ANEXO G MODELADO 2D, 3D Y PIEZAS DE CONSTRUCCION DEL CCM (1)

VISTA FRONTAL EXTERIOR CCM_01



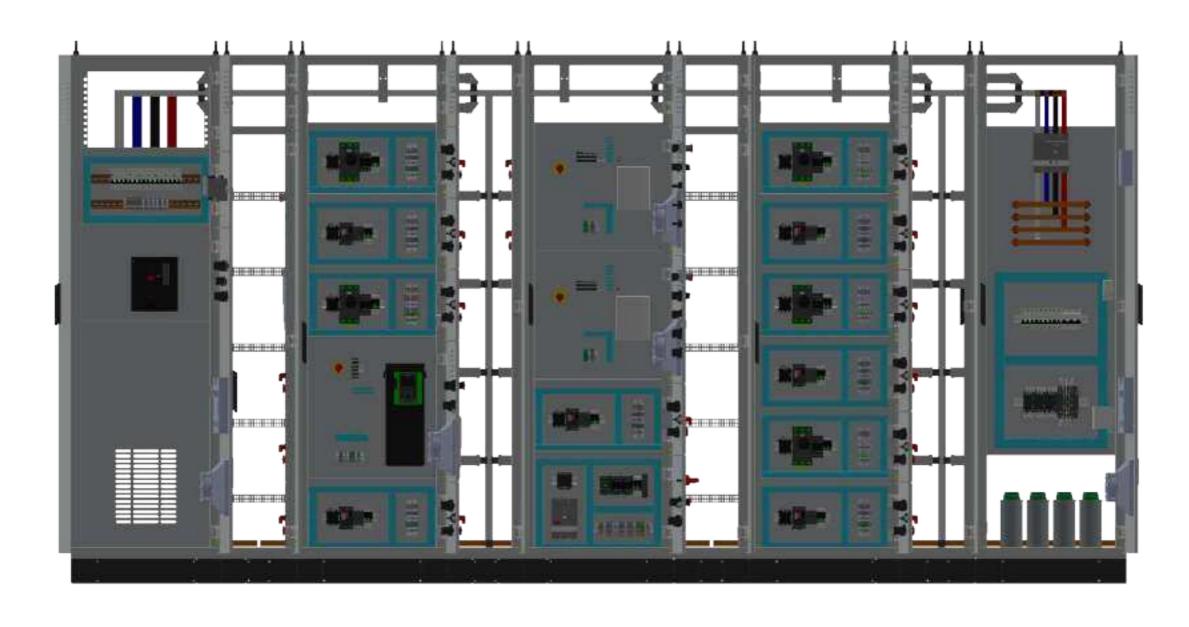
								TITULO:			
									VISTA F	RONTAL EXTERIOR	
								─ Zona 100 - Materias primas		RES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.	R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APR	ROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MA.	ATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:			
				PRO	OCESO:	EN	SAMBLE	ŀ	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACA	CABADO:	PINTADO RAL 7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	DN 0400700 04 0	HOJA:
			FORMATO: A	4 GAD	DNET PEDRACOT	F	PIE BAS	S/E		PM-3100730-01-0	1/6

VISTA POSTERIOR EXTERIOR CCM_01



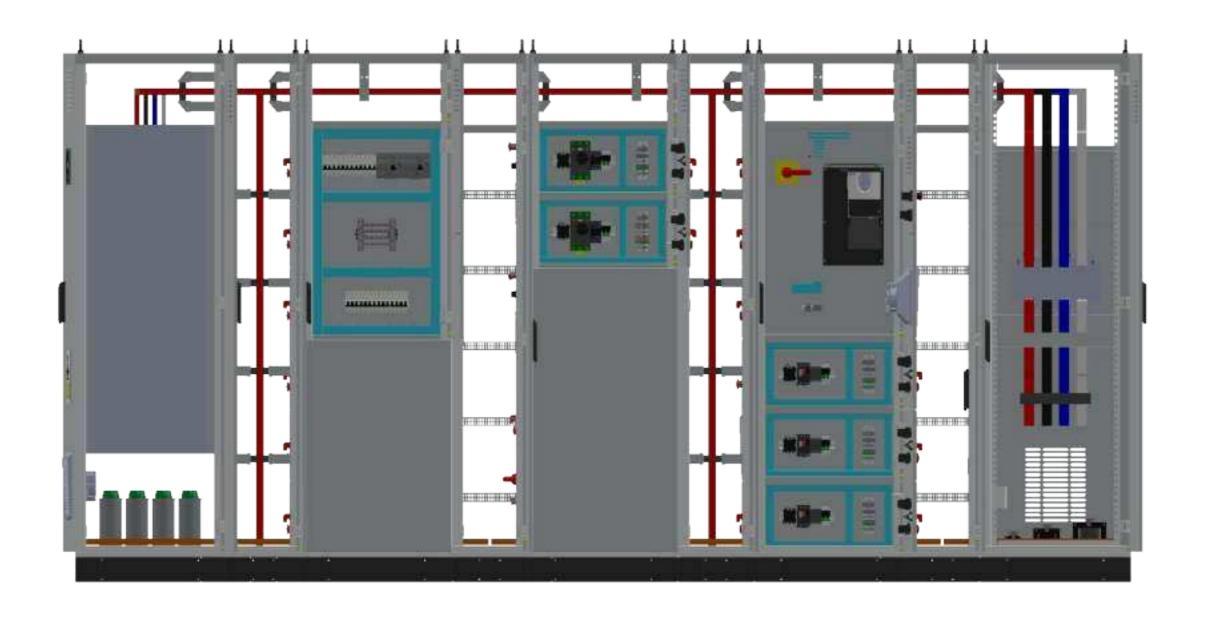
							TITULO:				
								VISTA POSTERIOR EXTERIOR			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			RES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	Zona 100 - Materias primas				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:				
			F-1 (+)	PROCESO:	EN	ISAMBLE	 	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:	
			FORMATO: A	4 G.DE PROT	IP 54		S/E		PM-3100730-01-0	2/6	

VISTA FRONTAL INTERIOR CCM_01



							TITULO:			
							Zona 100 - Materias primas			
									RES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
	•		NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	EN	ISAMBLE	1 ·	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTADO RAL 7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400 T 00 04 0	HOJA:
			FORMATO: A	G.DE PROT.		IP 54	S/E	E PM-3100730-01-0		3/6

VISTA POSTERIOR INTERIOR CCM_01



							TITULO:				
								VISTA P	OSTERIOR INTERIOR	₹	
							CE	NTRO DE	CONTROL DE MOTO	RES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	Zona 100 - Materias primas				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:				
				PROCESO:	EN	ISAMBLE	[PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOB	SOCE S.A.	
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:			HOJA:	
			FORMATO: A4	4 G DE PROT		IP 54	PM-3100730-01-0		4/6		

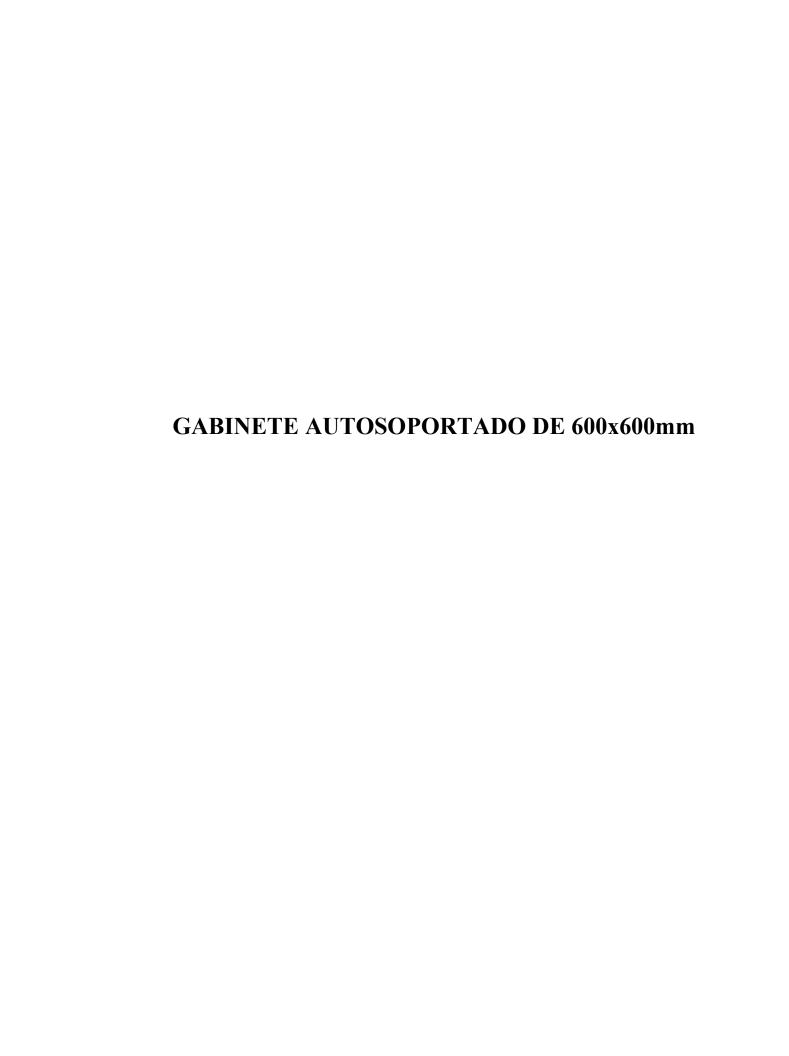
VISTA ISOMETRICA FRONTAL CCM_01

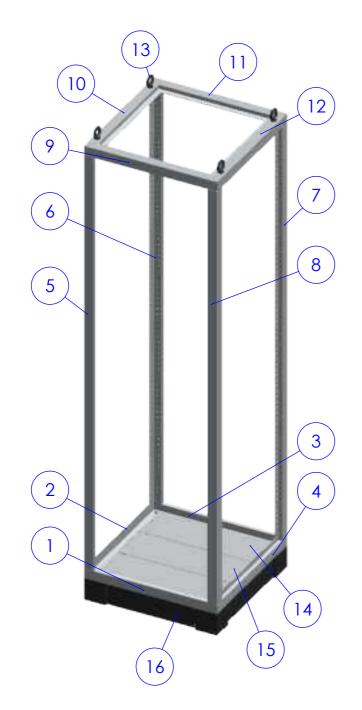


							TITULO:				
							VISTA ISOMETRICA FRONTAL CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			L	
										RES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02					
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:				
				PROCESO:	EN	ISAMBLE		PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.	
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700 04 0	HOJA:	
			FORMATO: A	4 G.DE PROT	IP 54		S/E		PM-3100730-01-0	5/6	



								TITULO:			
Ì								VISTA ISOMETRICA POSTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			OR
											RES
	PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
	EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
				NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO				
				F-1 (+)	PROCESO:	EN	ISAMBLE	 	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
					ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700 04 0	HOJA:
				FORMATO: A	4 G.DE PROT		IP 54	S/E		PM-3100730-01-0	6/6

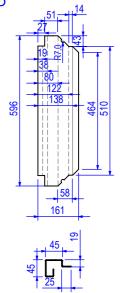




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01	5
2	3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01	5
3	3100730-03CTRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01	5
4	3100730-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01	5
5	3100730-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01	5
6	3100730-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01	5
7	3100730-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01	5
8	3100730-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01	5
9	3100730-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01	5
10	3100730-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01	5
11	3100730-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01	5
12	3100730-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01	5
13	CANCAMO	20
14	3100730-13 PISO A1	10
15	3100730-14 PISO B1	5
16	3100730-15 ZOCALO 01	5

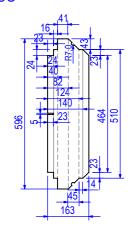
								TITULO:			
								EST		ETALICA DE 600x6 SABINETES 1,3,5,7	
D.D. 510010101		LOOVEDOR						CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas CLIENTE:		•	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.	S.	1	02-02-2022			JKES	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO		REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DII	MATER	IAL:	INI	DICADO				
			F	PROCE	SO:	INI	DICADO	F	PLANTA DE CEM	ENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABA	DO:	COLO	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700	HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DE P	ROT:	IP54		S/E		PM-3100730	1/7

3100730-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



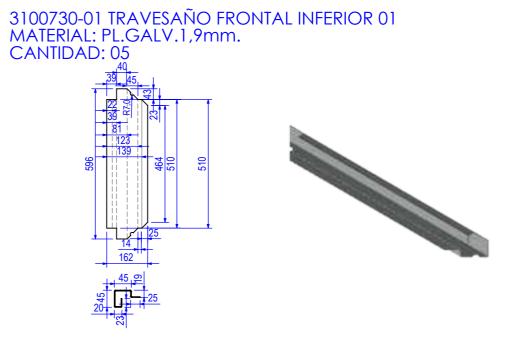


3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05

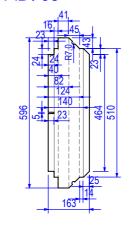








3100730-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05







								TI
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	IN	DICADO	CL

TRAVESAÑOS INFERIORES

CENTRO DE CONTROL DE MOTORES

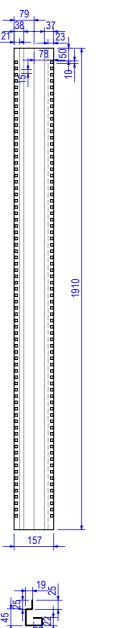
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035

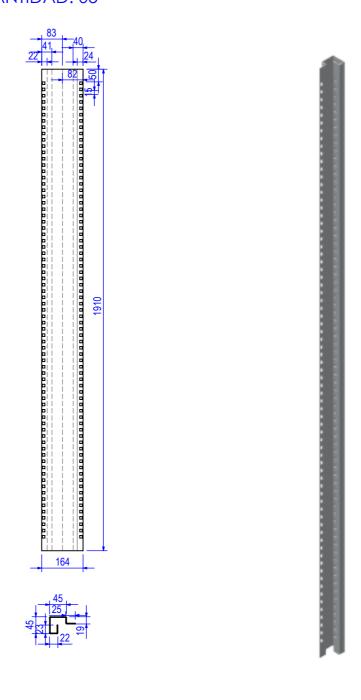
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

1 1 1 1 //						
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3100730	2/7





3100730-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



PM-3100730

HOJA:

3/7

							TITULO:
							PARANTES
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas
			NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

FORMATO: A4

ACABADO:

CANTIDAD:

COLOR RAL7035

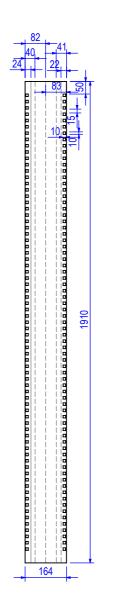
INDICADO

ESCALA:

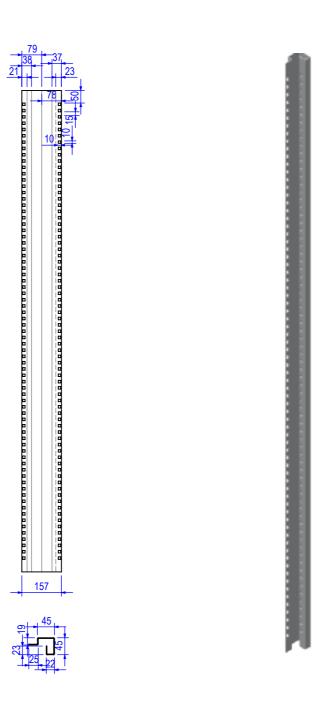
S/E

Nº DE PLANO:

3100730-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



3100730-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



		, 4ວ	<u>ا</u> ا	
	П	_2	3	
45	য়্	Γ-	٦,	
- 1	H	ካ-	떬	
	١ _	1	194	

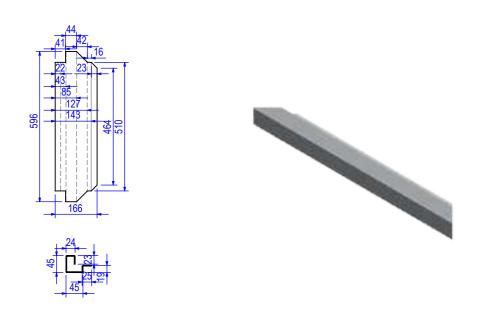
TITULO:								
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	ARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	,	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	DIN	NORMA: ISO/DI			

PARANTES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

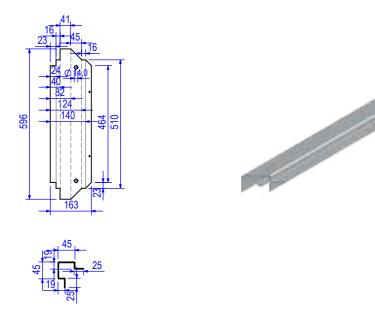
NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: N° DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730 3 / 7

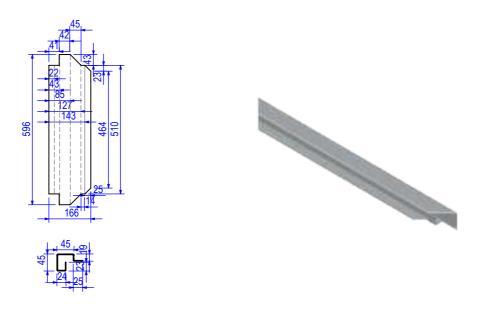
3100730-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



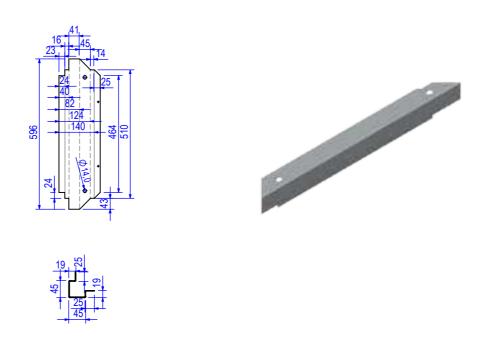
3100730-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



3100730-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



3100730-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



							TITULO:
PARA FABRICACION I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.I	R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APR	OBO	REV.	FECHA	
		NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO		CLIENTE:			

FORMATO: A4

CANTIDAD:

TRAVESAÑOS SUPERIORES CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

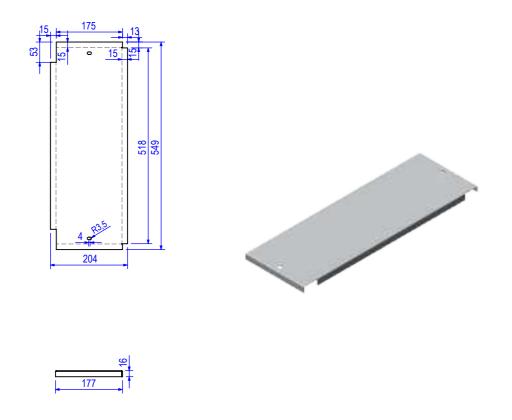
5/7

ORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
J \$\psi\$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
DMATO: A4	CANTIDAD	INDICADO	C/F	PM-3100730	5/7

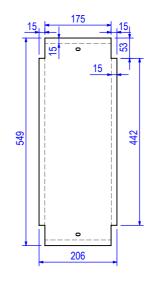
S/E

INDICADO

3100730-13 PISO A1 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10



3100730-14 PISO B1 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05







TITULO:							
CI							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	NG.C.R.F.S. IN	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
]	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

FORMATO: A4

PISO A Y B
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

RMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035

CANTIDAD:

INDICADO

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

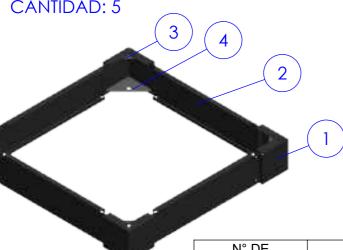
: Nº DE PLANO: HOJA:

ESCALA:

S/E

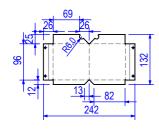
PM-3100730 HOJA: 6 / 7

3100730-15 ZOCALO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE CANTIDAD: 5



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-15-01 ESQUINERO	20
2	3100730-15-02 TAPA FRONTAL, LATERAL Y POSTERIOR	20
3	3100730-15-03 REFUERZO SUPERIOR	20
4	3100730-15-04 REFUERZO INFERIOR	20

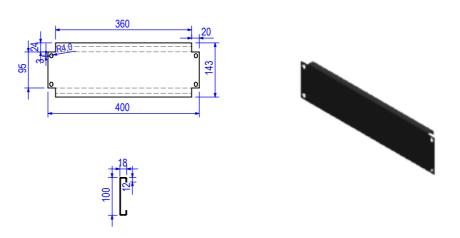
3100730-15-01 ESQUINERO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 20







3100730-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 20



3100730-15-03 REFUERZO SUPERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 20





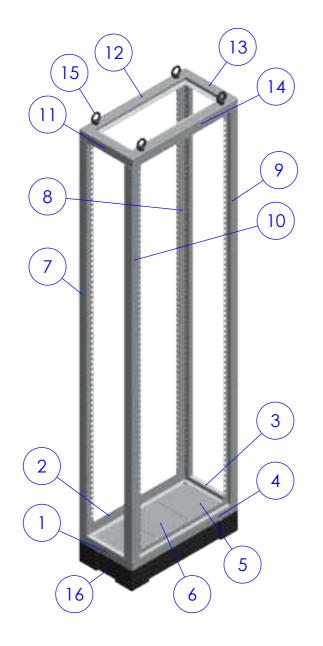
3100730-15-04 REFUERZO INFERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 20





							TITULO:			
							ZOCALO 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	R RAL9005	ESCALA: N° DE PLANO: HOJA:			
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	7/7	

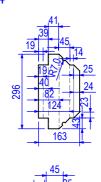




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02	4
2	3100730-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02	4
3	3100730-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02	4
4	3100730-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02	4
5	3100730-20 PISO A2	8
6	3100730-21 PISO B2	4
7	3100730-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02	4
8	3100730-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02	4
9	3100730-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02	4
10	3100730-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02	4
11	3100730-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02	4
12	3100730-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02	4
13	3100730-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02	4
14	3100730-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02	4
15	CANCAMO	16
16	3100730-30 ZOCALO 02	1

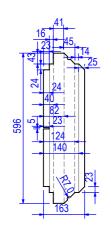
							TITULO:			
							ESTRUCTURA METALICA DE 300x600n PARA GABINETES 2,4,6,8			600mm
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE C	EMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		DN 0400700	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E		PM-3100730	1/7

3100730-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04





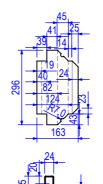
3100730-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04





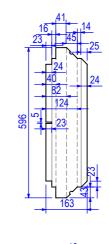


3100730-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04





3100730-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04





		19	9_	
	2	زر	ı.	25
45			۲,	-
7		45	130	
	-		-	

TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
							I

TRAVESAÑOS INFERIORES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

MATERIAL: INDICADO CLIENTE:

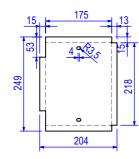
PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730 HOJA:
2 / 7

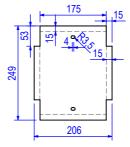
3100730-20 PISO A2 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04

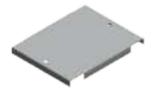






3100730-21 PISO B2 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04







								TITULO:
								CE
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	O.
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI		MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

PISOS
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035
FORMATO: A4 CANTIDAD: PIEZA

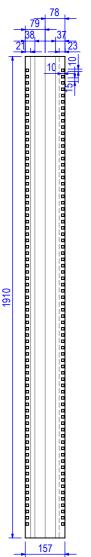
N° DE PLANO:

ESCALA:

S/E

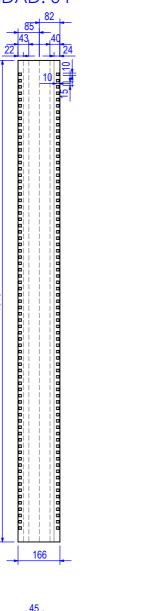
PM-3100730 HOJA: 3 / 7







3100730-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04

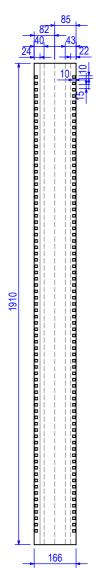


TITULO:							
022	02-02-2022	1	IG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
IA	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

PARANTES 01	
CENTRO DE CONTROL DE MOTOR	RES
Zona 100 - Materias primas	

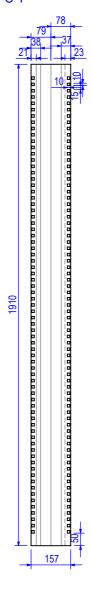
ITIDO	DIBOJO	DISENO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			•	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	TERIAL: INDICADO		CLIENTE:	N ANTA DE 6		
				PROCESO:	CORT	TE/DOBLEZ	F	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	INI	DICADO	S/E	S/E PM-3100730		

3100730-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04





3100730-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04

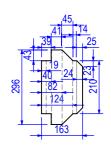


TITULO:								
C								
,	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	ARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	,	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	/DIN	NORMA: ISO/D			

PARANTES 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	NAME OF SEMENTS WARNES OF	
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	5/7

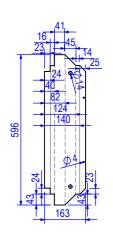
3100730-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04







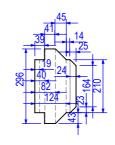
3100730-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04







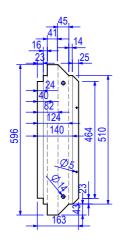
3100730-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04

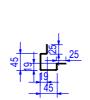






3100730-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 04







TITULO:							
TRAVESAÑOS SUPERIORES							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 100 - Materias primas	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 100 - Materias primas	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: CLIENTE: INDICADO PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: FORMATO: A4 INDICADO S/E CANTIDAD:

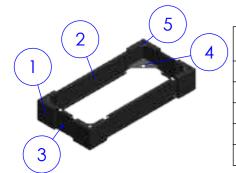
Nº DE PLANO:

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. HOJA:

6/7

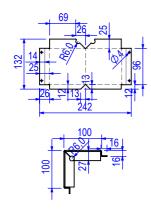
PM-3100730

3100730-30 ZOCALO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE

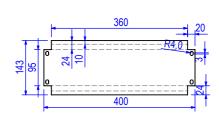


N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-30-01 ESQUINERO	16
2	3100730-30-02 TAPA LATERAL	8
3	3100730-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR	8
4	3100730-30-04 REFUERZO INFERIOR	16
5	3100730-30-05 REFUERZO SUPERIOR	16

3100730-30-01 ESQUINERO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16



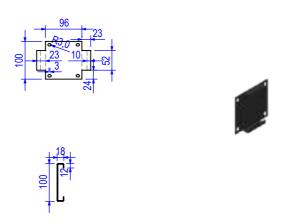
3100730-30-02 TAPA LATERAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 08



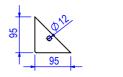




3100730-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 08



3100730-30-04 REFUERZO INFERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16



3100730-30-05 REFUERZO SUPERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16





TITULO:								
C								
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO		REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	DIN	NORMA: ISO/D			
	TE/DOBLE7	CORT	PROCESO:	\overline{A}				

ZOCALO 02
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:

PROCESO: CORTE/DOBLEZ

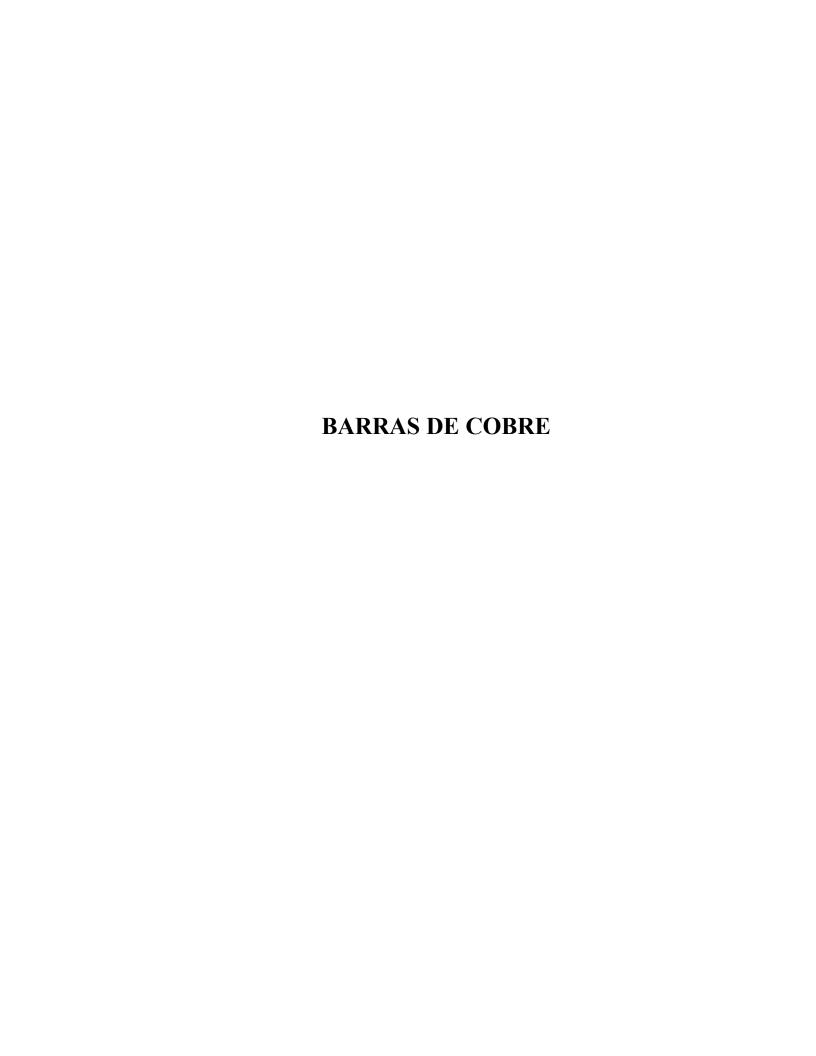
ACABADO: COLOR RAL9005 ESCALA

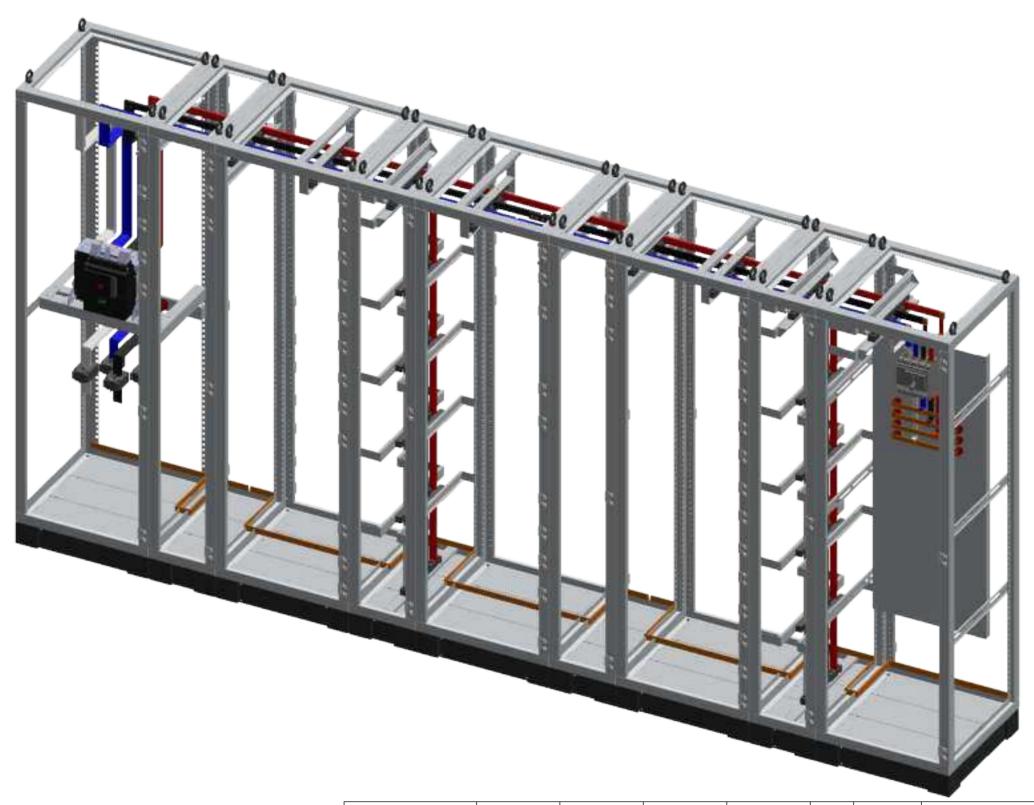
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

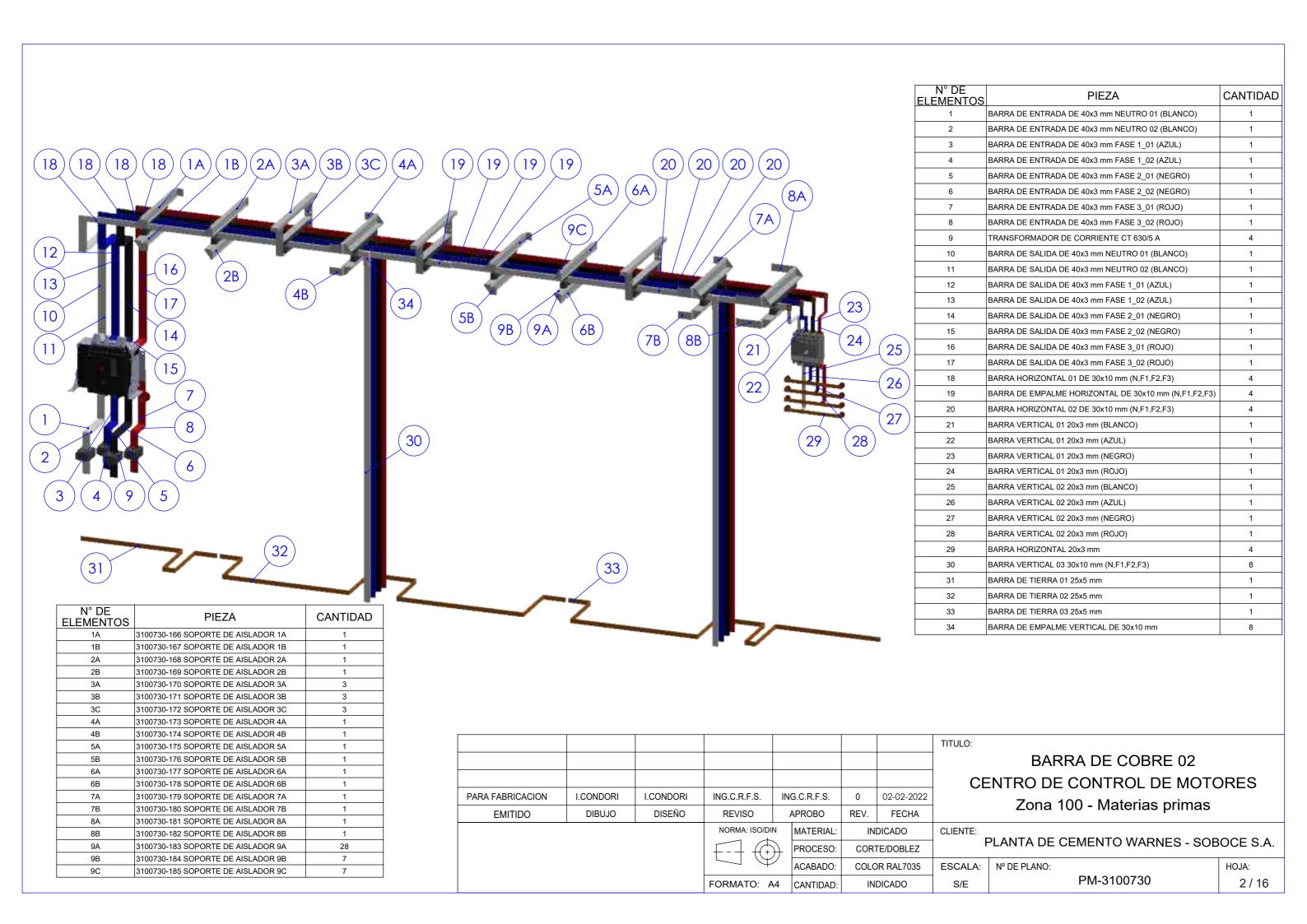
 DLOR RAL9005
 ESCALA:
 № DE PLANO:
 PM-3100730
 HOJA:

 INDICADO
 S/E
 PM-3100730
 7 / 7

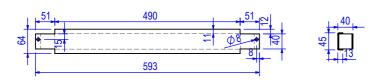


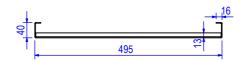


								TITULO:			
									BARI	RA DE COBRE 01	
								CE	ENTRO DE	CONTROL DE MOTO	DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING	.C.R.F.S.	0	02-02-2022		70ng 1	00 - Materias primas	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	Al	PROBO	REV.	FECHA		Zulia II	00 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	1 1	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
) [F	PROCESO:	COR	ΓΕ/DOBLEZ] '	PLANTA DE C	EMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
					ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 (CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E		PM-3100730	1 / 16



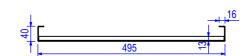
3100730-166 SOPORTE DE AISLADOR 1A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



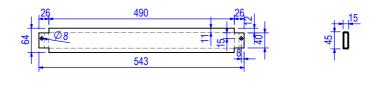


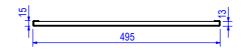
3100730-167 SOPORTE DE AISLADOR 1B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



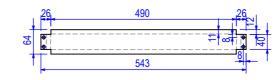


3100730-168 SOPORTE DE AISLADOR 2A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-169 SOPORTE DE AISLADOR 2B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







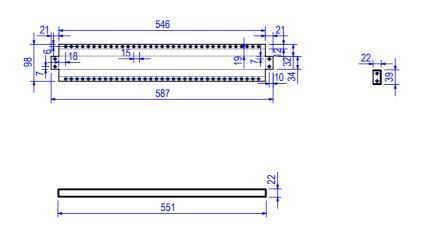
TITULO:							
\rceil							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

FORMATO: A4 CANTIDAD:

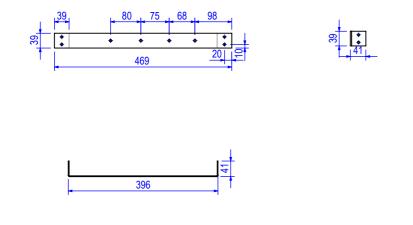
SOPORTES 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

RMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANTA DE CEMENTO MADAGO. COD	
$1 \oplus 1$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
7 \$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
MATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	3 / 16

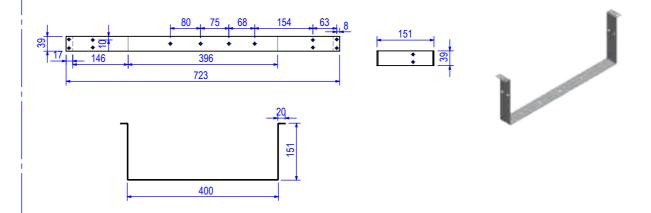
3100730-170 SOPORTE DE AISLADOR 3A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3



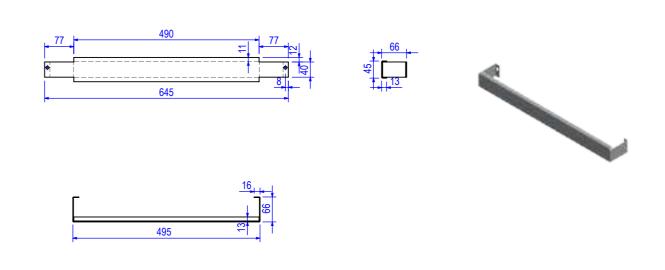
3100730-171 SOPORTE DE AISLADOR 3B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3







3100730-173 SOPORTE DE AISLADOR 4A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



4 / 16

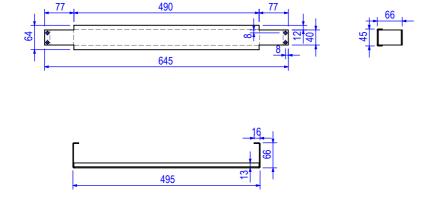
	1	1					1		
							TITULO:		
								SOPORTES 02	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MO	TORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 100 Materias prima	6
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	IDICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - S	OBOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	IDICADO	S/F	PM-3100730	4 / 16

INDICADO

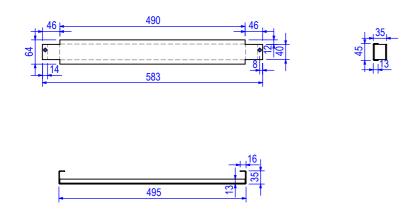
S/E

FORMATO: A4 CANTIDAD:

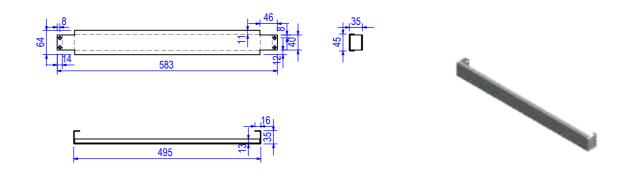
3100730-174 SOPORTE DE AISLADOR 4B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



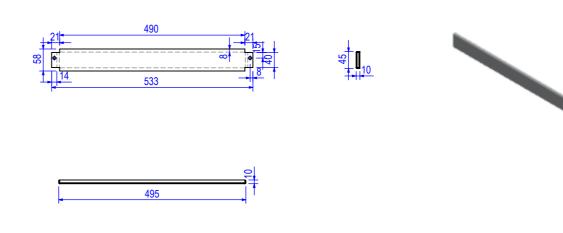
3100730-175 SOPORTE DE AISLADOR 5A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-176 SOPORTE DE AISLADOR 5B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

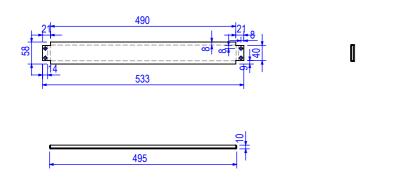


3100730-177 SOPORTE DE AISLADOR 6A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

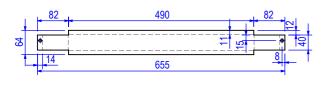


							TITULO:		
								SOPORTES 03	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORE		RES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zono 100 Motorico primos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBC		DCE S.A.
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	5 / 16

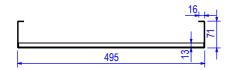
3100730-178 SOPORTE DE AISLADOR 6B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



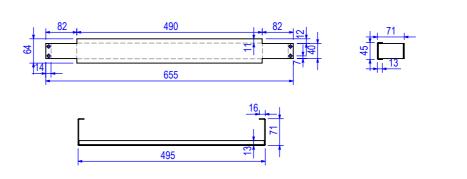
3100730-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





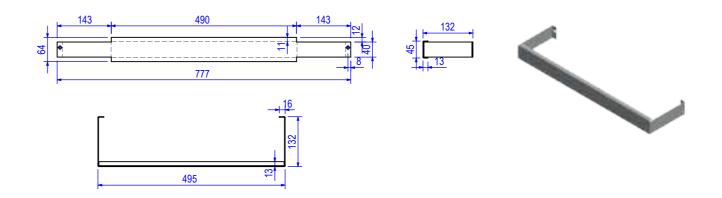


3100730-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-181 SOPORTE DE AISLADOR 8A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

INDICADO



								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	· ·
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4

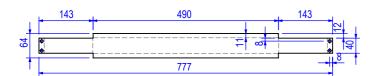
CANTIDAD:

SOPORTES 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

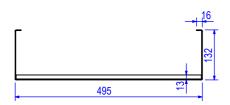
LIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3100730 6 / 16

S/E

3100730-182 SOPORTE DE AISLADOR 8B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



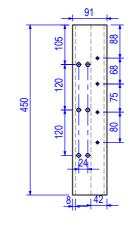


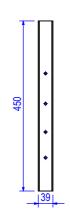


3100730-183 SOPORTE DE AISLADOR 9A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 28





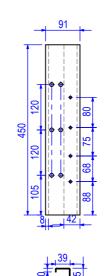


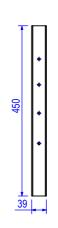






3100730-185 SOPORTE DE AISLADOR 9C MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7







TITULO:							
2	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

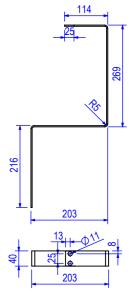
SOPORTES 05
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

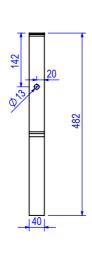
DRMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730 7 / 16

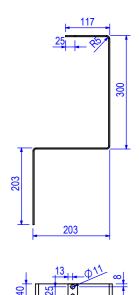
01 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 01 (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

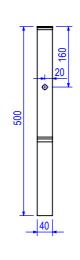






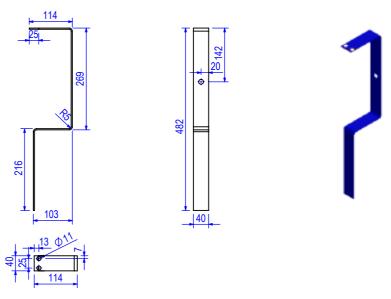
02 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm NEUTRO 02 (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



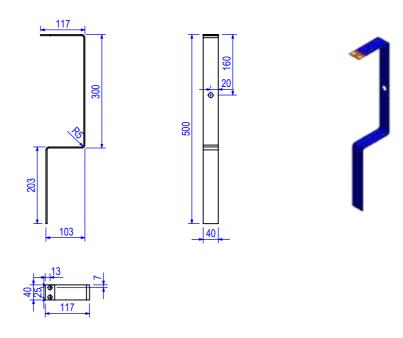




03 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_01 (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



04 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 1_02 (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



S/E

PM-3100730

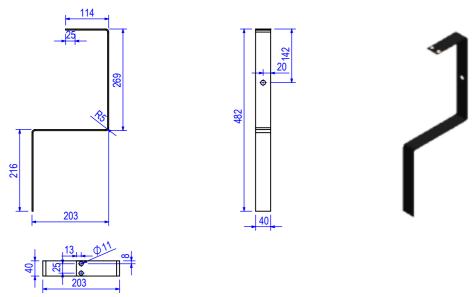
8 / 16

							TITULO:			
								BARRAS 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							CE			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	21 ANTA DE OEMENTO WARNES - 000 000 0		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:		

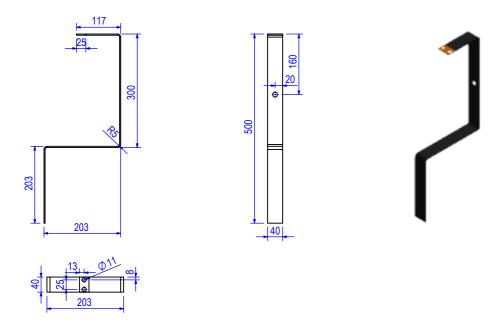
INDICADO

FORMATO: A4 CANTIDAD:

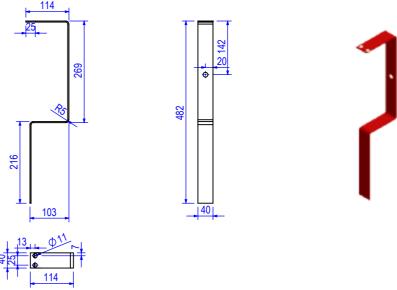
05 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_01 (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



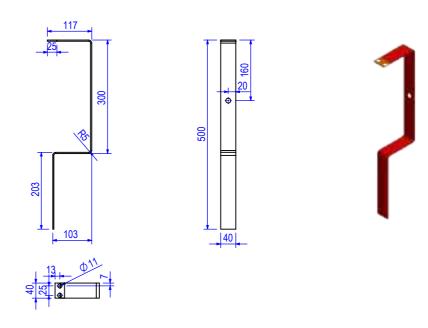
06 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 2_02 (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



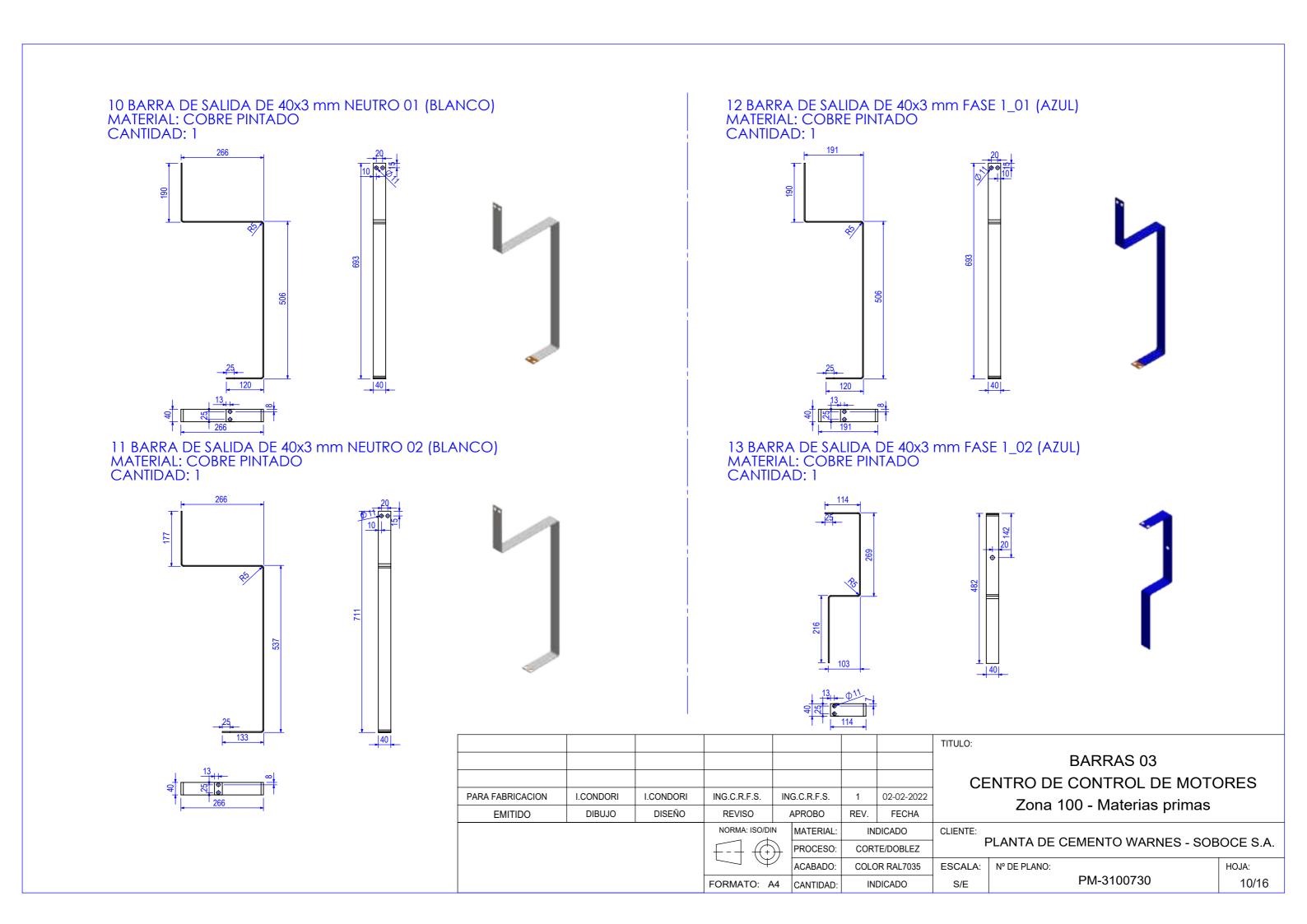
07 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_01 (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

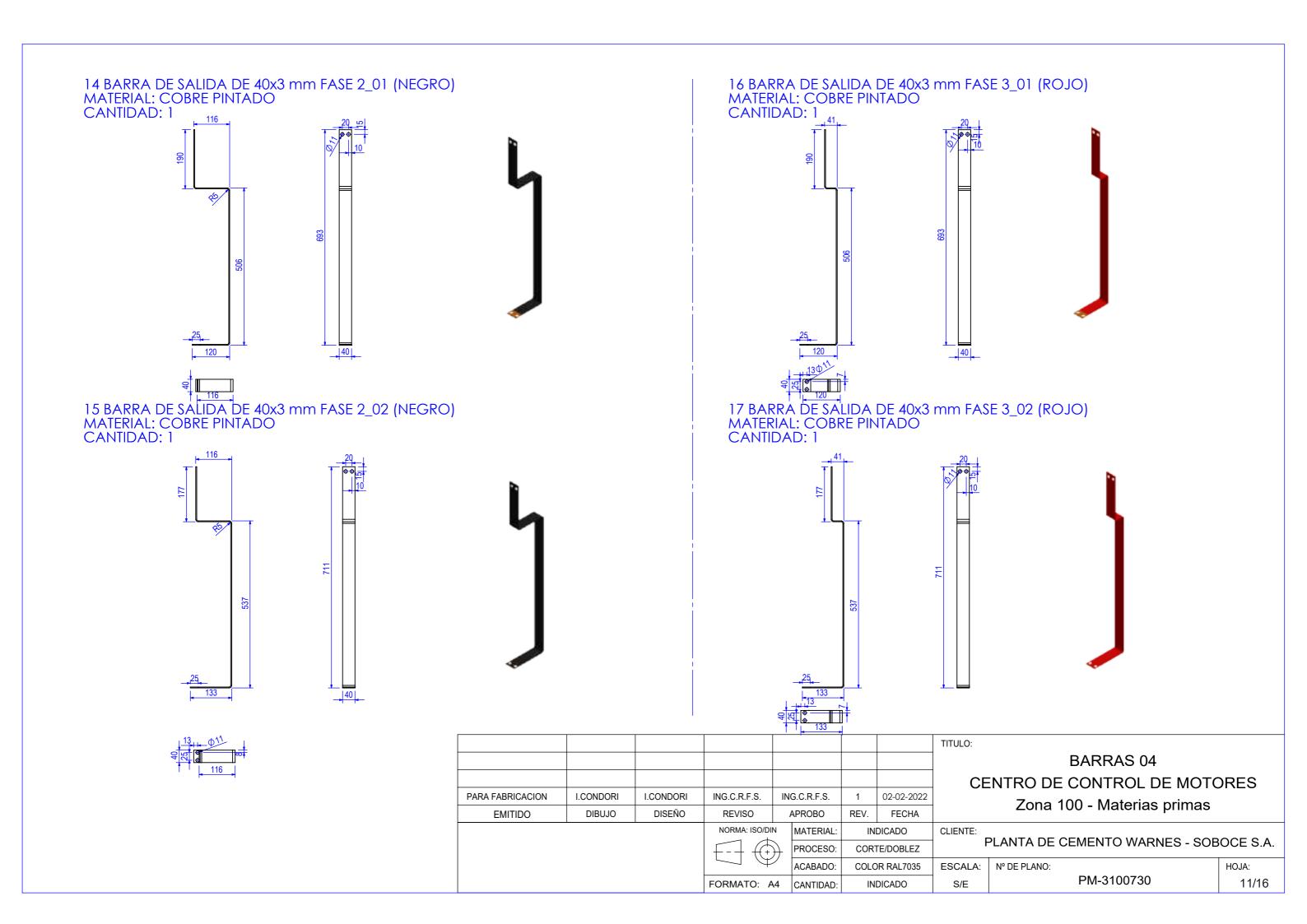


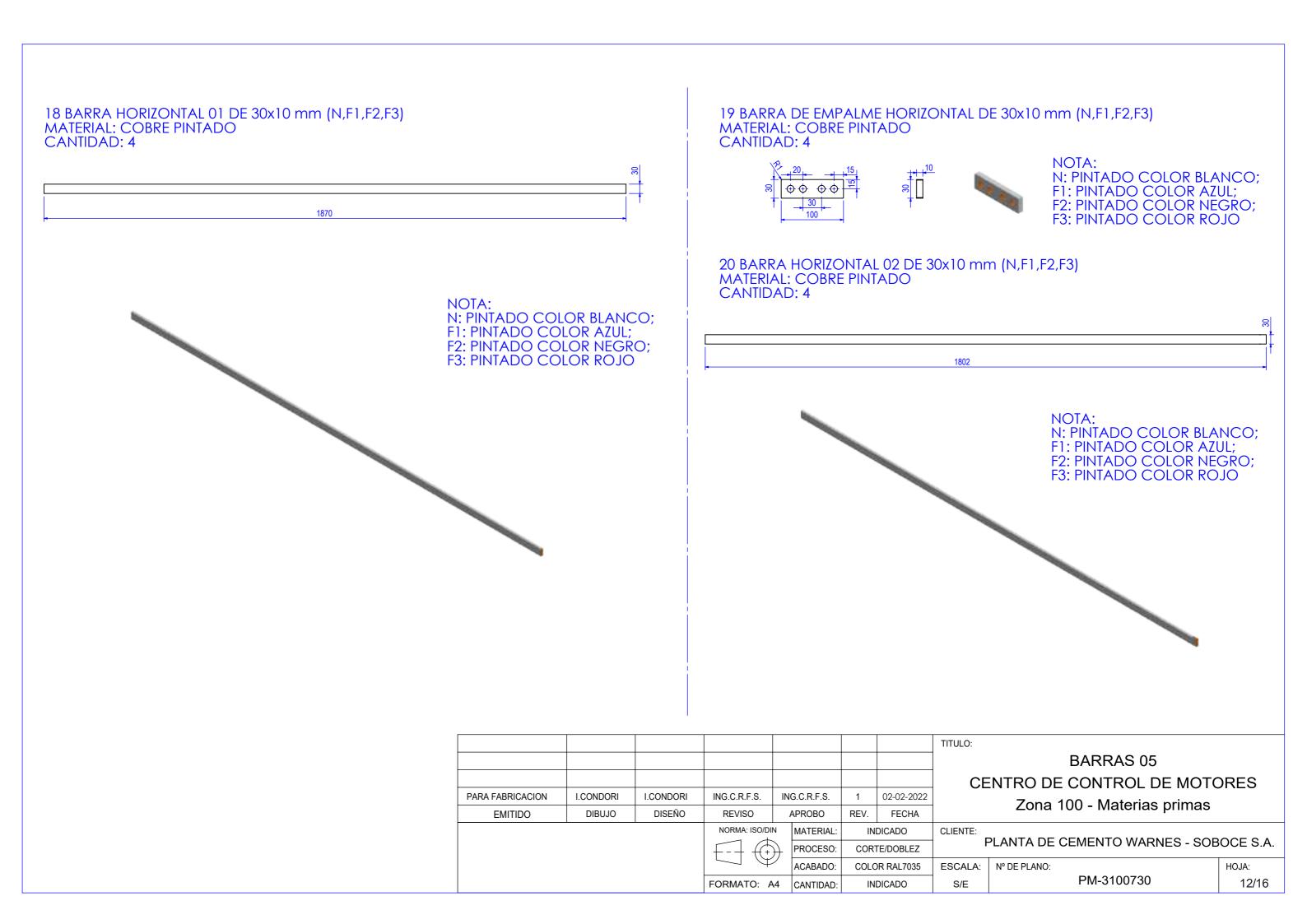
08 BARRA DE ENTRADA DE 40x3 mm FASE 3_02 (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



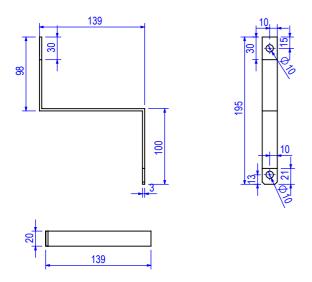
		_								
							TITULO:			
								BARRAS 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zono 100 Motorico primos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	IDICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE			
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO: HC	DJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	9 / 16	



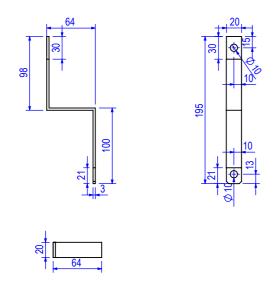




21 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

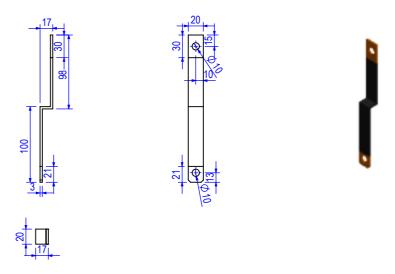


22 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

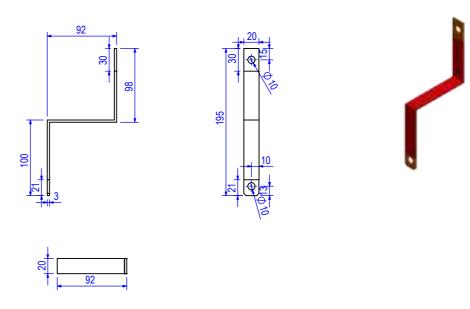




23 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



24 BARRA VERTICAL 01 20x3 mm (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

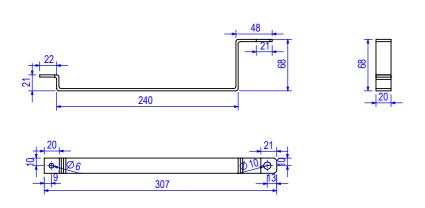


13/16

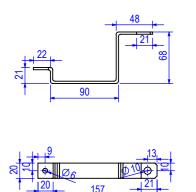
						1			
							TITULO:		
								BARRAS 06	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 100 Materiae primas	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S./		OBOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	13/16

FORMATO: A4 CANTIDAD:

25 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

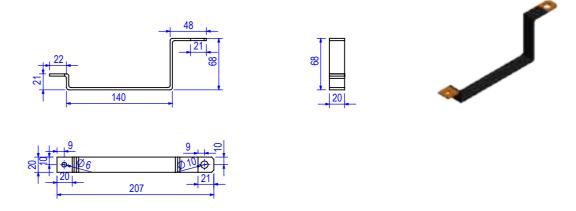


26 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

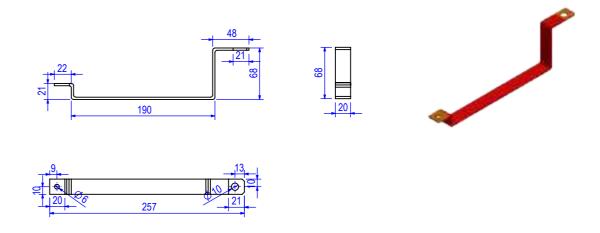




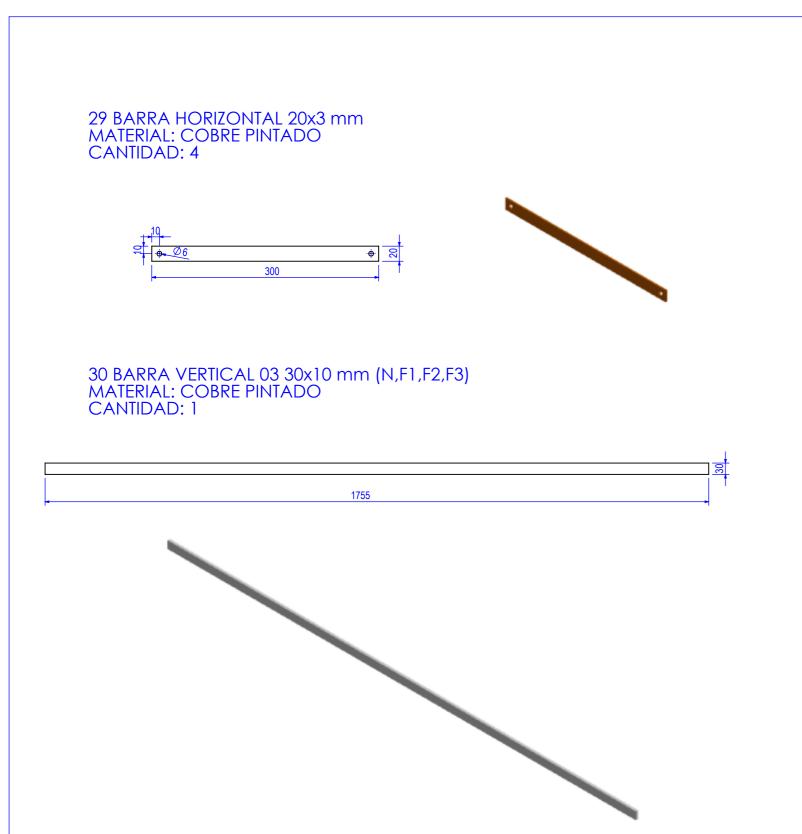
27 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



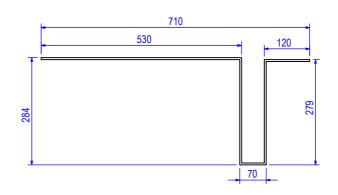
28 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

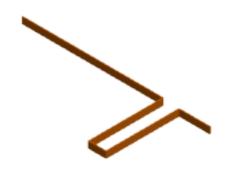


	T				I					
							TITULO:			
							BARRAS 07			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	14/16	



31 BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1





TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1							

FORMATO: A4 CANTIDAD:

BARRAS 08
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANT
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE P

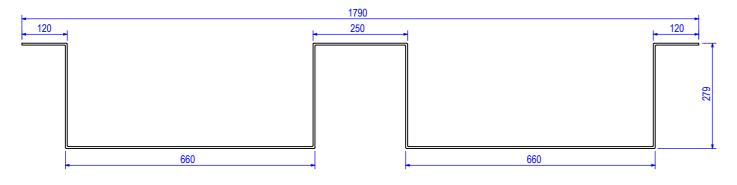
INDICADO

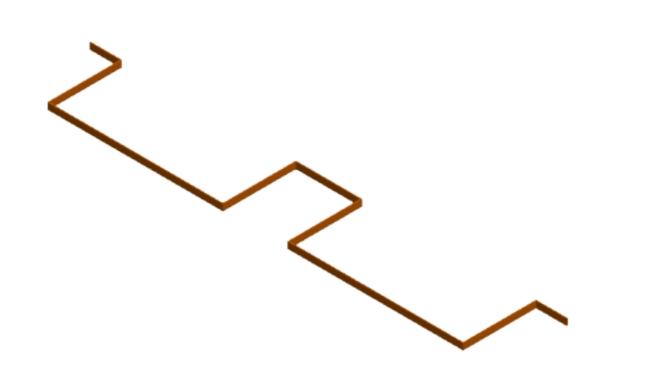
S/E

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

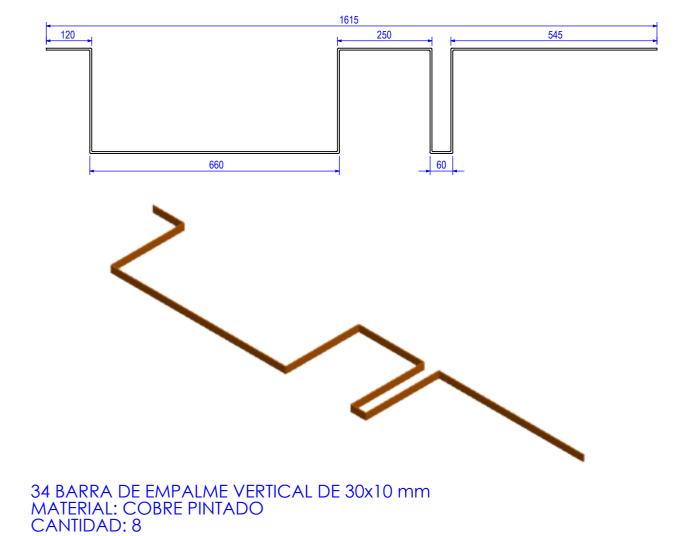
PM-3100730 HOJA: 15/16

32 BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1





33 BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



		TI

FORMATO: A4 CANTIDAD:

NOTA: N: PINTADO COLOR BLANCO; F1: PINTADO COLOR AZUL; F2: PINTADO COLOR NEGRO; F3: PINTADO COLOR ROJO

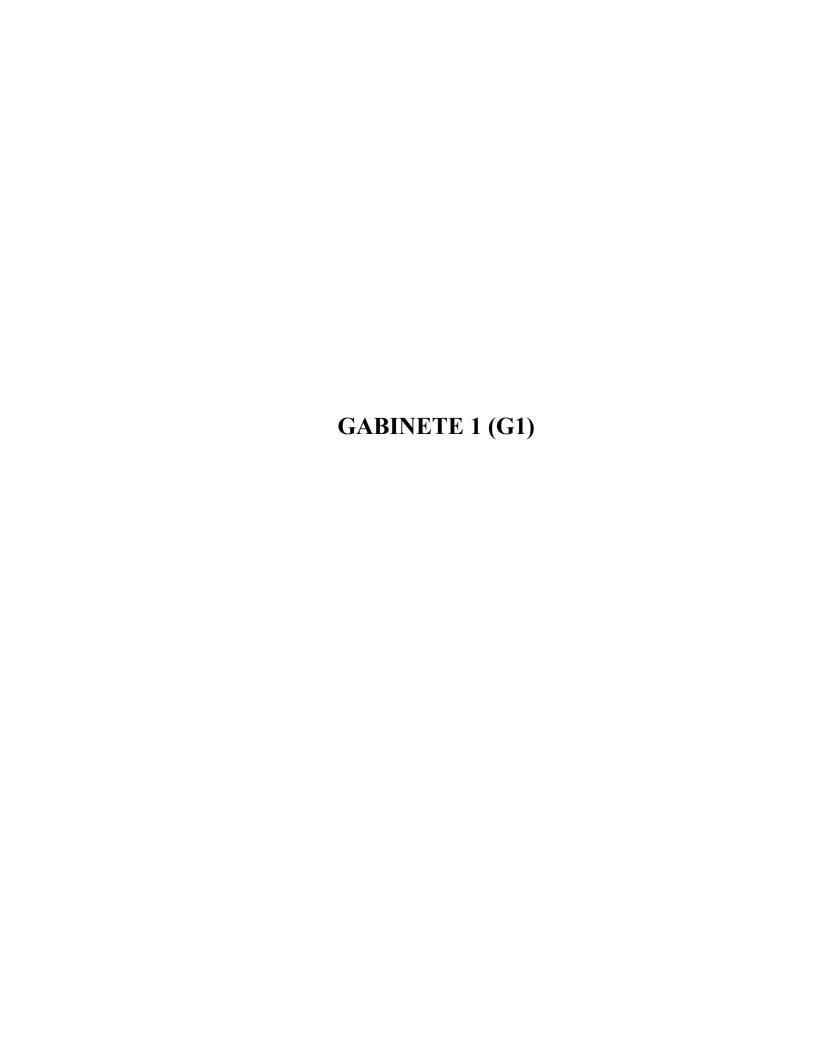
16/16

TITULO:							
BARRAS 09							
CENTRO DE CONTROL DE MOTO							
Zona 100 - Materias primas	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zoria 100 - Materias primas	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE.	IDICADO	INI	N MATERIAL.	NODMY: ISO/DI			

INDICADO

RMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	NANTA DE CEMENTO MADAGO. COD	
$1 \oplus 1$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
J \$\Phi\$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
MATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/F	PM-3100730	16/16

S/E



GABINETE 1 (G1)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



TITULO:							
GABINETE 1 (G1)							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zono 100 Motorios primos	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 100 - Materias primas	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	A DE ACEDO	СПУВ	MATERIAL:	NORMA: ISO/DI			

MATERIAL: CHAPA DE ACERO CLIENTE:

PROCESO: ENSAMBLAJE

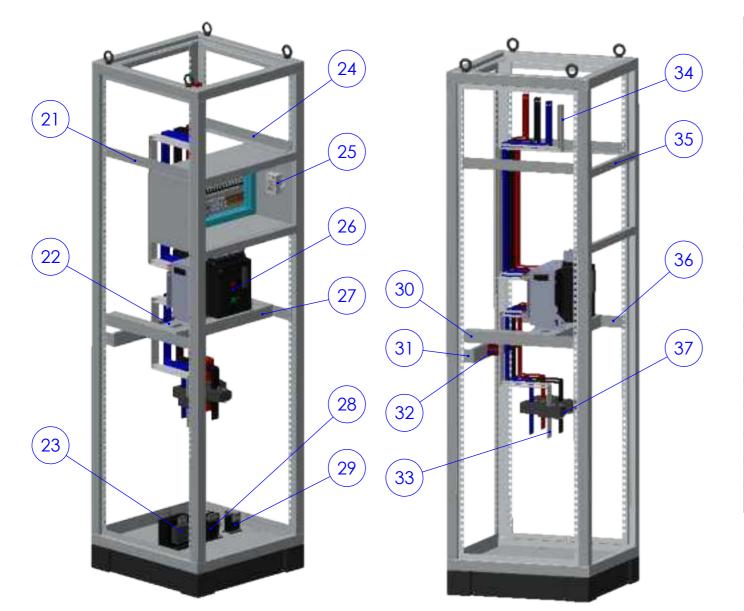
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

	ACABADO:	COLOR RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZAS	S/E	PM-3100730	1 / 13



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-31 PUERTA G1_01	1
2	3100730-32 TECHO	1
3	3100730-33 PUERTA G1_02	1
4	3100730-34 PLACA LATERAL DERECHO 01	1
5	3100730-35 PUERTA G1_03	1
6	MEDIDOR MULTIFUNCION	1
7	3100730-36 PUERTA G1_04	1
8	PULSADORES	4
9	LUCES PILOTO	2
10	STICKER DE SEÑALIZACION	1
11	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
12	VENTILADOR	1
13	3100730-37 CUBICULO_00	1
14	INTERRUPTORES	7
15	BORNES	29
16	BISAGRA	10
17	3100730-38 PLACA FRONTAL 01	1
18	3100730-39 PLACA FRONTAL 02	1
19	TERMOSTATO	1
20	3100730-40 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-41 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01	1
22	3100730-42 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01	1

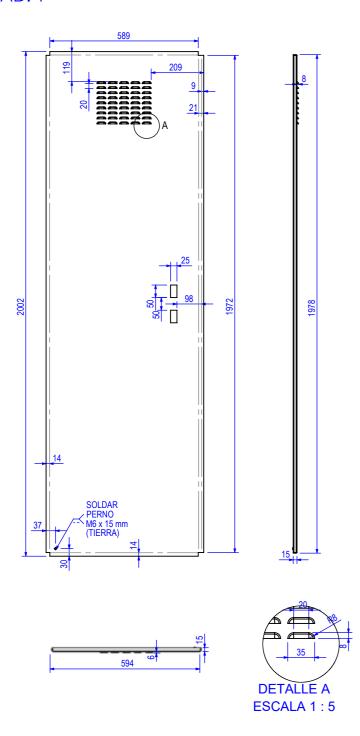
							TITULO:			
							GABINETE 1 (G1)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
	•	•	NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S./			BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	D14 0400=00	НОЈА:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZAS	PM-3100730		2 / 13	



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
21	3100730-43 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
22	3100730-44 SOPORTE POSTERIOR 01	1
23	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 400 VA	1
24	3100730-45 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
25	TERMOSTATO ELECTRONICO	1
26	INTERRUPTOR DE PROTECCION TETRAPOLAR DE 630 A	1
27	3100730-46 SOPORTE FRONTAL 01	1
28	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 160 VA	1
29	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 100 VA	1
30	3100730-47 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02	1
31	3100730-48 SOPORTE POSTERIOR 02	1
32	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/50	4
33	BARRA DE COBRE PINTADA DE 2 X (3 x 40) mm INFERIOR	4
34	BARRA DE COBRE PINTADA DE 2 X (3 X 40) mm SUPERIOR	4
35	3100730-49 SOPORTE FRONTAL 03	2
36	3100730-50 SOPORTE LATERAL DERECHO 02	1
37	TRANSFORMDADOR DE CORRIENTE 800/5 A	4

							TITULO:			
							GABINETE 1 (G1)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	ACABADO: COLO		ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZAS		S/E	PM-3100730	3 / 13	

3100730-31 PUERTA G1_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



PARA FABRICACION

EMITIDO

I.CONDORI

DIBUJO

I.CONDORI

DISEÑO

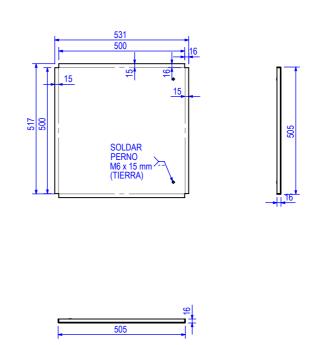
ING.C.R.F.S.

