

**UNIVERSIDAD MAYOR DE SAN ANDRÉS**

**FACULTAD DE TECNOLOGÍA**

**CARRERA DE ELECTROMECAÁNICA**



**INFORME DE PASANTÍA REALIZADO EN LA  
EMPRESA “ILLAMPU TEXTILES S.R.L”**

Trabajo realizado para obtención del Título Técnico Universitario Superior

**POR: UNIV. HERNAN GUSTAVO ARUQUIPA PAYE**

**LA PAZ - BOLIVIA**

**2022**

**UNIVERSIDAD MAYOR DE SAN ANDRÉS**

**FACULTAD DE TECNOLOGÍA**

**CARRERA DE ELECTROMECAÁNICA**



**INFORME DE PASANTÍA REALIZADO EN LA  
EMPRESA “ILLAMPU TEXTILES S.R.L”**

Trabajo realizado para obtención del Título Técnico Universitario Superior

**POR: UNIV. HERNAN GUSTAVO ARUQUIPA PAYE**

**TUTOR: ING. PEDRO JAVIER SANCHEZ QUIROS**

**LA PAZ - BOLIVIA**

**2022**

## **DEDICATORIA**

Este trabajo va dedicado con todo mi corazón a mi mamá Susi, pues sin ella, sin su apoyo incondicional no lo hubiera logrado. Ella fue quién me impulso a estudiar una carrera universitaria, dándome apoyo moral y económico. Con su amor y bendición a lo largo de mi vida me protege y me guía por el camino del bien, doy gracias a Papá Dios por haberme bendecido con una mamá tan maravillosa y luchadora.

## **AGRADECIMIENTOS**

A Dios Todopoderoso, por bendecirme todos los días, dándome una oportunidad de vida, en cada amanecer, le doy gracias por darme sabiduría, ya que Él es la sabiduría, por las fuerzas, para luchar por el camino de la vida.

A mis hermanos por estar ahí en los momentos difíciles que tuve que pasar en este trayecto y por siempre motivarme para seguir adelante.

A mi amada esposa por el apoyo moral, por sus consejos que siempre fueron de aliento para concluir con mis estudios.

A la Facultad de Tecnología por haberme acogido todos estos años de mis estudios.

## INDICE

### INFORME DE PASANTÍA REALIZADO EN LA EMPRESA

#### “ILLAMPU TEXTILES S.R.L”

#### CONTENIDO

INTRODUCCIÓN .....	1
CAPÍTULO I.....	2
1. LA EMPRESA .....	2
1.1. BREVE RESEÑA HISTÓRICA DE LA EMPRESA .....	2
1.2. DESCRIPCION DE LA ESTRUCTURA ORGANIZATIVA .....	3
1.3. PROCESO PRODUCTIVO DE LA EMPRESA .....	6
1.4. MISIÓN Y VISIÓN DE LA EMPRESA .....	11
1.4.1. <i>Misión de la Empresa</i> .....	11
1.4.2. <i>Visión de la Empresa</i> .....	11
CAPÍTULO II .....	12
2. DEL PASANTE .....	12
2.1. OBJETIVOS DE LAS PASANTÍAS .....	12
2.1.1. <i>Objetivo General</i> .....	12
2.1.2. <i>Objetivos Específicos</i> .....	12
2.2. APORTES REALIZADOS A LA EMPRESA DURANTE SU DESEMPEÑO.....	12
2.2.1. <i>Mantenimiento de Maquina Ovilladora</i> .....	13

2.2.2.	<i>Instalación de Tablero Eléctrico Maquina Continua 10</i> .....	16
2.2.3.	<i>Instalación de Sistema Humificador para la Sección de Hilatura .</i>	19
2.3.	EXPERIENCIAS ADQUIRIDAS EN EL PERÍODO DE PASANTÍA	22
3.	CONCLUSIONES .....	23
4.	RECOMENDACIONES .....	24

## INDICE DE FIGURAS

### CONTENIDO

<b>Figura 1:</b> Ubicación de la Empresa.....	2
<b>Figura 2:</b> Organigrama de la Empresa .....	5
<b>Figura 3:</b> Maquina Ovilladora.....	13
<b>Figura 4:</b> Tren de Poleas, Engranajes de Transmisión.....	14
<b>Figura 5:</b> Eje de Levas para el Inflado de Usos .....	15
<b>Figura 6:</b> Motorreductor con Freno para Posición de la Leva .....	15
<b>Figura 7:</b> Maquina Continua de Anillos .....	18
<b>Figura 8:</b> Armado de Tablero de Control y Fuerza.....	18
<b>Figura 9:</b> Sistema Humificador de Aire .....	20
<b>Figura 10:</b> Humificador y Filtro de Agua .....	21
<b>Figura 11:</b> Tablero de Fuerza y Control.....	21

## INTRODUCCIÓN

El proceso de la pasantía, es un periodo de tiempo, en el cual el estudiante pone en práctica todos sus conocimientos, capacidades y habilidades, adquiridos en el durante la etapa de aprendizaje, en el transcurso de su formación académica.

