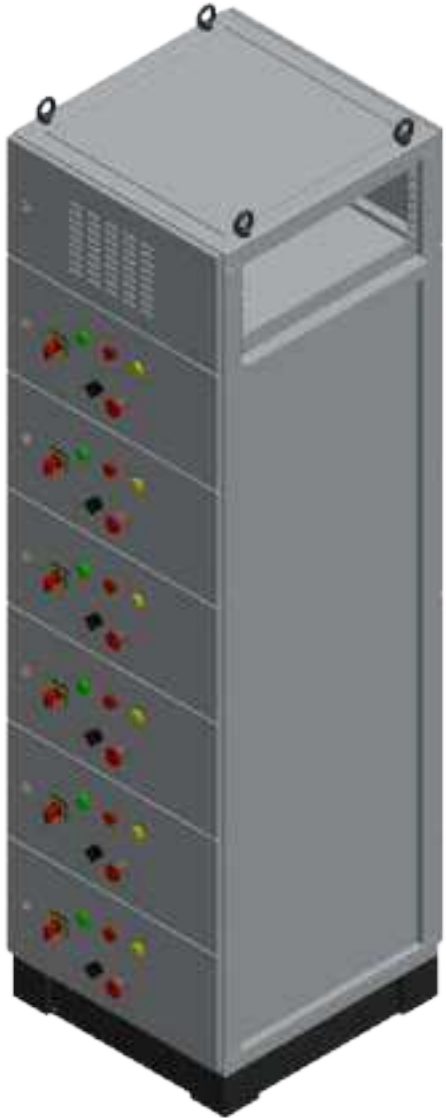
VISTA LATERAL IZQUIERDA



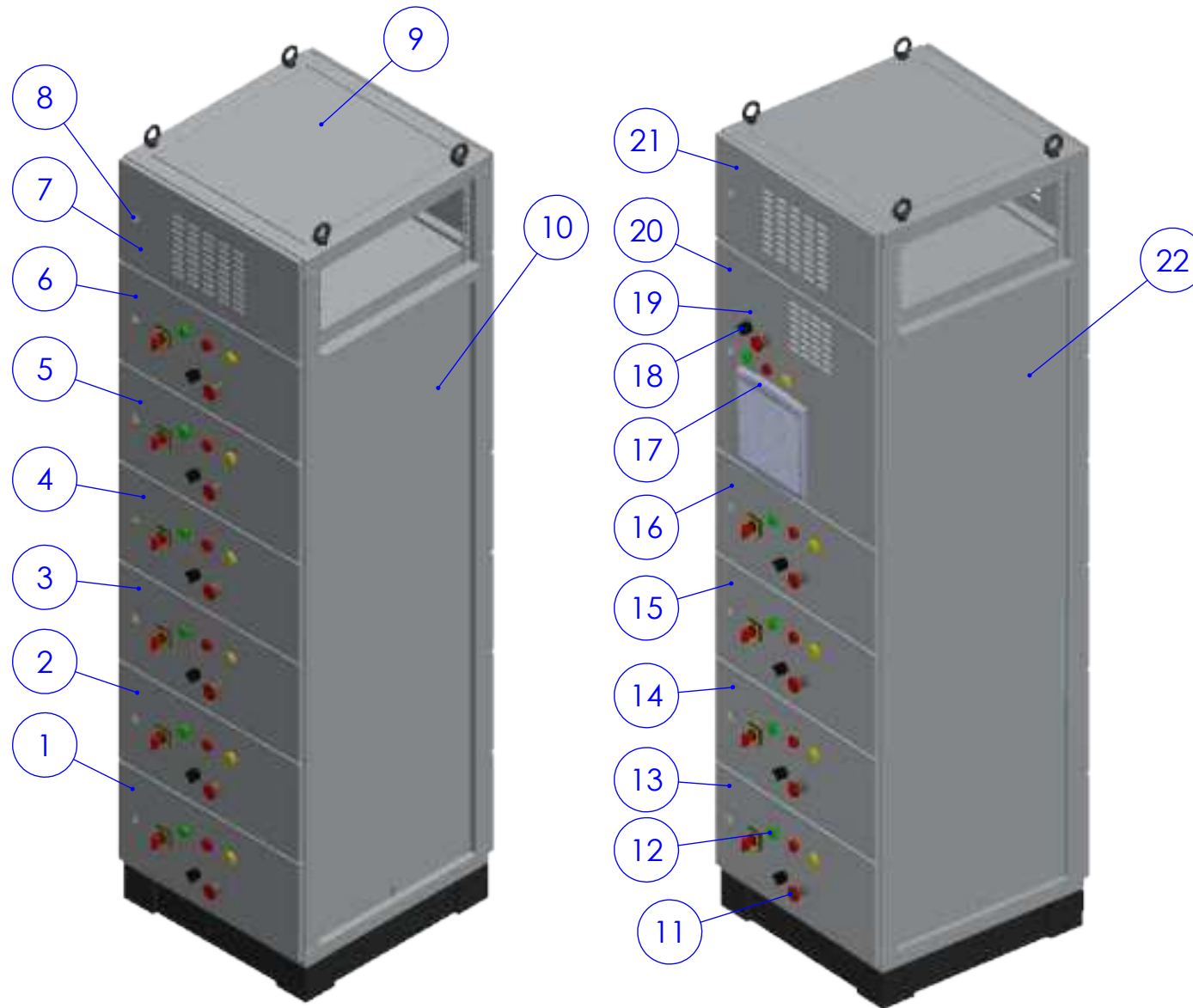
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

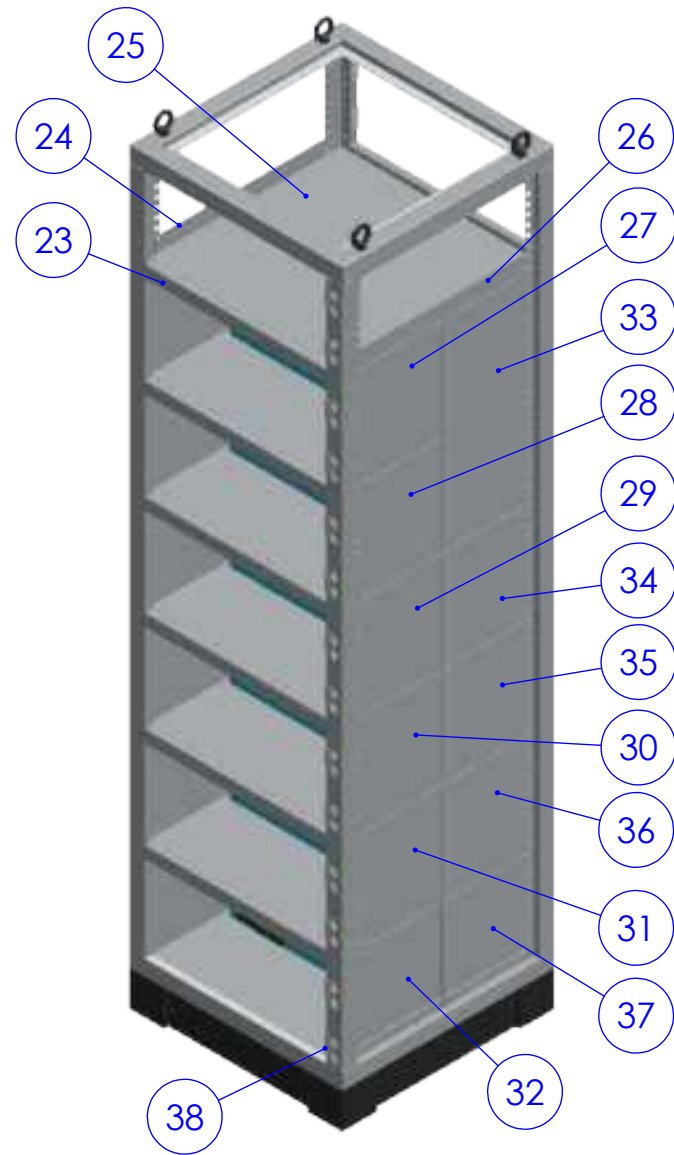


							TITULO: GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 1 / 20
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	PIEZA				



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-57 PUERTA CUBICULO 06	1
2	3200731-58 PUERTA CUBICULO 05	1
3	3200731-59 PUERTA CUBICULO 04	1
4	3200731-60 PUERTA CUBICULO 03	1
5	3200731-61 PUERTA CUBICULO 02	1
6	3200731-62 PUERTA CUBICULO 01	1
7	3200731-63 PUERTA G3_01	1
8	CERRADURA	13
9	3200731-64 TECHO	1
10	3200731-65 PLACA LATERAL DERECHA 02	1
11	PARADA DE EMERGENCIA	11
12	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	33
13	3200731-66 PUERTA CUBICULO 20	1
14	3200731-67 PUERTA CUBICULO 19	1
15	3200731-68 PUERTA CUBICULO 18	1
16	3200731-69 PUERTA CUBICULO 17	1
17	VENTILADOR NSYCVF85M230PF	1
18	SELECTOR DE 3 POSICIONES	11
19	INTERRUPTOR SECCIONADOR	11
20	3200731-70 PUERTA CUBICULO 16	1
21	3200731-71 PUERTA G3_02	1
22	3200731-72 PLACA LATERAL IZQUIERDA 03	1

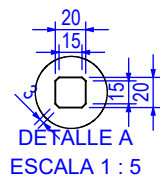
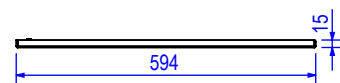
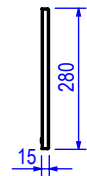
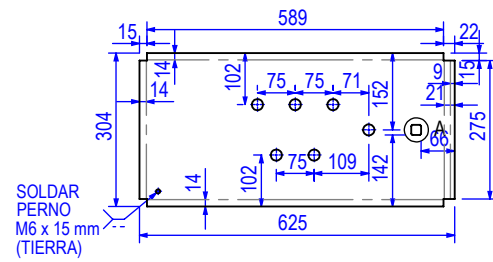
							TITULO:			
							GABINETE 3 (G3)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:			
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				ESCALA:
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E			2 / 20



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
23	3200731-73 SOPORTE FRONTAL 01	11
24	3200731-74 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	3200731-75 PLACA HORIZONTAL 01	1
26	3200731-76 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
27	3200731-77 CUBICULO_01	1
28	3200731-78 CUBICULO_02	1
29	3200731-79 CUBICULO_03	1
30	3200731-80 CUBICULO_04	1
31	3200731-81 CUBICULO_05	1
32	3200731-82 CUBICULO_06	1
33	3200731-83 CUBICULO_16	1
34	3200731-84 CUBICULO_17	1
35	3200731-85 CUBICULO_18	1
36	3200731-86 CUBICULO_19	1
37	3200731-87 CUBICULO_20	1
38	VISAGRA	26

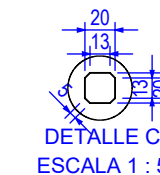
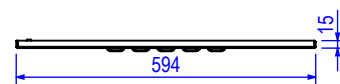
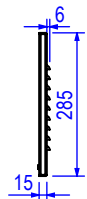
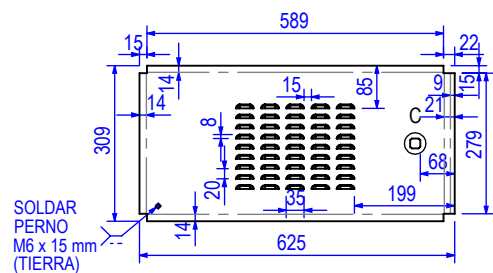
						TITULO:		GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		CLIENTE:			
						NORMA: ISO/DIN		MATERIAL: CHAPA DE ACERO		CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
								PROCESO: ENSAMBLAJE		ESCALA: S/E	
						FORMATO: A4		ACABADO: COLOR RAL7035		N° DE PLANO: PM-3200731	
						CANTIDAD: PIEZA				HOJA: 3 / 20	

3200731-57 PUERTA CUBICULO 06
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



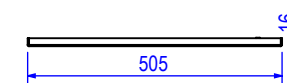
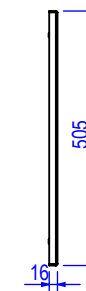
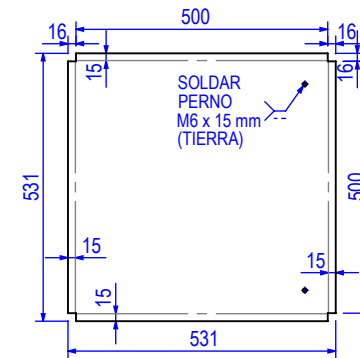
NOTA:
 3200731-57 PUERTA CUBICULO 06
 ES IGUAL A:
 3200731-58 PUERTA CUBICULO 05;
 3200731-59 PUERTA CUBICULO 04;
 3200731-60 PUERTA CUBICULO 03;
 3200731-61 PUERTA CUBICULO 02;
 3200731-62 PUERTA CUBICULO 01;
 3200731-66 PUERTA CUBICULO 20;
 3200731-67 PUERTA CUBICULO 19;
 3200731-68 PUERTA CUBICULO 18;
 3200731-69 PUERTA CUBICULO 17

3200731-63 PUERTA G3_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



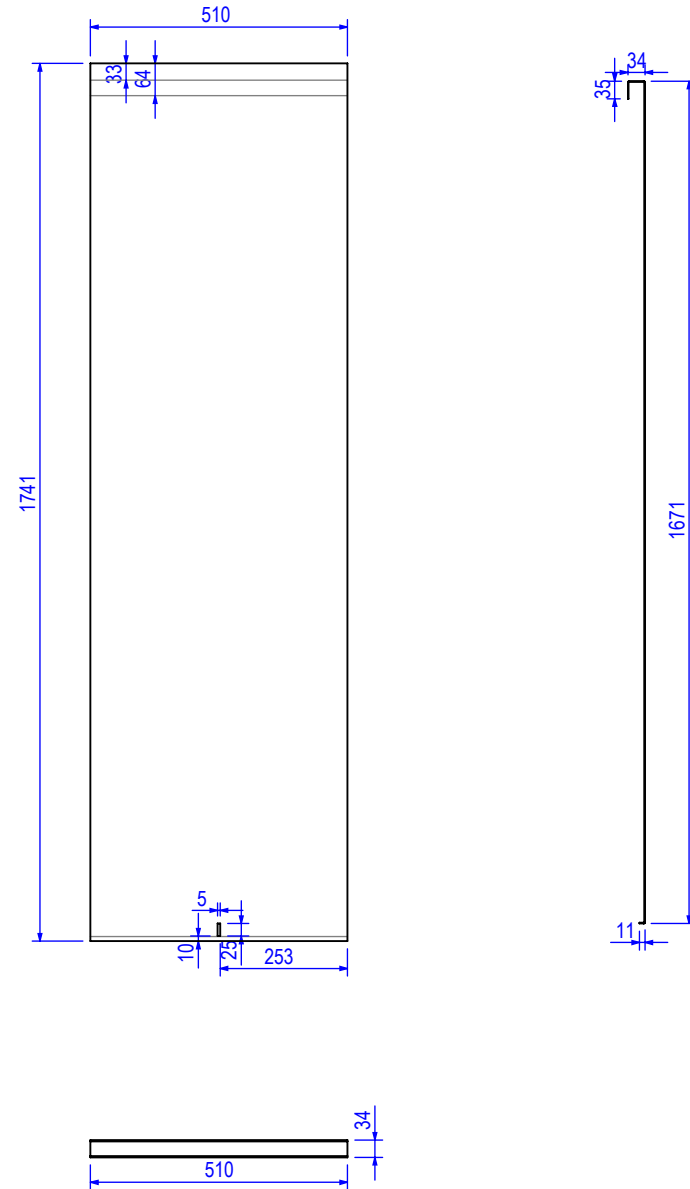
NOTA:
 3200731-63 PUERTA G3_01
 ES IGUAL A:
 3200731-71 PUERTA G3_02

3200731-64 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

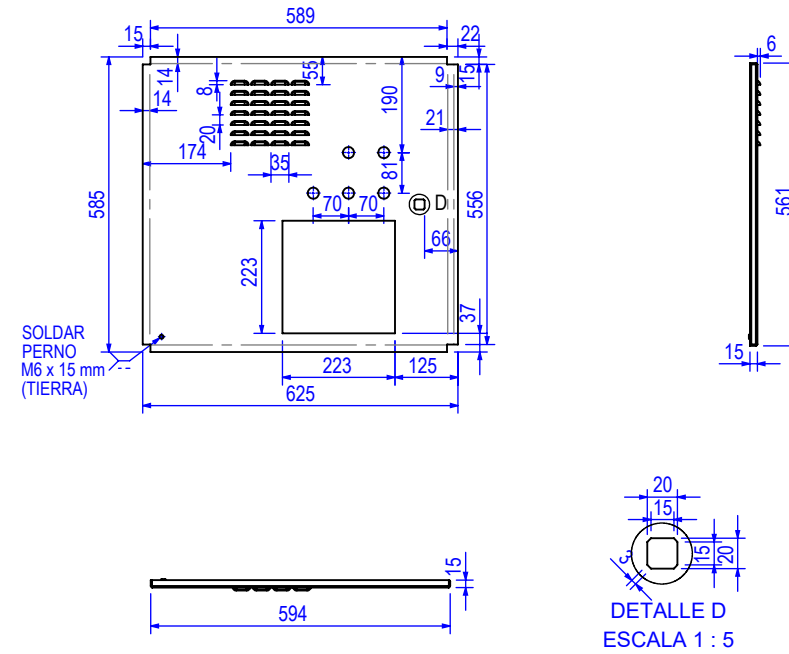


							TITULO: PUERTAS Y TECHO			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 4 / 20
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-65 PLACA LATERAL DERECHA 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

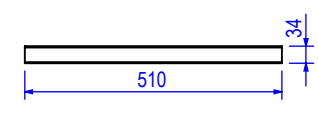
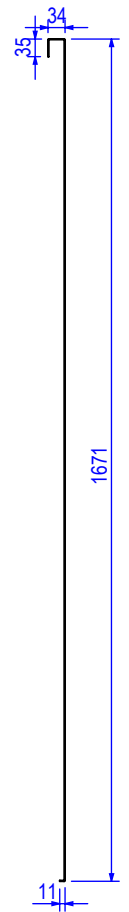
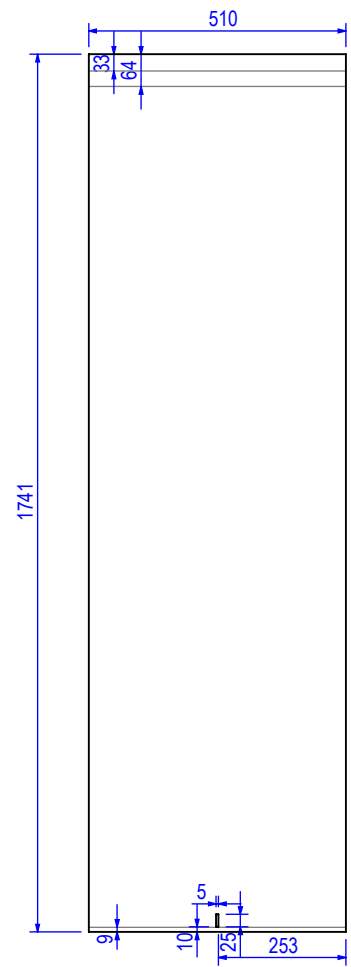


3200731-70 PUERTA CUBICULO 16
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

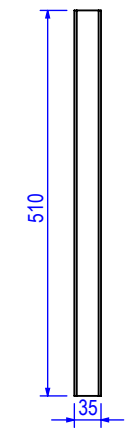
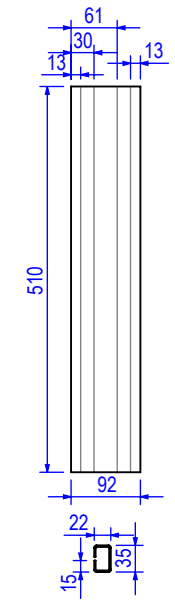


							TITULO: PLACA Y PUERTA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 5 / 20
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

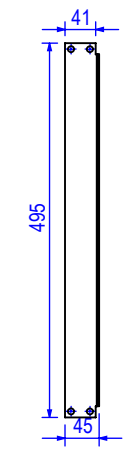
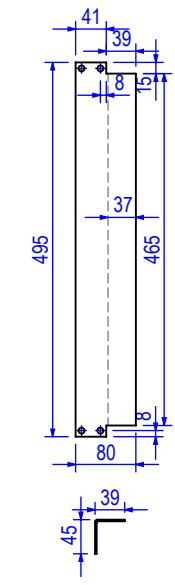
3200731-72 PLACA LATERAL IZQUIERDA 03
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-73 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 11

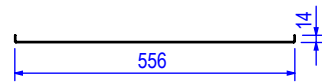
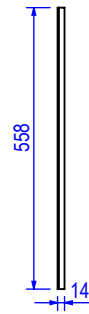
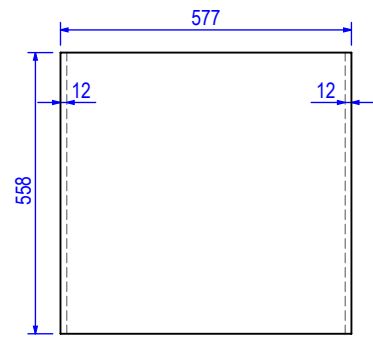


3200731-74 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

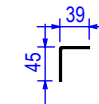
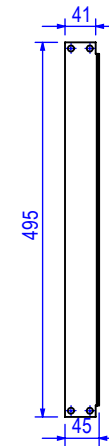
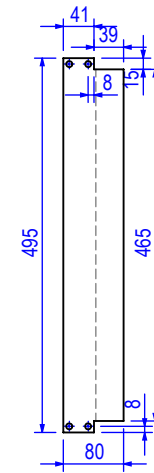


							TITULO:		
							PLACA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO				6 / 20

3200731-75 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

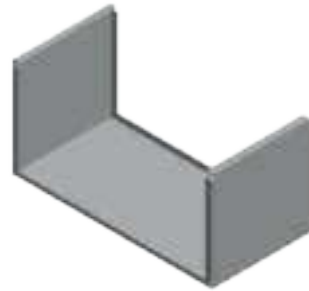
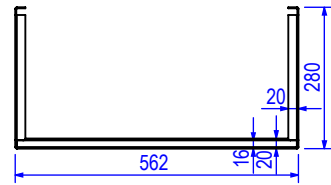
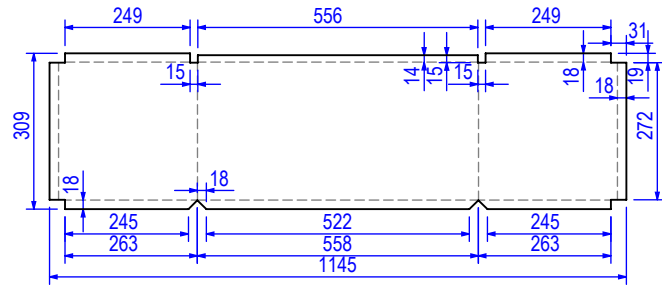


3200731-76 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

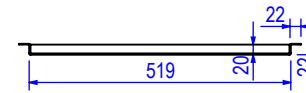
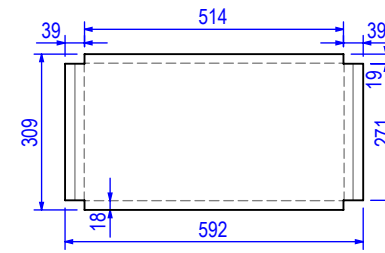


							TITULO:		
							PLACA Y SOPORTE		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3200731
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

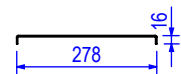
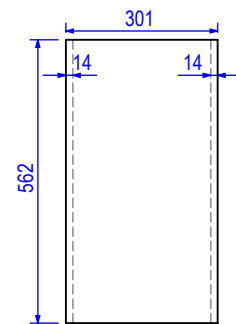
3200731-77-01 BASE
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 10



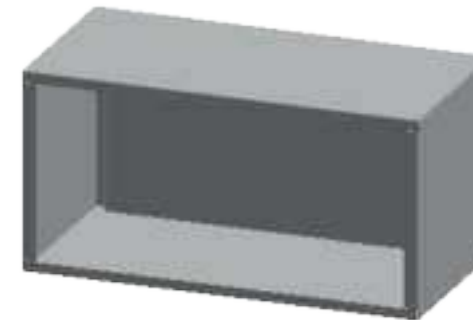
3200731-77-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 10



3200731-77-02 TAPA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 10



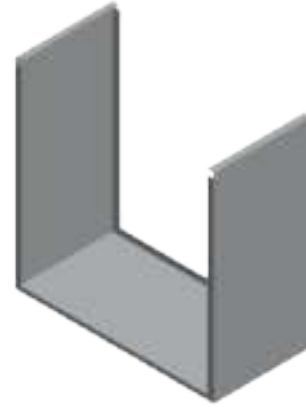
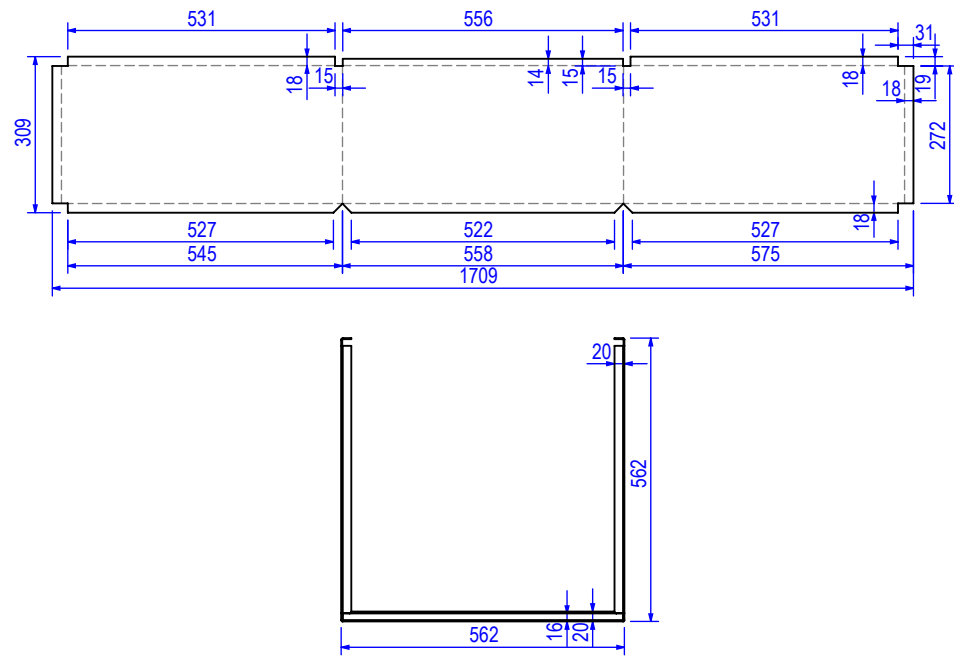
3200731-77 CUBICULO_01
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
CANTIDAD: 10
ENSAMBLAJE



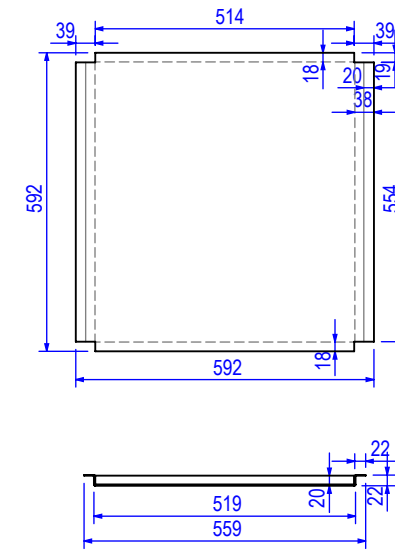
NOTA:
3200731-77 CUBICULO 01
ES IGUAL A:
3200731-78 CUBICULO 02;
3200731-79 CUBICULO 03;
3200731-80 CUBICULO 04;
3200731-81 CUBICULO 05;
3200731-82 CUBICULO 06;
3200731-84 CUBICULO 17;
3200731-85 CUBICULO 18;
3200731-86 CUBICULO 19;
3200731-87 CUBICULO 20

							TITULO:		
							CUBICULO 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO				8 / 20

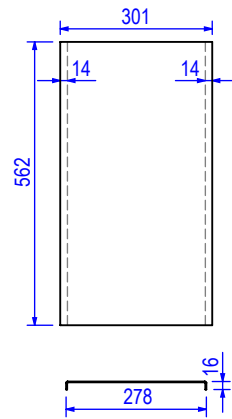
3200731-83-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



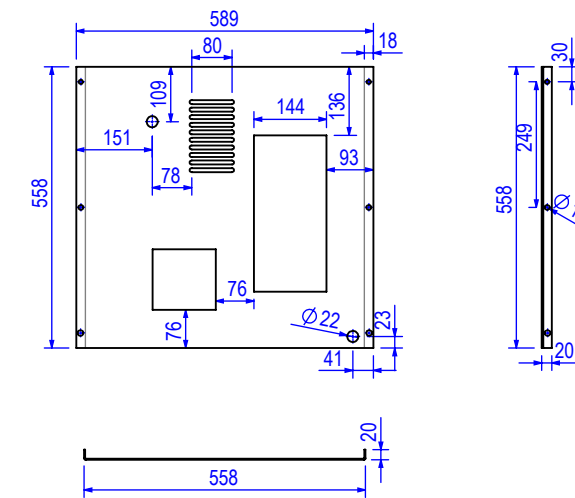
3200731-83-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



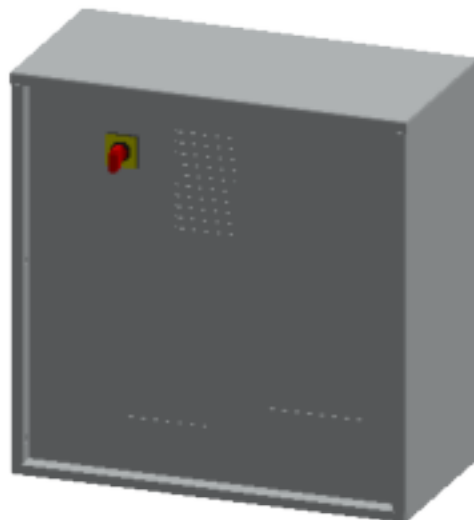
3200731-83-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-83-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

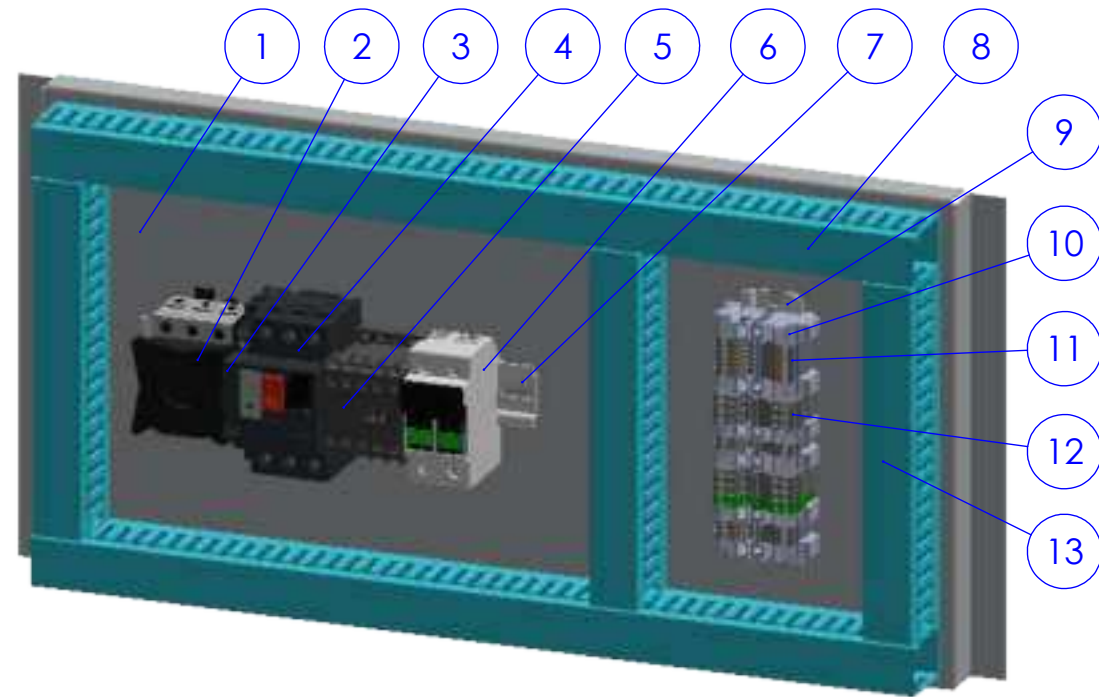
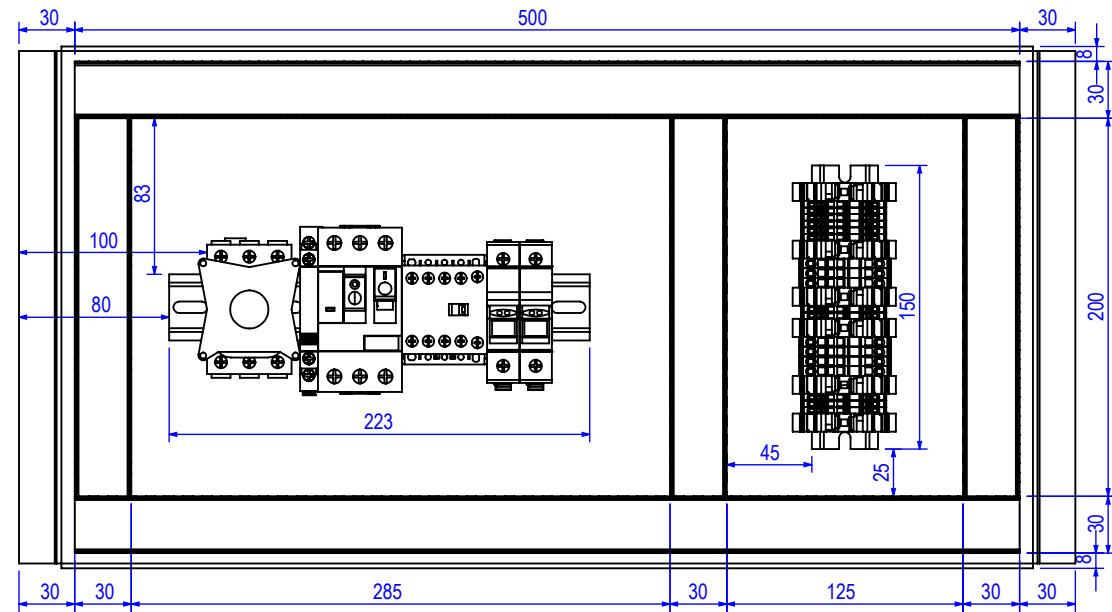


3200731-83 CUBICULO_16
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE



							TITULO:		
							CUBICULO 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	9 / 20

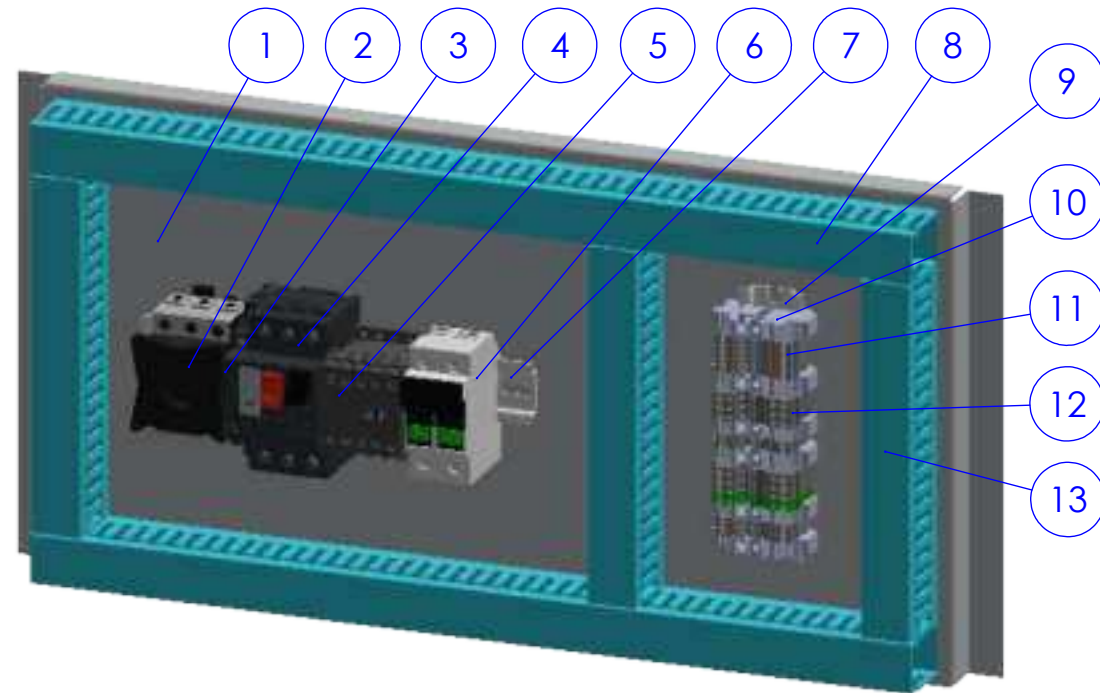
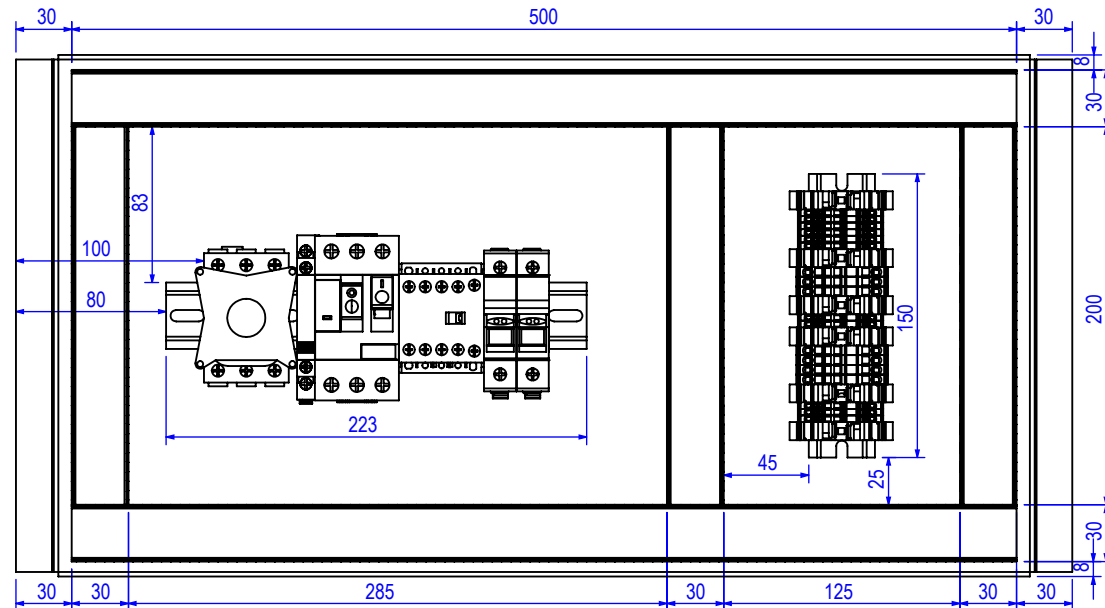
3200731-77-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 01



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-77-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	10/20
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