REVISO

ING.C.R.F.S.

APROBO

3100730-32 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





CLIENTE: NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: FORMATO: A4 INDICADO S/E CANTIDAD:

02-02-2022

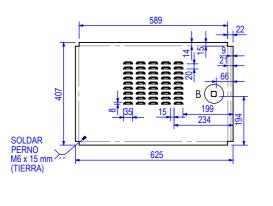
FECHA

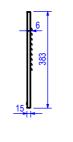
1

REV.

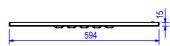
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

HOJA: PM-3100730 4 / 13 3100730-33 PUERTA G1_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



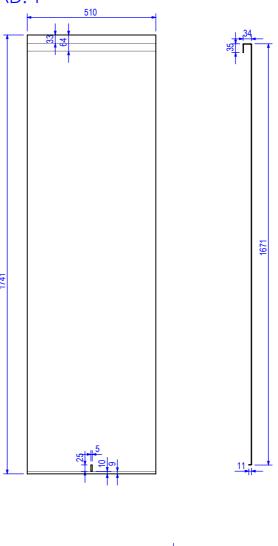


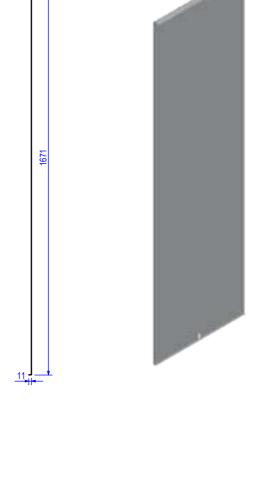












								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI		MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4

CANTIDAD:

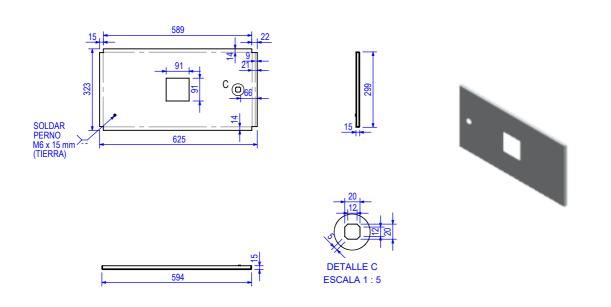
PUERTA Y PLACA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

5 / 13

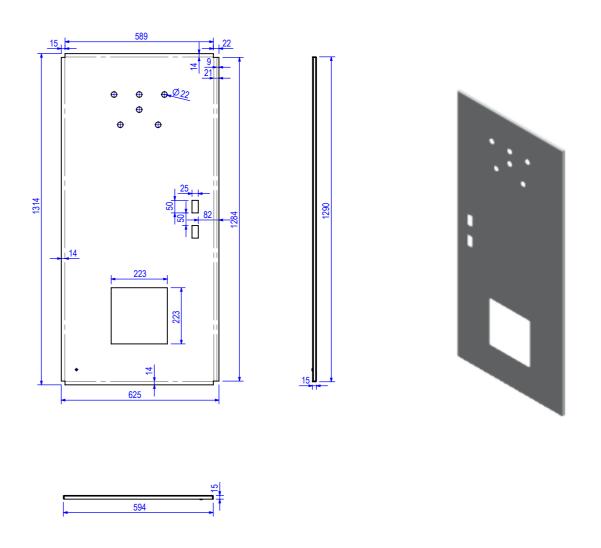
CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3100730

S/E

3100730-35 PUERTA G1_03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

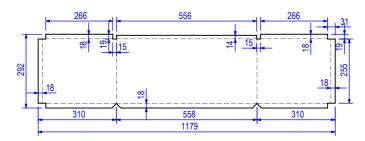


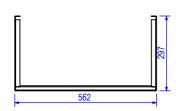
3100730-36 PUERTA G1_04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



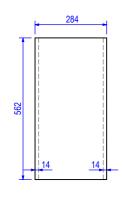
							TITULO:			
							PUERTAS			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORE		S	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Materiae primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	CORTE/DOBLEZ PLAN		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:		
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730 6	/ 13	

3100730-37-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-37-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

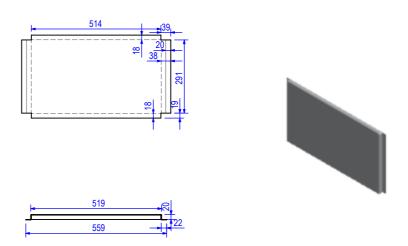




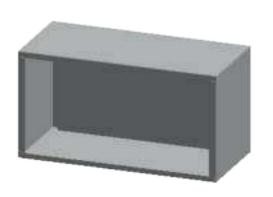




3100730-37-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-37 CUBICULO_00 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE



PM-3100730

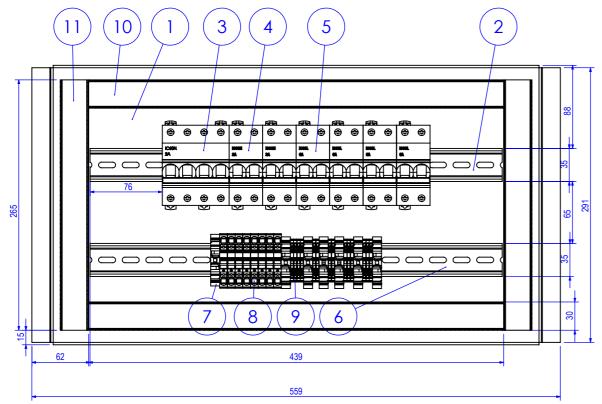
7 / 13

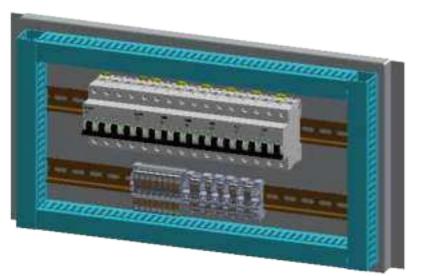
							TITULO:	CUBICULO	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORE		ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			_
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DII	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - S		BOCE S.A.
				ACABADO:	ACABADO: COLOR RAL703		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:

INDICADO

S/E

FORMATO: A4 CANTIDAD:

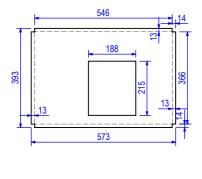


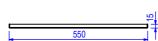


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-37-03 PLACA	1
2	RIEL DIN 01	1
3	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 2A A9F74402	1
4	INTERRUPTOR BIPOLAR 2A A9F74202	2
5	INTERRUPTOR BIPOLAR 6A A9F94206	4
6	RIEL DIN 02	1
7	SOPORTE FINAL PXC.3022218	7
8	BORNE 0.5 A 10 mm ² PXC.3211813	8
9	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	14
10	CANALETA HORIZONTAL 30 x 30	2
11	CANALETA VERTICAL 30 x 30	2

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	D: INDICADO		S/E	PM-3100730	8 / 13

3100730-38 PLACA FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

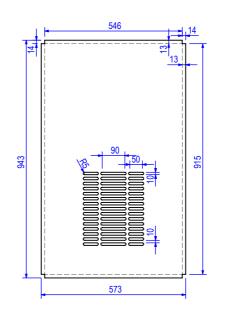


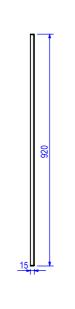






3100730-39 PLACA FRONTAL 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







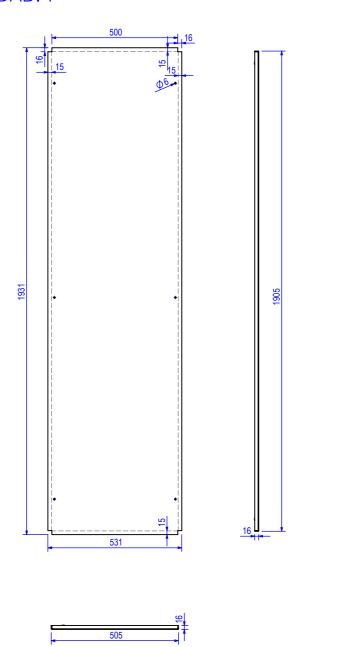
<u> </u>	550	
4		

								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

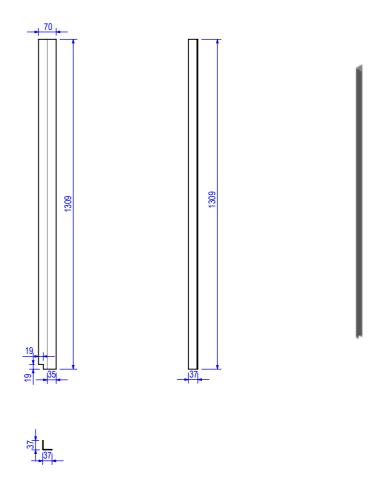
PLACAS	
CENTRO DE CONTROL DE MOTORE	S
Zona 100 - Materias primas	

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENITO MADNICO. COD	00504
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	9 / 13

3100730-40 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4

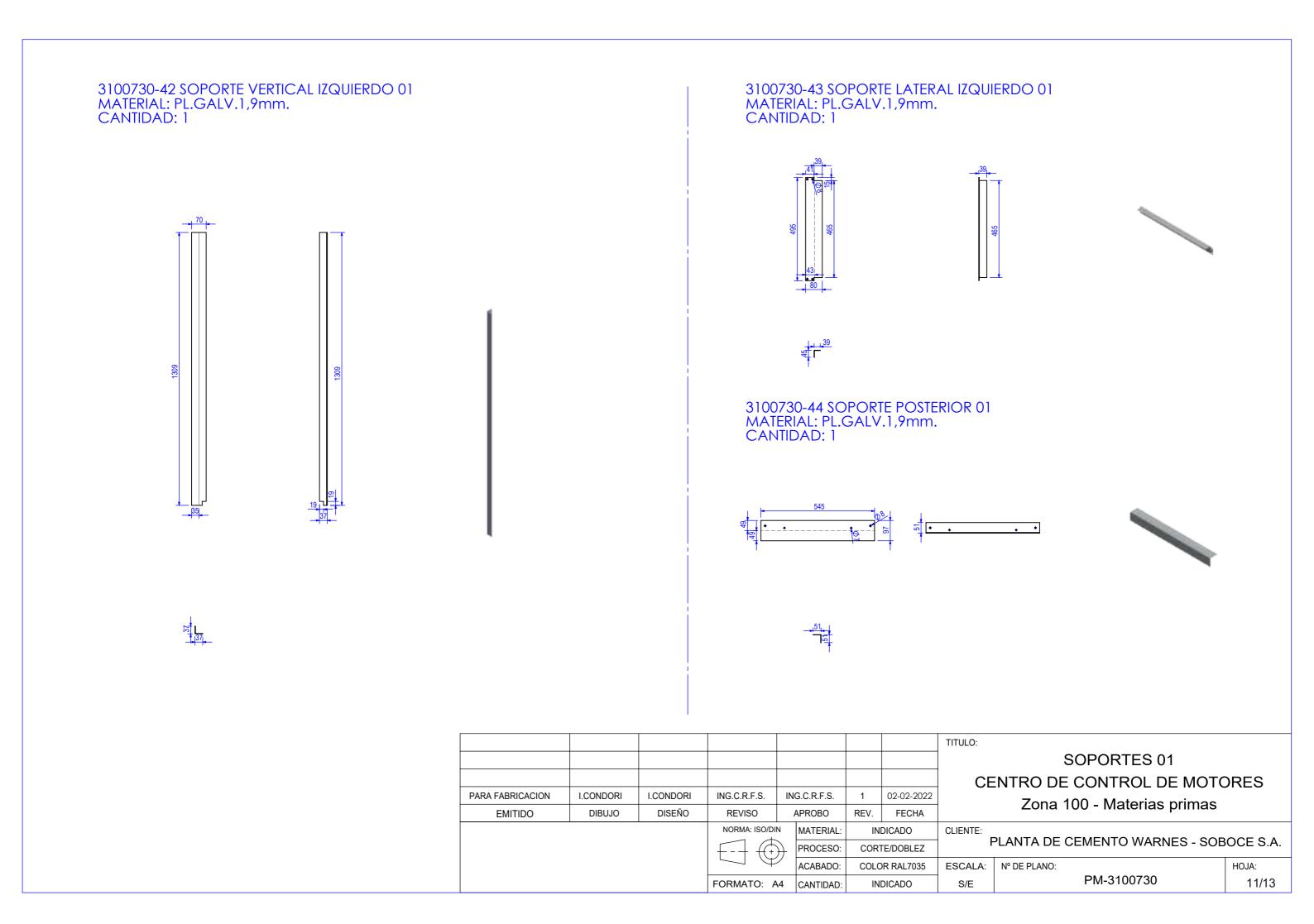
CANTIDAD:

PANEL Y SOPORTE CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

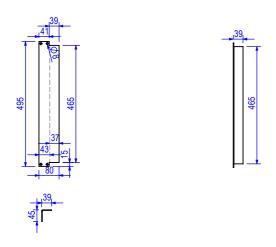
10/13

CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3100730

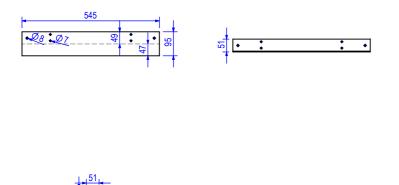
S/E



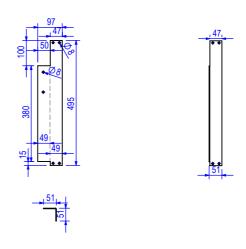
3100730-45 SOPORTE LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



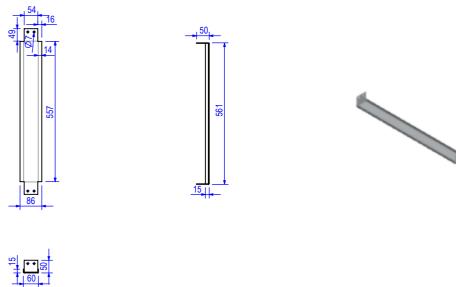
3100730-46 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







3100730-48 SOPORTE POSTERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



14	15	
100		

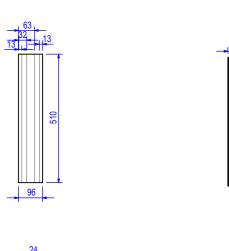
TITULO:							
\neg							
2	02-02-2022	1	IG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

FORMATO: A4 CANTIDAD:

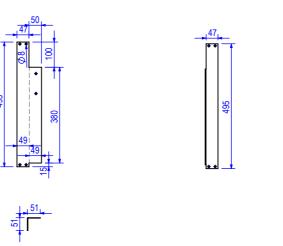
ENTE:
Zona 100 - Materias primas
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
SOPORTES 02

ORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANTA DE CEMENTO MADUES - COD								
$\overrightarrow{-1}$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.								
J \$\psi\$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	: N° DE PLANO: HOJA:								
RMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	12/13							

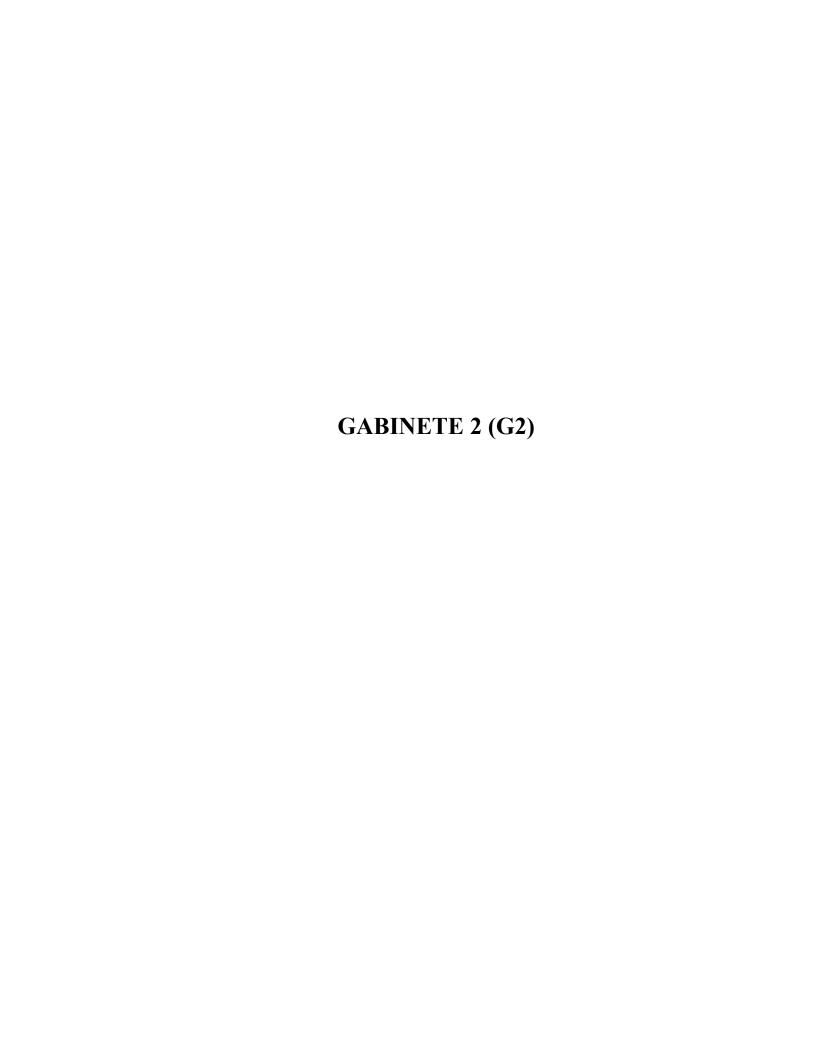




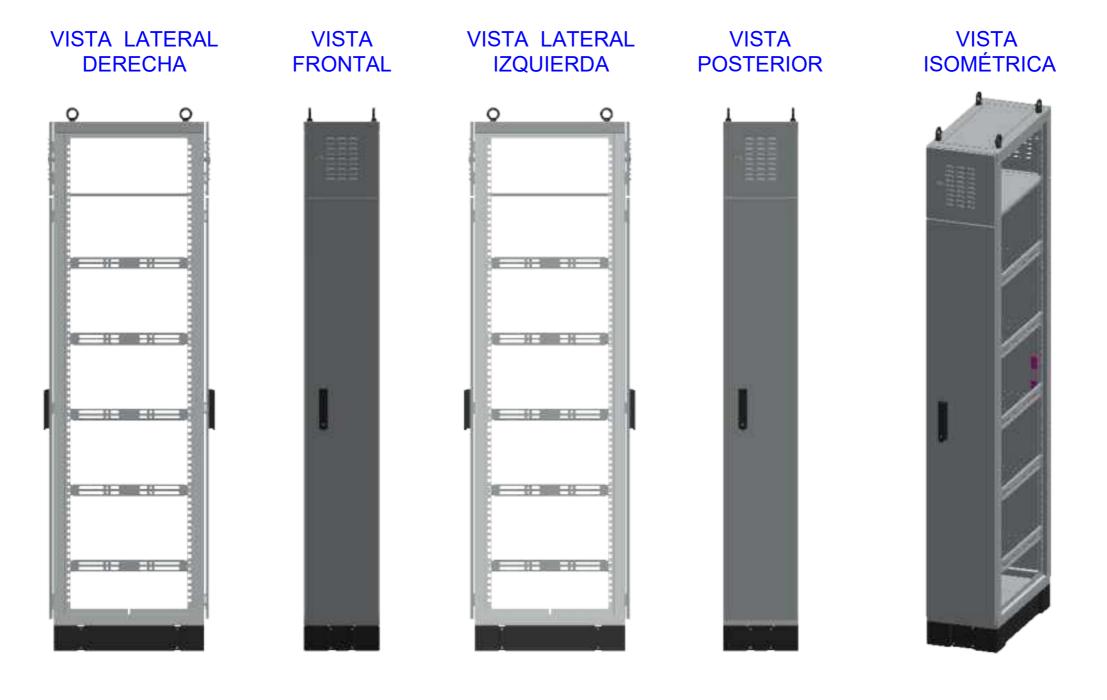
3100730-50 SOPORTE LATERAL DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



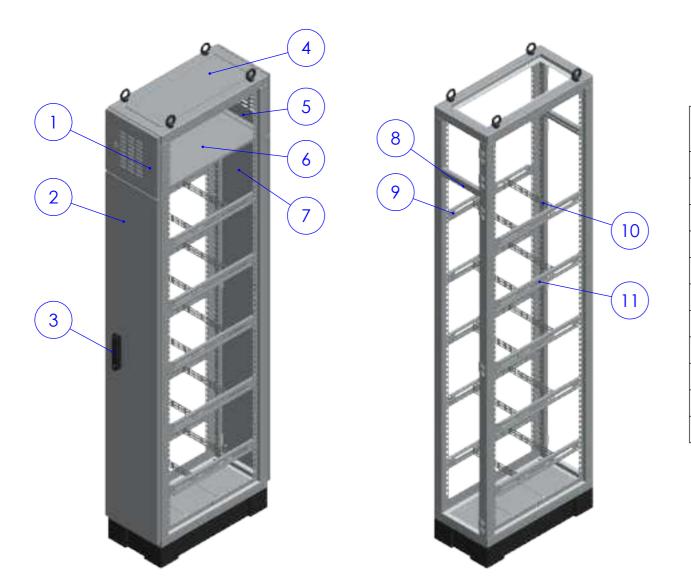
							TITULO:		
							SOPORTES 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	2-2022		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
			F-1 (f)	PROCESO:	COR	ΓΕ/DOBLEZ	į F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	OCE S.A.
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	5 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA:		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	13/13



GABINETE 2 (G2)



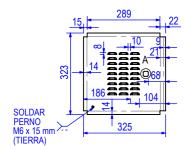
							TITULO:			
							GABINETE 2 (G2) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.	. 1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATER	AL: CHA	PA DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCE	O: E!	ISAMBLAJE]	PLANTA DE CEMENTO WAF	RNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABAI	O: CO	OR RAL7035	5 ESCALA: № DE PLANO: HOJA:		HOJA:	
			FORMATO: A4	4 CANTID	ND:	PIEZAS	S/E	PM-3100730)	1/6



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-51 PUERTA G2_01	1
2	3100730-52 PUERTA G2_02	1
3	CERRADURA PARA AUTOSPORTADO	1
4	3100730-53 TECHO	1
5	3100730-54 PUERTA G2_03	1
6	3100730-55 PLACA HORIZONTAL	1
7	3100730-56 PUERTA G2_04	1
8	3100730-57 SOPORTE FRONTAL 01	2
9	3100730-58 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE	5
10	3100730-59 SOPORTE PARA CABLE	10
11	3100730-60 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE	5

							TITULO:		
							── Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAI	: CHAF	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO	: EN	SAMBLAJE] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.
				ACABADO	: COL	OR RAL7035			
			FORMATO: A4	CANTIDAL):	PIEZAS	S/E	PM-3100730	2/6

3100730-51 PUERTA G2_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



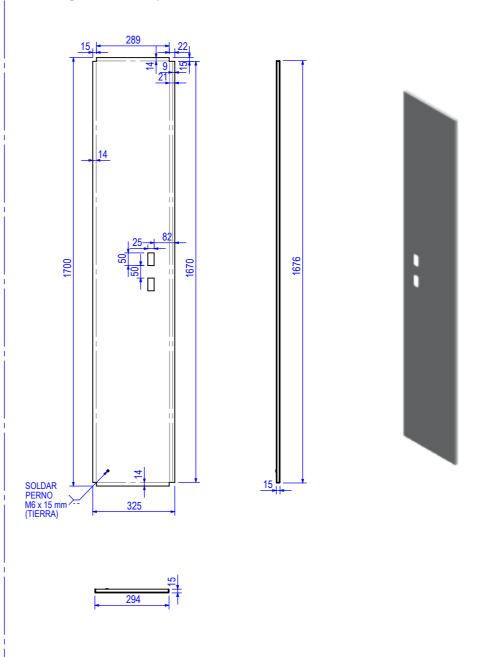








3100730-52 PUERTA G2_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

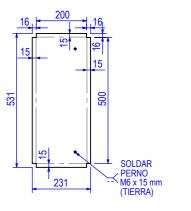


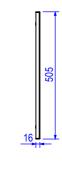
								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
				\mathcal{I}	PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ	

PUERTAS
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730 3 / 6

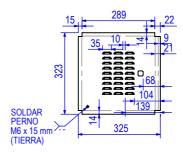
3100730-53 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

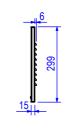






3100730-54 PUERTA G2_03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1









TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO.				

TECHO Y PUERTA
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:

PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA

FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

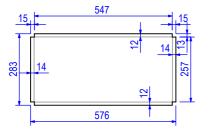
INO DE PLANO: HOJA:

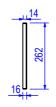
4/6

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO:

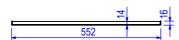
A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730

3100730-55 PLACA HORIZONTAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

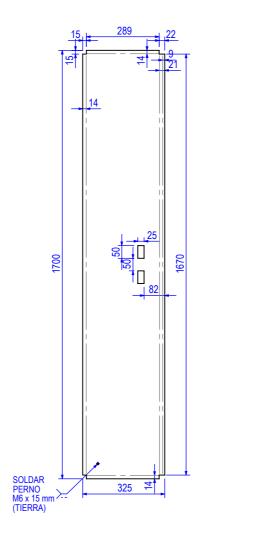


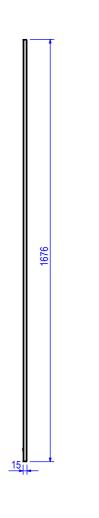


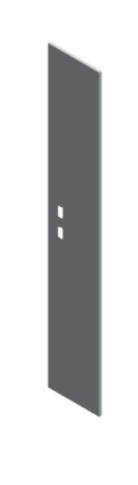




3100730-56 PUERTA G2_04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





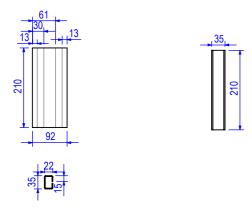


TITULO:								
C								
,	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	ARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	,	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	/DIN	NORMA: ISO/D			

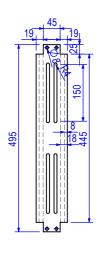
PLACA Y PUERTA
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

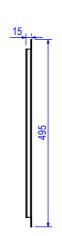
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:				
F	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A				
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:	
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3100730	5/6	

3100730-57 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



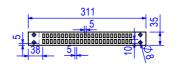
3100730-58 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5



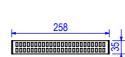




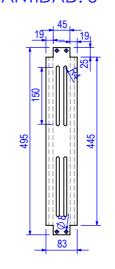
3100730-59 SOPORTE PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10







3100730-60 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5





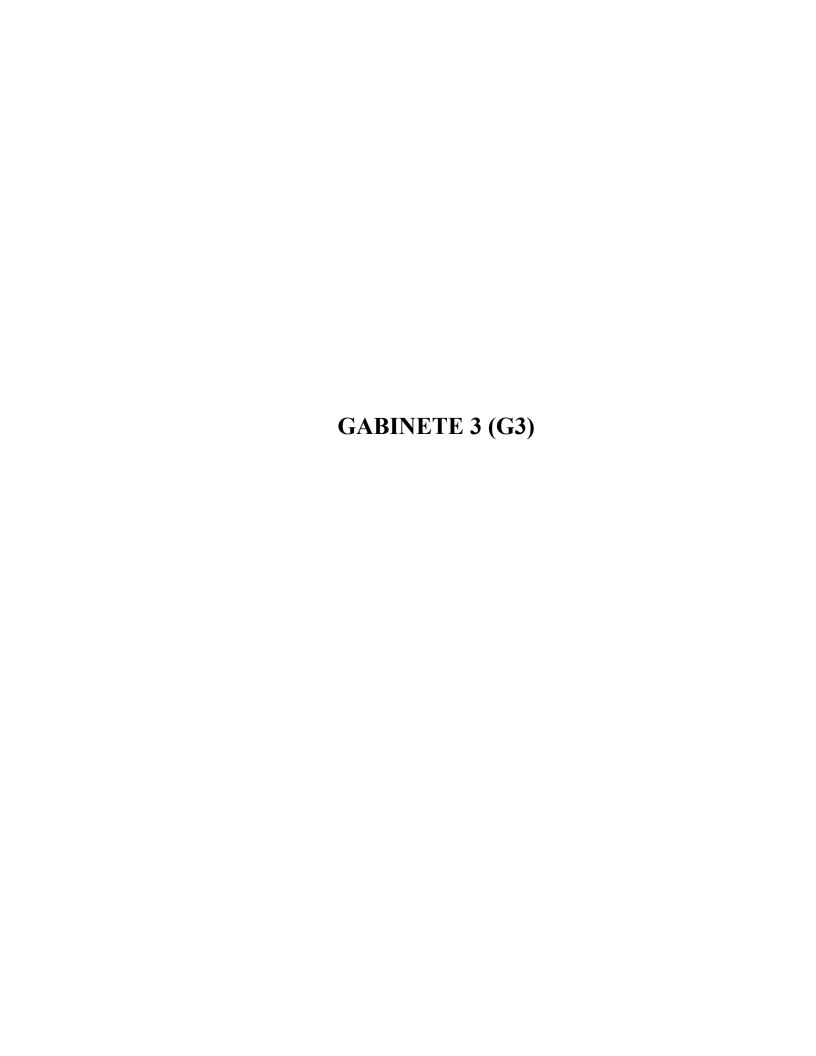




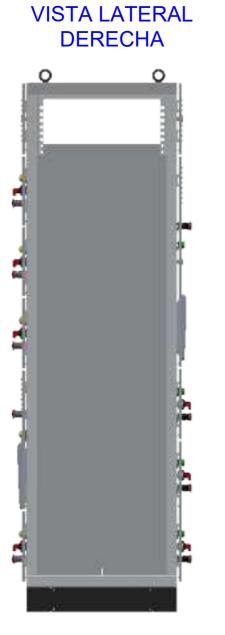
JLO:									
SOPORTES									
CENTRO DE CONTROL DE									
Zona 100 - Materias p	-2022	02		G.C.R.F.S.	INC	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 100 - Materias p	CHA	V.	F	APROBO	A	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
NTE:) (INDICA		MATERIAL:	N	NORMA: ISO/DI			

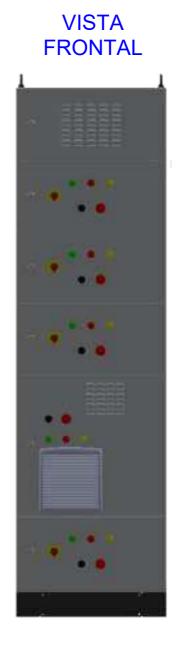
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES									
Zona 100 - Materias primas									
NTE:									

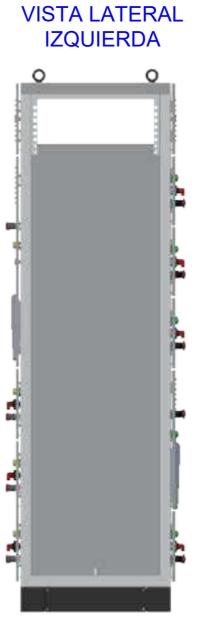
	=		02:2:::	NANTA DE OEMENTO MADAGO.								
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A								
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:							
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	6/6							

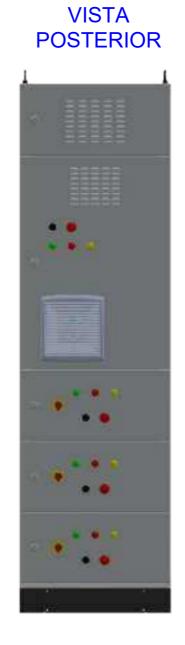


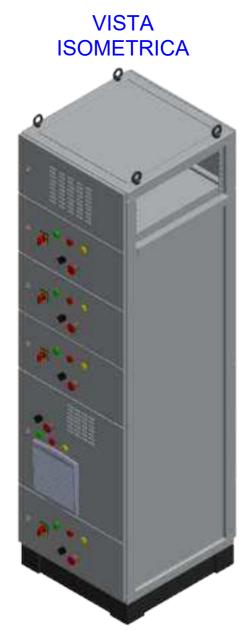
GABINETE 3 (G3)







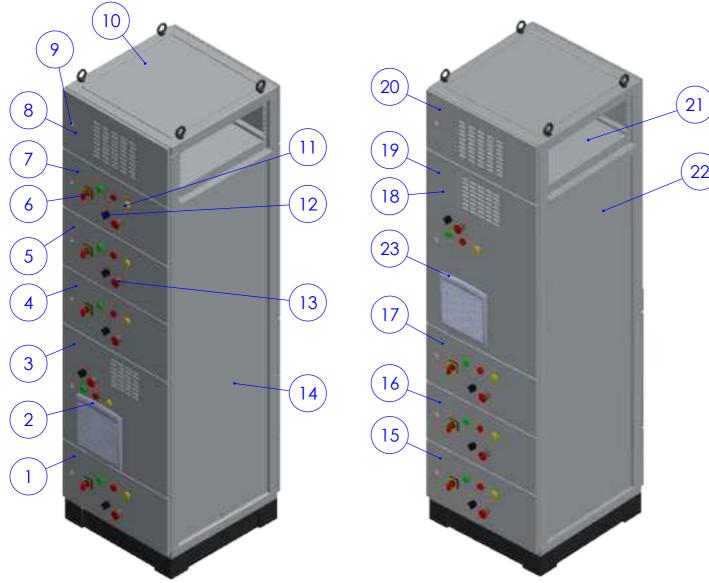




							GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
										DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			CLIENTE:			
				PROCESO:] '	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
				ACABADO:			ESCALA:	N° DE PLANO:	DN 0400700 04 0	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E		PM-3100730-01-0	1 / 19

VISTA FRONTAL

VISTA POSTERIOR



N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-61 PUERTA CUBICULO 05	1
2	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
3	3100730-62 PUERTA CUBICULO 04	1
4	3100730-63 PUERTA CUBICULO 03	1
5	3100730-64 PUERTA CUBICULO 02	1
6	INTERRUPTOR SECCIONADOR	8
7	3100730-65 PUERTA CUBICULO 01	1
8	3100730-66 PUERTA G3_01	1
9	CERRADURA	11
10	3100730-67 TECHO	1
11	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	27
12	SELECTOR DE 3 POSICIONES	9
13	PULSADOR DE EMERGENCIA	1
14	3100730-68 PLACA LATERAL DERECHO 02	1
15	3100730-69 PUERTA CUBICULO 19	1
16	3100730-70 PUERTA CUBICULO 18	1
17	3100730-71 PUERTA CUBICULO 17	1
18	INTERRUPTOR SECCIONADOR	1
19	3100730-72 PUERTA CUBICULO 16	1
20	3100730-73 PUERTA G3_02	1
21	3100730-74 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-75 PLACA LATERAL IZQUIERDO 03	1
23	VENTILADOR NSYCVF850M230PF	1

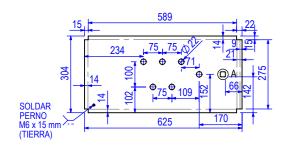
							TITULO:		
							GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			CLIENTE:		
				PROCESO:] -	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A	Α.
				ACABADO:			ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730-01-0 2 / 19	9

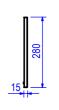


N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
24	3100730-76 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	VISAGRA	23
26	3100730-77 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
27	3100730-78 SOPORTE FRONTAL 01	9
28	3100730-79 CUBICULO 01	1
29	3100730-80 CUBICULO 02	1
30	3100730-81 CUBICULO 03	1
31	3100730-82 CUBICULO 04	1
32	3100730-83 CUBICULO 05	1
33	3100730-84 CUBICULO 16	1
34	3100730-85 CUBICULO 17	1
35	3100730-86 CUBICULO 18	1
36	3100730-87 CUBICULO 19	1

							TITULO:			
							GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
										DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2023				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			CLIENTE:		451150111151150	
				PROCESO:			[PLANTA DE CEN	MENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:			ESCALA: Nº DE PLANO:			HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730-01-0		3 / 19

3100730-61 PUERTA CUBICULO 05 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7



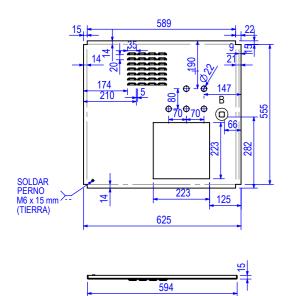


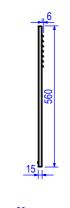


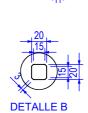


NOTA: 3100730-61 PUERTA CUBICULO 05 ES IGUAL A: 3100730-63 PUERTA CUBICULO 03; 3100730-64 PUERTA CUBICULO 02; 3100730-65 PUERTA CUBICULO 01; 3100730-69 PUERTA CUBICULO 19; 3100730-70 PUERTA CUBICULO 18; 3100730-71 PUERTA CUBICULO 17;

3100730-62 PUERTA CUBICULO 04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7

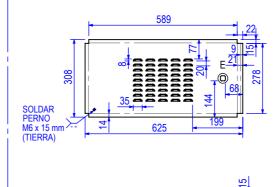


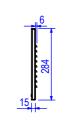






3100730-66 PUERTA G3_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



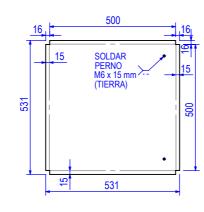


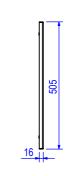




NOTA: 3100730-66 PUERTA G3_01 ES IGUAL A: 3100730-73 PUERTA G3_02

3100730-67 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





S/E



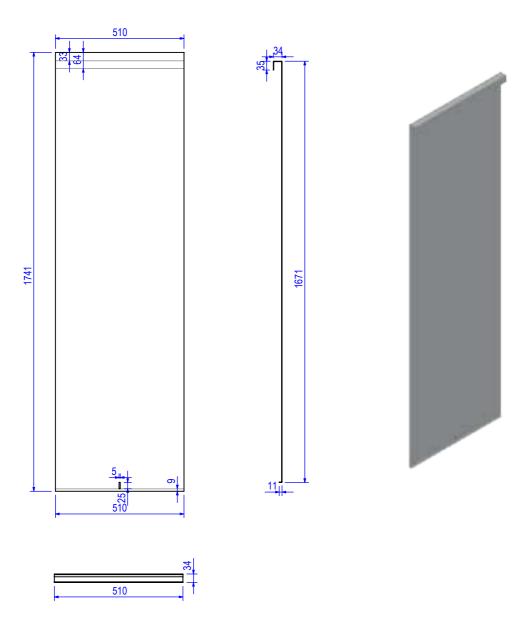
4 / 19

	9
505	

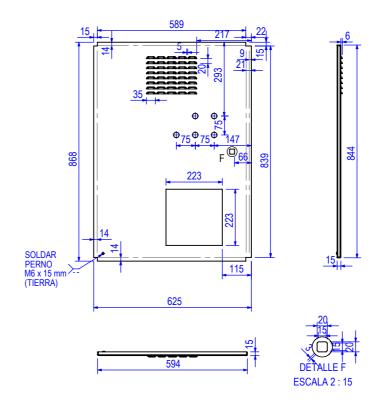
FORMATO: A4 | CANTIDAD:

							TITULO:			
							PUERTAS Y TECHO CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/F	PM-3100730	4 / 19		

3100730-68 PLACA LATERAL DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



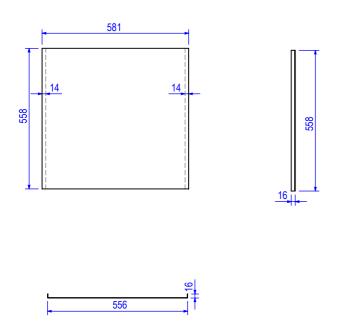
3100730-72 PUERTA CUBICULO 16 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



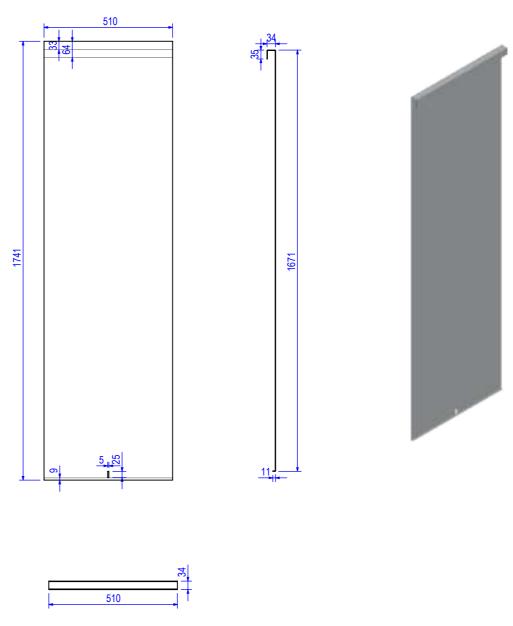


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
			F-1 (A)	PROCESO:	COR	ΓΕ/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	35 ESCALA: № DE PLANO: PM-3100730		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO			5 / 19

3100730-74 PLACA HORIZONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-75 PLACA LATERAL IZQUIERDO 03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

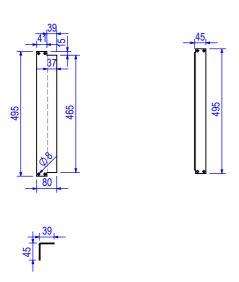


								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

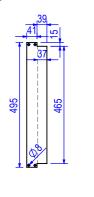
PLACAS CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

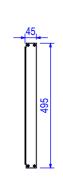
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	NANTA DE OEMENTO MADNEO. COD	NDOOE 0 4			
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE					
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:			
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	6 / 19			

3100730-76 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



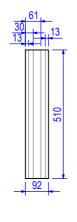
3100730-77 SOPORTE LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

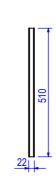






3100730-78 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 9







TITULO:							
\neg							
2	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

SOPORTES	
CENTRO DE CONTROL DE MOTORE	S
Zona 100 - Materias primas	

NORMA:	ISO/DIN

MATERIAL:	INDICADO
PROCESO:	CORTE/DOBLEZ
ACABADO:	COLOR RAL7035

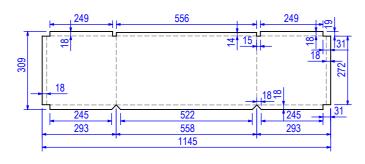
CLIENTE: PLA

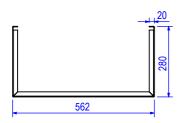
F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A
١:	Nº DE PLANO:	HOJA:

7 / 19

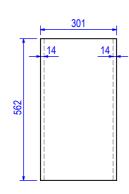
ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: № DE PLANO: PM-3100730

3100730-79-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7





3100730-79-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7

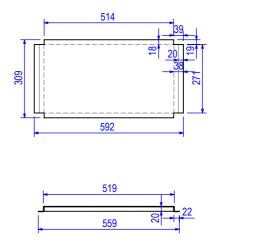






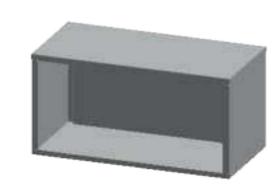


3100730-79-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7





3100730-79 CUBICULO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7 ENSAMBLAJE



NOTA:
3100730-79 CUBICULO 01
ES IGUAL A:
3100730-80 CUBICULO 02;
3100730-81 CUBICULO 03;
3100730-83 CUBICULO 05;
3100730-85 CUBICULO 17;
3100730-86 CUBICULO 18;
3100730-87 CUBICULO 19;

							TITULO:
							CUBICULO 01
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas
			NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

FORMATO: A4

ACABADO:

CANTIDAD:

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

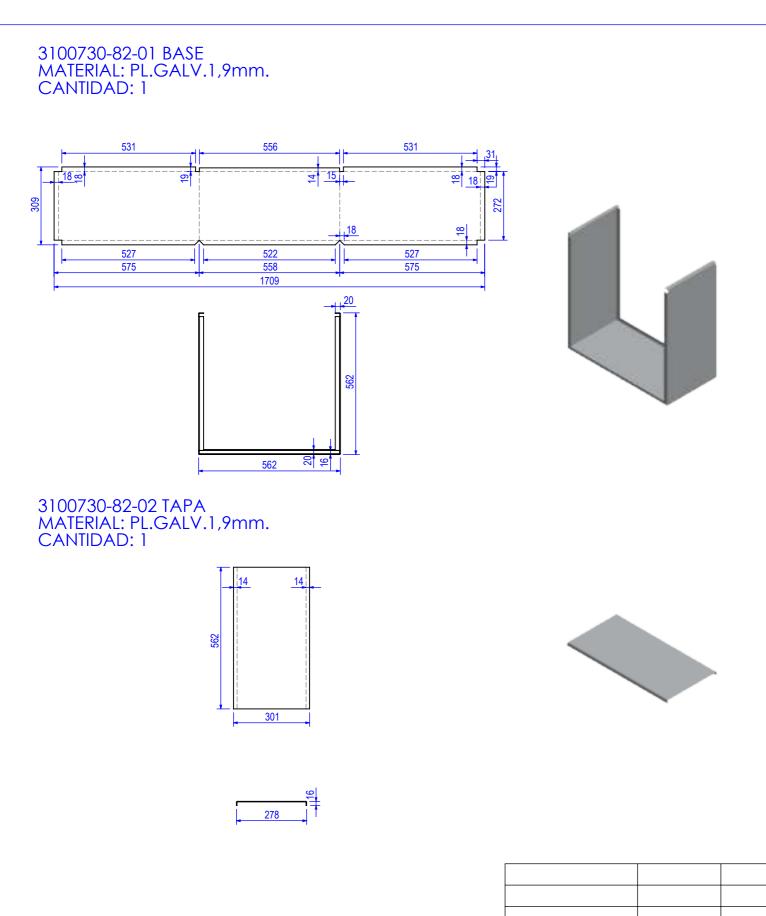
S/E

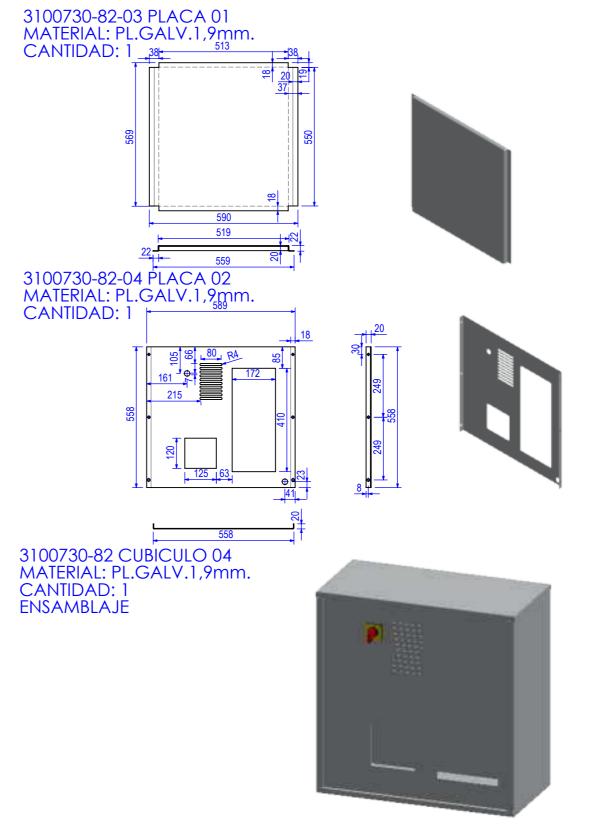
Nº DE PLANO:

PM-3100730

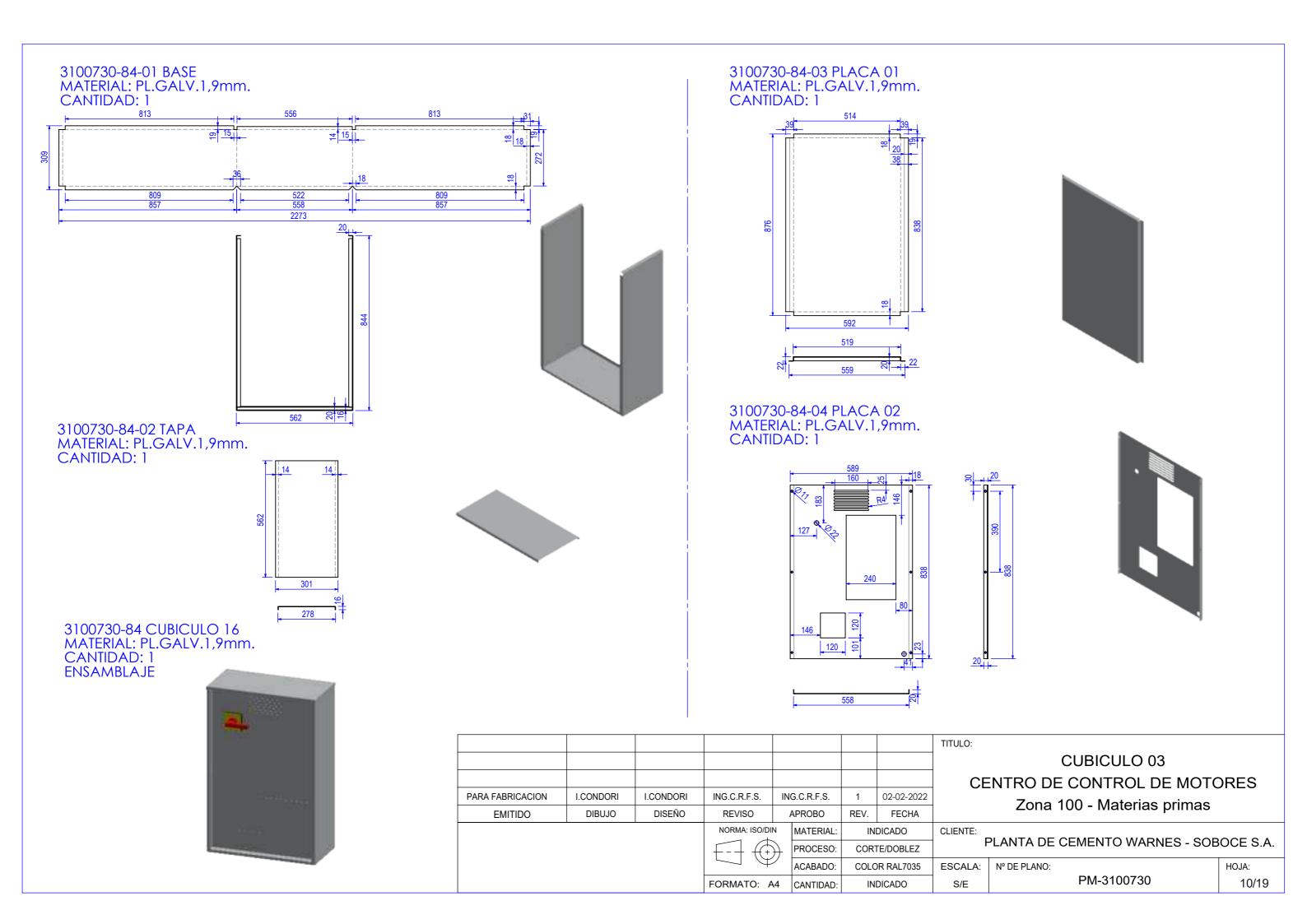
HOJA:

8 / 19

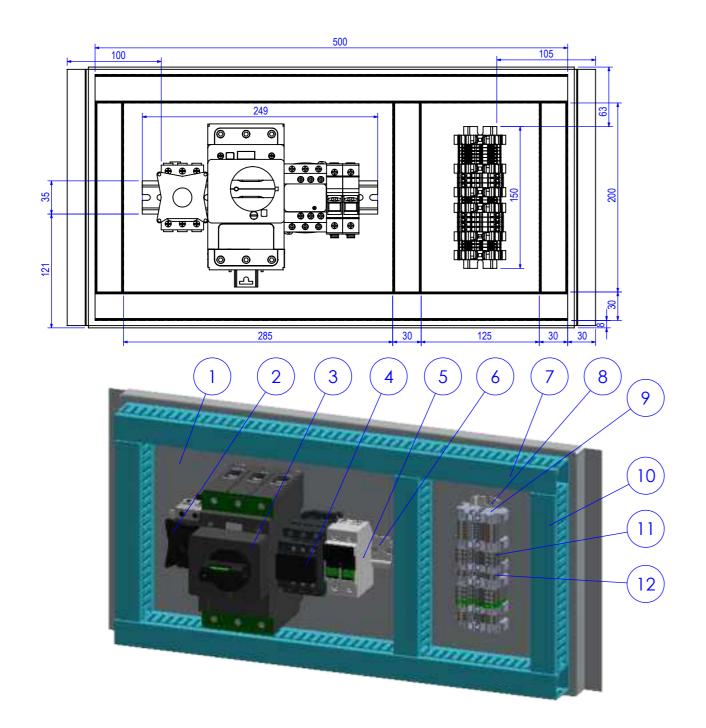




							TITULO:		
								CUBICULO 02	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIA	L:	INDICADO	CLIENTE:		
				PROCES	PROCESO: CORT		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABAD	D: CO	LOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:
			FORMATO: A	4 CANTIDA	D:	INDICADO	S/E	PM-3100730	9 / 19



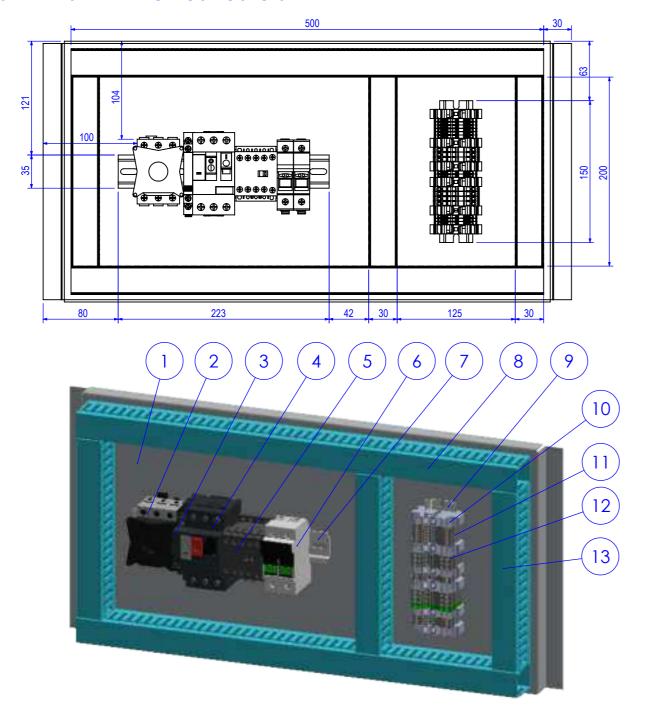
3100730-79-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 01



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 01		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E PM-3100730		11/19

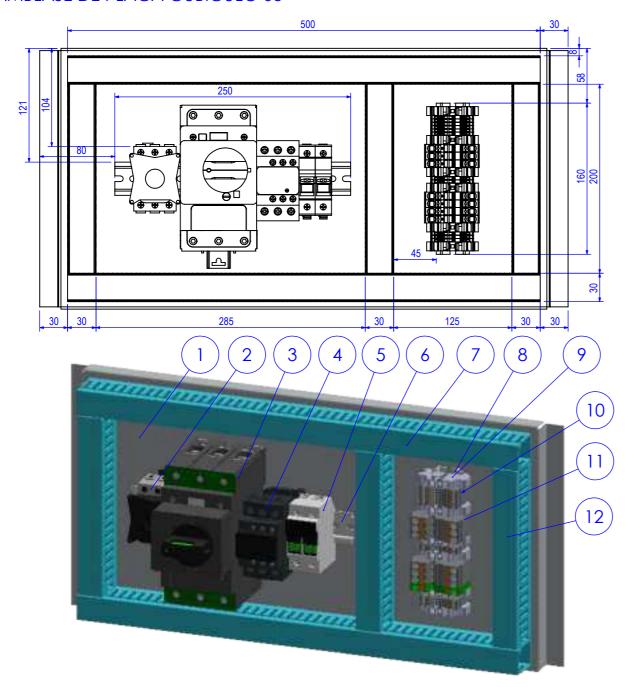
3100730-80-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 02



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	D	
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBC	DCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	12/19

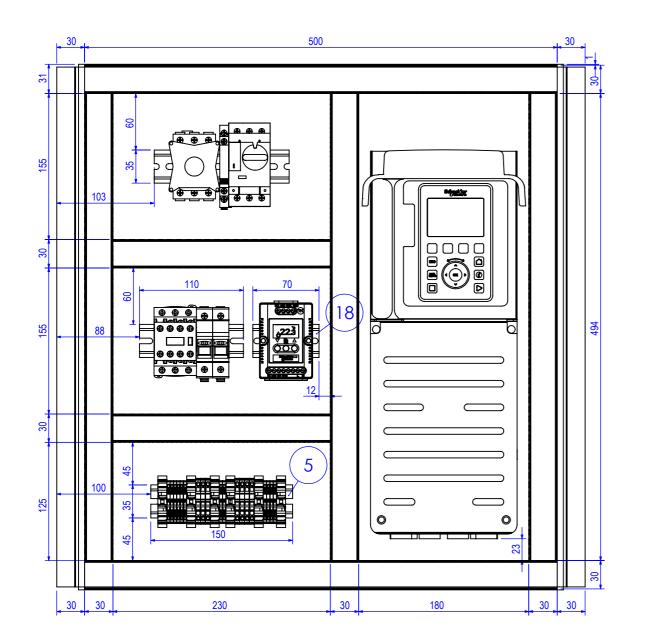
3100730-81-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 03