La pasantía, se realizó en la empresa de “Illampu Textiles S.R.L”, ubicada en la Avenida Tiwanacu N° 500 Zona Barrio Lindo en la ciudad de El Alto, La Paz-Bolivia, como actividad principal al cual se dedica la empresa, es a la producción de hilos de diferentes títulos y colores, se eligió a la empresa porque tiene el área de mantenimiento, y esto está muy relacionado con la carrera de Electromecánica. En el presente documento se detalla la estructura de trabajo en la empresa, la misión, visión y organigrama, y todo el procedimiento de cómo se trabaja.

Se desarrolló la pasantía en el departamento de Mantenimiento, se inició en fecha 06 de junio y finalizó en fecha 04 de septiembre de la gestión 2021, durante este tiempo que se realizó las pasantías fue de 3 meses, durante este lapso de tiempo, se desempeñó, cumpliendo con todas las tareas asignadas por la empresa, de la manera más eficiente y eficaz posible. Adecuándome a los horarios establecidos, demostrando la puntualidad y responsabilidad.

El presente trabajo está conformado por dos capítulos, en el primero hace referencia absolutamente de la empresa (Breve historia de la empresa, Misión, Visión, organigrama y proceso productivo que conlleva la empresa) y en el segundo capítulo abarca lo que se realizó durante el desarrollo de la pasantía, las actividades que se realizaron. Es importante mencionar que, se aprendió mucho, aparte de lo académico también de muchas cosas, que son relevante en el campo laboral, el cual será de gran ayuda, para el momento de terminar los estudios profesionales, uno sale ya con la idea más clara de lo que representa ser profesional en el área, y será de mucho apoyo en el momento de ejercer la vida profesional, y así desempeñarse con eficiencia, destreza, competencia y actitudes, en cualquier empresa, ya sea pública o privada.



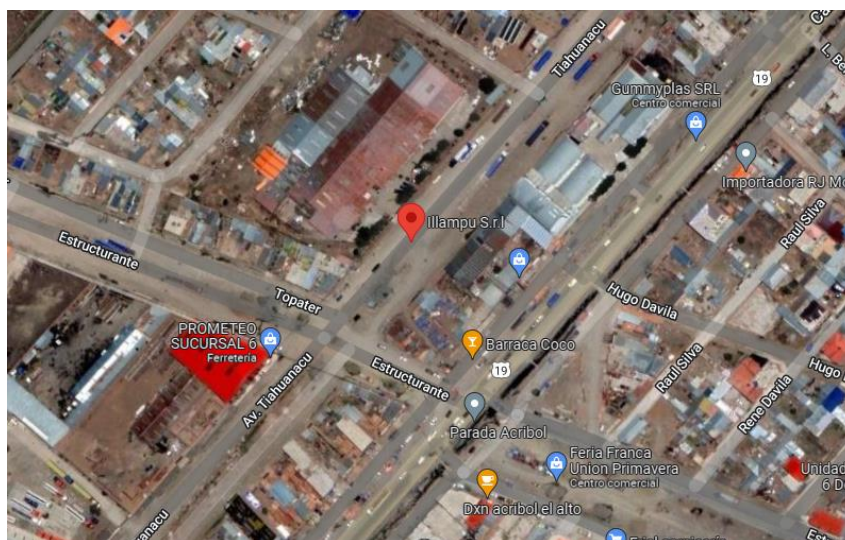
## CAPÍTULO I

### LA EMPRESA

#### 1.1. BREVE RESEÑA HISTÓRICA DE LA EMPRESA

Illampu Textiles S.R.L, es una empresa de Sociedad de Responsabilidad Limitada, empezó a funcionar en el año 2012 a la cabeza de su Representante Legal. La empresa se encuentra ubicada en la Avenida Tiahuanacu N° 500 Zona Barrio Lindo en la ciudad de El Alto, La Paz-Bolivia con Teléfono/Fax 2880826

**Figura 1:** Ubicación de la Empresa



**Fuente:** <https://www.google.com/maps/place/Illampu+S.r.l/@-16.5542486,-68.2098611,174m/data=!3m1!1e3!4m5!3m4!1s0x0:0xd9fc2067b43c074f!8m2!3d-16.5542152!4d-68.2098718!5m1!1e4>

La empresa Hilandera “Illampu Textiles S.R.L.” es una empresa que se dedica a la exportación, elaboración y comercialización de diversos tipos de hilados, con una gran variedad de colores a base del algodón acrílico.