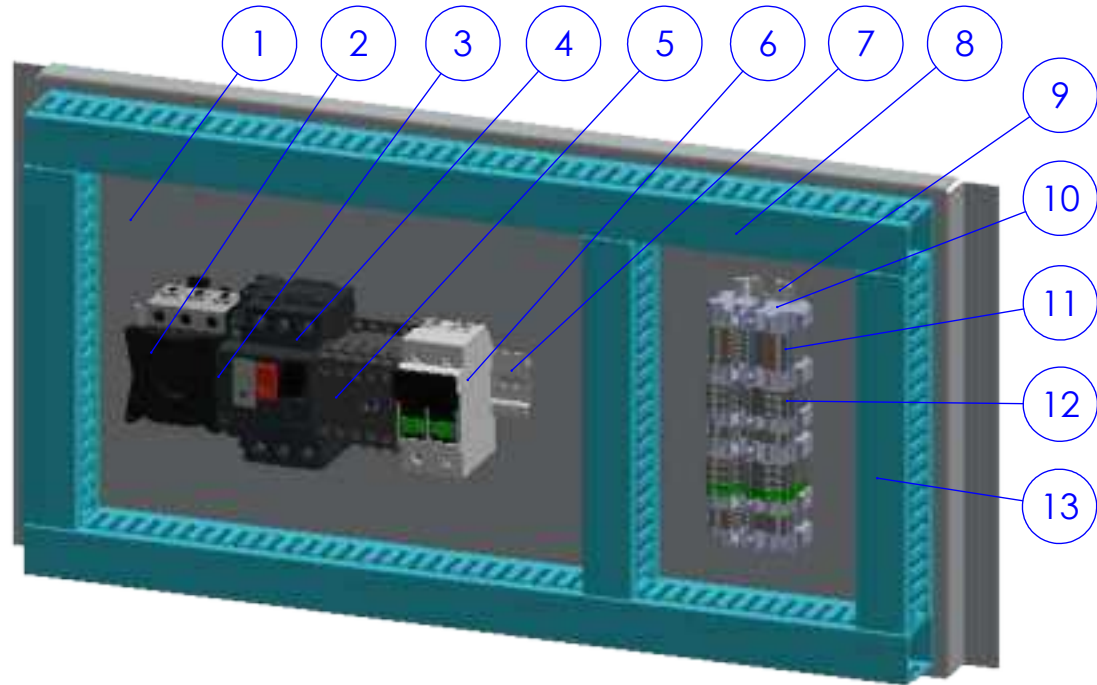
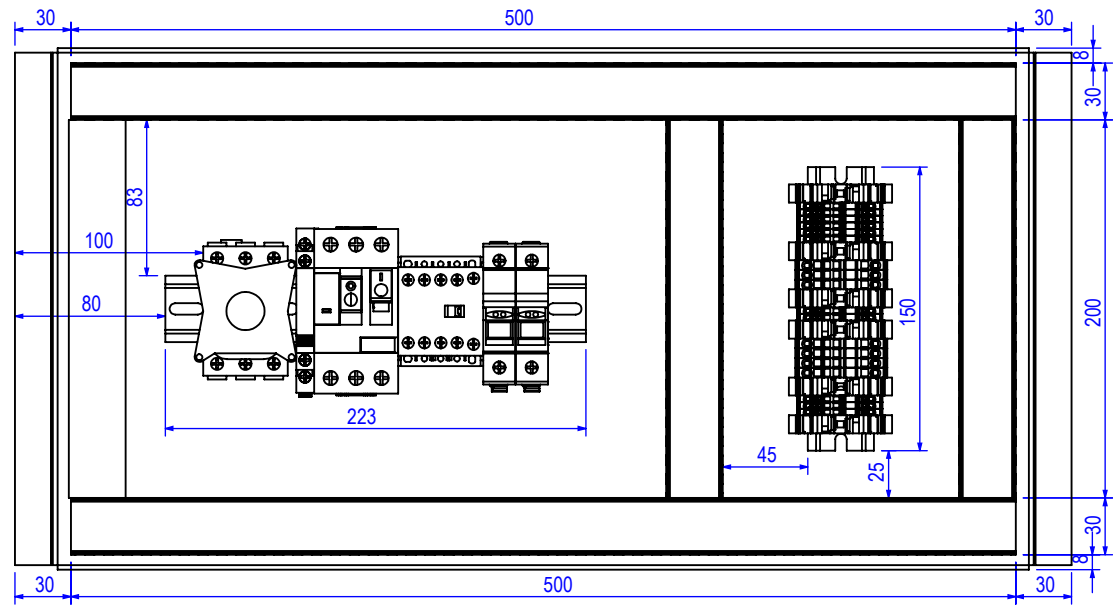
3200731-78-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 02



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-78-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME07	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:			PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ESCALA: S/E Nº DE PLANO: PM-3200731 HOJA: 11/20
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO					
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

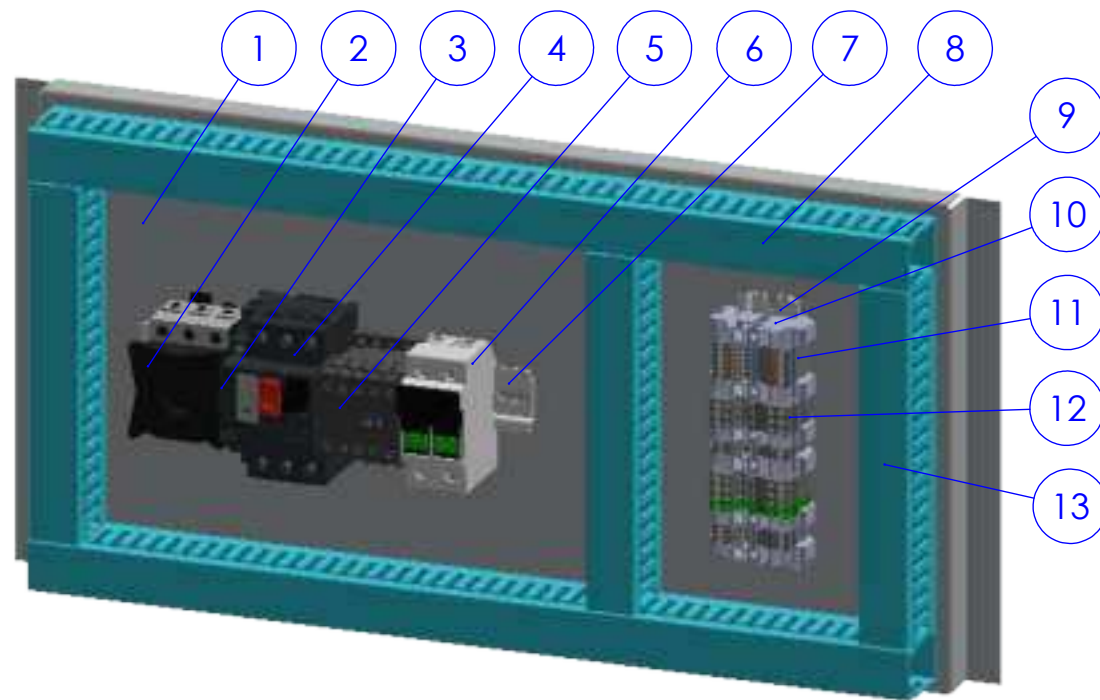
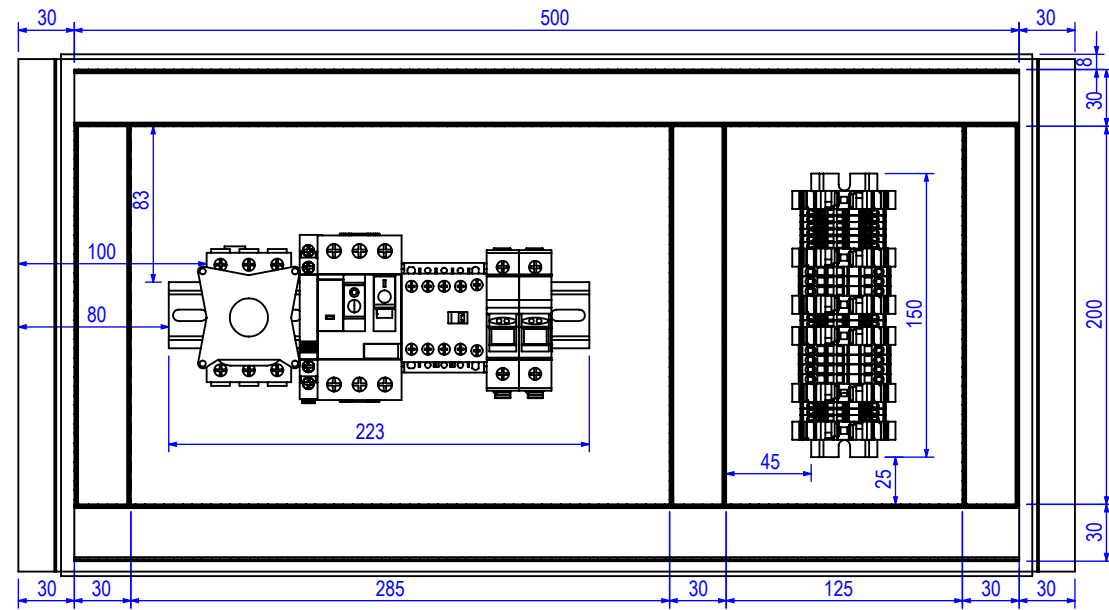
3200731-79-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 03



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	12/20
				CANTIDAD:	INDICADO				

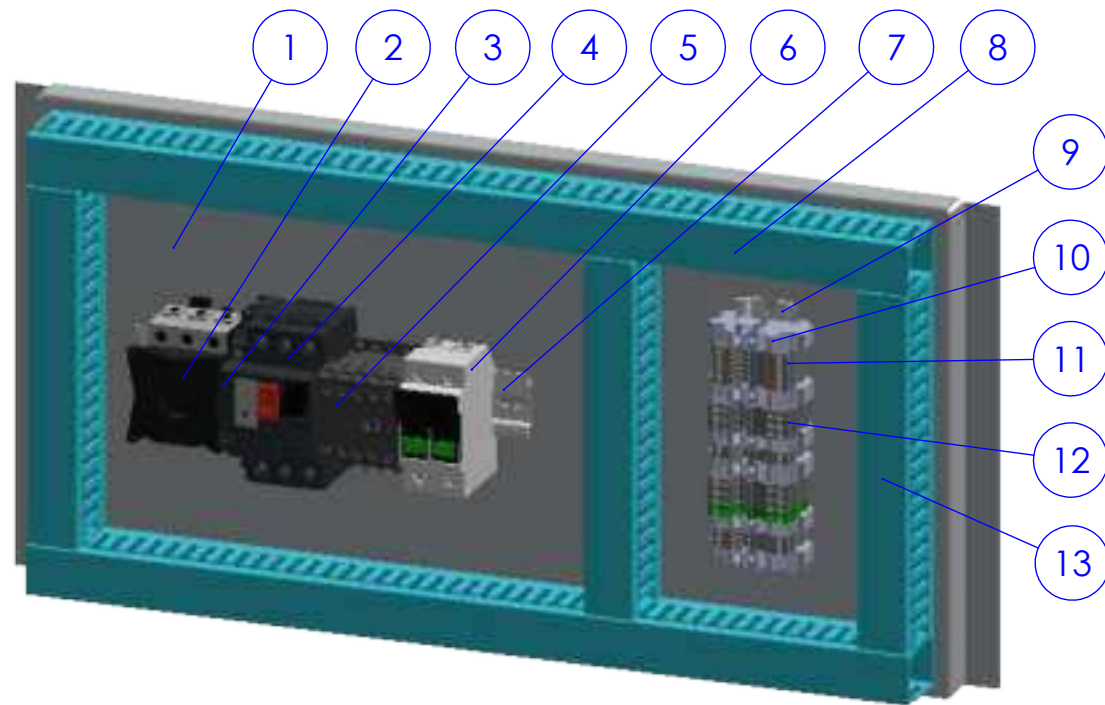
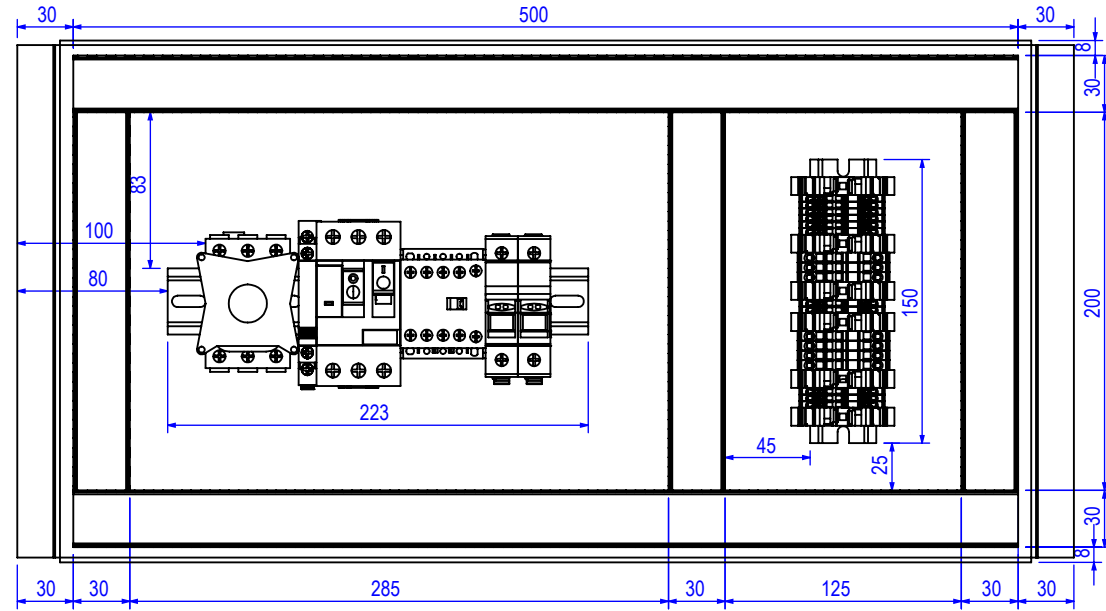
3200731-80-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 04



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-80-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				HOJA:
									13/20

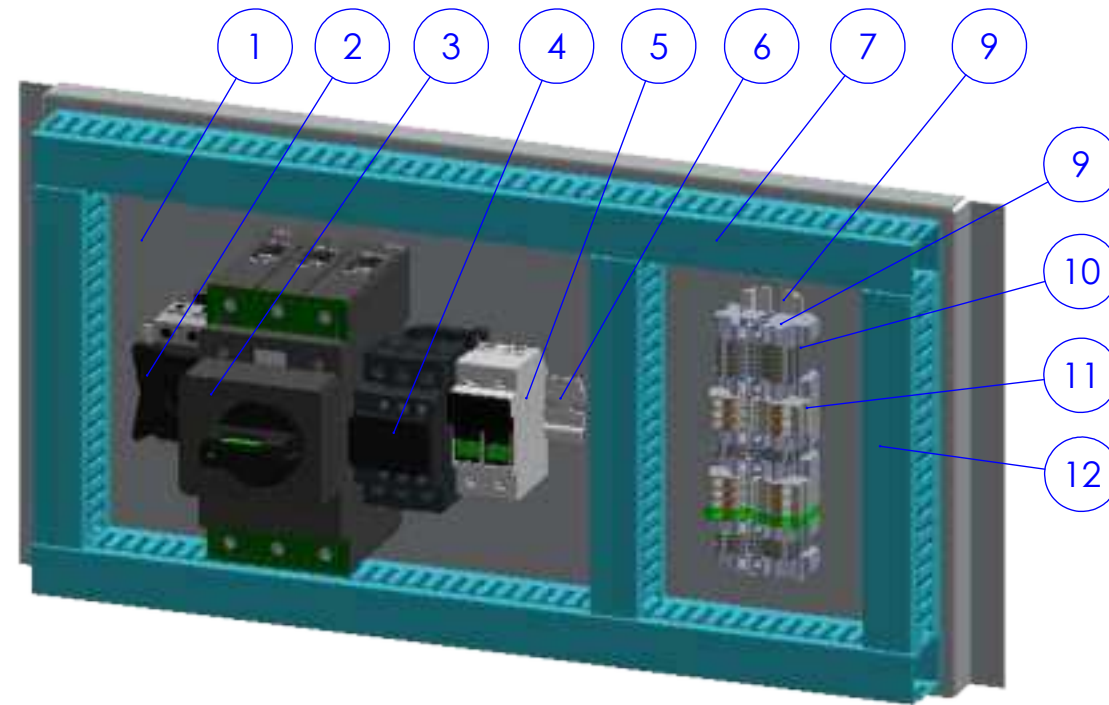
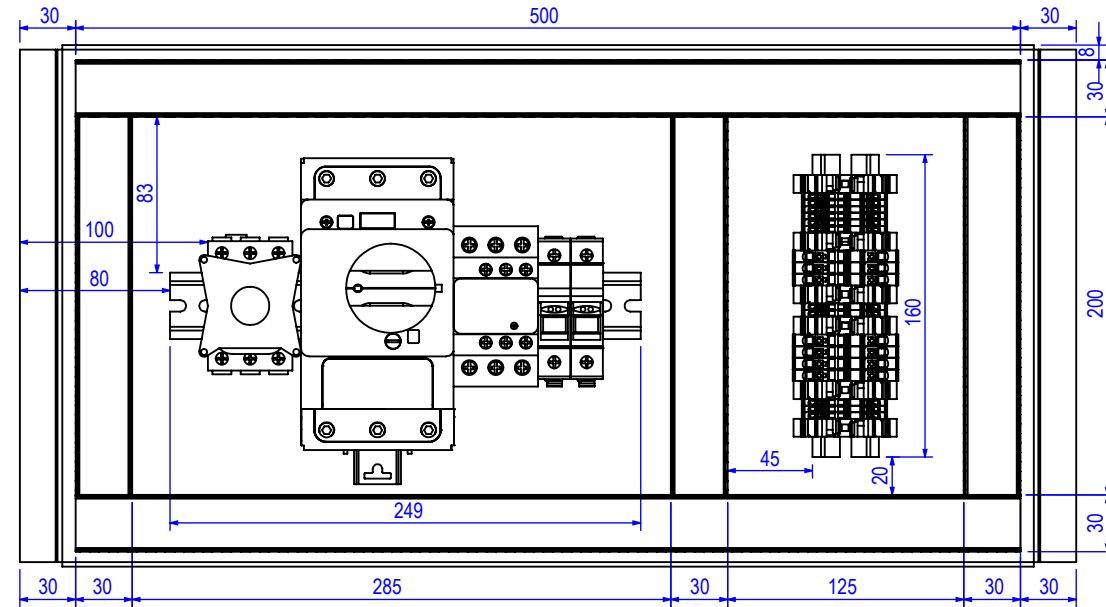
3200731-81-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 05



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-81-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:			
						PLACA ENSAMBLADA 05			
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
						Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	14/20
				CANTIDAD:	INDICADO				

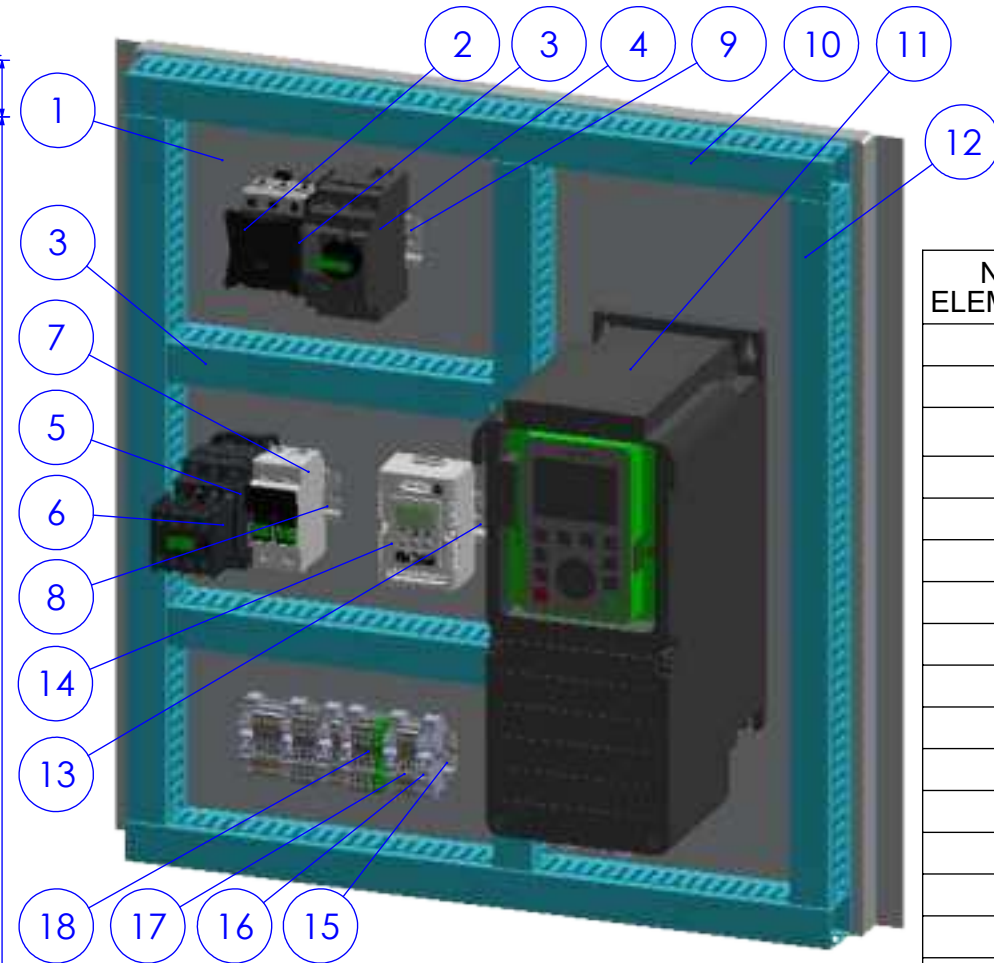
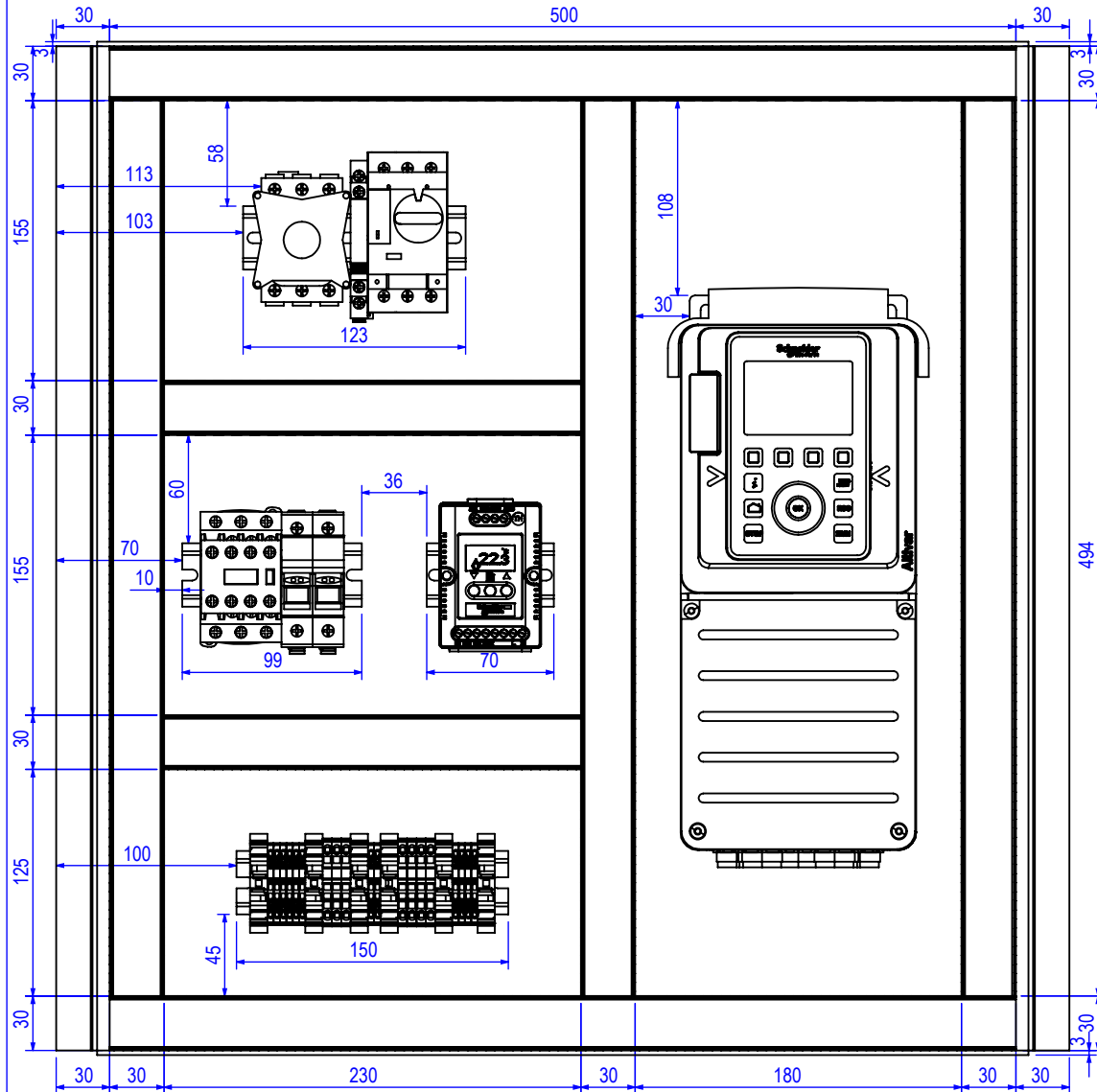
3200731-82-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 06



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,2 a 6 mm ² PXC.3211757	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 06 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			ESCALA:
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		S/E	PM-3200731	15/20
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

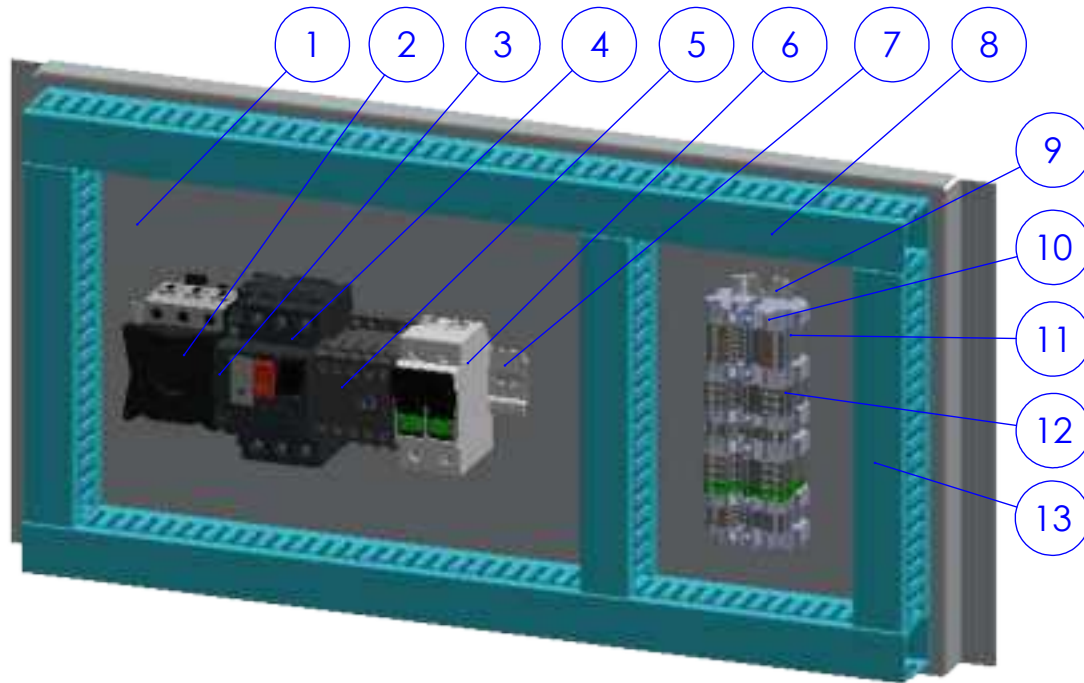
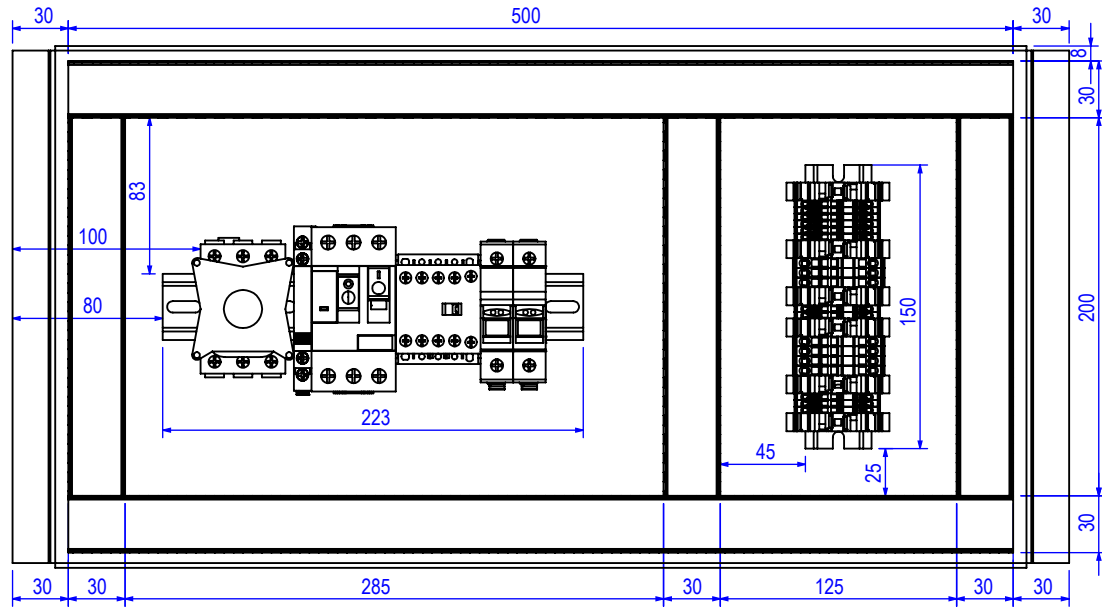
3200731-83-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-83-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUX. DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L08	1
5	CONTACTOR LC1D09M7	1
6	CONTACTO AUX. DE CONTACTOR LADN22	1
7	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
8	RIEL DIN 01 L=99 mm	1
9	RIEL DIN 02 L=123 mm	1
10	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=500 mm	2
11	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV630U15N4	1
12	CANALETA VERTICAL 30x40 mm L=494 mm	3
13	RIEL DIN 03 L=70 mm	1
14	TERMOSTATO NSYCCOTH230VID	1
15	RIEL DIN 04 L=150 mm	1
16	TOPE FINAL PXC.3022218	6
17	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	12
18	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 16		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
							S/E	PM-3200731	16/20

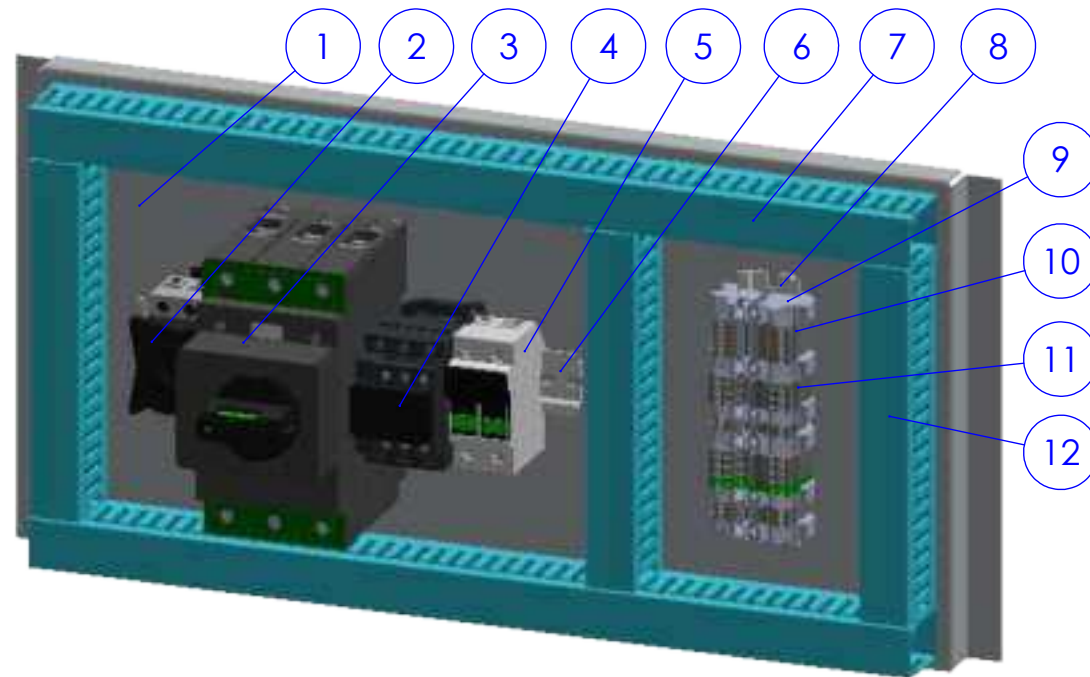
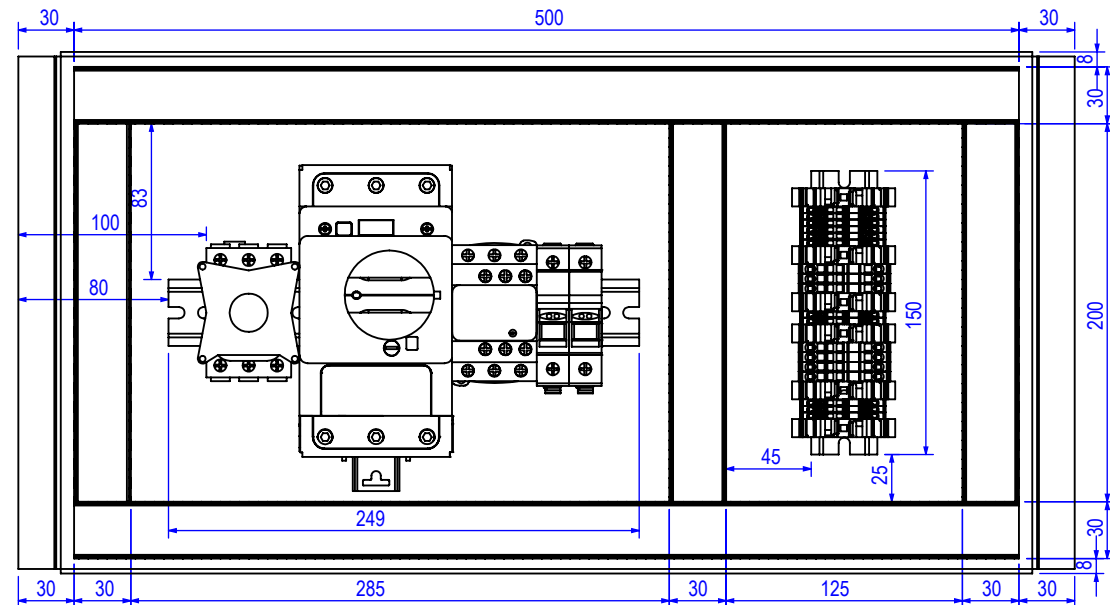
3200731-84-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 17



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-84-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME07	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 17 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				HOJA:
									17/20

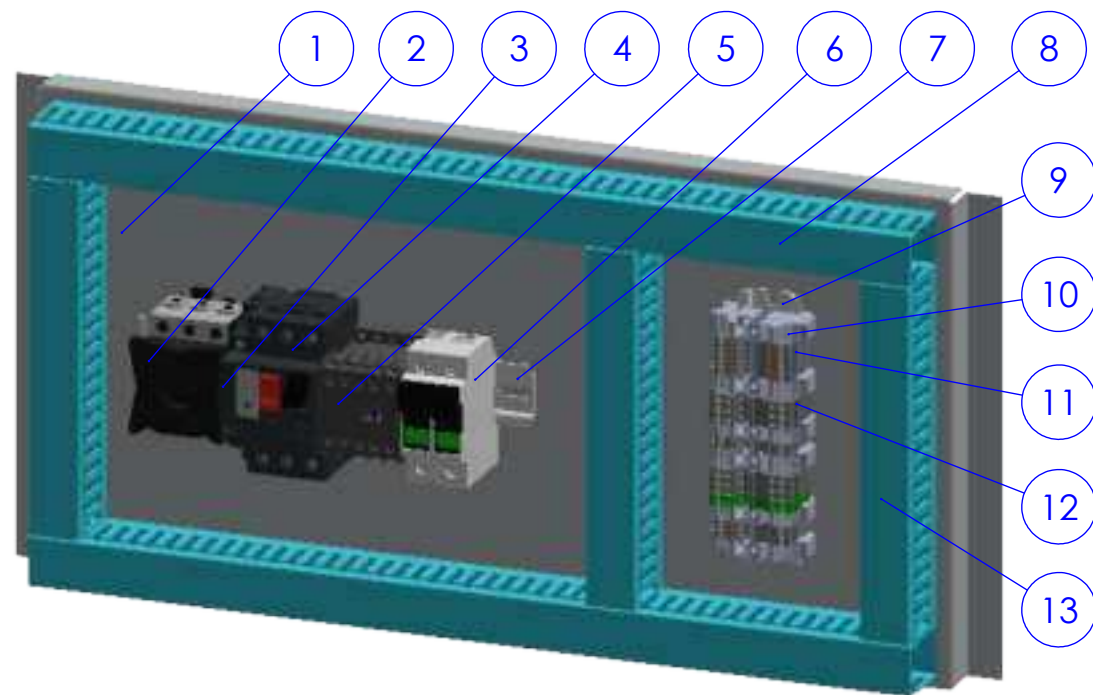
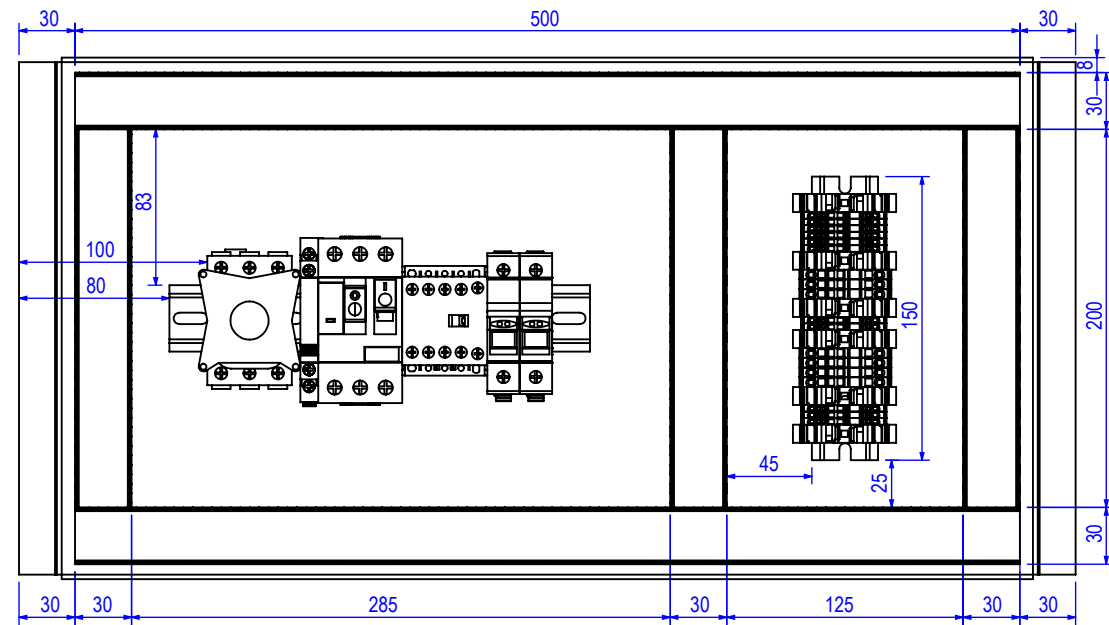
3200731-85-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 18



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-85-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 18 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	18/20
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