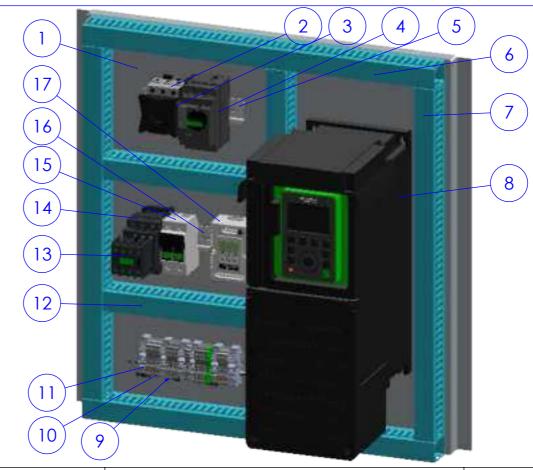


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=250 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 03		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	N ANITA DE OEMENTO MADAGO.	
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035 ESCALA: Nº D		Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3100730	13/19

3100730-82-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 04

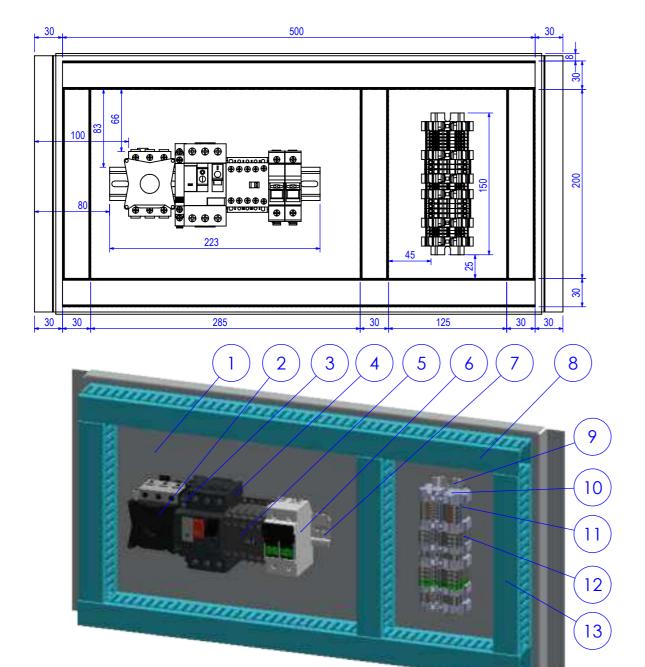




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L20	1
5	RIEL DIN 01 L=150 mm	2
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=494 mm	3
8	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV630U75N4	1
9	BORNE 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	7
10	BORNE borne 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	12
11	TOPE FINAL PXC.3022218	6
12	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=230 mm	2
13	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
14	CONTACTOR LC1D18M7	1
15	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
16	RIEL DIN 02 L=110 mm	1
17	TERMOSTATO ELECTRONICO NSYCCOTH230VID	1
18	RIEL DIN 03 L=70 mm	1

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 04		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA:		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	14/19

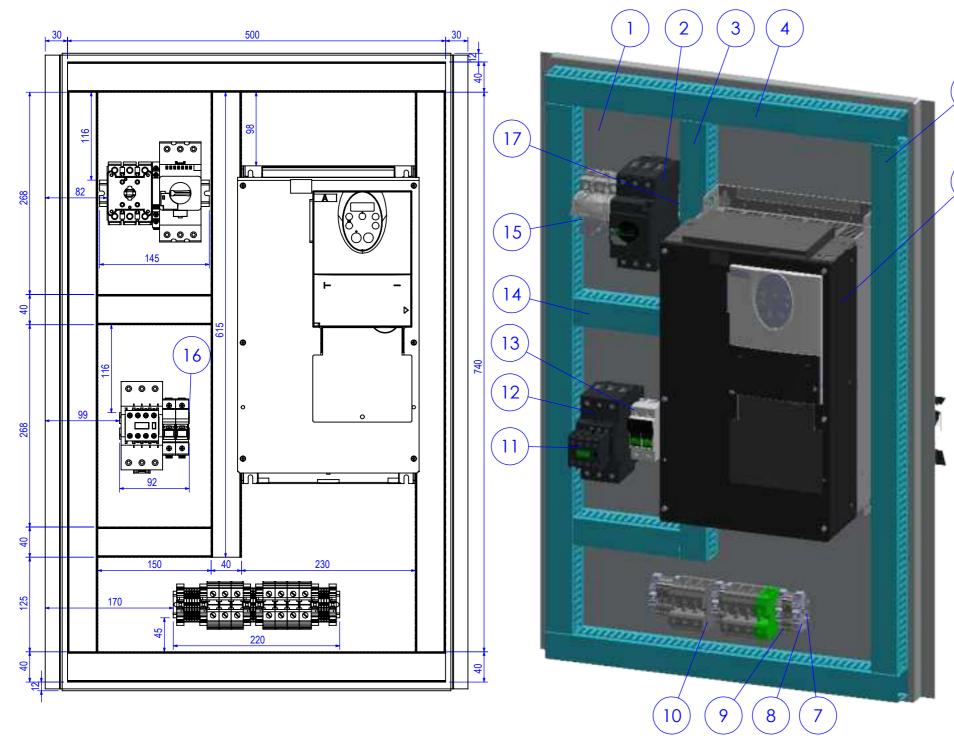
3100730-83-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 05



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-83-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA: N° DE PLANO: HOJA:		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E PM-3100730 15/		

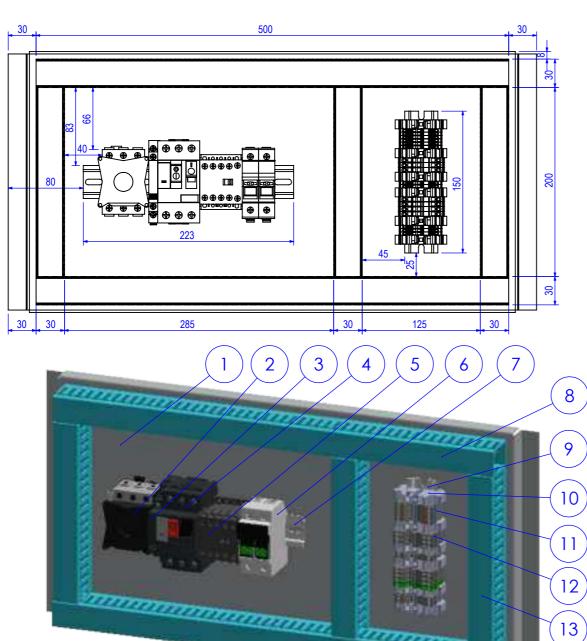
3100730-84-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-84-03 PLACA	1
2	GUARDAMOTOR GV3L50	1
3	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=615 mm	1
4	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=500 mm	2
5	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=740 mm	2
6	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV212HD22N4	1
7	RIEL DIN 01 L=220 mm	1
8	TOPE FINAL PXC.3022218	6
9	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	12
10	BORNE 1,5 a 50 mm^2 PXC.3044225	7
11	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
12	CONTACTOR LC1D40AM7	1
13	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
14	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=145	2
15	INTERRUPTOR SECCIONADOR 63 A	1
16	RIEL DIN 02 L=92 mm	1
17	RIEL DIN 03 L=145 mm	1

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 16 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
	•	•	NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: N° DE PLANO: HOJA:		HOJA:
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	INDICADO S/E PM-3100730		PM-3100730	16/19

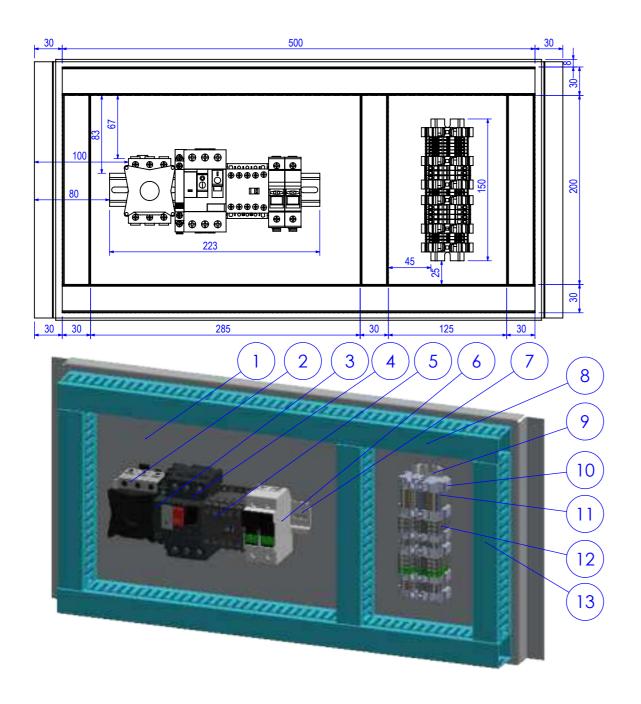
3100730-85-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 17



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-85-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 17			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	17/19	

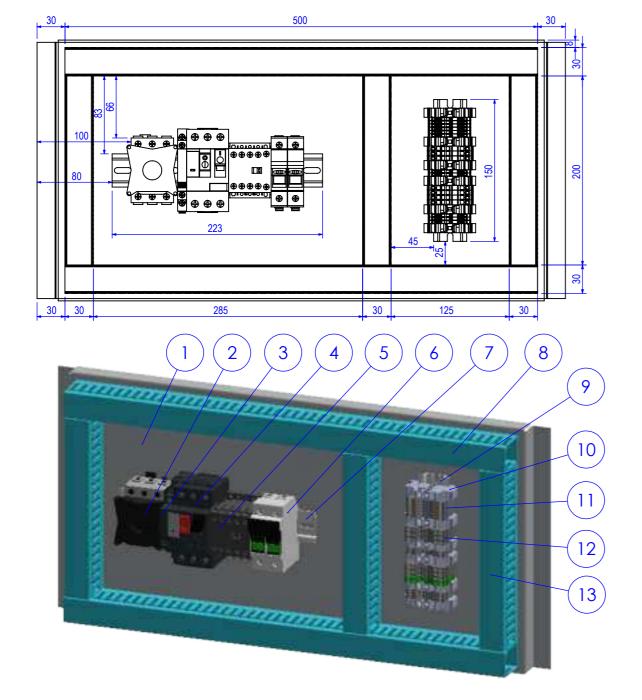
3100730-86-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 18



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-86-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

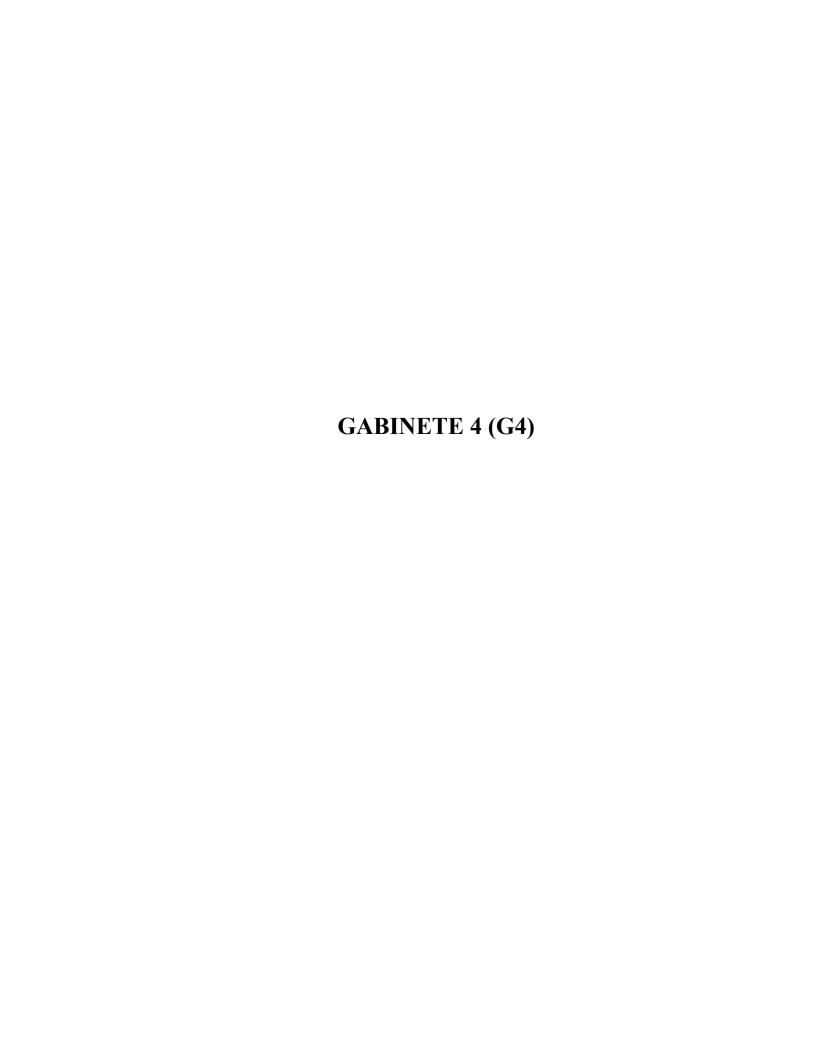
							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 18 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	OCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	18/19	

3100730-87-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE DE PLACA CUBICULO 19

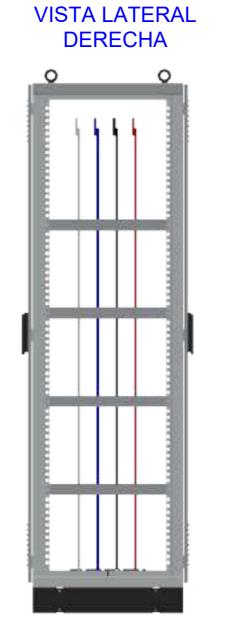


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-87-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

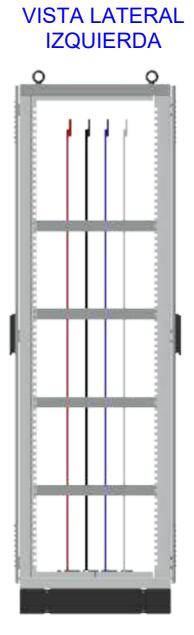
							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 19 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE OEMENTO MADAGO.	
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	19/19



GABINETE 4 (G4)









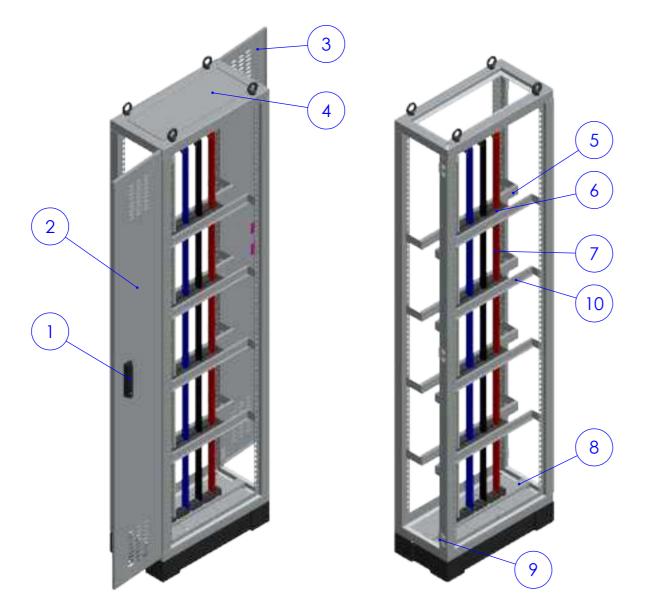




TITULO:										
С										
	02-02-202	1	ING.C.R.F.S. 1		ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION		
	FECHA	REV.	APROBO		APROBO		REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:			MATERIAL:							

GABINETE 4 (G4)
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

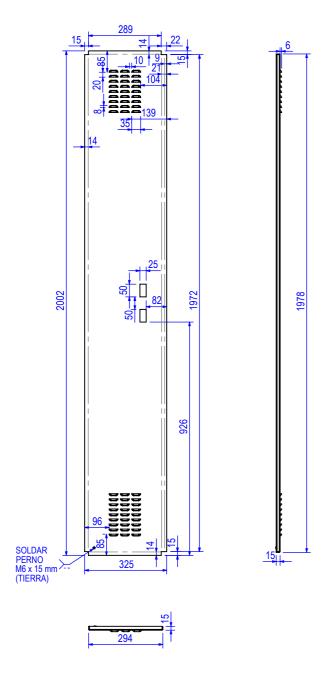
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:			CLIENTE:	N ANTA DE O	EMENTO WARNES COR					
	PROCESO:			F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE						
	ACABADO:			ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700	HOJA:				
FORMATO: A4	CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E		PM-3100730					



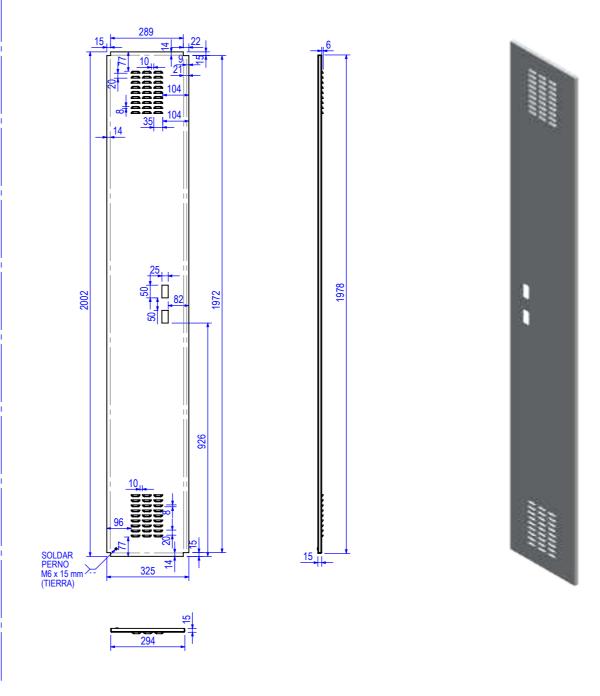
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-88 PUERTA G4_01	1
3	3100730-89 PUERTA G4_02	1
4	3100730-90 TECHO	1
5	3100730-91 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
6	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
7	BARRA DE COBRE PINTADA 30 x 10 mm	4
8	3100730-92 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
9	VISAGRA	6
10	3100730-93 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4

							TITULO:			
							GABINETE 4 (G4) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	OCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730	2/4	

3100730-88 PUERTA G4_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

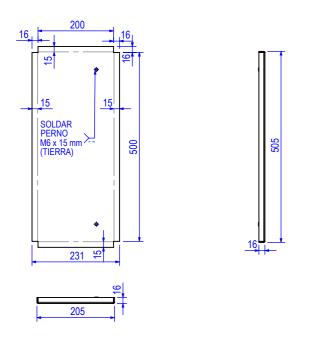


3100730-89 PUERTA G4_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

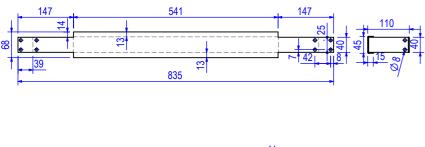


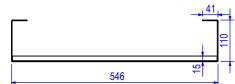
							TITULO:					
							PUERTAS CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 Materias primas					
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022						
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas					
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:					
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	OCE S.A.			
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	3/4			



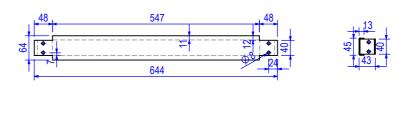


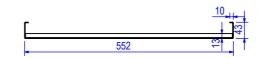
3100730-91 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



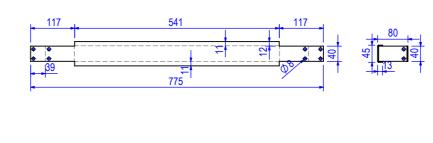


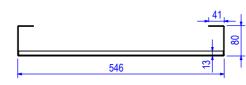






3100730-93 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4





								TI
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.		1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	REVISO APROBO		REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	IN	DICADO	CL
								1

FORMATO: A4

CANTIDAD:

INDICADO

TECHO Y SOPORTES

CENTRO DE CONTROL DE MOTORES

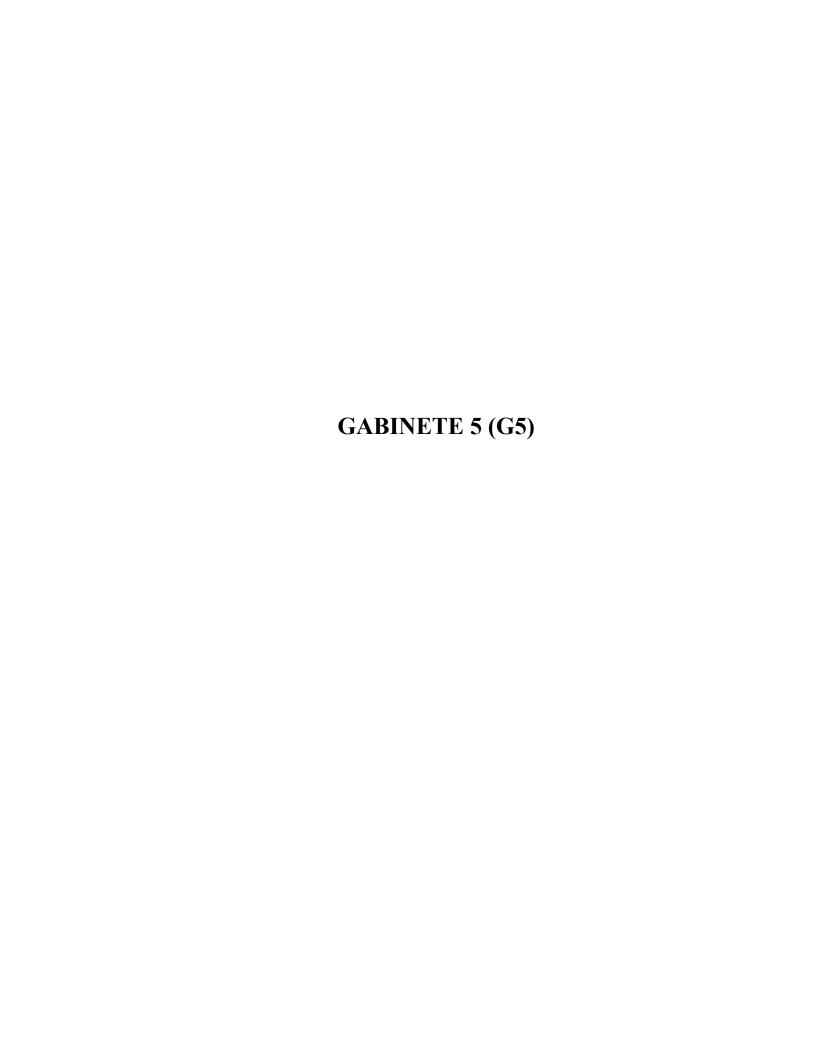
Zona 100 - Materias primas

PM-3100730

4/4

RMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADNEO. CODOCE O A					
7 (+)	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
7 \$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:				

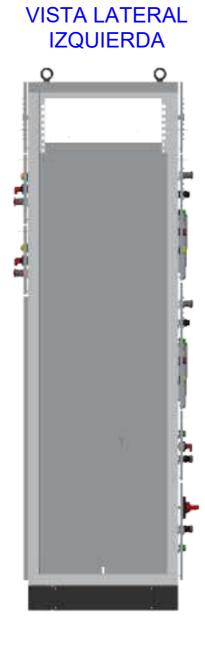
S/E

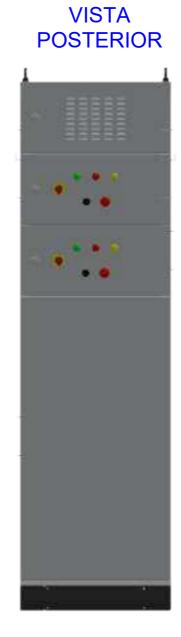


GABINETE 5 (G5)



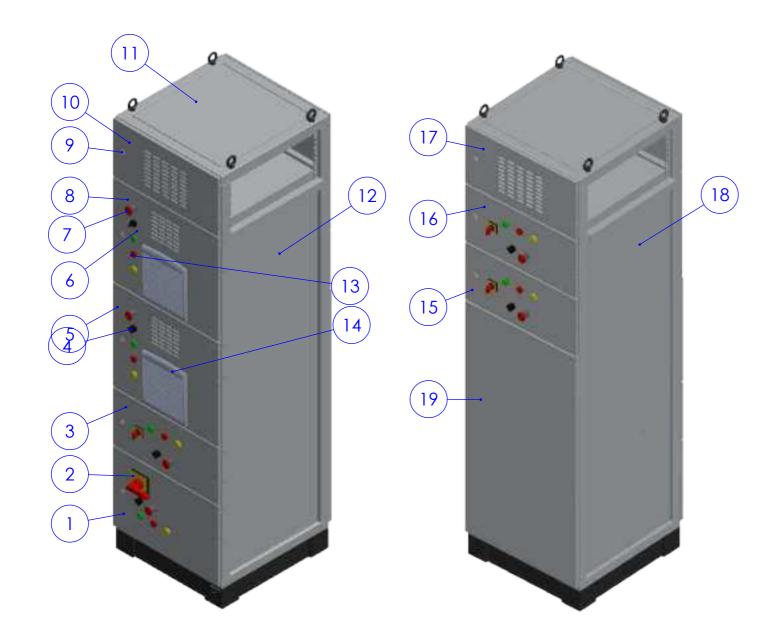






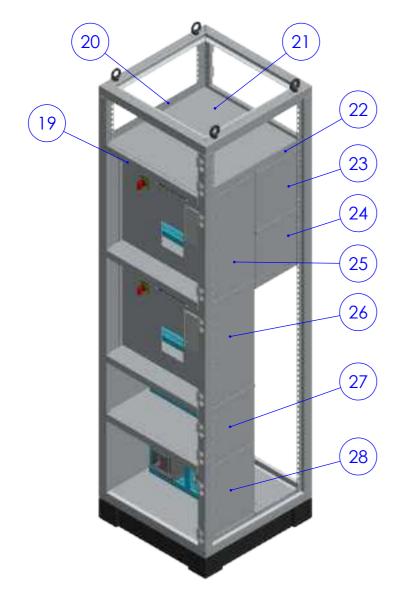


							TITULO:			
							GABINETE 5 (G5)			
							CE	NTRO DE	CONTROL DE MOTO	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	1 ·	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035			HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E		PM-3100730	1 / 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-94 PUERTA CUBICULO 09	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR	1
3	3100730-95 PUERTA CUBICULO 08	1
4	SELECTOR DE 3 POSICIONES	6
5	3100730-96 PUERTA CUBICULO 07	1
6	INTERRUPTOR SECCIONADOR	5
7	PULSADOR DE EMERGENCIA	6
8	3100730-97 PUERTA CUBICULO 06	1
9	CERRADURA	8
10	3100730-98 PUERTA G5_01	1
11	3100730-99 TECHO	1
12	3100730-100 PLACA LATERAL DERACHO 04	1
13	LUCES PILOTO VERDE ROJO Y AMARILLO	18
14	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	2
15	3100730-101 PUERTA CUBICULO 21	1
16	3100730-102 PUERTA CUBICULO 20	1
17	3100730-103 PUERTA G5_02	1
18	3100730-104 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05	1
19	3100730-105 PUERTA RESERVA	1

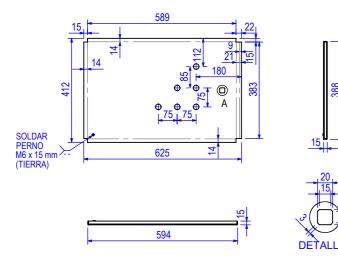
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTOR	RES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 100 Materias primas	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:	21 ANTA DE OEMENTO MADATO - 0000	2= 0 4
			F-7 (A)	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOC	JE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:		OJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730	2/16



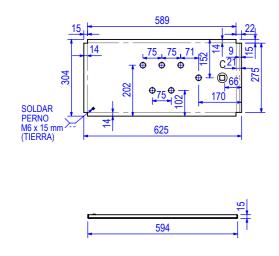
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
19	3100730-106 SOPORTE FRONTAL 01	7
20	3100730-107 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-108 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-109 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
23	3100730-110 CUBICULO 20	1
24	3100730-111 CUBICULO 21	1
25	3100730-112 CUBICULO 06	1
26	3100730-113 CUBICULO 07	1
27	3100730-114 CUBICULO 08	1
28	3100730-115 CUBICULO 09	1

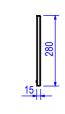
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	2		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730	3 / 16

3100730-94 PUERTA CUBICULO 09 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-95 PUERTA CUBICULO 08 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3



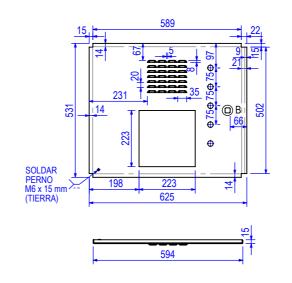


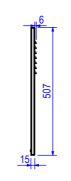




NOTA: 3100730-95 PUERTA CUBICULO 08 ES IGUAL A: 3100730-101 PUERTA CUBICULO 21; 3100730-102 PUERTA CUBICULO 20

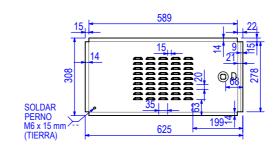
3100730-96 PUERTA CUBICULO 07 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2

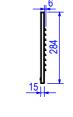






3100730-98 PUERTA G5_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2









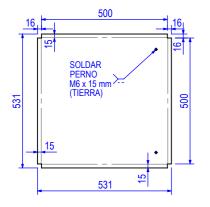
NOTA: 3100730-98 PUERTA G5_01 ES IGUAL A: 3100730-103 PUERTA G5_02

TITULO:							
С							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO.				

PUERTAS CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

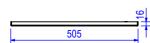
1	W	II I DIO/IDO	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.						
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ							
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:			
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3100730	4 / 16			

3100730-99 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

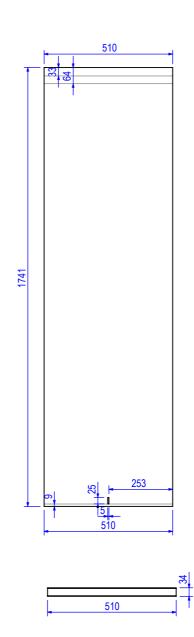


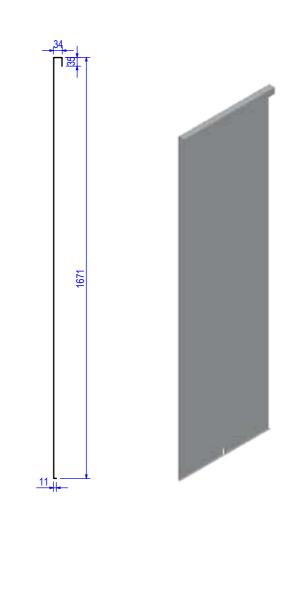






3100730-100 PLACA LATERAL DERACHO 04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1							

TECHO Y PLACA
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

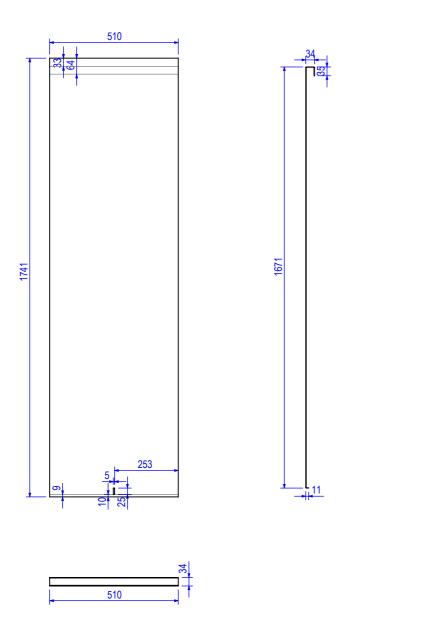
PROMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO

NORMA: ISO/DIN
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

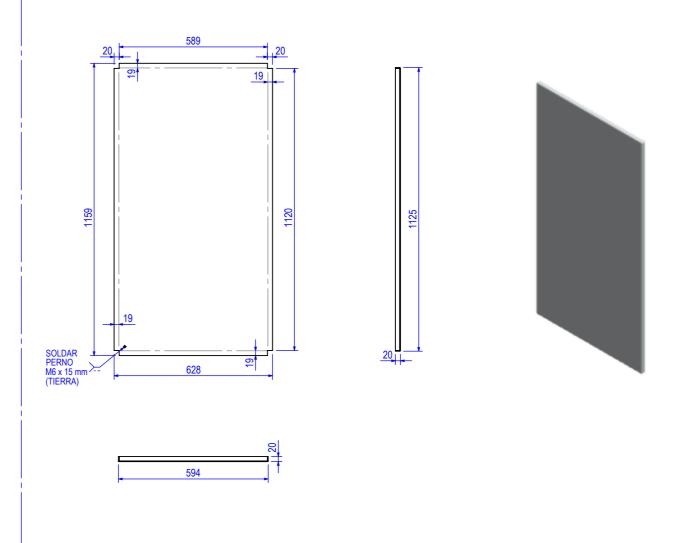
HOJA:
PM-3100730

5 / 16

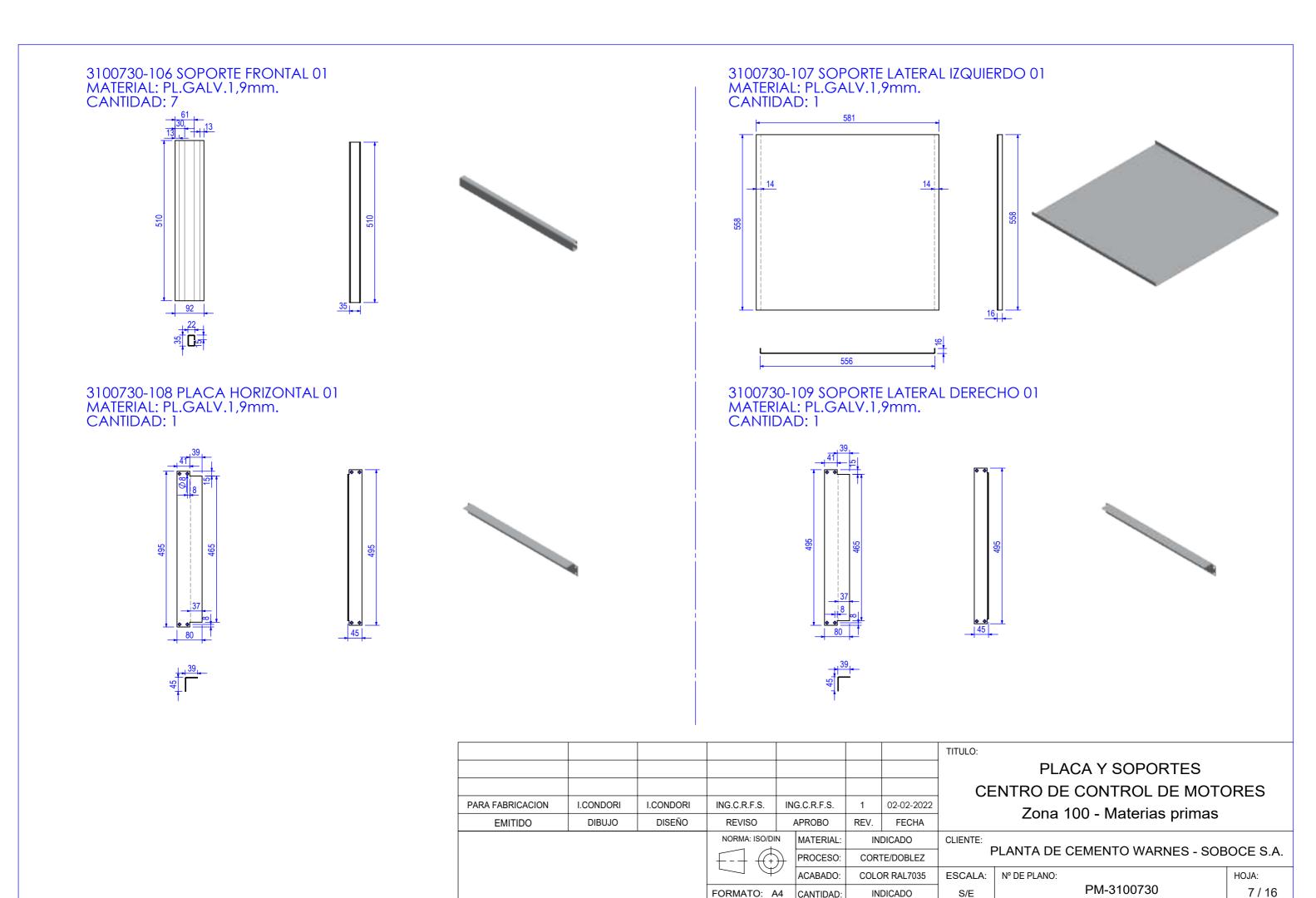
3100730-104 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



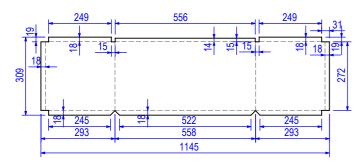
3100730-105 PUERTA RESERVA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

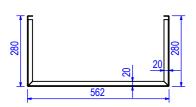


							TITULO:		
							PLACA Y PUERTA		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zono 100 Motorios primos	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730 6 / 16	

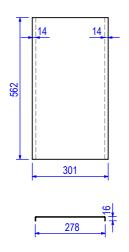


3100730-110-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3





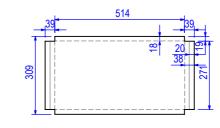
3100730-110-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3

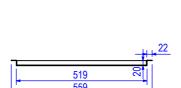




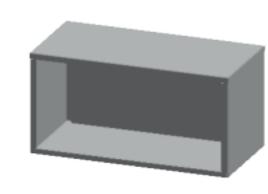


3100730-110-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3





3100730-110 CUBICULO 20 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3 ENSAMBLAJE



NOTA: 3100730-110 CUBICULO 20 ES IGUAL A: 3100730-111 CUBICULO 21; 3100730-114 CUBICULO 08

PM-3100730

HOJA:

8 / 16

							TITULO:		
							CUBICULO 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zoria 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	IDICADO	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S./		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ			

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

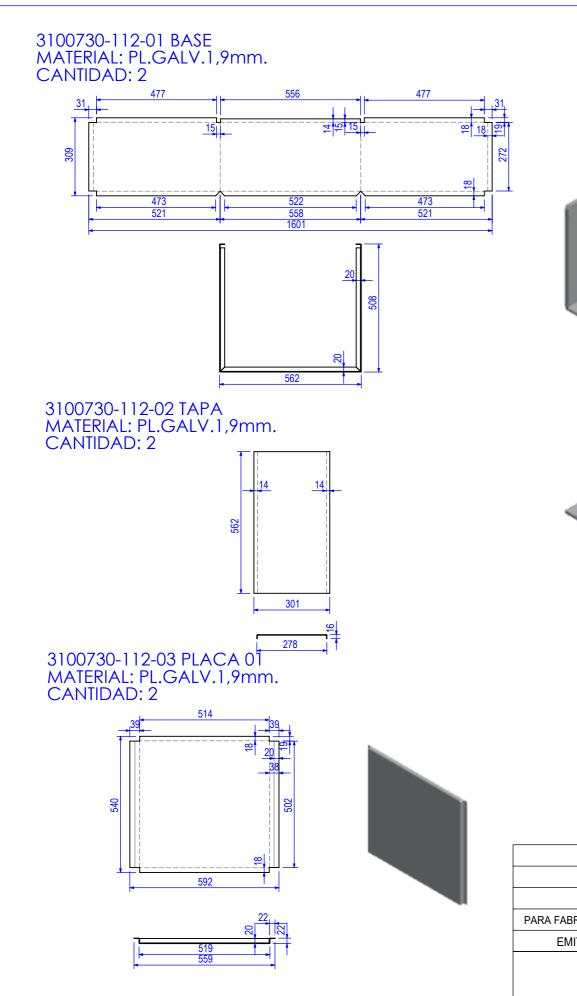
S/E

Nº DE PLANO:

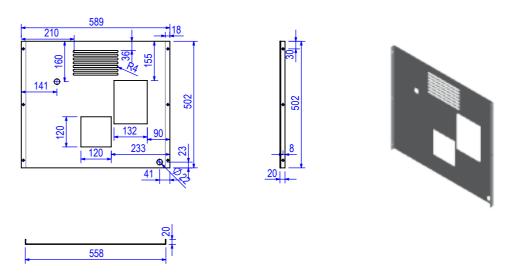
ACABADO:

CANTIDAD:

FORMATO: A4



3100730-112-03 PLACA 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



3100730-112 CUBICULO 06 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2 ENSAMBLAJE



NOTA: 3100730-112 CUBICULO 06 ES IGUAL A: 3100730-113 CUBICULO 07

PM-3100730

HOJA:

9/16

TITULO:							
CUBICULO 02							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 100 - Materias primas	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zoria 100 - Materias primas	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	.: IN	N MATERIAL:	NORMA: ISO/DI			
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	E/DOBLEZ	: COR	PROCESO:				

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

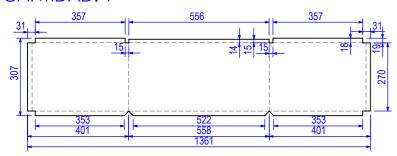
Nº DE PLANO:

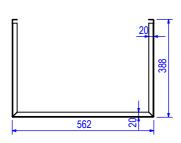
ACABADO:

CANTIDAD:

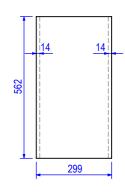
FORMATO: A4

3100730-115-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-115-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

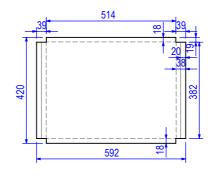




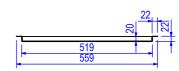




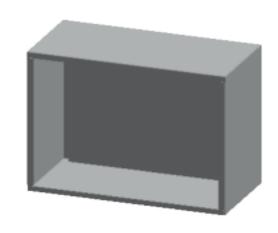
3100730-115-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







3100730-115 CUBICULO 09 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE



S/E

								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
				7	PROCESO:	CORT	ΓΕ/DOBLEZ	

FORMATO: A4 CANTIDAD:

CUBICULO 03
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

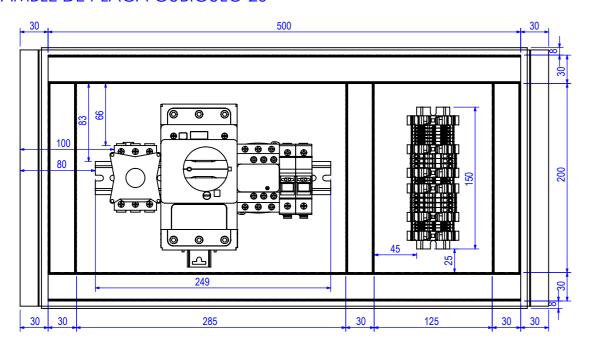
	7 1.020		0				
ORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	DI ANTA DE		
-1 (+	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DI			
7 4	ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		

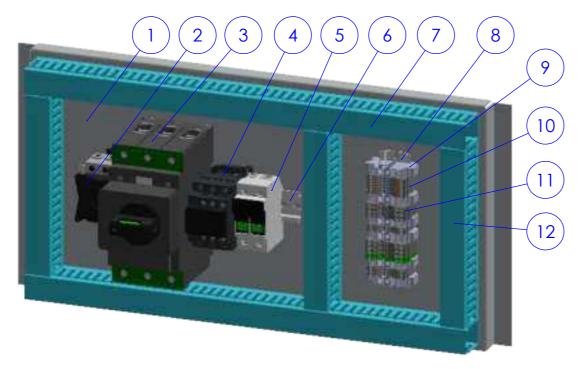
INDICADO

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

LA: N° DE PLANO: HOJA:
PM-3100730 10/16

3100730-110-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 20

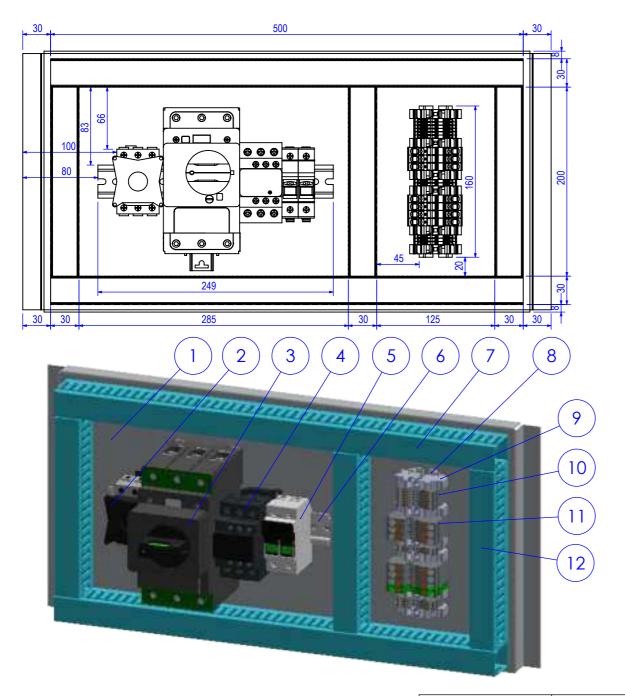




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-110-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 20 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 01 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	11/16

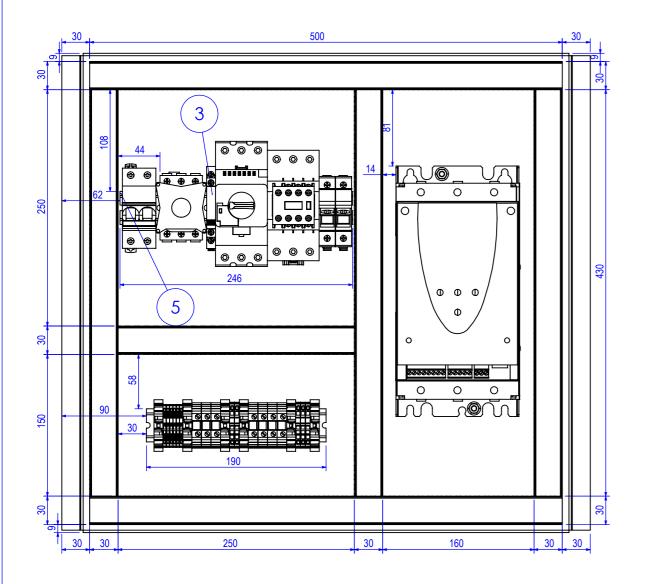
3100730-111-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 21

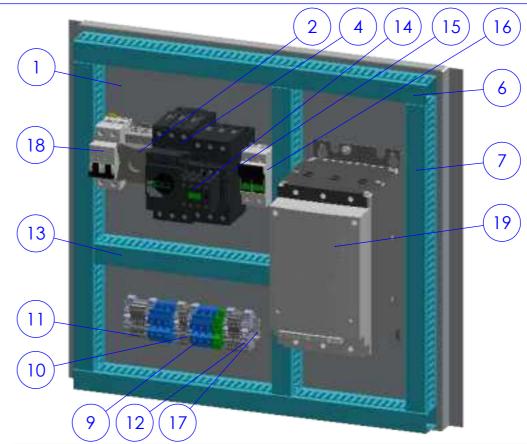


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-111-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Materiae primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	12/16

3100730-112-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 06

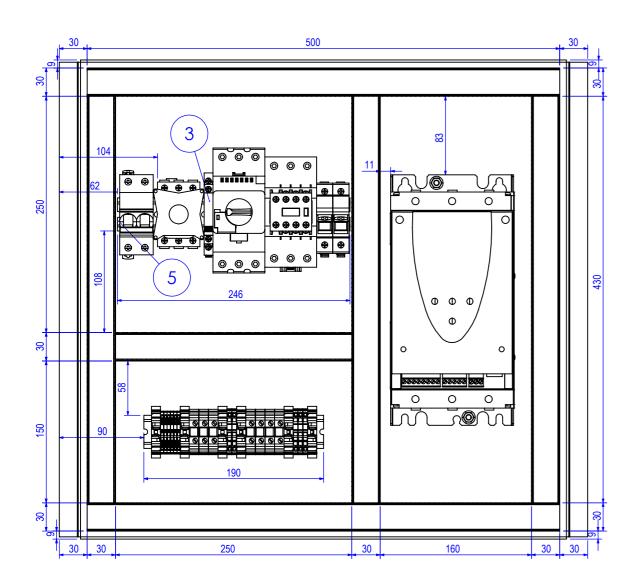


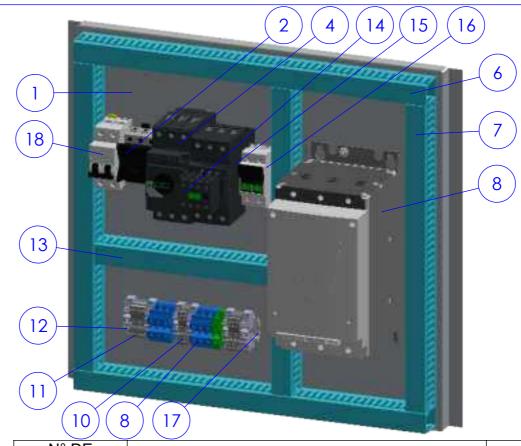


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-112-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 40 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV3L40	1
5	RIEL DIN 01 L=246 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=430 mm	3
8	ARRANCADOR SUAVE ATS22D47Q	1
9	BORNE 0,5 a 16 mm^2 PXC.3044188	7
10	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	5
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	6
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=250 mm	2
14	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
15	CONTACTOR LC1D38M7	1
16	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
17	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
18	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE OEMENTO MADNEO. CO	2005.0.4
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOC	
			ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	ESCALA: Nº DE PLANO: HO		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	13/16

3100730-113-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 07

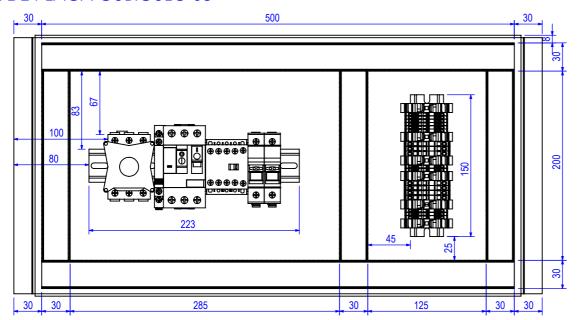


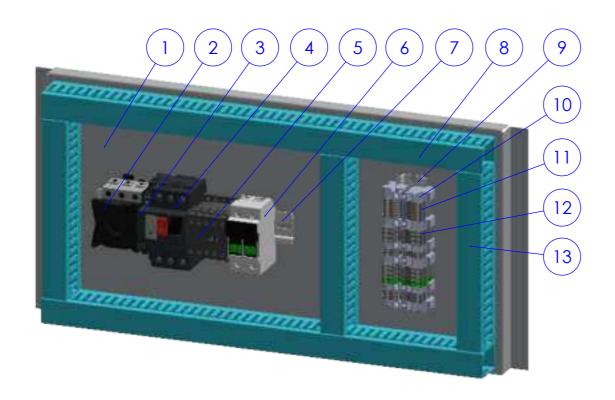


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-113-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 40 A	1
3	CONTACTO AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV3L40	1
5	RIEL DIN 01 L=246 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=430 mm	3
8	ARRANCADOR SUAVE ATS22D47Q	1
9	BORNE 0,5 a 16 mm^2 PXC.3044188	7
10	BORNE 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	5
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	6
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=250 mm	2
14	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
15	CONTACTOR LC1D38M7	1
16	PORTA FUSIBLE 2 A A9N15635	2
17	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
18	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

							TITULO:		
								PLACA ENSAMBLADA 04	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zono 100 Motorica primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
		•	NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	14/16

3100730-114-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 08

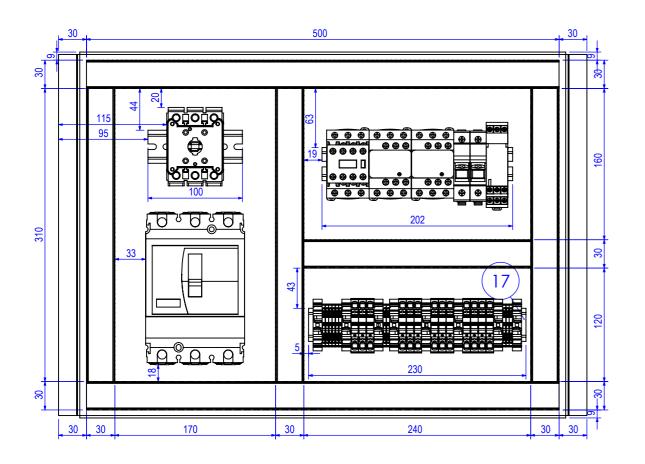


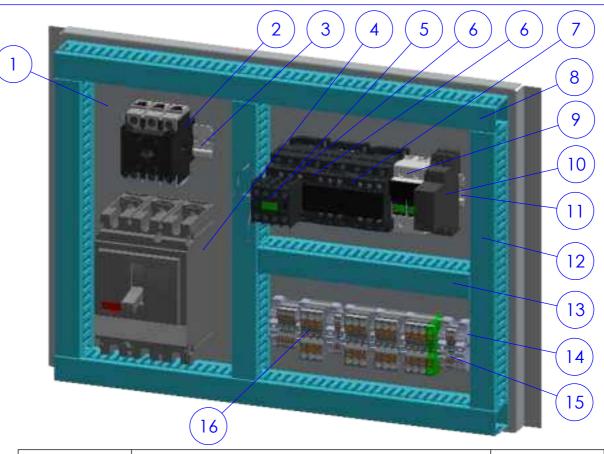


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-114-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	ΓΕ/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	15/16

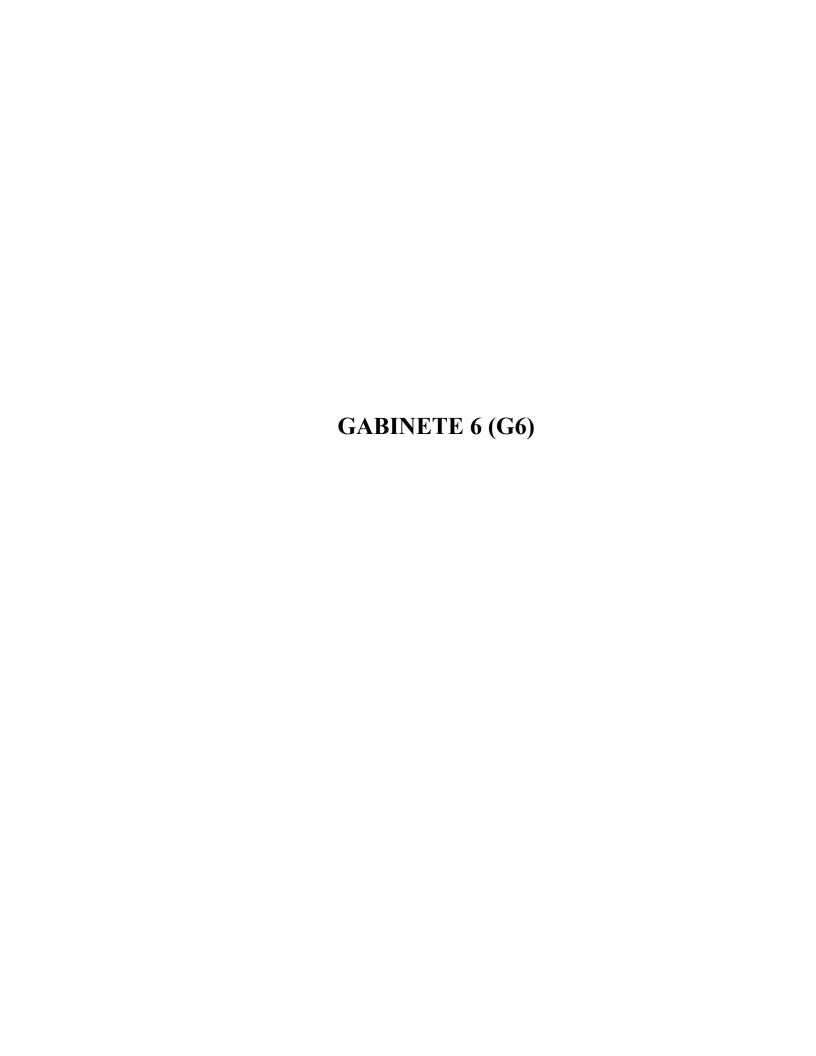
3100730-115-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 09



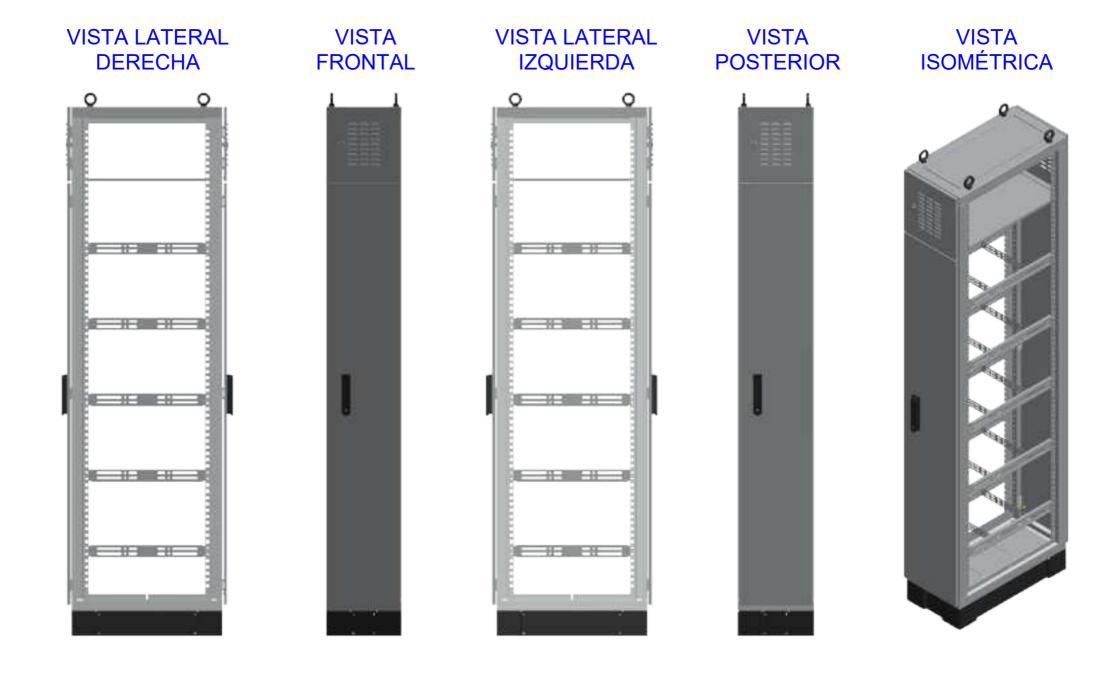


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	RIEL DIN 01 L=100 mm	1
4	INTERRUPTOR LV429825	1
5	CONTACTO AUXILIAR DE CONTACTOR LADN22	1
6	CONTACTOR LC1D18M7	2
7	CONTACTOR LC1D12M7	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
10	TEMPORIZADOR RE22R1QMQ	1
11	RIEL DIN 02 L=202 mm	1
12	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=310 mm	3
13	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=240 mm	1
14	TOPE FINAL PXC.3022218	8
15	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	8
16	BORNE 0,5 a 10 mm^2 PXC.3211813	13
17	RIEL DIN 03 L=240 mm	3

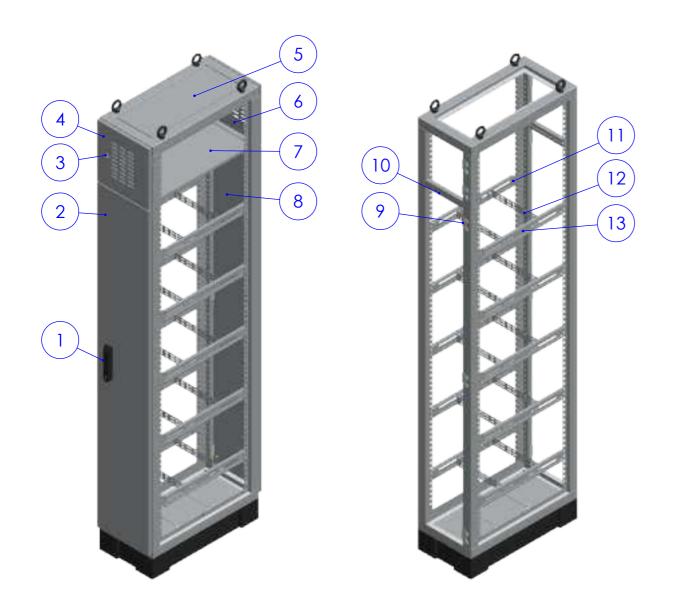
							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 06			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
	•		NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] F	PLANTA DE C	EMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	DAD: INDICADO		S/E		PM-3100730	16/16



GABINETE 6 (G6)



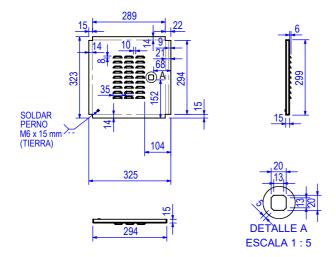
							TITULO:			
								G	ABINETE 6 (G6)	
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			_	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE] '	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0400700	НОЈА:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	D: PIEZAS		S/E		PM-3100730	1/6



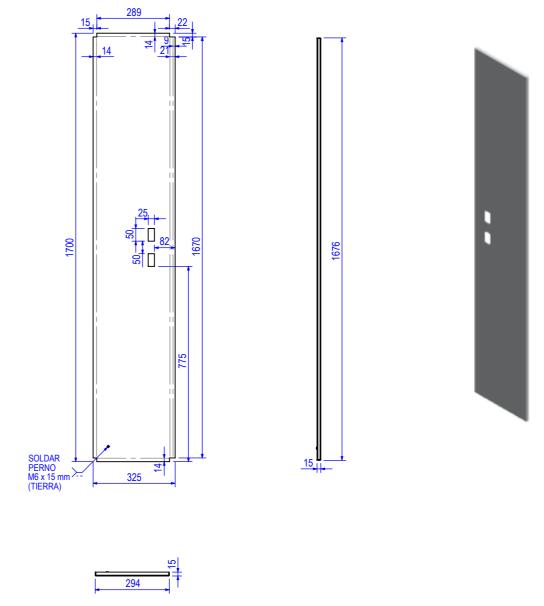
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-116 PUERTA G6_02	1
3	CERRADURA	2
4	3100730-117 PUERTA G6_01	1
5	3100730-118 TECHO	1
6	3100730-119 PUERTA G6_03	1
7	3100730-120 PLACA HORIZONTAL	1
8	3100730-121 PUERTA G6_04	1
9	VISAGRA	10
10	3100730-122 SOPORTE FRONTAL 03	2
11	3100730-123 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE	5
12	3100730-124 SOPORTE PARA CABLE	10
13	3100730-125 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE	5

							TITULO:			
							GABINETE 6 (G6) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
										ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	'	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	ACABADO: COLOR RAL7035 CANTIDAD: PIEZAS		ESCALA:	N° DE PLANO:	DM 0400700	HOJA:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:			S/E		PM-3100730	2/6

3100730-116 PUERTA G6_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

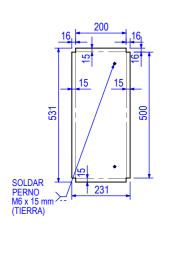


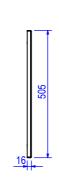




							TITULO:		
							PUERTAS CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIA	.: 11	NDICADO	CLIENTE:		
				PROCESO): COF	RTE/DOBLEZ	[[PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO	: COL	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:
			FORMATO: A4	CANTIDA): II	NDICADO	S/E	PM-3100730	3/6

3100730-118 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

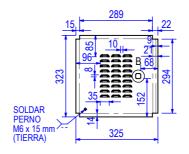


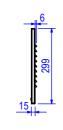






3100730-119 PUERTA G6_03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







PM-3100730

4/6





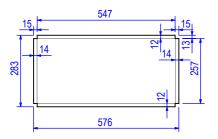
S/E

							TITULO:	TECHO Y PUERTA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORE				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	Zono 100 Motorico primos				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas				
			NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENTO WADNES - CODO			
			 	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO	DCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:		

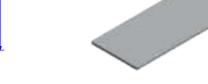
INDICADO

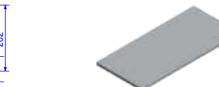
FORMATO: A4 CANTIDAD:

3100730-120 PLACA HORIZONTAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

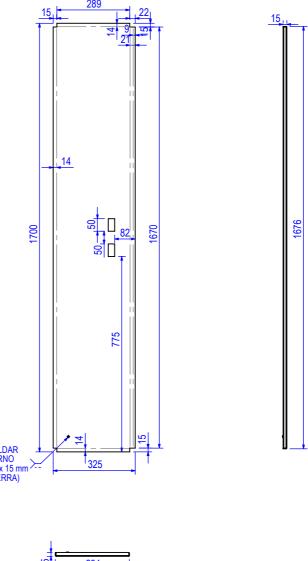


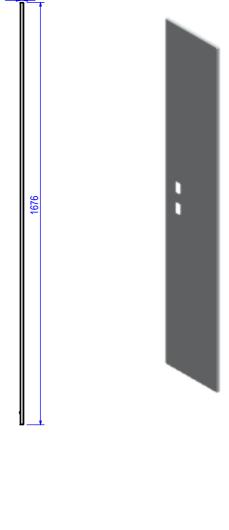






3100730-121 PUERTA G6_04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



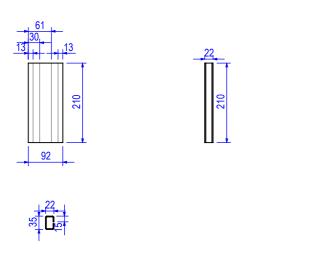


								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	S. ING.C.R.F.S.		0	02-02-2022	Ū
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO APROBO		REV.	FECHA		
_			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:

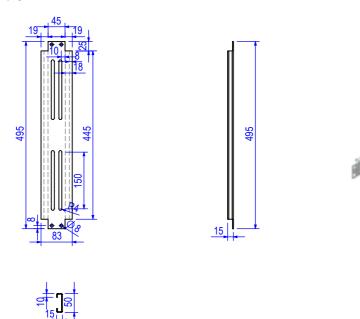
PLACA Y PUERTA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:	
INVITEDITAL. INDIGNOS CELEVIE.	
PROCESO: CORTE/DOBLEZ PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO	JCE S.A.
	HOJA:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3100730	5/6

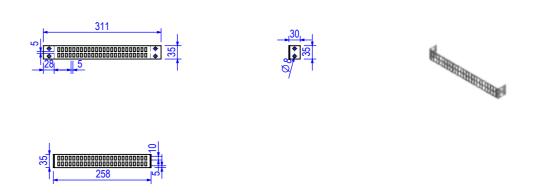
3100730-122 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