La empresa está distribuida por áreas de producción, el proceso para la elaboración de los productos es de la siguiente manera: primero está la materia prima, posteriormente pasa a la preparación, luego a la hilandería, después pasa a las coneras, una vez pasada por estas se realiza lo que es el retorcido, y luego a las medejeras. Una vez que están listas pasa a la sección de tintorería (se tiñen los

diversos colores), luego pasa al devanado, por último, para obtener el producto final pasa a lo que es el ovillado, una vez lista el producto, será comercializada.

La planta para todo este proceso de elaboración de producto, cuenta con una maquinaria tecnológica alemana, y el personal capacitado por la misma empresa para el manejo adecuado de ellas. Es importante mencionar que estas máquinas industriales presentan algunas fallas y se requiere que se las repare, es ahí donde se realiza el mantenimiento de estas maquinarias, y este es el área en específico donde se realizó la pasantía.

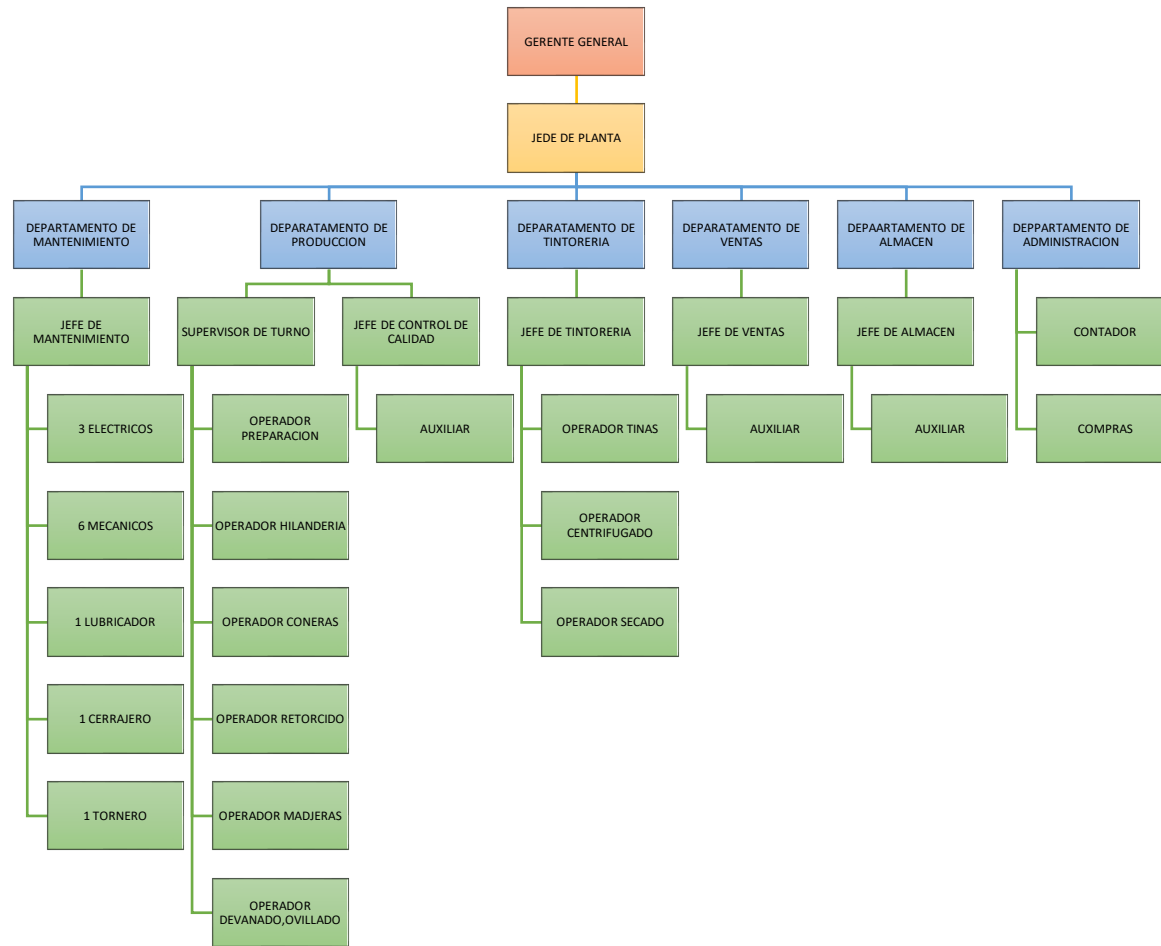
### 1.1. DESCRIPCION DE LA ESTRUCTURA ORGANIZATIVA