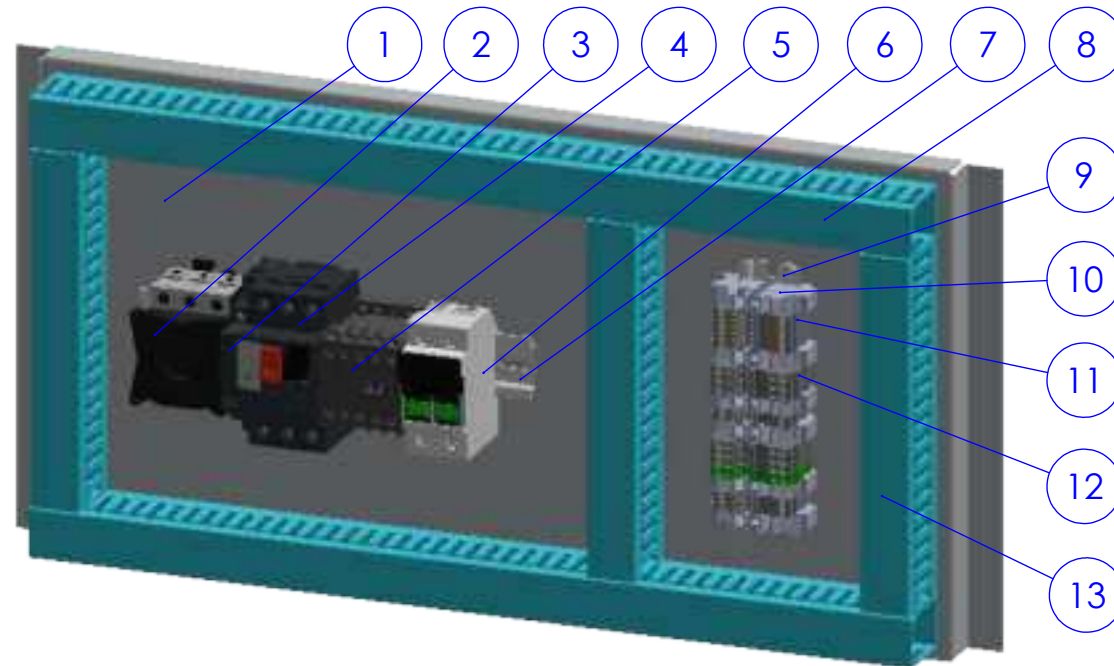
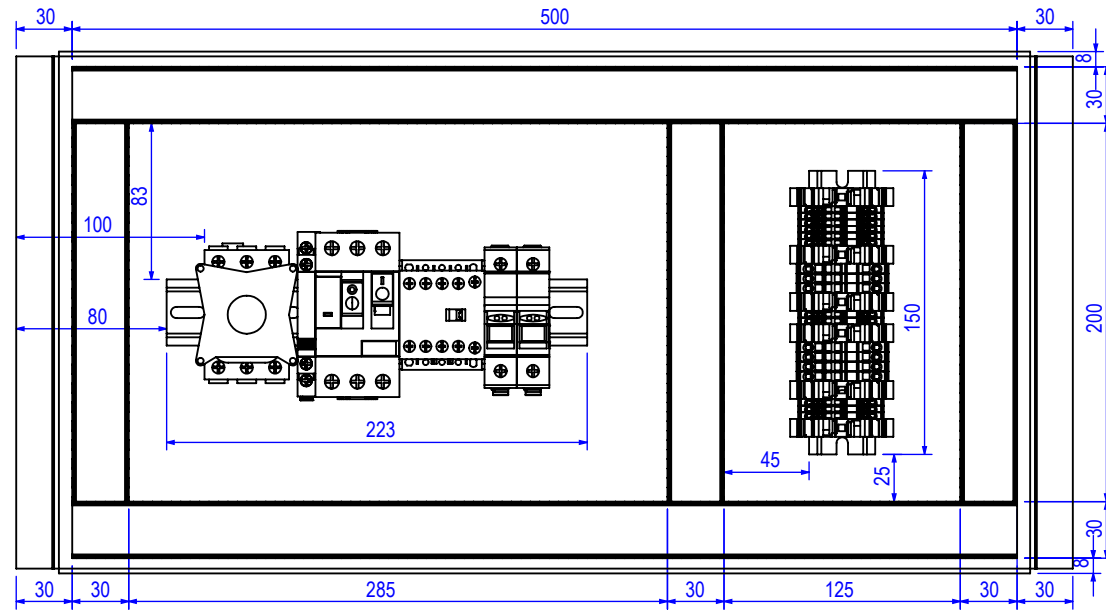
3200731-86-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 19



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-86-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 19 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				HOJA:
									19/20

3200731-87-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 20



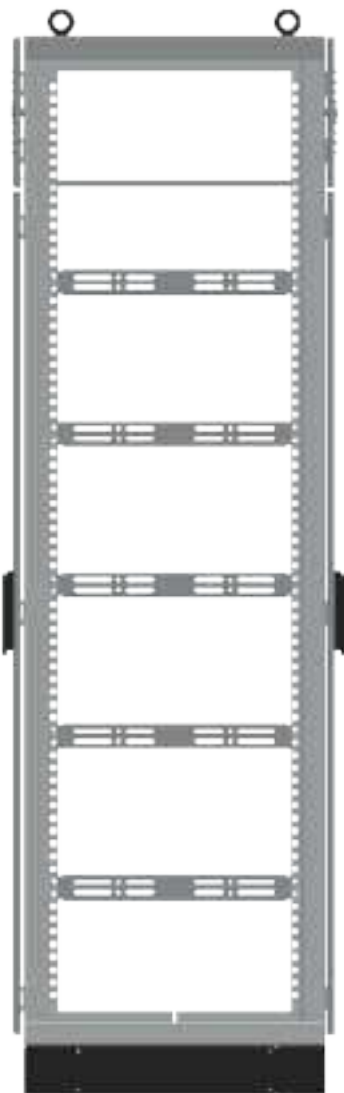
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-87-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 20 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	20/20
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

GABINETE 4 (G4)

GABINETE 4 (G4)

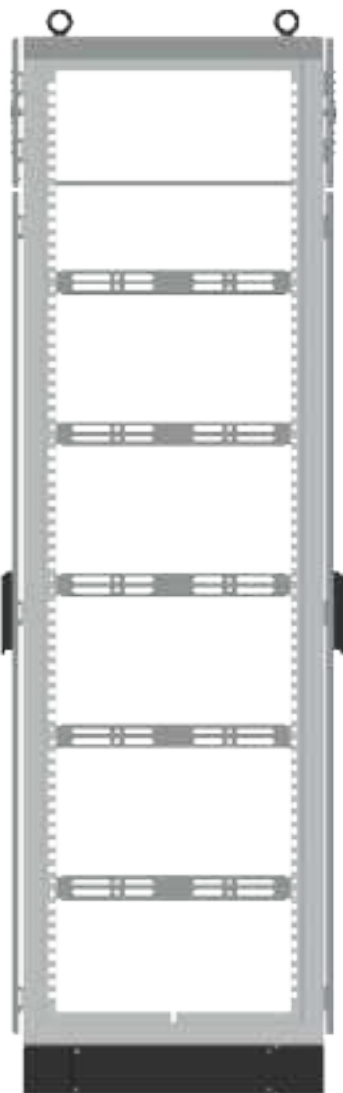
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



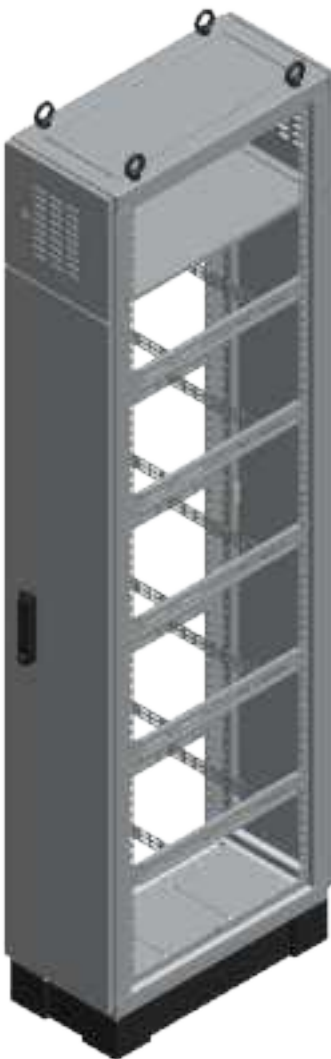
VISTA LATERAL IZQUIERDA



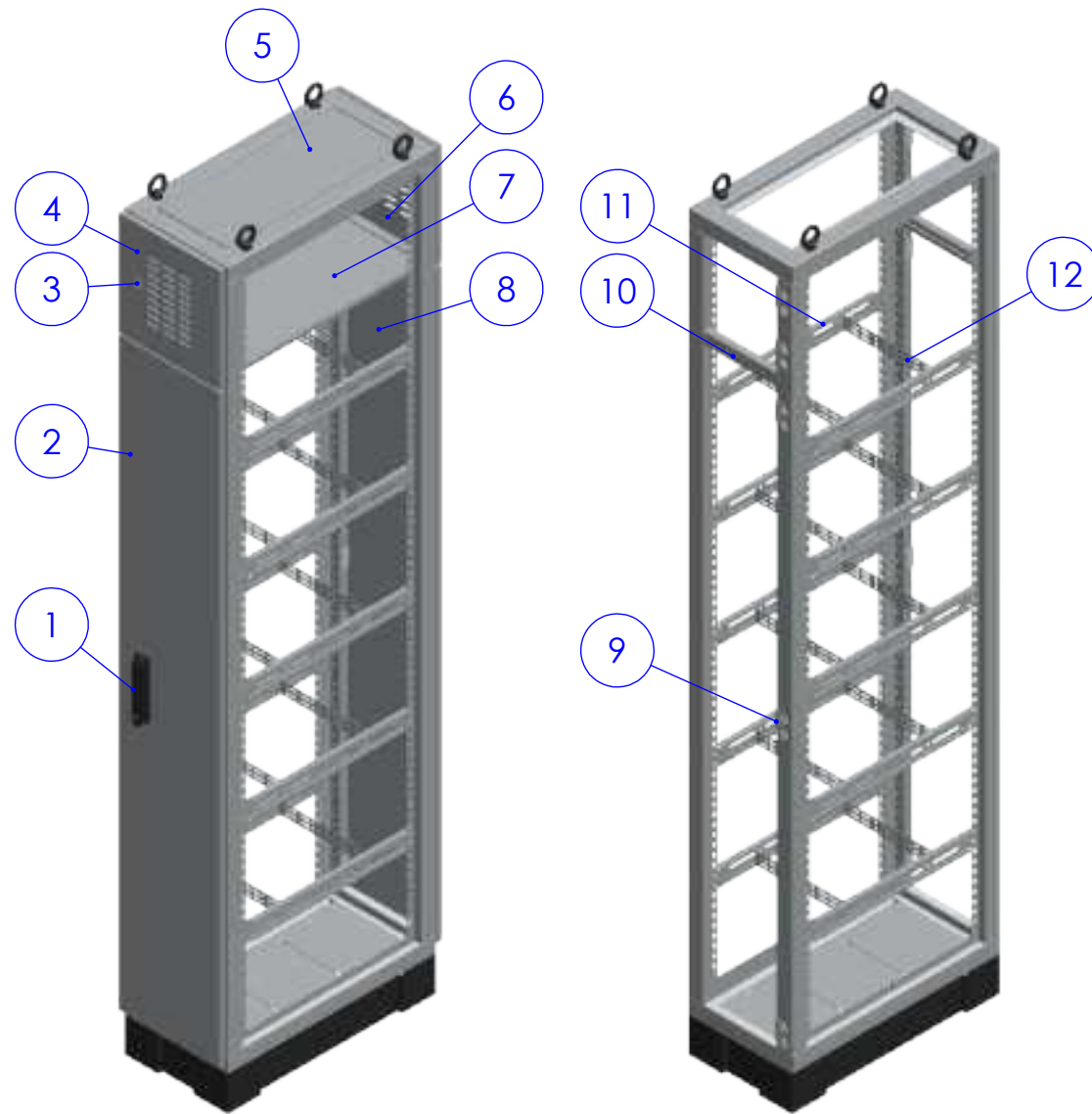
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



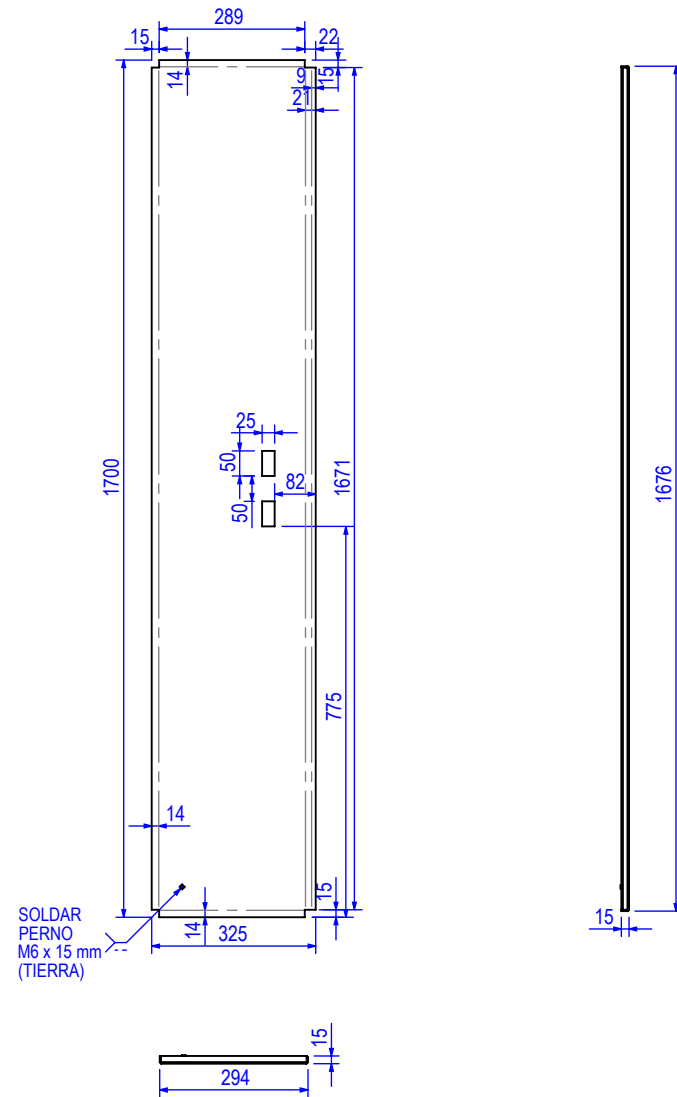
							TITULO: GABINETE 4 (G4) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		S/E	PM-3200731	1 / 4
				CANTIDAD:	PIEZA				



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3200731-88 PUERTA G4_02	1
3	CERRADURA	1
4	3200731-89 PUERTA G4_01	1
5	3200731-90 TECHO	1
6	3200731-91 PUERTA G4_03	1
7	3200731-92 PLACA HORIZONTAL	1
8	3200731-93 PUERTA G4_04	1
9	VISAGRA	10
10	3200731-94 SOPORTE FRONTAL 02	2
11	3200731-95 SOPORTE LATERAL 02	10
12	3200731-96 SOPORTE PARA CABLE	10

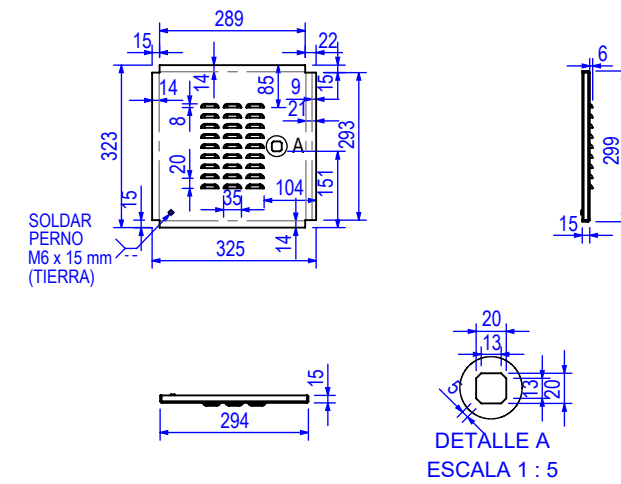
							TITULO:					
							GABINETE 4 (G4)					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA:		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 2 / 4	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE						
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E					
					CANTIDAD:	PIEZA						

3200731-88 PUERTA G4_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



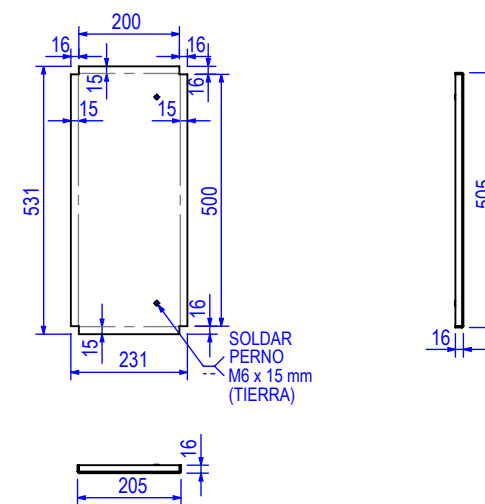
NOTA:
 3200731-88 PUERTA G4_02
 ES IGUAL A:
 3200731-93 PUERTA G4_04

3200731-89 PUERTA G4_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



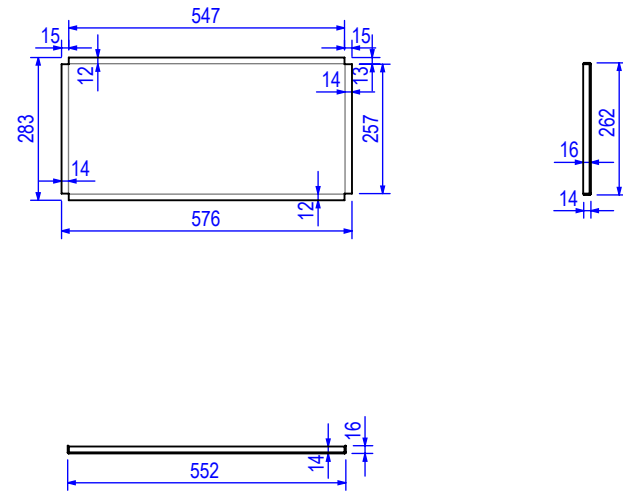
NOTA:
 3200731-89 PUERTA G4_01
 ES IGUAL A:
 3200731-91 PUERTA G4_03

3200731-90 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

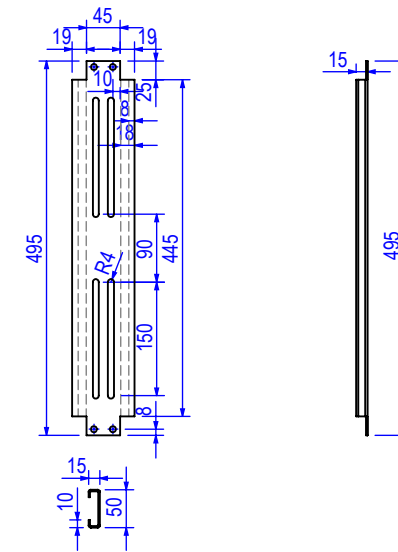


							TITULO:		
							PUERTAS Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	3 / 4

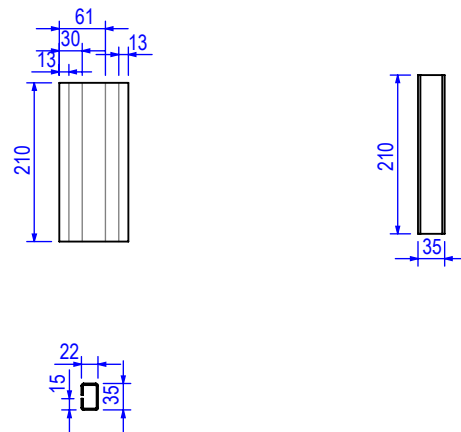
3200731-92 PLACA HORIZONTAL
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



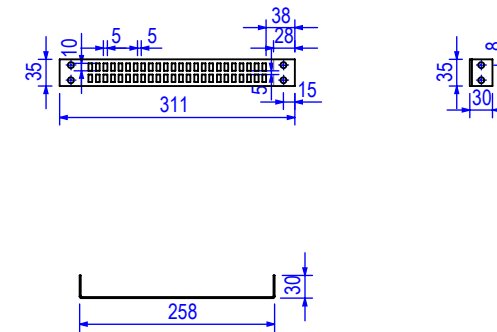
3200731-95 SOPORTE LATERAL 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



3200731-94 SOPORTE FRONTAL 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



3200731-96 SOPORTE PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10

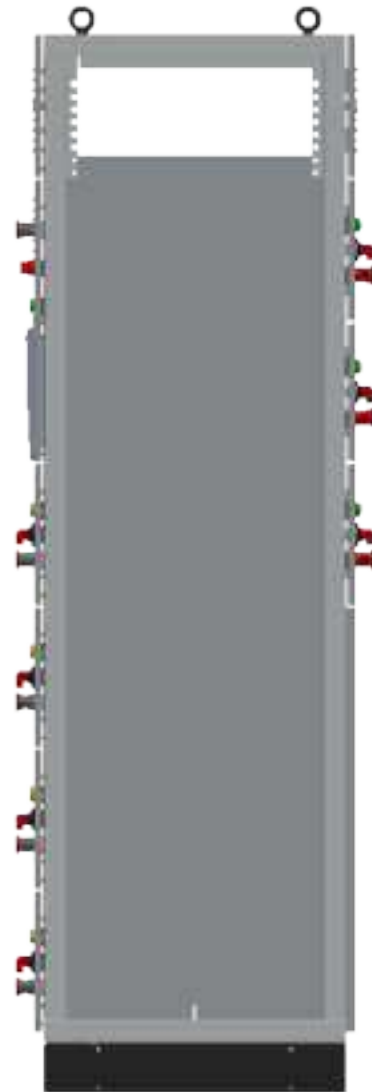


							TITULO:		
							PLACA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	4 / 4

GABINETE 5 (G5)

GABINETE 5 (G5)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



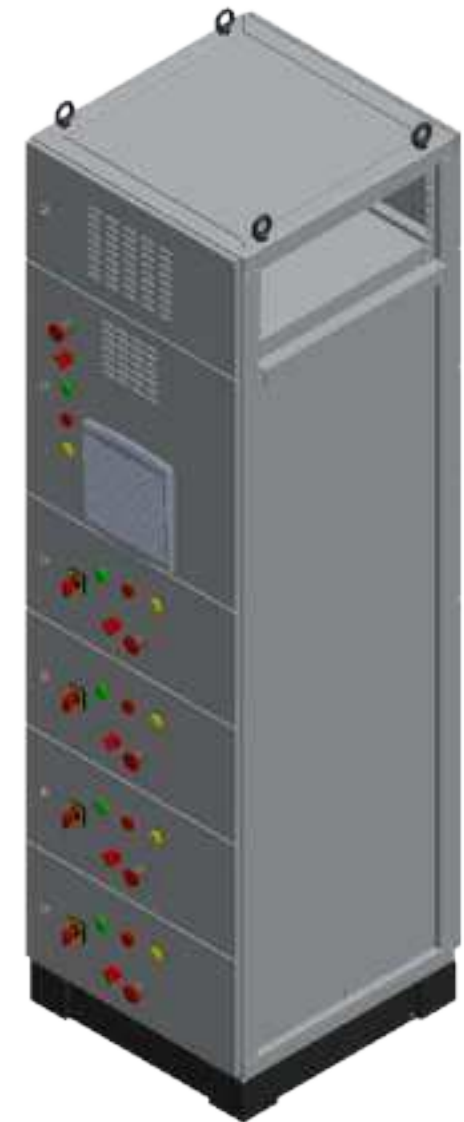
VISTA LATERAL IZQUIERDA



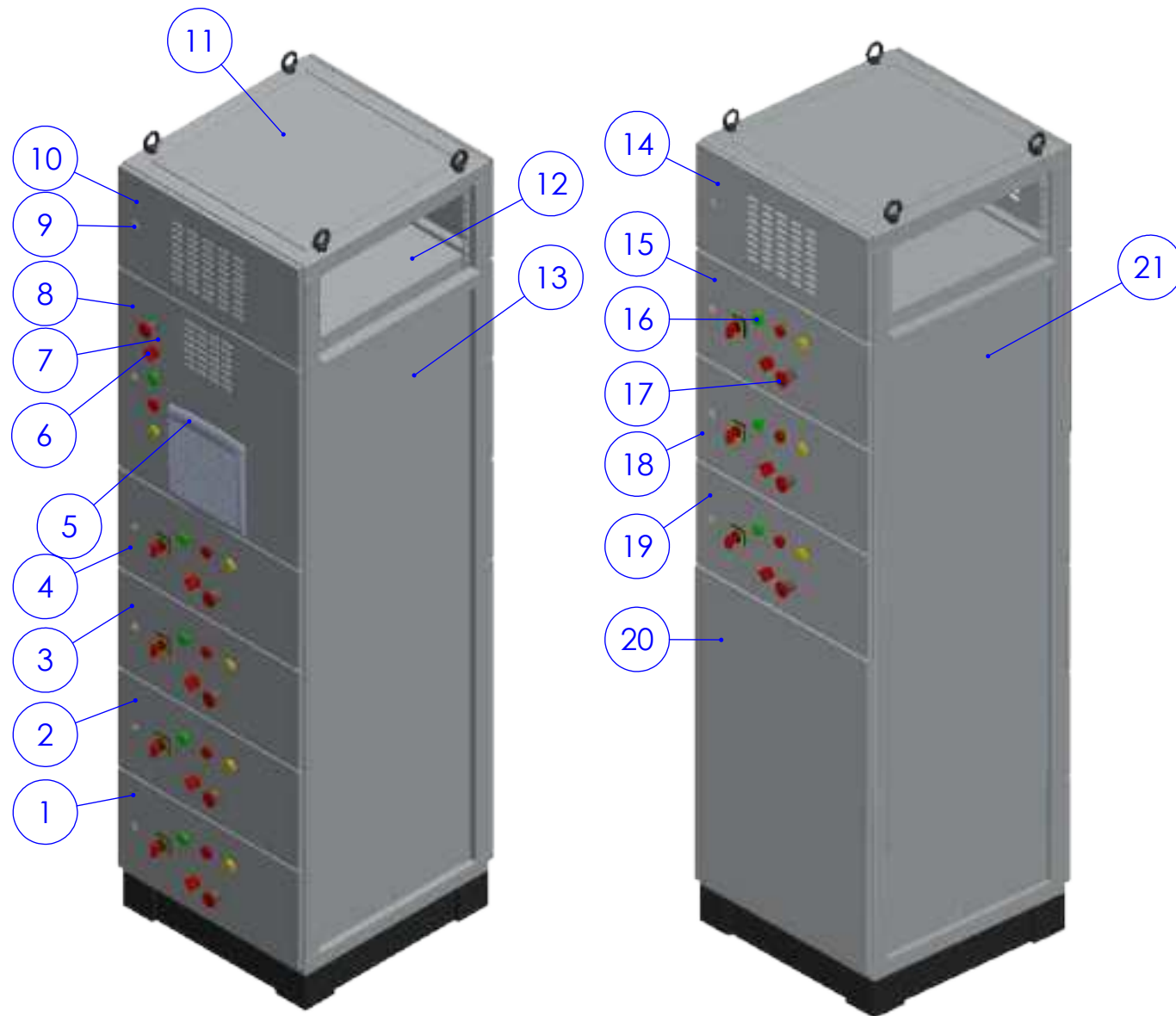
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

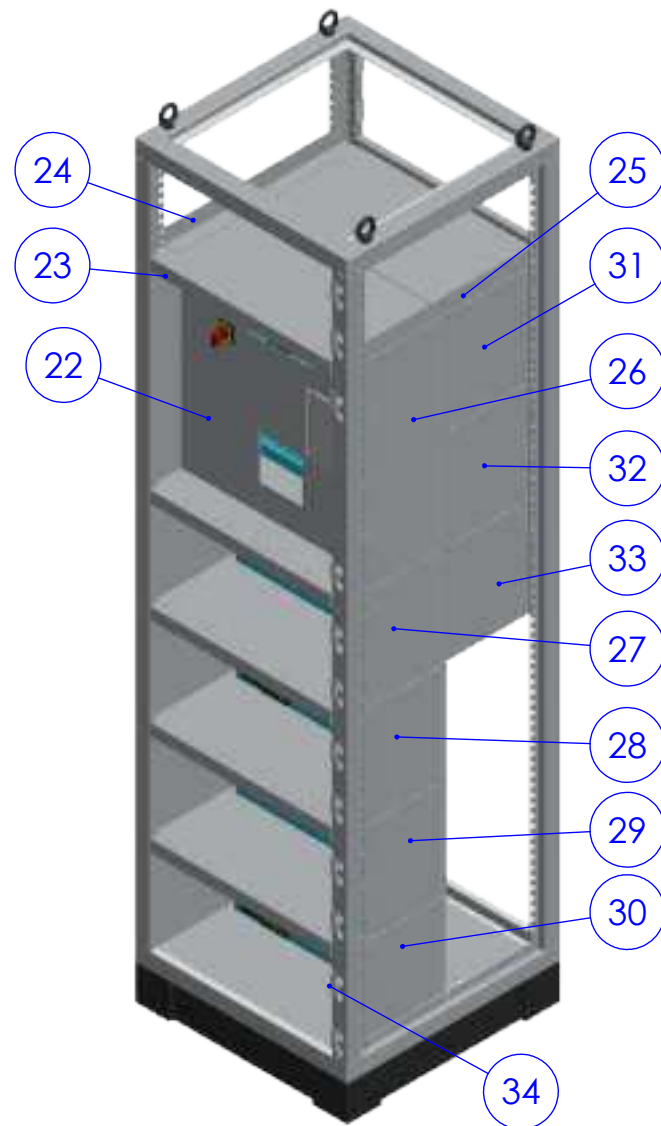


							TITULO: GABINETE 5 (G5)				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 1 / 17
					PROCESO:	ENSAMBLAJE					
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA					



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-97 PUERTA CUBICULO 11	1
2	3200731-98 PUERTA CUBICULO 10	1
3	3200731-99 PUERTA CUBICULO 09	1
4	3200731-100 PUERTA CUBICULO 08	1
5	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
6	SELECTOR DE 3 POSICIONES	8
7	INTERRUPTOR SECCIONADOR	8
8	3200731-101 PUERTA CUBICULO 07	1
9	CERRADURA	11
10	3200731-102 PUERTA G5_01	1
11	3200731-103 TECHO	1
12	3200731-104 PLACA HORIZONTAL 01	1
13	3200731-105 PLACA LATERAL DERECHO 04	1
14	3200731-106 PUERTA G5_02	1
15	3200731-107 PIERTA CUBICULO 21	1
16	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	24
17	PARADA DE EMERGENCIA	8
18	3200731-108 PUERTA CUBICULO 22	1
19	3200731-109 PUERTA CUBICULO 23	1
20	3200731-110 PUERTA RESERVA	1
21	3200731-111 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05	1

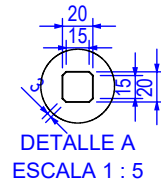
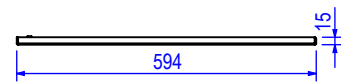
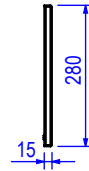
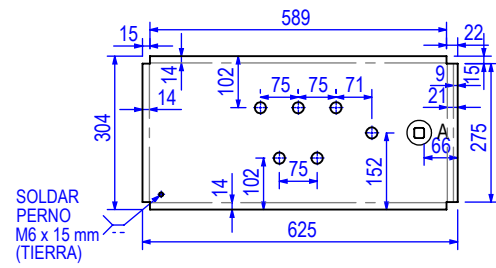
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E		HOJA:
									2 / 17



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
22	RESISTENCIA CALEFACTORA 50 W	1
23	3200731-112 SOPORTE FRONTAL 01	9
24	3200731-113 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	3200731-114 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
26	3200731-115 CUBICULO 07	1
27	3200731-116 CUBICULO 08	1
28	3200731-117 CUBICULO 09	1
29	3200731-118 CUBICULO 10	1
30	3200731-119 CUBICULO 11	1
31	3200731-120 CUBICULO 21	1
32	3200731-121 CUBICULO 22	1
33	3200731-122 CUBICULO 23	1
34	VISAGRA	20

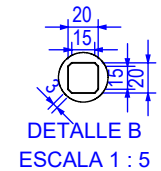
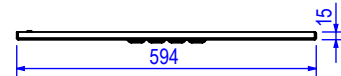
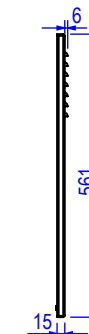
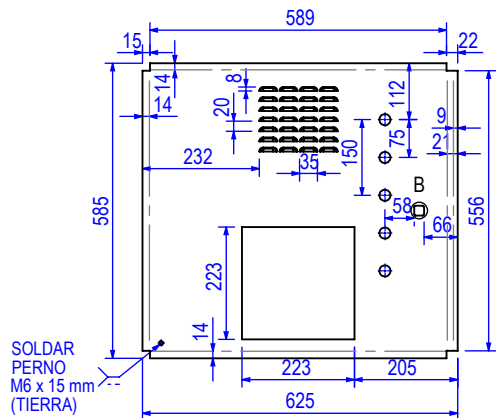
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	ENSAMBLAJE				
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA				

3200731-97 PUERTA CUBICULO 11
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7

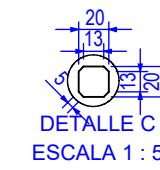
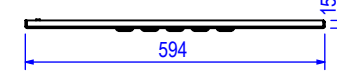
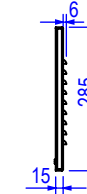
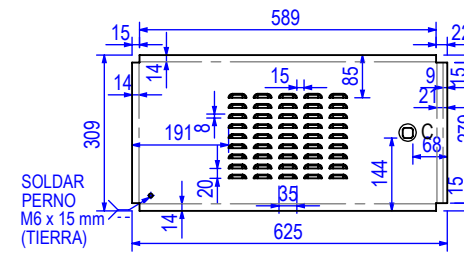


NOTA:
 3200731-97 PUERTA CUBICULO 11
 ES IGUAL A:
 3200731-98 PUERTA CUBICULO 10;
 3200731-99 PUERTA CUBICULO 09;
 3200731-100 PUERTA CUBICULO 08;
 3200731-107 PUERTA CUBICULO 21;
 3200731-108 PUERTA CUBICULO 22;
 3200731-109 PUERTA CUBICULO 23

3200731-101 PUERTA CUBICULO 07
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

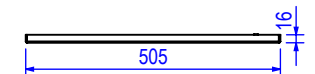
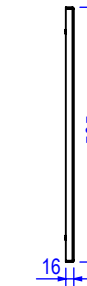
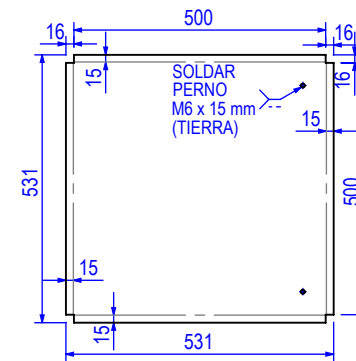


3200731-102 PUERTA G5_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



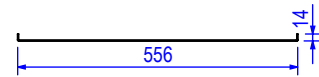
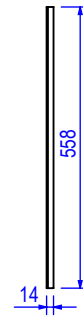
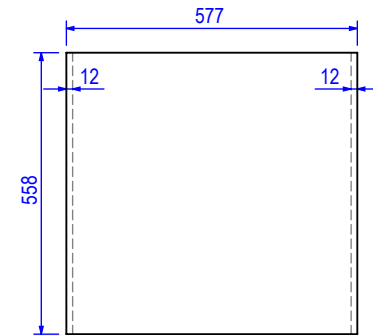
NOTA:
 3200731-102 PUERTA G5_01
 ES IGUAL A:
 3200731-106 PUERTA G5_02

3200731-103 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

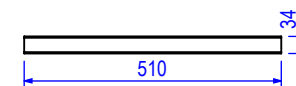
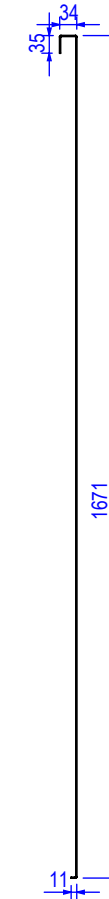
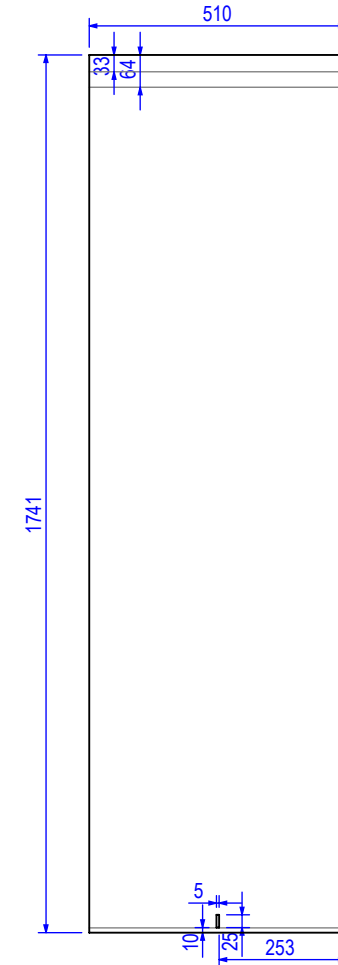


						TITULO:	
						PUERTAS Y TECHO	
						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
						Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
			FORMATO: A4	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
				ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		
						CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
						ESCALA:	Nº DE PLANO:
						S/E	PM-3200731
						HOJA:	4 / 17

3200731-104 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

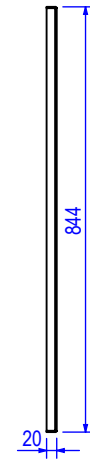
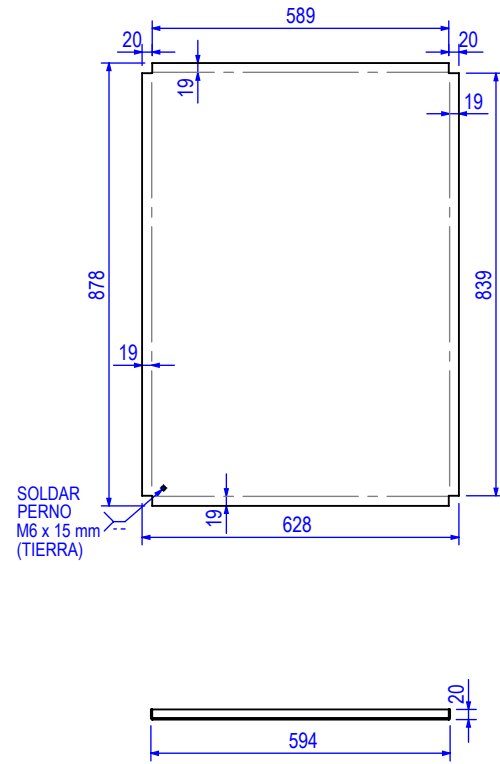


3200731-105 PLACA LATERAL DERECHO 04
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

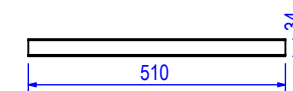
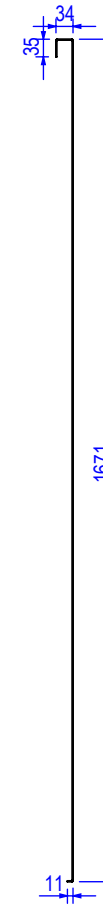
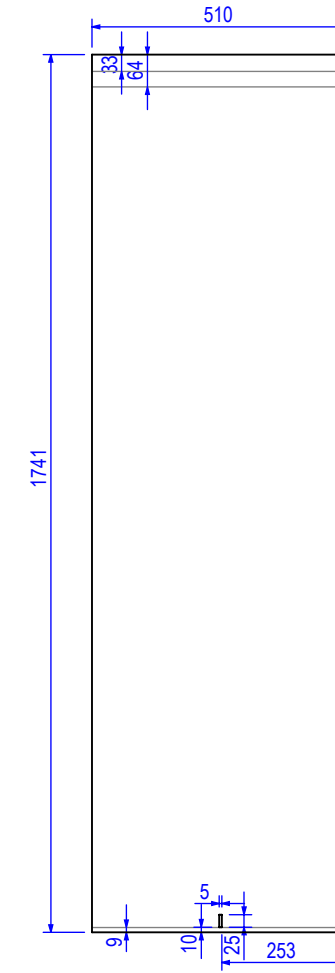


							TITULO:		
							PLACAS		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3200731
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

3200731-110 PUERTA RESERVA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

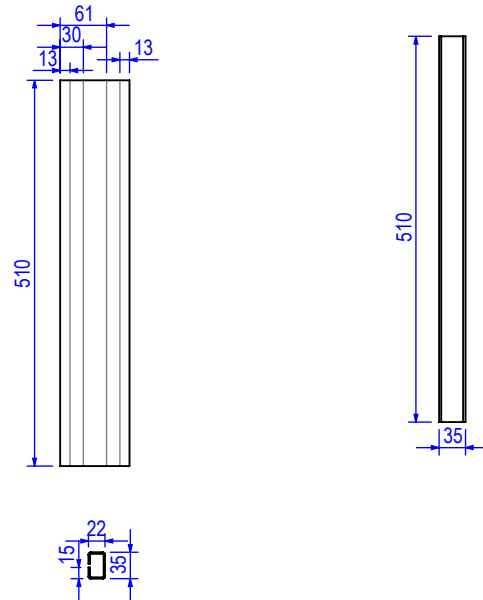


3200731-111 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

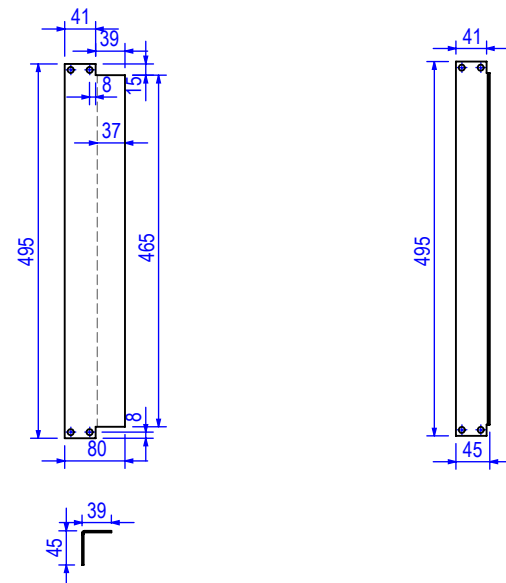


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO:		PM-3200731
				CANTIDAD:	INDICADO		HOJA:		