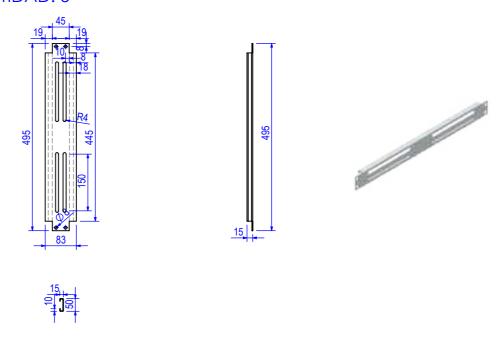
3100730-123 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5



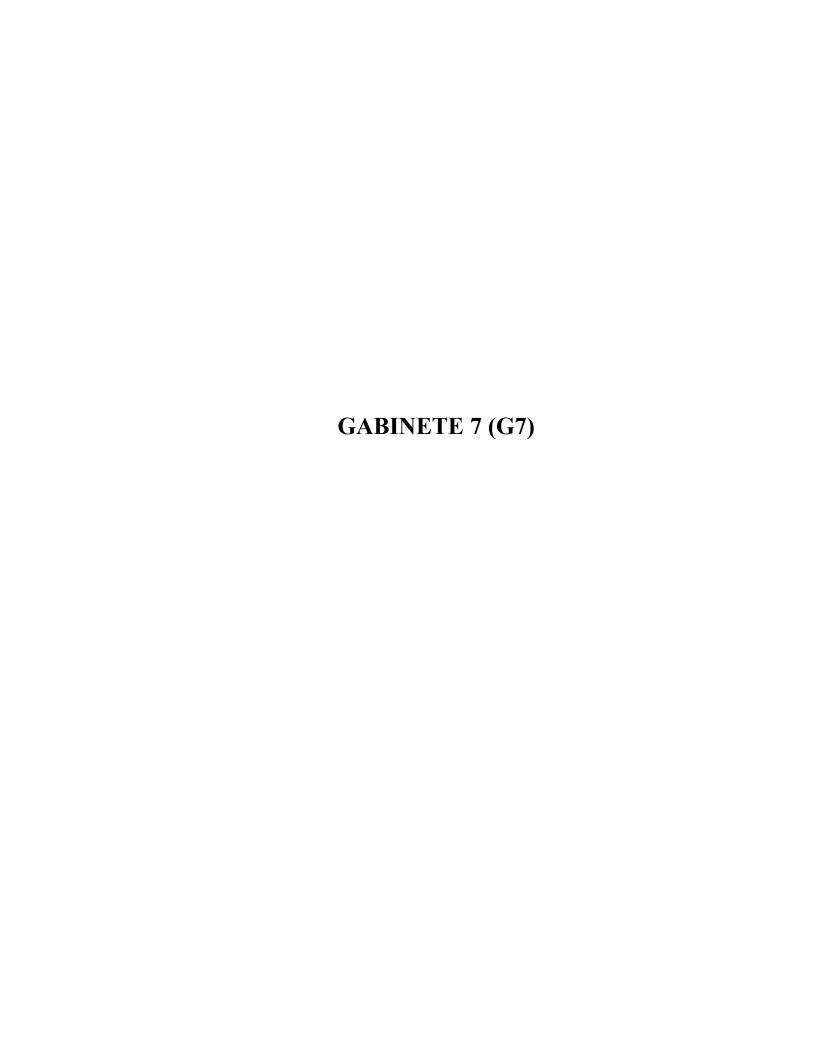
3100730-124 SOPORTE PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10



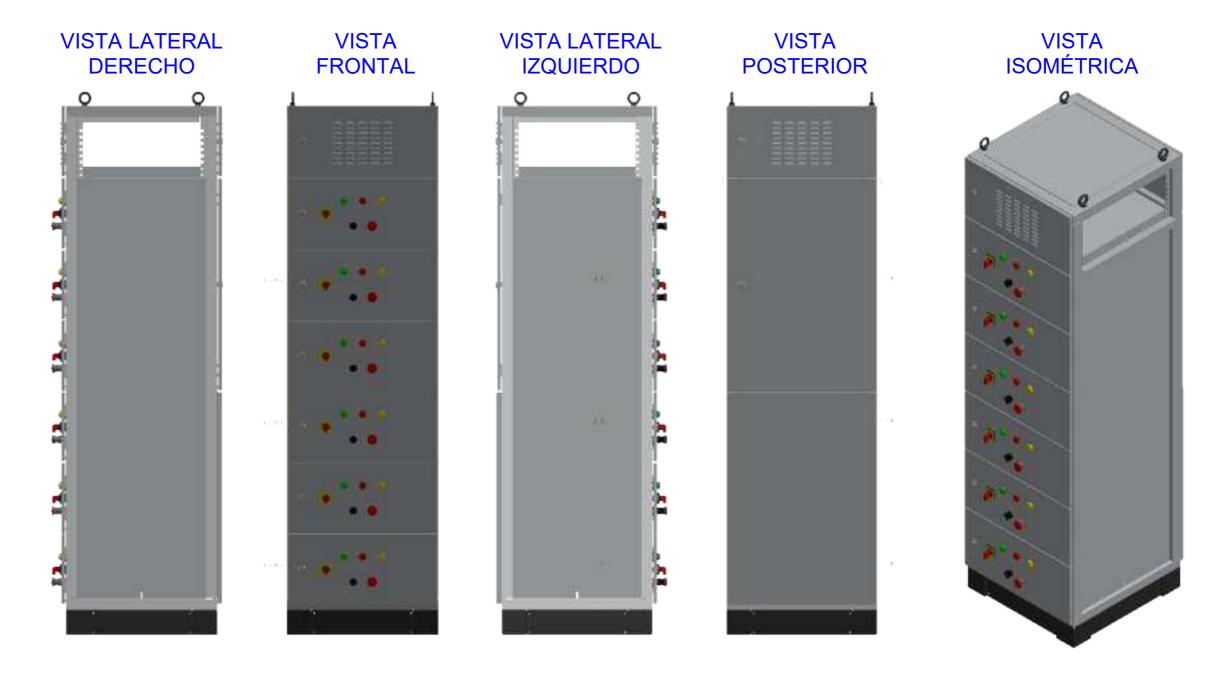
3100730-125 SOPORTE LATERAL DERECHO PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5



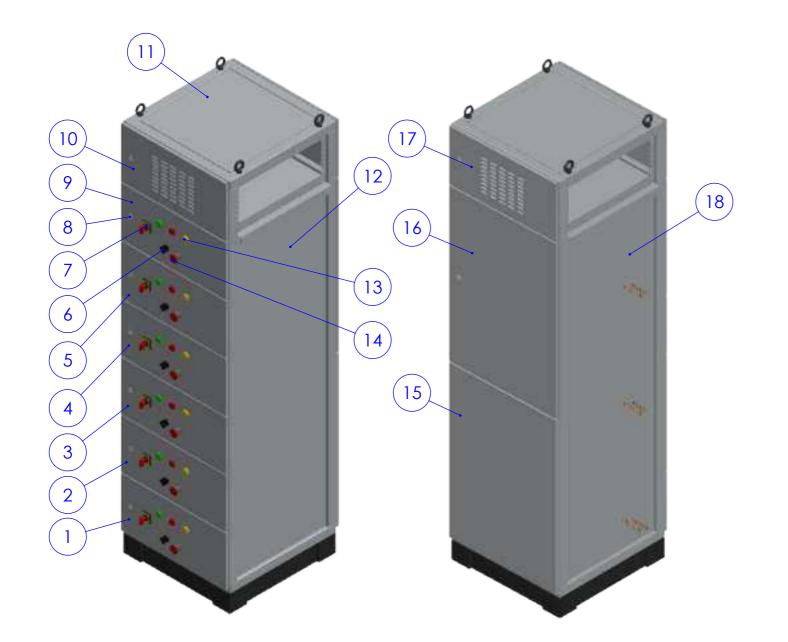
							TITULO:		
								SOPORTES	
							CE	NTRO DE CONTROL DE MOTO	RES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	6/6



GABINETE 7 (G7)

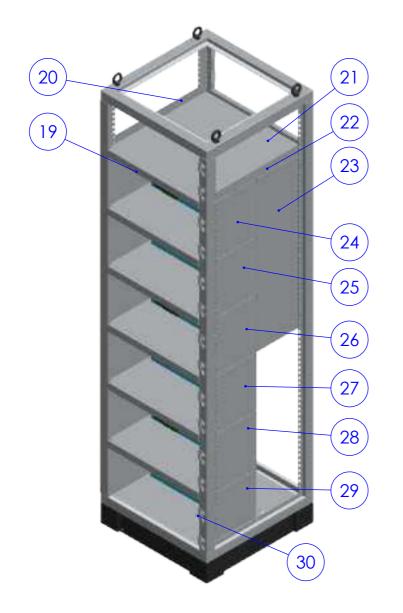


							TITULO:		
								GABINETE 7 (G7)	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zono 100 Motorico primos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730 1 / 16	



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-126 PUERTA CUBICULO 15	1
2	3100730-127 PUERTA CUBICULO 14	1
3	3100730-128 PUERTA CUBICULO 13	1
4	3100730-129 PUERTA CUBICULO 12	1
5	3100730-130 PUERTA CUBICULO 11	1
6	SELECTOR DE 3 POSICIONES	6
7	INTERRUPTOR SECCIONADOR	6
8	CERRADURA	6
9	3100730-131 PUERTA CUBICULO 10	1
10	3100730-132 PUERTA G7_01	1
11	3100730-133 TECHO	1
12	3100730-134 PLACA LATERAL DERECHO 06	1
13	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	18
14	PARADA DE EMERGENCIA	6
15	3100730-135 PUERTA CUBICULO RESERVA	1
16	3100730-136 PUERTA CUBICULO U.C.	1
17	3100730-137 PUERTA G7_02	1
18	3100730-138 PLACA LATRAL IZQUIERDO 07	1

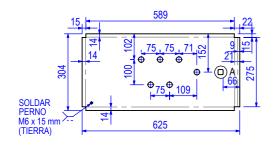
							TITULO:		
								GABINETE 7 (G7)	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730	2/16



N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
19	3100730-139 SOPORTE FRONTAL 01	8
20	3100730-140 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3100730-141 PLACA HORIZONTAL 01	1
22	3100730-142 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
23	3100730-143 CUBICULO U.C.	1
24	3100730-144 CUBICULO 10	1
25	3100730-145 CUBICULO 11	1
26	3100730-146 CUBICULO 12	1
27	3100730-147 CUBICULO 13	1
28	3100730-148 CUBICULO 14	1
29	3100730-149 CUBICULO 15	1
30	VISAGRA	18

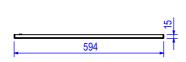
							TITULO:		
								GABINETE 7 (G7)	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	F	PIEZAS	S/E	PM-3100730	3 / 16

3100730-126 PUERTA CUBICULO 15 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 6







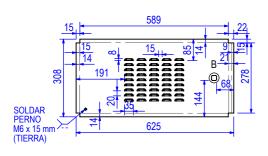




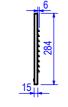
NOTA: 3100730-126 PUERTA CUBICULO 15 ES IGUAL A:

3100730-127 PUERTA CUBICULO 14; 3100730-128 PUERTA CUBICULO 13; 3100730-129 PUERTA CUBICULO 12; 3100730-130 PUERTA CUBICULO 11; 3100730-131 PUERTA CUBICULO 10

3100730-132 PUERTA G7_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



594

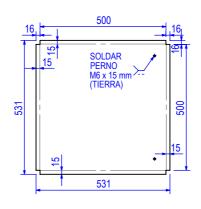


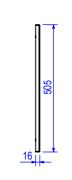




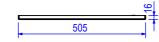


3100730-133 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1









TITULO:							
PUERTAS Y TECHO							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 100 - Materias primas	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S./	CORTE/DOBLEZ		PROCESO:				

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

Nº DE PLANO:

PM-3100730

HOJA:

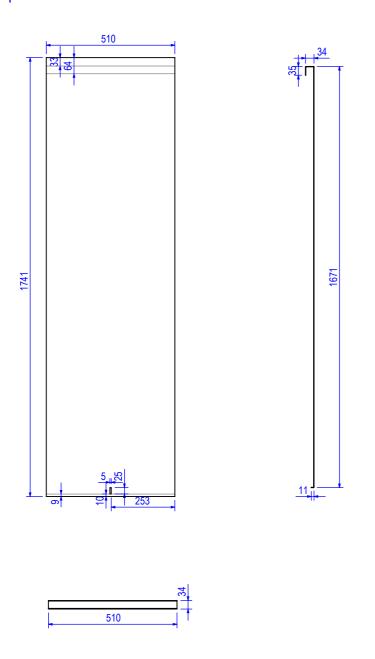
4 / 16

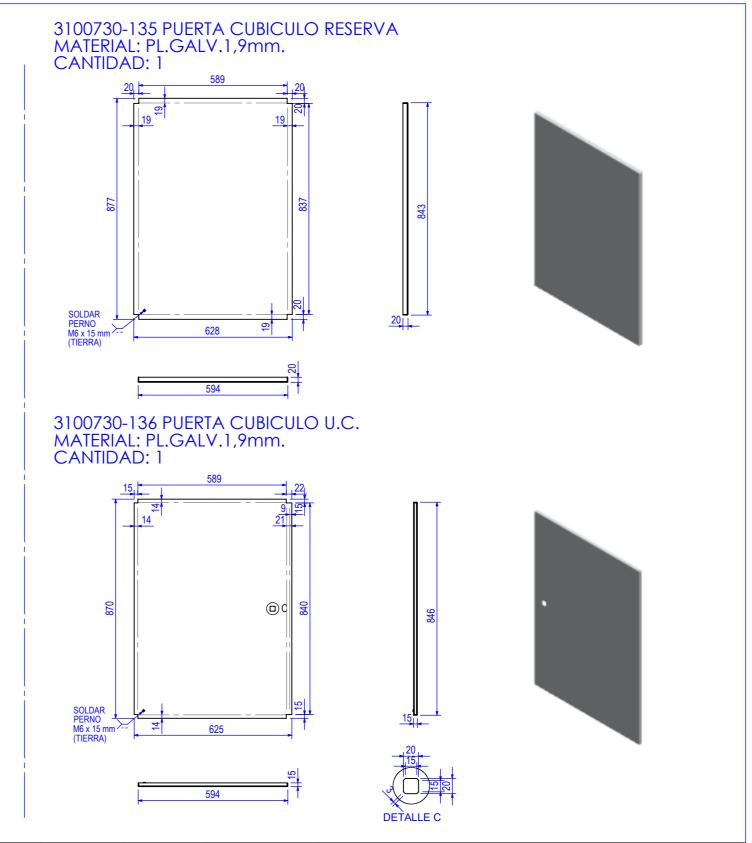
ACABADO:

CANTIDAD:

FORMATO: A4

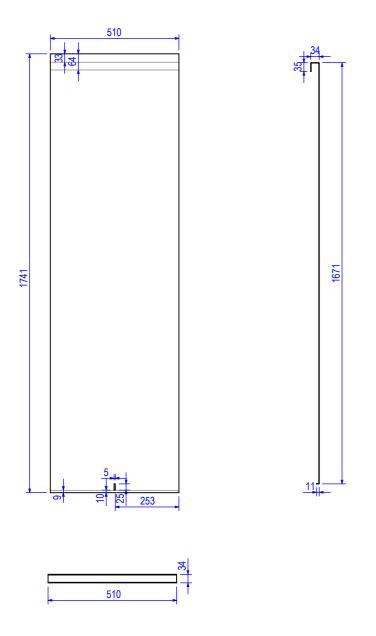
3100730-134 PLACA LATERAL DERECHO 06 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

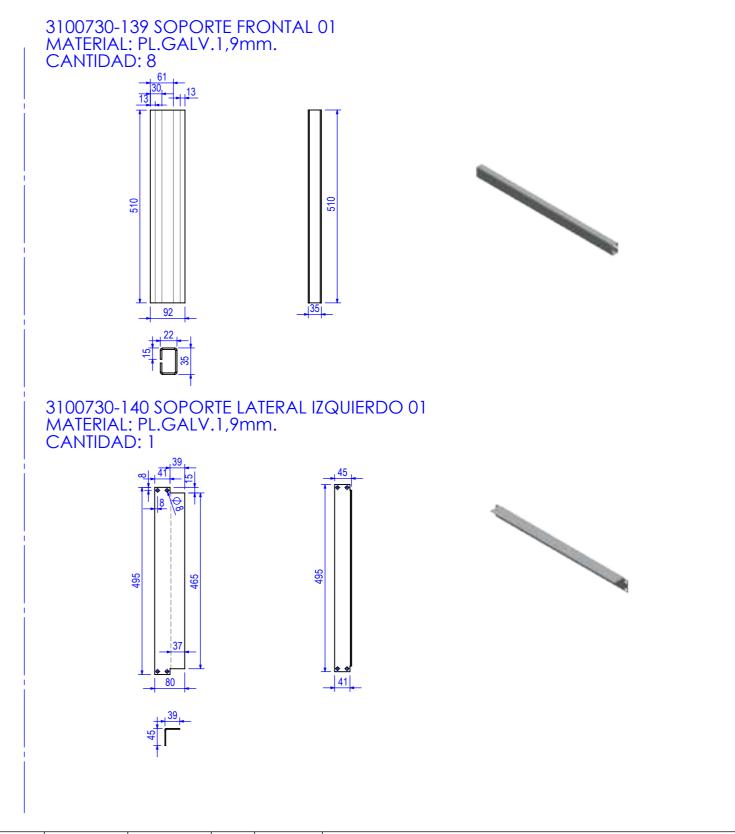






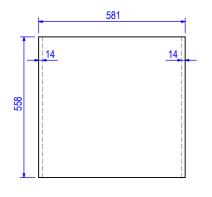
3100730-138 PLACA LATERAL IZQUIERDO 07 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





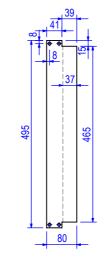
							TITULO:		
								PLACA Y SOPORTES	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	RES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Motorica primos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	6 / 16

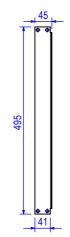
3100730-141 PLACA HORIZONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-142 SOPORTE LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



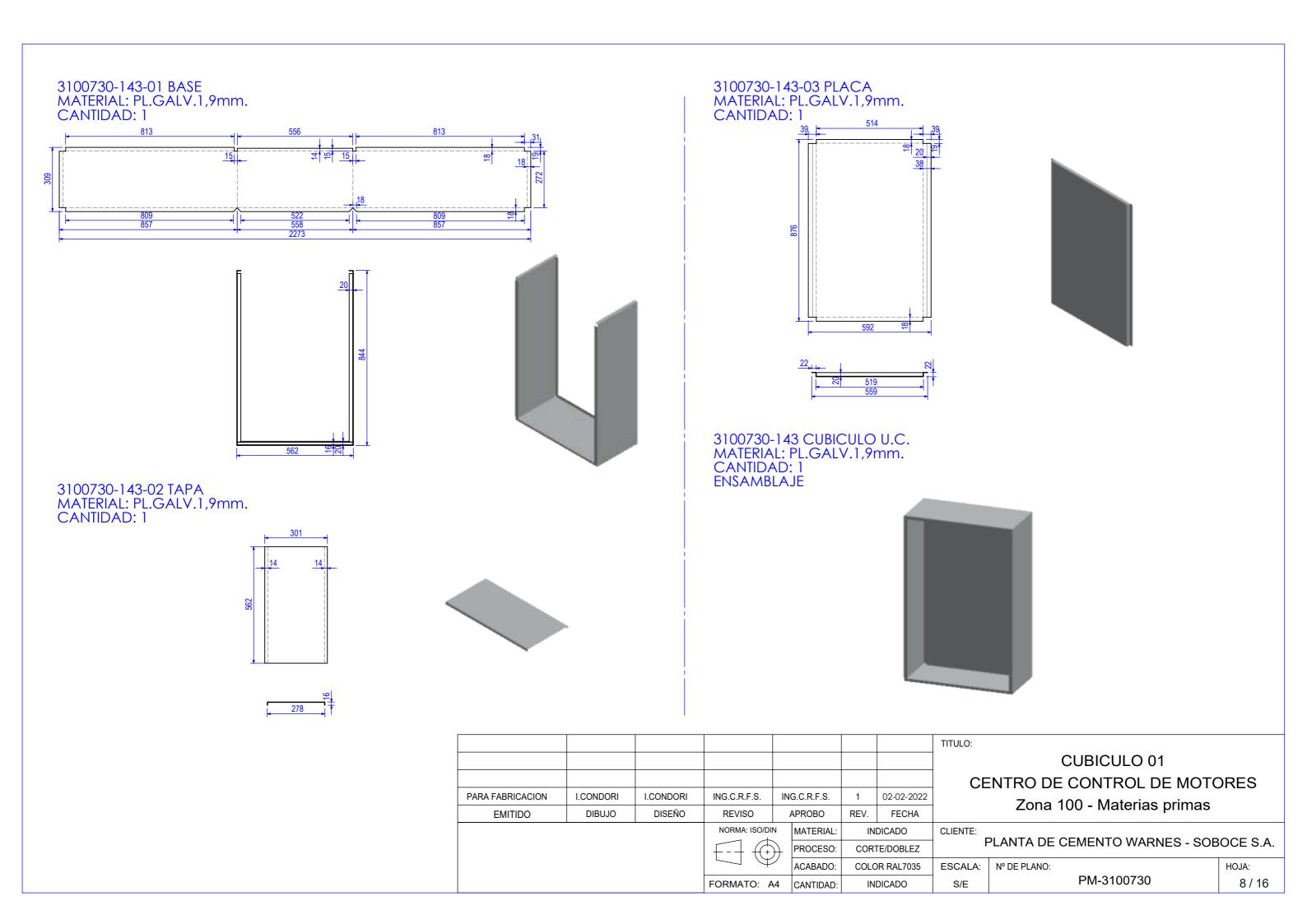




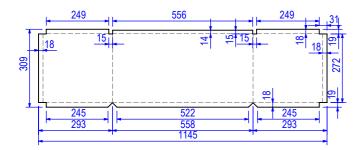


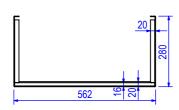
TITULO:							
PLACA Y SOPORTE							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
	02-02-2022	. 1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 100 - Materias primas	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	AL: IN	W (1 = 1 () (= .	NORMA: ISO/DI			
			\				

NORIVIA: 150/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:					
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.			
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:			
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	7 / 16			

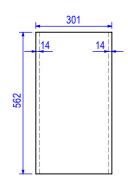


3100730-144-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-144-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

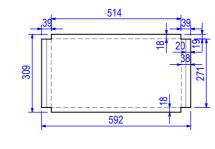


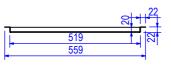




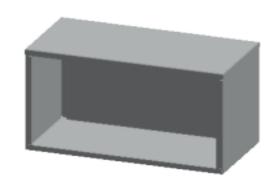


3100730-144-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3100730-144 CUBICULO 10 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE



INDICADO

NOTA:
3100730-144 CUBICULO 10
ES IGUAL A:
3100730-145 CUBICULO 11;
3100730-146 CUBICULO 12;
3100730-147 CUBICULO 13;
3100730-148 CUBICULO 14;
3100730-149 CUBICULO 15

TITULO:								
C								
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	S. IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	0	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	ISO/DIN	NORMA: ISO/D			
	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO:					

FORMATO: A4 CANTIDAD:

CUBICULO 02
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

PM-3100730

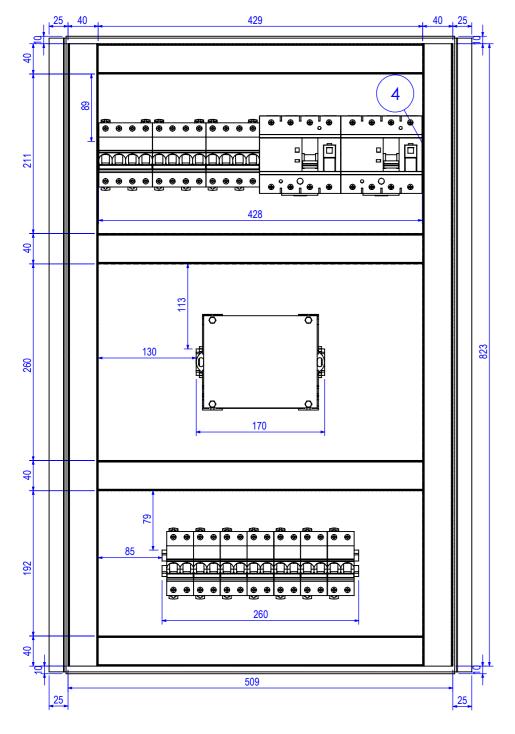
S.A.

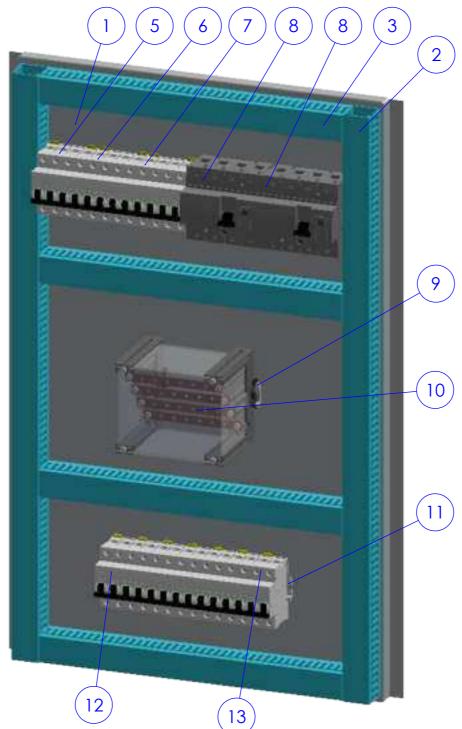
9/16

RMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE OEMENTO MADNEO. COD	005
$1 \oplus 1$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:

S/E

3100730-143-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO U.C.

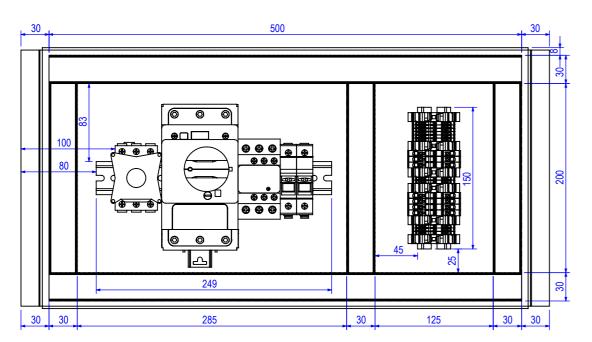


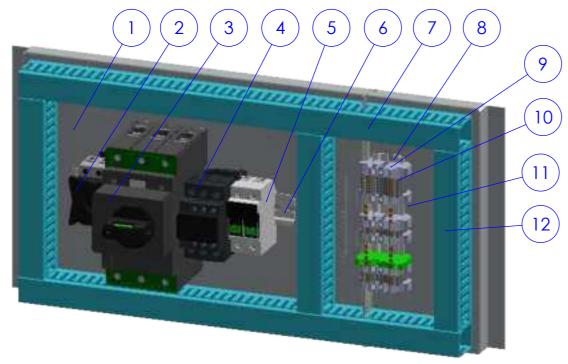


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-143-03 PLACA	1
2	CANALETA VERTICAL DE 40x40 mm L=823 mm	2
3	CANALETA HORIZONTAL DE 40x40 mm L=439 mm	4
4	RIEL DIN 01 L=228 mm	1
5	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	1
6	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	1
7	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F77363 63 A	1
8	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 18655	2
9	RIEL DIN 02 L=170 mm	1
10	BLOQUE DE BARRAS DE 4 P 125 A	1
11	RIEL DIN 03 L=260 mm	1
12	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94210 10 A	5
13	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94240 40 A	2

							TITULO:		
								PLACA ENSAMBLADA 01	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 Materiae primes		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
			F	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO		BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035			HOJA:
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	10/16

3100730-144-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 10.

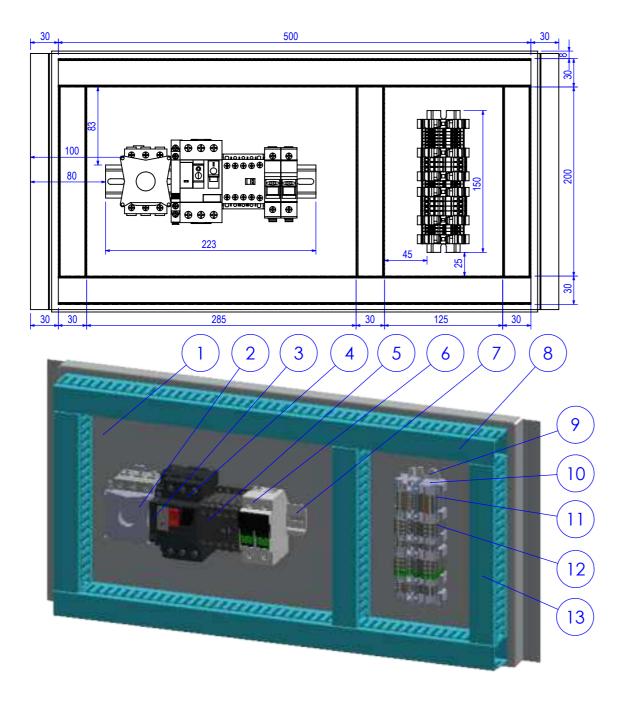




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-144-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 02		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	11/16

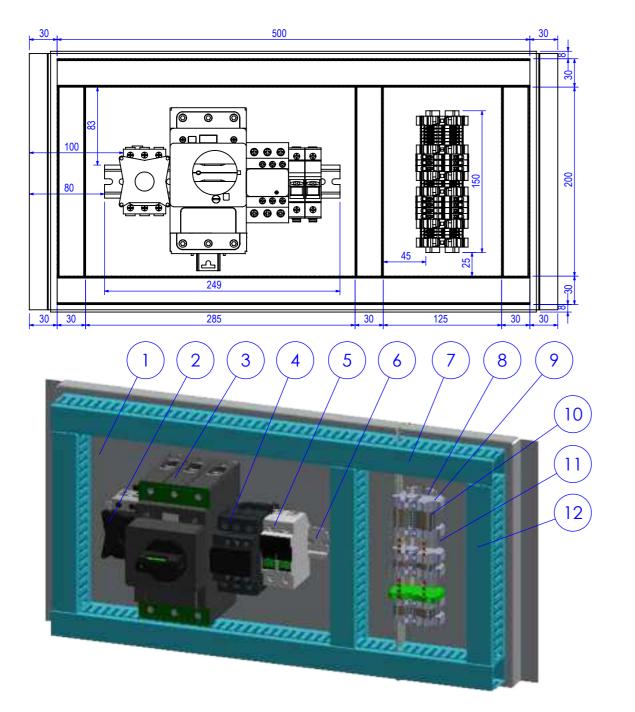
3100730-145-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 11



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 03 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENTO MADUES. CODOSES A	
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	١.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730 12/16	

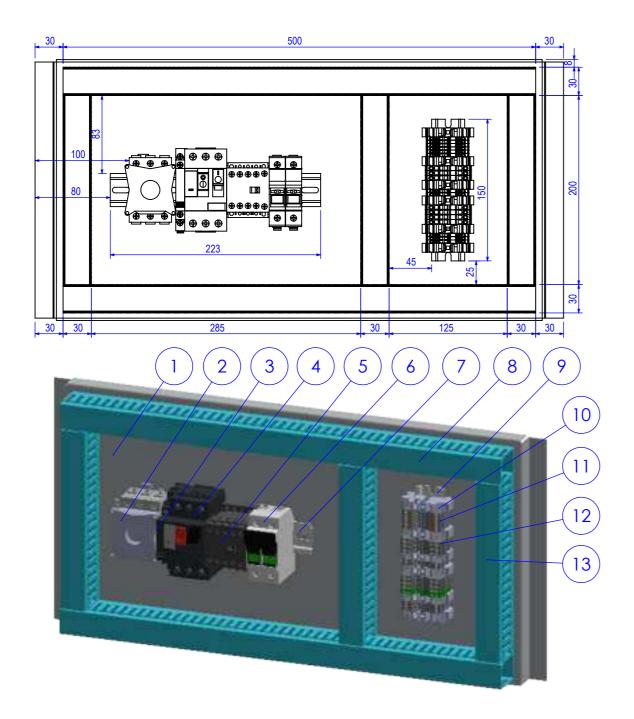
3100730-146-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 12



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-146-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	13/16

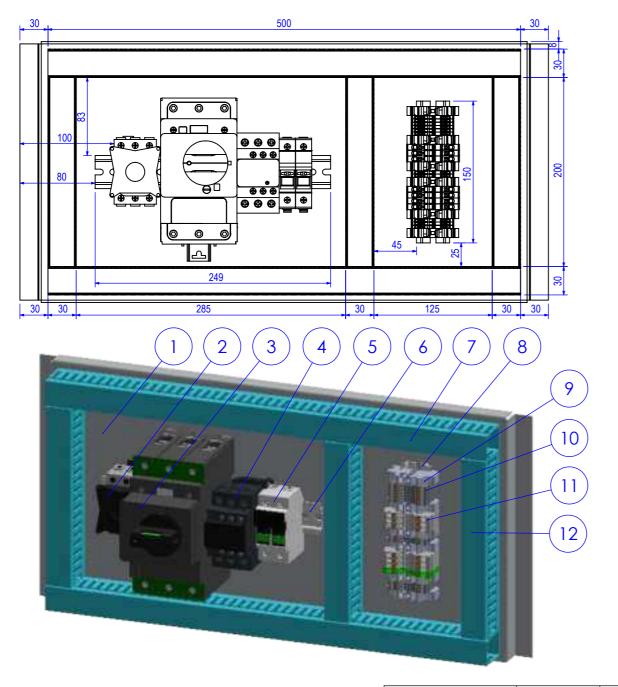
3100730-147-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 13



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-147-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,2 a 6 mm^2 PXC.3211757	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
								PLACA ENSAMBLADA 05	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zana 100 Materiae primes		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 100 - Materias primas	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOC		BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	14/16

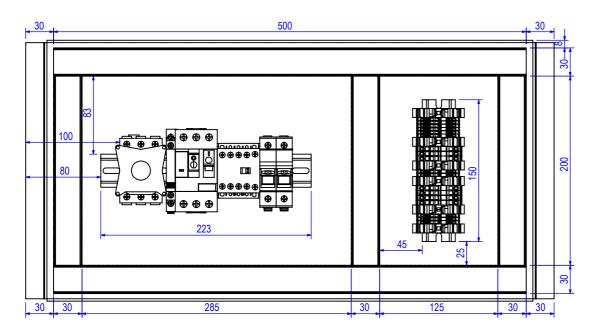
3100730-148-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 14

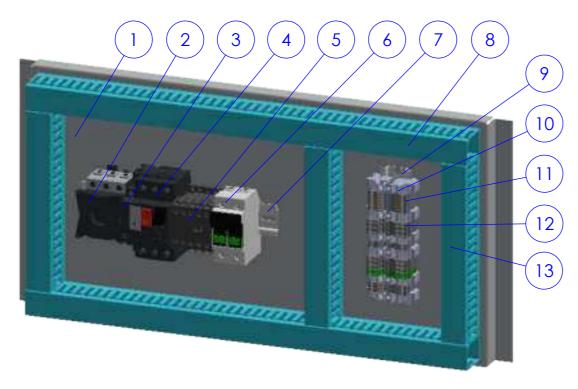


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-148-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,2 a 6 mm^2 PXC.3211757	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 06		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730 15/16	

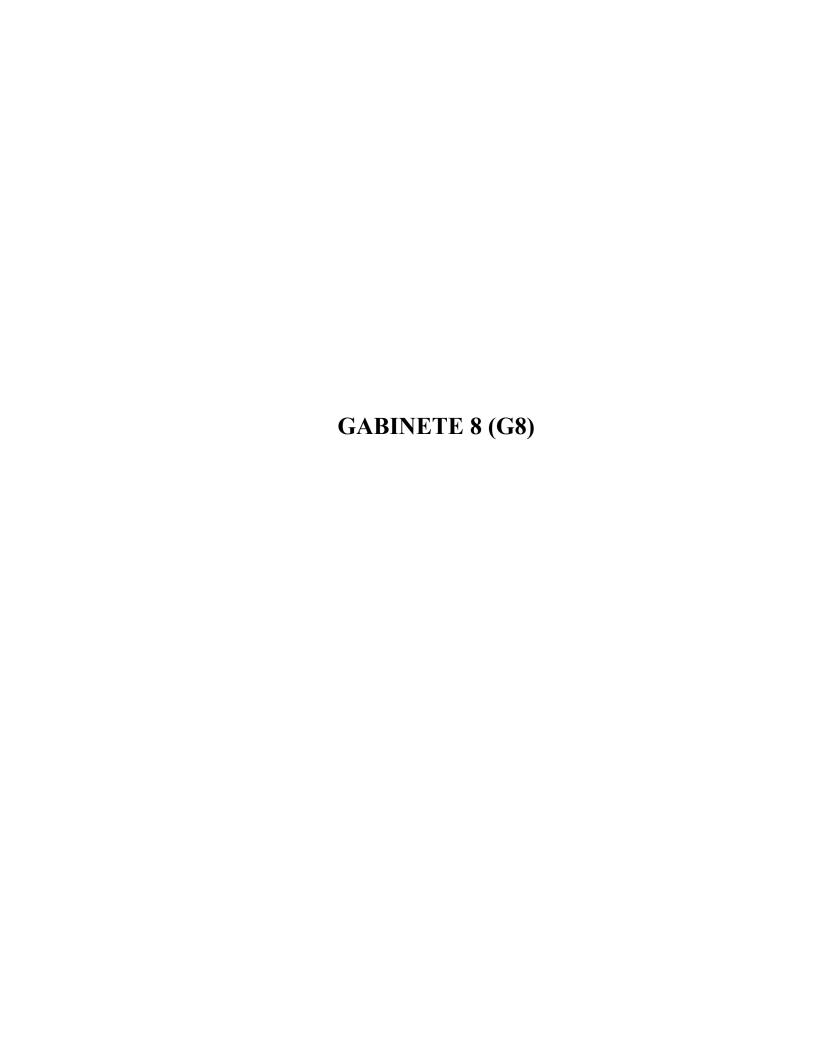
3100730-149-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 15



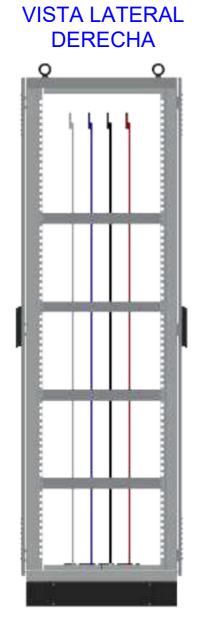


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-149-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME05	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

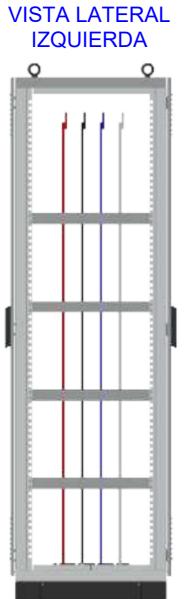
							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 07		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	16/16

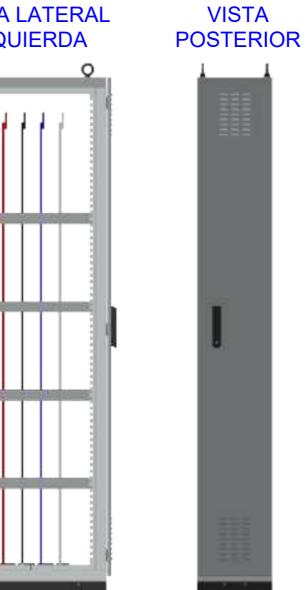


GABINETE 8 (G8)





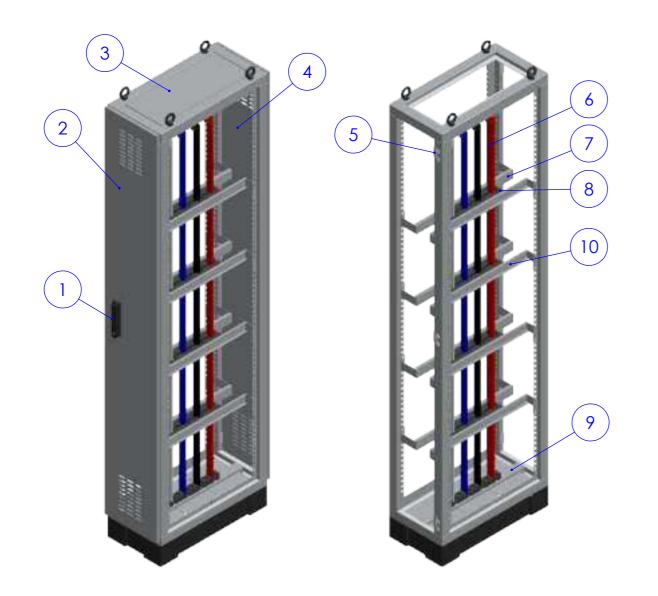








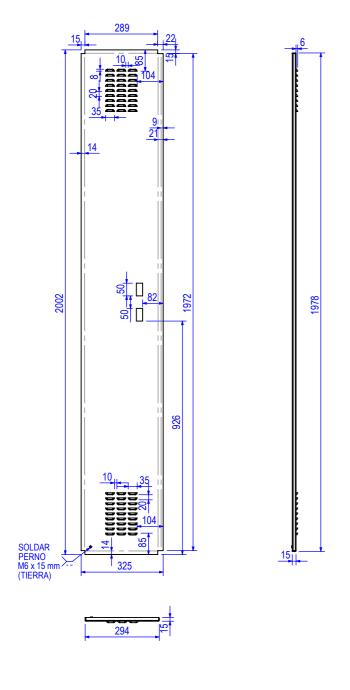
							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S		BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3100730	1/4



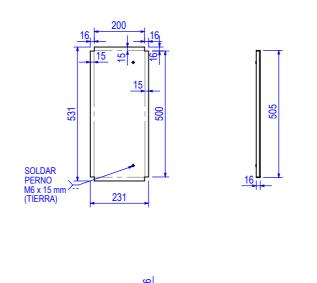
N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
1	CERRADURA AUTOSOPORTADO	2
2	3100730-150 PUERTA G8_01	1
3	3100730-151 TECHO	1
4	3100730-152 PUERTA G8_02	1
5	VISAGRA	6
6	BARRA DE COBRE PINTADA 30 x 10 mm	4
7	3100730-153 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
8	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
9	3100730-154 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
10	3100730-155 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4

							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A		OCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E PM-3100730		2/4











COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

Nº DE PLANO:

PM-3100730

HOJA:

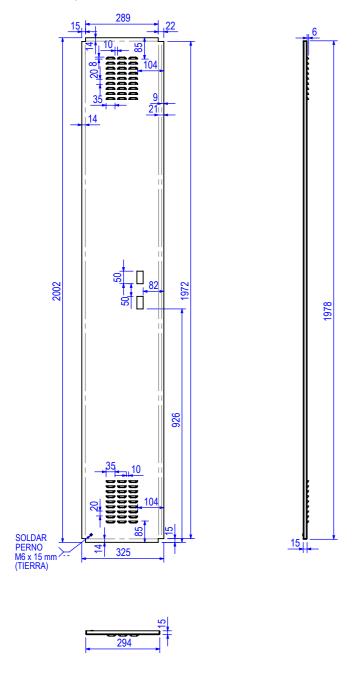
3/4

ACABADO:

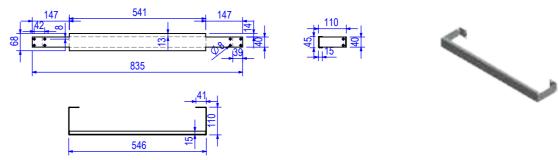
CANTIDAD:

FORMATO: A4

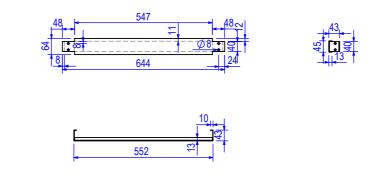
3100730-152 PUERTA G8_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



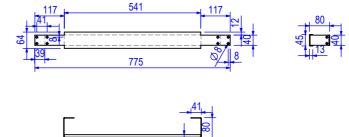




3100730-154 SOPORTE DE AISLADOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-155 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4

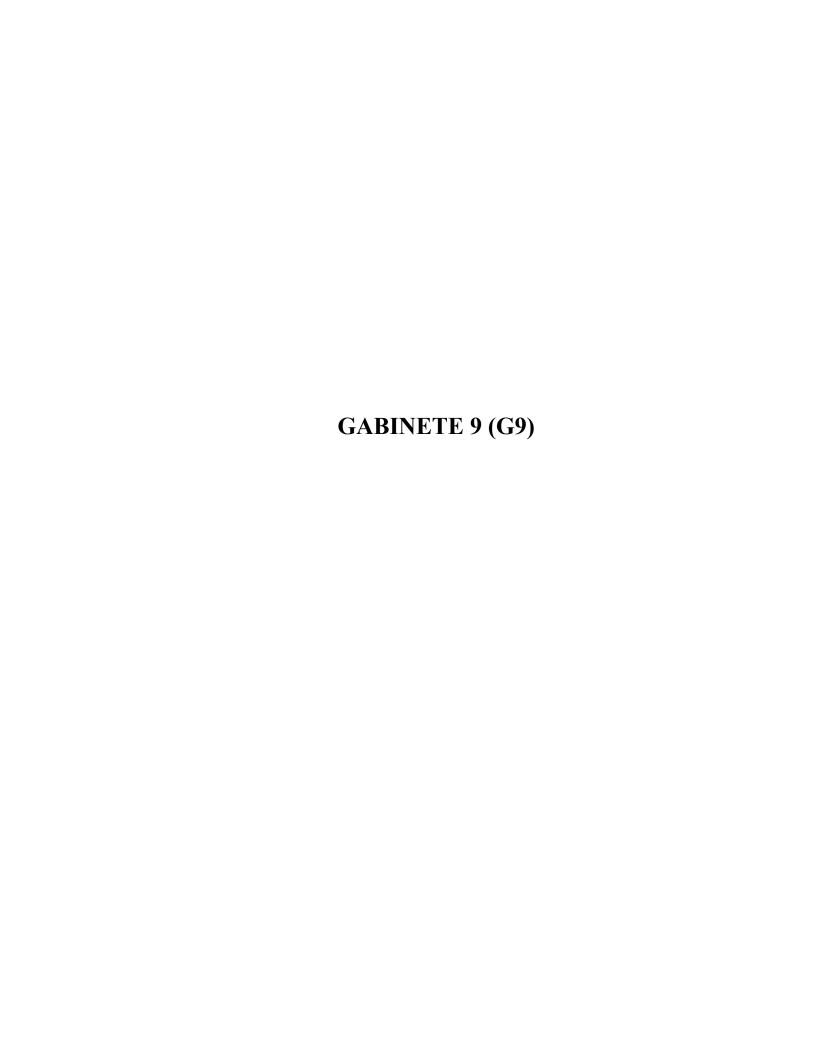




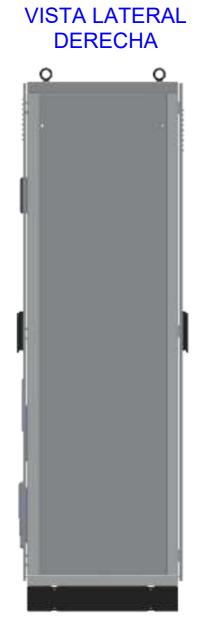
TITULO:						
C						
1 02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	NG.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
REV. FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
INDICADO CLIENTE:	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
CORTE/DOBLEZ	COR	PROCESO:				

PUERTA Y SOPORTES CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3100730 4/4 INDICADO S/E FORMATO: A4 CANTIDAD:



GABINETE 9 (G9)





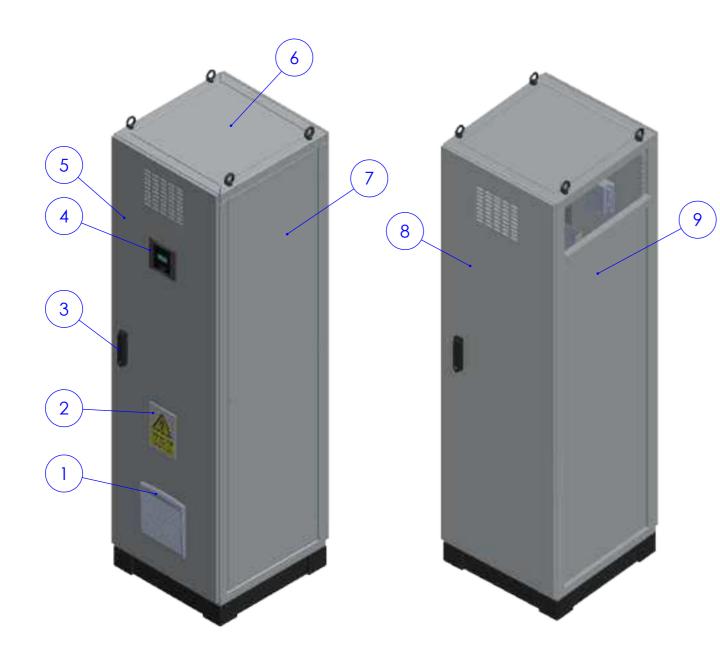




VISTA **ISOMÉTRICA**

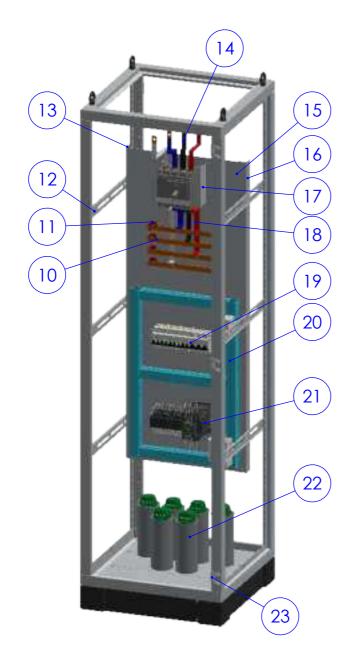


							TITULO:		
							GABINETE 9 (G9)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DII	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S		BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E PM-3100730		1/8



N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
2	ETIQUETA	1
3	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
4	CONTROLADOR DE FACTOR DE POTENCIA	1
5	3100730-156 PUERTA G9_01	1
6	3100730-157 TECHO	1
7	3100730-158 PANEL LATERAL DERECHO 01	1
8	3100730-159 PUERTA G9_02	1
9	3100730-160 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08	1

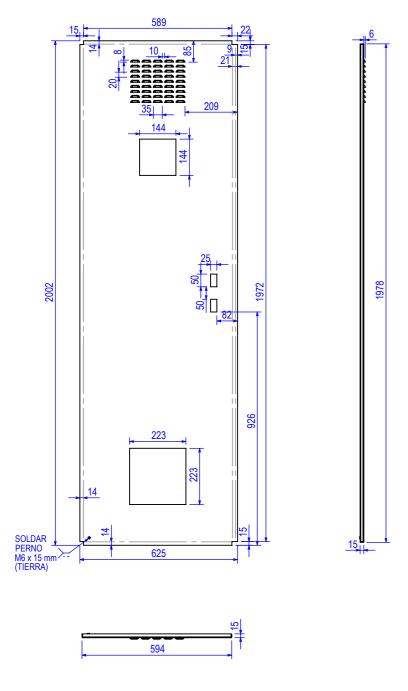
							TITULO:		
							GABINETE 9 (G9)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
			 	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S./		Α.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3100730 2 / 8	



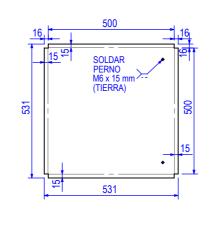
N° DE ELEMENTOS	PIEZAS	CANTIDAD
10	BARRA DE COBRE DE 20x3 mm	1
11	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/30	1
12	3100730-161 SOPORTE LATERAL 01	6
13	3100730-162 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 02	1
14	BARRA DE COBRE PINTADA 20x3 mm	4
15	3100730-163 PLACA BASE BC	1
16	3100730-164 SOPORTE VERTICAL DERECHO 02	1
17	3100730-165 OMEGA	1
18	BARRA DE COBRE PINTADA 20x3 mm	4
19	INTERRUPTORES RIEL DIN	4
20	CANALETA DE 40x40 mm	5
21	CONTACTORES	4
22	CONDENSADORES	6
23	VISAGRA	6

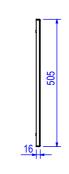
							TITULO:			
							GABINETE 9 (G9) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3100730	3/8	

3100730-156 PUERTA G9_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

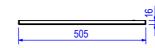










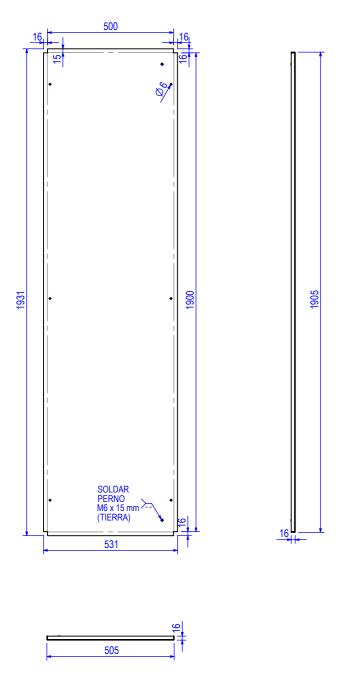


								TITU
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIE
								I

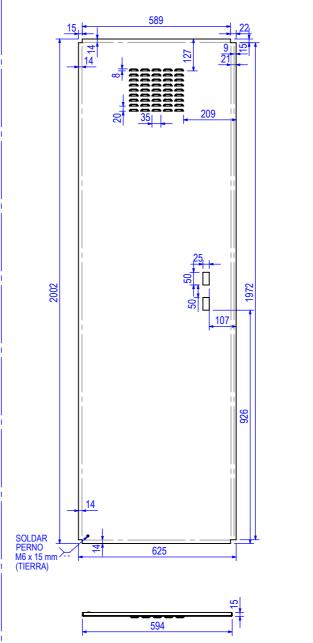
PUERTA Y TECHO CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas

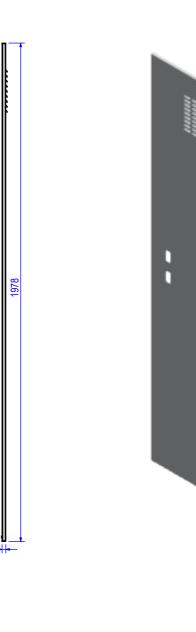
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:		SEMENTO MARNES COR	
	PROCESO:	CORT	ΓΕ/DOBLEZ	F	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
FORMATO: A	CANTIDAD:	INI	DICADO	S/E		PM-3100730	4/8

3100730-158 PANEL LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







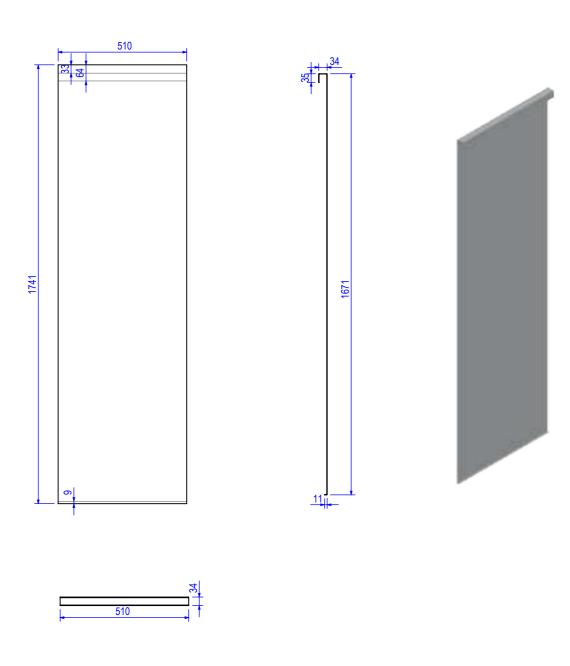


TITULO:							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO:				

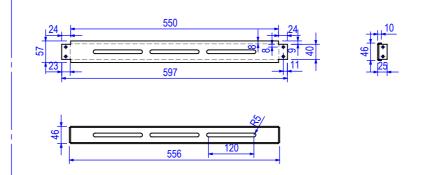
PANEL Y PUERTA
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:			
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3100730	5/8

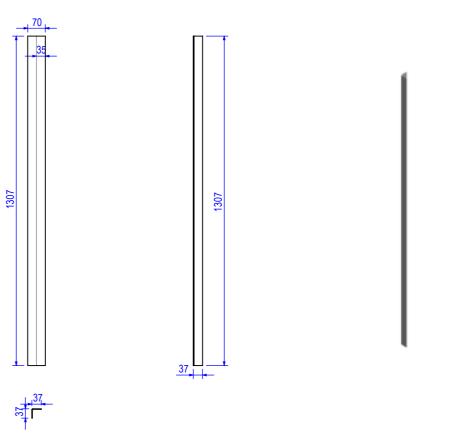
3100730-160 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3100730-161 SOPORTE LATERAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 6





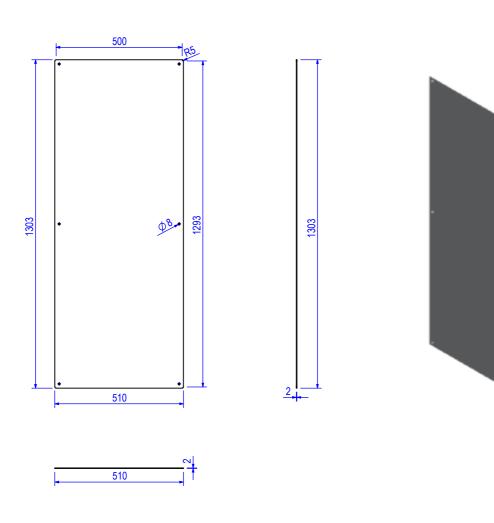


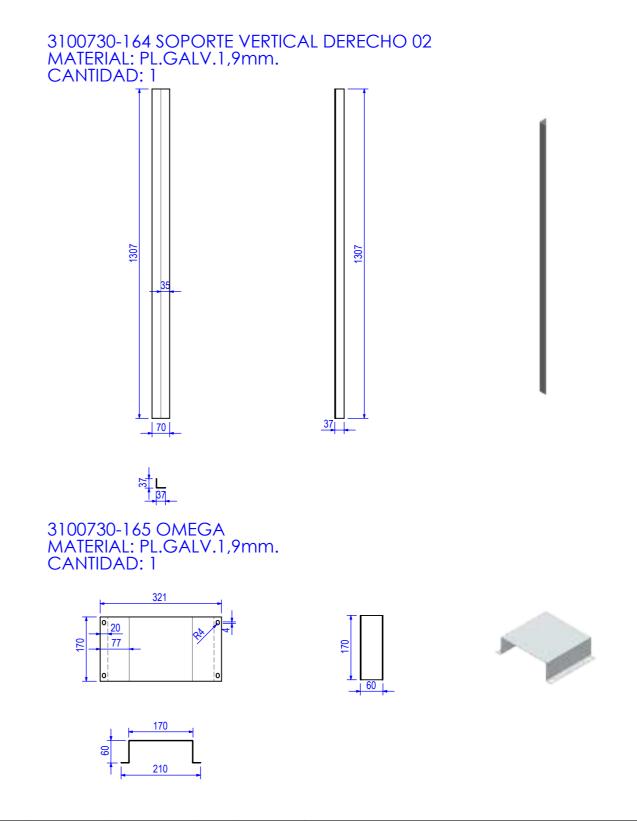
								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
			l		MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
				EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO NORMA: ISO/DI	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO NORMA: ISO/DIN	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO NORMA: ISO/DIN MATERIAL:	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INI	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO

PLACA Y SOPORTES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 100 - Materias primas

NORIVIA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANTA DE CEMENTO MADAGO. COD	
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3100730	6/8

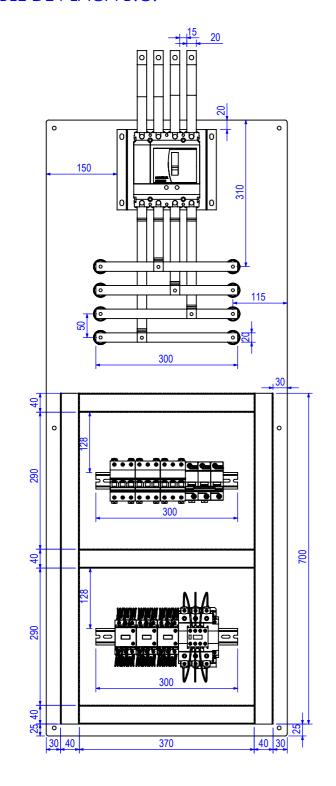
3100730-163 PLACA BASE BC MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

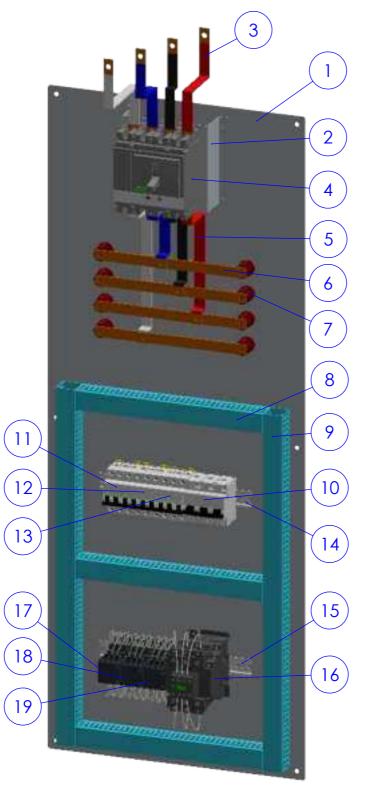




							TITULO:			
							PLACA, SOPORTE Y OMEGA			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL	: IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO	COR	TE/DOBLEZ	1	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABADO	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD	: IN	DICADO	S/E	PM-3100730	7/8	

3100730-163 PLACA BASE BC MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA B.C.