Actualmente la empresa IILLAMPU TEXTILES S.R.L. está constituida por tres turnos, por lo cual se trabaja las 24 horas, cada turno tiene un aproximado de 50 personas, capacitados para realizar trabajos en diferentes áreas de producción.

- **Jefe de planta:** Es el encargado de organizar los diferentes departamentos y supervisar que todo vaya acorde con las reglas de la empresa.
- **Departamento de Administración:** Es la parte jurídica de la empresa encarga de realizar los pagos de los sueldos.
- **Departamento de Mantenimiento:** Es el encargado de supervisar que las maquinas operen eficientemente, reduciendo la probabilidad de fallas incrementando la disponibilidad de los equipos y contribuir con la producción de la empresa.
- **Departamento de Producción:** Este departamento cuenta con un supervisor de turno, con 35 personas aproximadamente a su cargo, que se encarga de velar que la producción vaya acorde con los pedidos que tiene la empresa.
- **Departamento de Tintorería:** Se encarga de los teñidos de los hilos y lanas conforme a los pedidos realizados por los compradores.
- **Departamento de Ventas:** Encargado de realizar la comercialización de los productos terminados ya sea en cono u ovillos.

- **Departamento de Almacén:** Encargado de realizar pedidos de repuestos para las diferentes maquinas con que cuenta la empresa.
- **Control de Calidad:** Encargados de supervisar el tratamiento que se les da a los hilos en toda la línea de producción, y que el producto a ser comercializado cumpla con los estandartes de misión y visión de la empresa

**Figura 2:** Organigrama de la Empresa



**Fuente:** Elaboración propia

## 1.2. PROCESO PRODUCTIVO DE LA EMPRESA

### PROCESO PRODUCTIVO

**La hilatura:** es un conjunto de operaciones mecánicas necesarias para transformar las fibras que en la mayoría de los casos se encuentran desordenadas, enmarañadas y llenas de impurezas de hilos.

En la empresa Illampu Textiles S.R.L. se utiliza el sistema de hilatura convencional o de anillos.

En este tipo de hilatura, las fibras se convierten en hilo, a partir de una progresiva paralelización de las mismas a lo largo del proceso para acabar cohesionándolas mediante la torsión de las mismas en la continua de anillos.

Y en la preparación de material se utiliza el proceso de Hilo Peinado, los hilos obtenidos por este proceso de peinado son más regulares y por lo tanto de mayor calidad.

- **MATERIA PRIMA**



La empresa utiliza como materia prima, la fibra acrílica, que es una fibra sintética que se asemeja mucho a la lana y puede ser utilizada 100% sola o combinarse con otras fibras naturales o sintéticas.

- **MANUARES**



En el Manuar se puede regular la masa de las cintas, mediante su reunido (6 u 8 cintas), también se puede realizar el estirado.

En esta operación las fibras se paralelizan, se mezclan entre sí y se elimina el polvo e impurezas.

- **FINIZOR**



También llamado preparación en fino. Consiste en producir una cinta más delgada llamada mecha, que presenta una cierta resistencia al estiramiento gracias a una ligera torción, sirve para alimentar a la continua de hilar de anillos, para formar el hilo. La función de la mechera es adelgazar la cinta para obtener la mecha estirada y torcida que alimentara a la continua.

- **HILANDERIA**



El objetivo del proceso de hilado es transformar la mecha en un hilo, que tenga una masa lineal deseada (titulo del hilo), dándole una determinada torsion, y finalmente plegarlo en bobinas (canillas).

- **CONERAS**



En el bobinado se persigue reunir varias canillas en una bobina de formato superior con el objeto de facilitar las operaciones posteriores.