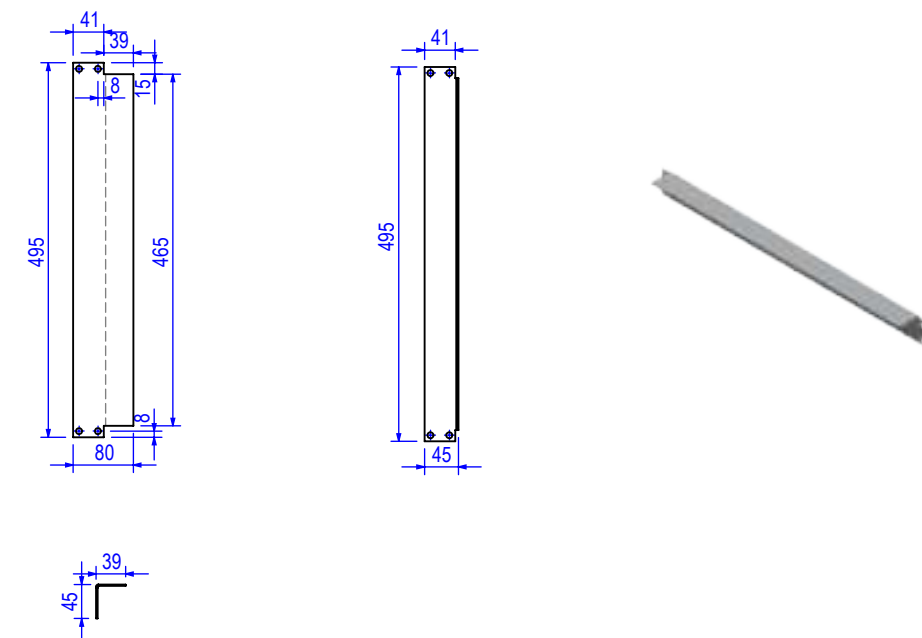
3200731-112 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 9



3200731-113 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

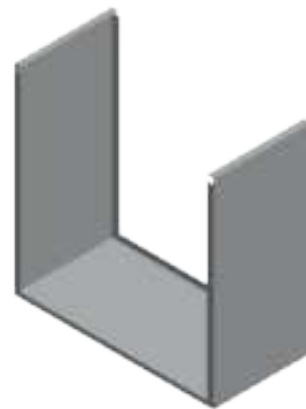
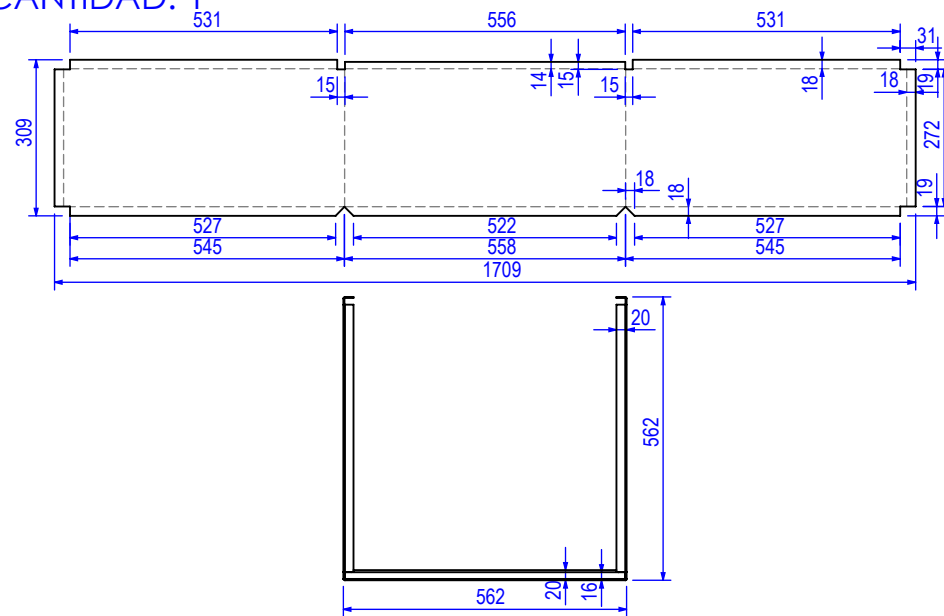


3200731-114 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

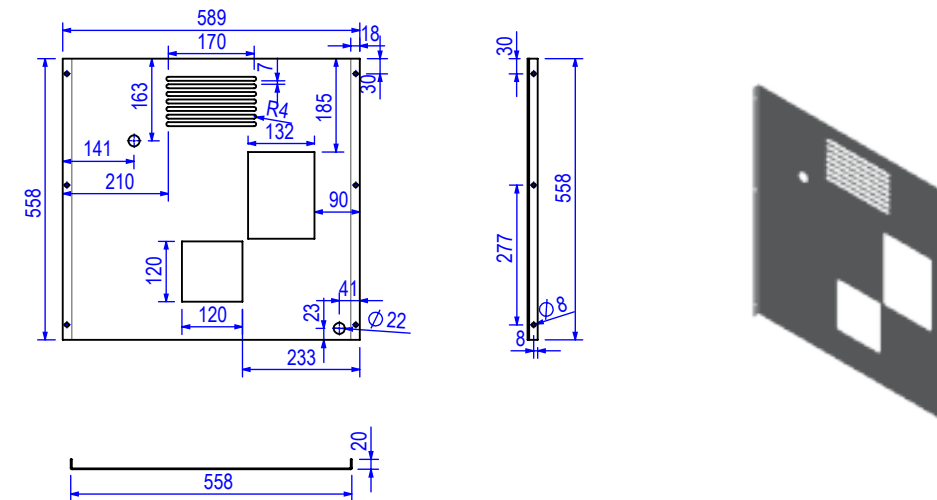


							TITULO:		
							SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	7 / 17

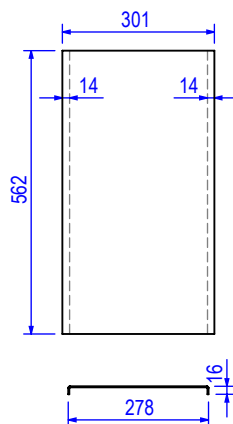
3200731-115-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-115-04 PLACA 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



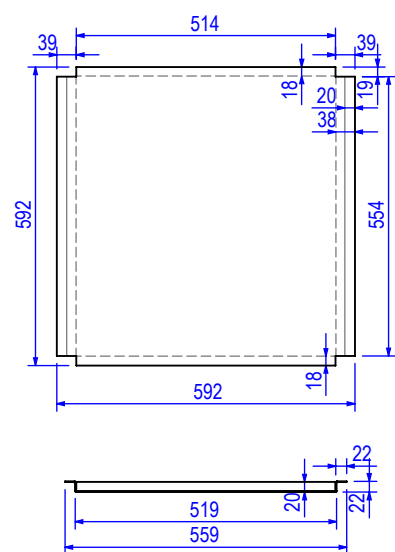
3200731-115-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-115 CUBICULO 07
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE

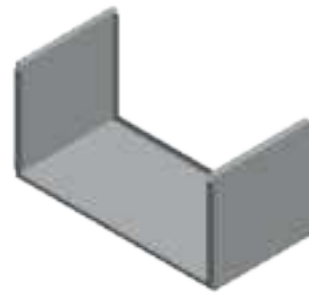
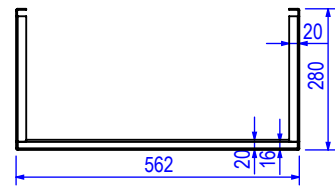
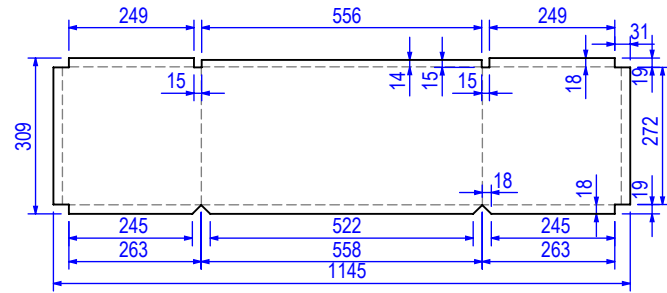


3200731-115-03 PLACA 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

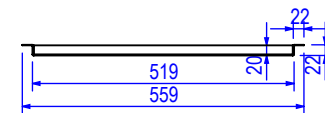
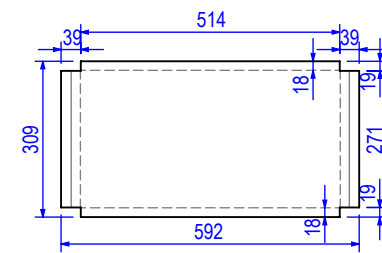


							TITULO:			
							CUBICULO 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	S/E		PM-3200731	8 / 17
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
					CANTIDAD:	INDICADO				

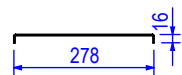
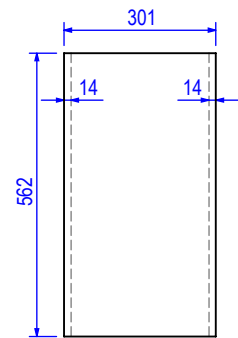
3200731-116-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



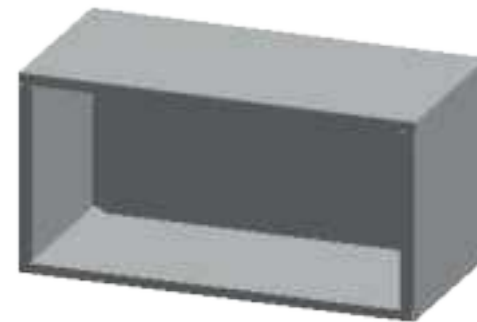
3200731-116-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



3200731-116-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7



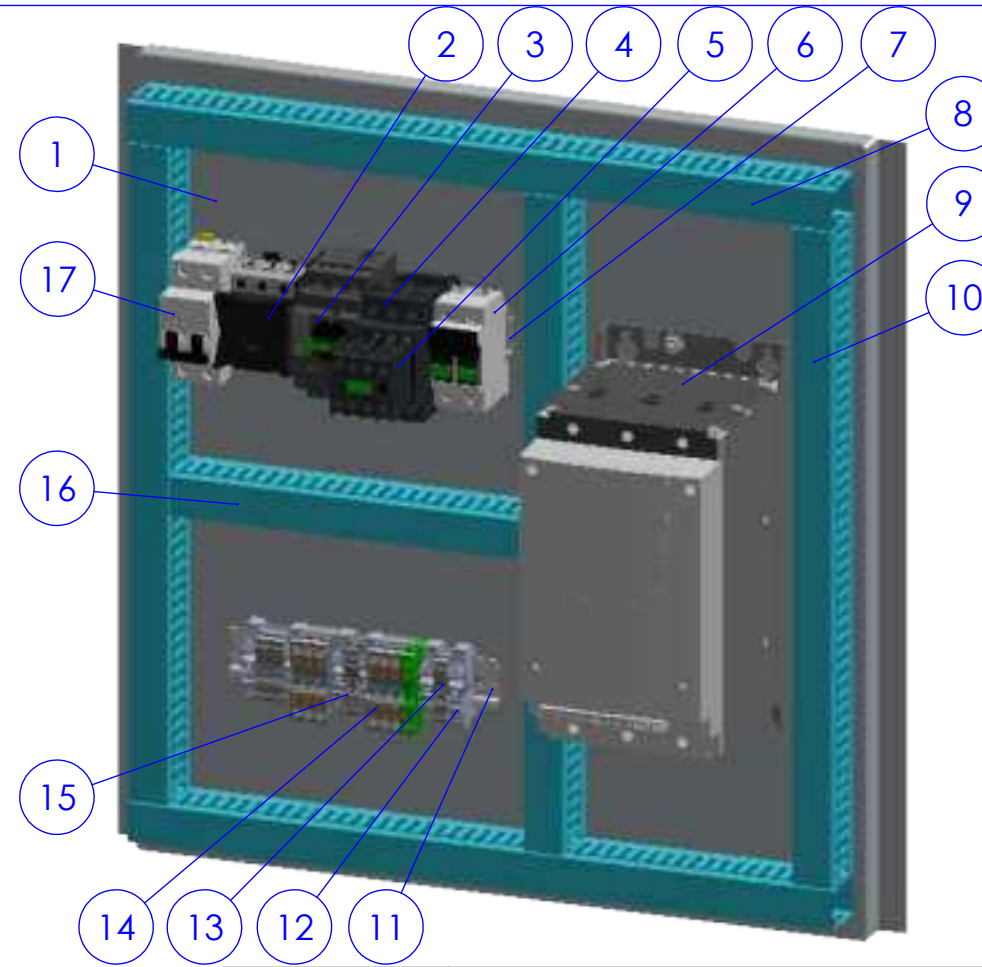
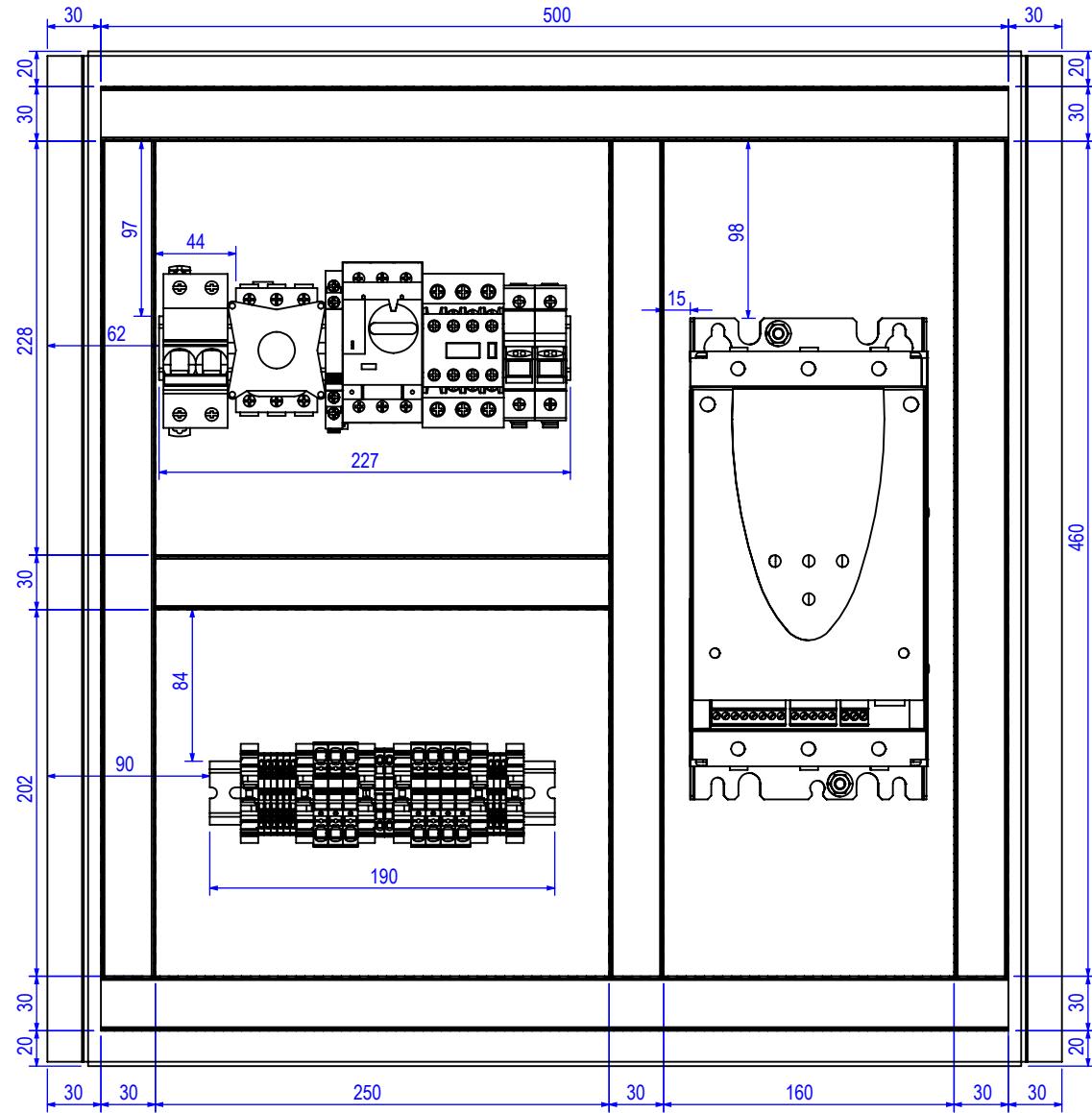
3200731-116 CUBICULO 08
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 7
 ENSAMBLAJE



NOTA:
 3200731-116 CUBICULO 08
 ES IGUAL A:
 3200731-117 CUBICULO 09;
 3200731-118 CUBICULO 10;
 3200731-119 CUBICULO 11;
 3200731-120 CUBICULO 21;
 3200731-121 CUBICULO 22;
 3200731-122 CUBICULO 23

							TITULO:		
							CUBICULO 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	9 / 17

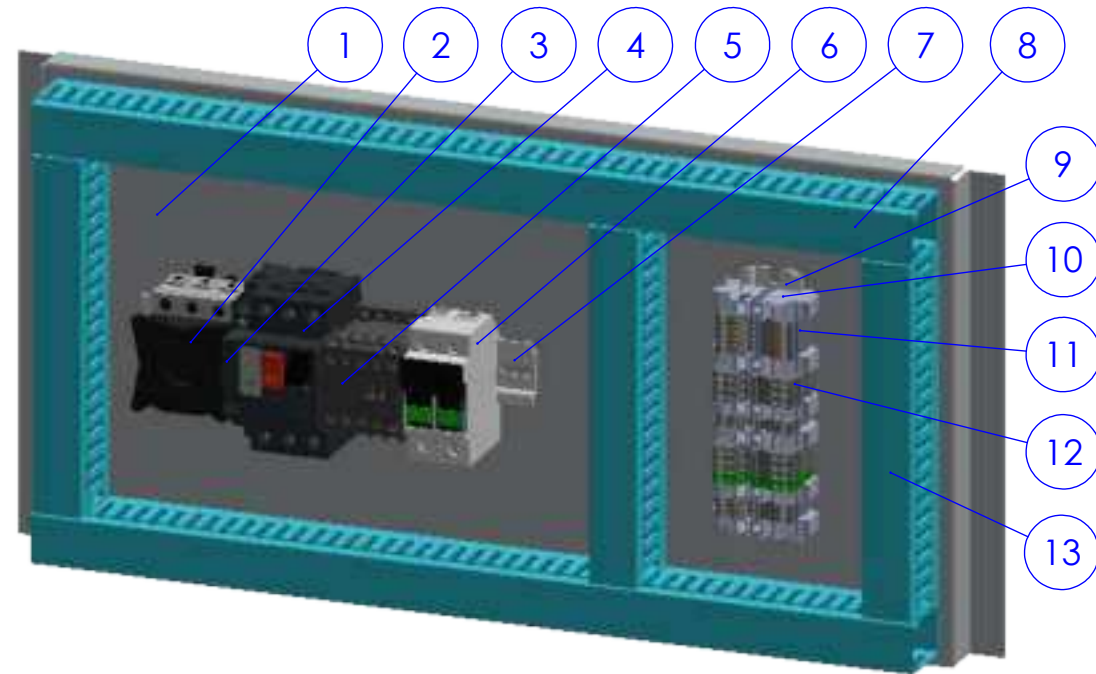
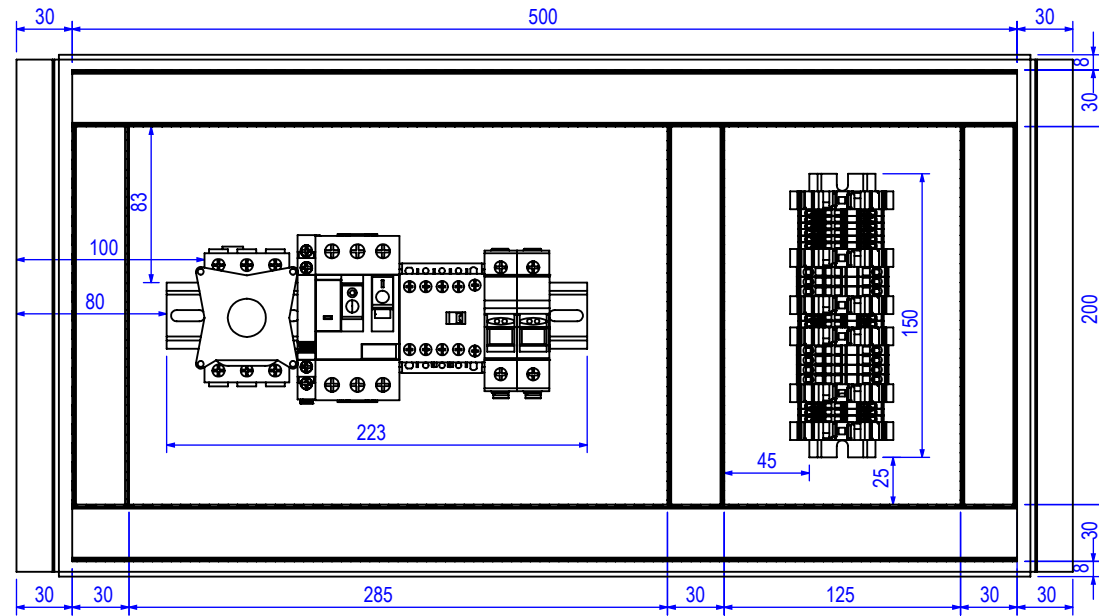
3200731-115-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 07



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L32	1
5	CONTACTOR LC1D32M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=227 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=500 mm	2
9	ARRANCADOR SUAVE ATS22D32Q	1
10	CANALETA VERTICAL 30x40 mm L=460 mm	3
11	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	9
14	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
15	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	2
16	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=250 mm	3
17	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 07 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	10/17
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

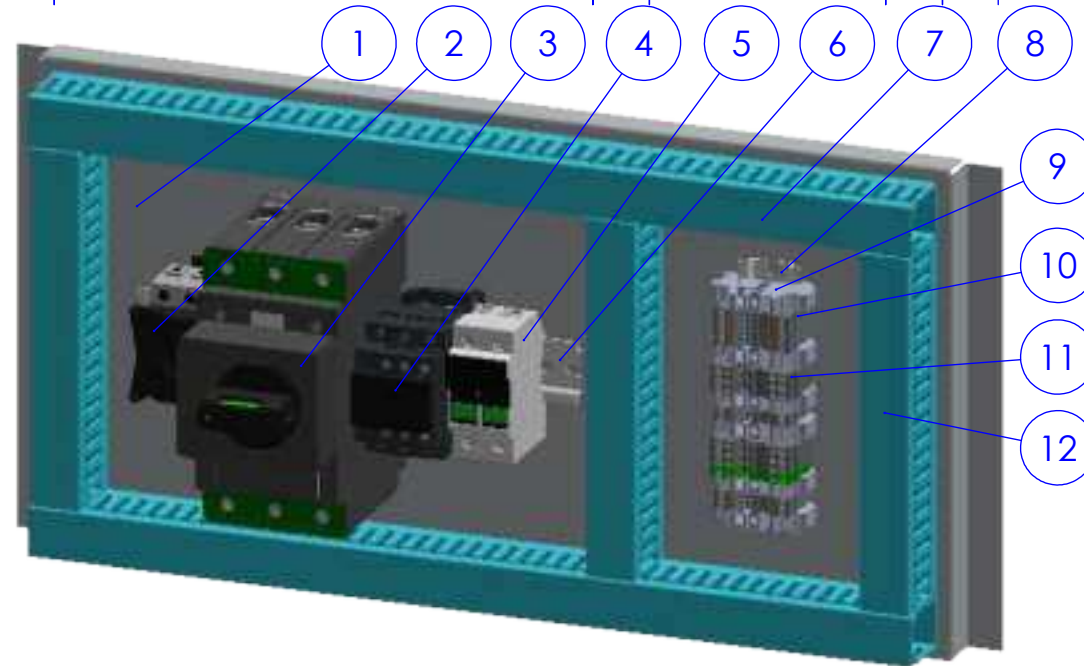
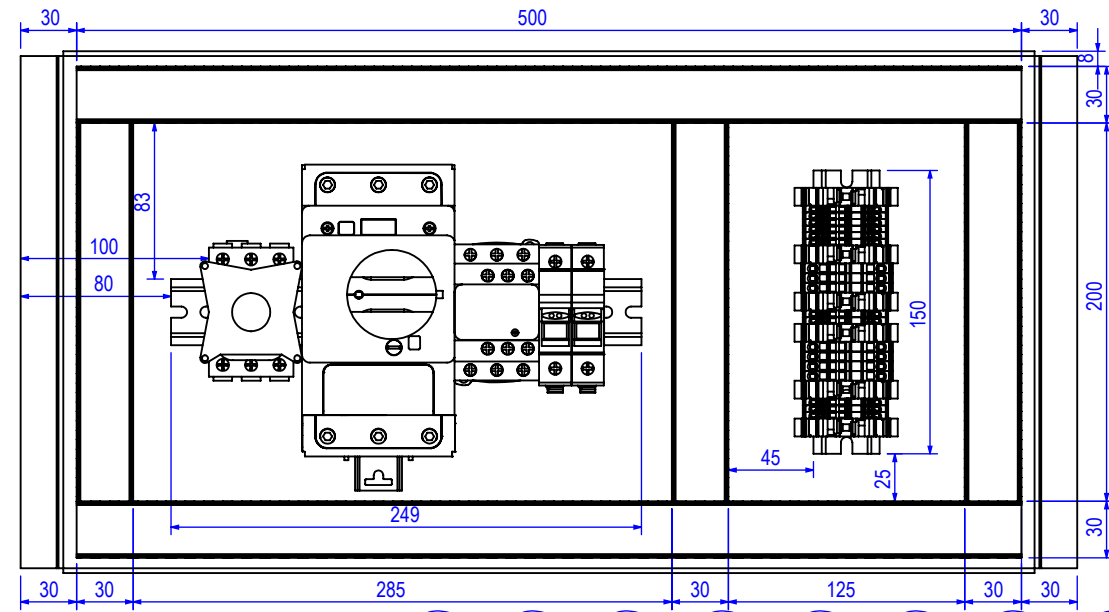
3200731-116-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 08



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-116-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 08 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	11/17
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

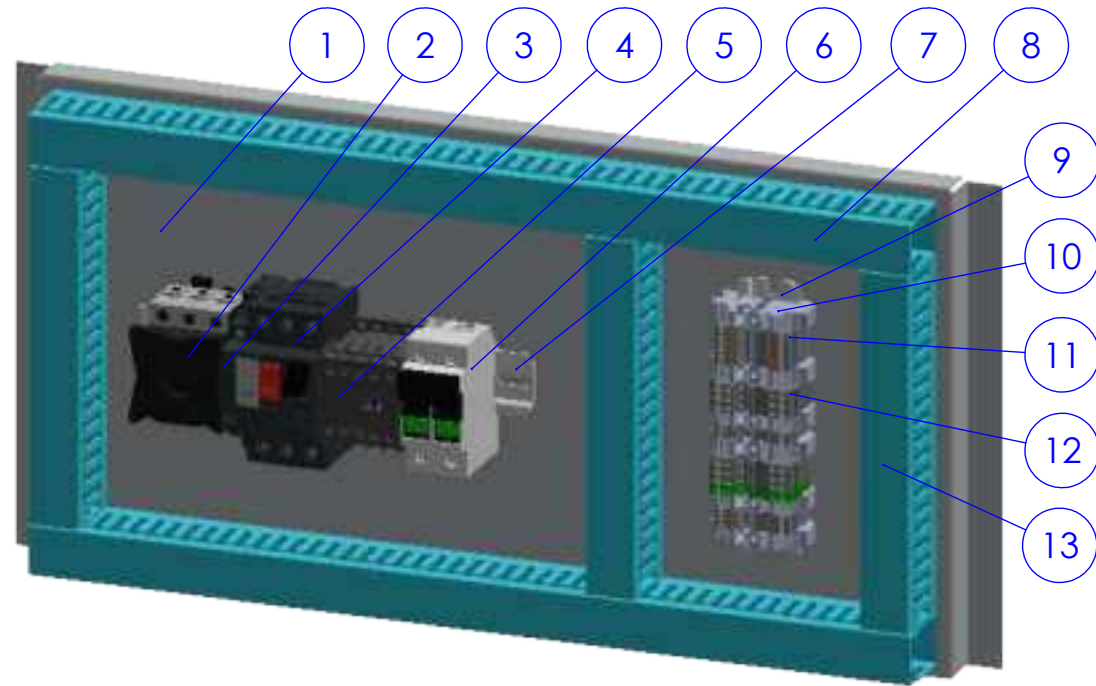
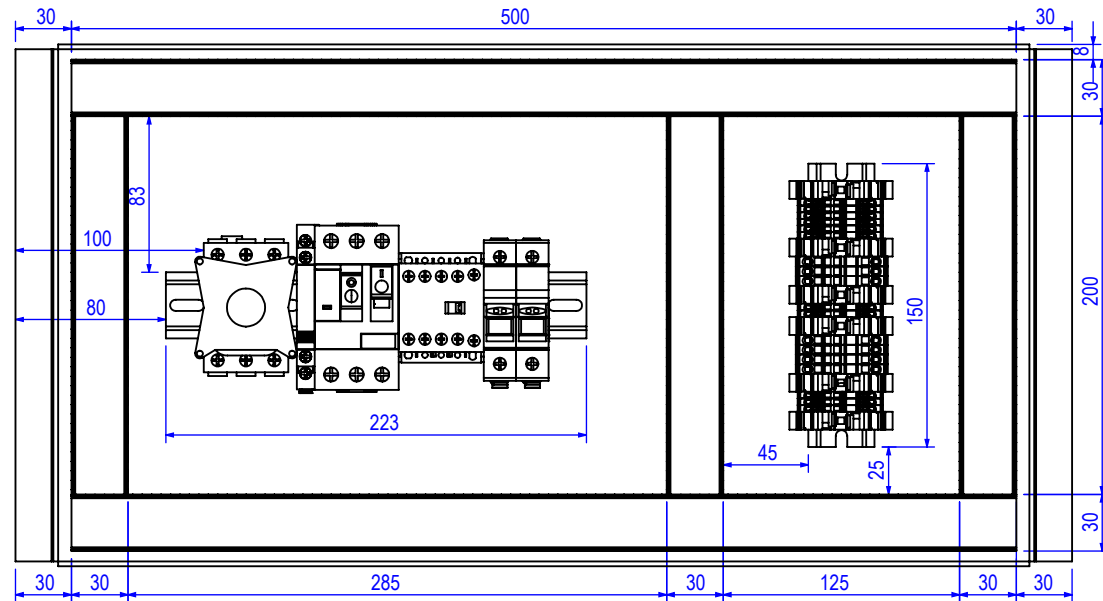
3200731-117-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 09



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-117-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 09 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	12/17
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

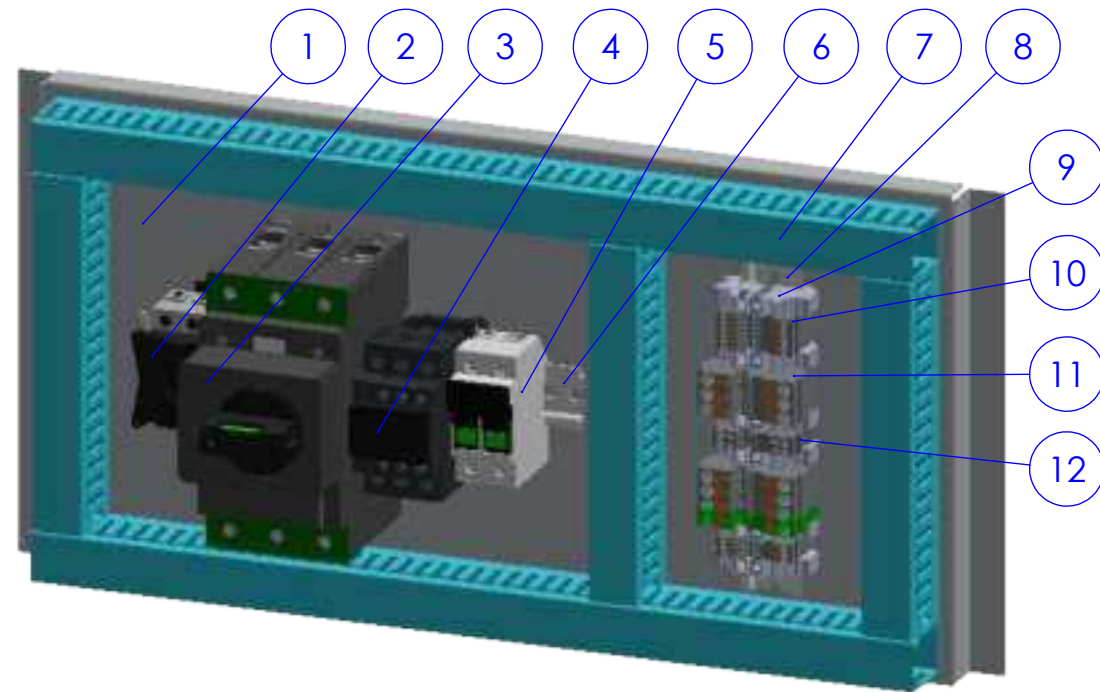
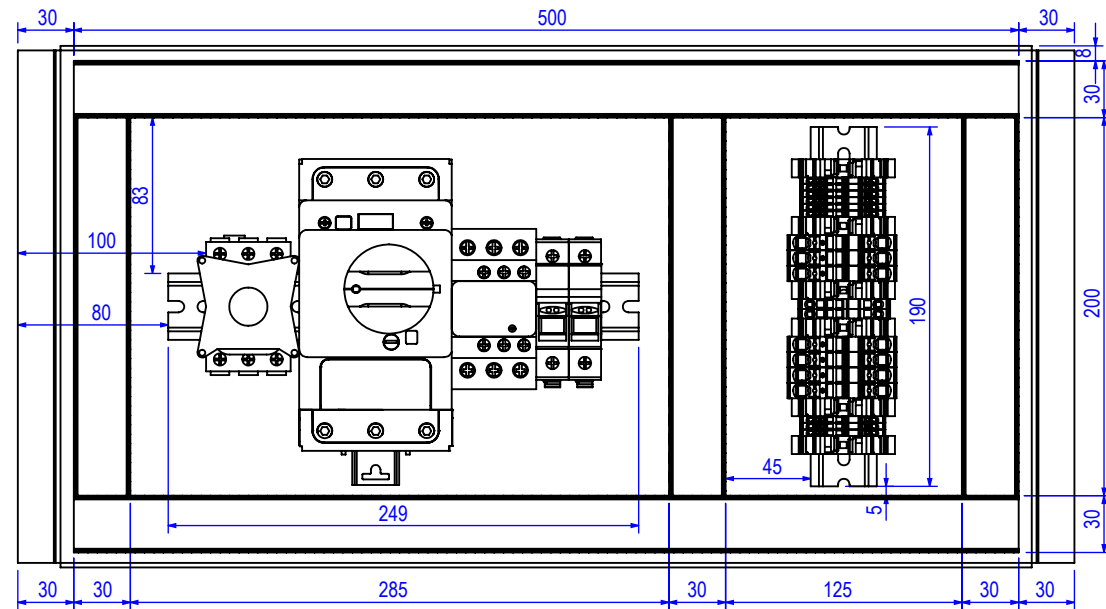
3200731-118-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 10



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-118-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 10 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	13/17
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

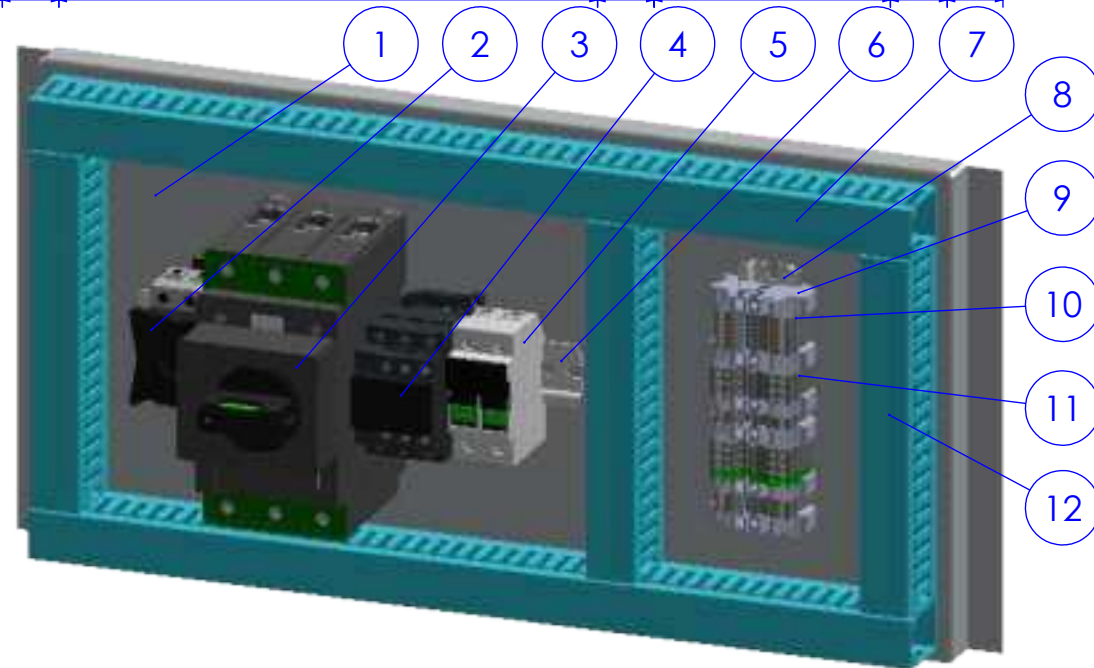
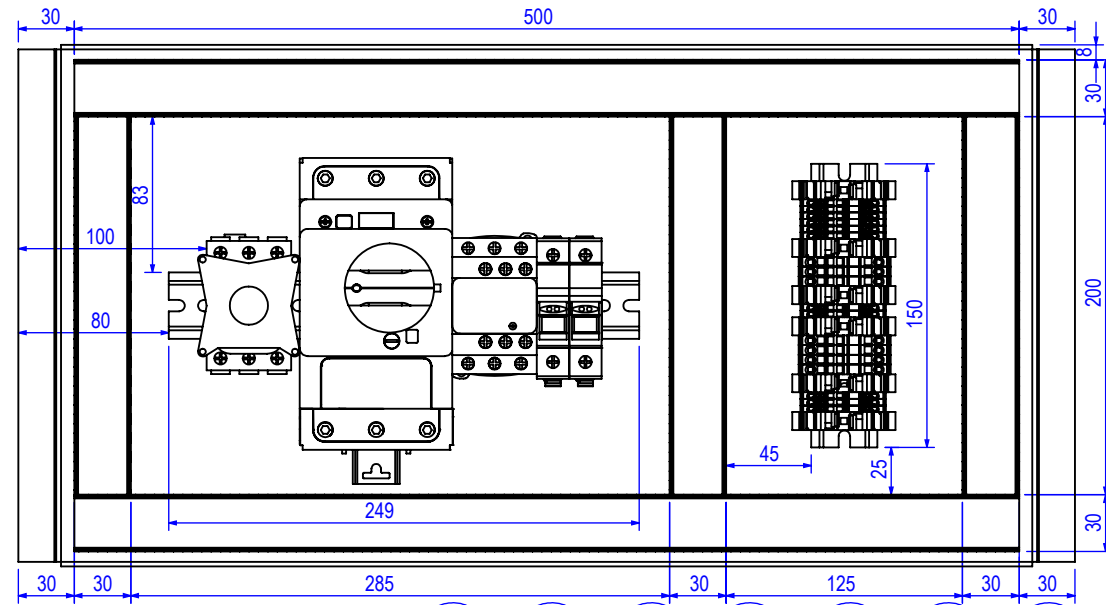
3200731-119-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 11



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-119-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 11 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			ESCALA:
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		S/E	PM-3200731	14/17
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