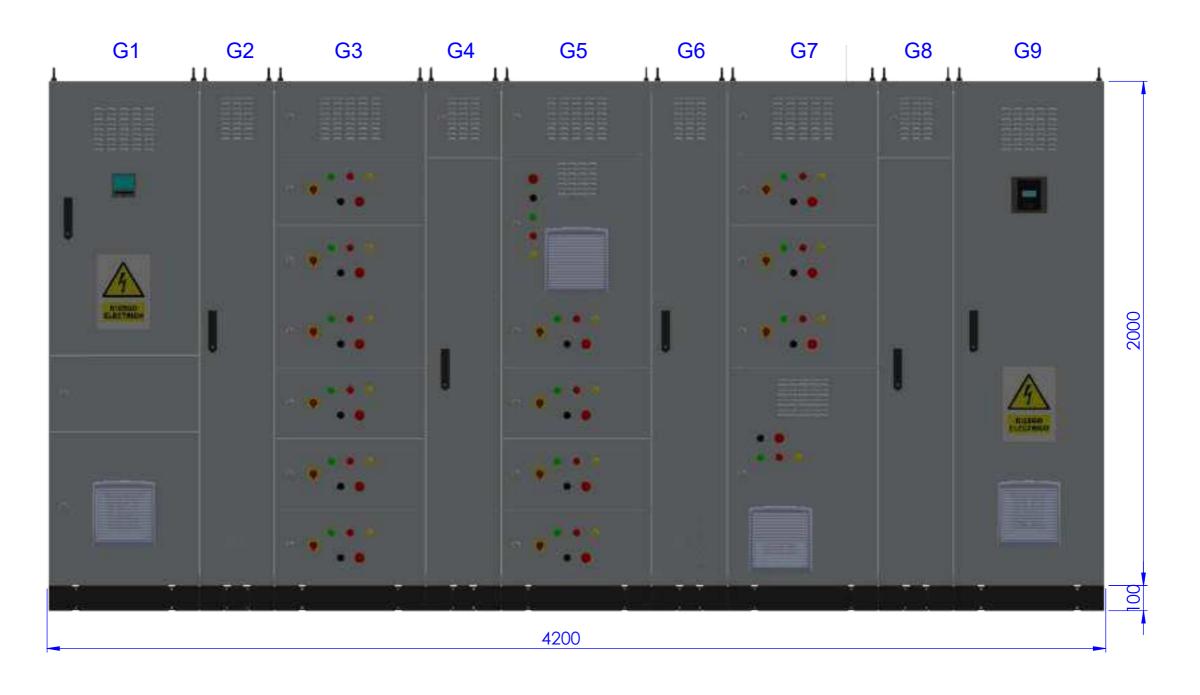


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3100730-163 PLACA BASE BC	1
2	3100730-165 OMEGA	1
3	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
4	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA 4P LV433477 200 A	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
6	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm L=300 mm	4
7	AISLADOR MELBAT API 1/30	8
8	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=370 mm	3
9	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=700 mm	2
10	INTERRUPTOR 3P A9N18369	1
11	INTERRUPTOR 3P A9F94320 20 A	1
12	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
13	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
14	RIEL DIN 01 L=300 mm	1
15	RIEL DIN 02 L=300 mm	1
16	CONTACTOR LC1DWK12U7	1
17	CONTACTOR LC1DFKU7	1
18	CONTACTOR LC1DGKU7	1
19	CONTACTOR LC1DGKU7	1

							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA B.C.		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	ORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		HOJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3100730	8/8	

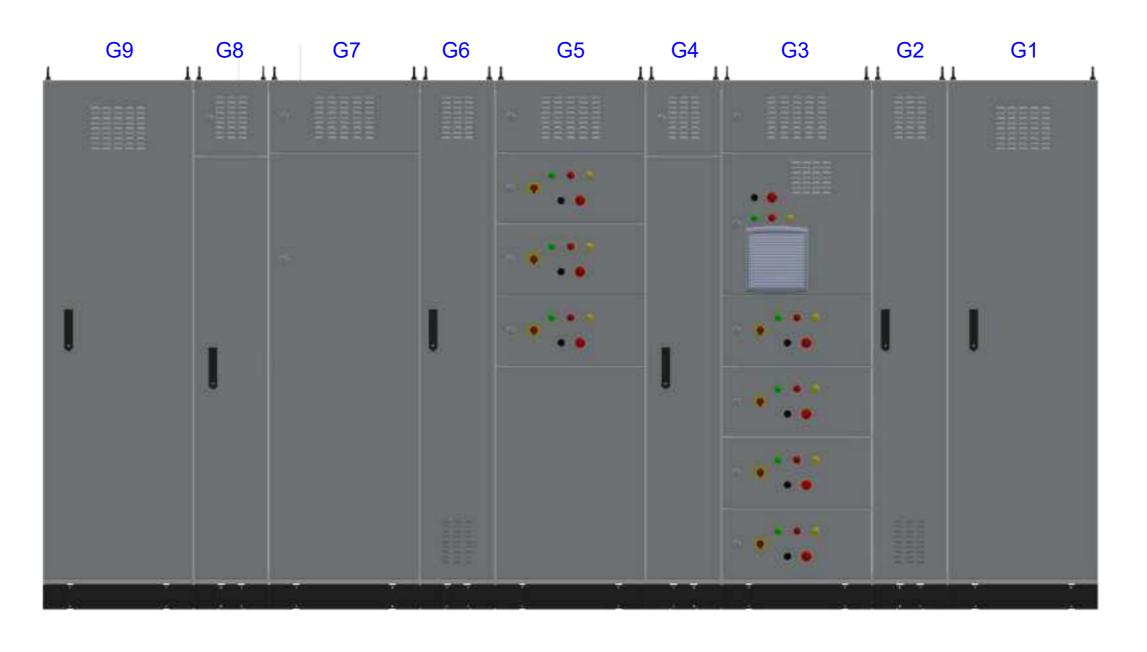
ANEXO H MODELADO 2D, 3D Y PIEZAS DE CONSTRUCCION DEL CCM (2)

VISTA FRONTAL EXTERIOR CCM_02



							TITULO:			
							VISTA FRONTAL EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO				
			F-1 (+)	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	D14 0000704 04 0	HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DE PROT		IP 54	S/E PM-3200731-01-0			1/6

VISTA POSTERIOR EXTERIOR CCM_02



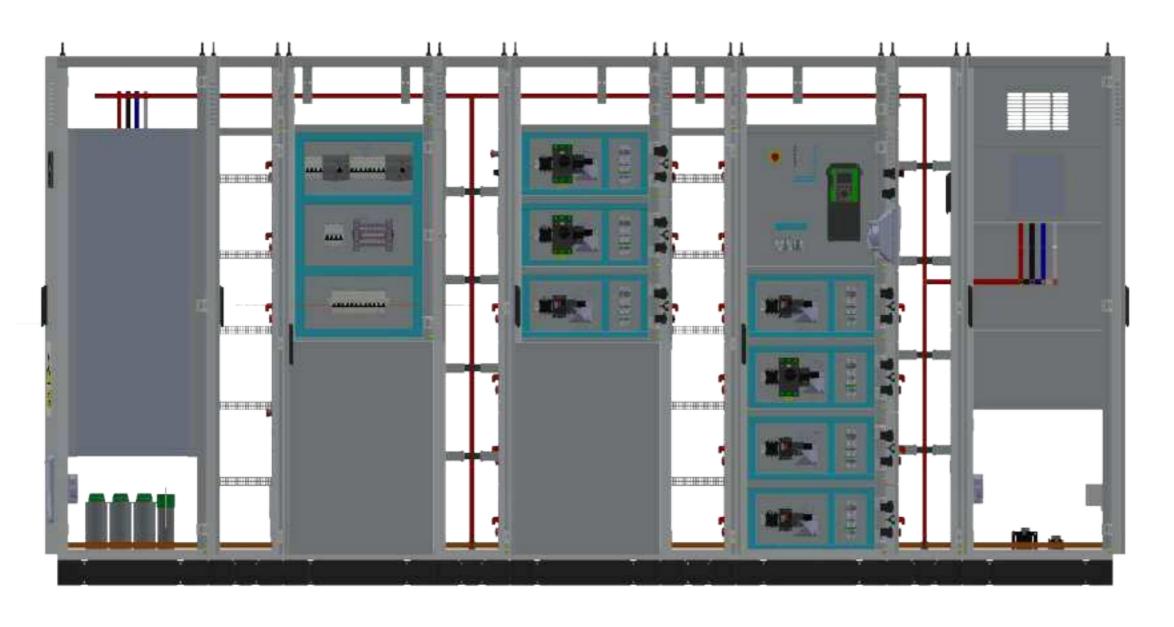
							TITULO:			
							VISTA POSTERIOR EXTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F-1 (A)	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	1 ·	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DE PROT.		IP 54	S/E PM-3200731-01-0		PM-3200731-01-0	2/6

VISTA FONTAL INTERIOR CCM_02



								TITULO:			
								VISTA FRONTAL INTERIOR			
								── Zona 400 - Ensacado v Perifericos			DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.F	R.F.S.	0	2022-02-02				.00
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APRO	ОВО	REV.	FECHA				.05
			NORMA: ISO/DII	N MAT	TERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PRO	DCESO:	ENS	AMBLAJE] -	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACA	ABADO:	PINTAL	OO RAL 7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	DN 0000704 04 0	HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DI	E PROT.		IP 54	S/E		PM-3200731-01-0	3/6

VISTA POSTERIOR INTERIOR CCM_02



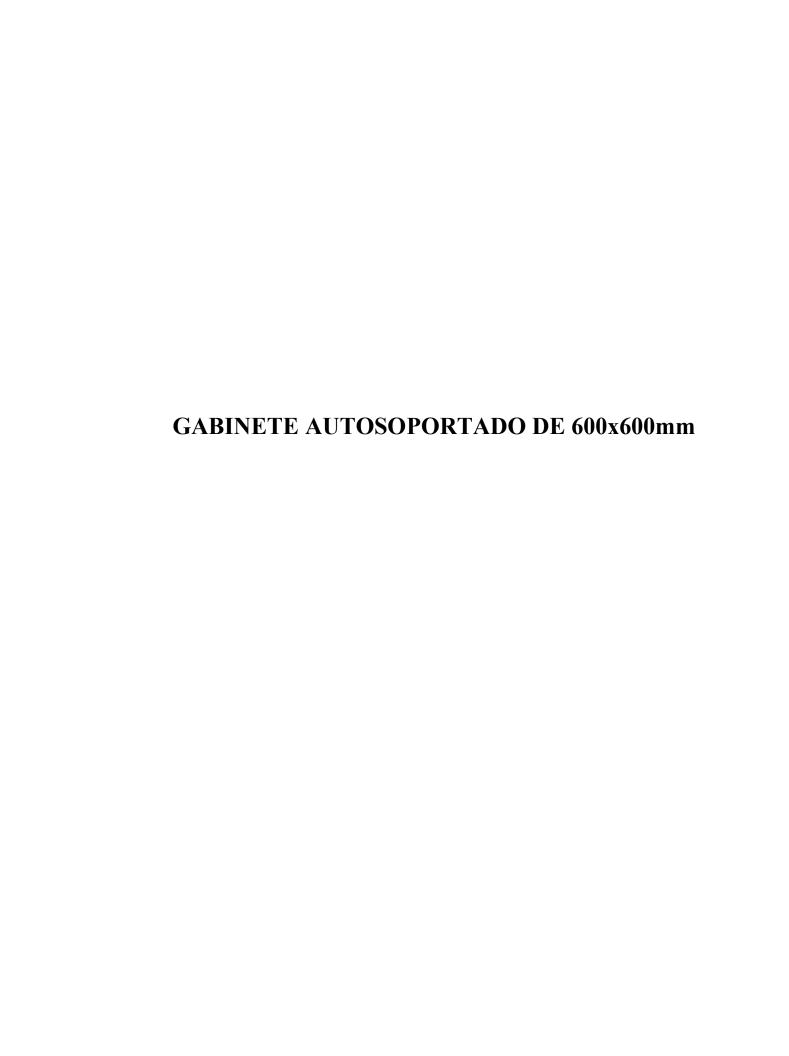
							TITULO:			
							VISTA POSTERIOR INTERIOR CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			.00
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				.05
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F-1 (+)	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE] '	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	DM 3200731 01 0		HOJA:	
			FORMATO: A	4 G.DE PROT		IP 54			4/6	

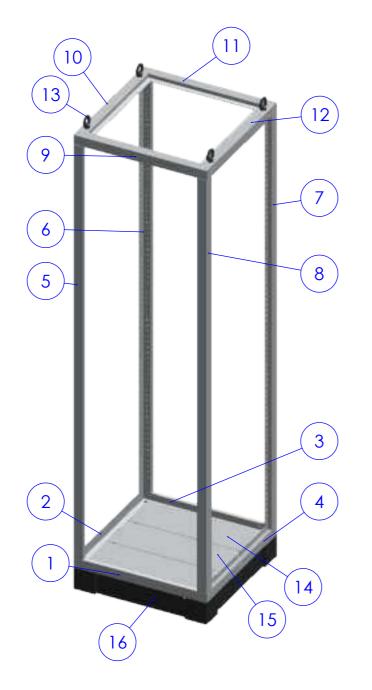


							TITULO:			
							VISTA ISOMETRICA FRONTAL CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			200
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				.05
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035				HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DE PROT		IP 54	S/E		PM-3200731-01-0	5/6



							TITULO:			
							VISTA ISOMETRICA POSTERIOR			
							CE	ENTRO DE	CONTROL DE MOTO	DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	2022-02-02		Zono 400	Encacado y Doriforio	.00
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			.05
			NORMA: ISO/DII	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL 7035	DM 3200731 01 0			HOJA:
			FORMATO: A	4 G.DE PRO	-	IP 54				6/6

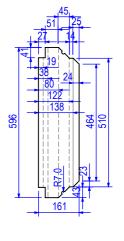




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01	5
2	3200731-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01	5
3	3200731-03 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01	5
4	3200731-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01	5
5	3200731-05 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 01	5
6	3200731-06 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 01	5
7	3200731-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01	5
8	3200731-08 PARANTE FRONTAL DERECHO 01	5
9	3200731-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01	5
10	3200731-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01	5
11	3200731-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01	5
12	3200731-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01	5
13	CANCAMO	20
14	3200731-13 PISO A1	10
15	3200731-14 PISO B1	5
16	3200731-15 ZOCALO 01	5

							TITULO:			
							ESTRUCTURA METALICA DE 600x600mm PARA GABINETES 1,3,5,7,9			
									, , , ,	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			DRES
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			os
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE C	EMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: № DE PLANO: PM-3200731 HOJA: 1 / 7		HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA			1/7	

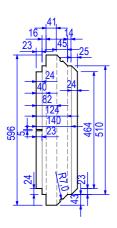
3200731-01 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05







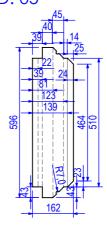
3200731-02 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5







3200731-03 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05

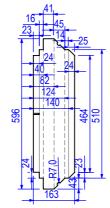






3200731-04 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.

CANTIDAD: 05







								TIT
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CL

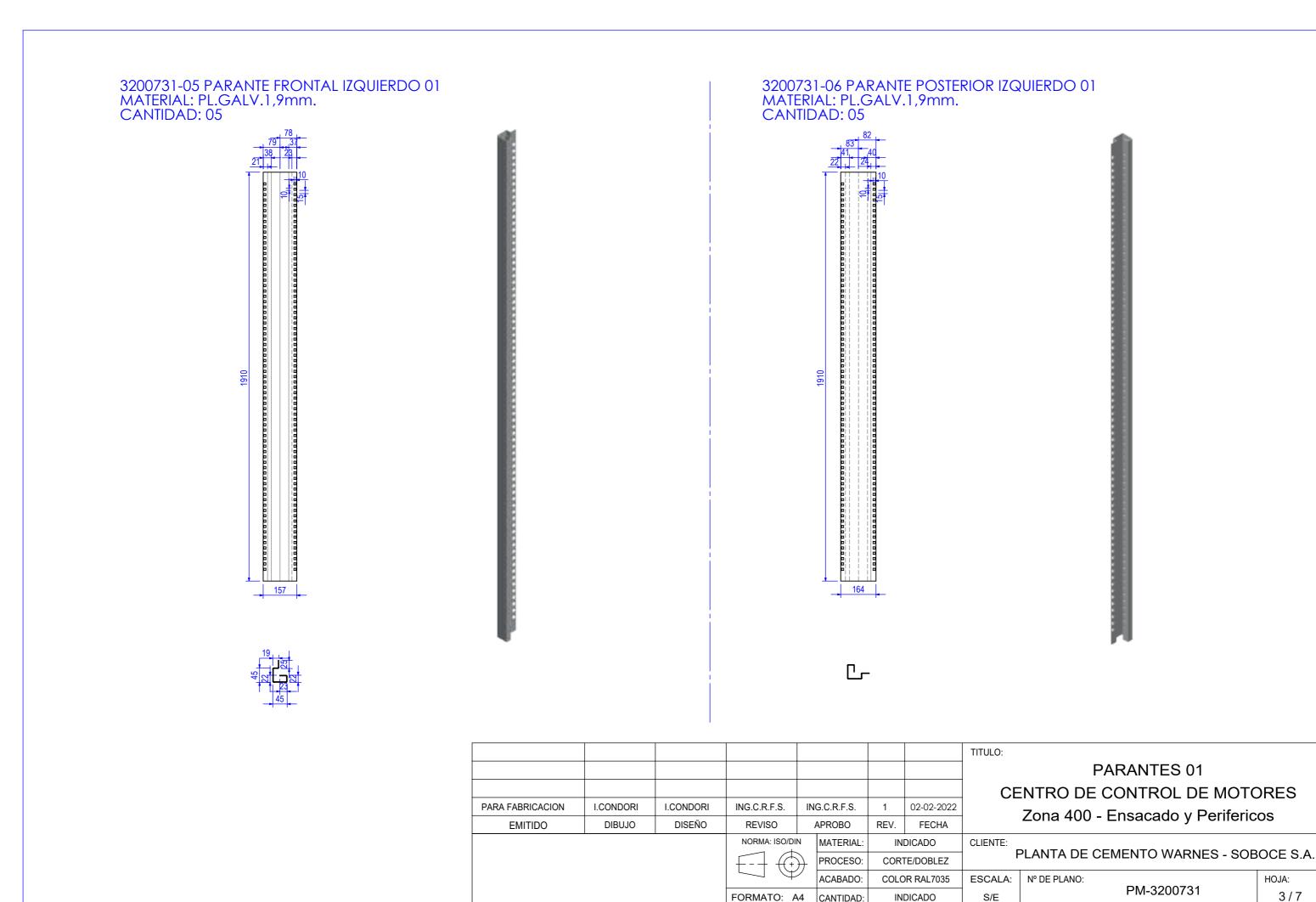
ΓΙΤULO: TRAVESAÑOS INFERIORES CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO:

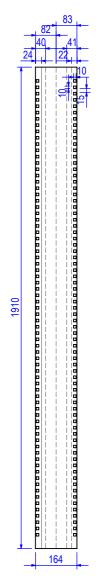
CLIENTE:

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

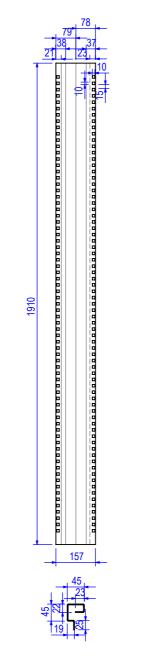
COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731 2/7 FORMATO: A4 INDICADO S/E CANTIDAD:



3200731-07 PARANTE POSTERIOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05





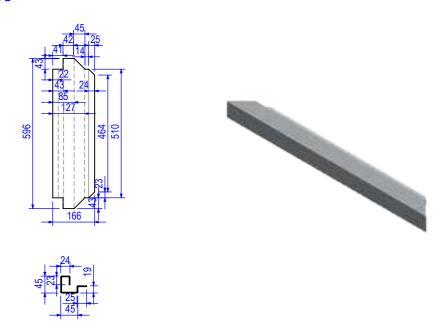


								TITULO:
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:

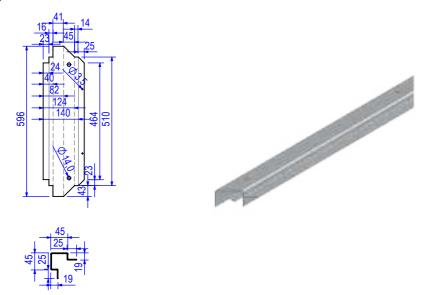
PARANTES 02
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	E: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S				
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE (JEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A		
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	DM 0000704	HOJA:		
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3200731	4/7		

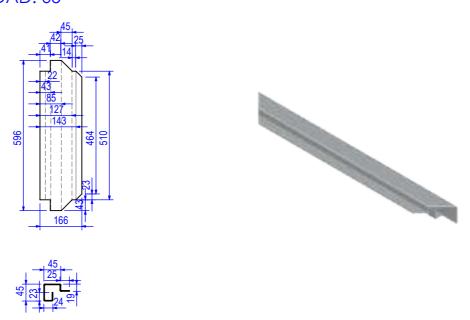
3200731-09 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



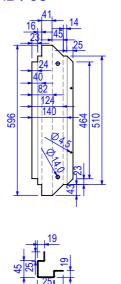
3200731-10 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



3200731-11 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



3200731-12 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



INDICADO



TITULO:							
C							
	02-02-2022	1	IG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1							

FORMATO: A4

CANTIDAD:

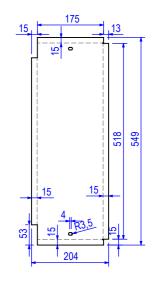
TRAVESAÑOS SUPERIORES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PM-3200731

5/7

IORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADNEO. COD	005.0.4			
\longrightarrow	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ] F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S				
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:			

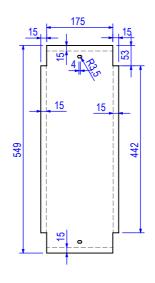
3200731-13 PISO A1 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10







3200731-14 PISO B1 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05





6/7



INDICADO

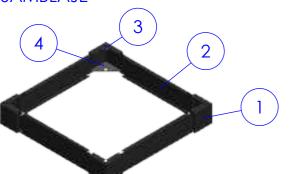
TITULO:	TITULO:							
PISOS								
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	C							
722	02-02-2022	1	IG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION	
Zona 400 - Ensacado y Perifericos		FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A	1	TE/DODI E7	COD	DDOCESO.				

FORMATO: A4

CANTIDAD:

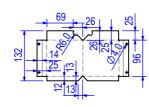
TA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731

3200731-15 ZOCALO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLAJE



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-15-01 ESQUINERO	20
2	3200731-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR	20
3	3200731-15-03 REFUERZO SUPERIOR	20
4	3200731-15-04 REFUERZO INFERIOR	20

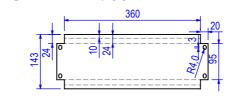
3200731-15-01 ESQUINERO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05







3200731-15-02 TAPA FRONTAL LATERAL POSTERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05







3200731-15-03 REFUERZO SUPERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05





3200731-15-04 REFUERZO INFERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 05



ACABADO:

CANTIDAD:

FORMATO: A4



							TITULO:
							ZOCALO 01
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Femencos
	NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:	
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

COLOR RAL9005

INDICADO

ESCALA:

S/E

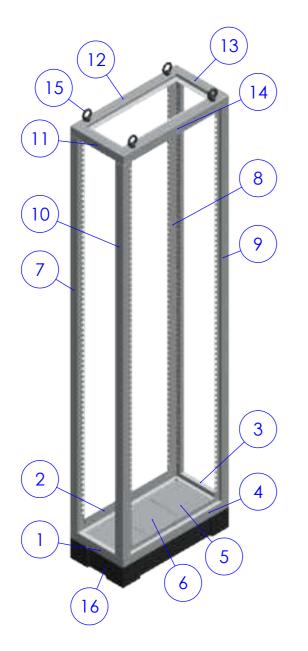
Nº DE PLANO:

PM-3200731

HOJA:

7/7

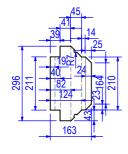




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02	4
2	3200731-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02	4
3	3200731-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02	4
4	3200731-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02	4
5	3200731-20 PISO A2	8
6	3200731-21 PISO B2	4
7	3200731-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02	4
8	3200731-23 PARANTE POSTERIOR IZQUIERDO 02	4
9	3200731-24 PARANTE POSTERIOR DERECHO 02	4
10	3200731-25 PARANTE FRONTAL DERECHO 02	4
11	3200731-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02	4
12	3200731-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02	4
13	3200731-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02	4
14	3200731-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02	4
15	CANCAMO	16
16	3200731-30 ZOCALO 02	4

						TITULO:			
						ESTRUCTURA METALICA DE 300x600n PARA GABINETES 2,4,6,8			
I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	CE	ENTRO DE CONTROL DE MO	TORES	
DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
		NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	ERIAL: CHAPA DE ACEI					
			PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S			
			ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3200731	1/7	
			DIBUJO DISEÑO REVISO NORMA: ISO/DIN	DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO NORMA: ISO/DIN MATERIAL: PROCESO: ACABADO:	DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. NORMA: ISO/DIN MATERIAL: CHAPA PROCESO: ENS ACABADO: COLO	DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA NORMA: ISO/DIN MATERIAL: CHAPA DE ACERO PROCESO: ENSAMBLAJE ACABADO: COLOR RAL7035	I.CONDORI I.CONDORI ING.C.R.F.S. ING.C.R.F.S. 1 02-02-2022 DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA NORMA: ISO/DIN MATERIAL: CHAPA DE ACERO CLIENTE: PROCESO: ENSAMBLAJE ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA:	ESTRUCTURA METALICA DE 300 PARA GABINETES 2,4,6,8 CENTRO DE CONTROL DE MODIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA ZONA 400 - ENSACADO Y PERÍFER PLANTA DE CEMENTO WARNES - SONA ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: № DE PLANO: PM-3200731	

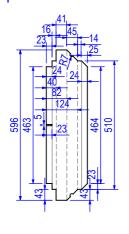
3200731-16 TRAVESAÑO FRONTAL INFERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4







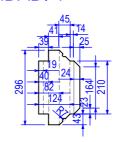
3200731-17 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4







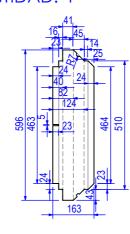
3200731-18 TRAVESAÑO POSTERIOR INFERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4







3200731-19 TRAVESAÑO LATERAL INFERIOR DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4







								TITULO:
								CI
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.		1	02-02-2022	0.
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
		NORMA: ISO/DI	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:		

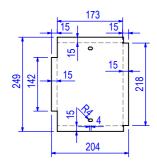
TRAVESAÑOS INFERIORES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

NORMA: ISO/DIN
MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

	' /						
		ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
FORMATO: A	4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3200731	2/7

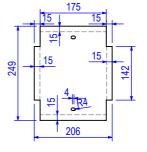
3200731-20 PISO A2 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 8

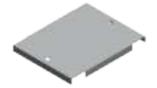






3200731-21 PISO B2 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4





Nº DE PLANO:

PM-3200731

ESCALA:

S/E

HOJA:

3/7



TITULO:	TITULO:							
PISOS]							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	CE							
Zona 400 - Ensacado y Perifericos		02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 400 - Ensacado y Peniencos		FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
	CLIENTE:		INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	1	CORTE/DOBLEZ		PROCESO:				

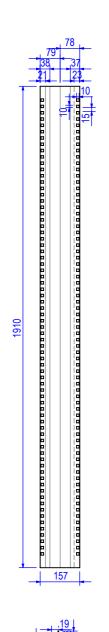
ACABADO:

FORMATO: A4 CANTIDAD:

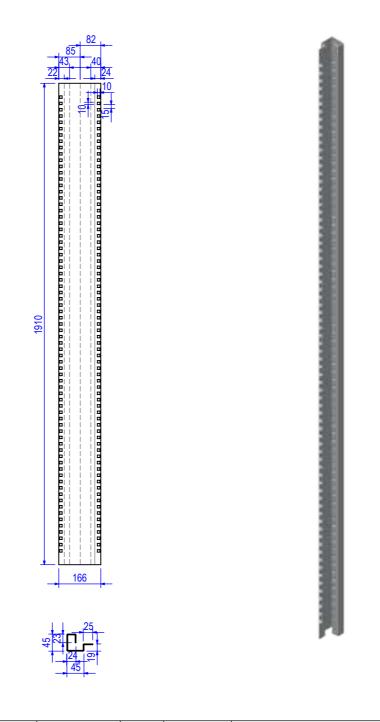
COLOR RAL7035

INDICADO

3200731-22 PARANTE FRONTAL IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



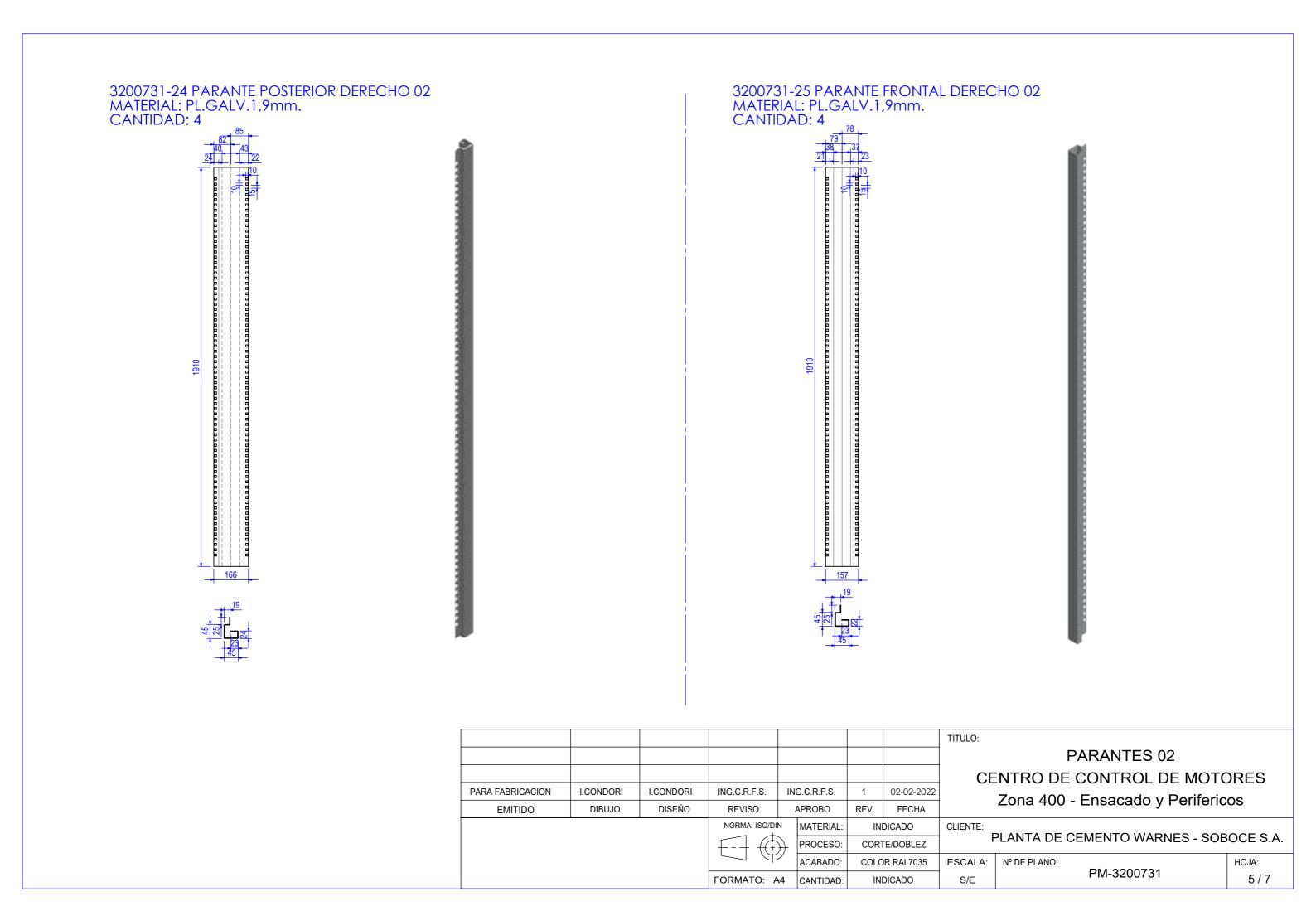




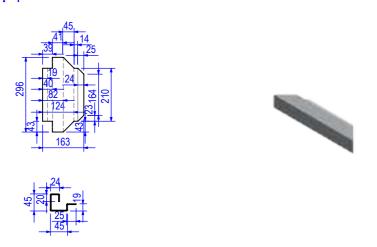
ТІТ					
S. ING.C.R.F.S. 1 02-02-2022	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
APROBO REV. FECHA	-	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
SO/DIN MATERIAL: INDICADO CLI)/DIN	NORMA: ISO/D			

PARANTES 01
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

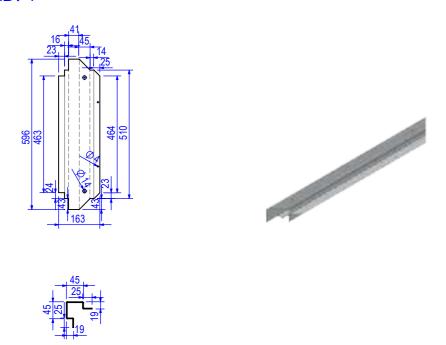
DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV. FECHA		Zona 400 - Ensacado y Peniencos					
		NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO					
			PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ			BOCE S.A.			
			ACABADO:	COLO	R RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HO.	JA:			
		FORMATO: A4	CANTIDAD:	INI	DICADO	S/E	PM-3200731	4/7			



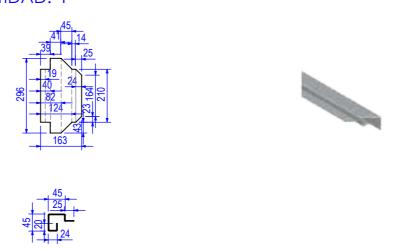
3200731-26 TRAVESAÑO FRONTAL SUPERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



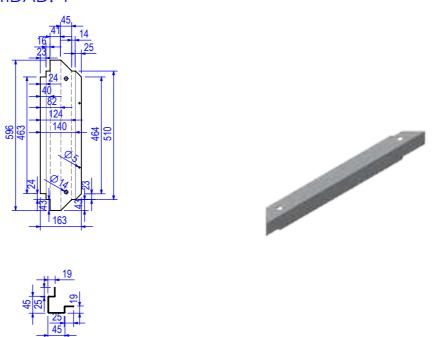
3200731-27 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR IZQUIERDO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



3200731-28 TRAVESAÑO POSTERIOR SUPERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



3200731-29 TRAVESAÑO LATERAL SUPERIOR DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 4



PM-3200731

6/7

								TITULO:			
									TRAVESAÑOS SUPERIORES	;	
								CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTO	DRES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R	R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Ensacado y Periferio		000	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APRO	ВО	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
	NORMA: ISO/DIN MATERIA		ERIAL:	INDICADO		CLIENTE:					
			F-7 (A)	PRO	CESO:	CORT	E/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.	
			4	ACA	BADO:	COLO	R RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		HOJA:	

INDICADO

S/E

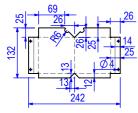
FORMATO: A4 | CANTIDAD:



2 5

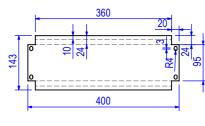
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-30-01 ESQUINERO	16
2	3200731-30-02 TAPA LATERAL	8
3	3200731-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR	8
4	3200731-30-04 REFUERZO INFERIOR	16
5	3200731-30-05 REFUERZO SUPERIOR	16

3200731-30-01 ESQUINERO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16





3200731-30-02 TAPA LATERAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 8







PARA FABRICACION

EMITIDO

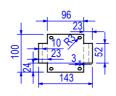
I.CONDORI

DIBUJO

I.CONDORI

DISEÑO

3200731-30-03 TAPA FRONTAL Y POSTERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 8





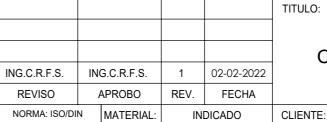
3200731-30-04 REFUERZO INFERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16





3200731-30-05 REFUERZO SUPERIOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 16





ZOCALO 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

IORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO
PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL9005

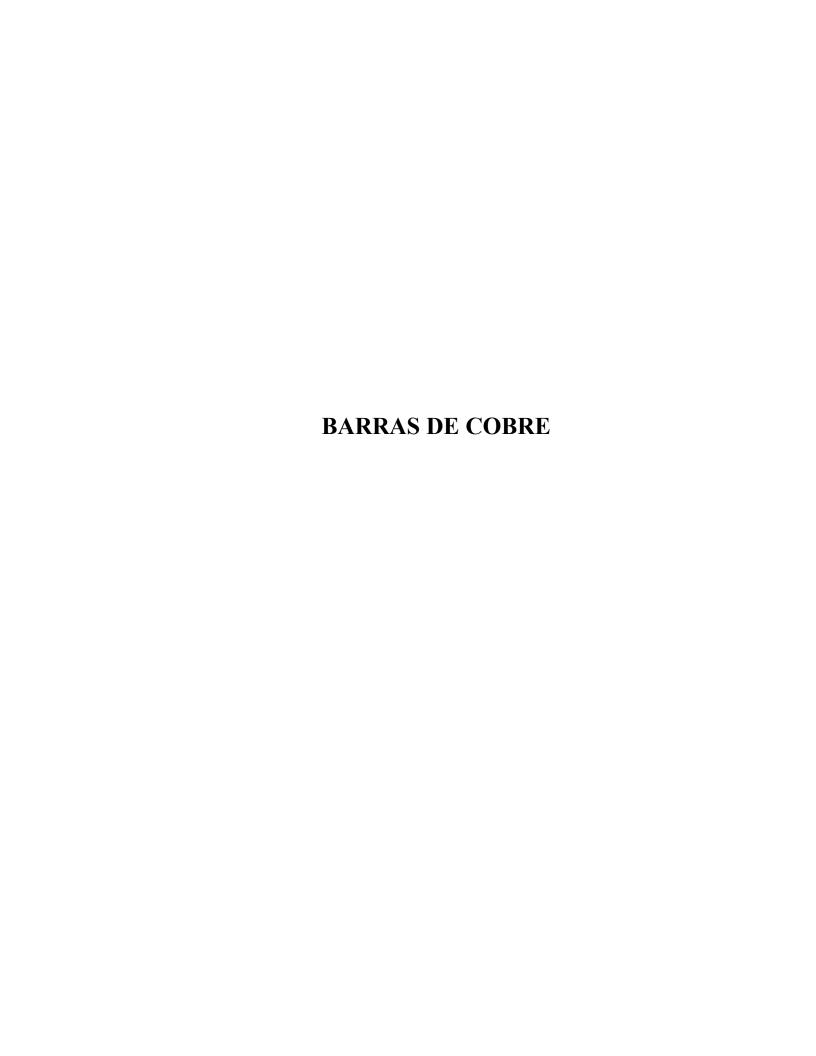
A: N° DE PLANO:

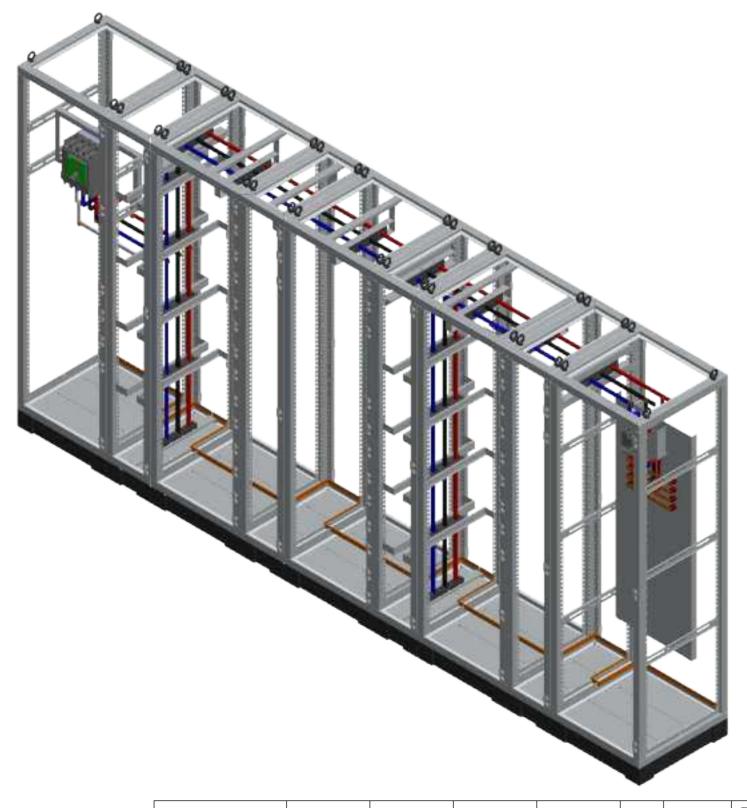
PLANO: HOJA: PM-3200731

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

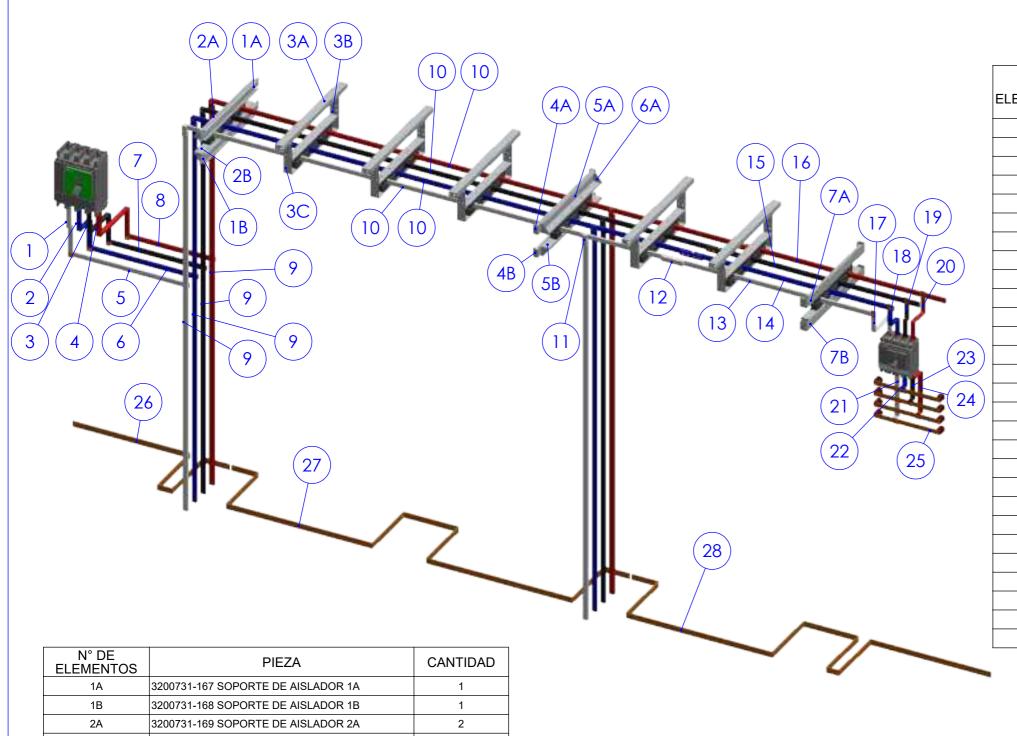
ACABADO: COLOR RAL9005 ESCALA: № DE PL FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E

7/7





							TITULO:				
								BARRA DE COBRE 01			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTOR		ORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			COS		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:				
			F-1 (A)	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S				
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:): INDICADO		S/E	PM-3200731	1 / 14		
				EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO NORMA: ISO/DIN	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO NORMA: ISO/DIN MATERIAL: PROCESO: ACABADO:	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. NORMA: ISO/DIN MATERIAL: IN PROCESO: COR ACABADO: COLO	EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035	PARA FABRICACION I.CONDORI I.CONDORI ING.C.R.F.S. ING.C.R.F.S. 1 02-02-2022 EMITIDO DIBUJO DISEÑO REVISO APROBO REV. FECHA NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE: PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA:	BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOT Zona 400 - Ensacado y Periferi NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOT Zona 400 - Ensacado y Periferi PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOT Zona 400 - Ensacado y Periferi PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOT Zona 400 - Ensacado y Periferi PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO BARRA DE COBRE 01 CENTRO DE CONTROL DE MOT Zona 400 - Ensacado y Periferi PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO BARRA DE COBRE 01		



		1								
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD								
1	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1								
2	2 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)									
3										
4	BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1								
5	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1								
6	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)	1								
7	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)	1								
8	BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1								
9	BARRA VERTICAL 01 DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	8								
10	BARRA HORIZONTAL 01 de 20x10mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	4								
11	BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)	8								
12	12 BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3)									
13	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO)	1								
14	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL)	1								
15	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO)	1								
16	BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO)	1								
17	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (BLANCO)	1								
18	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (AZUL)	1								
19	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO)	1								
20	BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO)	1								
21	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (BLANCO)	1								
22	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (AZUL)	1								
23	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (NEGRO)	1								
24	BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (ROJO)	1								
25	BARRA HORIZONTAL 20x3 mm	4								
26	BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm	1								
27	BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm	1								
28	BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm	1								

N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1A	3200731-167 SOPORTE DE AISLADOR 1A	1
1B	3200731-168 SOPORTE DE AISLADOR 1B	1
2A	3200731-169 SOPORTE DE AISLADOR 2A	2
2B	3200731-170 SOPORTE DE AISLADOR 2B	2
3A	3200731-171 SOPORTE DE AISLADOR 3A	5
3B	3200731-172 SOPORTE DE AISLADOR 3B	5
3C	3200731-173 SOPORTE DE AISLADOR 3C	5
4A	3200731-174 SOPORTE DE AISLADOR 4A	1
4B	3200731-175 SOPORTE DE AISLADOR 4B	1
5A	3200731-176 SOPORTE DE AISLADOR 5A	1
5B	3200731-177 SOPORTE DE AISLADOR 5B	1
6A	3200731-178 SOPORTE DE AISLADOR 6A	12
7A	3200731-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A	1
7B	3200731-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B	1

TITULO:						
C						
02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CADO CLIENTE:	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
/DOBLEZ	CORTE/DOBLEZ					
RAL7035 ESCALA:	COLO	ACABADO:				
CADO S/E	INI	CANTIDAD:	FORMATO: A4			

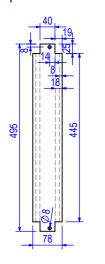
BARRA DE COBRE 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

 LOR RAL7035
 ESCALA:
 № DE PLANO:
 HOJA:

 NDICADO
 S/E
 PM-3200731
 2 / 14

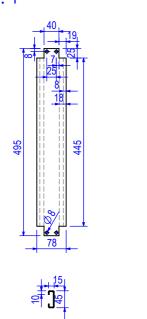








3200731-168 SOPORTE DE AISLADOR 1B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



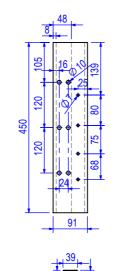


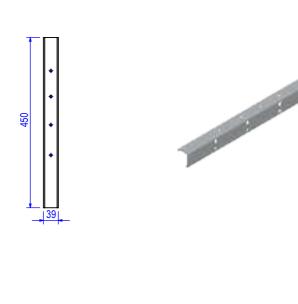
PARA FABRICACION

EMITIDO

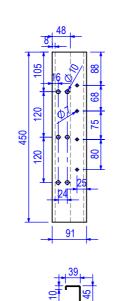
I.CONDORI

3200731-169 SOPORTE DE AISLADOR 2A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



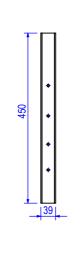


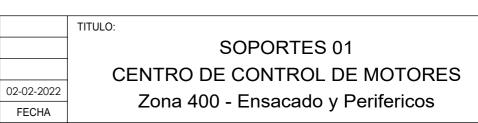
3200731-170 SOPORTE DE AISLADOR 2B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



ING.C.R.F.S.

APROBO





ERIAL:

ING.C.R.F.S.

CLIENTE: INDICADO CORTE/DOBLEZ COLOR RAL7035 ESCALA: S/E

FECHA

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

HOJA: 3 / 14

DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROE
		NORMA: ISO/DI	N MATE
		 (-	PROC
			ACAB

I.CONDORI

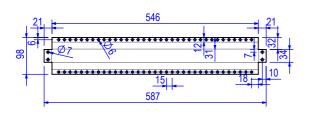
CESO: BADO: FORMATO: A4 | CANTIDAD: INDICADO

1

REV.

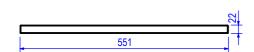
Nº DE PLANO: PM-3200731

3200731-171 SOPORTE DE AISLADOR 3A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5

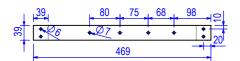








3200731-172 SOPORTE DE AISLADOR 3B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5

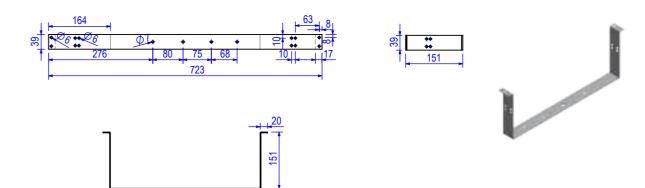




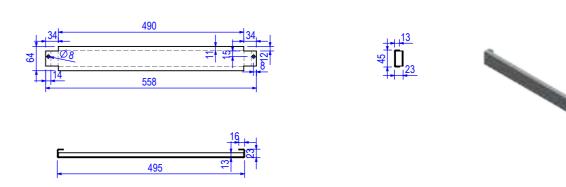




3200731-173 SOPORTE DE AISLADOR 3C MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 5

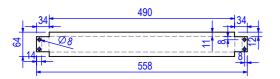


3200731-174 SOPORTE DE AISLADOR 4A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

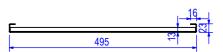


							TITULO:				
							SOPORTES 02				
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES				
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:				
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE	E S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJ	IA:		
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	4 / 14		

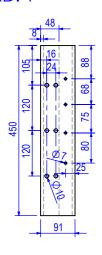
3200731-175 SOPORTE DE AISLADOR 4B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

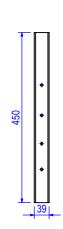






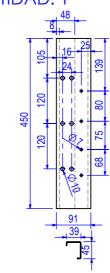
3200731-176 SOPORTE DE AISLADOR 5A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

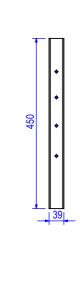






3200731-177 SOPORTE DE AISLADOR 5B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





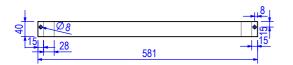
3200731-178 SOPORTE DE AISLADOR 6A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 12





							TITULO:			
							SOPORTES 03			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	5 / 14	

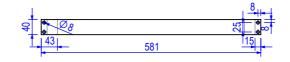
3200731-179 SOPORTE DE AISLADOR 7A MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



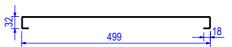




3200731-180 SOPORTE DE AISLADOR 7B MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







								TITULO:
								CI
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	R.F.S. ING.C.R.F.S.		1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:
				7	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	

SOPORTES 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO

PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035

FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO

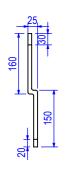
ESCALA: N° DE PLANO:

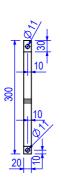
S/E

DE PLANO: HOJA: 6 / 14

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

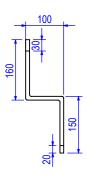
01 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

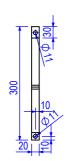






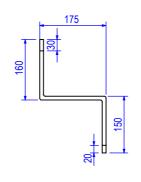
02 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

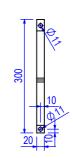






03 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

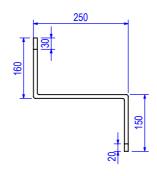


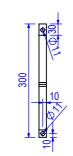




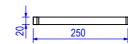


04 BARRA DE SALIDA DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1









FORMATO: A4 CANTIDAD:

TITULO:							
BARRAS 01							
CENTRO DE CONTROL DE MOTO							
Zona 400 Engagado y Pariforica	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 400 - Ensacado y Periferico	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	Ν ΜΔΤΕΡΙΔΙ ·	NORMA: ISO/DII			

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANTA DE CEMENTO MADNES. COD	CODOCE C A				
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.				
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:				
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	7 / 14				

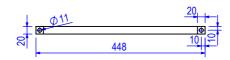
05 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



06 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

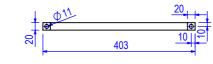


07 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 2 (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1





08 BARRA HORIZONTAL DE 20x10 mm FASE 3 (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1





TITULO:	TI									
BARRAS 02										
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES										
Zona 400 - Ensacado y Perifericos	22	02-02-	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION		
Zona 400 - Ensacado y Pemencos		FECI	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO		
CLIENTE:	CL	IDICADO	II.	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN					
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	,	CORTE/DOBLEZ		CORTE/DOBLEZ		PROCESO:				

ACABADO:

CANTIDAD:

FORMATO: A4

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

Nº DE PLANO:

PM-3200731

HOJA:

8 / 14

09 BARRA VERTICAL 01 DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 8 NOTA: N: PINTADO COLOR BLANCO; F1: PINTADO COLOR AZUL; F2: PINTADO COLOR NEGRO; F3: PINTADO COLOR ROJO 1755 08 10 BARRA HORIZONTAL 01 de 20x10mm (NEUTRO,F1,F2,F3) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 4 NOTA: N: PINTADO COLOR BLANCO; 2246 F1: PINTADO COLOR AZUL; F2: PINTADO COLOR NEGRO; F3: PINTADO COLOR ROJO TITULO:

								BARRAS 03			
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 400 Engagado y Porifor	00 Encapado y Poriforiose		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:				
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:		
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	9 / 14		

11 BARRA DE EMPALME VERTICAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 8



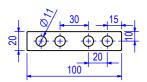




NOTA: N: PINTADO COLOR BLANCO; F1: PINTADO COLOR AZUL; F2: PINTADO COLOR NEGRO; F3: PINTADO COLOR ROJO

12 BARRA DE EMPALME HORIZONTAL DE 20x10 mm (NEUTRO,F1,F2,F3) MATERIAL: COBRE PINTADO

CANTIDAD: 4

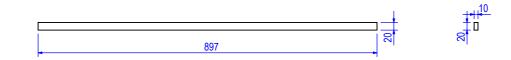




13 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm NEUTRO (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



14 BARRA HORIZONTAL 02 DE 20x10 mm FASE 1 (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

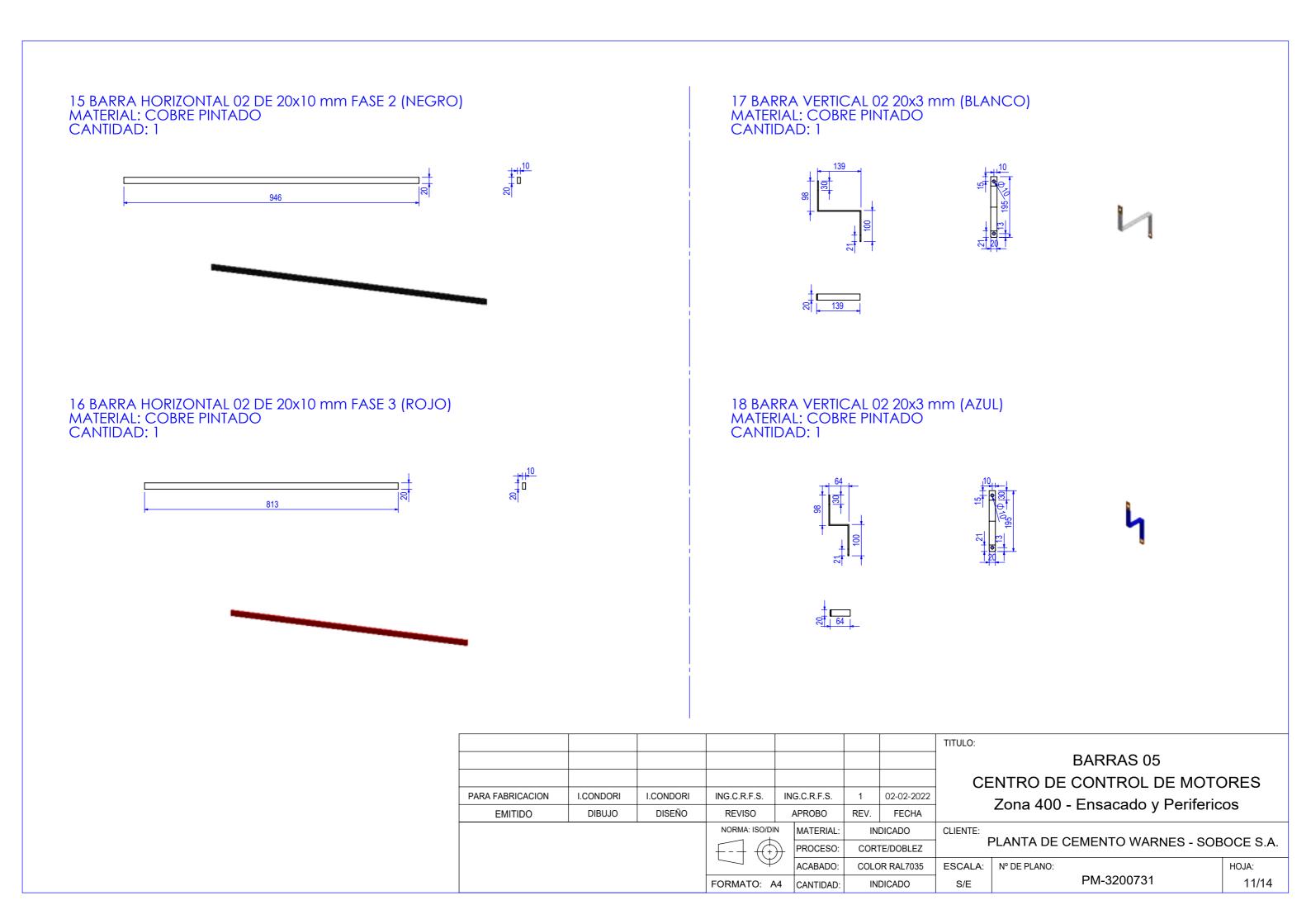


								TITULO:
								С
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI		MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

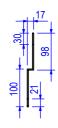
BARRAS 04 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

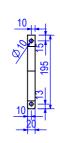
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731 10/14 S/E FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO



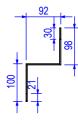
19 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1

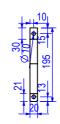






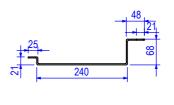
20 BARRA VERTICAL 02 20x3 mm (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



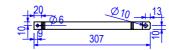




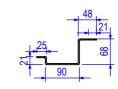
21 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (BLANCO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1







22 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (AZUL) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



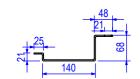




TITULO:							
BARRAS 06							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 400 Engagada y Pariforicas	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 400 - Ensacado y Perifericos	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	INDICADO		MATERIAL:	NORMA: ISO/DI			
PLANTA DE CEMENTO WARNES SOROCES.			\				

PROCESO: CORTE/DOBLEZ
ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: N° DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3200731 12/14

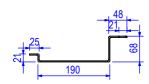
23 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (NEGRO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



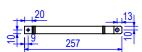




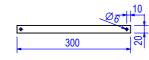
24 BARRA VERTICAL 03 20x3 mm (ROJO) MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1





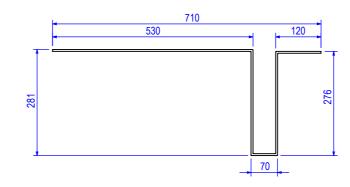


25 BARRA HORIZONTAL 20x3 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 4

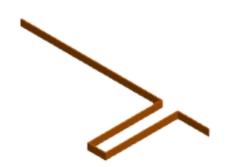




26 BARRA DE TIERRA 01 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



INDICADO



13/14

TITULO:							
l							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
ı	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1	TE/DOBLEZ	CORT	PROCESO.				

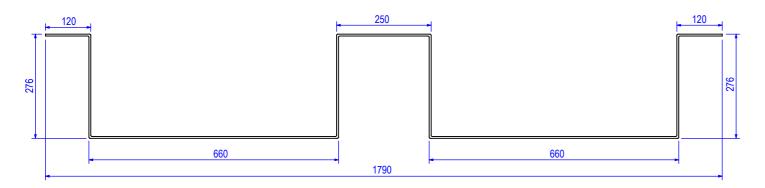
FORMATO: A4

CANTIDAD:

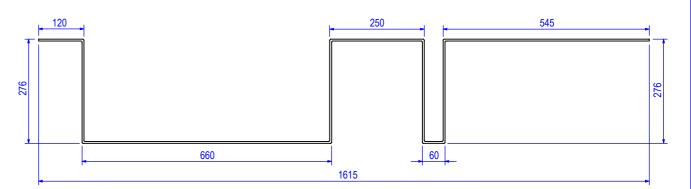
BARRAS 07 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

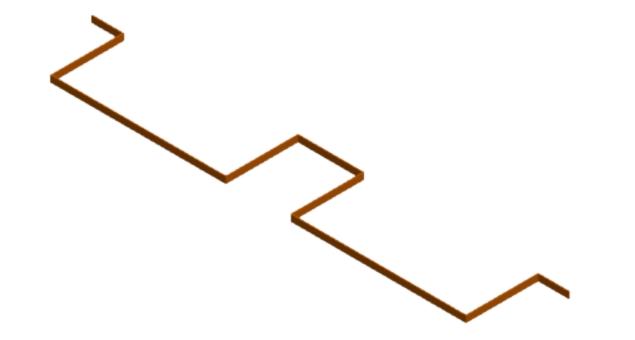
LIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731

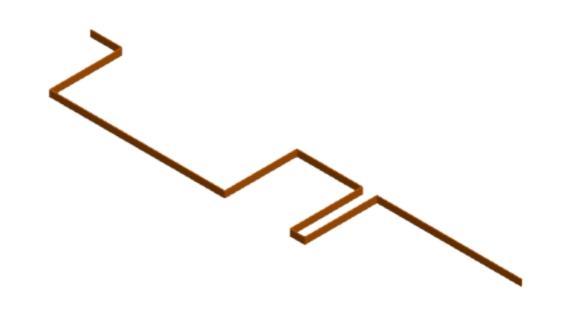
27 BARRA DE TIERRA 02 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1



28 BARRA DE TIERRA 03 25x5 mm MATERIAL: COBRE PINTADO CANTIDAD: 1







									TITULO:
									C
	PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
	EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
				NORMA: ISO/DIN		MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
П					_				

FORMATO: A4

CANTIDAD:

BARRAS 08
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PM-3200731

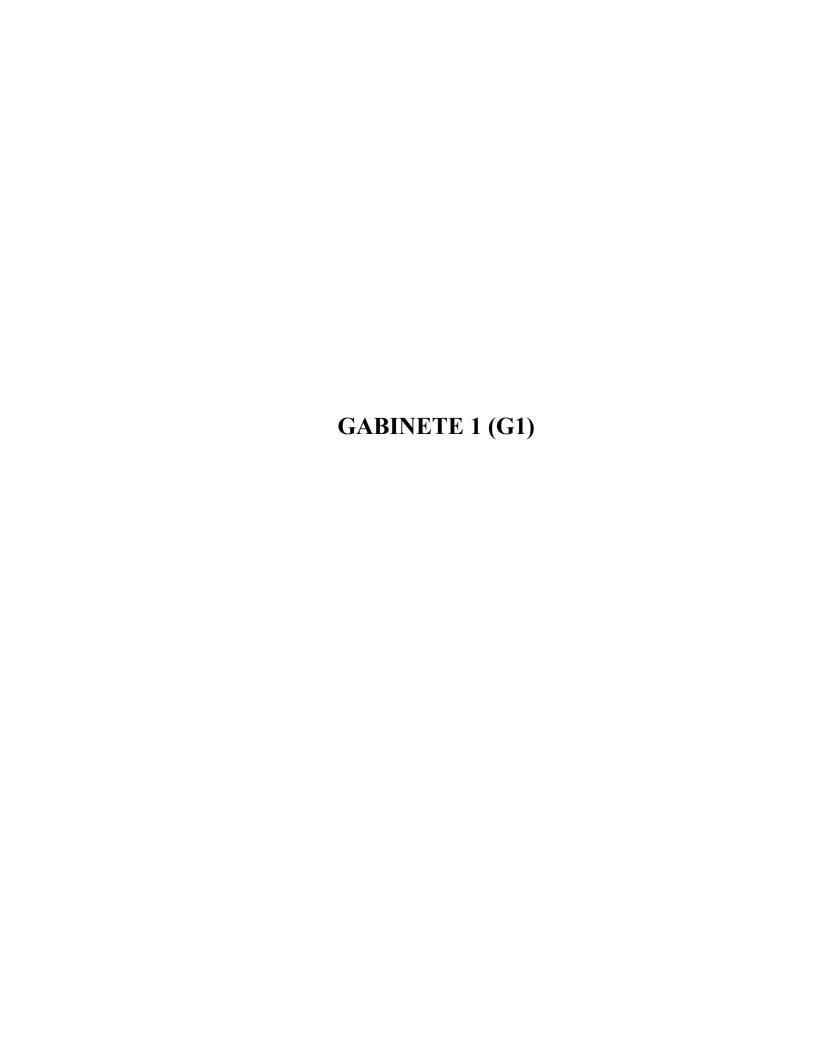
14/14

DRMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:
PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO:
HOJA:

S/E

INDICADO



GABINETE 1 (G1)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	A DE ACERO	CHAPA	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	SAMBLAJE	ENS	PROCESO:				

FORMATO: A4

ENSAMBLAJE COLOR RAL7035 ESCALA: PIEZA S/E

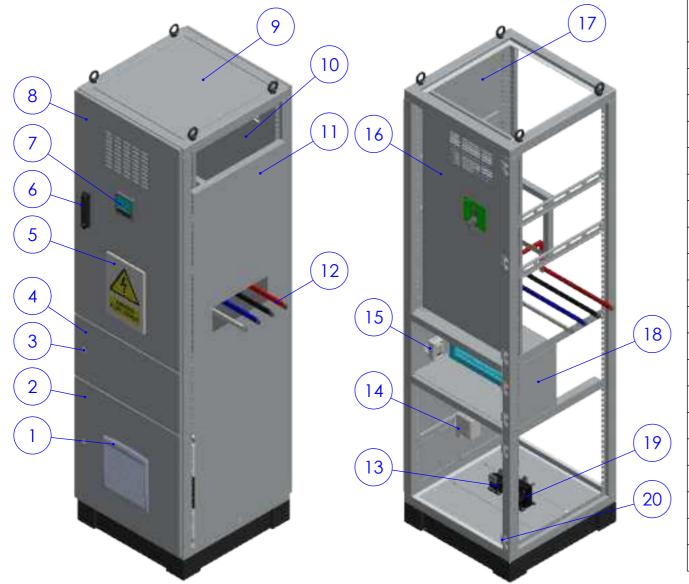
ACABADO:

CANTIDAD:

GABINETE 1 (G1) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

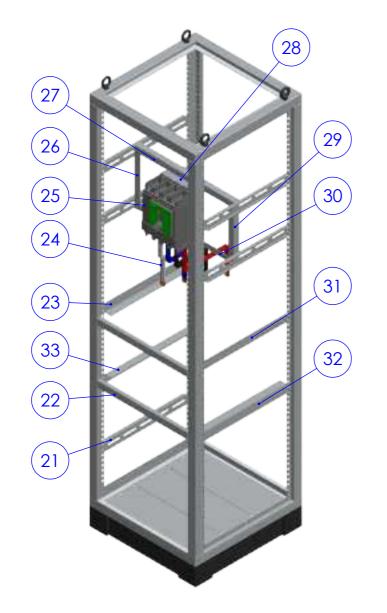
LIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

> Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731 1 / 11



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF85M230PF	1
2	3200731-31 PUERTA G1_03	1
3	CERRADURA	1
4	3200731-32 PUERTA G1_02	1
5	STICKER	1
6	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
7	MEDIDOR MULTIFUNCIÓN	1
8	3200731-33 PUERTA G1_01	1
9	3200731-34 TECHO	1
10	3200731-35 PUERTA G1_04	1
11	3200731-36 PLACA LATERAL DERECHO 01	1
12	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
13	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 100 VA	1
14	RESISTENCIA CALEFACTORA 100 W	1
15	TERMOSTATO ELECTRÓNICO	1
16	3200731-37 PLACA FRONTAL PARA INTERRUPTOR	1
17	3200731-38 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01	1
18	3200731-39 CUBICULO_00	1
19	TRANSFORMADOR DE TENSION DE 160 VA	1
20	VISAGRA	10

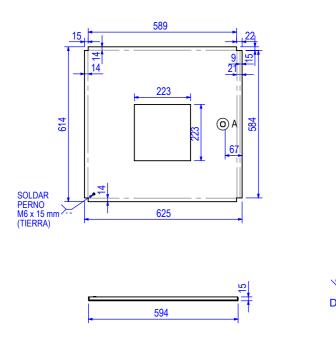
								TITULO:			
									GABINETE 1 (G1)		
								CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S	S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	F	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penien	CUS	
		•	NORMA: ISO/DIN	MATERIA	AL: (CHAPA	DE ACERO				
				PROCES	SO:	ENS	AMBLAJE	1 ·	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABAD	00:	COLO	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDA	AD	ı	PIEZA	S/E	PM-3200731	2/11	

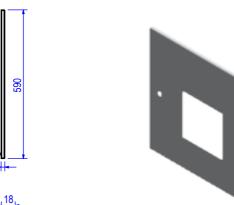


N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
21	3200731-40 SOPORTE LATERAL 01	5
22	3200731-41 SOPORTE FRONTAL 01	2
23	3200731-42 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
24	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
25	INTERRUPTOR DE 400 A	1
26	3200731-43 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01	1
27	3200731-44 SOPORTE FRONTAL SUPERIOR 02	1
28	3200731-45 OMEGA	1
29	3200731-46 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01	1
30	3200731-47 SOPORTE FRONTAL INFERIOR 02	1
31	3200731-48 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
32	3200731-49 SOPORTE LATERAL DERECHO 02	1
33	3200731-50 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 02	1

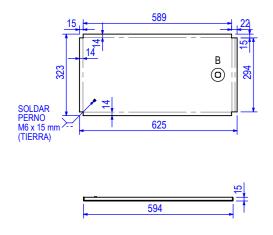
							TITULO:			
								GABINETE 1 (G1)		
							Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO				
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE] F	SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD		PIF7A	PM-3200731		3 / 11	

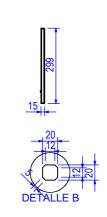
3200731-31 PUERTA G1_03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





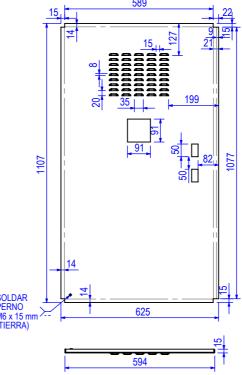
3200731-32 PUERTA G1_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

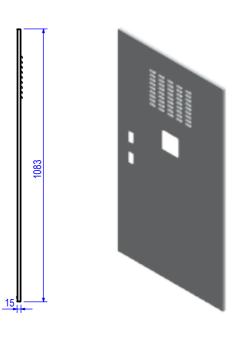




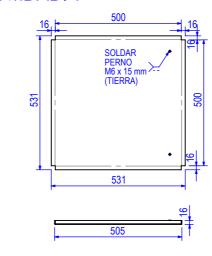


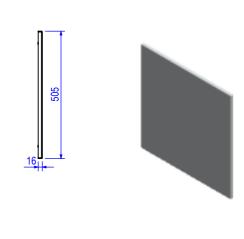
3200731-33 PUERTA G1_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3200731-34 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





TITULO:							
]							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1		000					

FORMATO: A4

CANTIDAD:

PUERTAS Y TECHO
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PM-3200731

4/11

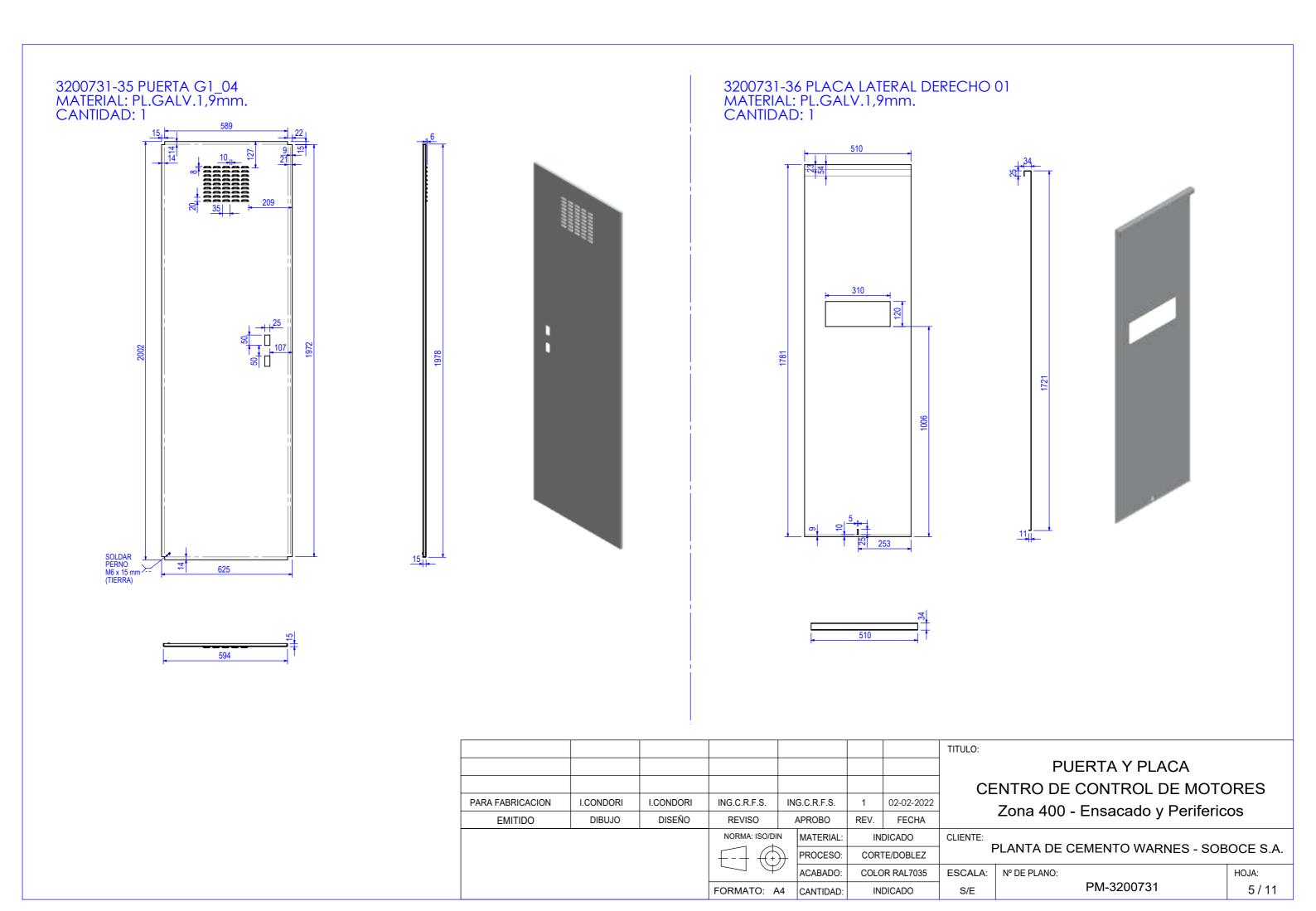
NORMA: ISO/DIN
PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: N° DE PLANO:

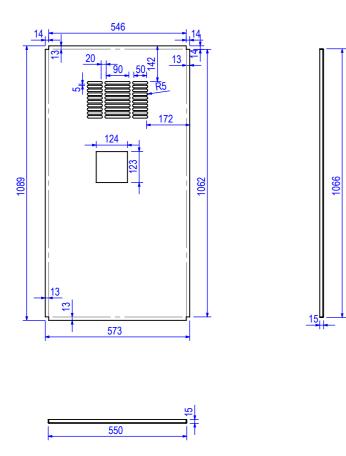
HOJA:

S/E

INDICADO

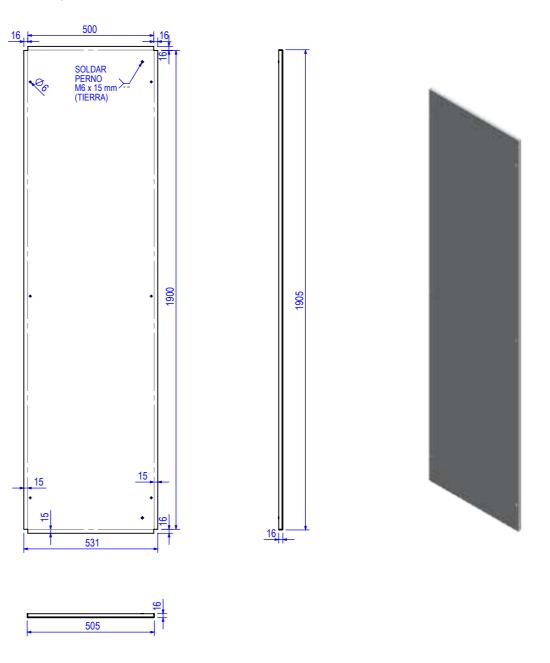


3200731-37 PLACA FRONTAL PARA INTERRUPTOR MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3200731-38 PANEL LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



HOJA:

6/11

							TITULO:
							PLACA Y PANEL
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos
	•		NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:
				PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

ACABADO:

FORMATO: A4 CANTIDAD:

COLOR RAL7035

INDICADO

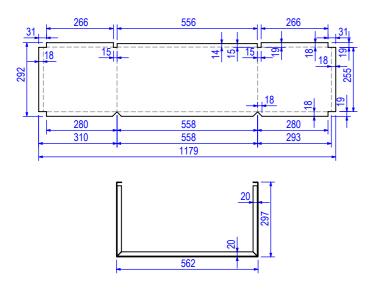
ESCALA:

S/E

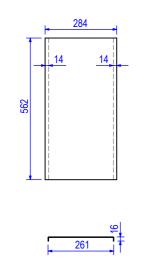
Nº DE PLANO:

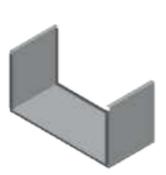
PM-3200731

3200731-39-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



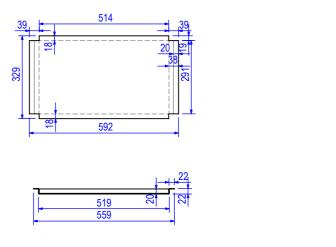
3200731-39-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







3200731-39-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

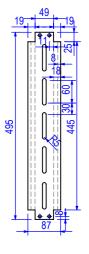


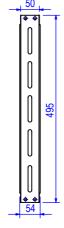
3200731-39 CUBICULO_00 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE



							TITULO:			
							-	CUBICULO		
							CE	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	ATERIAL: INDIC		CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - S	SOBOCE S.A.	
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	7 / 11	



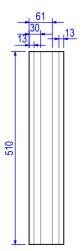


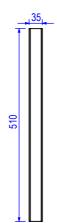


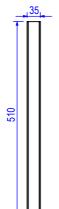




3200731-41 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



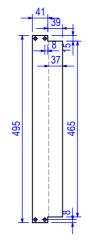


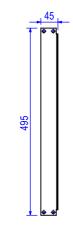








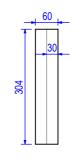


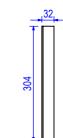






3200731-43 SOPORTE VERTICAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1









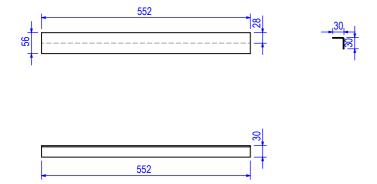
								TI
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N.	MATERIAL.	INI	DICADO	

TITULO: **SOPORTES 01** CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

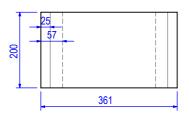
TIDO	DIDOGO	DIOLINO	TIEVIOO /		11 I I I I I I I I I I I I I I I I I I	IXLV.	I LOTIA
			NORMA: ISO/DII	N	MATERIAL:	INI	DICADO
)	PROCESO:	CORT	TE/DOBLEZ
					ACABADO:	COLO	R RAL7035

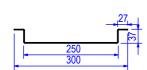
		\Rightarrow	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
FO	RMATO:	A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	8 / 11

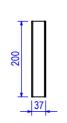
3200731-44 SOPORTE FRONTAL SUPERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3200731-45 OMEGA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

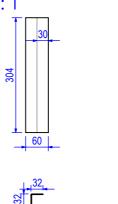


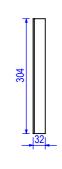




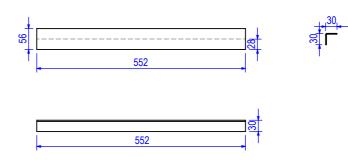


3200731-46 SOPORTE VERTICAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3200731-47 SOPORTE FRONTAL INFERIOR 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





TITULO:							
CI							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S. IN	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	MATERIAL: INDICADO		NORMA: ISO/DIN			

SOPORTES Y OMEGA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

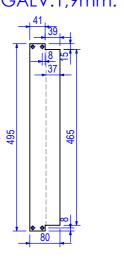
PROCESO: CORTE/DOBLEZ ACABADO: COLOR RAL7035 FORMATO: A4 INDICADO CANTIDAD:

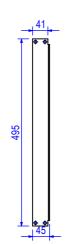
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

S/E

ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA: PM-3200731 9/11

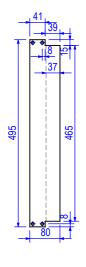


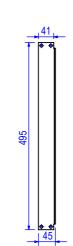






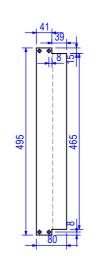
3200731-49 SOPORTE LATERAL DERECHO 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

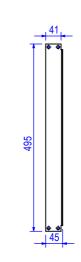














45	•		

TITULO:							
SOPORTES 02							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 400 - Ensacado y Perifericos	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 400 - Ensacado y Pernencos	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.	TE/DOBLEZ	CORT	PROCESO:				

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

Nº DE PLANO:

PM-3200731

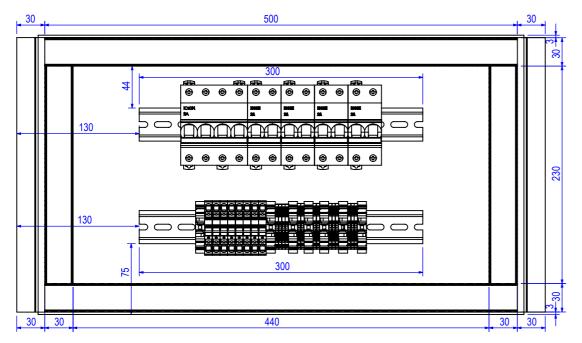
HOJA:

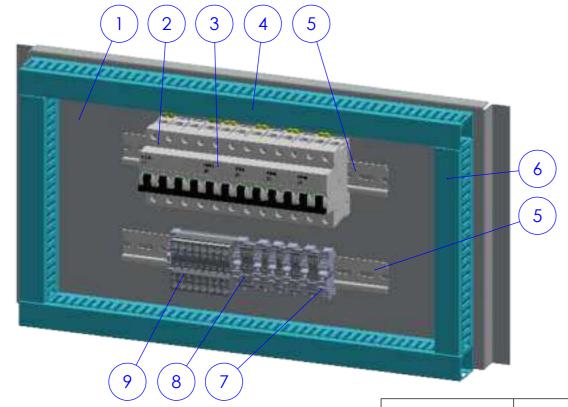
10/11

ACABADO:

FORMATO: A4 | CANTIDAD:

3200731-39-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 00





N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-39-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 2A A9F74402	1
3	INTERRUPTOR BIPOLAR 2A A9F74202	4
4	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
5	RIEL DIN 01 L=300 mm	1
6	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=230 mm	2
7	SOPORTE FINAL PXC.3022218	7
8	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	14
9	BORNE 0.5 A 10 mm ² PXC.3211813	8

TITULO:									
PLACA ENSAMBLADA 00									
CENTRO DE CONTROL DE MOTO									
	02-02-2022	1	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION		
Zona 400 - Ensacado y Penienc	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO		
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN					
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	CORTE/DOBLEZ		CORTE/DOBLEZ		PROCESO:				

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA: Nº DE PLANO:

S/E

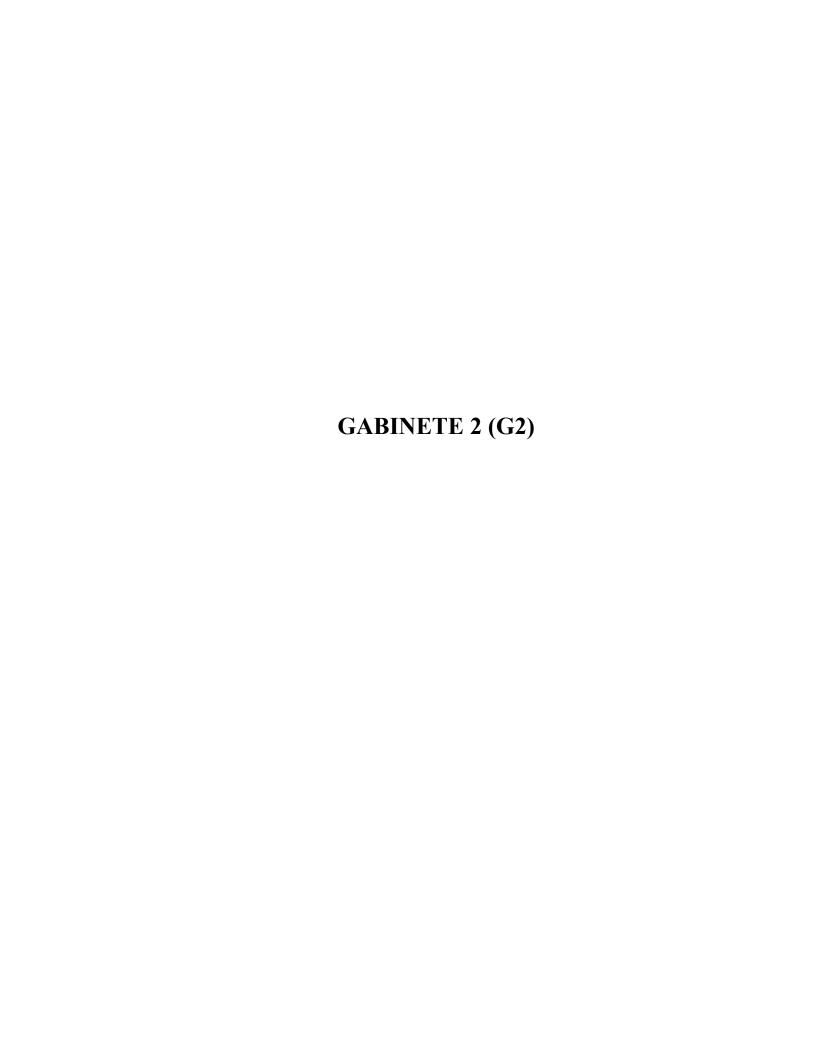
PM-3200731

HOJA:

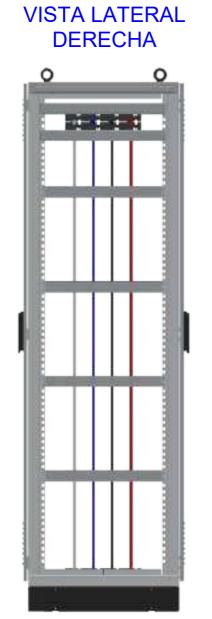
11/11

ACABADO:

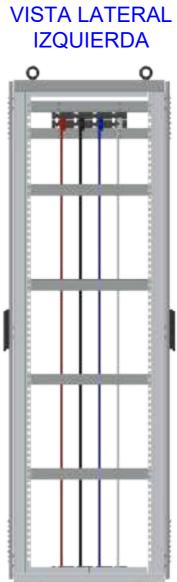
FORMATO: A4 | CANTIDAD:

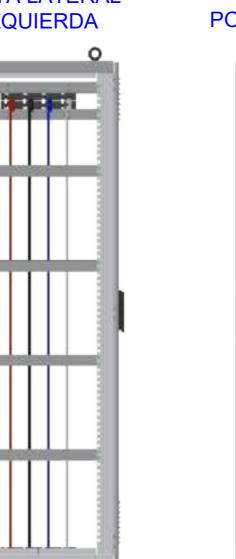


GABINETE 2 (G2)





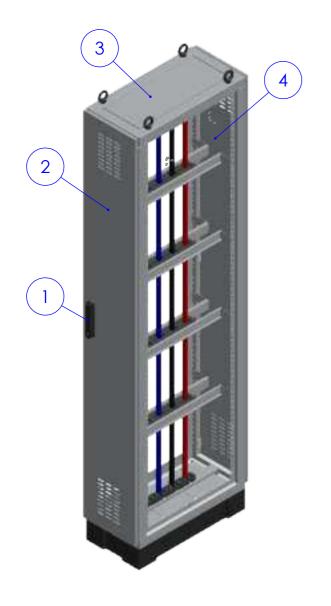


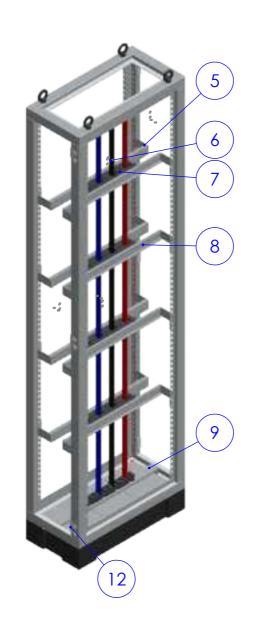






							TITULO:			
							GABINETE 2 (G2)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	IN	DICADO	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO	OCE S.A.	
				ACABADO:	PINTA	DO RAL7035	ESCALA:		HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3200731	1/4	

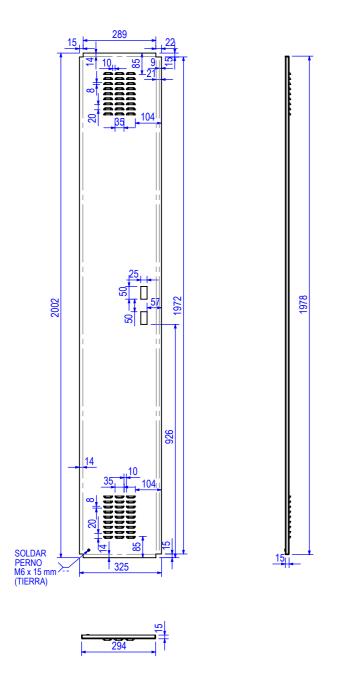




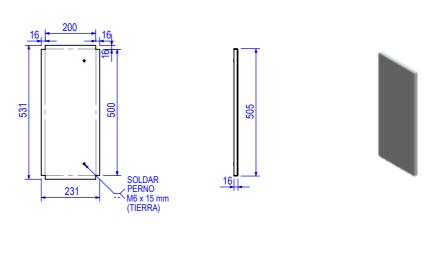
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
2	3200731-51 PUERTA G2_01	1
3	3200731-52 TECHO	1
4	3200731-53 PUERTA G2_02	1
5	3200731-54 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
6.3	BARRA DE COBRE PINTADO DE 20 x 10 mm	4
7	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
8	3200731-55 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4
9	3200731-56 SOPORTE DE AISLADOR 02	1
10	VISAGRA 6.	6

							GABINETE 2 (G2) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zono 100 Motorios primos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DII	MATERIAL	: IN	IDICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENTO MADAGO. COS		
				PROCESO	: IN	IDICADO		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO	PINTA	DO RAL7035	S ESCALA: N° DE PLANO:			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD	:	PIEZA	A S/E PM-3200731		2/4	

3200731-51 PUERTA G2_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3200731-52 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

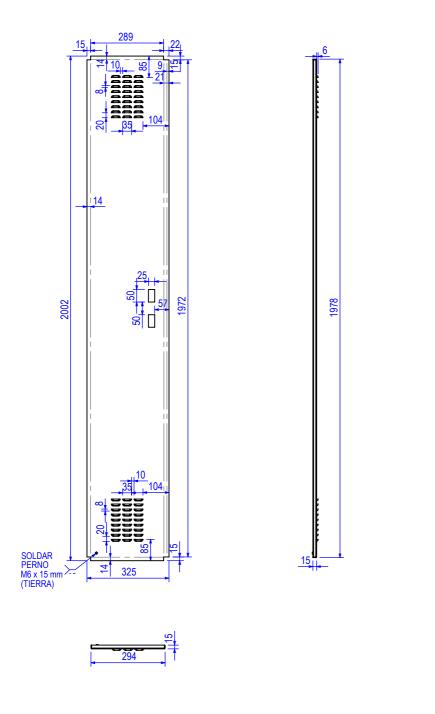


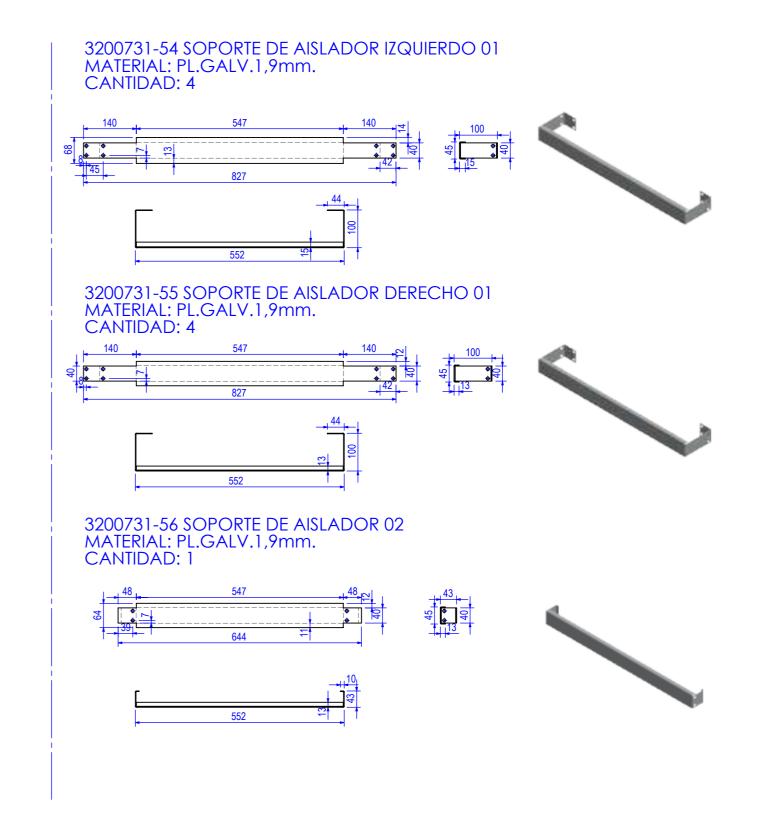
								TITULO:
								(
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	`
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE
)	PROCESO:	CORT	ΓΕ/DOBLEZ	

PUERTA Y TECHO
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

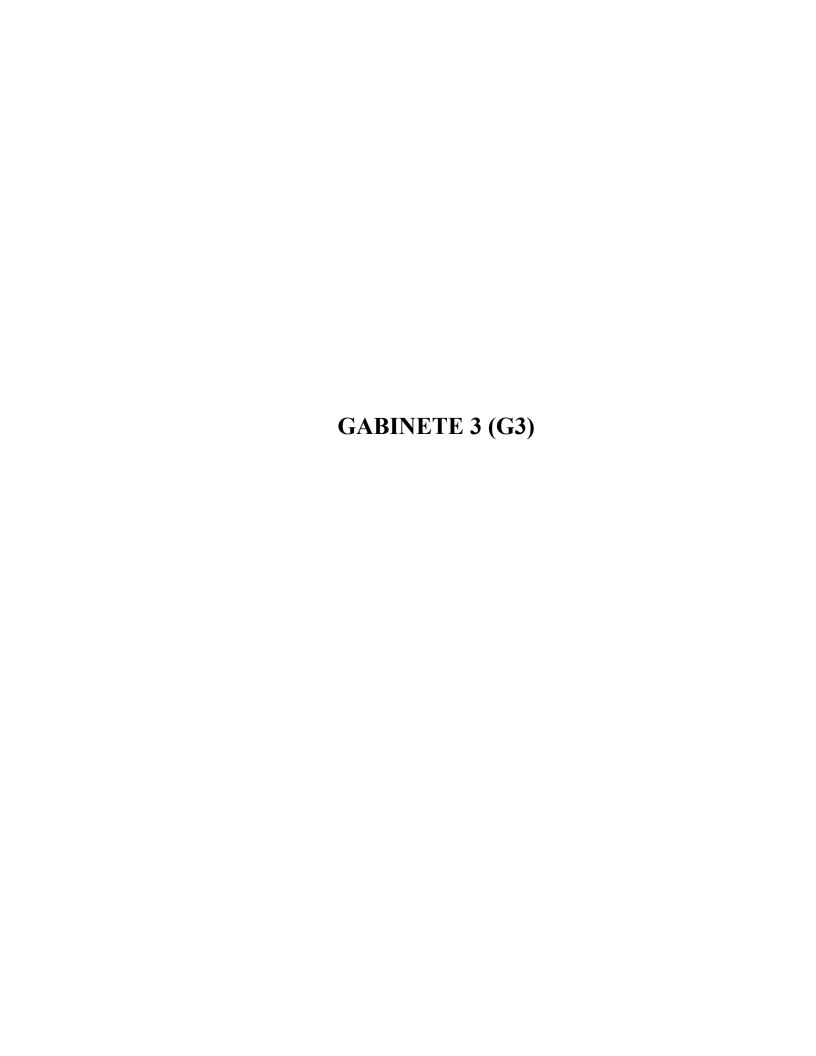
KEVIOO	AI NODO	IXLV.	ILONA			
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:	N ANTA DE CEMENTO MADUES - 000	
F-1 (f)	PROCESO:	CORT	TE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INI	DICADO	S/E	PM-3200731	3/4

3200731-53 PUERTA G2_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

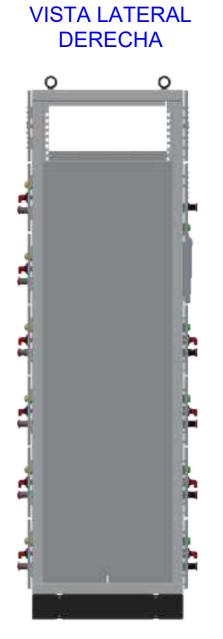


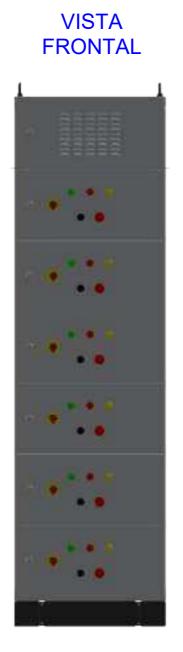


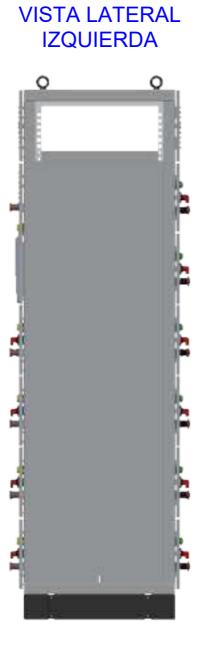
							PUERTA Y SOPORTES CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	4/4	



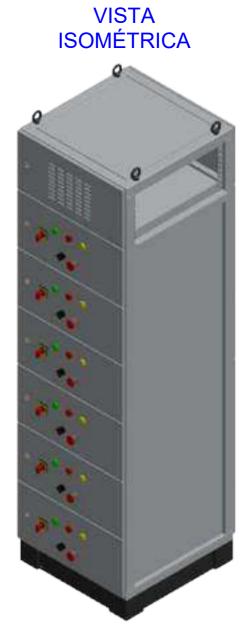
GABINETE 3 (G3)



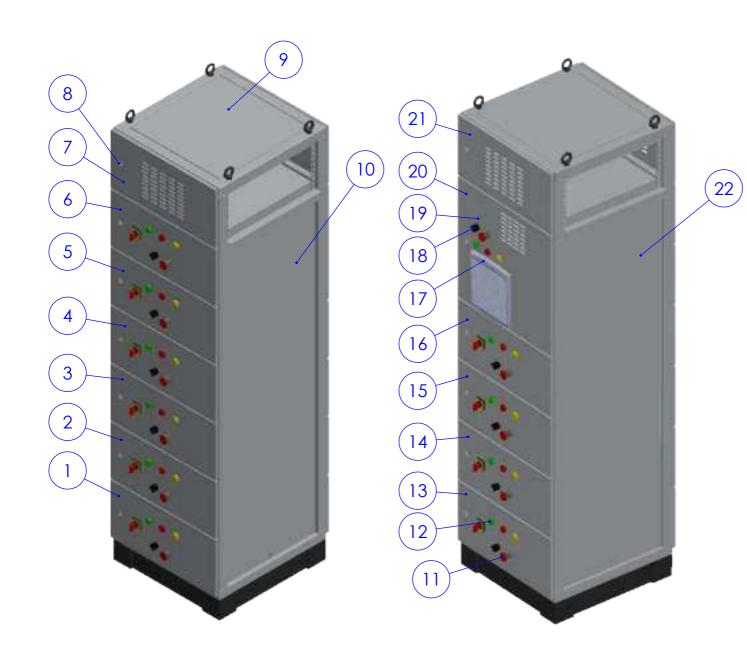






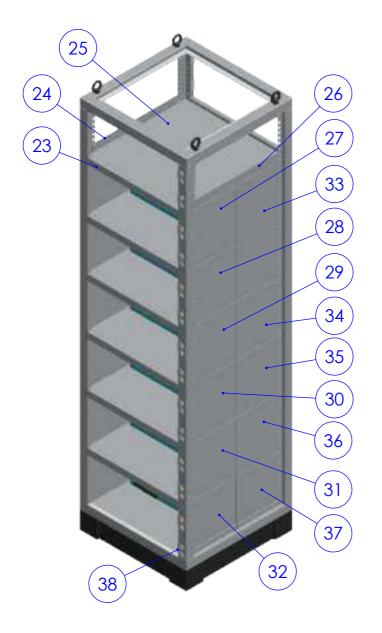


							TITULO:					
							GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 Materias primas			GABINETE 3 (G3		
										ORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022						
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas					
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:					
			F-1 (f)	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	1 ·	PLANTA DE CI	EMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035			D11 0000=01	HOJA:		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		S/E		PM-3200731	1 / 20		



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-57 PUERTA CUBICULO 06	1
2	3200731-58 PUERTA CUBICULO 05	1
3	3200731-59 PUERTA CUBICULO 04	1
4	3200731-60 PUERTA CUBICULO 03	1
5	3200731-61 PUERTA CUBICULO 02	1
6	3200731-62 PUERTA CUBICULO 01	1
7	3200731-63 PUERTA G3_01	1
8	CERRADURA	13
9	3200731-64 TECHO	1
10	3200731-65 PLACA LATERAL DERECHA 02	1
11	PARADA DE EMERGENCIA	11
12	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	33
13	3200731-66 PUERTA CUBICULO 20	1
14	3200731-67 PUERTA CUBICULO 19	1
15	3200731-68 PUERTA CUBICULO 18	1
16	3200731-69 PUERTA CUBICULO 17	1
17	VENTILADOR NSYCVF85M230PF	1
18	SELECTOR DE 3 POSICIONES	11
19	INTERRUPTOR SECCIONADOR	11
20	3200731-70 PUERTA CUBICULO 16	1
21	3200731-71 PUERTA G3_02	1
22	3200731-72 PLACA LATERAL IZQUIERDA 03	1

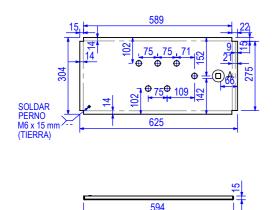
							TITULO:			
								GABINETE 3 (G3)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 100 - Materias primas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 100 - Materias primas			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE CEMENTO WAR	NES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-320073	31	2/20

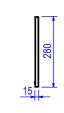


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
23	3200731-73 SOPORTE FRONTAL 01	11
24	3200731-74 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	3200731-75 PLACA HORIZONTAL 01	1
26	3200731-76 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
27	3200731-77 CUBICULO_01	1
28	3200731-78 CUBICULO_02	1
29	3200731-79 CUBICULO_03	1
30	3200731-80 CUBICULO_04	1
31	3200731-81 CUBICULO_05	1
32	3200731-82 CUBICULO_06	1
33	3200731-83 CUBICULO_16	1
34	3200731-84 CUBICULO_17	1
35	3200731-85 CUBICULO_18	1
36	3200731-86 CUBICULO_19	1
37	3200731-87 CUBICULO_20	1
38	VISAGRA	26

							TITULO:		
							GABINETE 3 (G3) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 100 - Materias primas		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3200731	3 / 20

3200731-57 PUERTA CUBICULO 06 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10



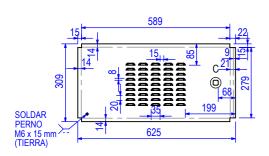


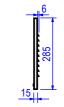




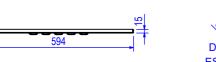
NOTA:
3200731-57 PUERTA CUBICULO 06
ES IGUAL A:
3200731-58 PUERTA CUBICULO 05;
3200731-59 PUERTA CUBICULO 04;
3200731-60 PUERTA CUBICULO 03;
3200731-61 PUERTA CUBICULO 02;
3200731-62 PUERTA CUBICULO 01;
3200731-66 PUERTA CUBICULO 20;
3200731-67 PUERTA CUBICULO 19;
3200731-68 PUERTA CUBICULO 18;
3200731-69 PUERTA CUBICULO 17

3200731-63 PUERTA G3_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2





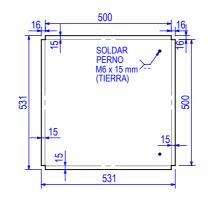






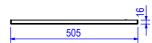
NOTA: 3200731-63 PUERTA G3_01 ES IGUAL A: 3200731-71 PUERTA G3_02

3200731-64 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1









TITULO:	TITULO:								
PUERTAS Y TECHO									
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES	CE								
Zona 400 - Ensacado y Perifericos			1	NG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION	
Zona 400 - Ensacado y Femencos		FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO	
	CLIENTE:	INDICADO		MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN				
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A] F	TE/DOBLEZ	CORT	PROCESO:					

COLOR RAL7035

INDICADO

ESCALA:

S/E

Nº DE PLANO:

PM-3200731

HOJA:

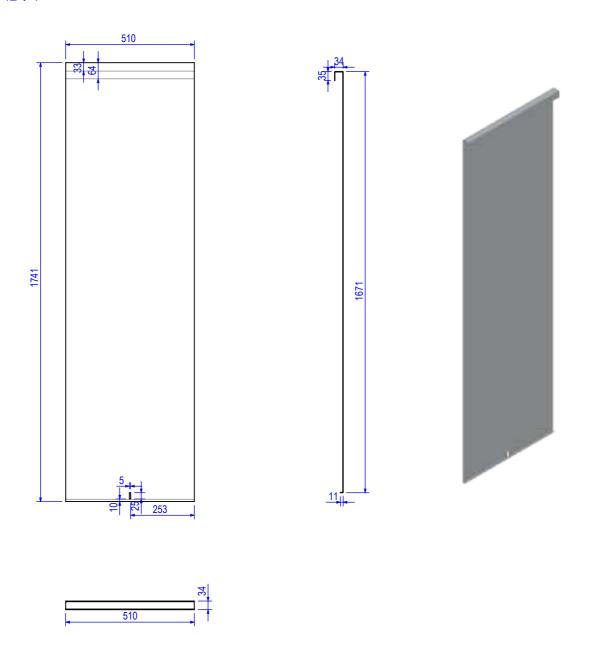
4/20

ACABADO:

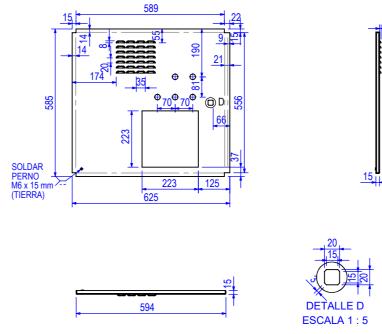
CANTIDAD:

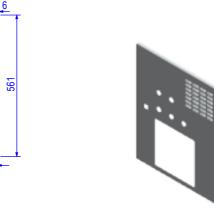
FORMATO: A4

3200731-65 PLACA LATERAL DERECHA 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



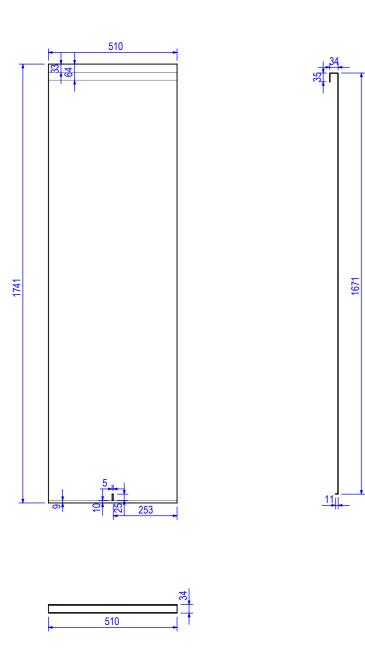
3200731-70 PUERTA CUBICULO 16 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



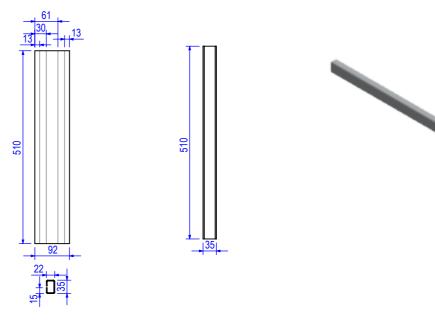


							TITULO:			
								PLACA Y PUERTA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							CE			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	MATERIAL: INDICADO		CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] -	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
FOR		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3200731	5/20		

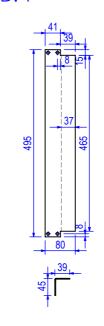
3200731-72 PLACA LATERAL IZQUIERDA 03 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

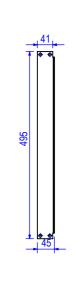


3200731-73 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 11



3200731-74 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





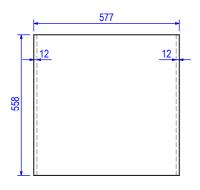


TITULO:								
CE								
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	IN	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	A	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	IN	NORMA: ISO/D			

PLACA Y SOPORTES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

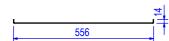
			DI ANTA DE CEMENTO MADNEC. CODOCE								
F (A)	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A							
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:						
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	6 / 20						

3200731-75 PLACA HORIZONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

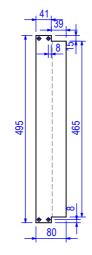


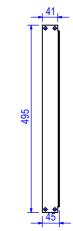






3200731-76 SOPORTE LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1









TITULO:							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

PLACA Y SOPORTE CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

DRMA: ISO/DIN	MATERIAL
$\overrightarrow{-1}$	PROCESO
J \$\Phi\$	ACABADO:

MATERIAL:	INDICADO	(
PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	
ACABADO:	COLOR RAL7035	I

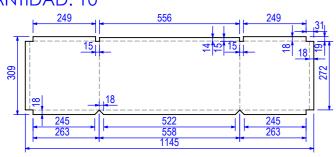
LIENTE:

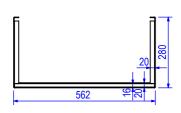
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

ESCALA: Nº DE PLANO: FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E

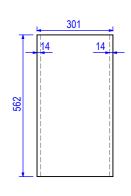
PM-3200731

HOJA: 7 / 20 3200731-77-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10





3200731-77-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10

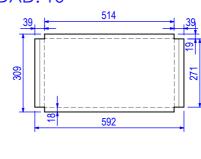


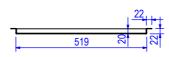






3200731-77-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10







3200731-77 CUBICULO_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10 ENSAMBLAJE



NOTA:
3200731-77 CUBICULO 01
ES IGUAL A:
3200731-78 CUBICULO 02;
3200731-79 CUBICULO 03;
3200731-80 CUBICULO 04;
3200731-81 CUBICULO 05;
3200731-82 CUBICULO 06;
3200731-84 CUBICULO 17;
3200731-85 CUBICULO 18;
3200731-86 CUBICULO 19;
3200731-87 CUBICULO 20

								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.		1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
)	DDOCESO.	CODI	TE/DODI E7	

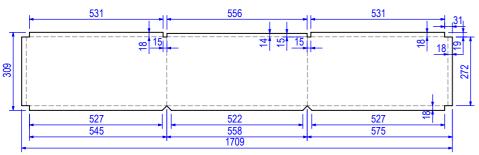
CUBICULO 01
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

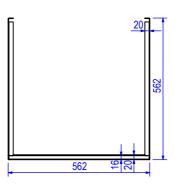
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE
	PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ	
	ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCAL
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INI	DICADO	S/E

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

CESO:	CORTE/DOBLEZ				
BADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
ITIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3200731	8 / 20
•					•







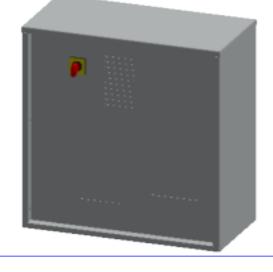




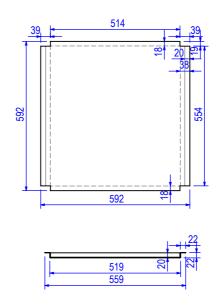




3200731-83 CUBICULO_16 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE

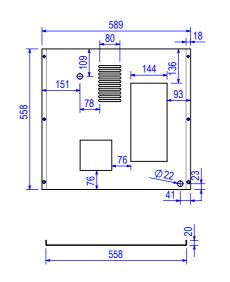


3200731-83-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

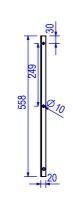




3200731-83-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



INDICADO





TITULO:							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
1							

FORMATO: A4

CANTIDAD:

CUBICULO 02 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

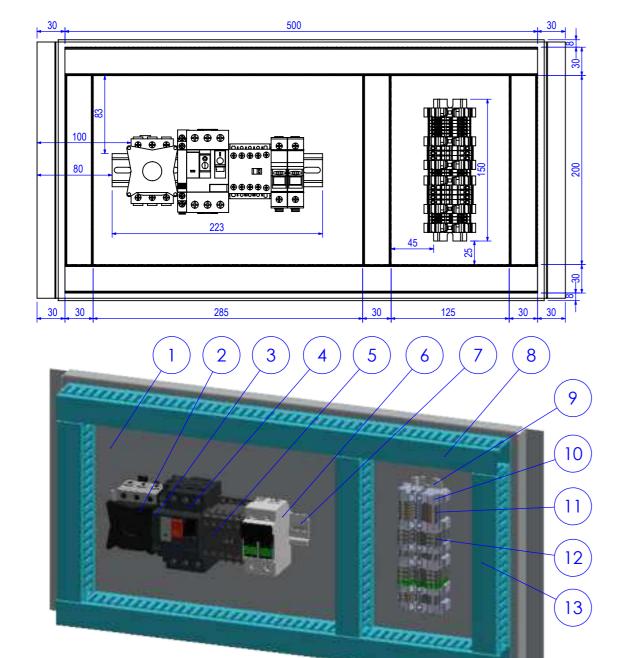
PM-3200731

9/20

DRMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	ANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. DE PLANO: HOJA:	
$\overline{1}$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	BOCE S.A.
J \$\psi\$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:

S/E

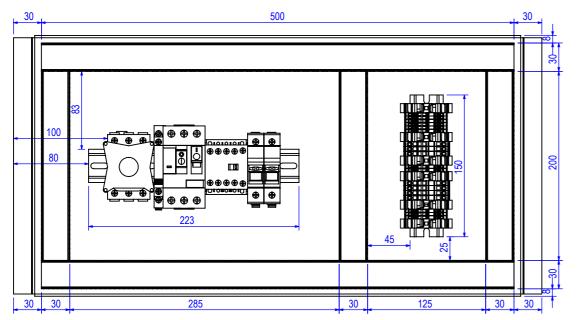
3200731-77-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 01

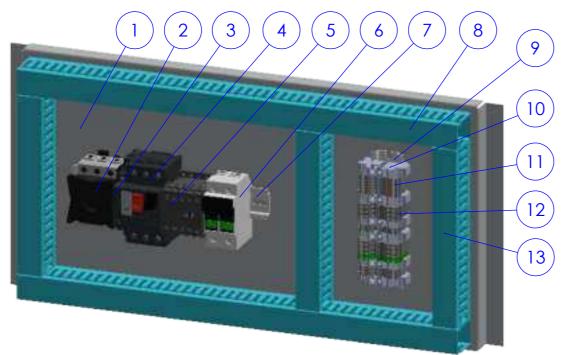


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-77-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
								PLACA ENSAMBLADA 01	
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 400 Engagedo y Pariforia	200
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Periferio	505
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO: HO.		HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	10/20

3200731-78-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 02

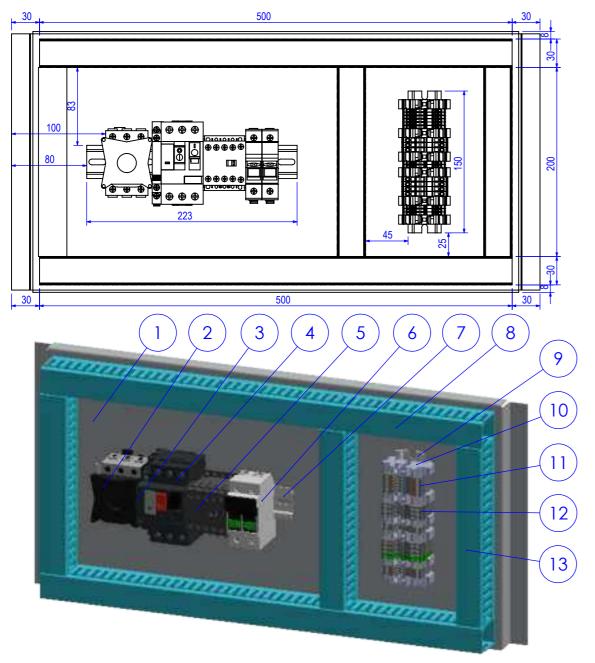




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-78-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME07	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 02		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.
			ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	11/20	

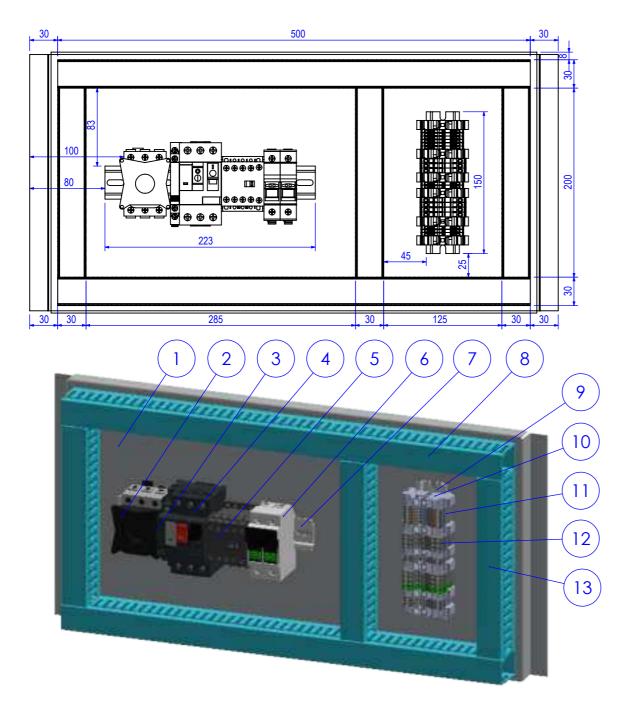
3200731-79-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 03



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-79-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA 03		
							CE	CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zana 400 Engagada y Pariforiaga		orioos	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	IDICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - S	SOBOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	IDICADO	S/E	PM-3200731	12/20	

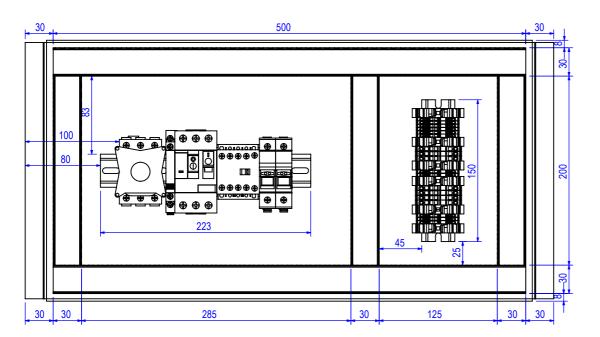
3200731-80-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 04

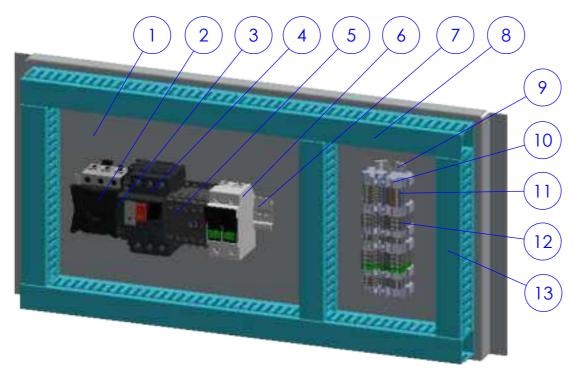


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-80-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA 04		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		HOJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	13/20	

3200731-81-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 05

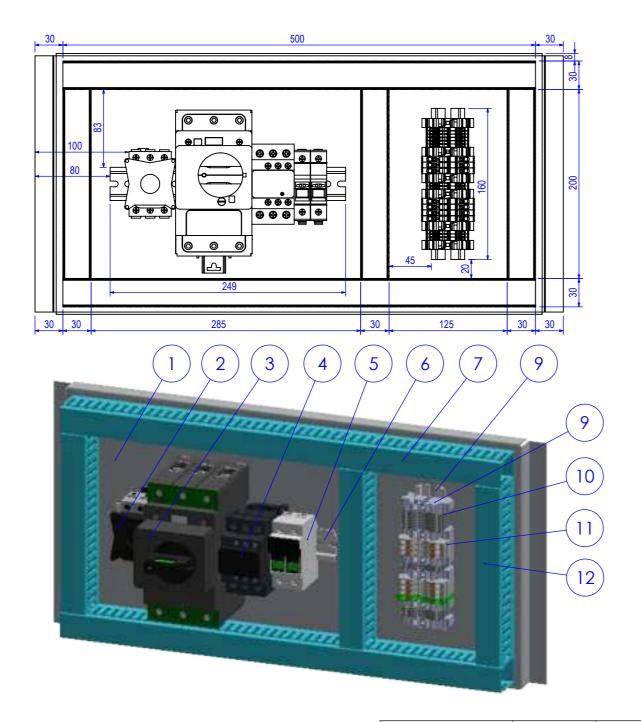




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-81-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 05		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Engagado y Pariforiago		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES		BOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	D: INDICADO		S/E	PM-3200731	14/20

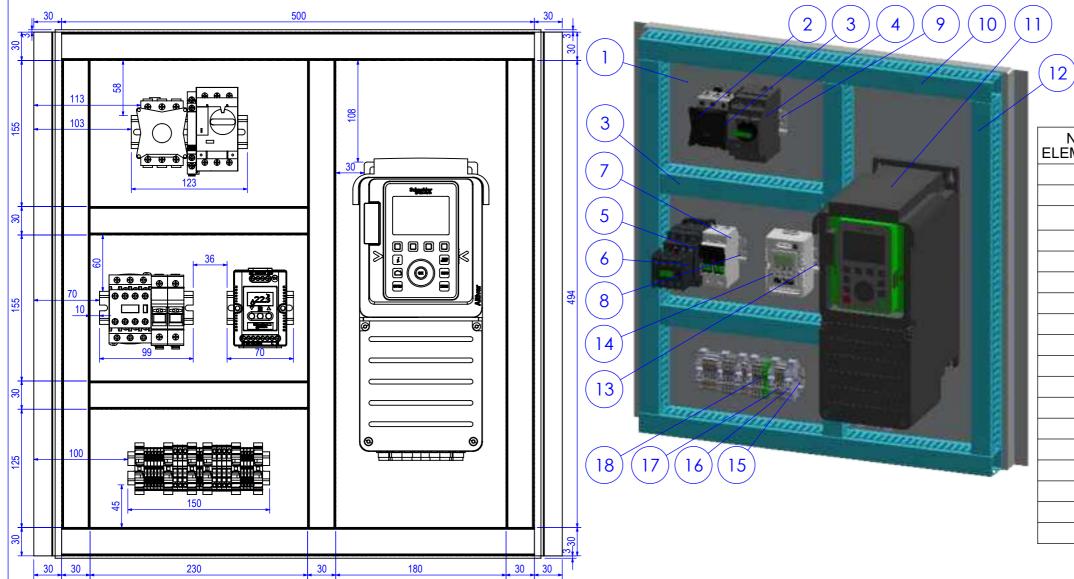
3200731-82-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 06



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-82-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D25M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,2 a 6 mm^2 PXC.3211757	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 06		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Engando y Dariforiana		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
			F	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO		DCE S.A.
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
	FORMATO: A4 CANTIDAD: II		IN	DICADO	S/E	PM-3200731	15/20		

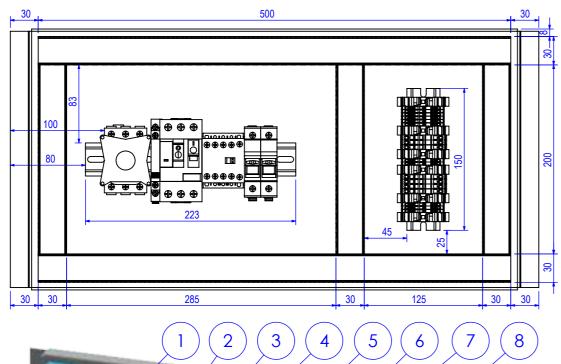
3200731-83-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 16



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-83-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUX. DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L08	1
5	CONTACTOR LC1D09M7	1
6	CONTACTO AUX. DE CONTACTOR LADN22	1
7	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
8	RIEL DIN 01 L=99 mm	1
9	RIEL DIN 02 L=123 mm	1
10	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=500 mm	2
11	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV630U15N4	1
12	CANALETA VERTICAL 30x40 mm L=494 mm	3
13	RIEL DIN 03 L=70 mm	1
14	TERMOSTATO NSYCCOTH230VID	1
15	RIEL DIN 04 L=150 mm	1
16	TOPE FINAL PXC.3022218	6
17	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	12
18	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7

								TITULO:		
								PLACA ENSAMBLADA 16		
								CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zana 400 Engagada y Pariforiasa		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	A	PROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	N I	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:		
) - -	PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB		BOCE S.A.
					ACABADO:	ABADO: COLOR		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 (CANTIDAD:	TIDAD: INDICADO		S/E	PM-3200731	16/20

3200731-84-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 17



PIEZA	CANTIDAD
	CANTIDAD
-84-03 PLACA	1
JPTOR SECCIONADOR 12 A	1
TOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
MOTOR GV2ME07	1
TOR LC1K0610M7	1
FUSIBLE A9N15635	2
I 01 L=223 mm	1
TA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
l 02 L=150 mm	1
NAL PXC.3022218	6
0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212	7
TA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3
	UPTOR SECCIONADOR 12 A CTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11 AMOTOR GV2ME07 CTOR LC1K0610M7 FUSIBLE A9N15635 I 01 L=223 mm TA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm I 02 L=150 mm NAL PXC.3022218 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100 0,08 a 4 mm^2 PXC.3031212 TA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm

1 2 3 4	5 6 7 8
	9 10 11
	12

							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA 17 CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
							CE			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
	NOF		NORMA: ISO/DI	N MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES		BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLOR RAL7035		ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	

INDICADO

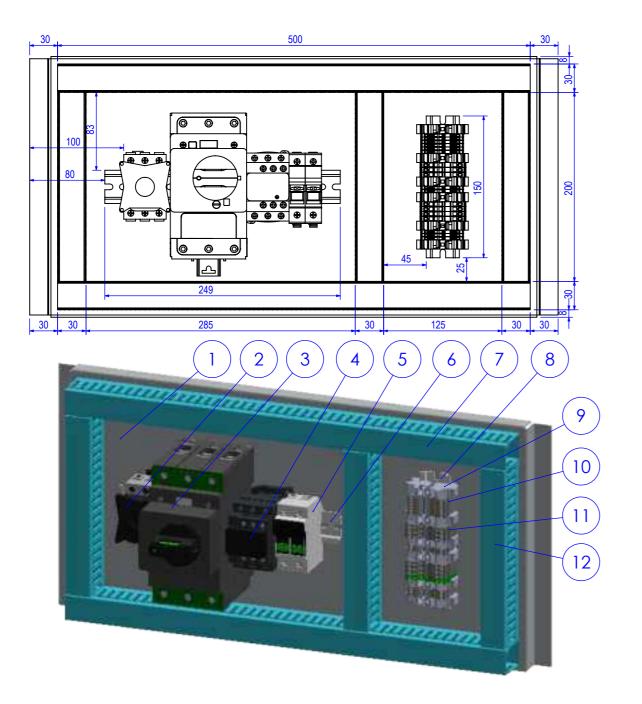
S/E

FORMATO: A4 CANTIDAD:

PM-3200731

17/20

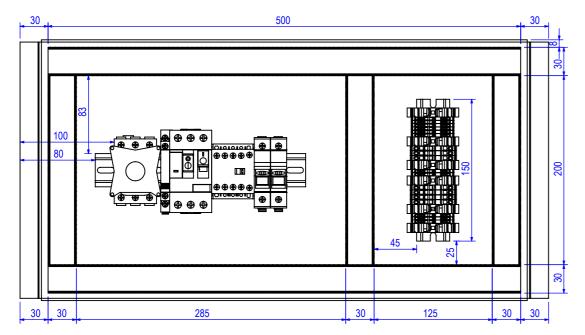
3200731-85-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 18

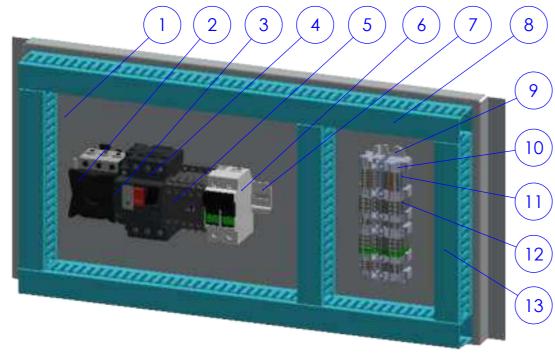


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-85-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=160 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 18			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zono 400 Engagado y Pariforiasa			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO		SOBOCE S.A.	
				ACABADO:			ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:			S/E	PM-3200731	18/20	

3200731-86-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 19

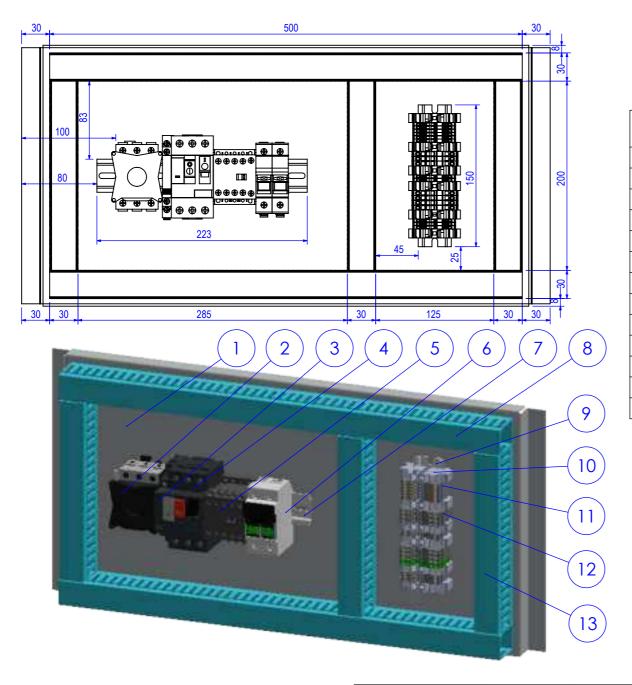




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-86-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME10	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

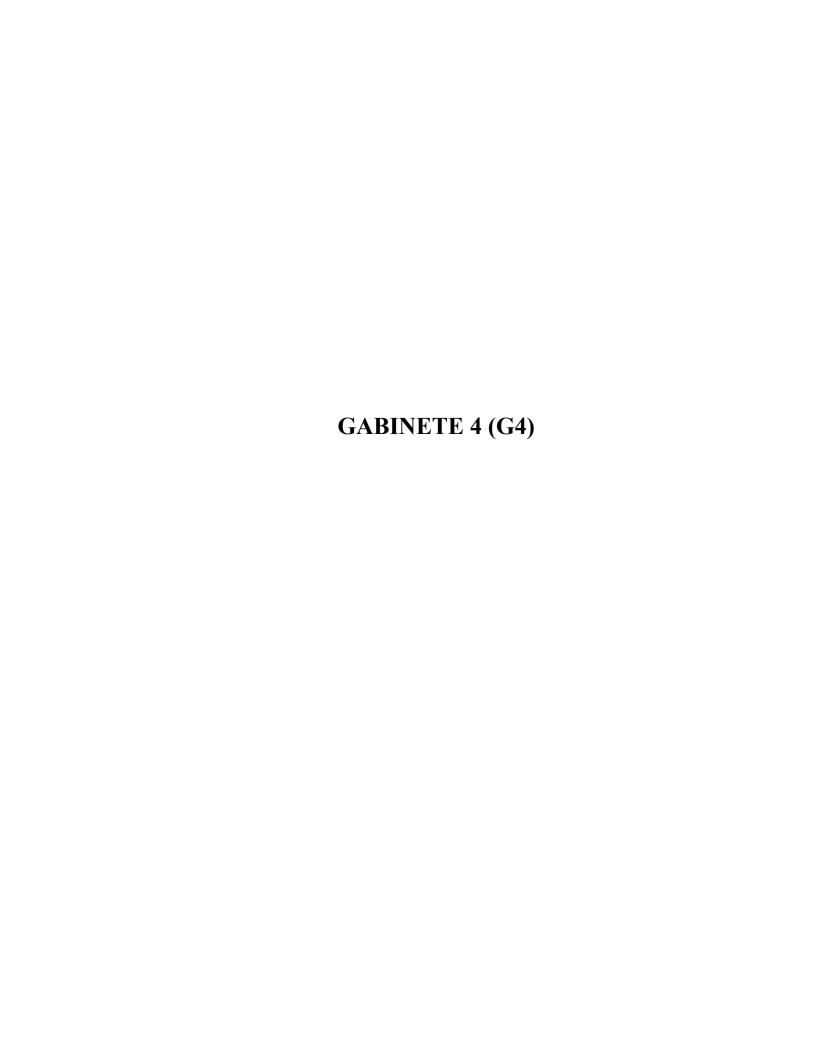
							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 19		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO		CLIENTE:		
			+-+	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
	FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	19/20		

3200731-87-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 20

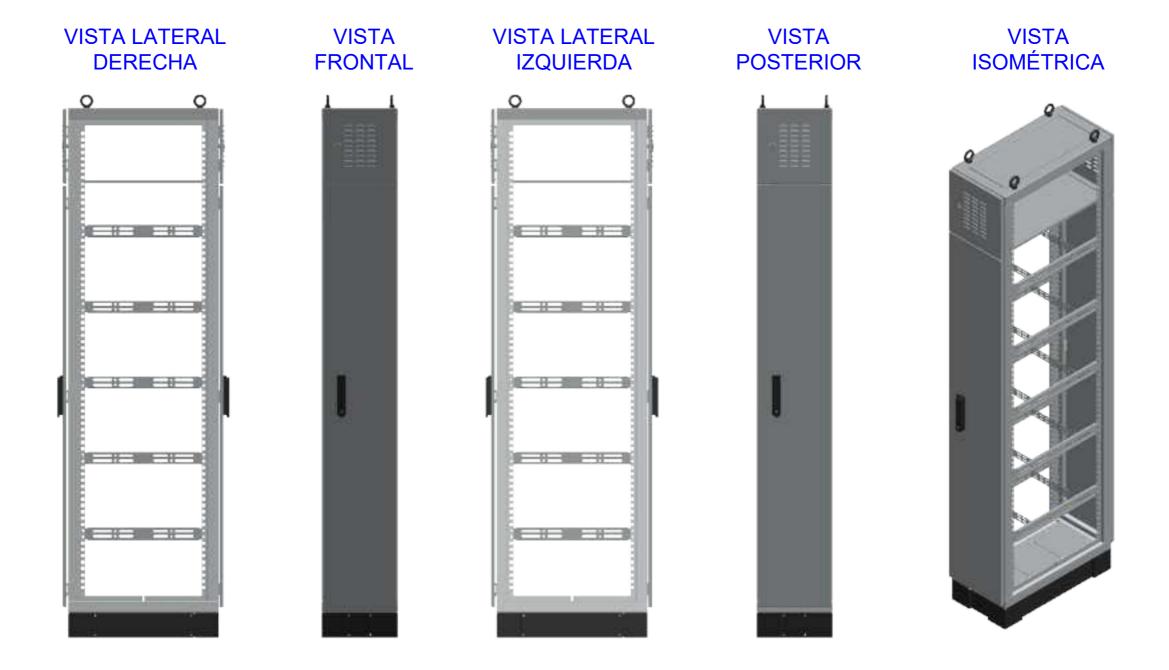


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-87-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

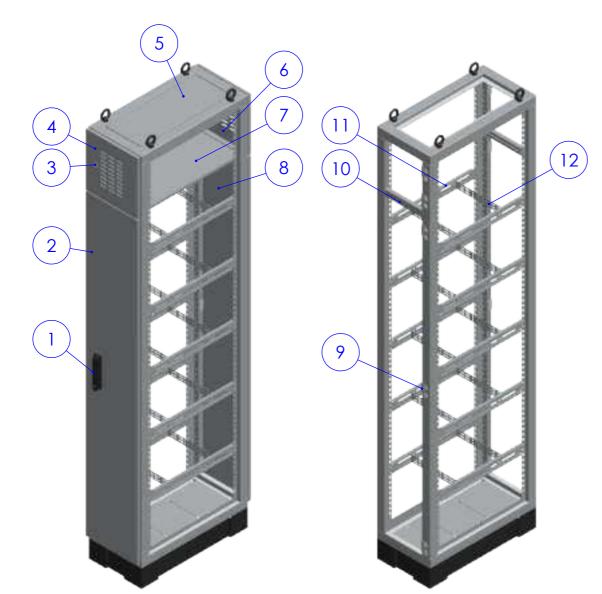
							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 20		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Engagado y Pariforias		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S	5.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731 20	/20



GABINETE 4 (G4)



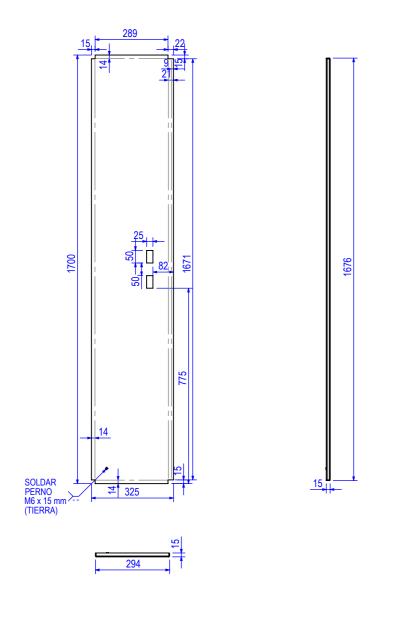
							TITULO:			
							GABINETE 4 (G4) CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
										DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			200	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			.05
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S		BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:		PIEZA	S/E		PM-3200731	1/4



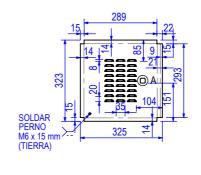
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3200731-88 PUERTA G4_02	1
3	CERRADURA	1
4	3200731-89 PUERTA G4_01	1
5	3200731-90 TECHO	1
6	3200731-91 PUERTA G4_03	1
7	3200731-92 PLACA HORIZONTAL	1
8	3200731-93 PUERTA G4_04	1
9	VISAGRA	10
10	3200731-94 SOPORTE FRONTAL 02	2
11	3200731-95 SOPORTE LATERAL 02	10
12	3200731-96 SOPORTE PARA CABLE	10

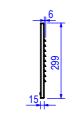
							TITULO:		
							GABINETE 4 (G4)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD	ANTIDAD: PIEZA		S/E	PM-3200731	2/4

3200731-88 PUERTA G4_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



3200731-89 PUERTA G4_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2





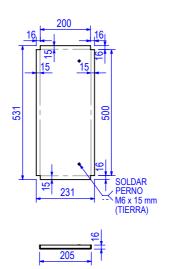


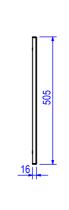
294



NOTA: 3200731-89 PUERTA G4_01 ES IGUAL A: 3200731-91 PUERTA G4_03

3200731-90 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







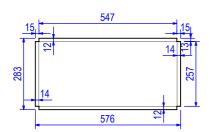
								т
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	С
								1

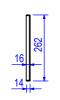
NOTA: 3200731-88 PUERTA G4_02 ES IGUAL A: 3200731-93 PUERTA G4_04

PUERTAS Y TECHO
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANITA DE OEMENITO MAD	NEO OOD	00504
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WAR	NES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:		HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731		3 / 4

3200731-92 PLACA HORIZONTAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

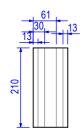


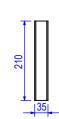






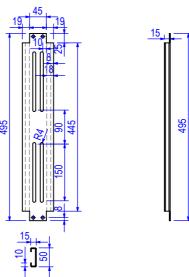
3200731-94 SOPORTE FRONTAL 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



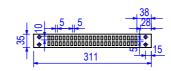




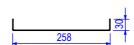
3200731-95 SOPORTE LATERAL 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10



3200731-96 SOPORTE PARA CABLE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 10





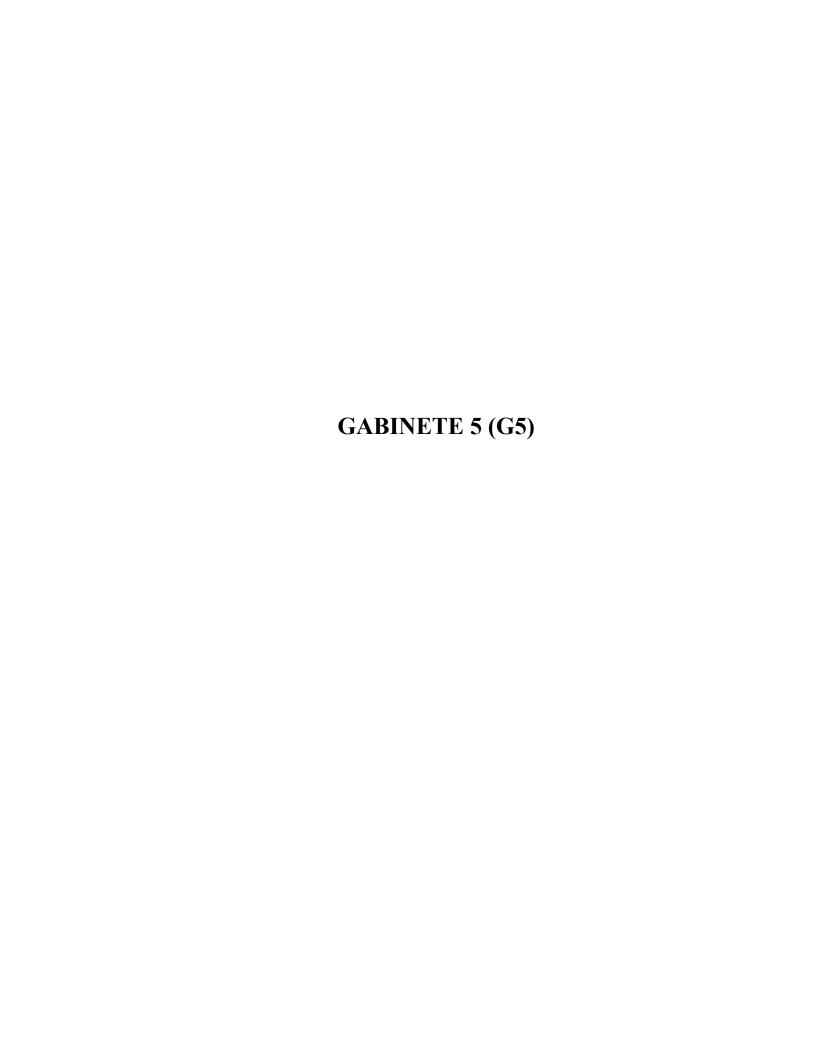




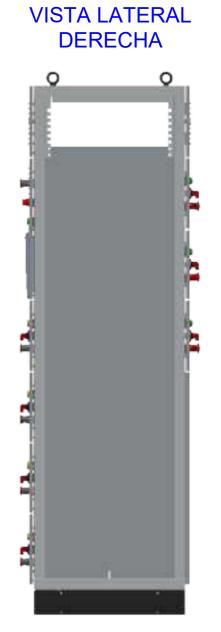
TITULO:							
С							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO.				