Esta operación se aprovecha la eliminación de defectos provocados en el hilo, mediante purgadores electrónicos, también se puede parafinar (suavizar) el hilo.

Las bobinadoras llevan mecanismos electrónicos, capaces de llenar todos con los mismos metros de hilo.

- **RETORCIDO**



Este proceso nos proporciona resistencia, elasticidad, suavidad y forma del hilo. En la empresa se realiza una retorcion porque se unen dos o mas cabos para darle un nuevo titulo.

- **MADEJERAS**



Es una maquina modular con seis aspas situadas en frentes opuestos, este proceso prepara al hilo para posteriormente pueda ser teñido.

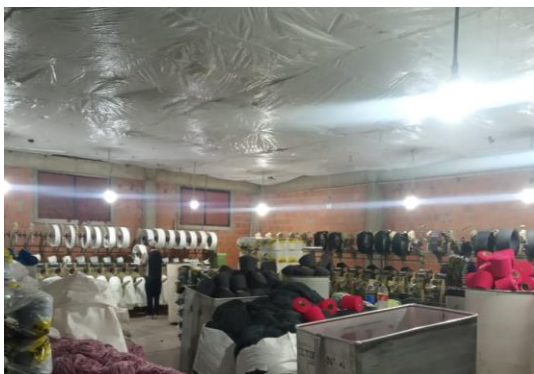


- **TINTORERIA**



La sección de tintorería cuenta con la maquinaria de teñido por agotamiento tipo 1, que consiste en que el material a teñir se encuentre estático y la solución del colorante en movimiento.

- **DEVANADO**



Una vez teñido el hilo, ingresa a la sección de devanado donde se da el peso del producto. Para posteriormente ser enbolsado y comercializado a distintos puestos de venta.

- **OVILLADO**



El proceso de ovillado consiste en formar ovillos de lanas en menor cantidad de volumen, también es un proceso final.

*FUENTE: Elaboración propia*

### **1.3. MISIÓN Y VISIÓN DE LA EMPRESA**

#### ***1.3.1. Misión de la Empresa***

Elaborar productos textiles e innovadores de alta calidad que satisfagan las necesidades de nuestros clientes, brindando siempre un servicio de excelencia, capacitando y desarrollando las competencias de nuestro equipo de trabajo orientando la mejora continua en nuestros procesos para así lograr la rentabilidad que permita el crecimiento de nuestra empresa como el de nuestros colaboradores.

#### ***1.3.2. Visión de la Empresa***

Ser una empresa líder en textiles reconocida por su innovación, calidad y servicio a nivel nacional, promoviéndose siempre como una oportunidad para asociarse con cualquier industria y describiéndose como un lugar extraordinario para trabajar.

## **CAPÍTULO II**

### **DEL PASANTE**

En este capítulo se dará a conocer los objetivos de pasantía, aportes realizados y las experiencias adquiridas durante el tiempo que se estuvo en la empresa “ILLAMPU TEXTILES S.R.L” como pasante.

#### **2.1. OBJETIVOS DE LA PASANTÍA**

##### ***2.1.1. Objetivo General***

Adquirir y poner en práctica todos los conocimientos teóricos, habilidades destrezas adquiridas durante el proceso de enseñanza- aprendizaje de los años que se estuvo en la carrera de Electromecánica.

##### ***2.1.2. Objetivos Específicos***

- ❖ Desempeñar las funciones asignadas por la empresa
- ❖ Cumplir las tareas asignadas con perspectiva de cumplimiento eficaz, manteniendo actitud positiva entre nuestros retos y oportunidades
- ❖ Asumir responsabilidades en la tareas a realizar en el periodo de la pasantía.
- ❖ Transmitir y aplicar conocimientos, habilidades y actitudes; de forma propositiva adaptándose a las situaciones y a las personas.
- ❖ Aprender nuevos conocimiento y experiencias sobre el entorno laboral.

#### **2.2. APORTES REALIZADOS A LA EMPRESA**

Se aportó en las siguientes actividades, durante el transcurso de la pasantía, las cuales fueron asignadas por el jefe del sector de mantenimiento.