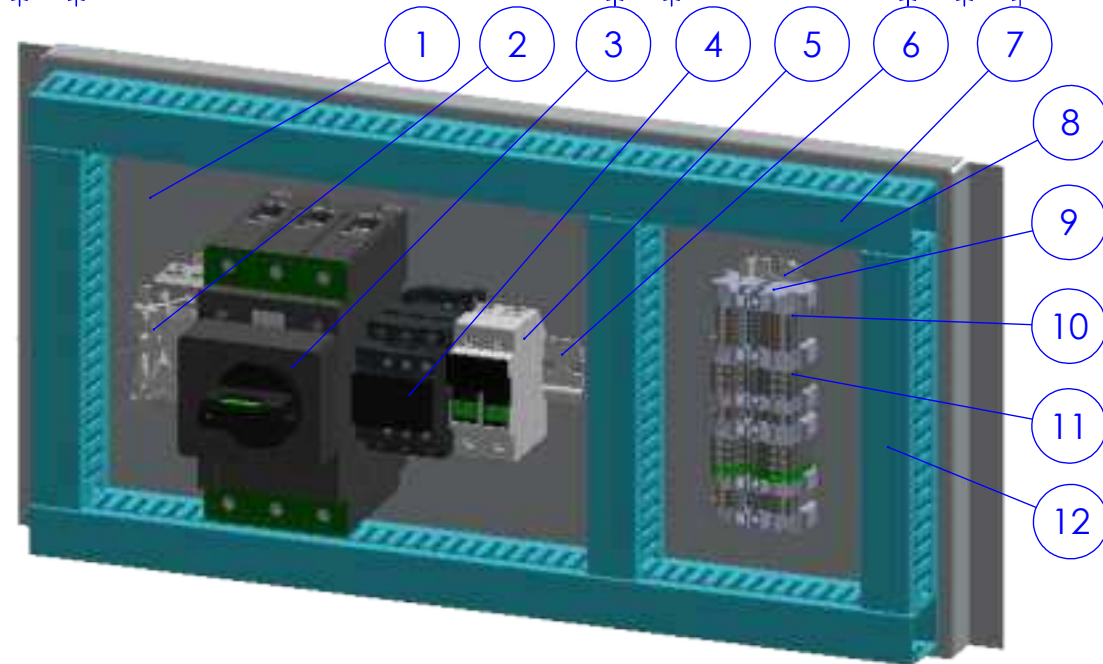
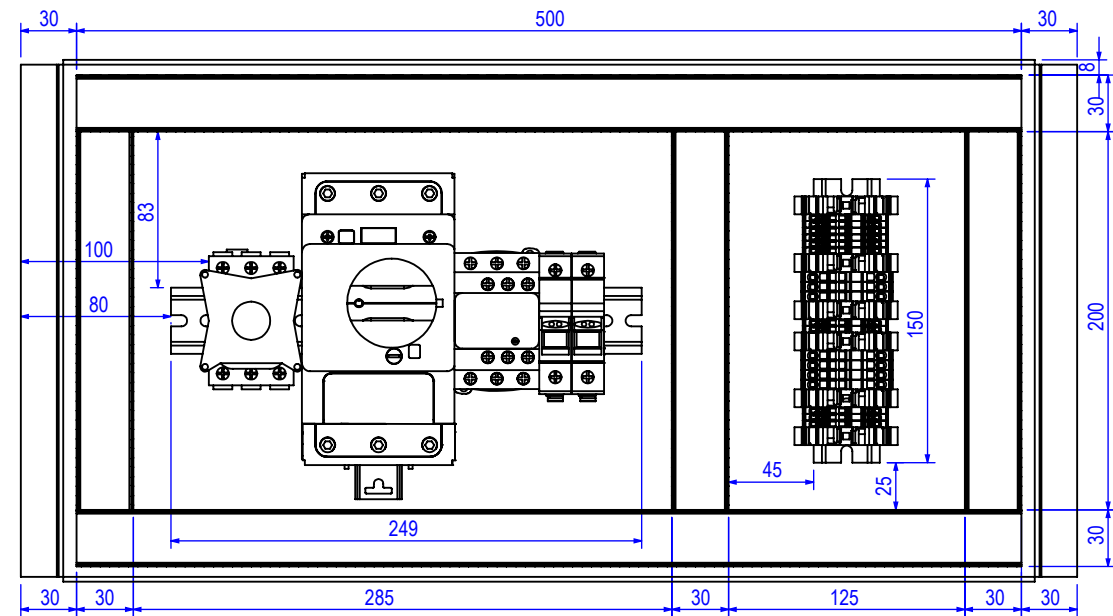
3200731-120-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 21



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-120-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 21 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	15/17
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

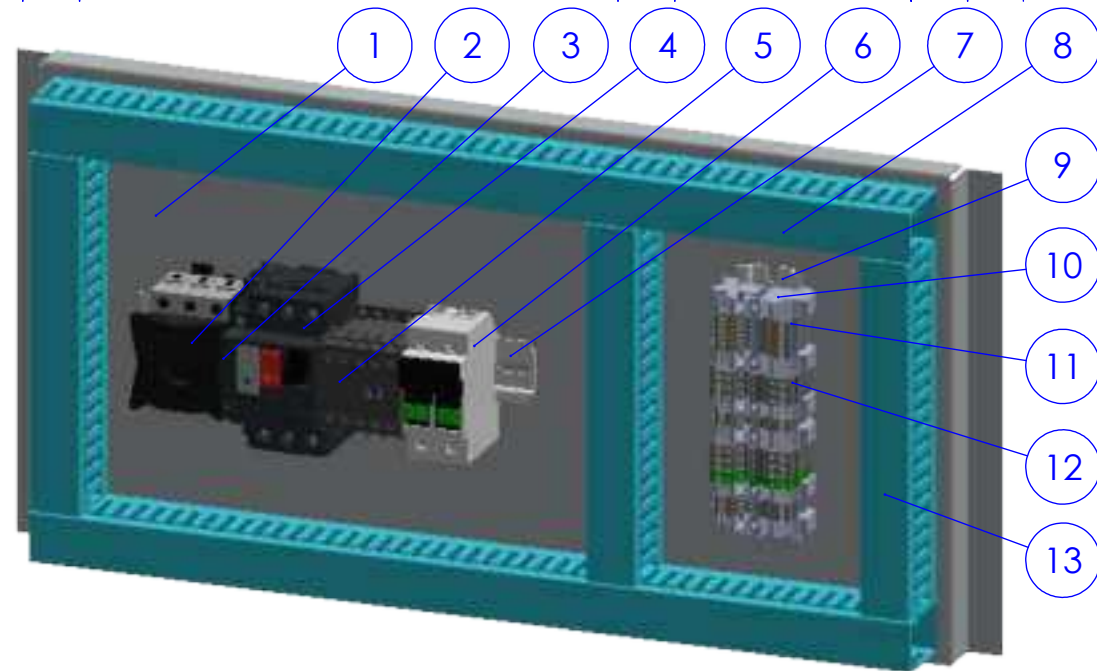
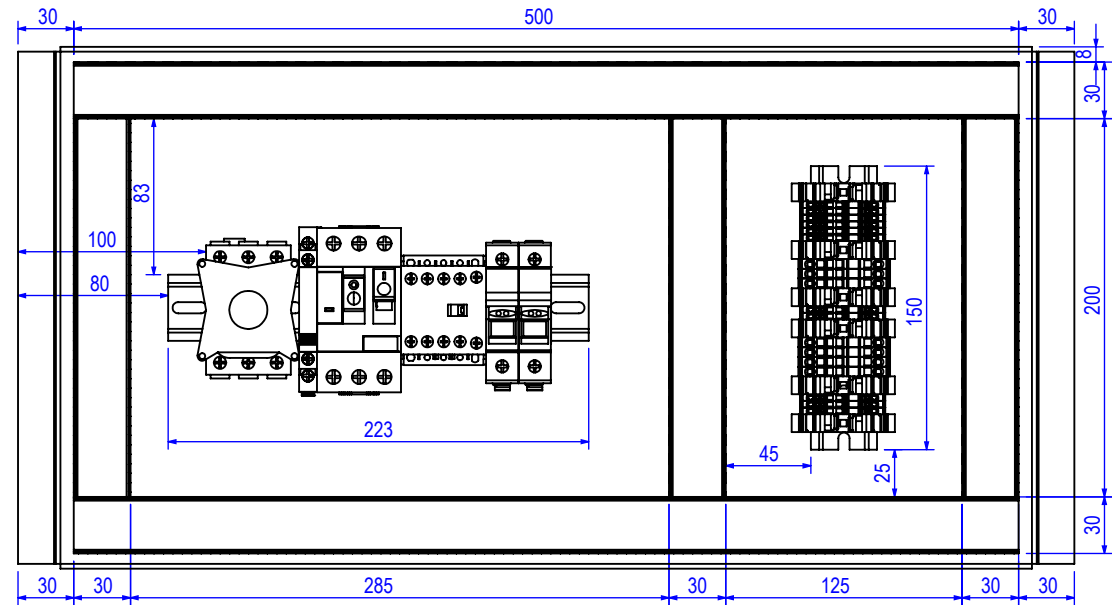
3200731-121-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 22



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-121-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 22 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	16/17
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-122-03 PLACA
MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 23



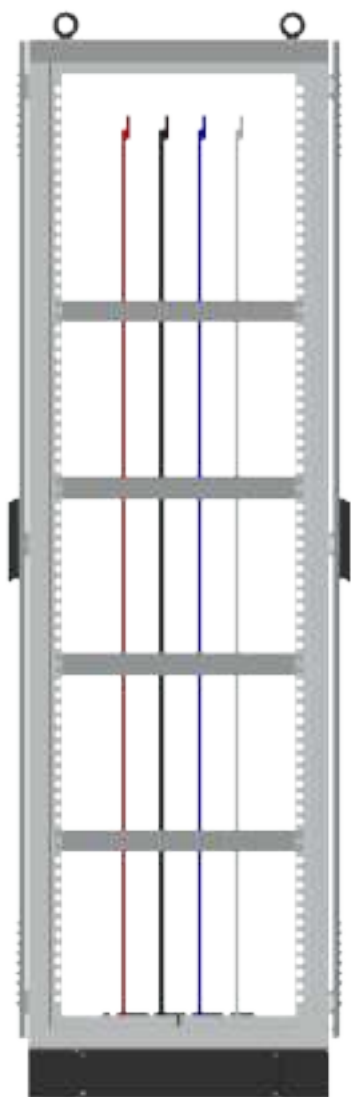
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-122-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 23 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	17/17
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

GABINETE 6 (G6)

GABINETE 6 (G6)

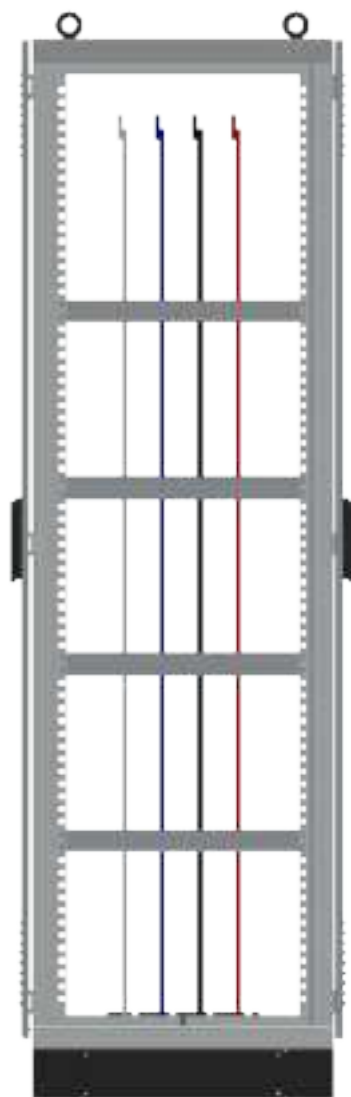
VISTA LATERAL
DERECHA



VISTA
FRONTAL



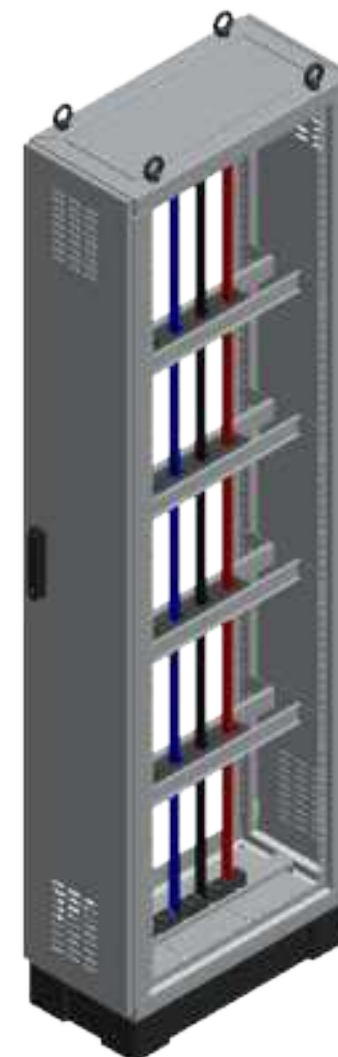
VISTA LATERAL
IZQUIERDA



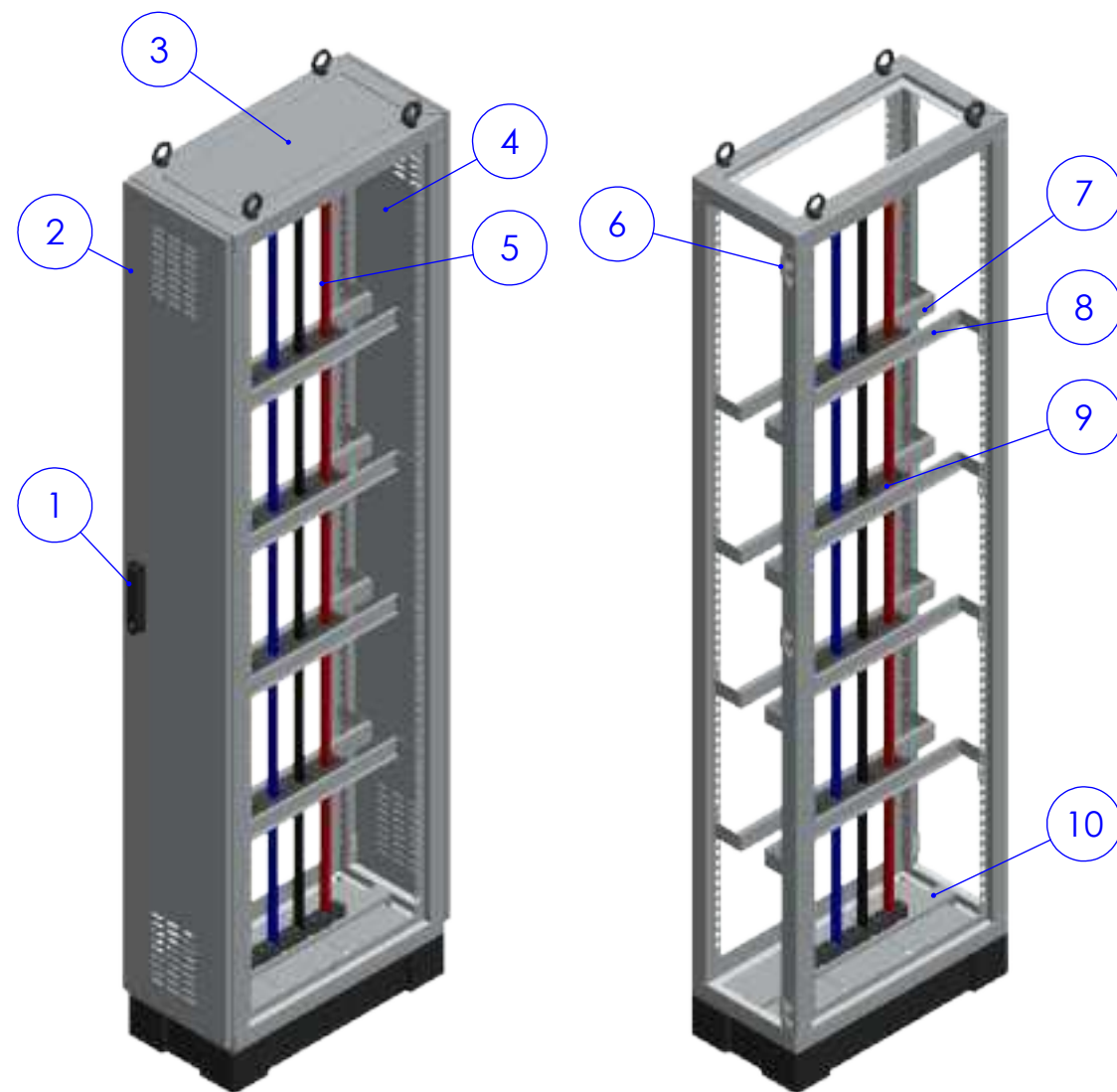
VISTA
POSTERIOR



VISTA
ISOMÉTRICA



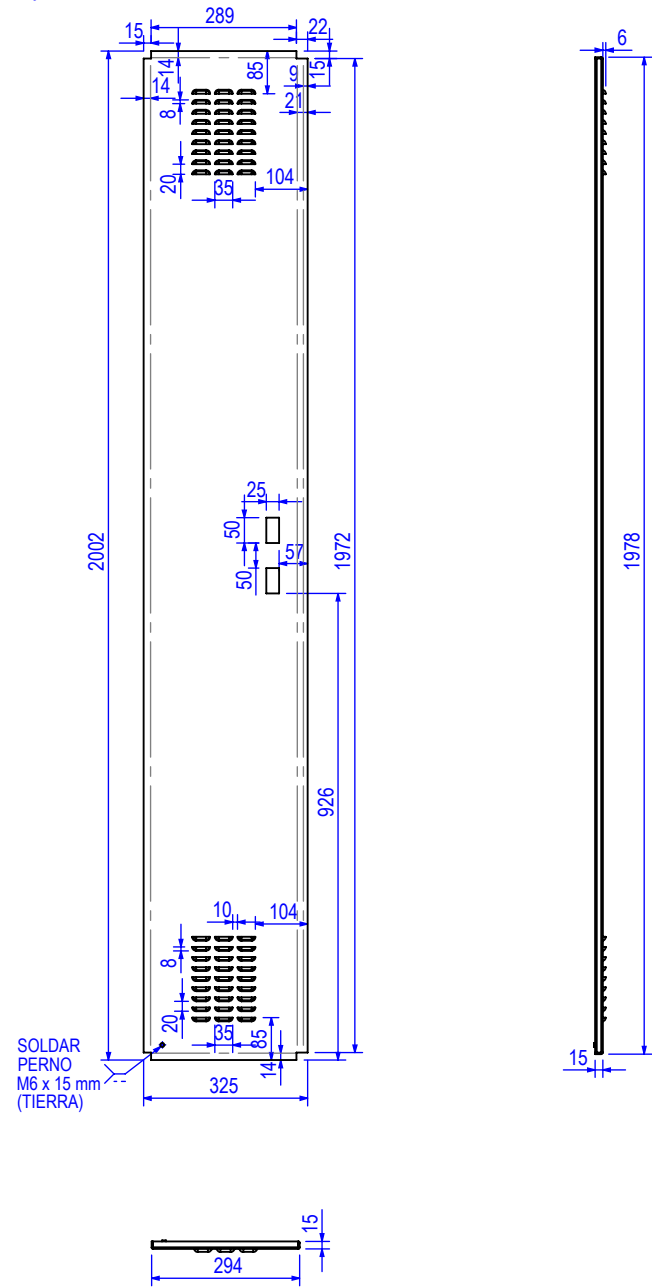
							TITULO:	GABINETE 6 (G6) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	CLIENTE:				PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA							
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		S/E	PM-3200731	1 / 4				
				PROCESO:	INDICADO								
			FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL7035								
				CANTIDAD:	PIEZA								



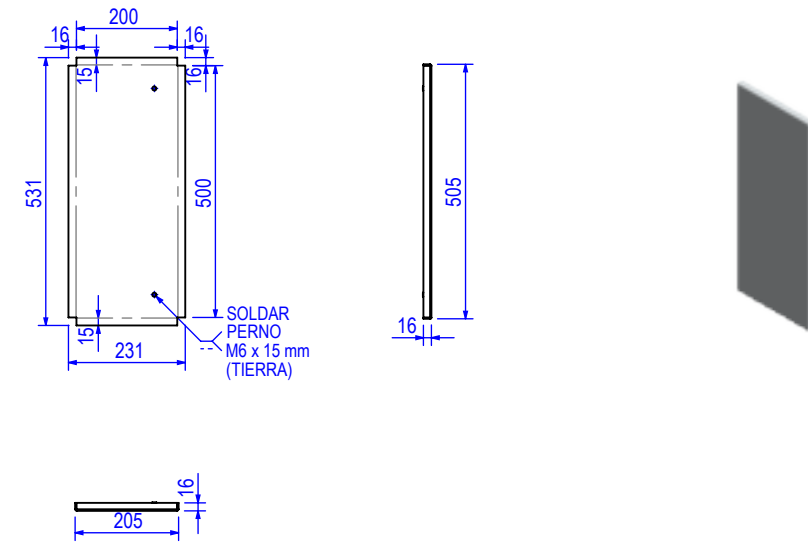
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3200731-123 PUERTA G6_01	1
3	3200731-124 TECHO	1
4	3200731-125 PUERTA G6_02	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x10 mm	4
6	VISAGRA	6
7	3200731-126 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
8	3200731-127 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4
9	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
10	3200731-128 SOPORTE DE AISLADOR 02	1

PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	GABINETE 6 (G6) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	
				PROCESO:	INDICADO		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
			FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:
				CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3200731
							HOJA:	2 / 4

3200731-123 PUERTA G6_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

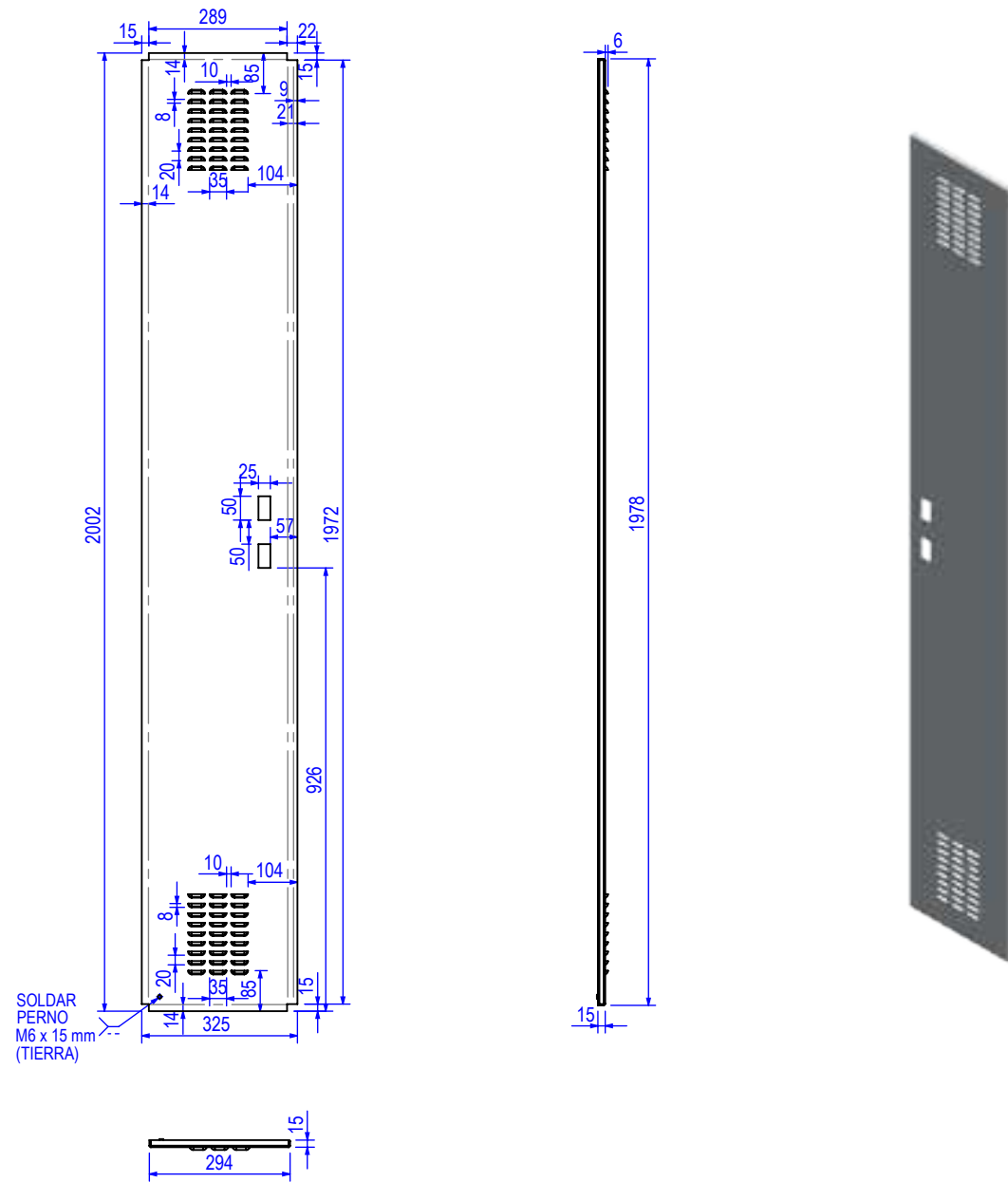


3200731-124 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

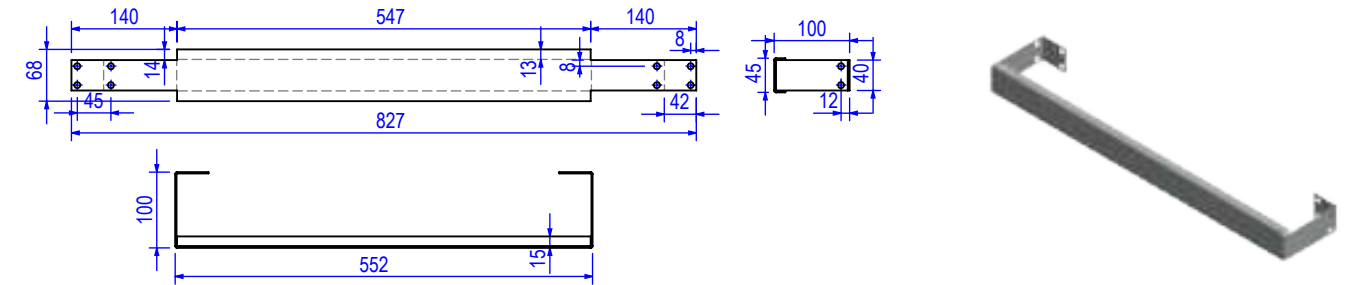


							TITULO:		
							PUERTA Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	3 / 4

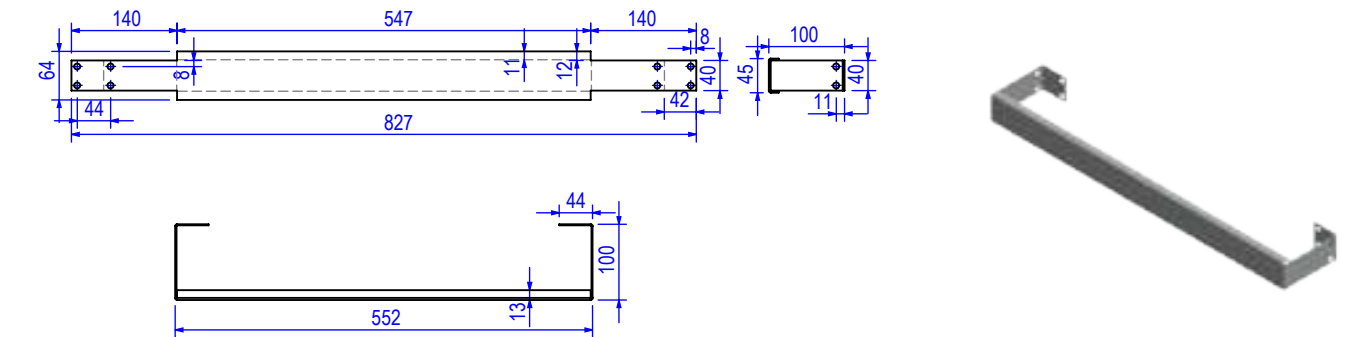
3200731-125 PUERTA G6_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



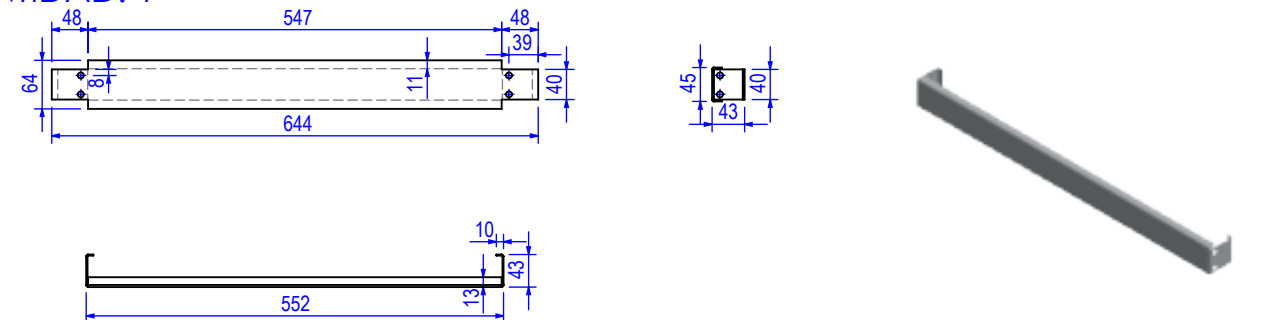
3200731-126 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-127 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 4



3200731-128 SOPORTE DE AISLADOR 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:		
							PUERTA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3200731	4 / 4

GABINETE 7 (G7)

GABINETE 7 (G7)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



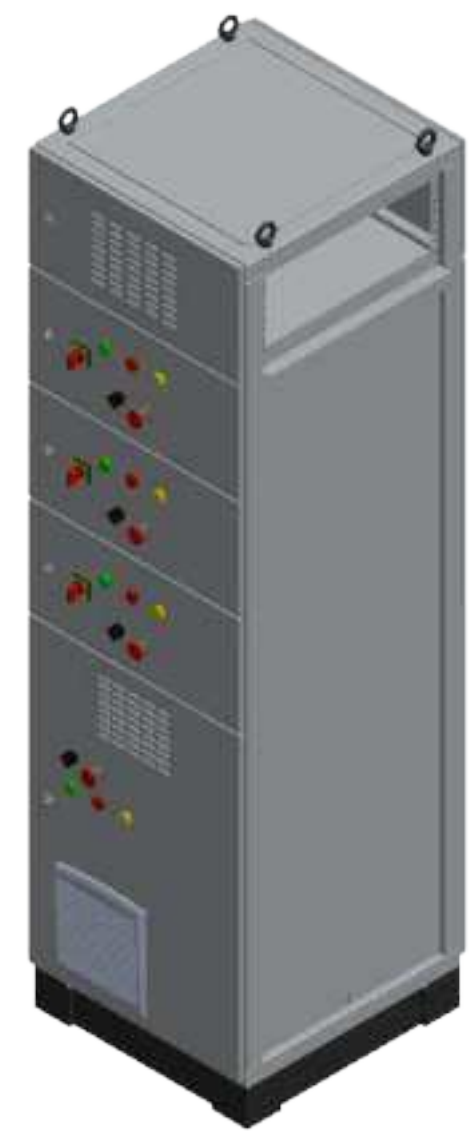
VISTA LATERAL IZQUIERDA



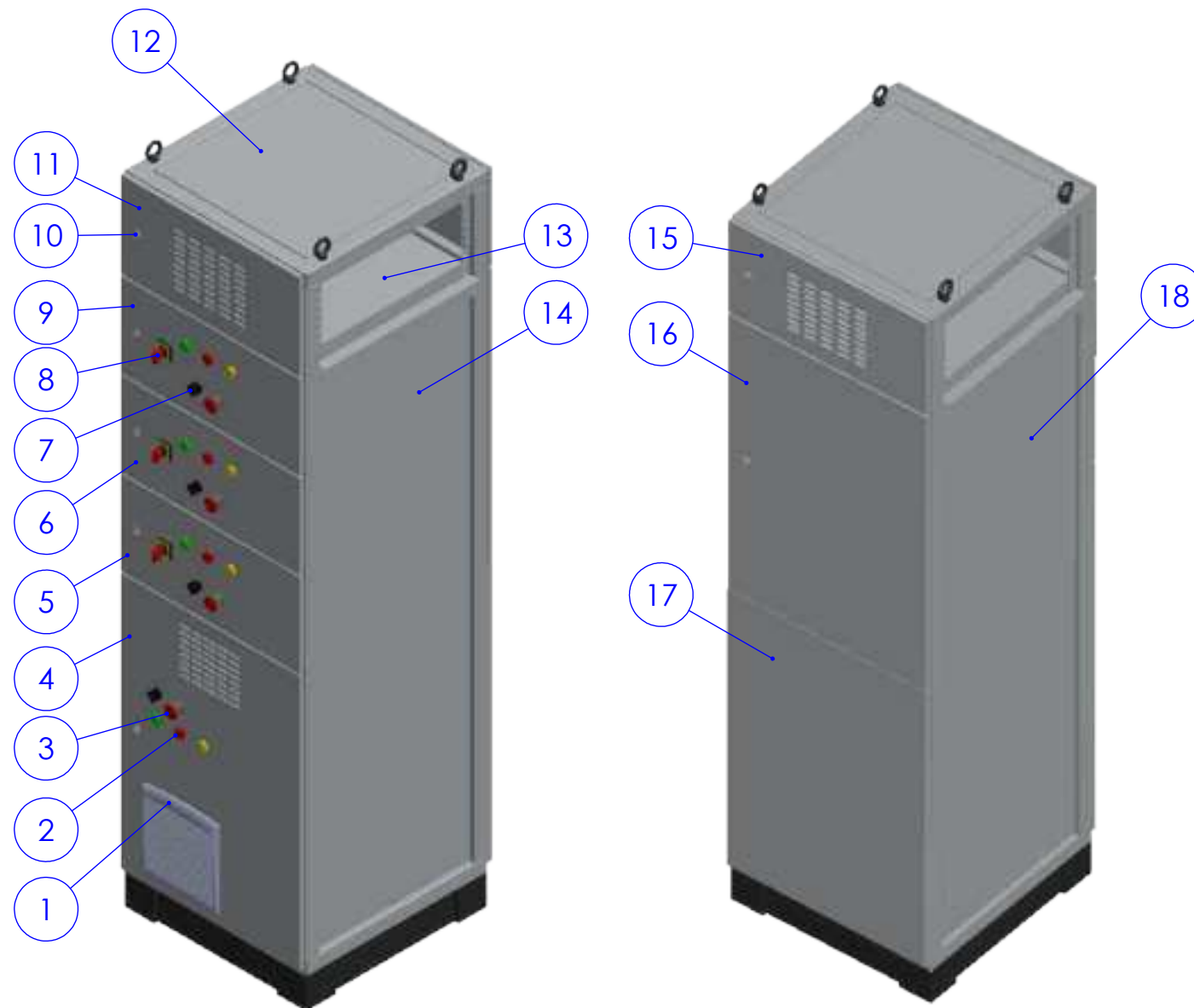
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

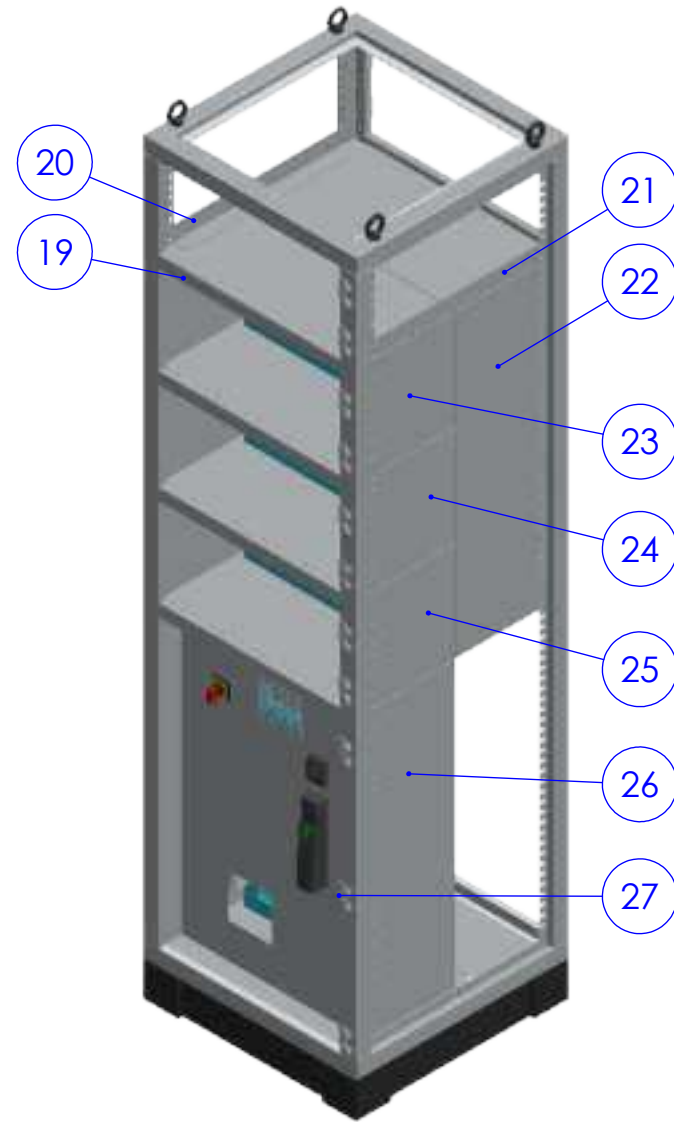


							TITULO: GABINETE 7 (G7) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN 	MATERIAL: CHAPA DE ACERO			ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 1 / 15
			FORMATO: A4	PROCESO: ENSAMBLAJE					
				ACABADO: COLOR RAL7035					
				CANTIDAD: PIEZA					



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF38M230PF	1
2	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	12
3	PARADA DE EMERGENCIA	4
4	3200731-129 PUERTA CUBICULO 15	1
5	3200731-130 PUERTA CUBICULO 14	1
6	3200731-131 PUERTA CUBICULO 13	1
7	SELECTOR DE 3 POSICIONES	4
8	INTERRUPTOR SECCIONADOR	4
9	3200731-132 PUERTA CUBICULO 12	1
10	CERRADURA	8
11	3200731-133 PUERTA G7_01	1
12	3200731-134 TECHO	1
13	3200731-135 PLACA HORIZONTAL 01	1
14	3200731-136 PLACA LATERAL DERECHA 07	1
15	3200731-137 PUERTA G7_02	1
16	3200731-138 PUERTA U.C.	1
17	3200731-139 PUERTA RESERVA	1
18	3200731-140 PLACA LATERAL IZQUIERDA 06	1

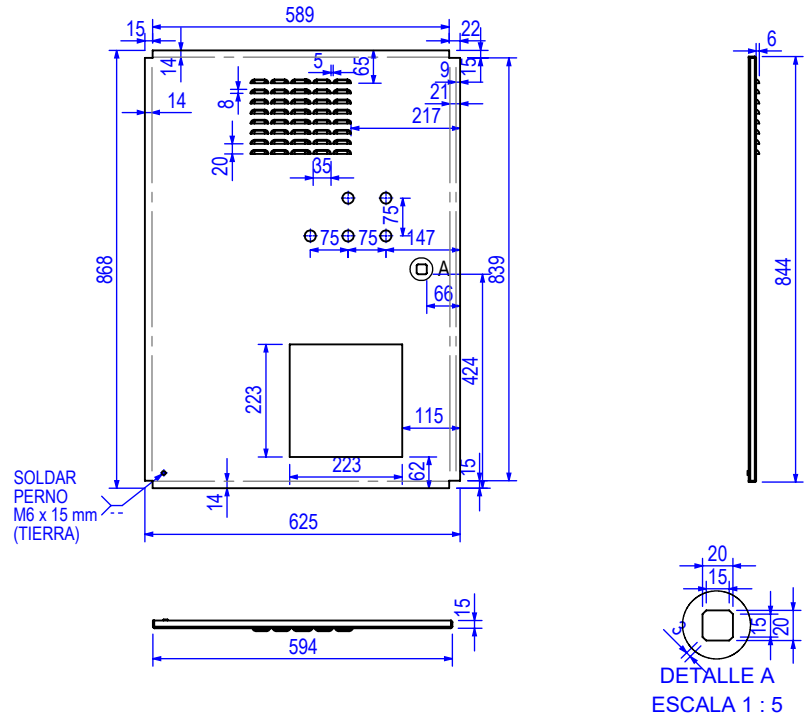
							TITULO:		
							GABINETE 7 (G7)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731	2 / 15