	PLACA Y SOPORTES
CE	ENTRO DE CONTROL DE MOTORES
	Zona 400 - Ensacado y Perifericos

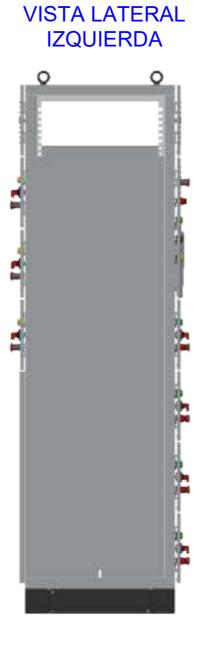
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	N ANTA DE 05	MENTO MARNES COR	00504
	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CE	MENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3200731	4/4

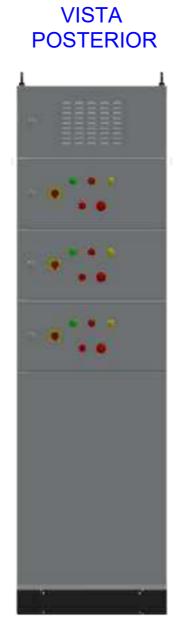


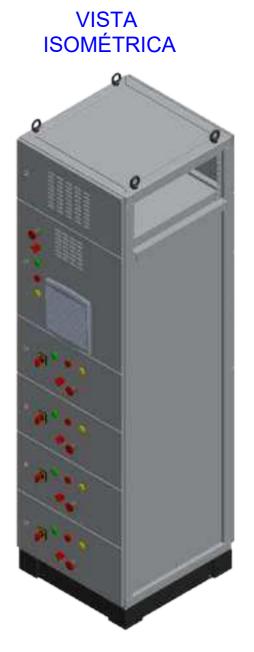
GABINETE 5 (G5)









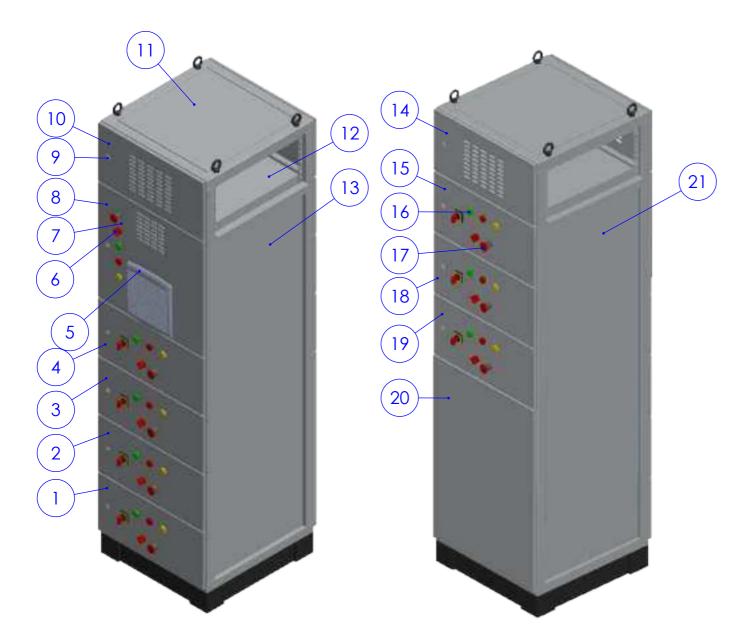


								TITULO:
								С
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DII	N	MATERIAL:	CHAPA	DE ACERO	CLIENTE:
				\rightarrow	PROCESO:	ENS	AMBLAJE	
					ACABADO:	COLO	R RAL7035	ESCALA:

GABINETE 5 (G5)
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

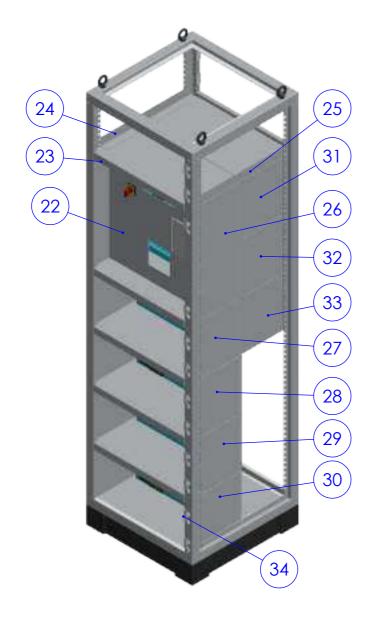
CLIENTE:	
† I	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731	1 / 17



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-97 PUERTA CUBICULO 11	1
2	3200731-98 PUERTA CUBICULO 10	1
3	3200731-99 PUERTA CUBICULO 09	1
4	3200731-100 PUERTA CUBICULO 08	1
5	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
6	SELECTOR DE 3 POSICIONES	8
7	INTERRUPTOR SECCIONADOR	8
8	3200731-101 PUERTA CUBICULO 07	1
9	CERRADURA	11
10	3200731-102 PUERTA G5_01	1
11	3200731-103 TECHO	1
12	3200731-104 PLACA HORIZONTAL 01	1
13	3200731-105 PLACA LATERAL DERECHO 04	1
14	3200731-106 PUERTA G5_02	1
15	3200731-107 PIERTA CUBICULO 21	1
16	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	24
17	PARADA DE EMERGENCIA	8
18	3200731-108 PUERTA CUBICULO 22	1
19	3200731-109 PUERTA CUBICULO 23	1
20	3200731-110 PUERTA RESERVA	1
21	3200731-111 PLACA LATERAL IZQUIERDO 05	1

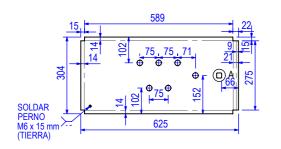
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Engagada y Pariforiasa		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:		
	PROCESO: ENSAMBLA		SAMBLAJE	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.			
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3200731	2 / 17

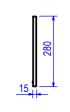


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
22	RESISTENCIA CALEFACTORA 50 W	1
23	3200731-112 SOPORTE FRONTAL 01	9
24	3200731-113 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
25	3200731-114 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
26	3200731-115 CUBICULO 07	1
27	3200731-116 CUBICULO 08	1
28	3200731-117 CUBICULO 09	1
29	3200731-118 CUBICULO 10	1
30	3200731-119 CUBICULO 11	1
31	3200731-120 CUBICULO 21	1
32	3200731-121 CUBICULO 22	1
33	3200731-122 CUBICULO 23	1
34	VISAGRA	20

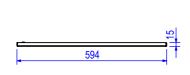
							TITULO:		
							GABINETE 5 (G5)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 Engando y Dariforiana		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:		
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	НОЈА:
	FORMATO: A4 CANTIDAD: PIEZA		S/E	PM-3200731	3 / 17				

3200731-97 PUERTA CUBICULO 11 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. **CANTIDAD: 7**







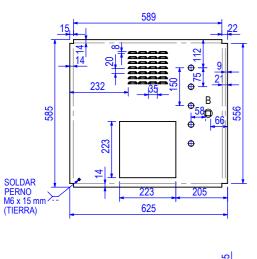




NOTA: 3200731-97 PUERTA CUBICULO 11 ES IGUAL A:

3200731-98 PUERTA CUBICULO 10; 3200731-99 PUERTA CUBICULO 09; 3200731-100 PUERTA CUBICULO 08; 3200731-107 PIERTA CUBICULO 21; 3200731-108 PUERTA CUBICULO 22; 3200731-109 PUERTA CUBICULO 23











PARA FABRICACION

EMITIDO

I.CONDORI

DIBUJO

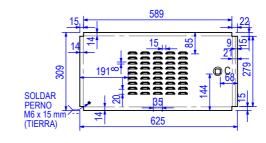
I.CONDORI

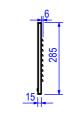
DISEÑO

ING.C.R.F.S.

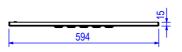
REVISO

3200731-102 PUERTA G5 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2





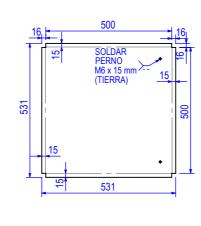


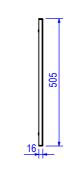




NOTA: 3200731-102 PUERTA G5_01 ES IGUAL A: 3200731-106 PUERTA G5_02

3200731-103 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







	16
505	
	7

$\overline{}$				
Α	PROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Peniencos
ING	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos
				CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
				PUERTAS Y TECHO
				IIIULO:

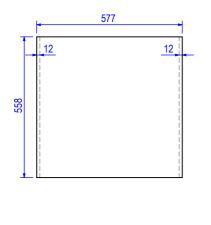
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCAL
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E

F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A
LA:	Nº DE PLANO:	HOJA:

PM-3200731

4 / 17

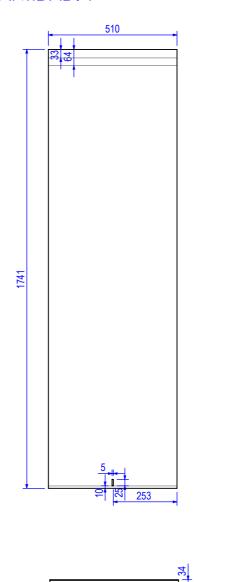
3200731-104 PLACA HORIZONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

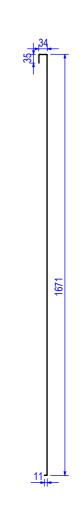






3200731-105 PLACA LATERAL DERECHO 04 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



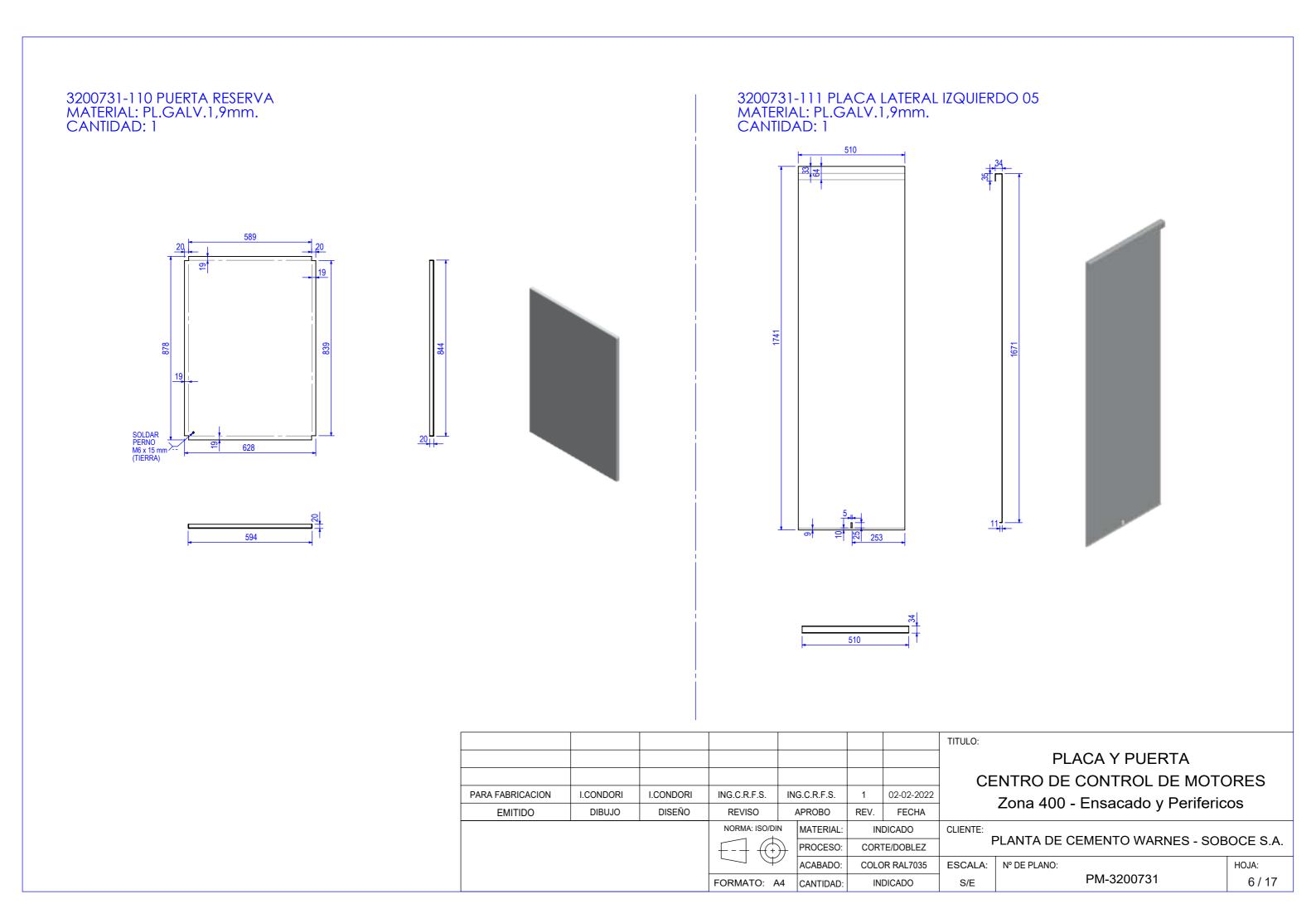




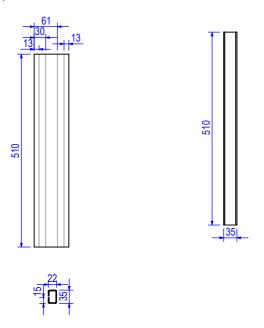
TITULO:							
1							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S. IN	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	INI	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

PLACAS
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

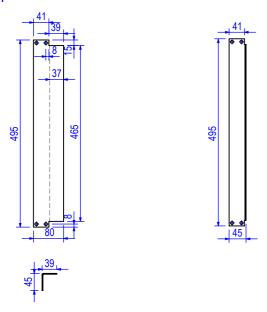
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	ENTENITO MARNIES COR	ND00E 0 4			
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE					
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:		HOJA:		
ORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E		PM-3200731	5 / 17		



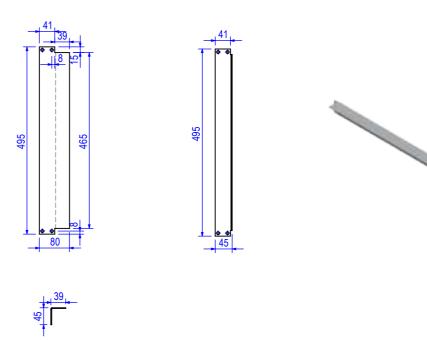
3200731-112 SOPORTE FRONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 9



3200731-113 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3200731-114 SOPORTE LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4 | CANTIDAD:

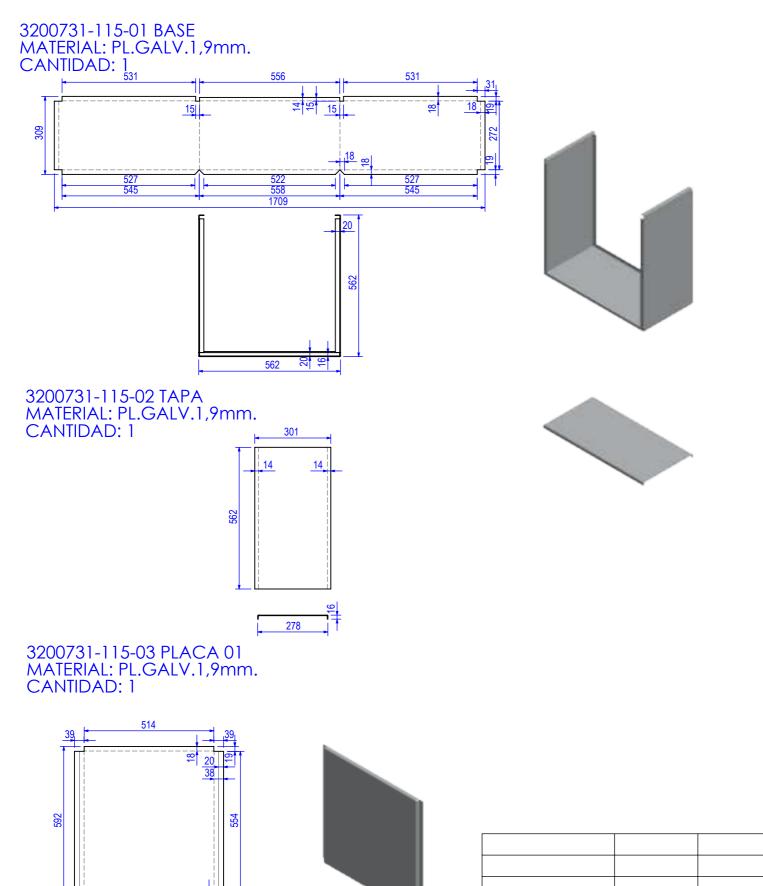
SOPORTES CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos

7 / 17

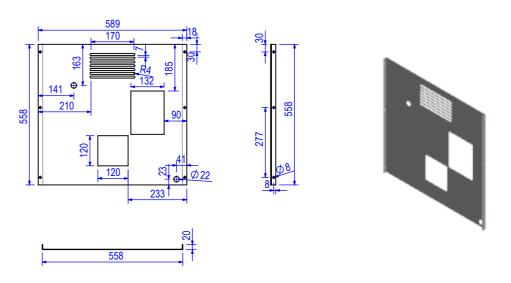
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:		
F	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
ORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/F	PM-3200731	7 / 17

S/E

INDICADO



3200731-115-04 PLACA 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3200731-115 CUBICULO 07 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 ENSAMBLAJE



TITULO:							
C							
	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S. IN	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO:				
				$I \cup I \cup V$			

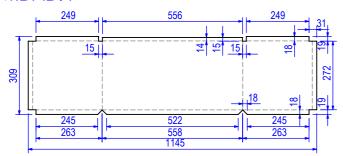
CUBICULO 01
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

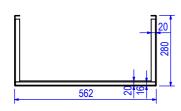
MATERIAL: INDICADO CLIENTE:
PROCESO: CORTE/DOBLEZ PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: № DE PLANO:
FORMATO: A4 CANTIDAD: INDICADO S/E PM-3200731 HOJA:

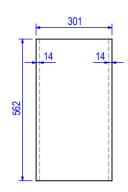
8 / 17

3200731-116-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7





3200731-116-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7

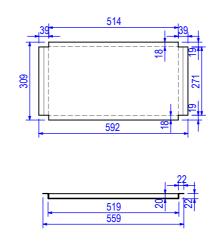






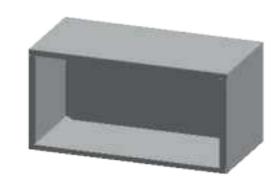


3200731-116-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7





3200731-116 CUBICULO 08 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 7 ENSAMBLAJE



INDICADO

NOTA:
3200731-116 CUBICULO 08
ES IGUAL A:
3200731-117 CUBICULO 09;
3200731-118 CUBICULO 10;
3200731-119 CUBICULO 11;
3200731-120 CUBICULO 21;
3200731-121 CUBICULO 22;
3200731-122 CUBICULO 23

								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DII	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
				\rightarrow	PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ	
			1					

FORMATO: A4

CANTIDAD:

CUBICULO 02
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PM-3200731

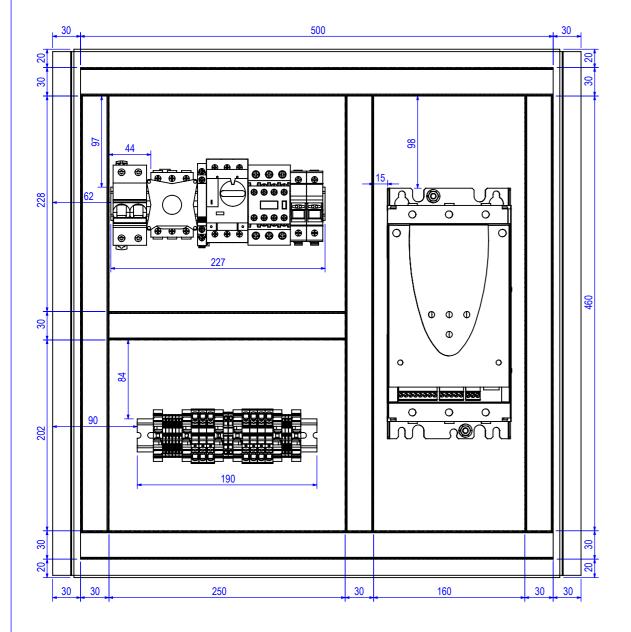
9 / 17

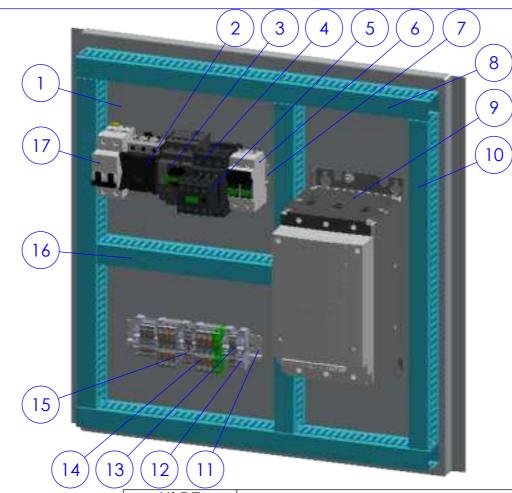
RMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO CLIENTE:
PROCESO: CORTE/DOBLEZ

ACABADO: COLOR RAL7035 ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA:

S/E

3200731-115-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 07

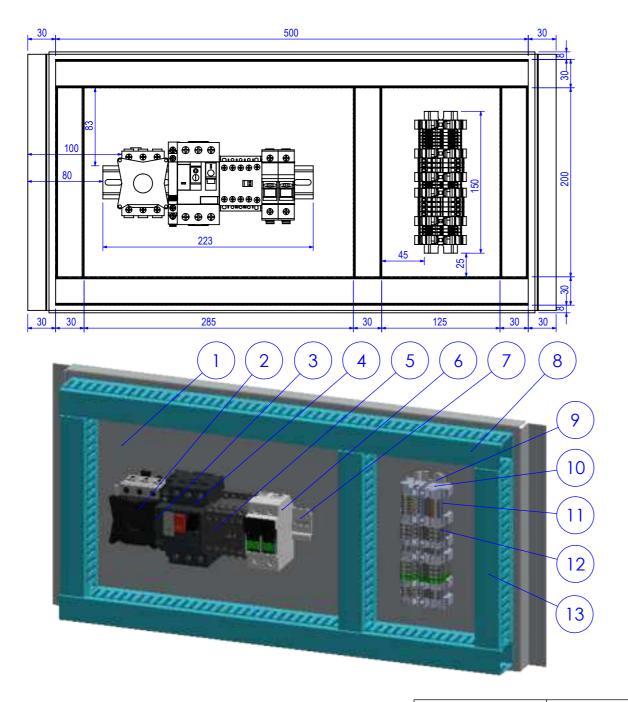




\sim		
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-115-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 32 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L32	1
5	CONTACTOR LC1D32M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=227 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=500 mm	2
9	ARRANCADOR SUAVE ATS22D32Q	1
10	CANALETA VERTICAL 30x40 mm L=460 mm	3
11	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
12	TOPE FINAL PXC.3022218	6
13	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	9
14	BORNE 0,5 a 10 mm^2 PXC.3211813	7
15	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	2
16	CANALETA HORIZONTAL 30x40 mm L=250 mm	3
17	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F77210 10 A	1

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 07			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	10/17		

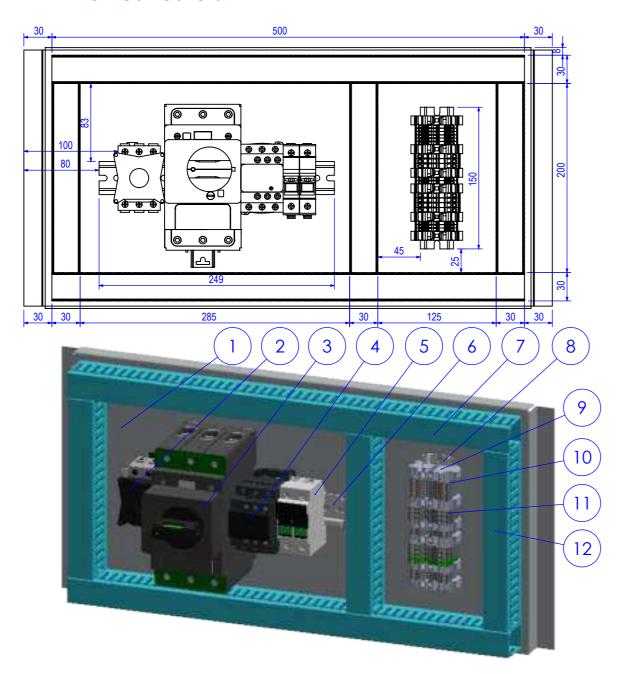
3200731-116-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 08



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-116-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 08			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	11/17		

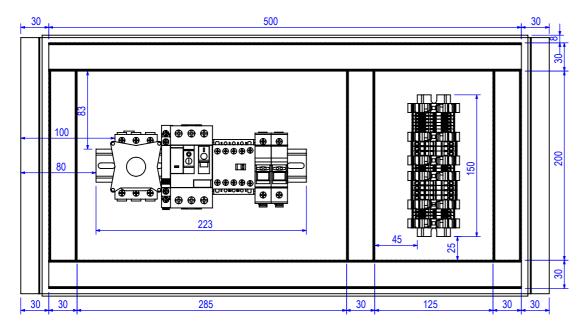
3200731-117-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 09

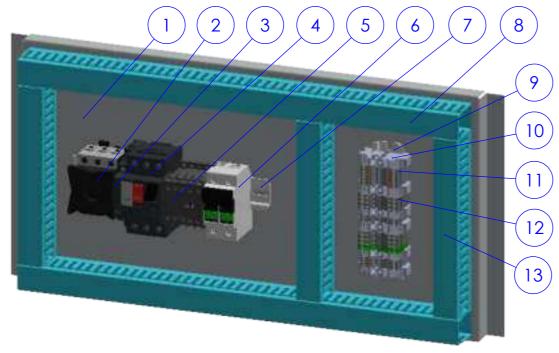


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-117-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 09			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENTO MADAGO.		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.			
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA:		
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731 12	2/17		

3200731-118-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 10

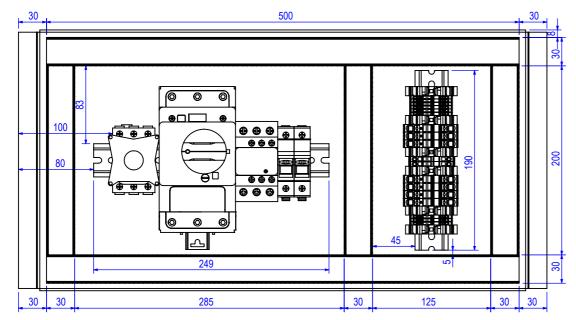


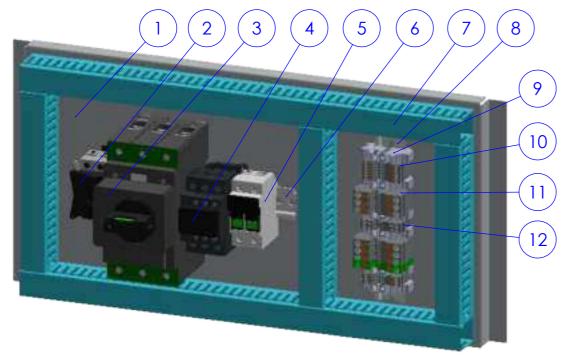


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-118-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 10			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
		FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	13/17		

3200731-119-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 11

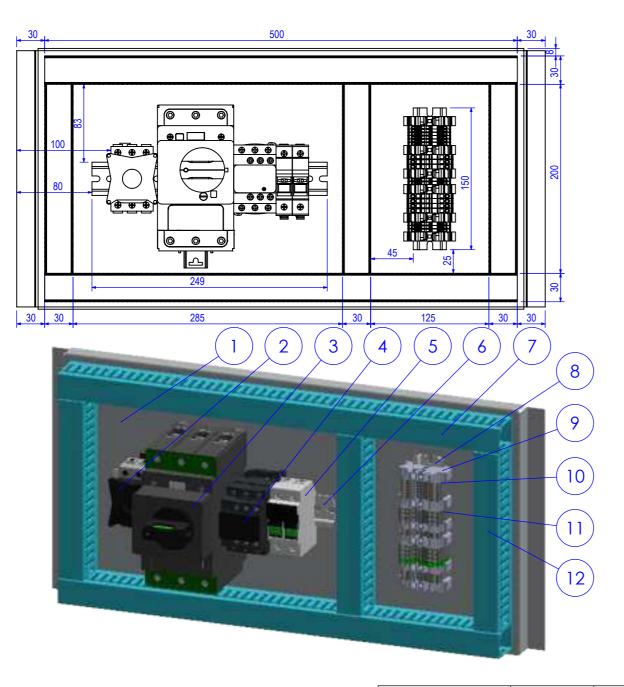




N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-119-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P50B	1
4	CONTACTOR LC1D32M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=190 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,5 a 10 mm ² PXC.3211813	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 11		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penien	508
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.		
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	14/17

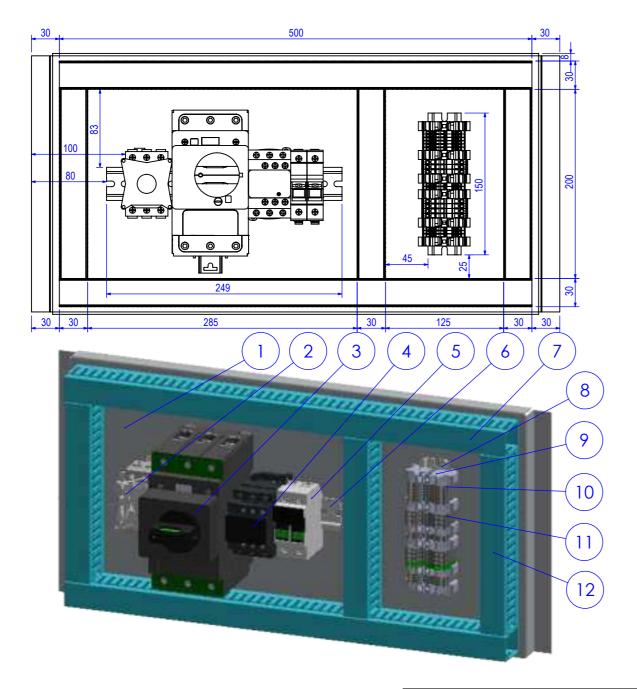
3200731-120-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 21



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-120-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P25B	1
4	CONTACTOR LC1D18M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 21		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
	•		NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	[F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	OBOCE S.A.
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	15/17

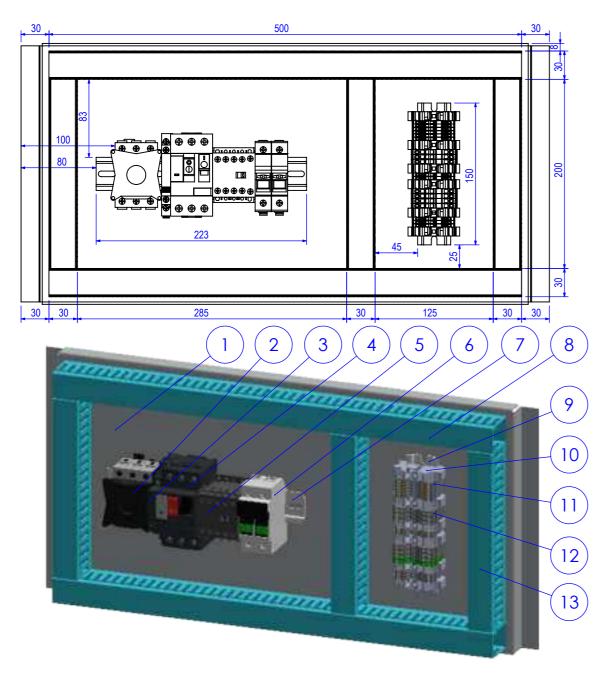
3200731-121-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 22



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-121-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	GUARDAMOTOR GV4P12N	1
4	CONTACTOR LC1D12M7	1
5	PORTAFUSIBLE A9N15635	2
6	RIEL DIN 01 L=249 mm	1
7	CANALETA HORIZONTAL DE 30x30 mm L=500 mm	2
8	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
9	TOPE FINAL PXC.3022218	6
10	BORNE 0,14 a 1,5 mm^2 PXC.3208100	11
11	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
12	CANALETA VERTICAL DE 30x30 mm L=200mm	3

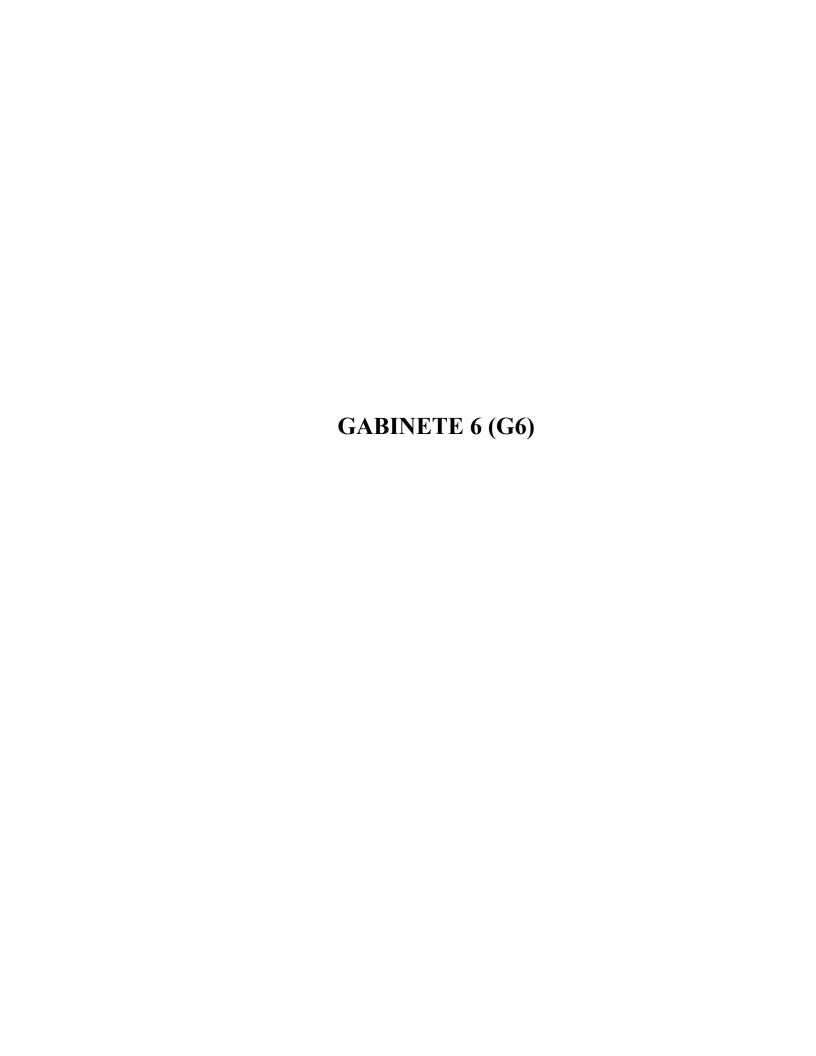
							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA 22		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zana 100 Engando y Davifariana			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADUES. CODOCE		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE	: S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO: HOJA	٨:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	INDICADO S/E		PM-3200731 ₁	6/17	

3200731-122-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 23



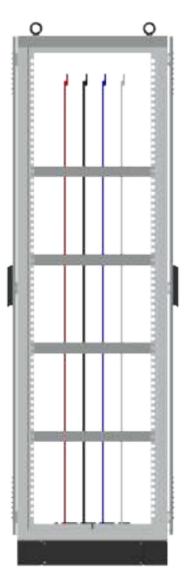
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-122-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 25 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
								PLACA ENSAMBLADA 23		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zana 100 Engagada y Darifariana			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE CEMENTO MADAGO. CO		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO		S/E	PM-3200731	17/17	



GABINETE 6 (G6)

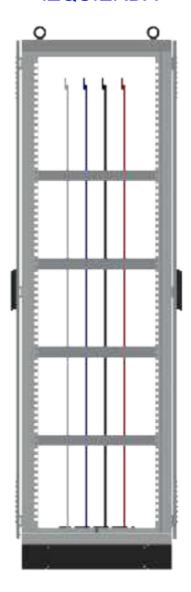
VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



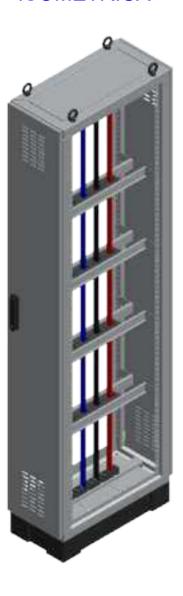
VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



TITULO:							
	02-02-2022	0	IG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

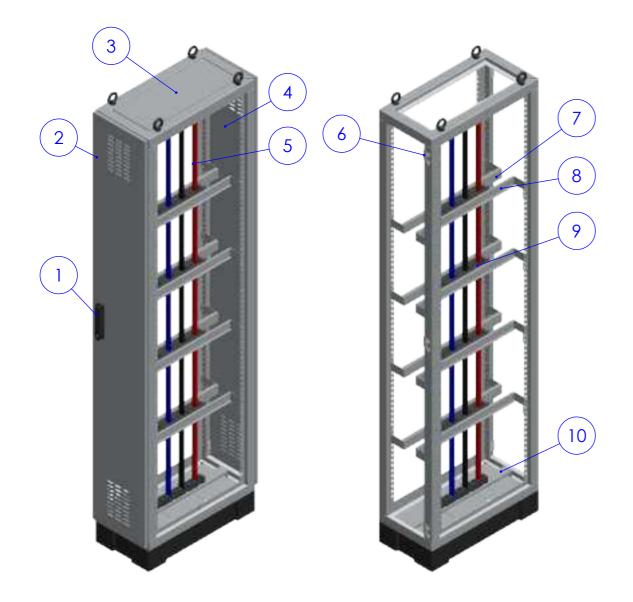
GABINETE 6 (G6)

CENTRO DE CONTROL DE MOTORES

Zona 400 - Ensacado y Perifericos

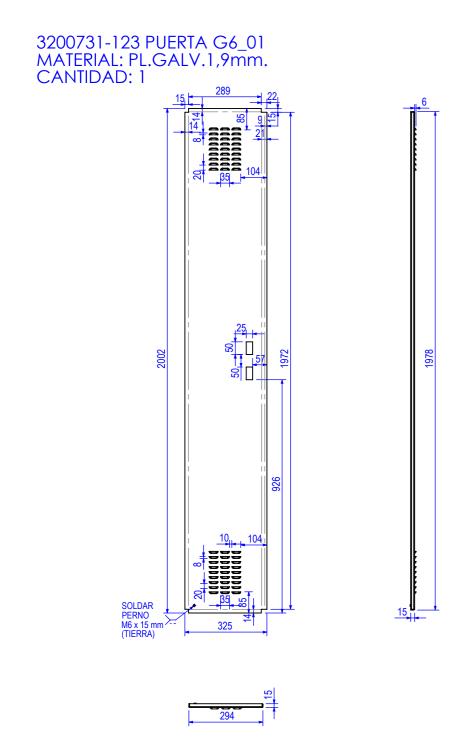
TE:
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:			00504
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	INDICADO	ŀ	PLANTA DE (CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	PINTADO RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	DM 0000704	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA	S/E		PM-3200731	1/4

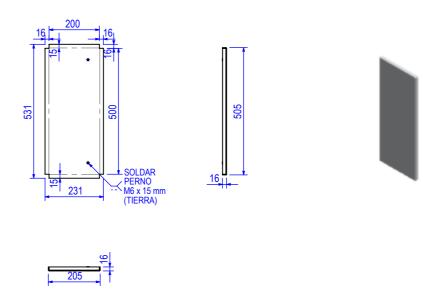


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	2
2	3200731-123 PUERTA G6_01	1
3	3200731-124 TECHO	1
4	3200731-125 PUERTA G6_02	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x10 mm	4
6	VISAGRA	6
7	3200731-126 SOPORTE DE AISLADOR IZQUIERDO 01	4
8	3200731-127 SOPORTE DE AISLADOR DERECHO 01	4
9	AISLADOR DE BARRA DE DOS RANURAS	9
10	3200731-128 SOPORTE DE AISLADOR 02	1

							TITULO:		
							GABINETE 6 (G6)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	Zona 400 Engando y Pariforiasa		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	IN	DICADO	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - S	SOBOCE S.A.
				ACABADO:	PINTADO RAL7035		ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		S/E	PM-3200731	2/4



3200731-124 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

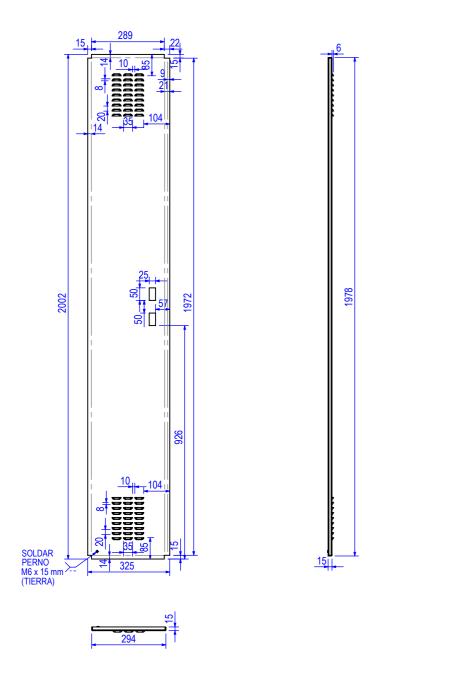


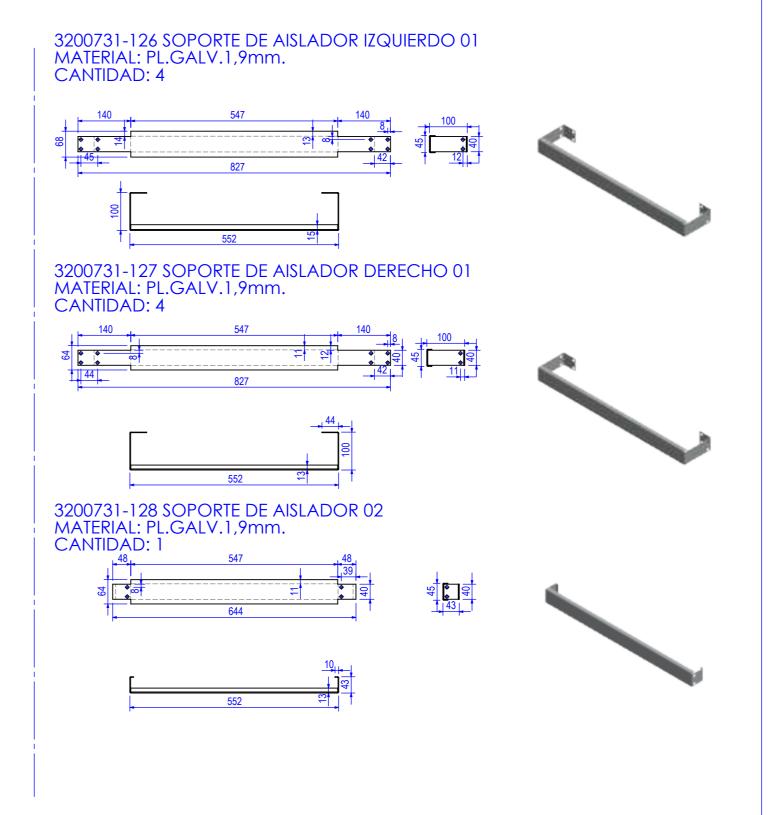
TITULO:							
PUE							
CENTRO DE C							
Zona 400 - I	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Z011a 400 - 1	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	DICADO	IN	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PLANTA DE CE	TE/DOBLEZ	COR	PROCESO:				
ESCALA: Nº DE PLANO:	OR RAL7035	COLO	ACABADO:				

PUERTA Y TECHO
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

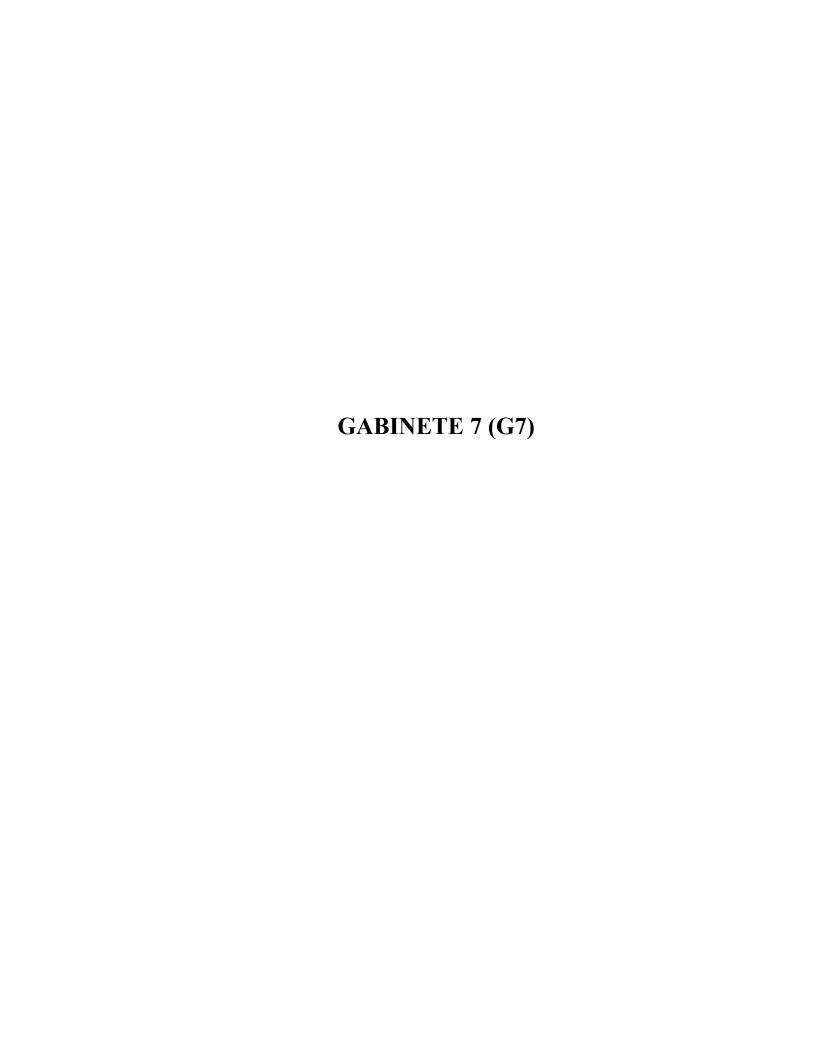
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANITA DE OEMENTO MADNES. COD	00504			
+-+	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A					
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:			
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	3/4			

3200731-125 PUERTA G6_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

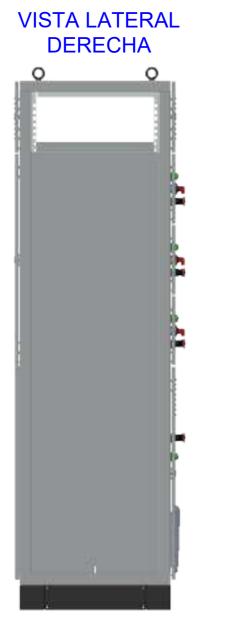


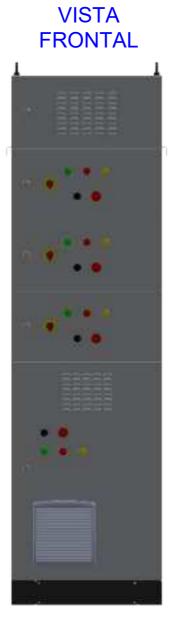


							TITULO:		
							PUERTA Y SOPORTES		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: Nº DE PLANO:		HOJA:
			FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	4/4



GABINETE 7 (G7)

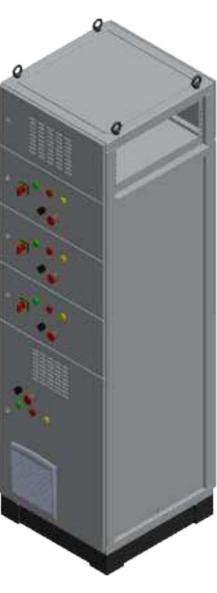












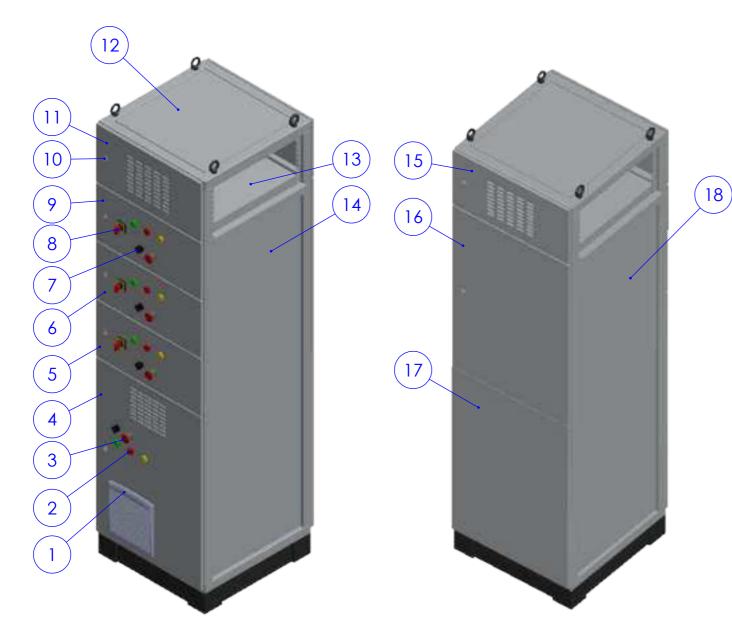
TITULO:							
С							
	02-02-2022	0	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	A DE ACERO	CHAPA	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
	AAADI A IE	ENIO	DD00E00				

Zona 400 - Ensacado y Perifericos

CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S

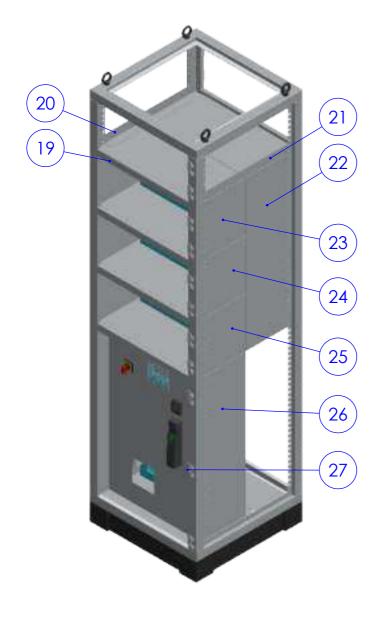
GABINETE 7 (G7)
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES

					\sim				
	PROCESO:	ENSAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE						
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:				
FORMATO: A4	CANTIDAD:	PIEZA	S/E	PM-3200731	1 / 15				



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF38M230PF	1
2	LUCES PILOTO VERDE, ROJO Y AMARILLO	12
3	PARADA DE EMERGENCIA	4
4	3200731-129 PUERTA CUBICULO 15	1
5	3200731-130 PUERTA CUBICULO 14	1
6	3200731-131 PUERTA CUBICULO 13	1
7	SELECTOR DE 3 POSICIONES	4
8	INTERRUPTOR SECCIONADOR	4
9	3200731-132 PUERTA CUBICULO 12	1
10	CERRADURA	8
11	3200731-133 PUERTA G7_01	1
12	3200731-134 TECHO	1
13	3200731-135 PLACA HORIZONTAL 01	1
14	3200731-136 PLACA LATERAL DERECHA 07	1
15	3200731-137 PUERTA G7_02	1
16	3200731-138 PUERTA U.C.	1
17	3200731-139 PUERTA RESERVA	1
18	3200731-140 PLACA LATERAL IZQUIERDA 06	1

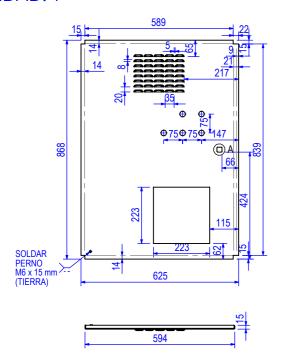
							TITULO:			
							GABINETE 7 (G7)			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	Zono 400 Encacado y Pariforicas			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:			
			 	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE		PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA		PM-3200731	2/15	



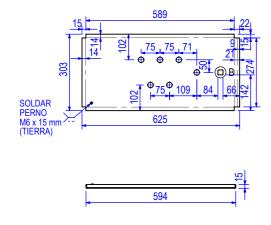
N° DE ELEMENTO	PIEZA	CANTIDAD
19	3200731-141 SOPORTE FRONTAL 01	6
20	3200731-142 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01	1
21	3200731-143 SOPORTE LATERAL DERECHO 01	1
22	3200731-144 CUBICULO U.C.	1
23	3200731-145 CUBICULO 12	1
24	3200731-146 CUBICULO 13	1
25	3200731-147 CUBICULO 14	1
26	3200731-148 CUBICULO 15	1
27	VISAGRA	16

							TITULO:				
							CCM2_C7				
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA					
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:				
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.		
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	PIEZA		PIEZA		S/E	PM-3200731	3 / 15

3200731-129 PUERTA CUBICULO 15 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



3200731-130 PUERTA CUBICULO 14 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3





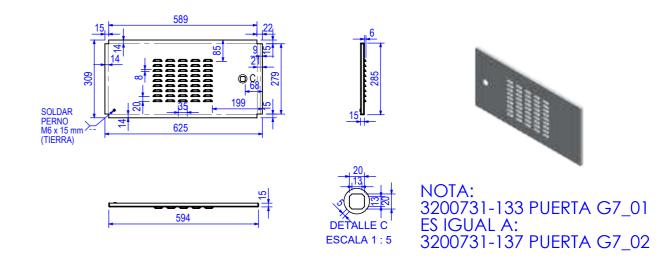




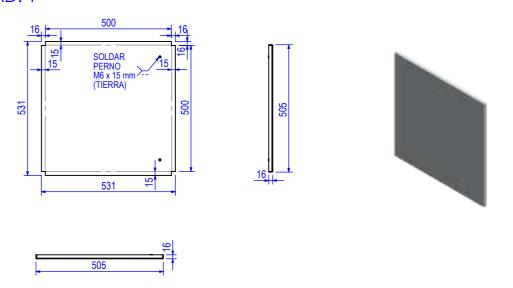


NOTA: 3200731-130 PUERTA CUBICULO 14 ES IGUAL A: 3200731-131 PUERTA CUBICULO 13; 3200731-132 PUERTA CUBICULO 12

3200731-133 PUERTA G7_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



3200731-134 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



PM-3200731

4 / 15

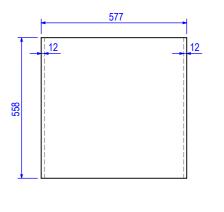
							TITULO:			
							PUERTAS Y TECHO			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penie	11005	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB		OBOCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAI 7035	ESCALA: Nº DE PLANO: HOJ			

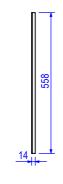
INDICADO

FORMATO: A4

CANTIDAD:

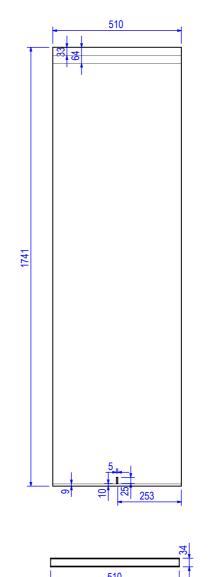
3200731-135 PLACA HORIZONTAL 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

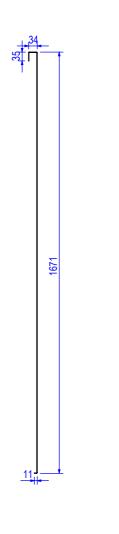






3200731-136 PLACA LATERAL DERECHA 07 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1



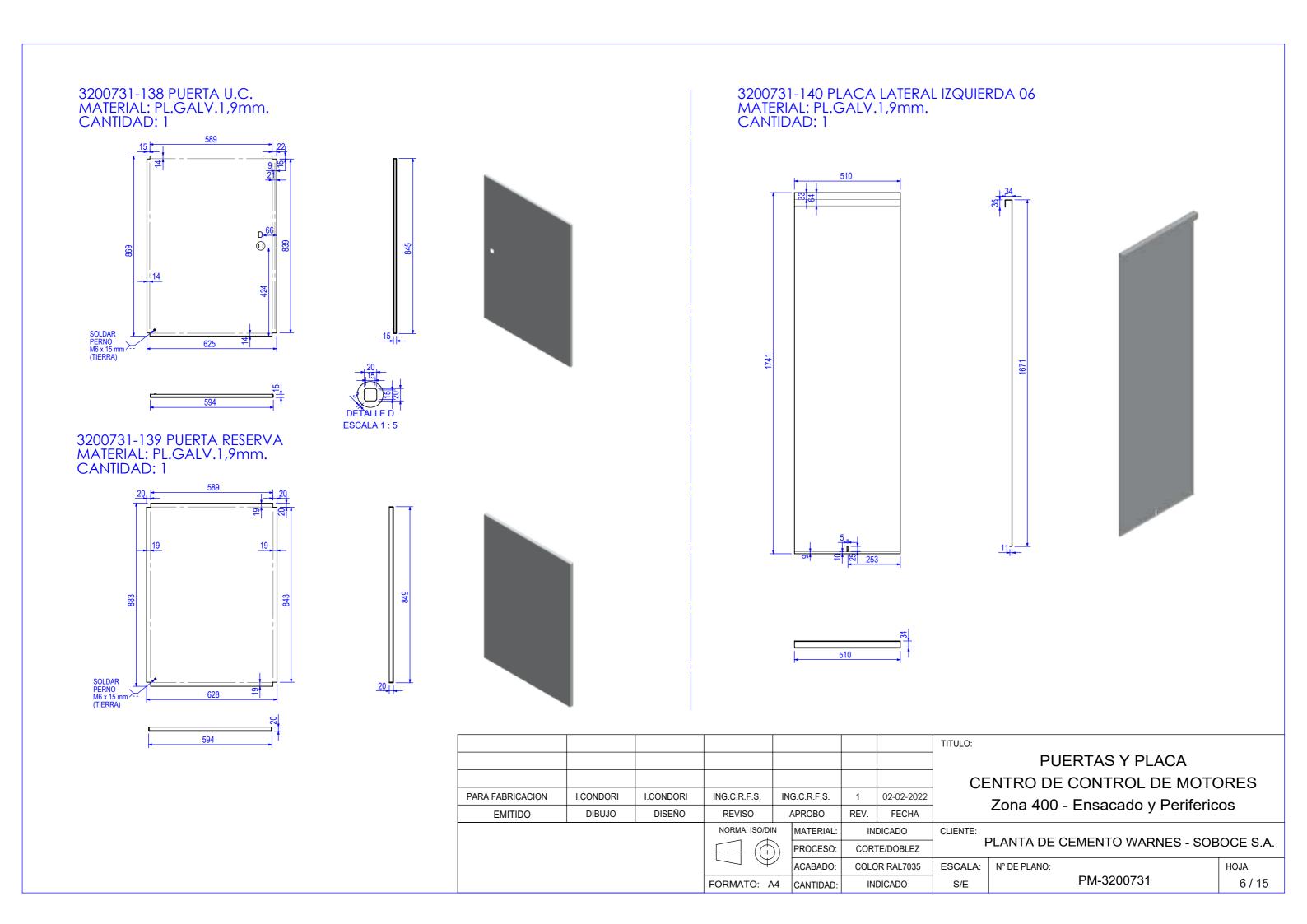




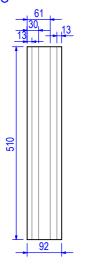
								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
				_				

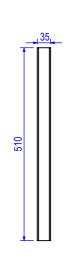
PLACAS
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADUES. COS					
$f \rightarrow \bigoplus$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S						
\cup	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:				
ORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	5 / 15				



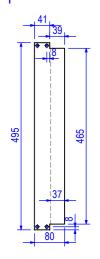


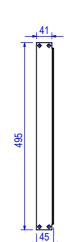






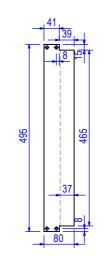
3200731-142 SOPORTE LATERAL IZQUIERDO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

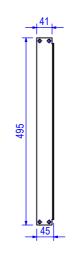
















								TITULO:
								C
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	· ·
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4 CANTIDAD:

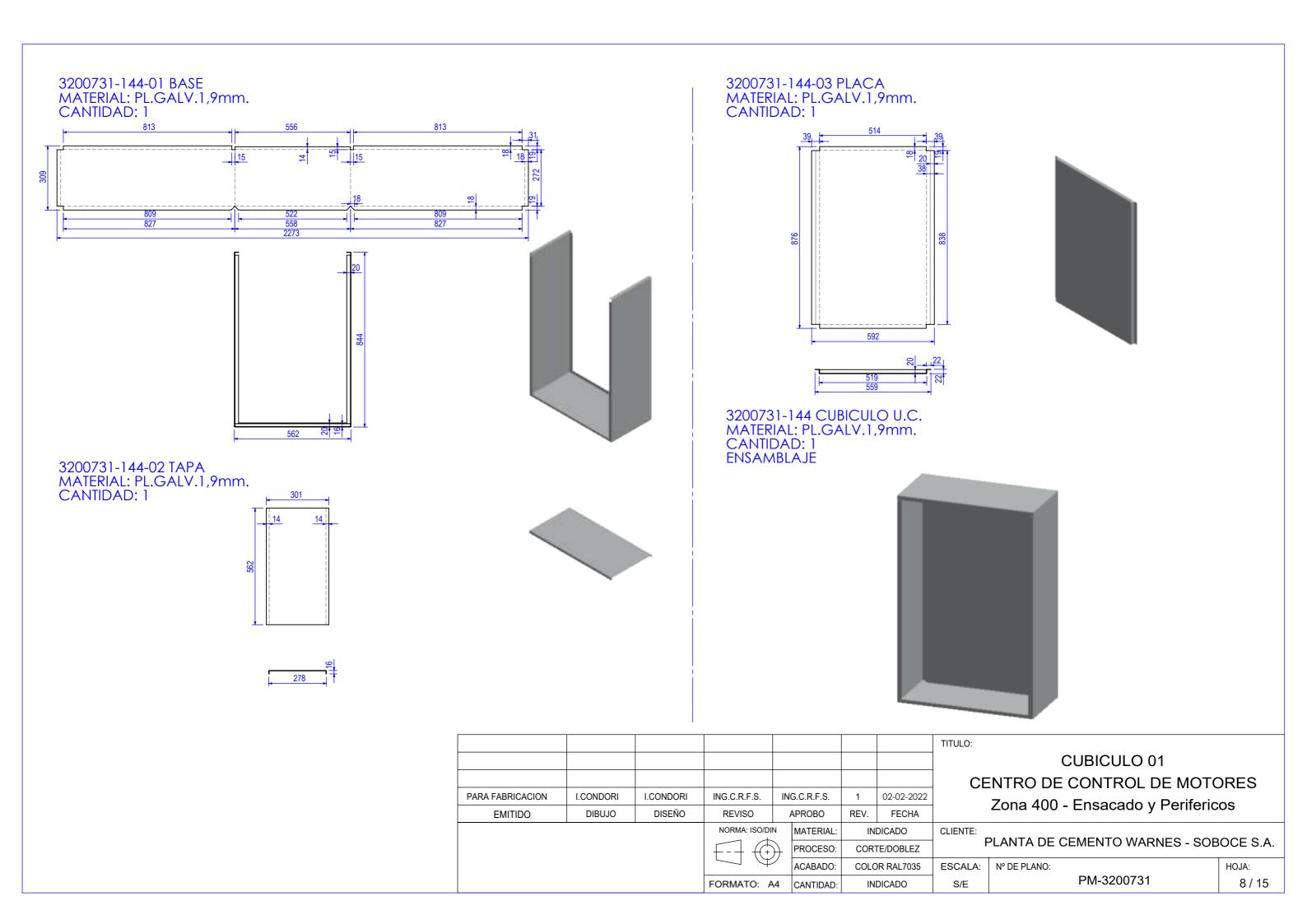
SOPORTES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

7 / 15

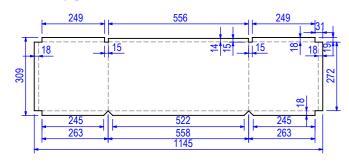
MA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADUES. COS	2005.0.4
$1 \oplus$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ]	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
1 \$	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
MATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/F	PM-3200731	7 / 15

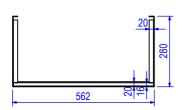
S/E

INDICADO

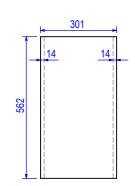


3200731-145-01 BASE MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3





3200731-145-02 TAPA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 3

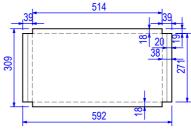








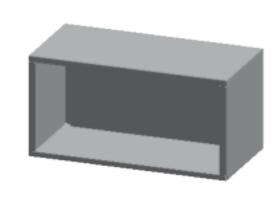
3200731-145-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3200731-145 CUBICULO 12 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm.