- Mantenimiento de Máquina Ovilladora
- Instalación de Tablero Eléctrico Máquina Continua 10
- Instalación de Sistema Humificador para la Sección de Hilatura

### 2.2.1. *Mantenimiento de Máquina Ovilladora*

#### a) **Descripción**

- **Desmontaje del Tren de Engranajes:** Se realizó el mantenimiento correctivo a todo el tren de engranajes, cambio de rodamientos, bujes, cadenas y de correa.
- **Mantenimiento Correctivo:** Motor de ovillado rápido, motor de ovillado lento, motor de tijeras y motor de paraguas.
- **Tablero Eléctrico:** Se realizó el mantenimiento a todos los componentes eléctricos del tablero; contactares, relés térmicos, reloj de ciclo, pulsadores, temporizadores, relé de marcha y paro, finales de carrera.
- **Mantenimiento de Usos (paraguas):** Se realizó el mantenimiento a los usos de ovillado; cambio de seguros seeger, torneado de piezas en mal estado, engrasado de mecanismo.
- **Rellenado de Eje de Levas:** se realizó en relleno del eje de levas que sirve para abrir y cerrar los usos (paraguas).

#### b) **Equipos y Materiales**

- Compresor
- Llaves 8,10,13,17,19,21,22
- Dados 8,10,13,17,19,21
- Extractor de rodamientos (2 y 3 brazos)
- Destornillador estrella y plano
- Prensa hidráulica
- Arco eléctrico
- Alicates (fuerza, punta y corte)
- Grasa y aceite

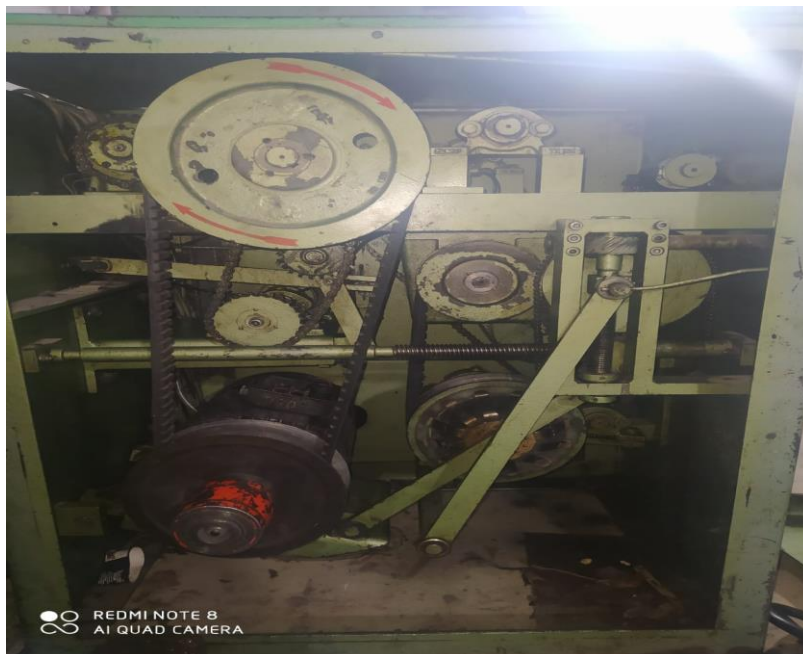
#### c) **Esquema y Fotografía**

**Figura 3:** *Maquina Ovilladora*



*Fuente:* Elaboración propia

**Figura 4:** *Tren de Poleas, Engranajes de Transmisión*



*Fuente:* Elaboración Propia

**Figura 5:** *Eje de Levas para el Inflado de Usos*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

**Figura 6:** *Motorreductor con Freno para Posición de la Leva*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

#### d) Comentarios

La máquina ovilladora llegó en condiciones malas, porque no contaba con ningún tipo de manual ni antecedentes de su funcionamiento, así que se realizó muchas pruebas y bastante mantenimiento en toda la máquina.

#### 2.2.2. *Instalación de Tablero Eléctrico Máquina Continua 10*

##### a) Descripción:

- **Datos:** Se tomó datos de la placa de los tres motores y bobina de incremento para realizar los cálculos de los componentes a utilizarse.
- **Pedido:** Se realizó la revisión y el pedido al jefe de mantenimiento.
- **Instalación del Gabinete:** En la instalación del tablero de control se limpió y retiró todos los componentes de antiguos. Se procedió a colocar los rieles, canaletas.
- **Instalación de los Componentes:** La instalación de los componentes y el cableado fueron colocados conforme al plano eléctrico realizado en el programa CADESIMU.
- **Prueba:** En las pruebas se realizó lo siguiente; pruebas en vacío, prueba de corto circuito, prueba de puesta a tierra, prueba visual aislamiento.
- **Puesta en Marcha:** La puesta en marcha se realizó; alineación de correas, alineación de poleas, tesado de cadenas, tesado de correas.