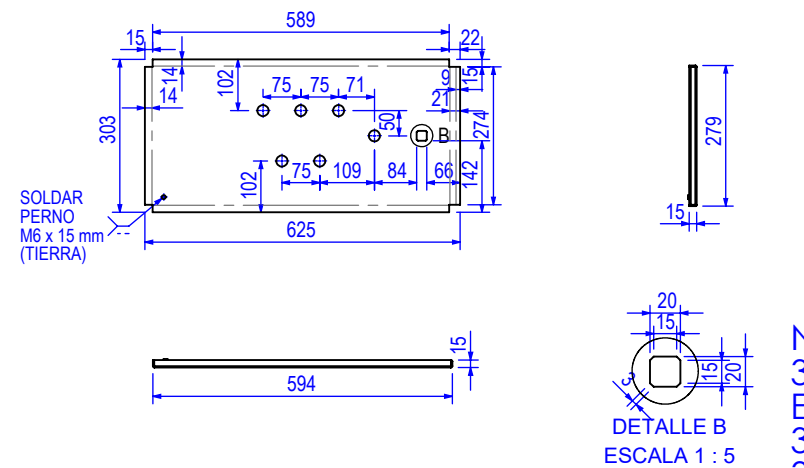
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
19	3200731-141 SOPORTE FRONTAL 01	6
20	3200731-142 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3200731-143 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
22	3200731-144 CUBICULO U.C.	1
23	3200731-145 CUBICULO 12	1
24	3200731-146 CUBICULO 13	1
25	3200731-147 CUBICULO 14	1
26	3200731-148 CUBICULO 15	1
27	VISAGRA	16

							TITULO:			
							CCM2_C7			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	ESCALA:		N° DE PLANO: PM-3200731	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE				
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	HOJA: 3 / 15		
					CANTIDAD:	PIEZA				

3200731-129 PUERTA CUBICULO 15
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

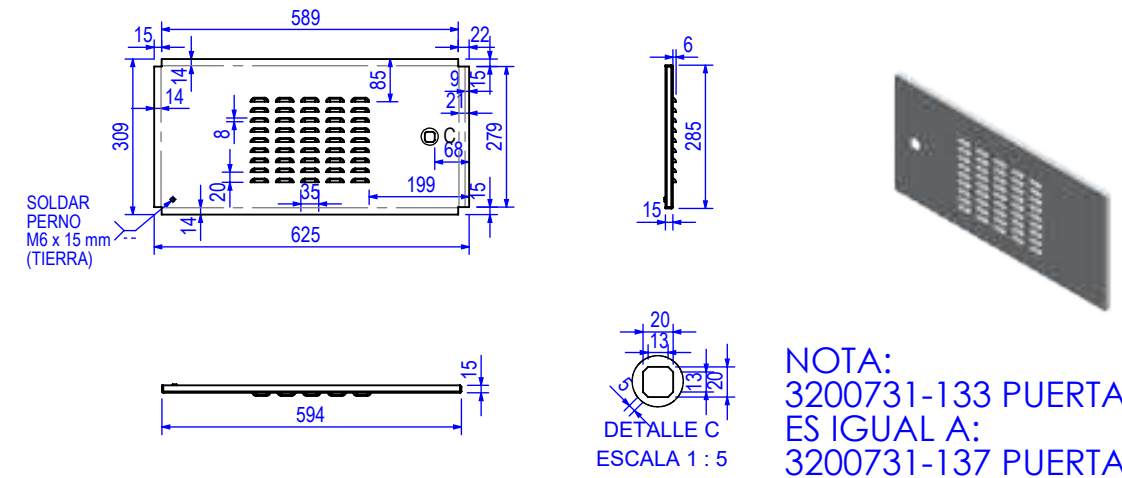


3200731-130 PUERTA CUBICULO 14
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



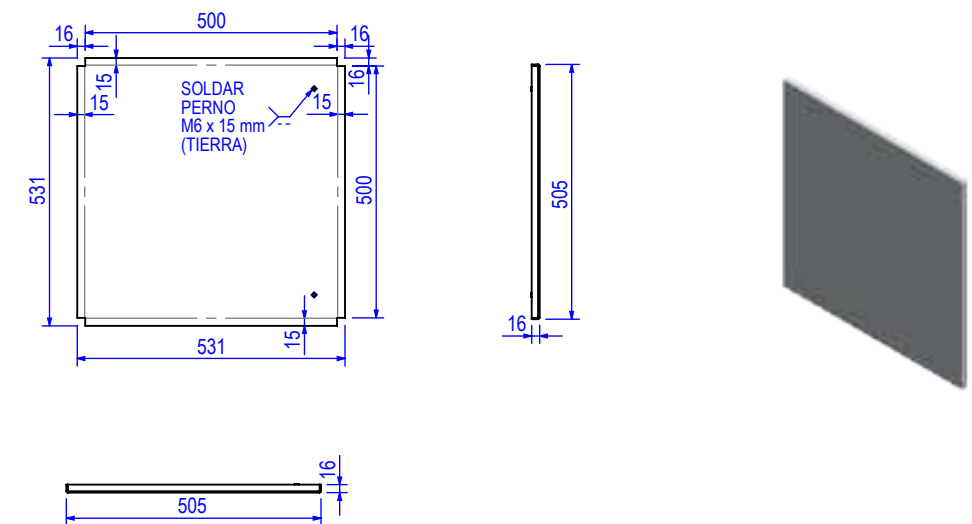
NOTA:
 3200731-130 PUERTA CUBICULO 14
 ES IGUAL A:
 3200731-131 PUERTA CUBICULO 13;
 3200731-132 PUERTA CUBICULO 12

3200731-133 PUERTA G7_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



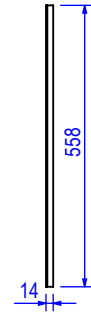
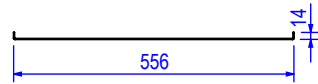
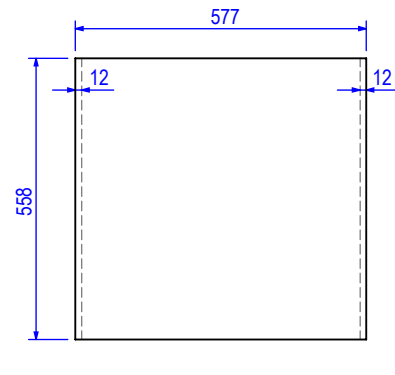
NOTA:
 3200731-133 PUERTA G7_01
 ES IGUAL A:
 3200731-137 PUERTA G7_02

3200731-134 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

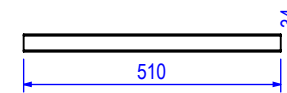
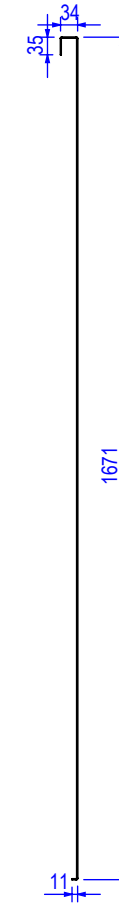
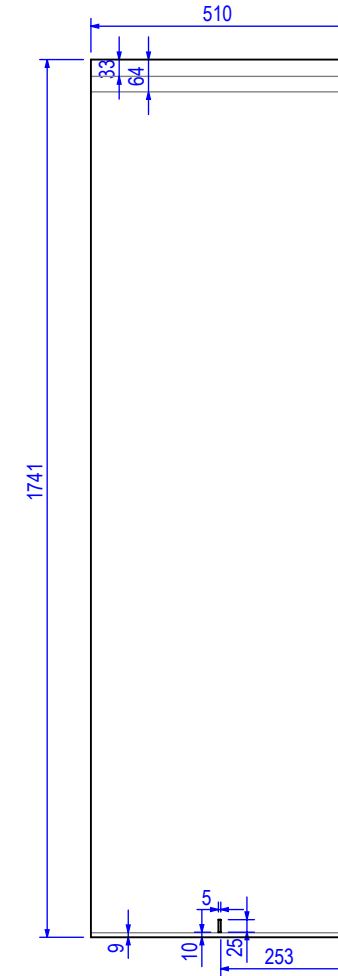


							TITULO: PUERTAS Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	ESCALA: S/E	Nº DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 4 / 15
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO				
			PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
			ACABADO:	COLOR RAL7035					
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-135 PLACA HORIZONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

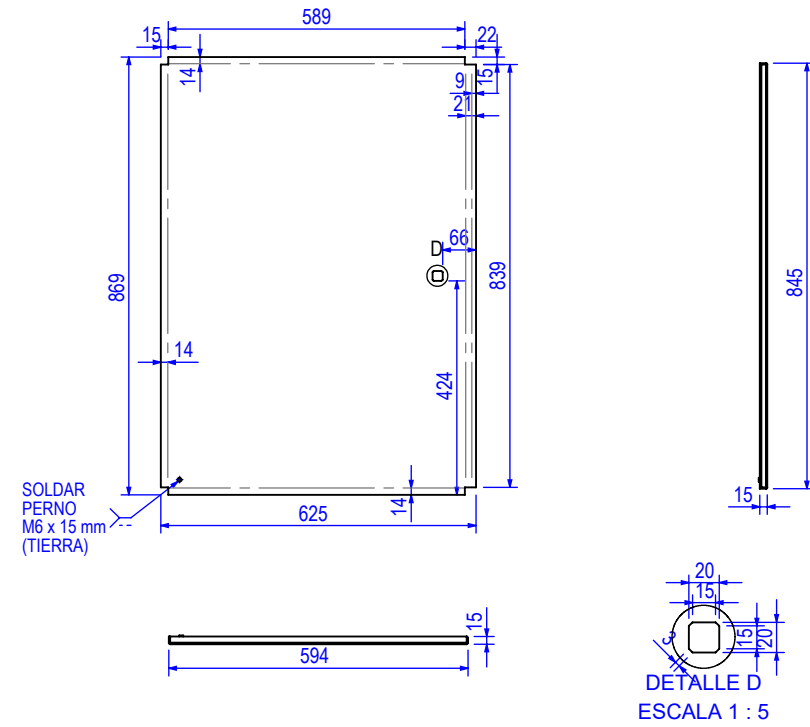


3200731-136 PLACA LATERAL DERECHA 07
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

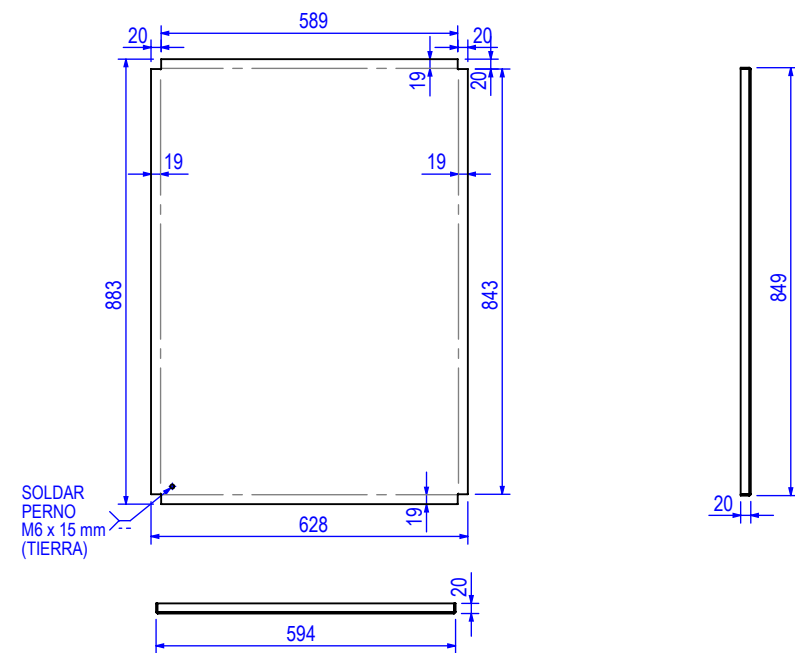


							TITULO:	PLACAS CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	PM-3200731	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E			5 / 15
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

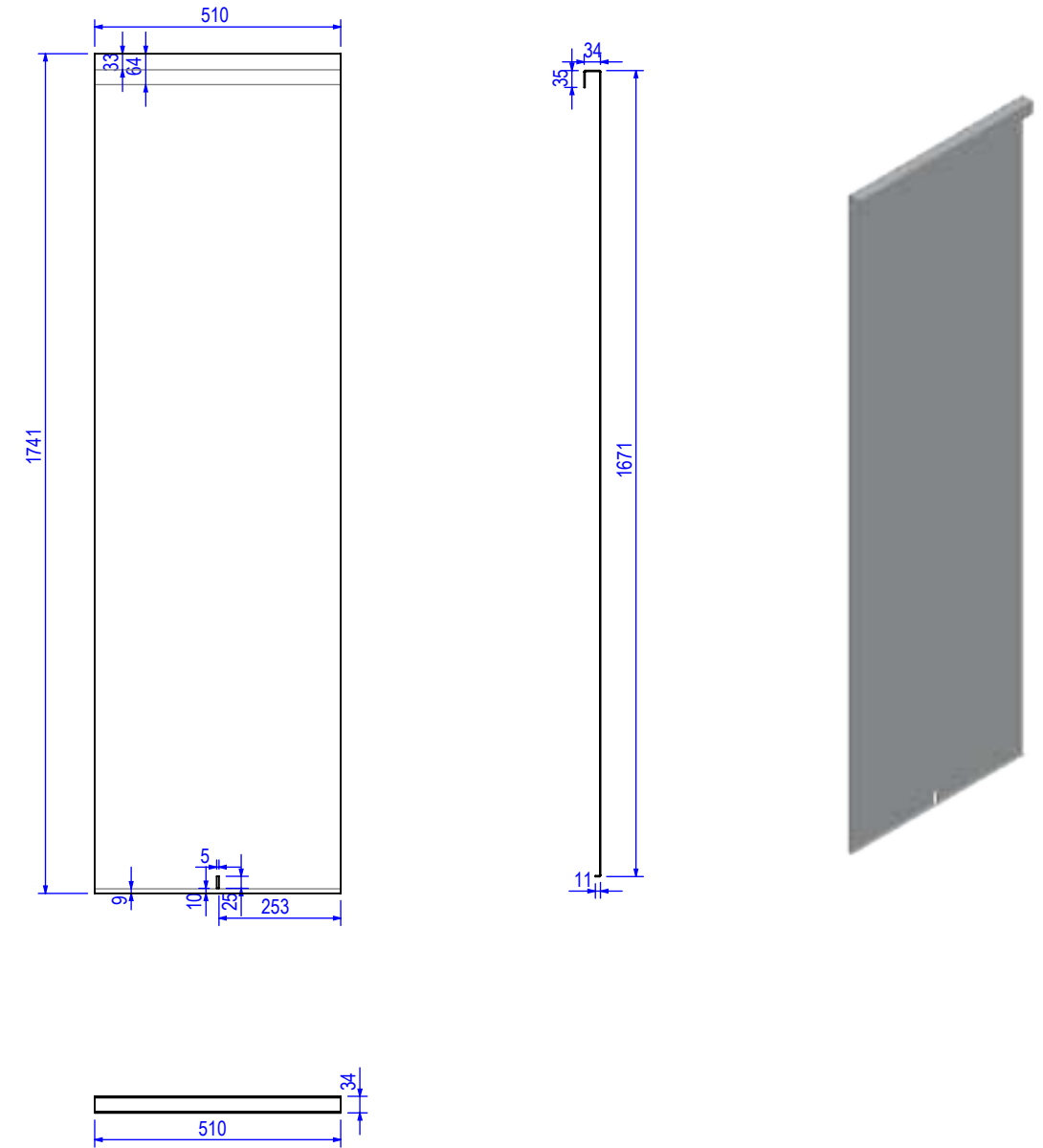
3200731-138 PUERTA U.C.
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-139 PUERTA RESERVA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

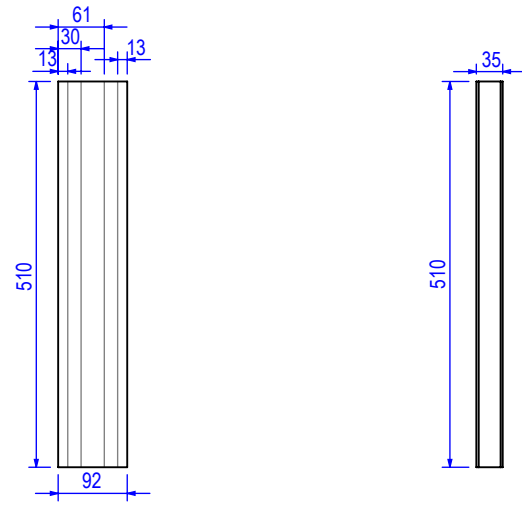


3200731-140 PLACA LATERAL IZQUIERDA 06
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

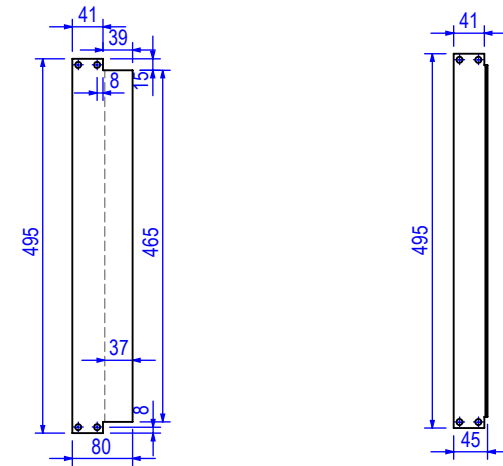


							TITULO:				
							PUERTAS Y PLACA				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 6 / 15
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
					CANTIDAD:	INDICADO					

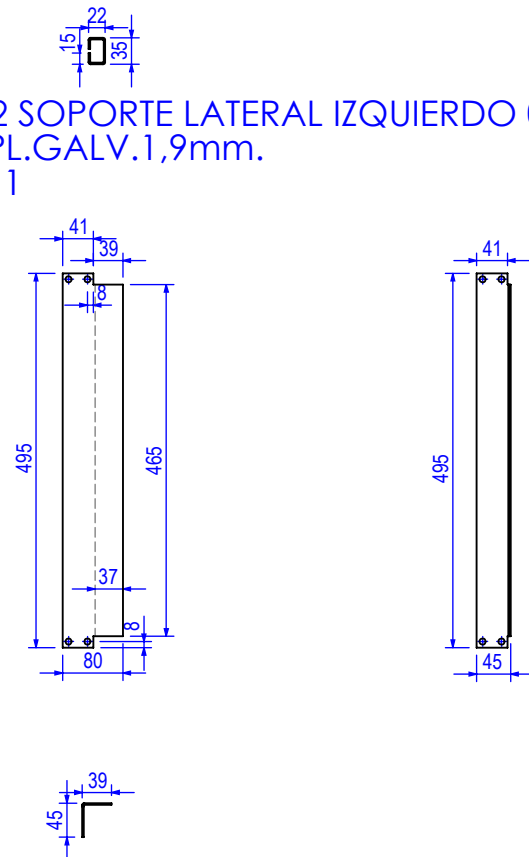
3200731-141 SOPORTE FRONTAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 6



3200731-143 SOPORTE LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

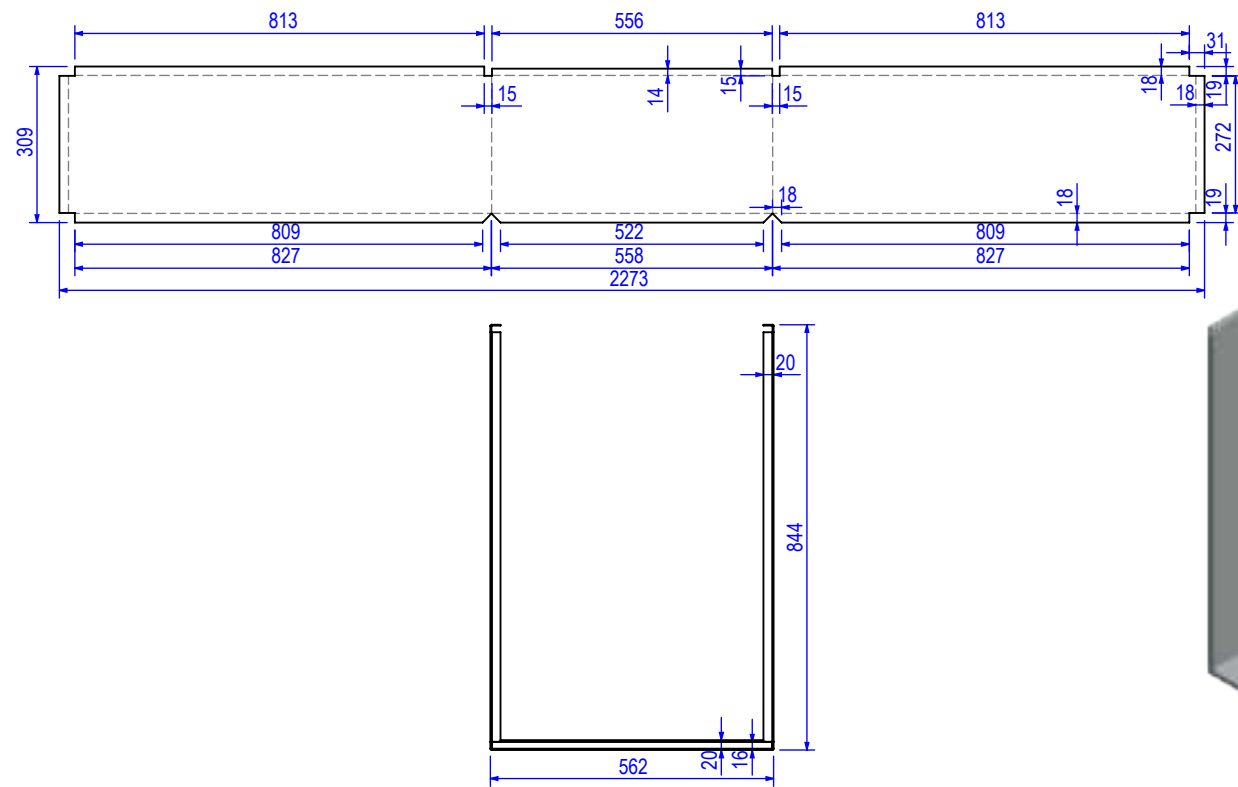


3200731-142 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

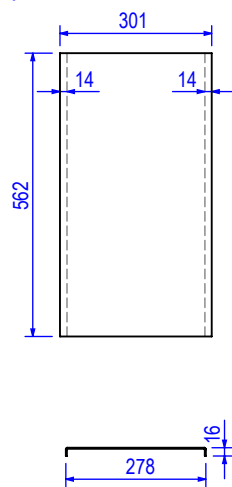


							TITULO:			
							SOPORTES			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		Nº DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E		PM-3200731	7 / 15
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

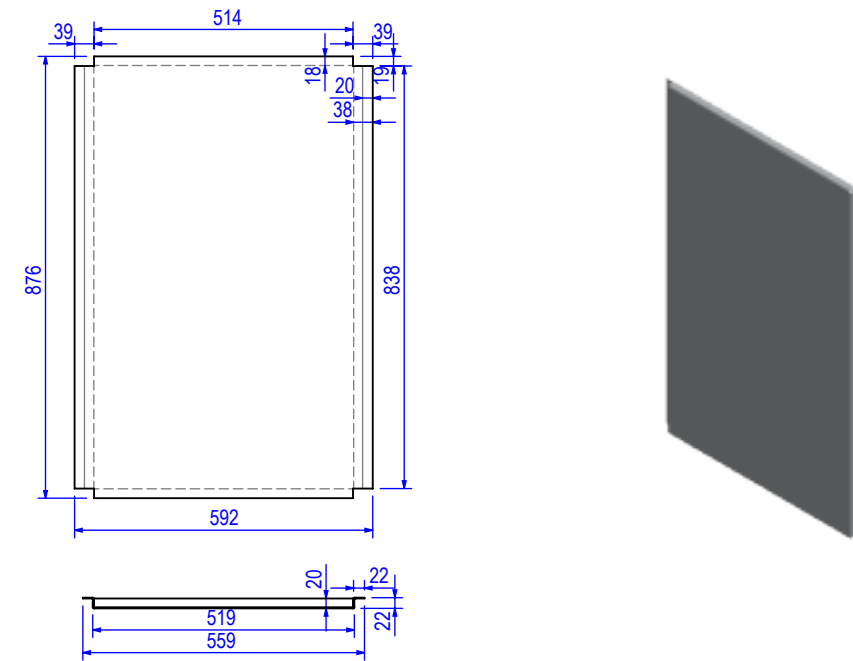
3200731-144-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-144-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-144-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

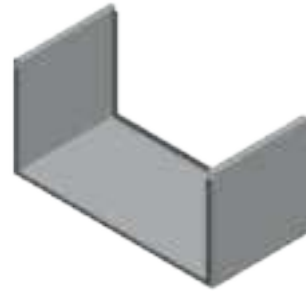
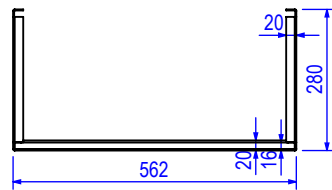
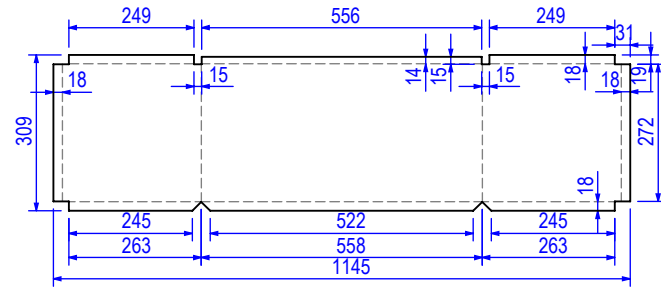


3200731-144 CUBICULO U.C.
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE

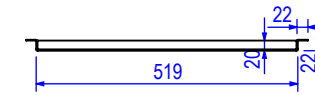
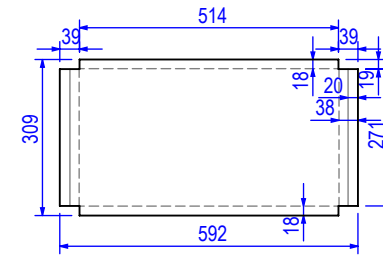


							TITULO:		
							CUBICULO 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO: PM-3200731		
				CANTIDAD:	INDICADO				HOJA: 8 / 15

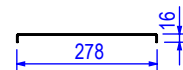
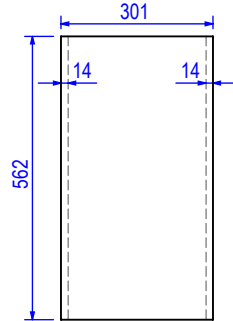
3200731-145-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



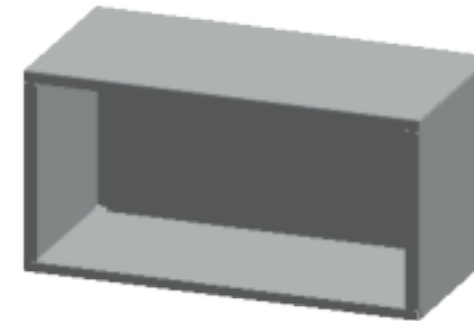
3200731-145-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-145-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3



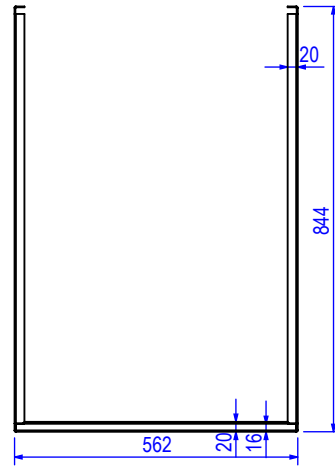
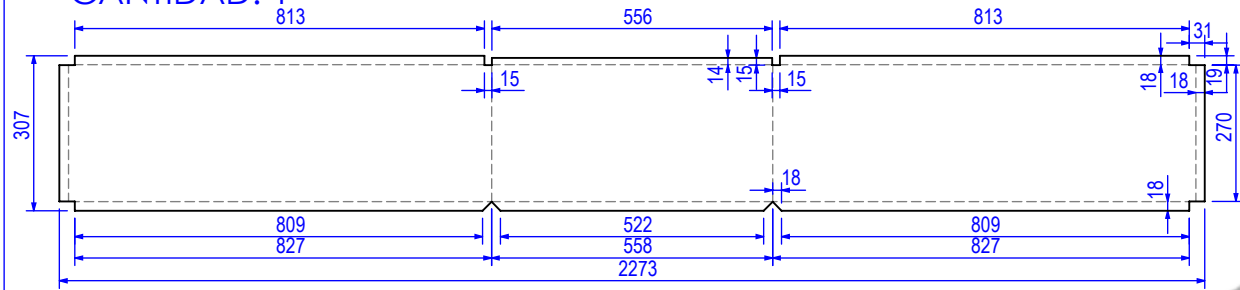
3200731-145 CUBICULO 12
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 3
 ENSAMBLAJE



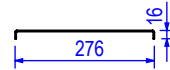
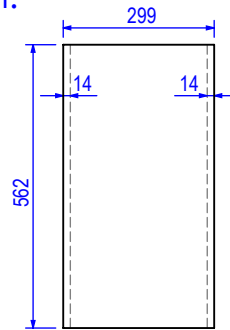
NOTA:
 3200731-145 CUBICULO 12
 ES IGUAL A:
 3200731-146 CUBICULO 13;
 3200731-147 CUBICULO 14

							TITULO:		
							CUBICULO 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	9 / 15

3200731-148-01 BASE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



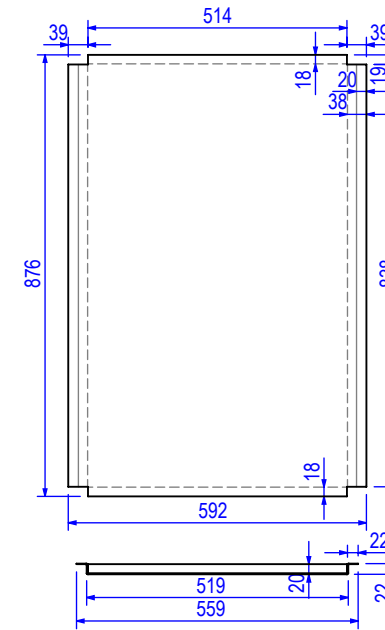
3200731-148-02 TAPA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



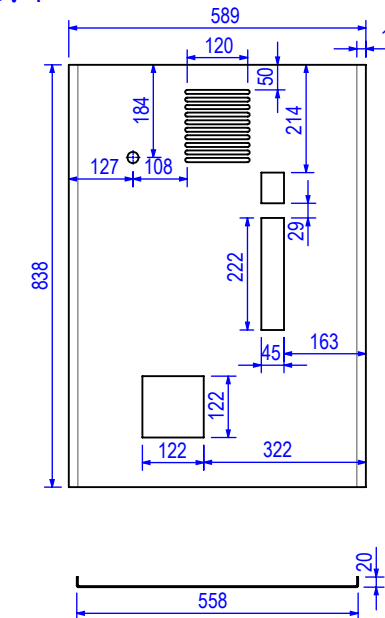
3200731-148 CUBICULO 15
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1
 ENSAMBLAJE



3200731-148-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

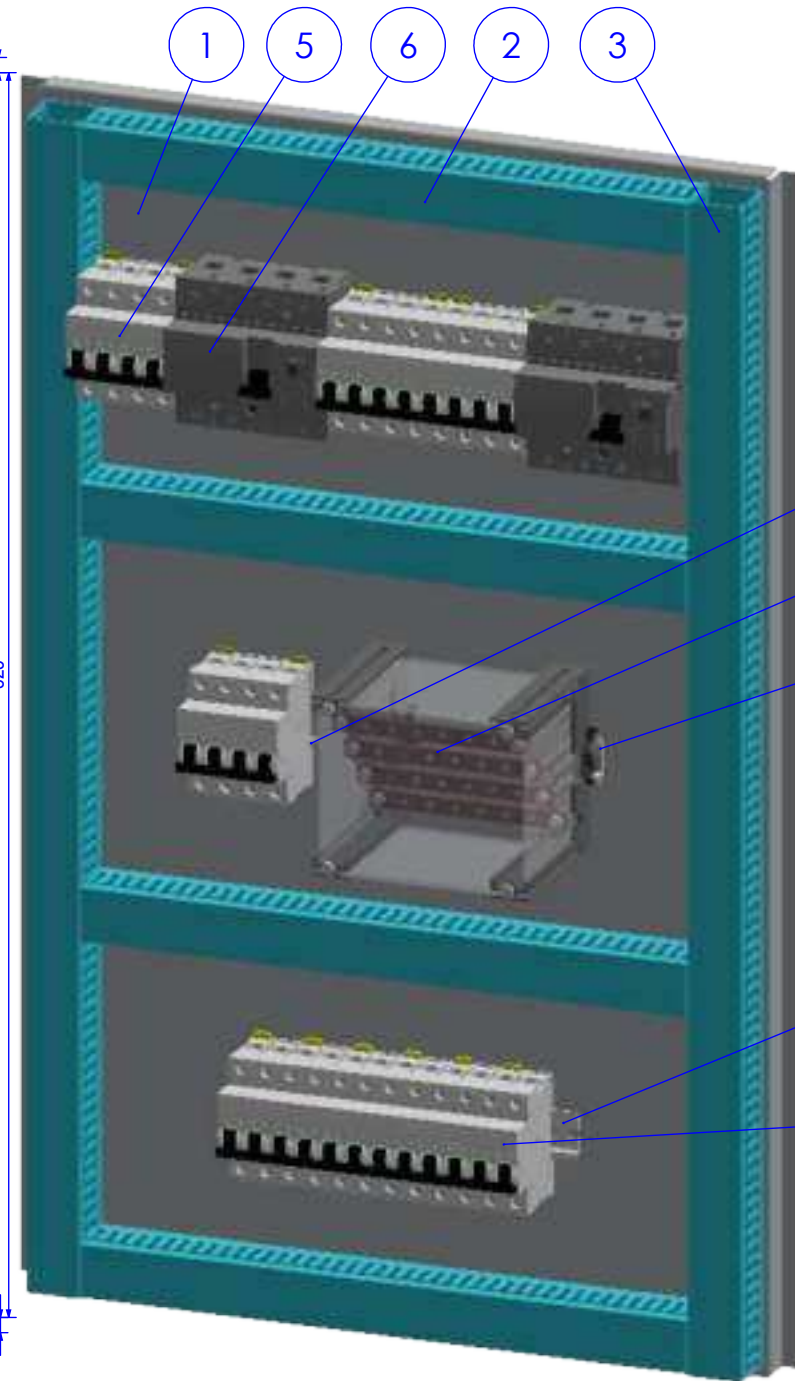
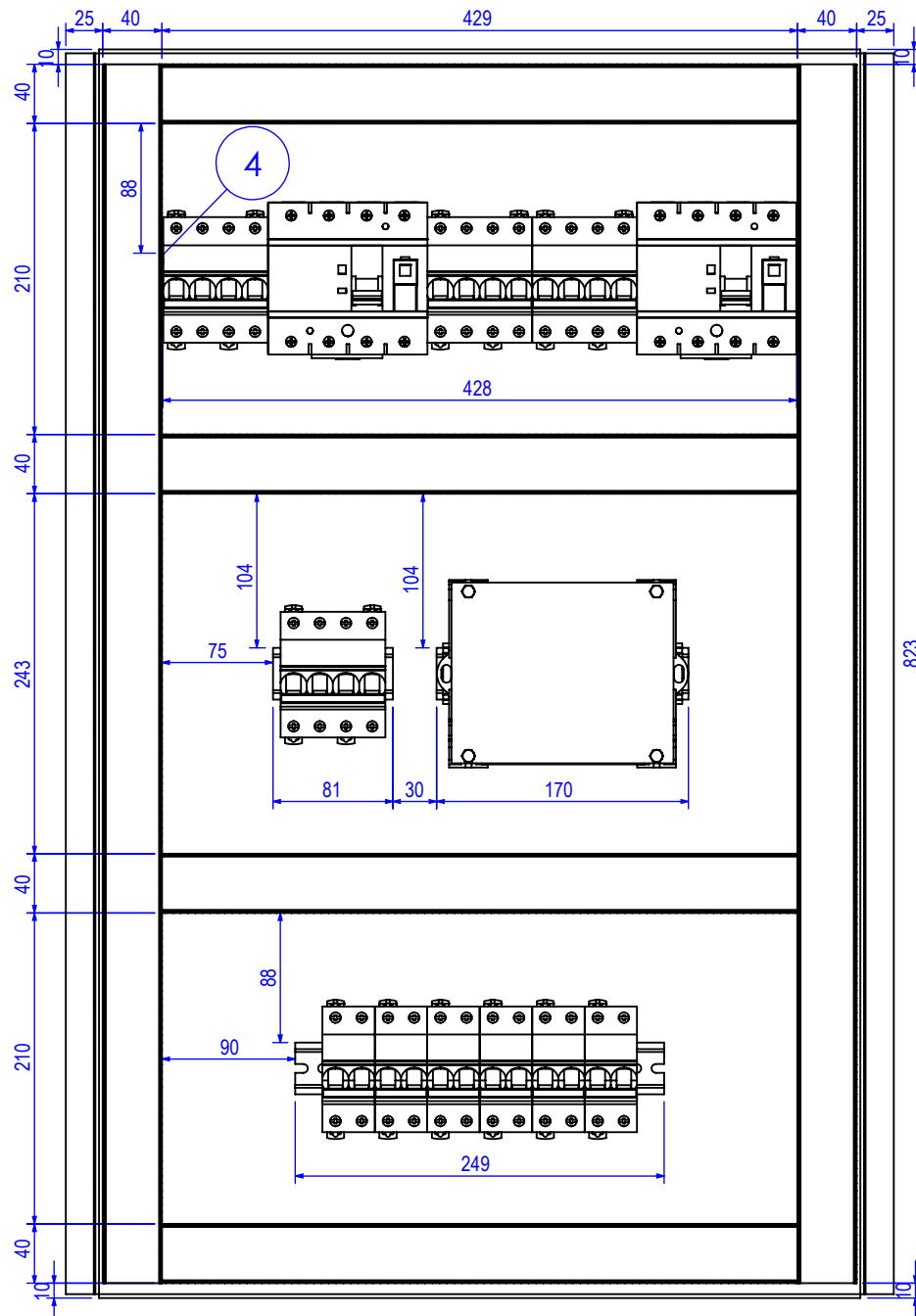


3200731-148-04 PLACA 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



							TITULO:		
							CUBICULO 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	10/15

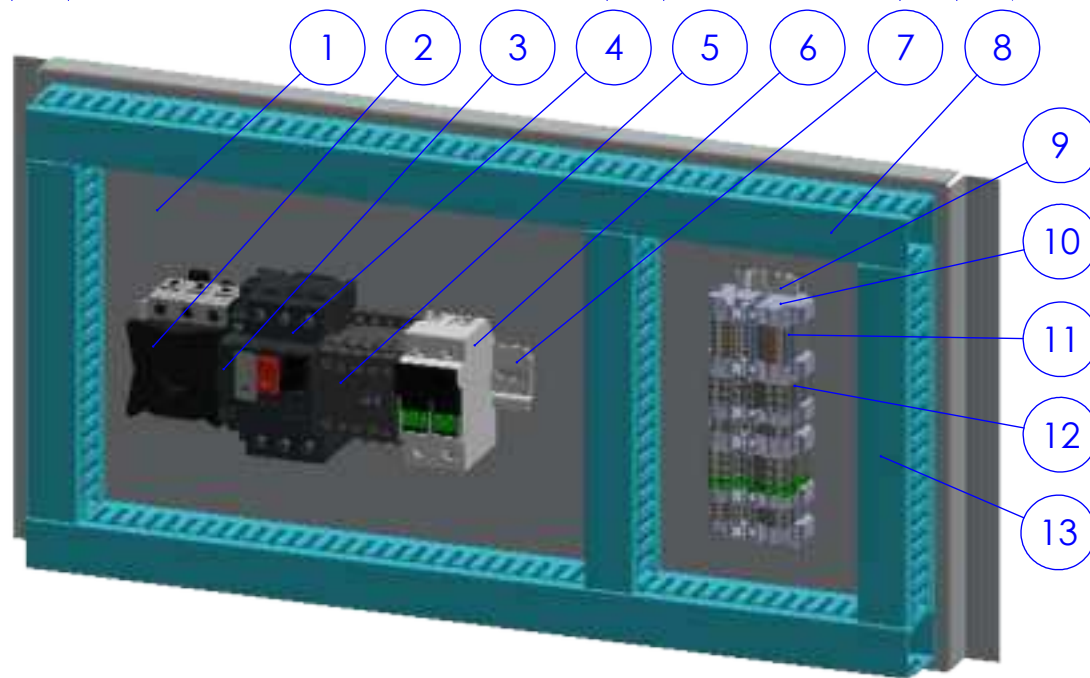
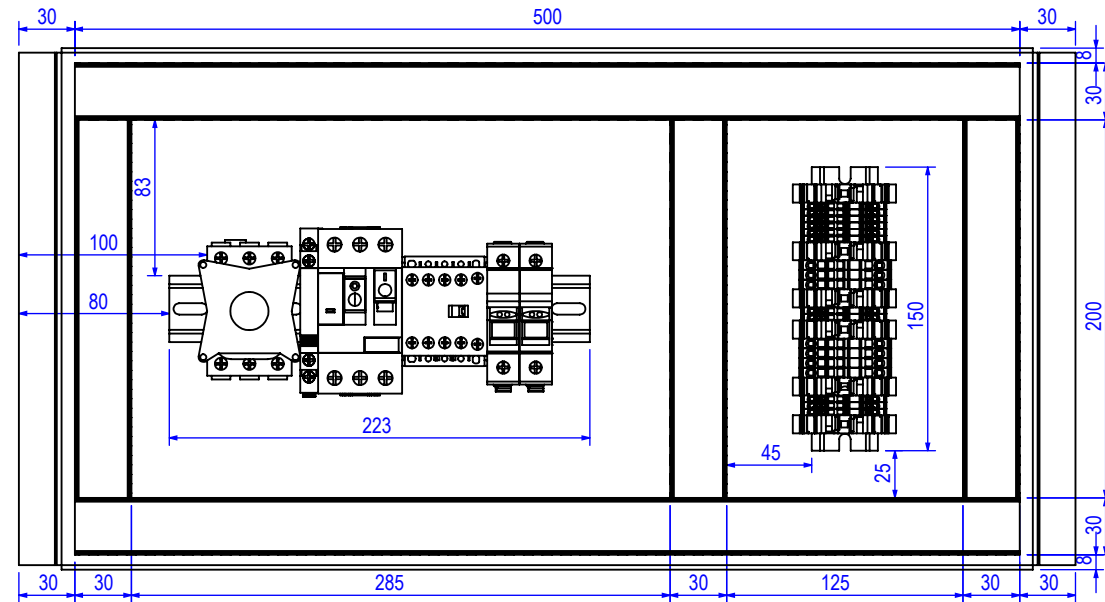
3200731-144-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO U.C.