CANTIDAD: 3 ENSAMBLAJE



NOTA: 3200731-145 CUBICULO 12 ES IGUAL A: 3200731-146 CUBICULO 13; 3200731-147 CUBICULO 14

									TITULO:
ļ									IIIULU.
									С
	PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
	EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO		APROBO	REV.	FECHA	
				NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:
					7	PROCESO:	CORT	ΓΕ/DOBLEZ	

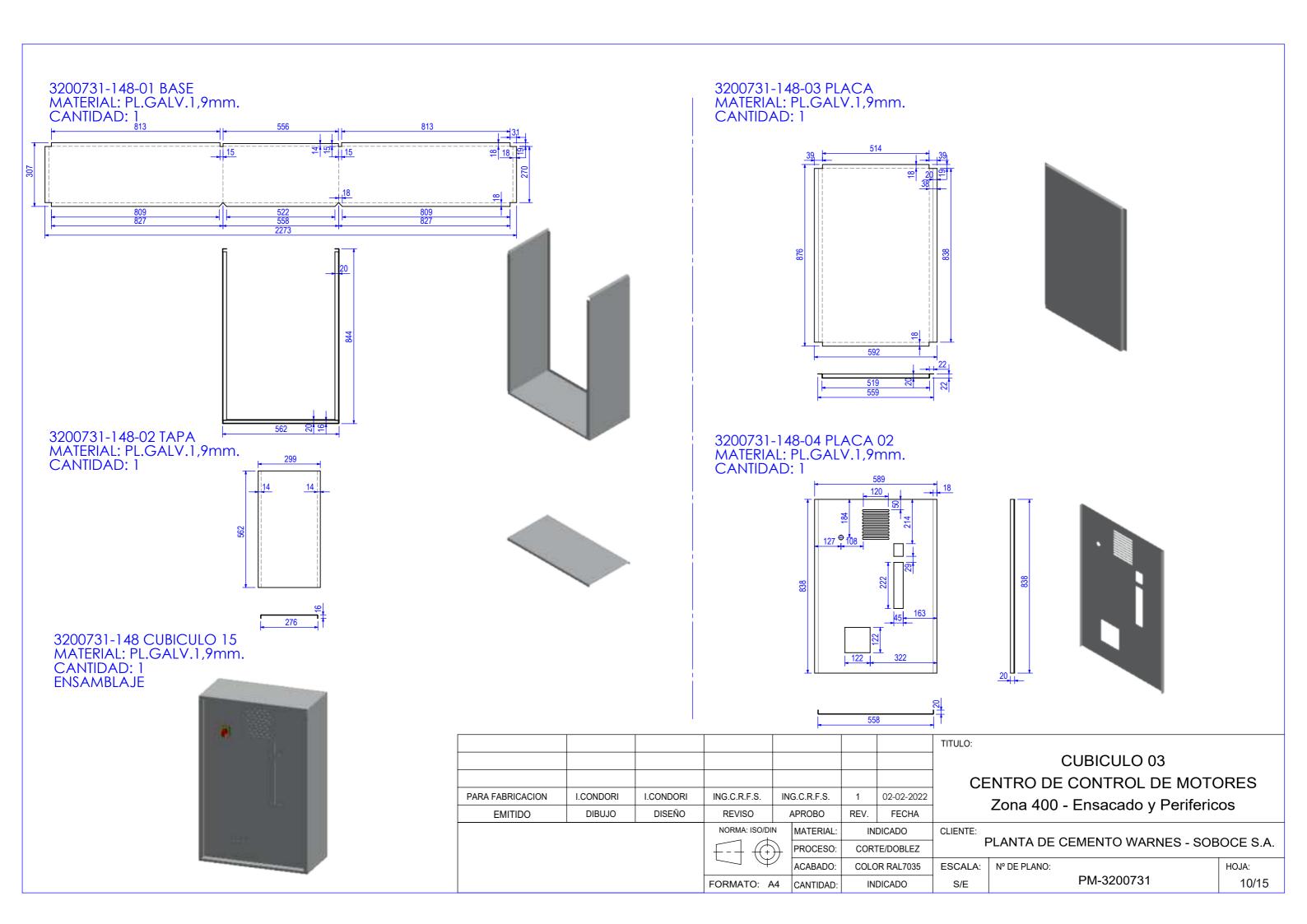
CUBICULO 02
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

ZONA 400 - ENSACADO Y PERITERICOS

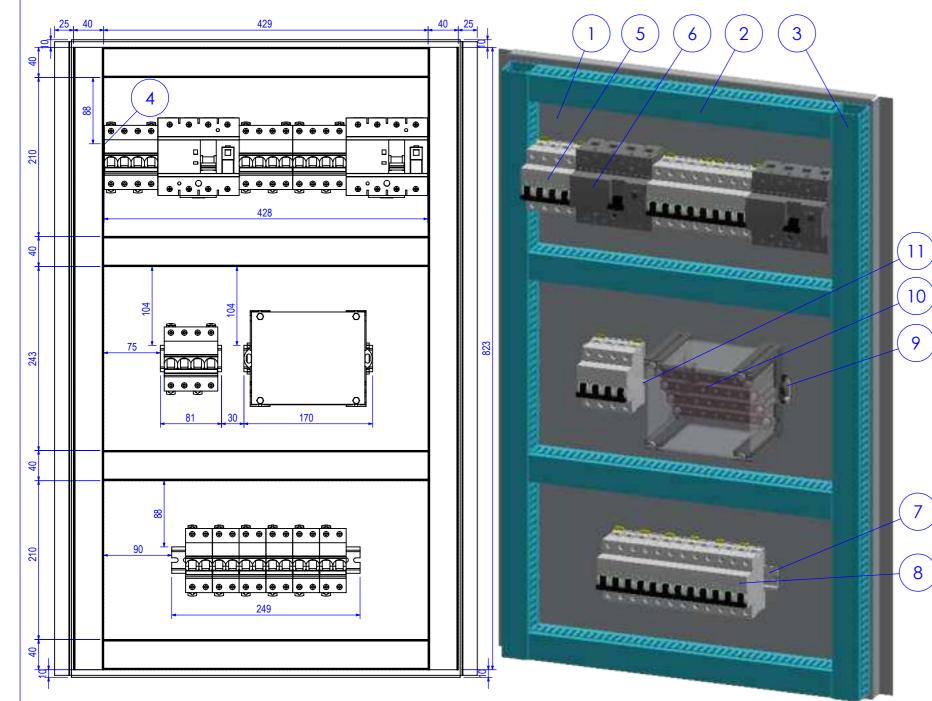
RMA: ISO/DIN MATERIAL: INDICADO

CLIENTE: PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A

	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	r	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	OUE 5.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	9 / 15



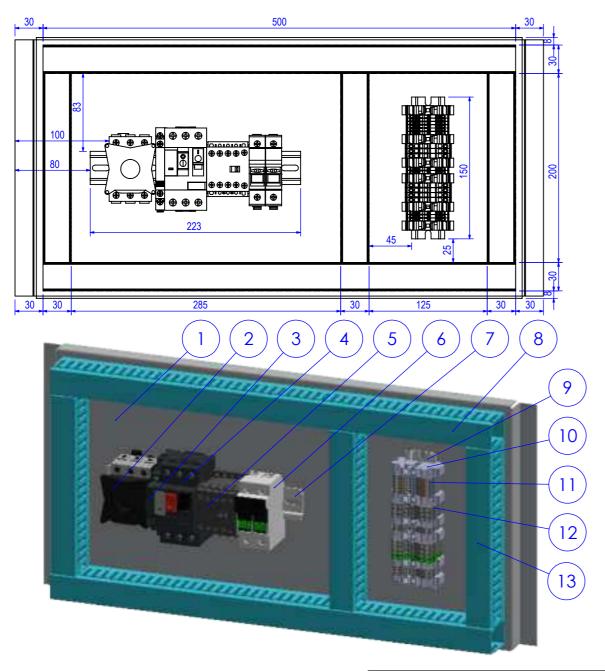




١	N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	1	3200731-144-03 PLACA	1
	2	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=429 mm	4
	3	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=823 mm	2
	4	RIEL DIN 01 L=228 mm	1
	5	INTERRUPTOR TETRAPOLAR A9F94410 10 A	4
	6	INTERRUPTOR TETRAPOLAR 18656	2
	7	RIEL DIN 02 L=249 mm	1
	8	INTERRUPTOR BIPOLAR A9F94210 10 A	6
	9	RIEL DIN 03 L=170 mm	1
	10	BLOQUE DE BARRAS 4P 125 A	1
	11	RIEL DIN 04 L=81 mm	11

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA U.C.		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penien	COS
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA:		
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E PM-3200731 11/15		11/15

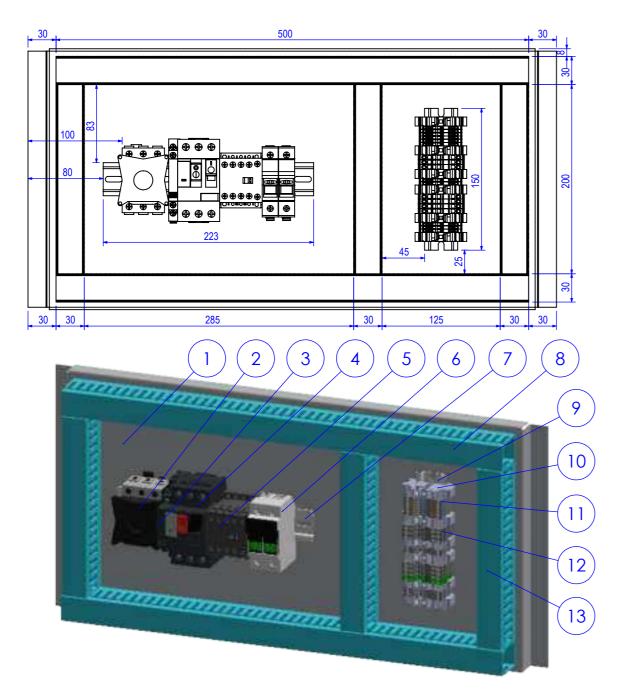
3200731-145-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 12



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-145-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME08	1
5	CONTACTOR LC1K0610M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 12		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos		
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penien	COS
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA: № DE PLANO: HOJA:		
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E PM-3200731 12/		12/15

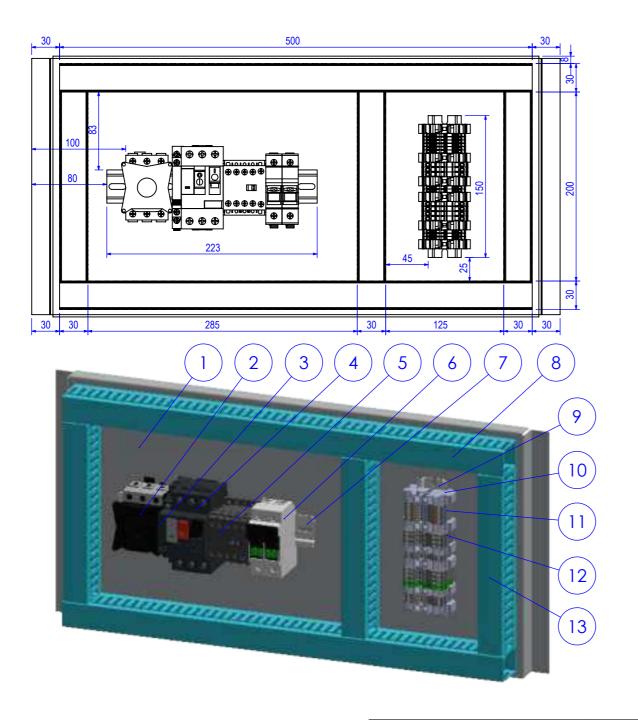
3200731-146-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 13



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-146-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:		
							PLACA ENSAMBLADA 13		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Periferico	15
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
			F	PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A. ESCALA: Nº DE PLANO: HOJA:		
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E PM-3200731 13/1		13/15

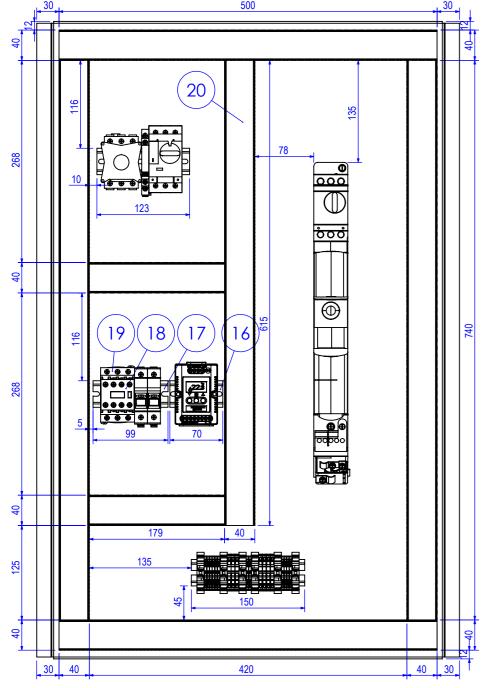
3200731-147-03 PLACA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA CUBICULO 14

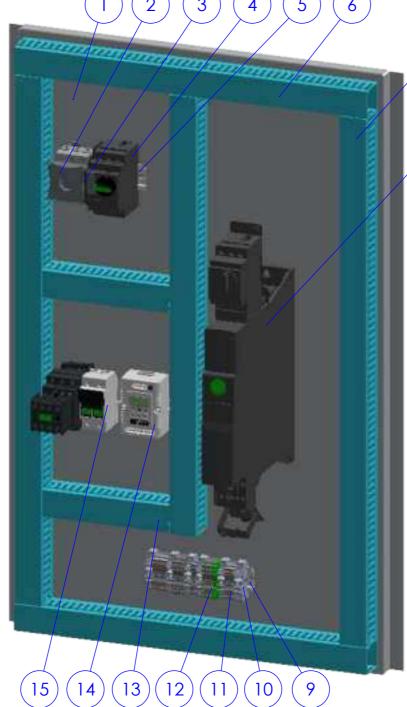


N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-147-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2ME14	1
5	CONTACTOR LC1K0910M7	1
6	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
7	RIEL DIN 01 L=223 mm	1
8	CANALETA HORIZONTAL 30x30 mm L=500 mm	2
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	11
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA VERTICAL 30x30 mm L=200 mm	3

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 14			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	ΓΕ/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SC	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA: № DE PLANO: HOJA: S/E PM-3200731 14			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO				

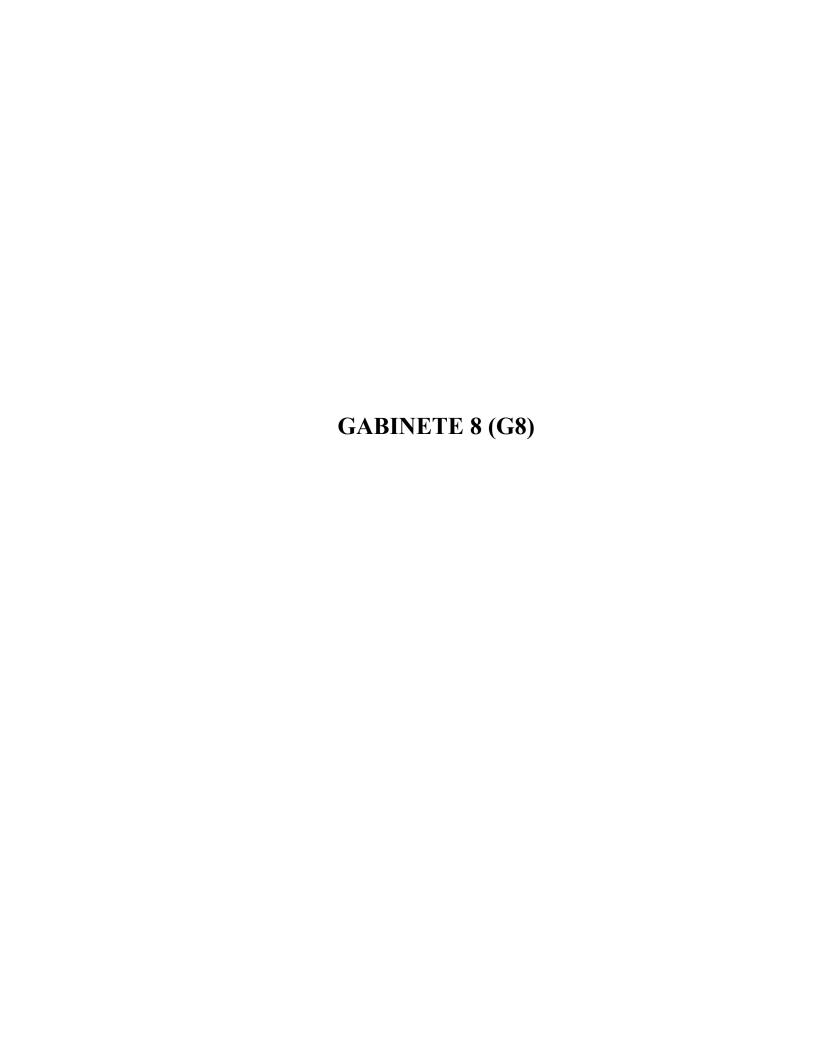






N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-148-03 PLACA	1
2	INTERRUPTOR SECCIONADOR 12 A	1
3	CONTACTOR AUXILIAR DE GUARDAMOTOR GVAN11	1
4	GUARDAMOTOR GV2L08	1
5	RIEL DIN 01 L=500 mm	1
6	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=500 mm	2
7	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=740 mm	2
8	VARIADOR DE VELOCIDAD ATV320U07N4B	1
9	RIEL DIN 02 L=150 mm	1
10	TOPE FINAL PXC.3022218	6
11	BORNE 0,14 a 1,5 mm ² PXC.3208100	12
12	BORNE 0,08 a 4 mm ² PXC.3031212	7
13	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=179 mm	2
14	TERMOSTATO NSYCCOTH230VID	1
15	PORTA FUSIBLE A9N15635	2
16	RIEL DIN 03 L=70 mm	1
17	RIEL DIN 04 L=99 mm	1
18	CONTACTO AUXILIAR PARA CONTACTOR LADN22	2
19	CONTACTOR LC1D09M7	1
20	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=615 mm	1

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA 15			
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES			
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SO	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLC	OR RAL7035	ESCALA: N° DE PLANO: HOJA:			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	15/15	

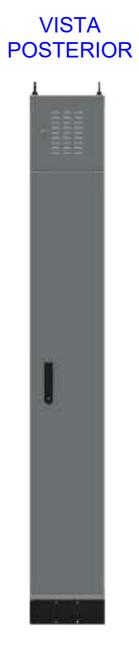


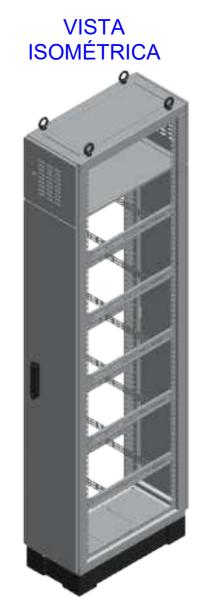
GABINETE 8 (G8)



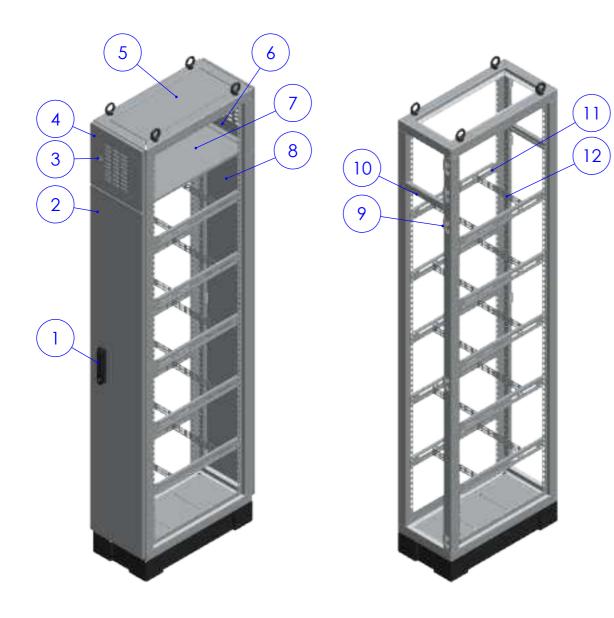








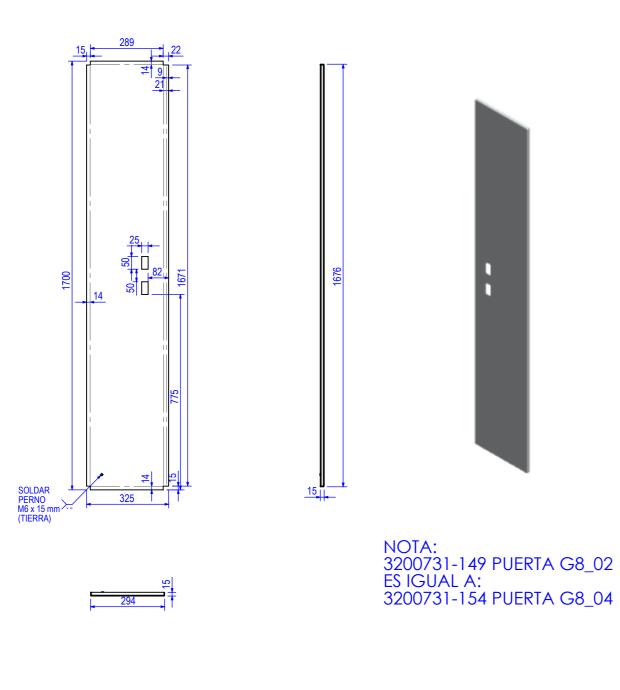
							TITULO:			
							GABINETE 8 (G8)			
							Zona 400 - Ensacado v Perifericos			DRES
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022				.00
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA				.05
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	IN	IDICADO	1 ·	PLANTA DE C	CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL7035				HOJA:
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E		PM-3200731	1/4



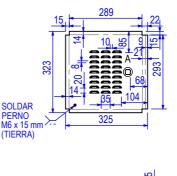
N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD						
1	CERRADURA PARA AUTOSPORTADO	2						
2	3200731-149 PUERTA G8_02	1						
3	CERRADURA	2						
4	3200731-150 PUERTA G8_01	1						
5	3200731-151 TECHO	1						
6	3200731-152 PUERTA G8_03	1						
7	3200731-153 PLACA HORIZONTAL	1						
8	3200731-154 PUERTA G8_04	1						
9	VISAGRA	10						
10	3200731-155 SOPORTE FRONTAL 02	2						
11	3200731-156 SOPORTE LATERAL 02	10						
12	3200731-157 SOPORTE PARA CABLE 10							

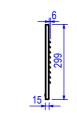
							TITULO:		
							GABINETE 8 (G8)		
							CENTRO DE CONTROL DE MOTORES		
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	0	02-02-2022			
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:		
				PROCESO:	IN	DICADO	 	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.
				ACABADO:	PINTA	DO RAL7035			
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3200731	2/4

3200731-149 PUERTA G8_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2



3200731-150 PUERTA G8_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2





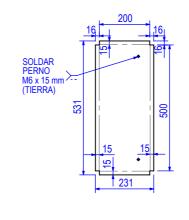


294

DETALLE A ESCALA 1:5

NOTA: 3200731-150 PUERTA G8_01 ES IGUAL A: 3200731-152 PUERTA G8_03

3200731-151 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







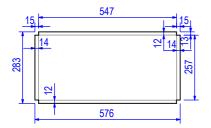
205

								TITU
ARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	IN	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	,	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DII	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIE
				7	PROCESO:	CORT	E/DOBLEZ	

PUERTAS Y TECHO
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

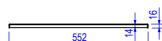
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	INDICADO	CLIENTE:	 -					
$f \rightarrow f \rightarrow$	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A						
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:				
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	3/4				

3200731-153 PLACA HORIZONTAL MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

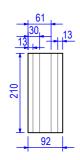


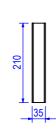






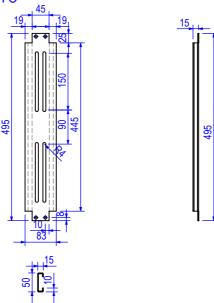
3200731-155 SOPORTE FRONTAL 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2





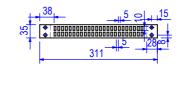






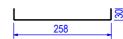












INDICADO

								TITULO:
								CE
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	INC	G.C.R.F.S.	1	02-02-2022	~
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	A	APROBO	REV.	FECHA	
			NORMA: ISO/DI	N	MATERIAL:	INI	DICADO	CLIENTE:

FORMATO: A4 CANTIDAD:

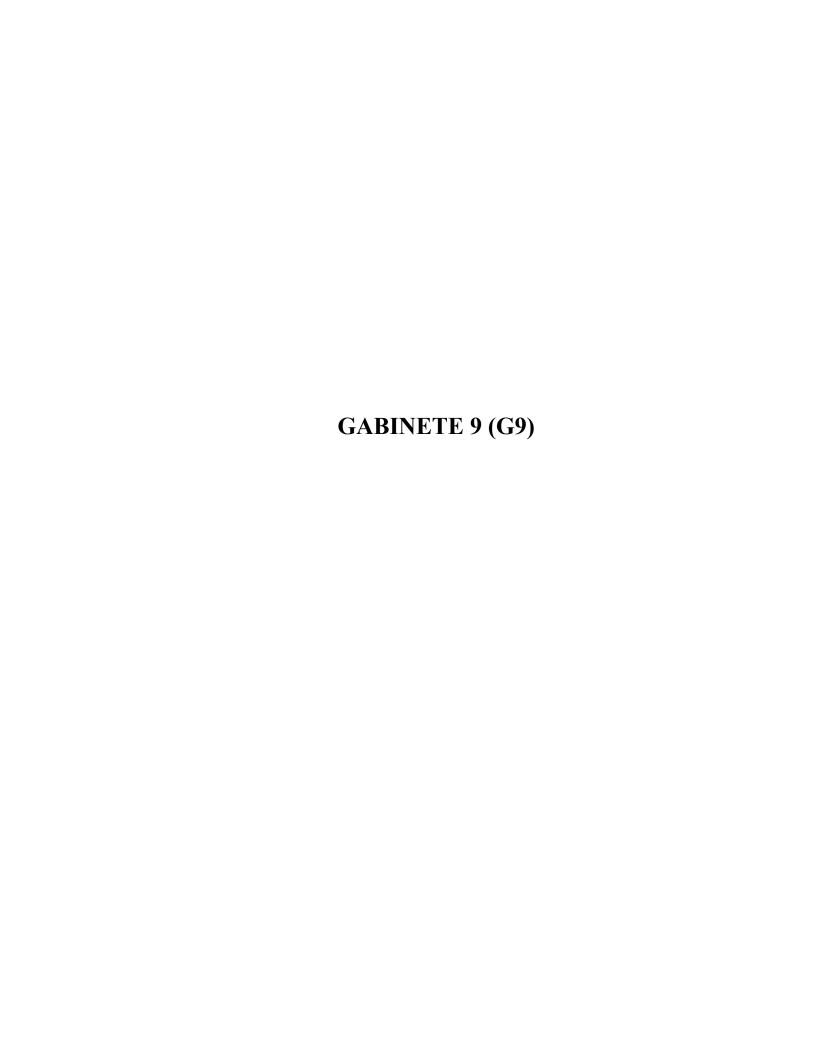
PLACA Y SOPORTES
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

PM-3200731

4/4

ORMA: ISO/DII	N MATERIAL	IN	IDICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO WARNES COROCE SA					
	PROCESO	COR	TE/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.					
→	ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:				

S/E



GABINETE 9 (G9)

VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA POSTERIOR



VISTA ISOMÉTRICA



TITULO:							
\neg							
2	02-02-2022	1	G.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
	FECHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	A DE ACERO	CHAPA	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			

REVISO APROBO REV. FECHA

NORMA: ISO/DIN MATERIAL: CHAPA DE ACERO CL

PROCESO: ENSAMBLAJE

ACABADO: COLOR RAL7035 ES

FORMATO: A4 CANTIDAD: PIEZA

GABINETE 9 (G9)
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
Zona 400 - Ensacado y Perifericos

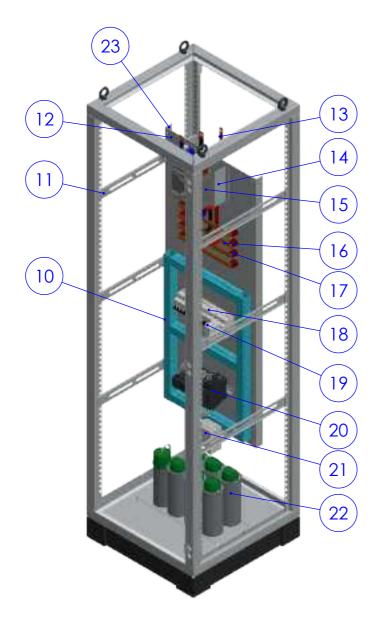
PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

| PIEZA | S/E | PM-3200731 | 1 / 8



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	VENTILADOR NSYCVF165M230PF	1
2	ETIQUETA	1
3	CERRADURA PARA AUTOSOPORTADO	1
4	CONTROLADOR DE FACTOR DE POTENCIA	1
5	3200731-158 PUERTA G9_01	1
6	3200731-159 TECHO	1
7	3200731-160 PANEL LATERAL DERECHO 01	1
8	3200731-161 PUERTA G9_02	1
9	3200731-162 PLACA LATERAL IZQUIERDO 08	1

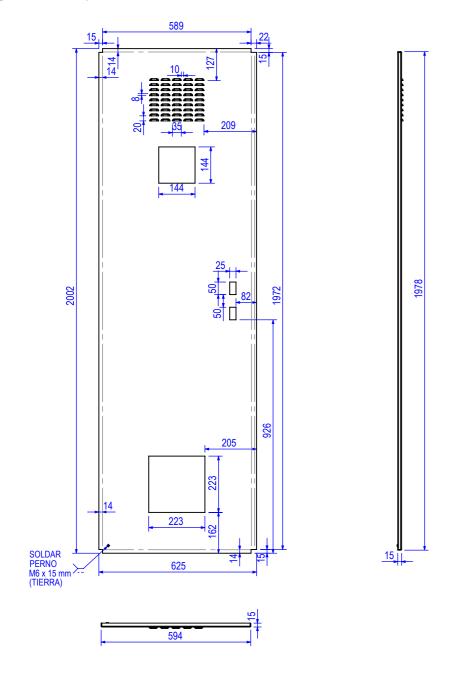
							TITULO:			
							GABINETE 9 (G9)			
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022				
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Periferio	JUS	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAPA	A DE ACERO	CLIENTE:			
			F	PROCESO:	ENS	SAMBLAJE] F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOE	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:		PIEZA	S/E	PM-3200731	2/8	



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
10	CANALETA DE 40x40 mm	5
11	3200731-163 SOPORTE LATERAL 01	6
12	3200731-164 PLACA BASE BC	1
13	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
14	3200731-165 OMEGA	1
15	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA	1
16	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm	4
17	AISLADOR DE RESINA EPOXICA API 1/30	8
18	INTERRUPTORES RIEL DIN	4
19	TERMOSTATO ELECTRÓNICO	1
20	CONTACTORES	4
21	RESISTENCIA CALEFACTORA 200 W	1
22	CONDENSADORES	7
23	3200731-166 SOPORTE VERTICAL 02	2

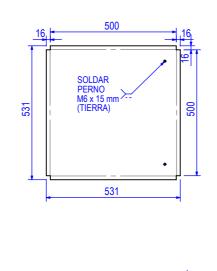
							TITULO:			
								GABINETE 9 (G9)		
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 400 - Ensacado y Perifer	iooc	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penier	icos	
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	CHAP	A DE ACERO	CLIENTE:			
				PROCESO:	ENS	SAMBLAJE	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S			
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A4	4 CANTIDAD:		PIF7A	S/F	PM-3200731	3/8	

3200731-158 PUERTA G9_01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1





3200731-159 TECHO MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1







TITULO:	т						
PUERTA Y TECHO							
CENTRO DE CONTROL DE MOTORES							
Zona 400 - Ensacado y Perifericos	-2022	1	NG.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	I.CONDORI	I.CONDORI	PARA FABRICACION
Zona 400 - Ensacado y Femencos	CHA	REV.	APROBO	REVISO	DISEÑO	DIBUJO	EMITIDO
CLIENTE:	C	IND	MATERIAL:	NORMA: ISO/DIN			
PI ANTA DE CEMENTO WARNES - SOROCE S A			· ·				

REVISO	APROBO	REV.	FECHA		Zona 400 - Ensacado y Penienco)5
NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:	DI ANTA DE CEMENTO MADNEO. CODO	205.0.4
	PROCESO:	CORT	ΓΕ/DOBLEZ	F	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBO	JCE S.A.
	ACABADO:	COLC	R RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	4/8

3200731-161 PUERTA G9_02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. 3200731-160 PANEL LATERAL DERECHO 01 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1 CANTIDAD: 1 **Ø**6 531 505 TITULO: PANEL Y PUERTA CENTRO DE CONTROL DE MOTORES ING.C.R.F.S. PARA FABRICACION I.CONDORI I.CONDORI ING.C.R.F.S. 02-02-2022 1 Zona 400 - Ensacado y Perifericos

EMITIDO

DIBUJO

DISEÑO

REVISO

NORMA: ISO/DIN

FORMATO: A4

APROBO

MATERIAL:

PROCESO:

ACABADO:

CANTIDAD:

REV.

FECHA

INDICADO

CORTE/DOBLEZ

COLOR RAL7035

INDICADO

CLIENTE:

ESCALA:

S/E

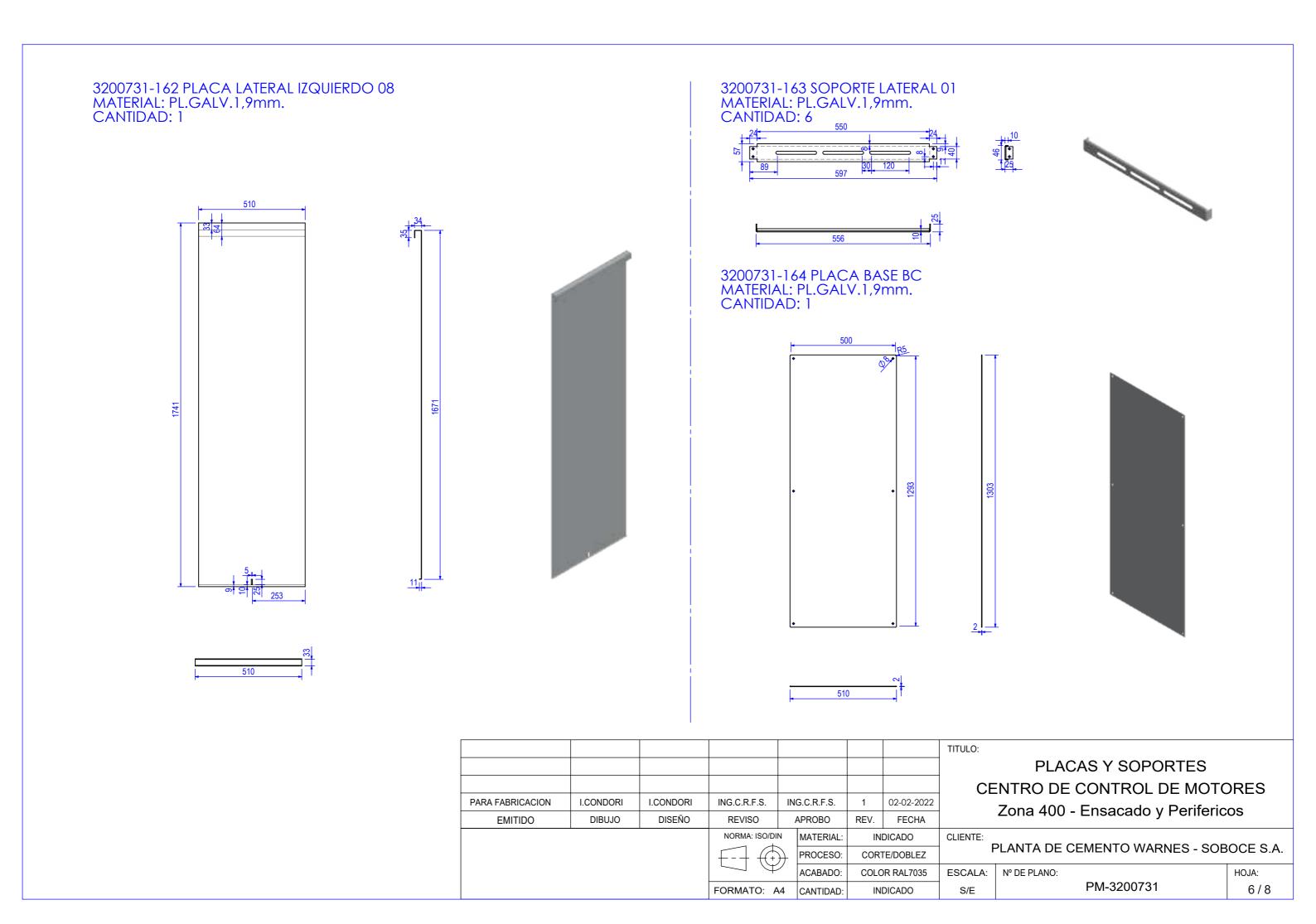
Nº DE PLANO:

PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A.

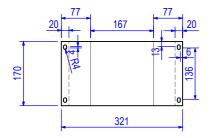
PM-3200731

HOJA:

5/8



3200731-165 OMEGA MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 1

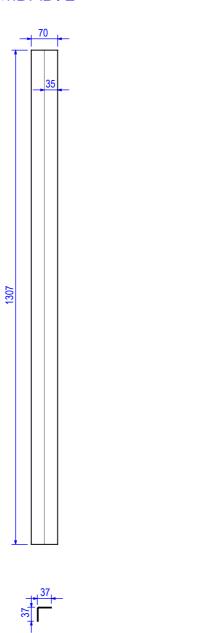


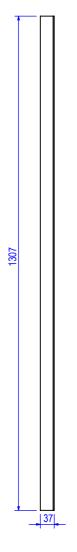






3200731-166 SOPORTE VERTICAL 02 MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. CANTIDAD: 2







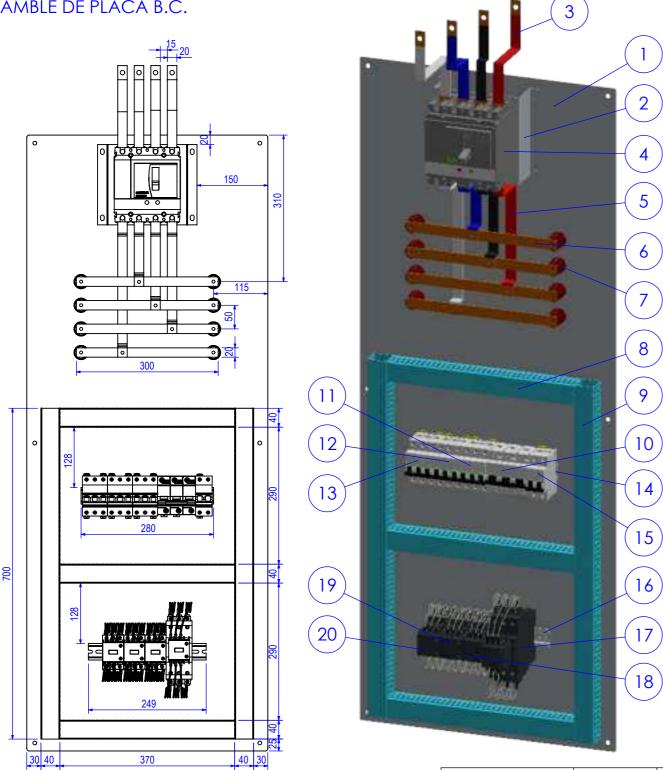


CLIENTE:

	PROCESO:	CORTE/DOBLEZ	ŀ	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOB	OCE S.A.
	ACABADO:	COLOR RAL7035	ESCALA:	N° DE PLANO:	HOJA:
FORMATO: A4	CANTIDAD:	INDICADO	S/E	PM-3200731	7/8

3200731-164 PLACA BASE BC MATERIAL: PL.GALV.1,9mm. ENSAMBLE DE PLACA B.C.

370



N° DE ELEMENTOS	PIEZA	CANTIDAD
1	3200731-164 PLACA BASE BC	1
2	3200731-165 OMEGA	1
3	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
4	INTERRUPTOR DE CAJA MOLDEADA 4P LV516426 160 A	1
5	BARRA DE COBRE PINTADA DE 20x3 mm	4
6	BARRA DE COBRE DESNUDA DE 20x3 mm L=300 mm	4
7	AISLADOR MELBAT API 1/30	8
8	CANALETA HORIZONTAL 40x40 mm L=370 mm	3
9	CANALETA VERTICAL 40x40 mm L=700 mm	2
10	INTERRUPTOR 3P A9N18365	1
11	INTERRUPTOR 3P A9F94363 63 A	1
12	INTERRUPTOR 3P A9F94340 40 A	1
13	INTERRUPTOR 3P A9F94320 20 A	1
14	RIEL DIN 01 L=280 mm	1
15	INTERRUPTOR 2P A9F94210 10 A	1
16	RIEL DIN 02 L=249 mm	1
17	CONTACTOR LC1DPKU7	1
18	CONTACTOR LC1DFKU7	1
19	CONTACTOR LC1DFKU7	1
20	CONTACTOR LC1DMKU7	1

							TITULO:			
							PLACA ENSAMBLADA B.C.			
							CE	ENTRO DE CONTROL DE MOT	ORES	
PARA FABRICACION	I.CONDORI	I.CONDORI	ING.C.R.F.S.	ING.C.R.F.S.	1	02-02-2022		Zona 400 Encacado y Pariforia	200	
EMITIDO	DIBUJO	DISEÑO	REVISO	APROBO	REV.	FECHA	Zona 400 - Ensacado y Perifericos			
			NORMA: ISO/DIN	MATERIAL:	IN	DICADO	CLIENTE:			
				PROCESO:	COR	TE/DOBLEZ] '	PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOI	BOCE S.A.	
				ACABADO:	COLO	OR RAL7035	ESCALA:	Nº DE PLANO:	HOJA:	
			FORMATO: A	4 CANTIDAD:	IN	DICADO	S/E	PM-3200731	8/8	

ANEXO I PROTOCOLOS DE ACEPTACION FAT Y SAT PARA LOS CCMs

			F	ORMAT	Ω DF S	SOLIC	CITUD					VFR	SION	001		
		P-SFC			ROTOC			NTE:		Р	ag: 1		1	N° Re	ev.01	
					DE						3					
				AC	EPTAC	CION										
					FAT											
Client																
Proye	ecto:															
				DESCRI	CION	DEL	SITIO DE	INST	ALAC	ION						
	cación del	Exterior		Interio	r		Temp.			lume			M.S.	N.M		
C	onjunto						Ambien	te	re	elativa	a [%]					
						L	[°C]									
Doo	ioion					-				- 1	-	-		1		
	icion el		16		460		6		100	8		4		1	(Bo	
	junto				- 11									10	10	
			-				90		- 90			No.	S.	4		
				DES	SCRIPO	CION	METALN	<u>IECAI</u>	VICA							
CAN	IT.	MATERI	AL					AC	ABAD	0						
			•							•						
	Nur	nero de Ga	abinet	es						Nume	ro de	reserv	/as			
	(Grado de p	roteco	cion [IP1												
		F														
G	rado de prote	eccion cont	ra im	pactos m	necanic	os [lk	(] [1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	. aao ao piot	230.011 00110		2000011	.5541110	55 [iii	,	T	Ť	T	Ť					_
					TIPO I	DE S	EGREGA	CION			-					
FO	RMA 1	FORMA 2A	١	FORMA			RMA 3A		ORMA	3B	FC	RMA ·	4A	FOR	RMA 4	ŀΒ
<u></u>	T	والواح		والرواح	Π	1	grada	-			-			play.	T	
	7	LYY			11 1	4	il i	L			115					
					DECCE	UDCI	ONFIE	TDIC	^							
Tanai			<u> </u>				ON ELEC			. 1			T	مام ماما		
	ion nominal Un [V]		Co	rriente r In [A					uencia HZ]	1				ion de rol [V]		
	On [v]			III [A	'				12]				COITE	OI [V]	<u> </u>	
<u> </u>	:fil															
Diagr	ama uniillar	e informaci	on rel	evante						SI		NO		1		
Diagr	ama uniniar	e informaci	on rel	evante						SI		NO]		
		e informaci	on rel		NO) I	I I p	lano d	e fuer:				SI]	NO	
	de control	e informaci	on rel	evante SI	NO)	P	lano d	e fuer				SI] 	NO	
Planc			on rel	SI)			e fuerz	za	sterior		SI]	NO	
Planc	de control		on rel	SI	NO perior)	Inferi		e fuerz	za	sterior		SI]	NO	
Planc	de control		on rel	SI Sur				or	e fuerz	za Pos	sterior		SI]	NO	
Planc	de control		on rel	SI Sur	perior		Inferi	or	le fuerz	za Pos			SI]	NO	
Planc Entra Salida	de control	ntacion		SI Sup	perior		Inferi	or	le fuerz	za Pos Pos	terior	de ve	rificad		NO	
Planc	da de alimer a de cables	ntacion	terís	SI Sup Sup	perior		Inferi	or	le fuerz	Pos Pos	terior		rificad	ción	NO luació	ón
Planc Entra Salida	da de alimer a de cables	carac	cterístal y pa	SI Sup Sup	perior		Inferi	or	Ensa	Pos Pos	terior	de ve	rificad	ción Eva	luació	ón
Planc Entra Salida	da de alimer a de cables Resistencia Resistencia	Carac a de materi a a la corro	cterístal y pasión	Sur Sur Sur ticas a v	perior		Inferi	or		Pos Pos	terior	de ve	rificad	ción Eva	-	ón
Planc Entra Salida	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade	Carac a de materi a a la corro es del mate	cterístal y pasión	Sur Sur Sur ticas a v	perior		Inferi	or	Ensa	Pos Pos	terior	de ven	rificad	ción Eva	luació NO	ón
Plano Entra Salida No	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad	Carac a de materi a a la corro es del mater térmica	cteríst al y pa sión erial ai	Sur	perior perior perior		Inferi	or	Ensay SI	Pos Pos	terior	de venparae	rificad	ción Eva	luació NO	ón
Planc Entra Salida	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia	eterístal y pasión erial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	Ensay SI SI	Pos Pos	terior	de vemparae NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI	ón
Plano Entra Salida No	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia	eterístal y pasión erial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	Ensay SI SI SI	Pos Pos	terior	de vemparado NO NO NO NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI SI	ón
Plano Entra Salida No	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma	eterístal y pasión erial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	Ensa SI SI SI SI	Pos Pos	terior	de vemparae NO NO NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI SI NO	ón
Plano Entra Salida No	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Elevación	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma	eterístal y pasión erial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	SI SI SI SI SI	Pos Pos	terior	NO NO NO NO NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI SI NO NO	ón
Plano Entra Salida No	de control da de alimer a de cables Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico	cterísal y p. sión rial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO NO NO NO NO NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI SI NO NO	ón
Plano Entra Salida No	Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Grados de	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección	cterísial y posión unitarial ai	Sur	perior pe	r	Inferi	or or	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO NO NO NO NO NO NO NO	rificad	eión Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI	ón
Plano Entra Salida No	Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamie	cteríst al y p sión rial ai ción u tteriale	Sur	perior pe	r	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO NO NO NO NO NO NO	rificad	eión Eva	NO NO SI SI NO NO	ón
Plano Entra Salida No	Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia d Protección	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des	cterístal y pasión ción u terial di	Sur	perior pe	r	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO NO NO NO NO NO NO NO	rificad	eión Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI	ón
Plano Entra Salida No 1	Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Grados de Distancia de Protección circuitos de	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des	cterístal y p. sión rial ai ción u teriale	Supsticas a vartes: slante: slante: iltravioletes aislantine de s eléctric	perior pe	r	Inferion Inferion Inferion Inferion Inferion Inferion Inferion Inferior Inf	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO N	rificad	ción Eva	NO NO SI NO	ón
Plano Entra Salida No	Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia d Protección	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui	cterístal y p. sión rial ai ción u teriale	Sur	perior pe	r	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	NO NO NO NO NO NO NO NO	rificad	ción Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI	ón
Plano Entra Salida No 1	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit	cterísial y p. sión rial ai ción u teriale	Sur	perior period perior pe	r ealor :	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Or	terior	MO NO	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI NO	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o	cterísial y posición un terial ai la	Sur	perior period perior period perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Pos Op yo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO NO NO NO NO NO NO	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi	cterístal y p. sión rial ai ción u teriale la	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	Ensage SI NO	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi s y circuitos	cterístal y p. sión rial ai ción u teriale la	Surbiticas a varies: slante: slante: slante: inea de s eléctries es aislante intre las circuito protecció y comportricos intros int	perior pe	r alor y	Inferio	por	Ensage SI	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI NO NO NO NO NO NO NO NO NO SI NO NO NO NO SI SI SI	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi s y circuitos para cond	cterístal y posión rial ai ción u teriala la	Surbiticas a varies: slante: slante: slante: inea de s eléctries es aislante intre las circuito protecció y comportricos intros int	perior pe	r alor y	Inferio	por	Ensage SI NO	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6 7	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales Propiedade	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi s y circuitos e para cond es dieléctric	cterístal y posión rial ai ción u teriala la la ción u teriala la ción y el carga la dad e o y el co de posión se elécutores as:	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI NO NO	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI NO NO SI SI NO SI SI SI SI SI	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales Propiedade Tensión so	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi s y circuitos s y circuitos para cond es dieléctric portada a f	cterístal y posión rial ai ción u terial di ción u terial di carga na dad e o y el carga na tivos y el carga na ción y el carga	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI NO NO SI NO	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6 7 8	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales Propiedade Tensión so Tensión so	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuito o de disposi s y circuitos s para cond es dieléctric portada a f portada al	cterísia al y pesión un ción un terial al ción u	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI NO NO SI NO NO SI SI NO NO SI SI SI SI NO SI SI SI NO SI	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6 7 8 9	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales Propiedade Tensión so Tensión so Aumento de	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuito o de disposi s y circuitos s para cond es dieléctric portada a f portada al e temperat	cterísia al y pesión ción un terial al ción un t	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI SI NO NO SI NO NO SI SI SI SI SI SI SI	ón
Plano Entra Salida No 1 2 3 4 5 6 7 8	Resistencia Resistencia Resistencia Propiedade Estabilidad Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Resistencia Elevación Impacto me Marcado Grados de Distancia de Protección circuitos de Eficacia en expuestas Resistencia cortocircuit Instalación Conexione Terminales Propiedade Tensión so Tensión so	Carac a de materi a a la corro es del mate térmica a a la radia a de los ma ecánico protección le aislamier contra des e protección la continui del conjunt a del circuit o de disposi s y circuitos para cond es dieléctric portada a f portada al e temperat a al cortoció	cterísis al y pessión un de ción un terial de ción un terial de constant de ción un terial de constant de constant de ción un terial de constant de ción un terial de constant de ción un terial	Sur	perior pe	r alor y	Inferio	por	SI SI SI SI SI SI SI SI	Pos Opyo	terior	NO N	rificad	Eva	NO NO SI SI NO NO NO SI NO NO SI NO NO SI SI NO NO SI SI SI SI NO SI SI SI NO SI	ón

I	F	ORMATO DE SOLICITUD		VERSION	V 001
	P-SFC-001	PROTOCOLO DE VIGE	NTE:	Pag: 1 de 1	N° Rev.01
Oli - 1	<u> </u>	ACEPTACION SAT			
Cliente:					
Proyecto:		SCDIDCION DEL OITIO DE ""	STAL ACION		
Ubicación del		SCRIPCION DEL SITIO DE INS	STALACION Humed	dad M.S.N.	<u>м I </u>
conjunto	"	Ambiente	relativa		"
		[°C]	<u> </u>		
Posicion					
del					- CO
conjunto					1
		DESCRIPCION METALMEC	ANICA		
CANT.	MATERIAL		ACABADO		
Nu	mero de Gabinetes		Numer	ro de reservas	
	Grado de proteccio	n [IP]	J		
Grada da serat	eccion contro imas	ctos mecanicos [IK] 1	2 3 4	5 6 7	8 9 10
Grado de prot	 	otos medanicos [iV]	_	<u> </u>	- 0 10
		TIPO DE SEGREGACIO			
FORMA 1	FORMA 2A FO	ORMA 2B FORMA 3A	FORMA 3B	FORMA 4A	FORMA 4B
ウウ	草草				
4 4	4 4	1 1			
Tonsier		DESCRIPCION ELECTRI			2 dc
Tension nominal Un [V]	Corri	iente nominal Fro In [A]	ecuencia [HZ]	Tensior control	
				35.14.01	
Diagrama unifilar	e informacion relev	vante	SI	NO	
Diagram			de f		
Plano de control	S	il NO Plano	de fuerza	SI	NO
Entrada de alimer	ntacion	Superior Inferior	Post	terior	
Salida de cables		FILEONIC"		corior	
		Superior Inferior	Post	terior	
	OPER	Superior Inferior ACIÓN	Post		ABLE
1. Inspecci			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ABLE
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ABLE
■ Verificació	ón visual	ACIÓN	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio	ón visual ón de diseño	ACIÓN	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformic ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano	ACIÓN DS	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos	ACIÓN os ecificados	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos esp	ACIÓN Dis Decificados as	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformic ■ Verificació ■ Conformic ■ Verificació ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra	ACIÓN DIS DECIFICACIÓN DECI	EFECTUA	NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des De	EFECTUA	NO APLICATION OF THE PROPERTY	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar	ón visual ón de diseño dad según los pland ón de equipos dad de equipos espi ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu	ACIÓN Des Descripciones de masas Descripciones de m	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformic ■ Verificació ■ Conformic ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des De	EFECTUA	NO APLICATION OF THE PROPERTY	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di	ón visual ón de diseño dad según los pland ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Co ón de aparatos de n	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los pland ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Go ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Go ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservaci ón de la conservaci	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Test dielé ■ Resistence	ón visual ón de diseño dad según los pland ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservacio ción de aislación ectrico de tensión cia de aislación bajo	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des De	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Resistence 3. Verificac	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión el miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservacio ción de aislación ectrico de tensión cián de la continuio	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des De	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Test dielé ■ Resistenc 3. Verificac ■ Medida de	ón visual ón de diseño dad según los pland ón de equipos dad de equipos espr ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n dispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservació ción de aislación cictrico de tensión cia de aislación bajo sión de la continuid e continuidad con ce	ACIÓN Descripción de la protección IP Descripción de la circuito de protección corriente de operación de 10 A	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Test dielé ■ Resistenco 3. Verificació ■ Verificació	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservacio sión de aislación ectrico de tensión cián de la continuid e continuidad con co ón con tester de cor	ACIÓN Descripción de la protección IP Descripción de la circuito de protección corriente de operación de 10 A	EFECTUA	NDA NO APLICATION OF THE PROPERTY OF THE PROPE	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Test dielé ■ Resistenc 3. Verificació ■ Medida de ■ Verificació 4. Control f	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón de las especific ón de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservacio ción de aislación cia de aislación bajo ción de la continuio e continuidad con co ón con tester de cor final	ACIÓN Des Des Des Des Des Des Des Des	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE
■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Verificació ■ Funcionar ■ Funcionar ■ Verificació ■ Test de di ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació ■ Conformio ■ Verificació 4. Verificació 4. Control f ■ Presencia	ón visual ón de diseño dad según los plano ón de equipos dad de equipos espe ón de juego de barra ón de la conexión ef miento eléctrico [Fu miento eléctrico [Co ón de aparatos de n ispositivos diferenci ón del funcionamien dad de las especific ón de torques de ap dad de dispositivos ón de la conservacio sión de aislación ectrico de tensión cián de la continuid e continuidad con co ón con tester de cor	ACIÓN Des Decificados Decifi	EFECTUA	NDA NO APLICA	ABLE

AUTOR: UNIV. ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ

CORREO: <u>israelcondori9@gmail.com</u>

Celular: 75842752









DIRECCIÓN DE DERECHO DE AUTOR Y DERECHOS CONEXOS RESOLUCIÓN ADMINISTRATIVA NRO. 1-2735/2024 La Paz, 05 de septiembre de 2024

VISTOS:

La solicitud de Inscripción de Derecho de Autor presentada en fecha 02 de septiembre de 2024, por ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ con C.I. Nº 9983699 LP, con número de trámite DA 1581/2024, señala la pretensión de inscripción del Proyecto de Grado tituladot DISEÑO DE CENTROS DE CONTROL DE MOTORES (CCM) PARA LA "ZONA 100 - MATERIAS PRIMAS" Y "ZONA 400 - ENSACADO Y PERIFÉRICOS" DE LA PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBOCE S.A., cuyos datos y antecedentes se encuentran adjuntos y expressados en el Formulario de Declaración Burada. expresados en el Formulario de Declaración Jurada.

CONSIDERANDO:

Que, en observación al Artículo 4º del Decreto Supremo Nº 27938 modificado parcialmente por el Decreto Supremo Nº 28152 el "Servicio Nacional de Propiedad Intelectual SENARI, administra en forma desconcentrada e integral el régimen de la Propiedad Intelectual en todos sus componentes, mediante una estricta observancia de los regimenes legales de la Propiedad Intelectual, de la vigilancia de su cumplimiento y de una efectiva protección de los derechos de exclusiva inferiolos a la propiedad industrial, al devecho de autor y derechos constituyendose en la oficina nacional competente respecto de los tratados internacionales y acuerdos regionales suscritos y adheridas por el país, así como de las normas y regimenes comunes que en materia de Propiedad Intelectual se han adoptado en el marco del proceso andino de Integración'

Que, el Artículo 16º del Decreto Supremo Nº 27938 establece "Como núcleo técnico y operativo del SENAPI funcionan las Direcciones Técnicas que son las encargadas de la evaluación y procesamiento de las solicitudes de derechos de propiedad intelectual, de conformidad a lo distintos regimenes legales aplicables a cada área de gestión". En ese marco, la Dirección de Derecho de Autor y Derechos Conexos otorga registros con carácter declarativo sobre las obras del ingenio cualquiera que sea el género o forma de expresión, sin importar el mérito literario o artístico a través de la inscripción y la difusión, en cumplimiento a la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autur y Derechos Conexos de la Comunidad Andina, Ley de Derecho de Autor № 1322, Decreto Reglamentario № 23907 y demás normativa vigente sobre la materia.

Que, la solicitud presentada cumple con: el Artículo 6º de la Ley Nº 1322 de Derecho de Autor, el Artículo 26º inciso al del Decretó Supremo Nº 23907 Reglamento de la Ley de Derecho de Autor, y con el Artículo 4º de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina.

Que, de conformidad al Artículo 18º de la Ley Nº 1322 de Derecho de Autor en concordancia con el Artículo 18º de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor y Derechos Conexos de la Comunidad Andina, referentes a la duración de los Derechos Patrimoniales, los mismos establecen que: "la duración de la protección concedida por la presente ley será para toda la vida del autor y por 50 años después de su muerte, a favor de sus herederos, legatarios y cesionarios

Que, se deja establecido en conformidad al Artículo 4º de la Ley Nº 1322 de Derecho de Autor, y Chie, se deja estatiscido en comormidad al Articulo e de la Ley N° 1,522 de derecho de Autor. A Articulo 7º de la Decisión 351 Régimen Común sobre Derecho de Autor Derechos Conexos de la Comunidad Andina que: "...No son objeto de protección las ideas contenidas en las obras literarias, artisticas, o el contenido ideológico o técnico de las obras científicas /v su aprovechamiento industrial o comercial"



Que, el artículo 4, inciso e) de la ley N° 2341 de Procedimiento Administrativo, instituye que: " en la relación de los particulares con la Administración Pública, se presume el principio de buena

USA Fire Lift Id. Stop Widt Info.

www.senapi.gob.bo













1003226

Ne. La conflanza, la cooperación y la lealtad en la actuación de los servidores públicos y de los ciudadanos...", por lo que se presume la buena fe de los administrados respecto a las solicitudes de registro y la declaración jurada respecto a la originalidad de la obra.

POR TANTO:

El Director de Derecho de Autor y Derechos Conexos sin ingresar en mayores consideraciones de orden legal, en ejercicio de las atribuciones conferidas.

RESUELVE:

INSCRIBIR en el Registro de Tesis, Proyectos de Grado, Monografías y Otras Similares de la Dirección de Derecho de Autor y Derechos Conexos, el Proyecto de Grado titulado: DISEÑO DE CENTROS DE CONTROS DE MOTORES (CCM) PARA LA "ZONA 100 - MATERIAS PRIMAS" Y " ZONA 400 - ENSACADO Y PERIFÉRICOS" DE LA PLANTA DE CEMENTO WARNES - SOBIOCE S.A. a favor del autor y titular: ISRAEL LIMBERT CONDORI FERNANDEZ con C.I. Nº 9983699 LP. quedando amperado su derecho conforme à Ley, salvando el mejor derecho que lecceras personas pudieren demostrae.

Registrese, Comuniquese y Archivese.

DESIGNATION.

Firmado Digitalmenta por:

Servicio Nacional de Propiedas Interestual - SENARI CARLOS ALBERTO SORUCO ARROYO

DIRECTOR DE DERECHO DE AUTOR Y DERECHOS COMEXOS

LA PAZ - NOLIVIA

THAT LA DICENCIA DE PRINTES DOCUMENTO MORELAN ELLA PRINTE MAR **SONO COMPANIO DE CAMBRO DE COMPANIO DE CAMBRO DE CAMB**





www.senapi.gob.bo