##### b) Equipos y Materiales:

#### Motor de Aspiración

- Termo magnético trifásico (16 A)
- Termo magnético monofásico (6 A)
- Contactor de (16 A) (Auxiliares 2NC, 2NO) (Bobina 220)
- Relé térmico (10 a 13 A)
- Pulsadores (ON, OFF)
- Pilotos (rojo y verde)

### **Motor Principal**

- Termo magnético trifásico (50 A)
- Termo magnético monofásico (10 A)
- Guardamotor (35 a 45 A) (Auxiliares NC y NO)
- Arrancador suave (bobina 220V)
- Pulsadores (ON, OFF)
- Pilotos (rojo y verde)

### **Motor de Bancada**

- Termo magnético trifásico (10A)
- Termo magnético monofásico (6 A)
- 2 Contactores de (10 A) (Auxiliares 2NC, 2NO) (Bobina 220)
- Relé térmico (2 a 4 A)
- Pulsadores (ON, OFF)
- Pilotos (rojo y verde)

### **Bobina de Incremento**

- Transformador (220V A 24V)
- Puente de diodos (24V DC )
- Contactor (10 A) (auxiliar NC y NO)
- Temporizador (auxiliar NC)
- Final de carrera (NC y NO)

### **c) Esquemas y Fotografías:**

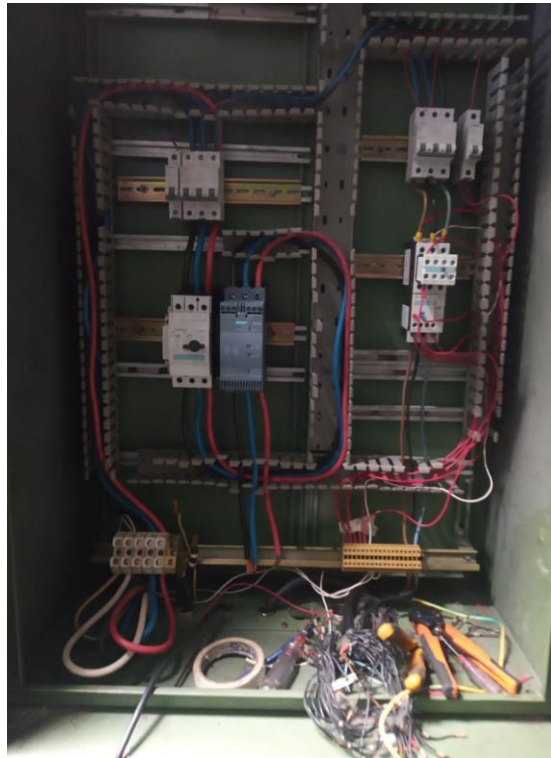


**Figura 7:** *Maquina Continua de Anillos*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

**Figura 8:** *Armado de Tablero de Control y Fuerza*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

#### d) Comentarios:

El trabajo realizado fue un gran reto para poner todos los conocimientos adquiridos en la universidad y en el transcurso de la instalación se tuvo muchos problemas que fueron resueltos con ayuda de compañeros de trabajo, aquí también es donde se aprendió a trabajar en equipo.

#### 2.2.3. *Instalación de Sistema Humificador para la Sección de Hilatura*

##### a) Descripción:

- **Instalación del Humificador:** Se realizó la mesa para anclar en humificador con fierros reciclados, se utilizó electrodo 6013 para la soldadura de la mesa. Se aseguró con pernos M10 para que no sufra vibración y daños.
- **Instalación del Tablero de Control:** En el gabinete se colocó rieles, canaletas y se realizó perforaciones para en cableado de fuerza. Los componentes fueron colocados de acuerdo con el plano realizado en el programa CADESIMU.
- **Instalación de Boquillas del Humificador:** Para las boquillas se utilizó la armadura del tinglado, se colgó los fierros de media pulgada con alambre de construcción, la distancia de las boquillas con las canillas de hilatura se calculó de acuerdo a pruebas realizadas en vacío. Se instaló 30 boquillas en 10 frentes de hilatura.