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-144-03 PLACA	1
2	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=429 mm	4
3	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=823 mm	2
4	RIEL DIN 01 L=228 mm	1
5	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	4
6	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 18656	2
7	RIEL DIN 02 L=249 mm	1
8	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94210 10 A	6
9	RIEL DIN 03 L=170 mm	1
10	BLOQUE DE BARRAS 4P 125 A	1
11	RIEL DIN 04 L=81 mm	11

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA U.C. CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		N° DE PLANO: PM-3200731	HOJA: 11/15
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035					
				CANTIDAD:	INDICADO					

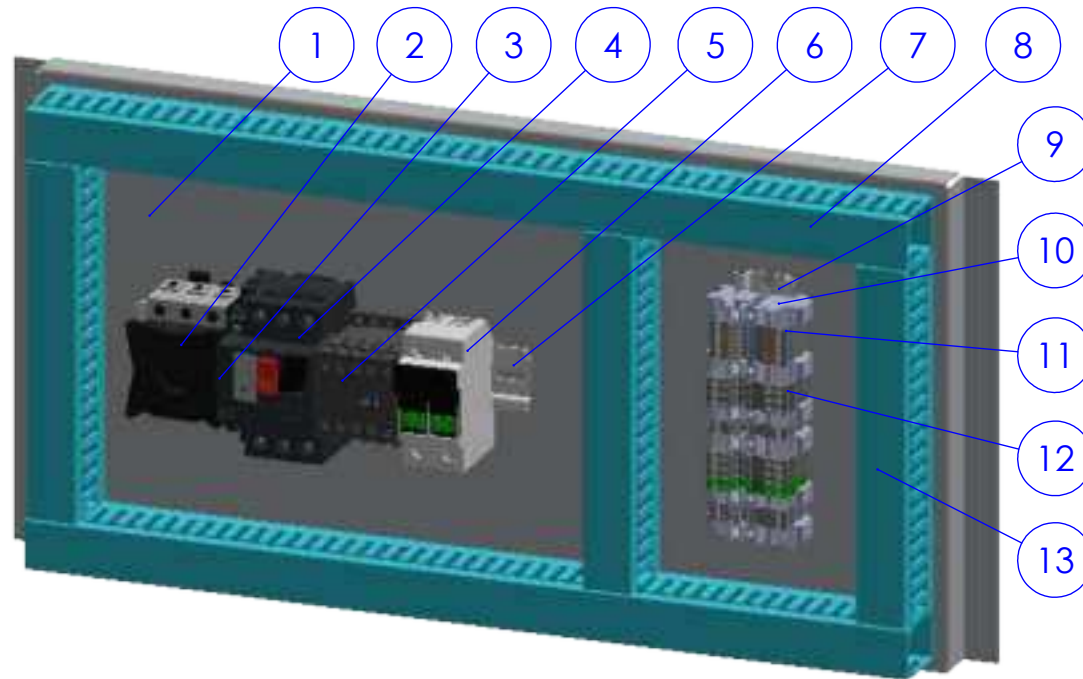
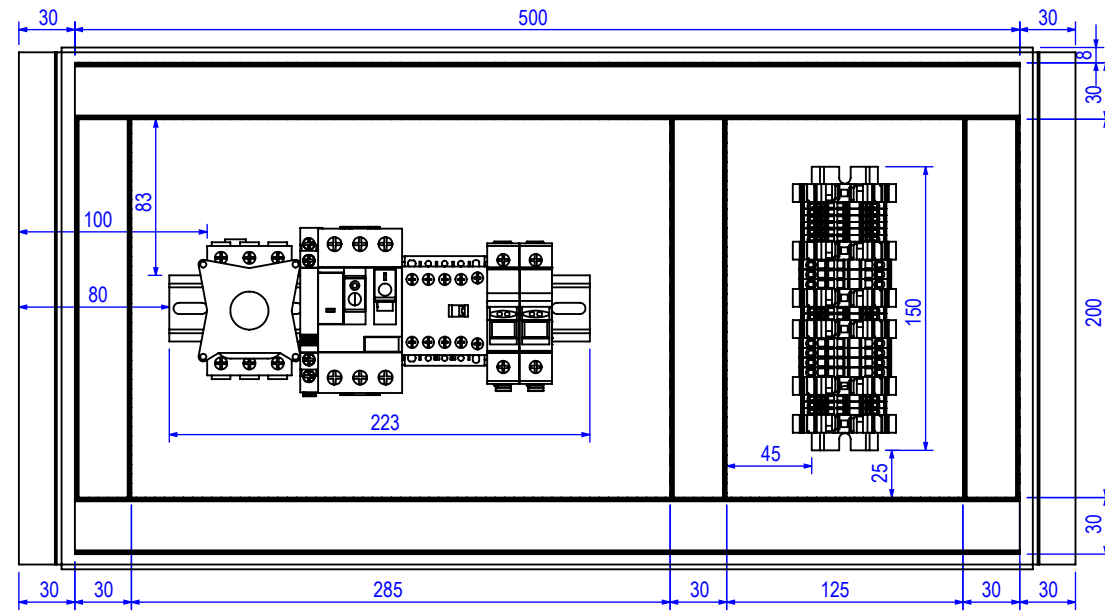
3200731-145-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 12



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-145-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 12 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	12/15
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

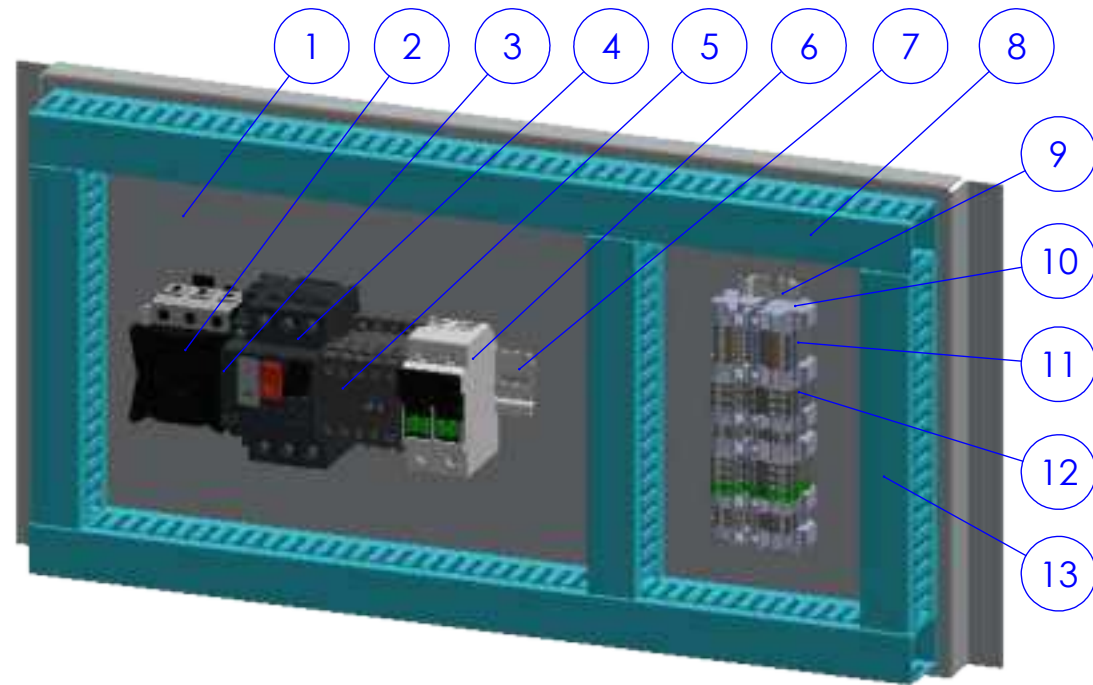
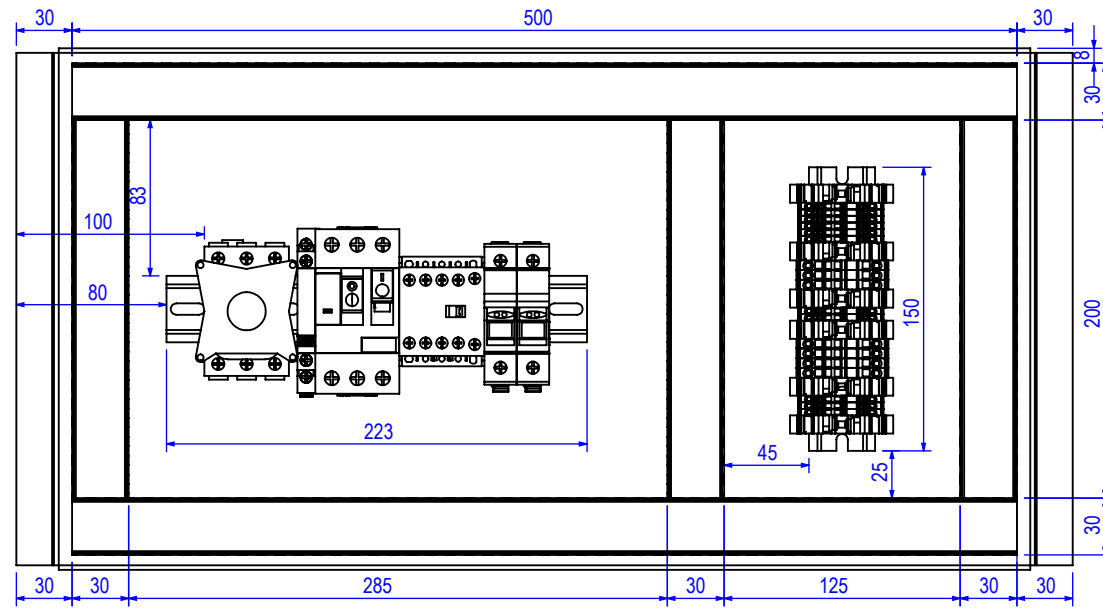
3200731-146-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 13



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-146-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 13 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ					
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	PM-3200731	13/15	

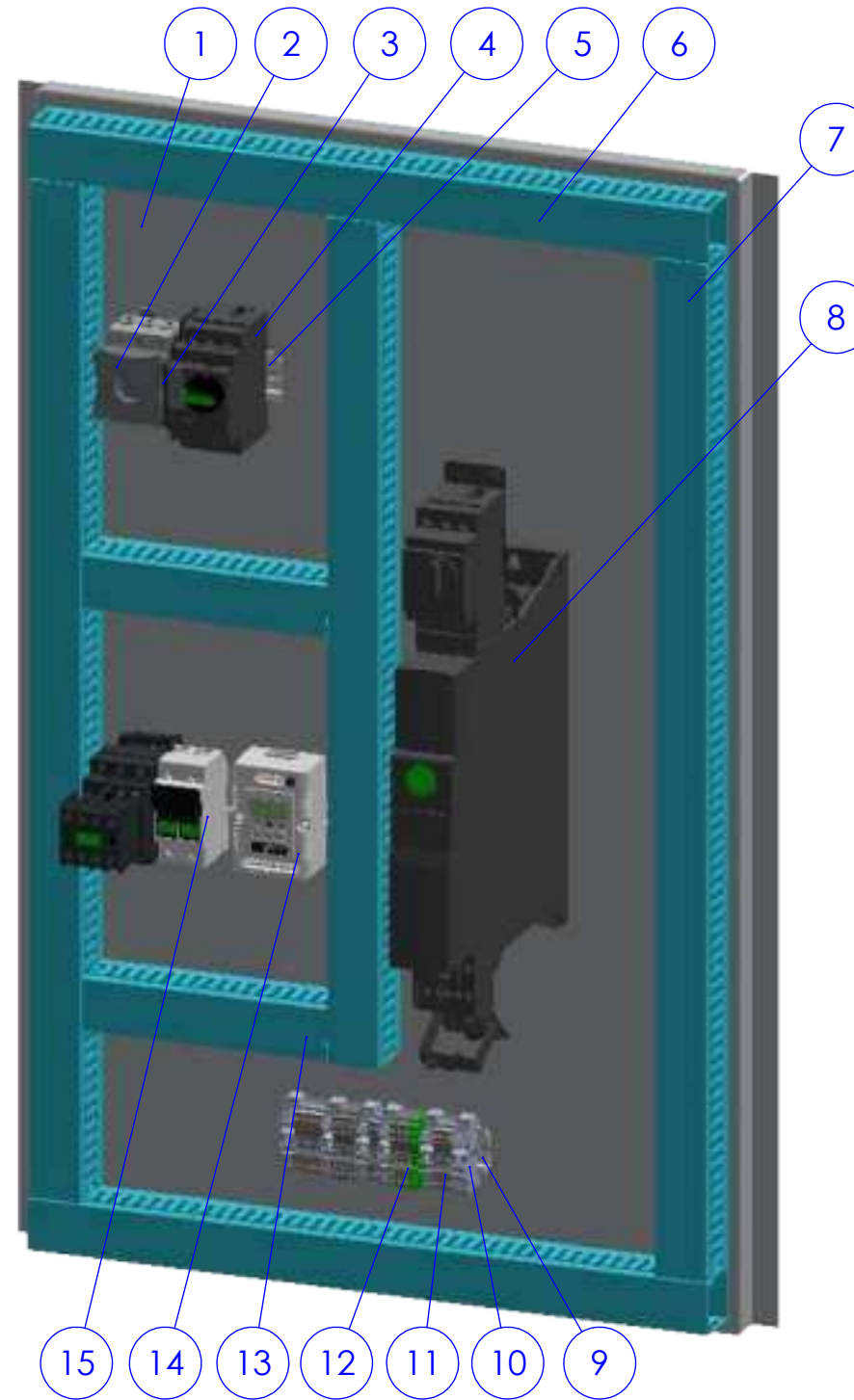
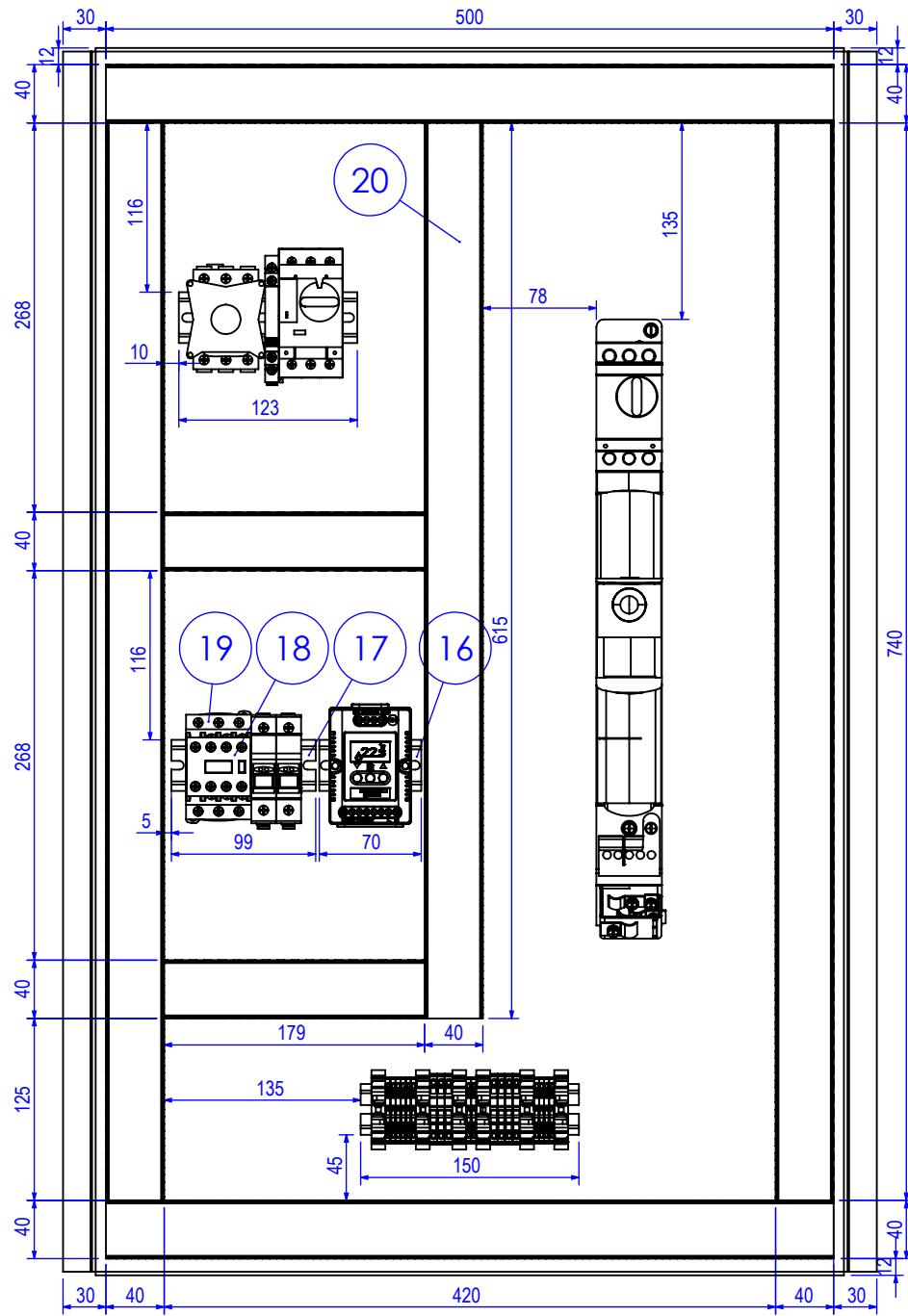
3200731-147-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 14



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-147-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA 14 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:	N° DE PLANO:	
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731	14/15
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035				
				CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-148-03 PLACA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 15



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-148-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L08	1
5	RIEL DIN 01 L=500 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=740 mm	2
8	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV320U07N4B	1
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	12
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=179 mm	2
14	TERMOSTATO NSYCCOTH230VID	1
15	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
16	RIEL DIN 03 L=70 mm	1
17	RIEL DIN 04 L=99 mm	1
18	CONTACTO AUXILIAR PARA CONTACTOR LADN22	2
19	CONTACTOR LC1D09M7	1
20	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=615 mm	1

PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		
				CANTIDAD:	INDICADO		

TITULO:		
PLACA ENSAMBLADA 15		
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
CLIENTE:		
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
S/E	PM-3200731	15/15

GABINETE 8 (G8)

GABINETE 8 (G8)

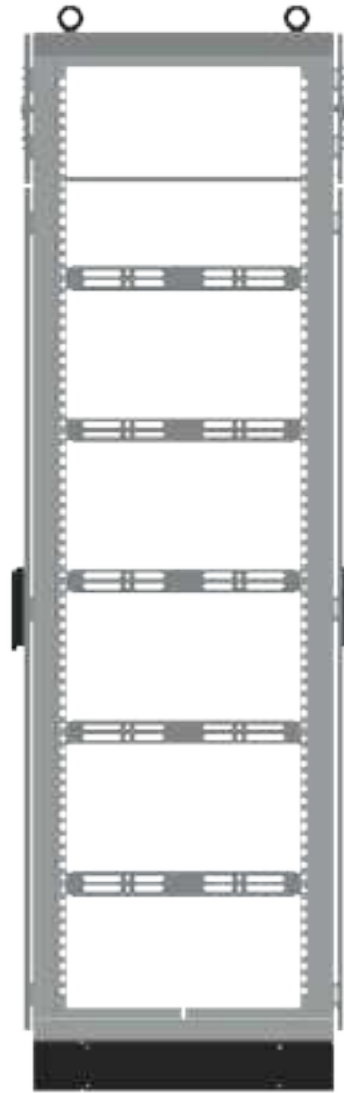
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



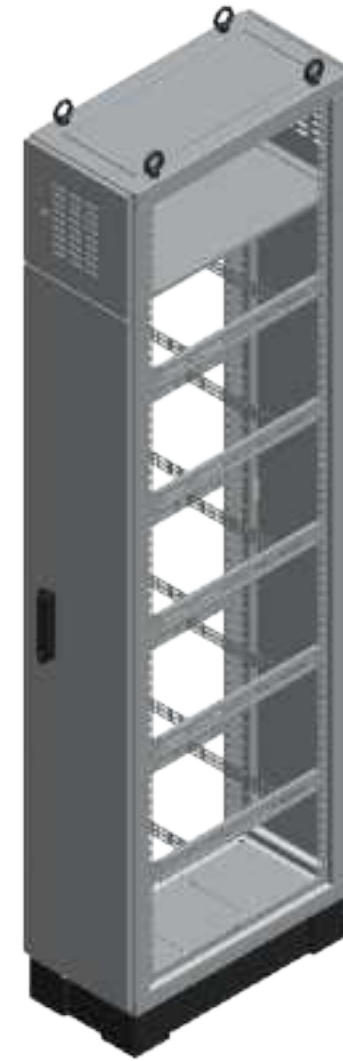
VISTA LATERAL IZQUIERDA



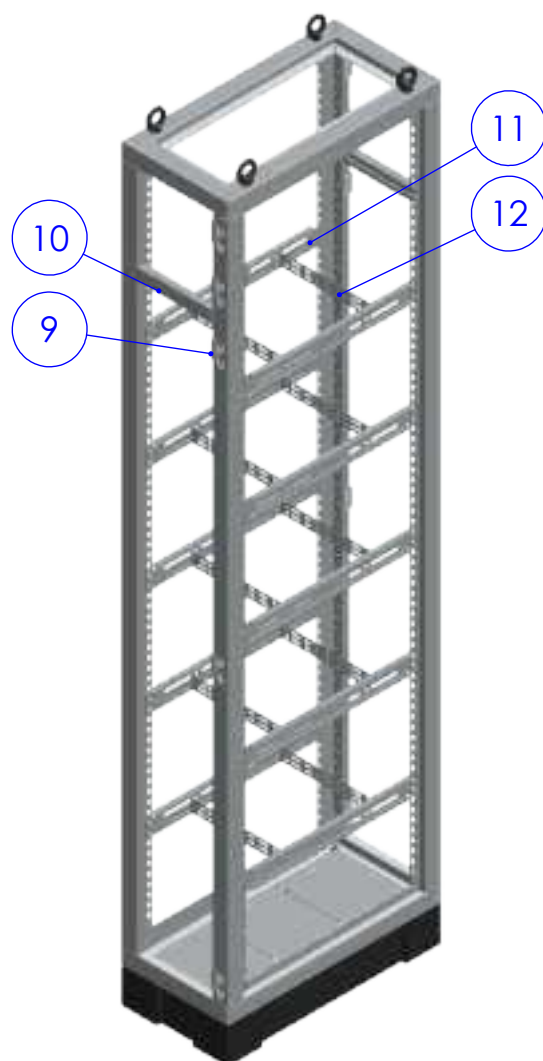
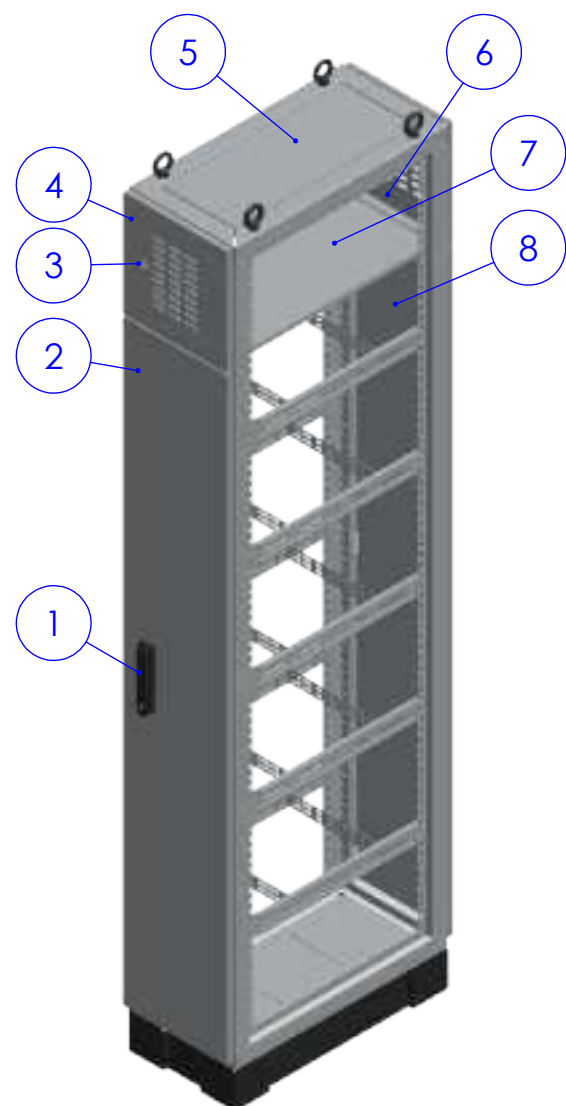
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



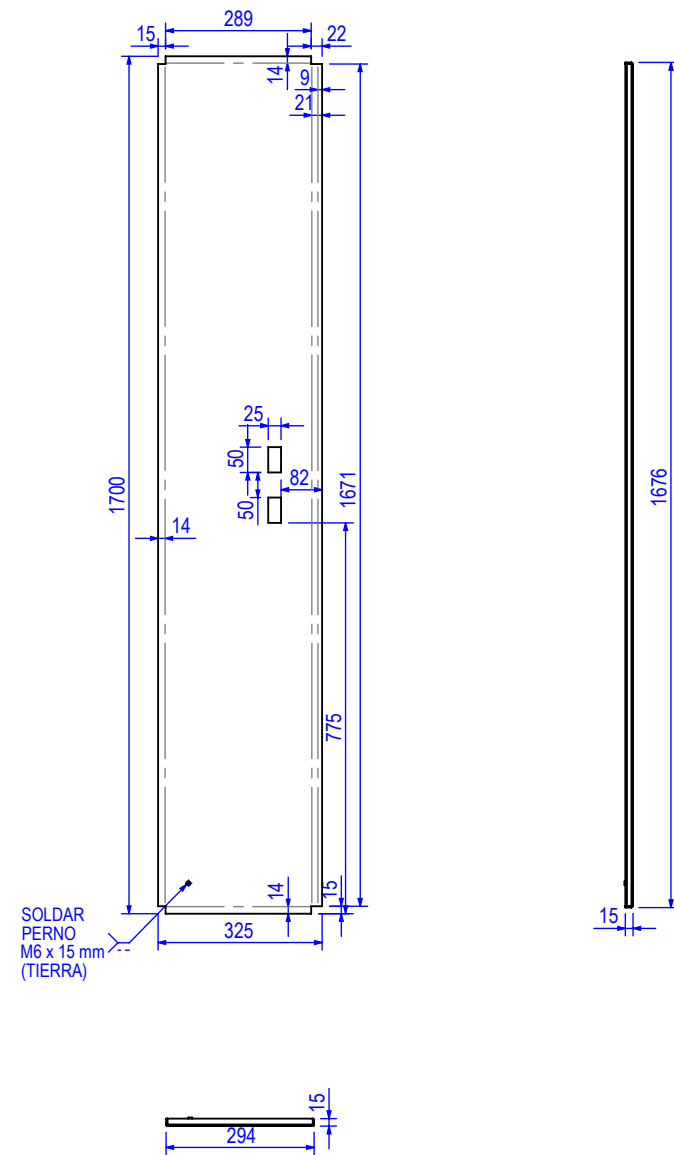
							TITULO: GABINETE 8 (G8)							
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos							
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022								
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA								
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		ESCALA: S/E		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 1 / 4	
					PROCESO:	INDICADO								
				FORMATO: A4	ACABADO:	PINTADO RAL7035								



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSPORTADO	2
2	3200731-149 PUERTA G8_02	1
3	CERRADURA	2
4	3200731-150 PUERTA G8_01	1
5	3200731-151 TECHO	1
6	3200731-152 PUERTA G8_03	1
7	3200731-153 PLACA HORIZONTAL	1
8	3200731-154 PUERTA G8_04	1
9	VISAGRA	10
10	3200731-155 SOPORTE FRONTAL 02	2
11	3200731-156 SOPORTE LATERAL 02	10
12	3200731-157 SOPORTE PARA CABLE	10

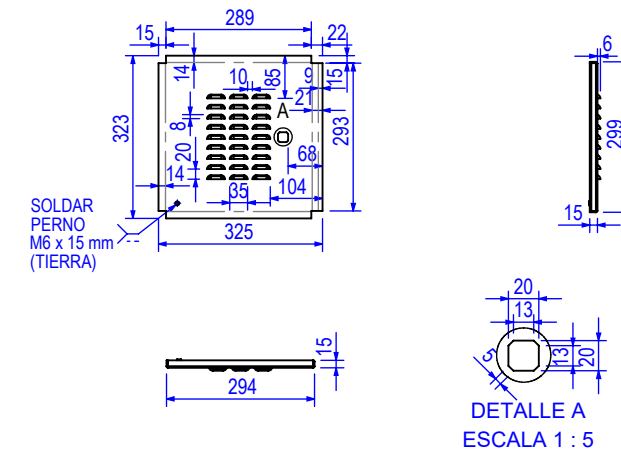
							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	CLIENTE:		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
					PROCESO:	INDICADO			
				FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA			

3200731-149 PUERTA G8_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



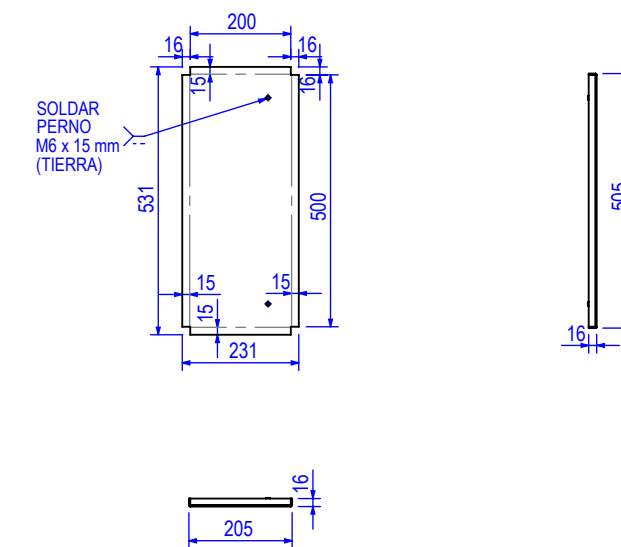
NOTA:
 3200731-149 PUERTA G8_02
 ES IGUAL A:
 3200731-154 PUERTA G8_04

3200731-150 PUERTA G8_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



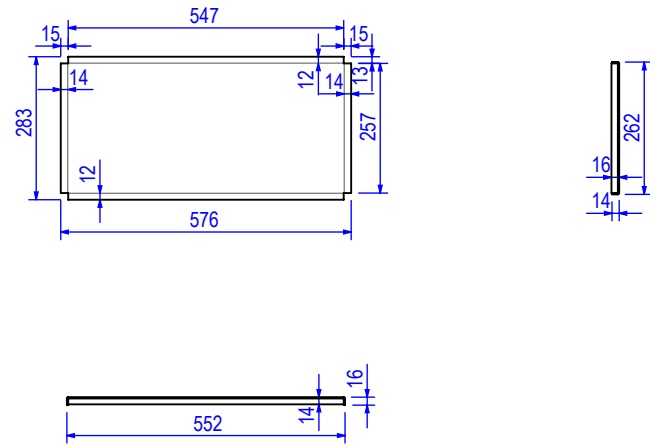
NOTA:
 3200731-150 PUERTA G8_01
 ES IGUAL A:
 3200731-152 PUERTA G8_03

3200731-151 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

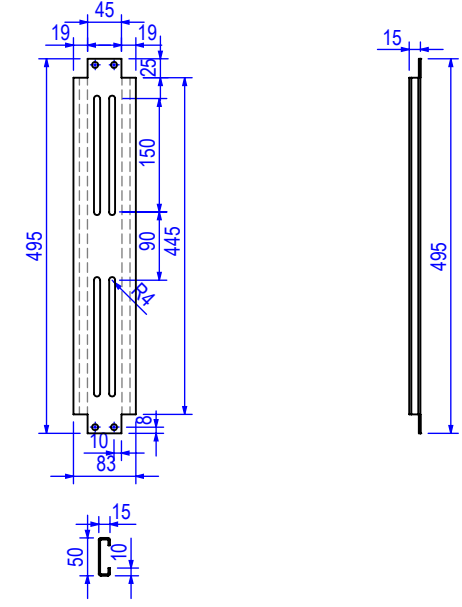


							TITULO:		
							PUERTAS Y TECHO		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	3 / 4

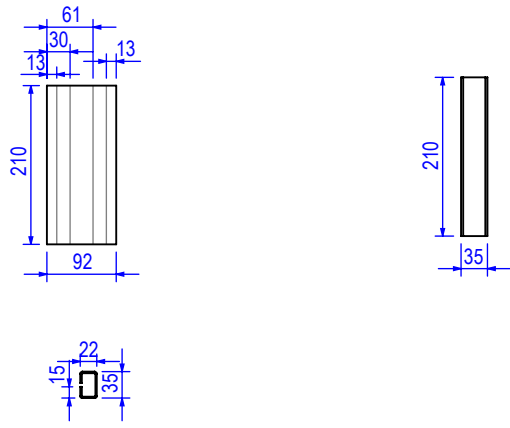
3200731-153 PLACA HORIZONTAL
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



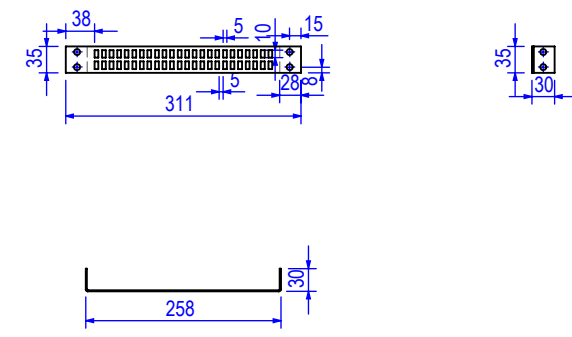
3200731-156 SOPORTE LATERAL O2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



3200731-155 SOPORTE FRONTAL O2
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



3200731-157 SOPORTE PARA CABLE
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 10



							TITULO:		
							PLACA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		Nº DE PLANO: PM-3200731		
				CANTIDAD:	INDICADO				HOJA: 4 / 4

GABINETE 9 (G9)

GABINETE 9 (G9)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



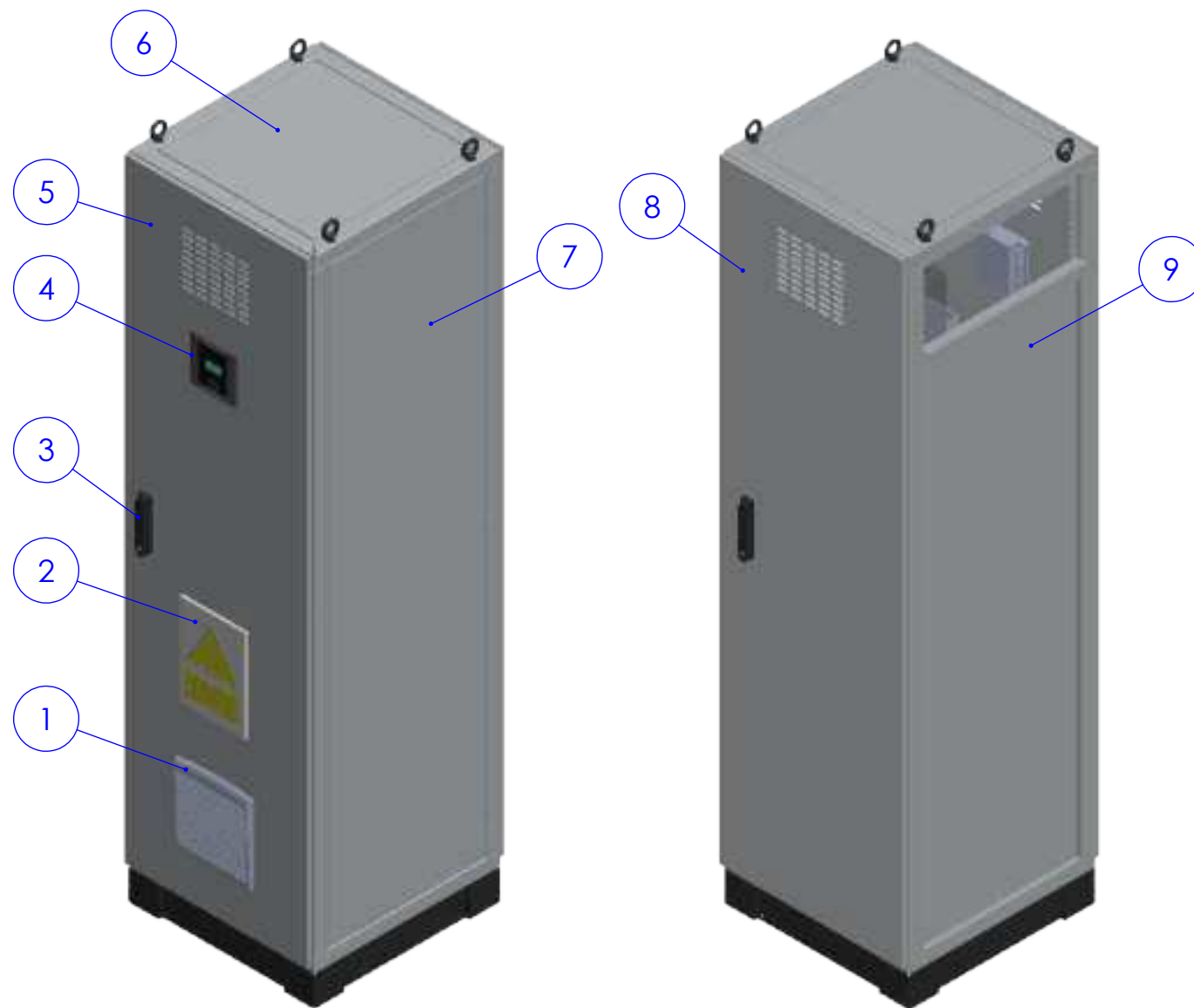
VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA

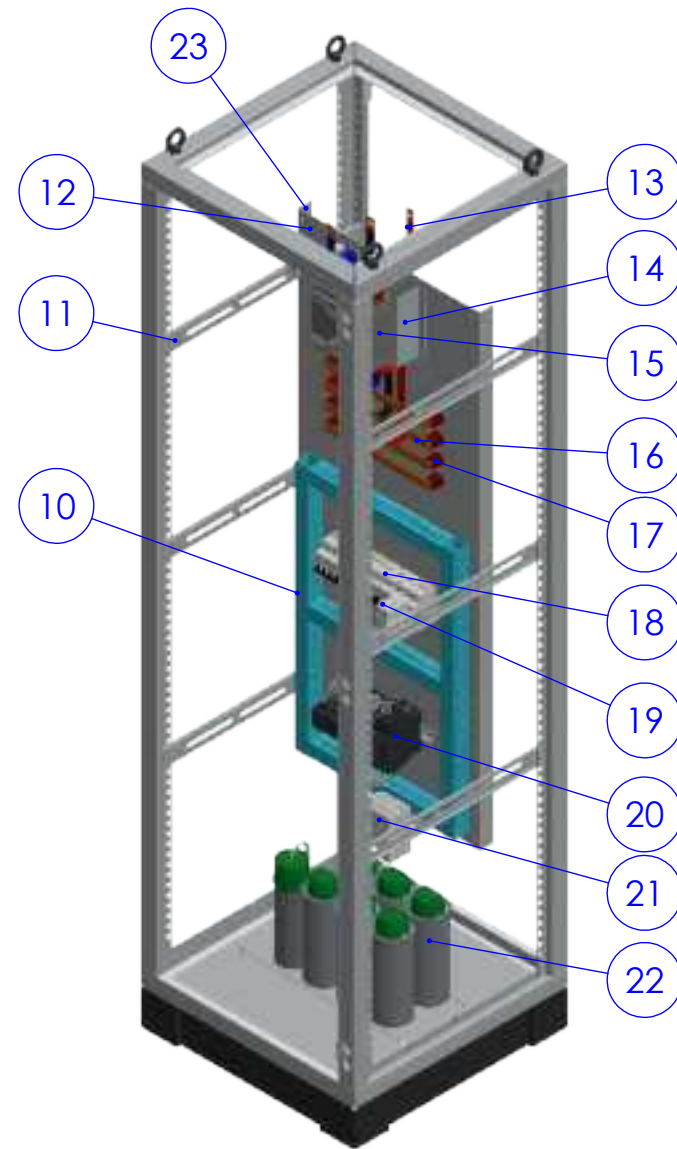


								TITULO:		
								GABINETE 9 (G9)		
								CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
								Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E	PM-3200731	1 / 8	
					CANTIDAD:	PIEZA				



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
2	ETIQUETA	1
3	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
4	CONTROLADOR DE FACTOR DE POTENCIA	1
5	3200731-158 PUERTA G9_01	1
6	3200731-159 TECHO	1
7	3200731-160 PANEL LATERAL DERECHO 01	1
8	3200731-161 PUERTA G9_02	1
9	3200731-162 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08	1

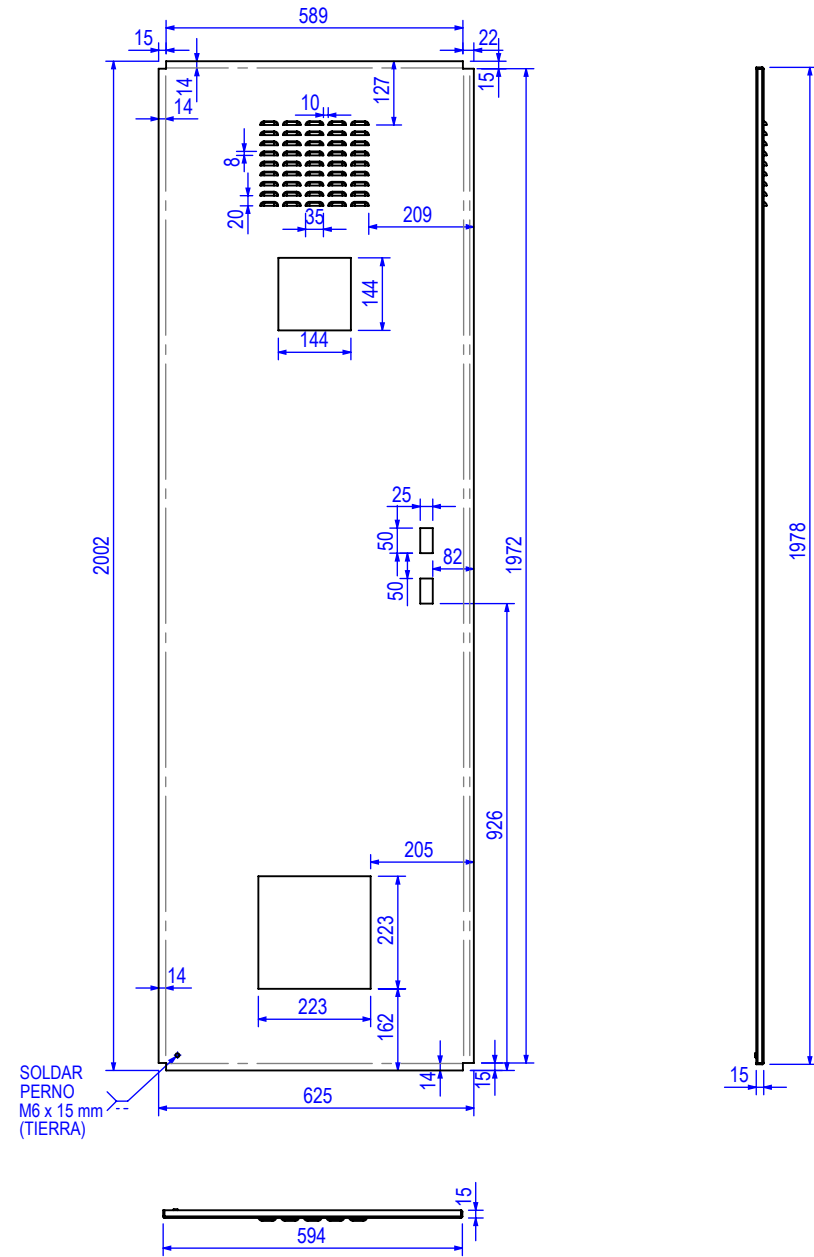
PARA FABRICACION							TITULO:	
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	GABINETE 9 (G9) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:	
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731
							HOJA:	2 / 8



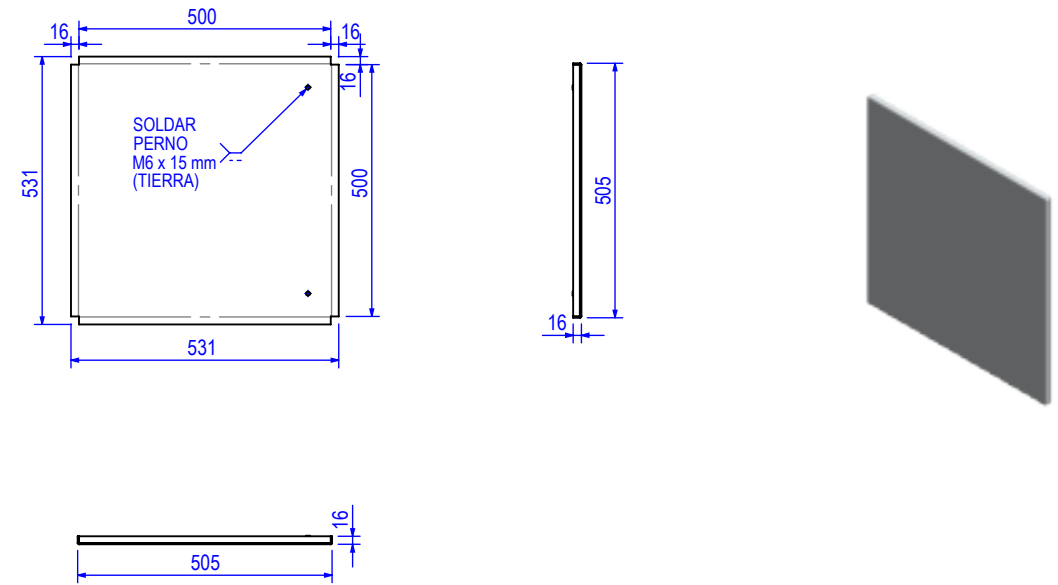
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
10	CANALETA DE 40x40 mm	5
11	3200731-163 SOPORTE LATERAL 01	6
12	3200731-164 PLACA BASE BC	1
13	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
14	3200731-165 OMEGA	1
15	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA	1
16	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm	4
17	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/30	8
18	INTERRUPTORES RIEL DIN	4
19	TERMOSTATO ELECTRÓNICO	1
20	CONTACTORES	4
21	RESISTENCIA CALEFACTORA 200 W	1
22	CONDENSADORES	7
23	3200731-166 SOPORTE VERTICAL 02	2

							TITULO:			
							GABINETE 9 (G9)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA DE ACERO	CLIENTE:			
					PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	PM-3200731	HOJA:
					CANTIDAD:	PIEZA	S/E			3 / 8

3200731-158 PUERTA G9_01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

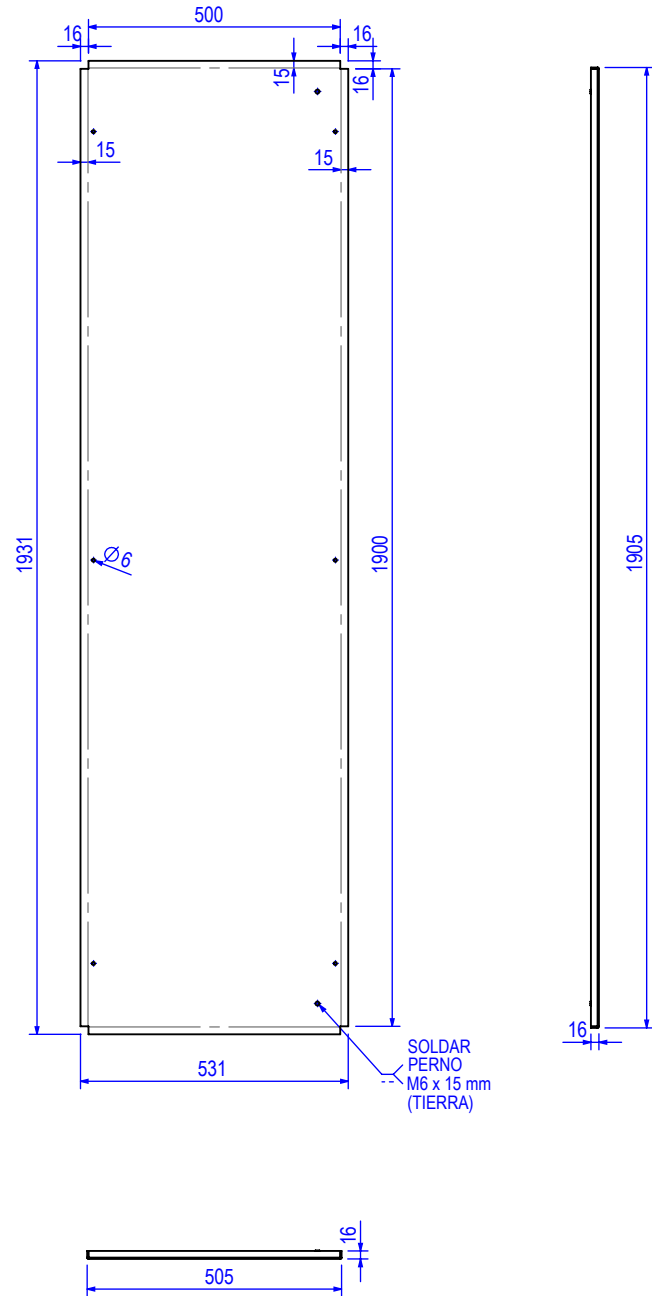


3200731-159 TECHO
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

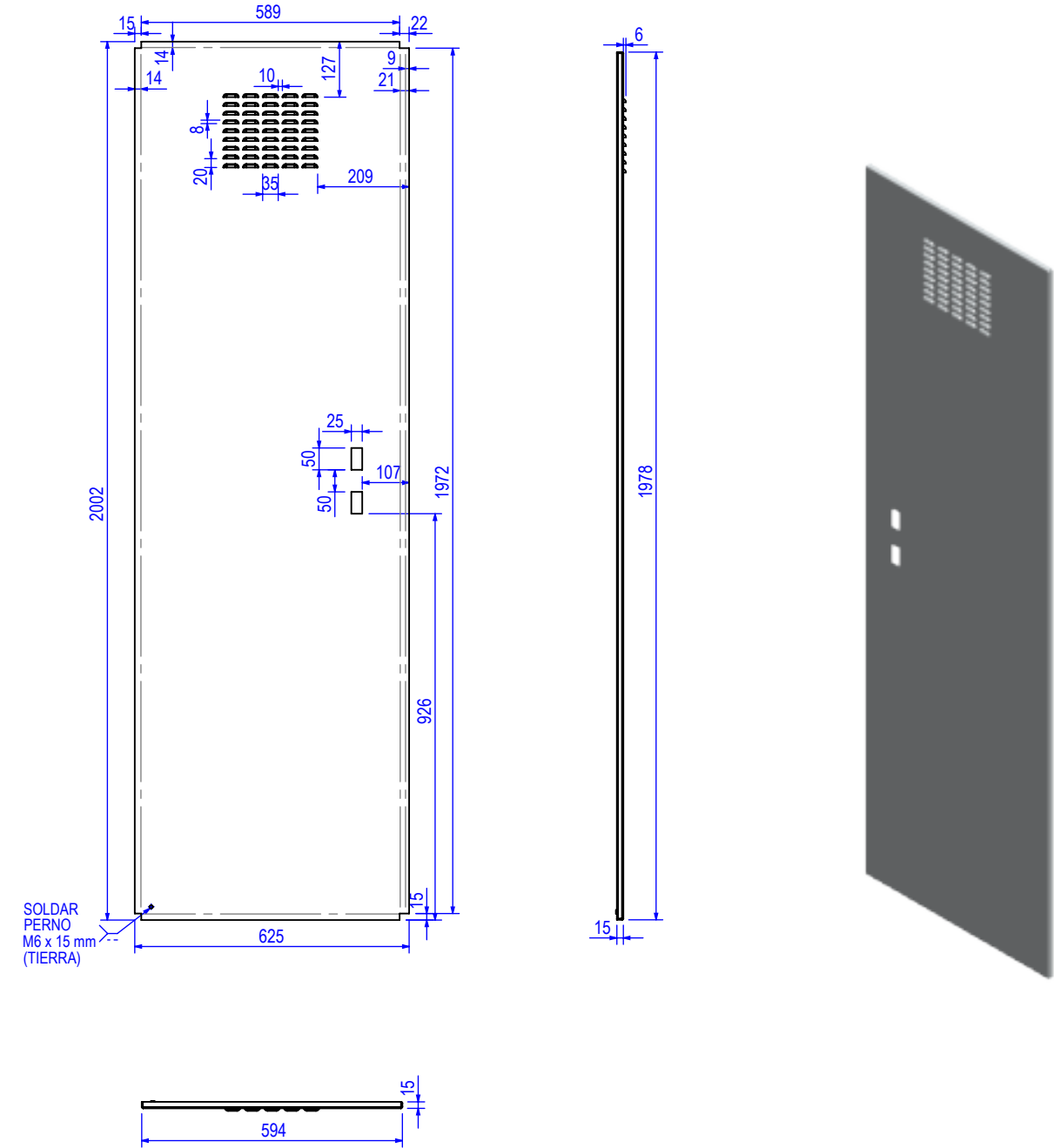


							TITULO:					
							PUERTA Y TECHO					
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES					
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA						
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	ESCALA:		Nº DE PLANO: PM-3200731		HOJA: 4 / 8	
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ						
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035	S/E					
					CANTIDAD:	INDICADO						

3200731-160 PANEL LATERAL DERECHO 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

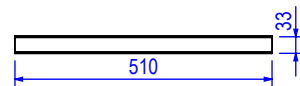
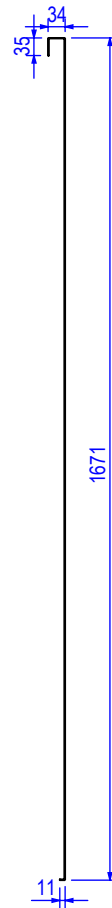
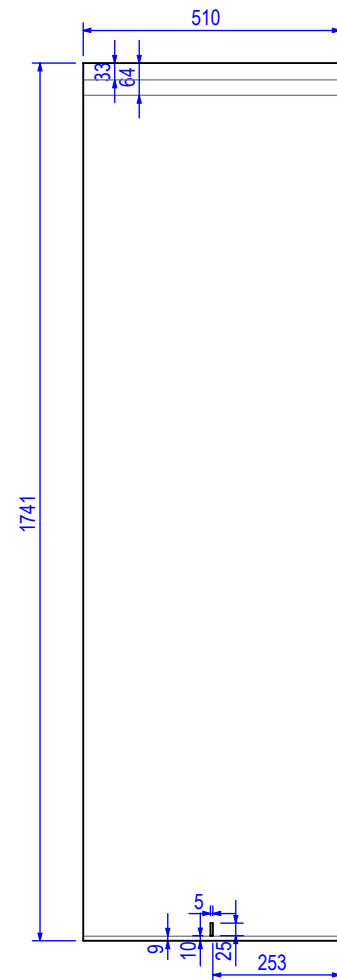


3200731-161 PUERTA G9_02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

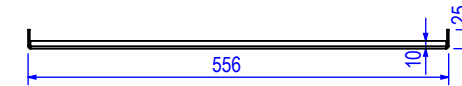
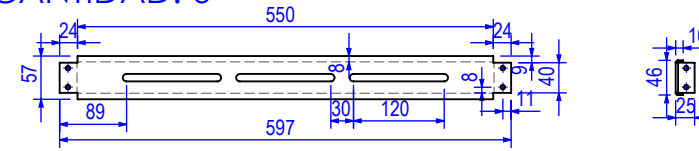


							TITULO:		
							PANEL Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
					PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035			
					CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	5 / 8

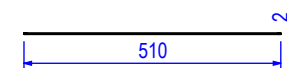
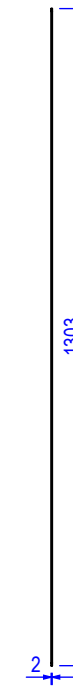
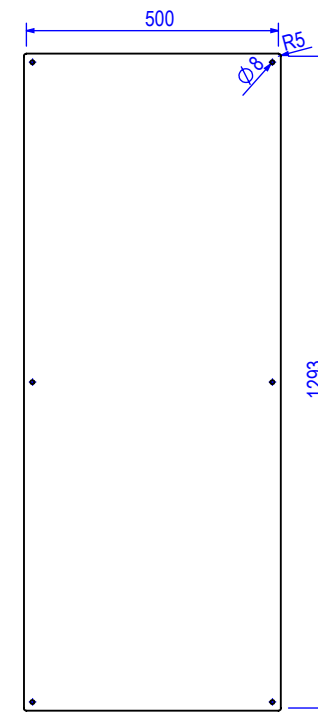
3200731-162 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1



3200731-163 SOPORTE LATERAL 01
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 6

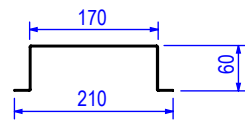
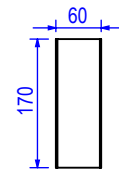
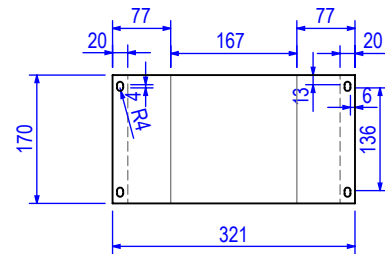


3200731-164 PLACA BASE BC
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

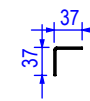
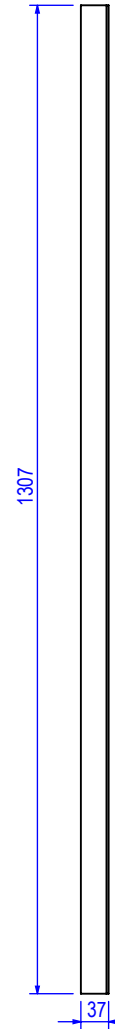
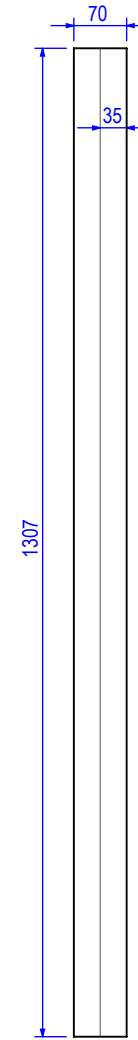


							TITULO:		
							PLACAS Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: S/E		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		N° DE PLANO: PM-3200731		HOJA:
				CANTIDAD:	INDICADO				6 / 8

3200731-165 OMEGA
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 1

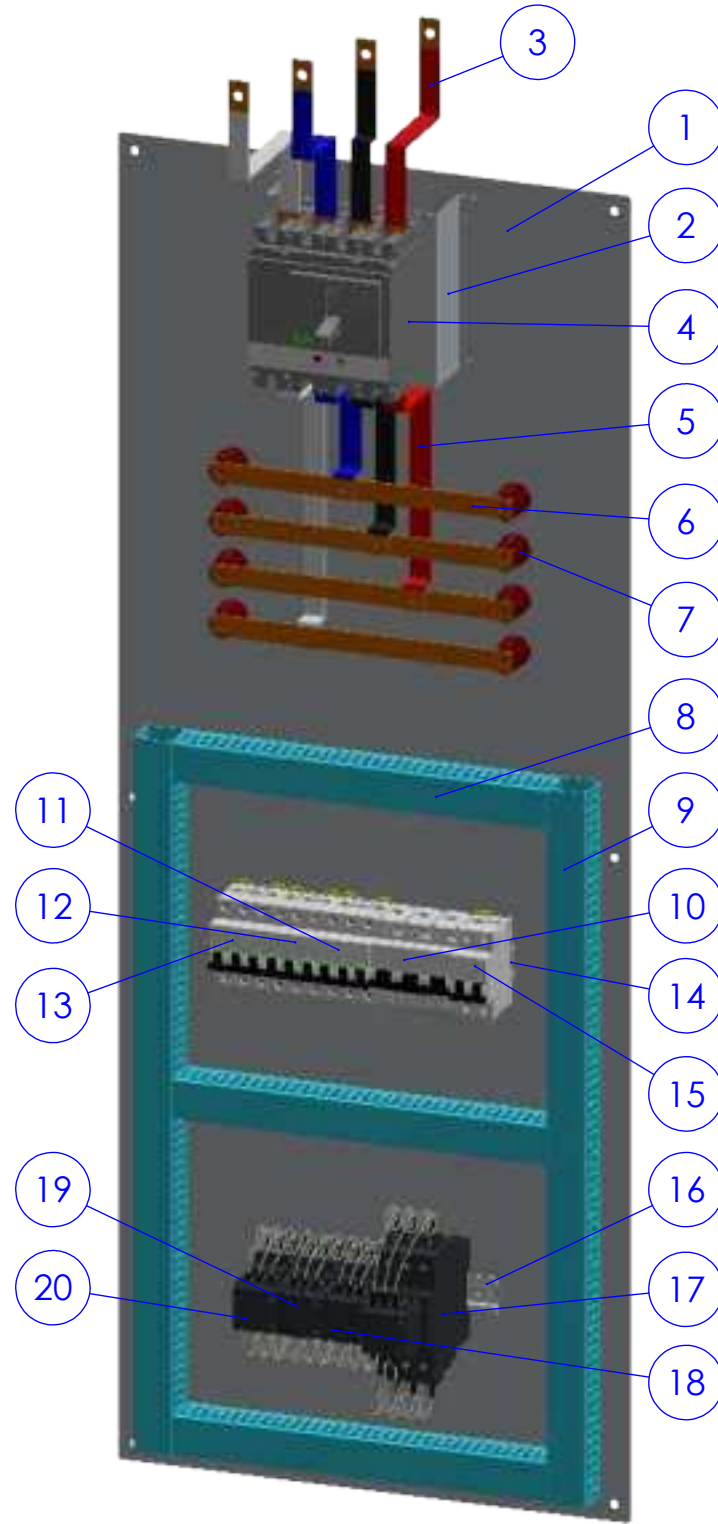
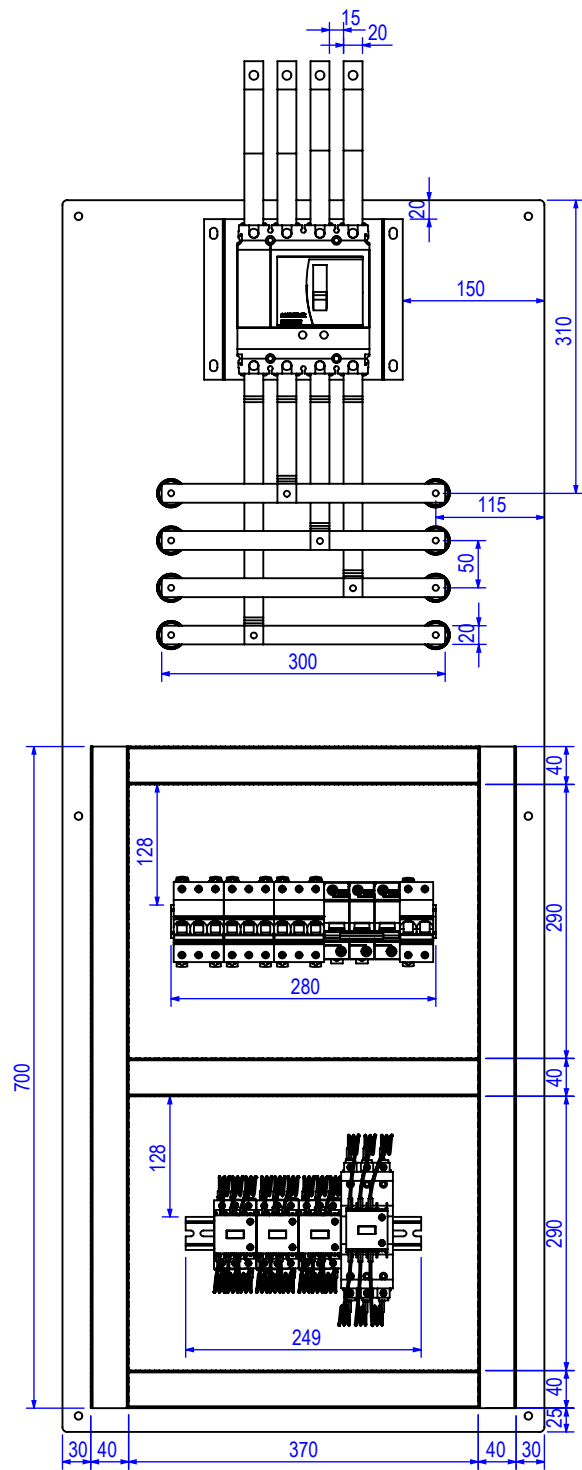


3200731-166 SOPORTE VERTICAL 02
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 CANTIDAD: 2



							TITULO:		
							OMEGA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA: N° DE PLANO: S/E PM-3200731		
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ				
			FORMATO: A4	ACABADO:	COLOR RAL7035		HOJA: 7 / 8		
				CANTIDAD:	INDICADO				

3200731-164 PLACA BASE BC
 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.
 ENSAMBLE DE PLACA B.C.




























N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-164 PLACA BASE BC	1
2	3200731-165 OMEGA	1
3	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
4	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA 4P LV516426 160 A	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
6	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm L=300 mm	4
7	AISLADOR MELBAT API 1/30	8
8	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=370 mm	3
9	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=700 mm	2
10	INTERRUPTOR 3P A9N18365	1
11	INTERRUPTOR 3P A9F94363 63 A	1
12	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
13	INTERRUPTOR 3P A9F94320 20 A	1
14	RIEL DIN 01 L=280 mm	1
15	INTERRUPTOR 2P A9F94210 10 A	1
16	RIEL DIN 02 L=249 mm	1
17	CONTACTOR LC1DPKU7	1
18	CONTACTOR LC1DFKU7	1
19	CONTACTOR LC1DFKU7	1
20	CONTACTOR LC1DMKU7	1

						TITULO:		PLACA ENSAMBLADA B.C. CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CLIENTE:			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		ESCALA:		N° DE PLANO:	HOJA:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		S/E	PM-3200731		
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO					

ANEXO I

PROTOCOLOS DE ACEPTACION FAT Y SAT PARA LOS CCMs

FORMATO DE SOLICITUD				VERSION 001	
P-SFC-001		PROTOCOLO DE ACEPTACION FAT	VIGENTE:	Pag: 1 de 1	N° Rev.01
Cliente:					
Proyecto:					
DESCRIPCION DEL SITIO DE INSTALACION					
Ubicación del conjunto	Exterior	<input type="checkbox"/>	Interior	<input type="checkbox"/>	
	Temp. Ambiente [°C]		Humedad relativa [%]		M.S.N.M
Posicion del conjunto					
DESCRIPCION METALMECANICA					
CANT.	MATERIAL		ACABADO		
Numero de Gabinetes			Numero de reservas		
Grado de proteccion [IP]					
Grado de proteccion contra impactos mecanicos [IK]					
	1	2	3	4	5
	6	7	8	9	10
TIPO DE SEGREGACION					
FORMA 1	FORMA 2A	FORMA 2B	FORMA 3A	FORMA 3B	FORMA 4A
					
DESCRIPCION ELECTRICA					
Tension nominal Un [V]	Corriente nominal In [A]		Frecuencia [HZ]	Tension de control [V]	
Diagrama unifilar e informacion relevante			SI	NO	
Plano de control	SI	NO	Plano de fuerza	SI	NO
Entrada de alimentacion	Superior	Inferior	Posterior		
Salida de cables	Superior	Inferior	Posterior		
No	Características a verificar	Opción de verificación			
		Ensayo	Comparación	Evaluación	
1	Resistencia de material y partes:				
	Resistencia a la corrosión	SI	NO	NO	
	Propiedades del material aislante:				
	Estabilidad térmica	SI	NO	NO	
	Resistencia a la radiación ultravioleta	SI	NO	SI	
	Resistencia de los materiales aislantes al calor y al fuego	SI	NO	SI	
	Elevación	SI	NO	NO	
	Impacto mecánico	SI	NO	NO	
2	Marcado	SI	NO	NO	
2	Grados de protección IP	SI	NO	SI	
3	Distancia de aislamiento y línea de fuga	SI	NO	NO	
4	Protección contra descargas eléctricas e integridad de los circuitos de protección				
	Eficacia en la continuidad entre las partes conductoras expuestas del conjunto y el circuito de protección:	SI	NO	NO	
	Resistencia del circuito de protección frente a un cortocircuito	SI	SI	NO	
5	Instalación de dispositivos y componentes de maniobra	NO	NO	SI	
6	Conexiones y circuitos eléctricos internos	NO	NO	SI	
7	Terminales para conductores externos	NO	NO	SI	
8	Propiedades dieléctricas:				
	Tensión soportada a frecuencia industrial	SI	NO	NO	
	Tensión soportada al impulso	SI	NO	SI	
9	Aumento de temperatura	SI	SI	SI	
10	Resistencia al cortocircuito	SI	SI	NO	
11	Compatibilidad electromagnética	SI	NO	SI	
12	Operación mecánica	SI	NO	NO	

		FORMATO DE SOLICITUD			VERSION 001								
		P-SFC-001	PROTOCOLO DE ACEPTACION SAT	VIGENTE:	Pag: 1 de 1	N° Rev.01							
Cliente:													
Proyecto:													
DESCRIPCION DEL SITIO DE INSTALACION													
Ubicación del conjunto	Exterior		Interior		Temp. Ambiente [°C]	Humedad relativa [%]	M.S.N.M						
Posicion del conjunto													
DESCRIPCION METALMECANICA													
CANT.	MATERIAL			ACABADO									
Numero de Gabinetes				Numero de reservas									
Grado de proteccion [IP]													
Grado de proteccion contra impactos mecanicos [IK]				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
TIPO DE SEGREGACION													
FORMA 1	FORMA 2A	FORMA 2B	FORMA 3A	FORMA 3B	FORMA 4A	FORMA 4B							
													
DESCRIPCION ELECTRICA													
Tension nominal Un [V]	Corriente nominal In [A]			Frecuencia [HZ]		Tension de control [V]							
Diagrama unifilar e informacion relevante					SI	NO							
Plano de control		SI	NO		Plano de fuerza		SI	NO					
Entrada de alimentacion		Superior		Inferior		Posterior							
Salida de cables		Superior		Inferior		Posterior							
OPERACIÓN				EFFECTUADA		NO APLICABLE							
1. Inspección visual													
■ Verificación de diseño													
■ Conformidad según los planos													
■ Verificación de equipos													
■ Conformidad de equipos especificados													
■ Verificación de juego de barras													
■ Verificación de la conexión efectiva de masas													
■ Funcionamiento eléctrico [Fuerza]													
■ Funcionamiento eléctrico [Control]													
■ Verificación de aparatos de medida													
■ Test de dispositivos diferenciales													
■ Verificación del funcionamiento mecánico													
■ Conformidad de las especificaciones													
■ Verificación de torques de apriete													
■ Conformidad de dispositivos de maniobra													
■ Verificación de la conservación del grado de protección IP													
2. Verificación de aislamiento													
■ Test dieléctrico de tensión													
■ Resistencia de aislamiento bajo 500V. Valor mínimo medido													
3. Verificación de la continuidad del circuito de protección													
■ Medida de continuidad con corriente de operación de 10 A													
■ Verificación con tester de continuidad													
4. Control final													
■ Presencia de placa de datos													
■ Presencia de documentación													

AUTOR: UNIV. ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ

CORREO: israelcondori9@gmail.com

Celular: 75842752



MINISTERIO DE DESARROLLO PRODUCTIVO Y ECONOMÍA PLURAL



DIRECCIÓN DE DERECHO DE AUTOR Y DERECHOS CONEXOS
RESOLUCIÓN ADMINISTRATIVA NRO. 1-2735/2024
La Paz, 05 de septiembre de 2024

VISTOS:

La solicitud de inscripción de Derecho de Autor presentada en fecha 02 de septiembre de 2024, por ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ con C.I. N° 9983699 LP, con número de trámite DA 1581/2024, señala la pretensión de inscripción del Proyecto de Grado titulado: DISEÑO DE CENTROS DE CONTROL DE MOTORES (CCM) PARA LA "ZONA 100 - MATERIAS PRIMAS" Y "ZONA 400 - ENSACADO Y PERIFERICOS" DE LA PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A., cuyos datos y antecedentes se encuentran adjuntos y expresados en el Formulario de Declaración Jurada.

CONSIDERANDO:

Que, en observación al Artículo 4° del Decreto Supremo N° 27938 modificado parcialmente por el Decreto Supremo N° 28152 el "Servicio Nacional de Propiedad Intelectual SENAPI, administra en forma desconcentrada e integral el régimen de la Propiedad Intelectual en todos sus componentes, mediante una estricta observancia de los regímenes legales de la Propiedad Intelectual, de la vigilancia de su cumplimiento y de una efectiva protección de los derechos de exclusiva referidos a la propiedad industrial, al derecho de autor y derechos conexos; constituyéndose en la oficina nacional competente respecto de los tratados internacionales y acuerdos regionales suscritos y adheridos por el país, así como de las normas y regímenes comunes que en materia de Propiedad Intelectual se han adoptado en el marco del proceso andino de integración".

Que, el Artículo 16° del Decreto Supremo N° 27938 establece "Como núcleo técnico y operativo del SENAPI funcionan las Direcciones Técnicas que son las encargadas de la evaluación y procesamiento de las solicitudes de derechos de propiedad intelectual, de conformidad a los distintos regímenes legales aplicables a cada área de gestión". En ese marco, la Dirección de Derecho de Autor y Derechos Conexos otorga registros con carácter declarativo sobre las obras del ingenio cualquiera que sea el género o forma de expresión, sin importar el mérito literario o artístico a través de la inscripción y la difusión, en cumplimiento a la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina, Ley de Derecho de Autor N° 1322, Decreto Reglamentario N° 23907 y demás normativa vigente sobre la materia.

Que, la solicitud presentada cumple con: el Artículo 6° de la Ley N° 1322 de Derecho de Autor, el Artículo 26° inciso a) del Decreto Supremo N° 23907 Reglamento de la Ley de Derecho de Autor, y con el Artículo 4° de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina.

Que, de conformidad al Artículo 18° de la Ley N° 1322 de Derecho de Autor en concordancia con el Artículo 18° de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina, referentes a la duración de los Derechos Patrimoniales, los mismos establecen que: "la duración de la protección concedida por la presente ley será para toda la vida del autor y por 50 años después de su muerte, a favor de sus herederos, legatarios y cesionarios"

Que, se deja establecido en conformidad al Artículo 4° de la Ley N° 1322 de Derecho de Autor, y Artículo 7° de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina que: "...No son objeto de protección las ideas contenidas en las obras literarias, artísticas, o el contenido ideológico o técnico de las obras científicas ni su aprovechamiento industrial o comercial"

Que, el artículo 4, inciso e) de la ley N° 2341 de Procedimiento Administrativo, instituye que: "... en la relación de los particulares con la Administración Pública, se presume el principio de buena fe"



Dirección a la Av. Mariscal B' 25, entre las Insurgentes, Ciudad de La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999 - 2999

Oficina de Atención al Ciudadano: Av. Inca Garcilaso de la Vega, 1775, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Calle Bolivia, N° 15, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Av. Juan Manuel de Rosas, 100, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Calle 16 de Julio, 100, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Calle 16 de Julio, 100, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Calle 16 de Julio, 100, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999

Oficina de Asesoría: Calle 16 de Julio, 100, La Paz, Bolivia. Telf: 2209 2999 2999





MINISTERIO DE DESARROLLO PRODUCTIVO Y ECONOMÍA PLURAL

fe. La confianza, la cooperación y la lealtad en la actuación de los servidores públicos y de los ciudadanos ...", por lo que se presume la buena fe de los administrados respecto a las solicitudes de registro y la declaración jurada respecto a la originalidad de la obra.

POR TANTO:

El Director de Derecho de Autor y Derechos Conexos sin ingresar en mayores consideraciones de orden legal, en ejercicio de las atribuciones conferidas.

RESUELVE:

INSCRIBIR en el Registro de Tesis, Proyectos de Grado, Monografías y Otras Similares de la Dirección de Derecho de Autor y Derechos Conexos, el Proyecto de Grado titulado: **DISEÑO DE CENTROS DE CONTROL DE MOTORES (CCM) PARA LA "ZONA 100 - MATERIAS PRIMAS" Y "ZONA 400 - ENSACADO Y PERIFÉRICOS" DE LA PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.**, a favor del autor y titular: **ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ** con C.I. N° **9903699 LP**, quedando amparado su derecho conforme a Ley, salvando el mejor derecho que terceras personas pudieren demostrar.

Regístrese, Comuníquese y Archívese.

23/04/20

Firmado Digitalmente por:
Servicio Nacional de Propiedad Intelectual - SENAPI
CARLOS ALBERTO SORUCO ARROYO
DIRECTOR DE DERECHO DE AUTOR Y DERECHOS CONEXOS
LA PAZ - BOLIVIA



info@senapi.gob.bo

PARA LA CALIFICACIÓN DEL PRESENTE DOCUMENTO NAVEGAR A LA PÁGINA WEB: www.senapi.gob.bo/verificarfirma Y OBTENER CÓDIGO DE VERIFICACIÓN Y DECLARAR 23/04/20.



Banco de la Paz
Av. Mariscal 2° DE,
Edificio Inaparete
C. Nacional Central
160, 25000
02624 - 21622

Banco de Bolivia
Av. Uruguay 2204
AVANZADO SUITE,
979, Ed. Sucremanera
160, 25000 - 234430

Banco de Occidente
Calle Bolivia 1° DE,
979, Ed. Sucremanera
160, 25000 - 234430

Banco de Fide
Av. Juan Manuel de Rosas
500, Edificio Fide, Sucre,
Calle Paz 1° DE DE,
Sucre 1° DE DE,
160, 25000 - 234430

Banco de Occidente
Calle Bolívar 1° DE DE,
Calle Sucre 1° DE DE,
Sucre 1° DE DE,
160, 25000 - 234430

Banco de Fide
Av. La Paz 1600
Calle San Felipe y Sucre
500, Calle Sucre 1° DE DE,
160, 25000

Banco de Occidente
Calle Bolívar 1° DE DE,
Sucre 1° DE DE,
Sucre 1° DE DE,
160, 25000

Banco de Occidente
Av. Sucremanera 1600,
Sucremanera y Sucre,
160, Ed. Sucre 1° DE DE,
Sucre 1° DE DE,
160, 25000

www.senapi.gob.bo