##### b) Equipos y Materiales:

#### **Humificador**

- Bomba Humificadora
- Tubo flexible (40m)
- Acoples (en T, codo, cruz)
- Cortadora de tubo
- Boquillas
- Fierro de ½ “

- Precintos

### **Tablero de Control**

- Termo magnético trifásico (10 A)
- Termo magnético monofásico (4 A)
- Relé térmico (5 a 7 A)
- Pulsador (ON, OFF)

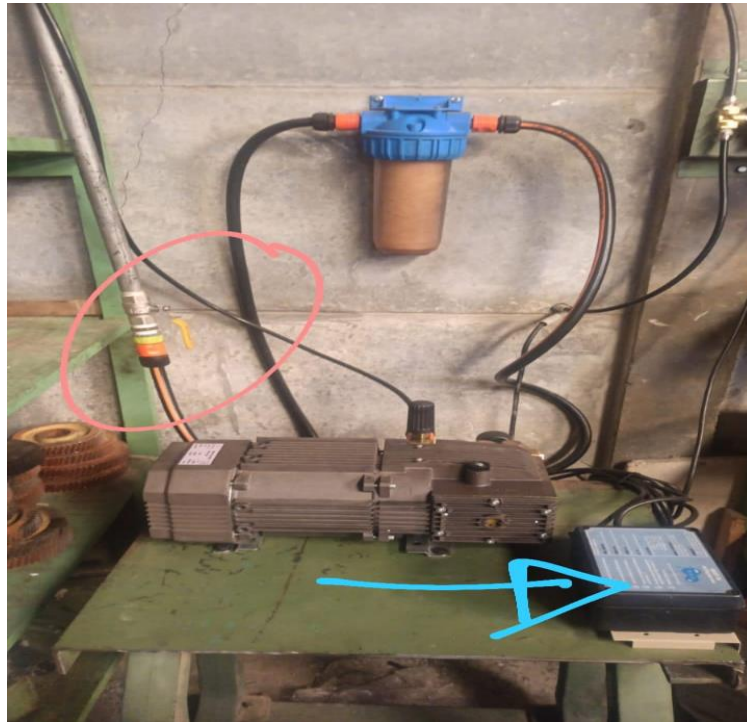
### **c) Esquemas y Fotografías:**

**Figura 9:** *Sistema Humificador de Aire*



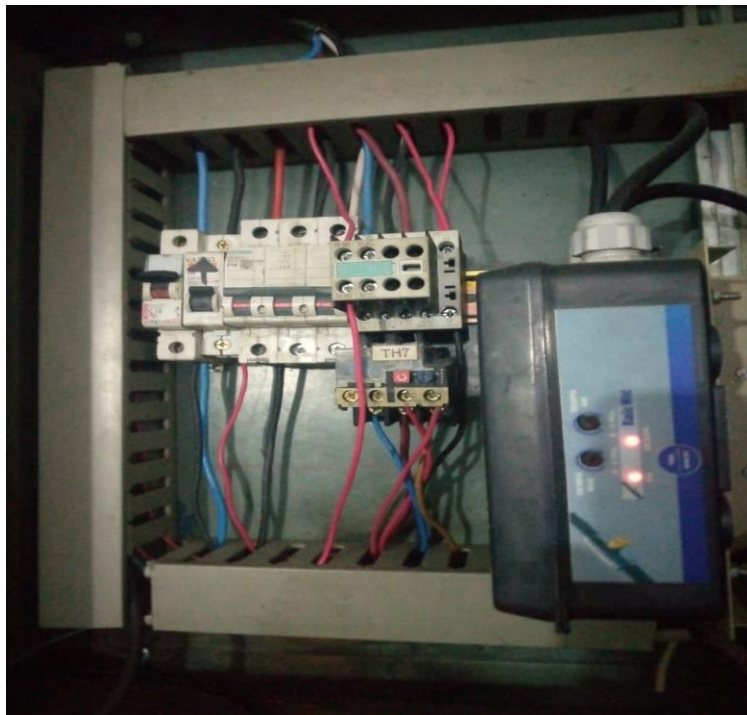
**Fuente:** <https://coolproyect.es/2021/10/17/humidificacion-adiabatica/>

**Figura 10:** *Humificador y Filtro de Agua*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

**Figura 11:** *Tablero de Fuerza y Control*



**Fuente:** *Elaboración Propia*

#### **d) Comentarios:**

La instalación del humidificador contribuyó bastante con la calidad de producción de los hilos, ya que en la época de verano hace demasiado calor y el Humificador ayuda mucho con el control de la temperatura en la sección de hilatura.

### **2.3. EXPERIENCIAS ADQUIRIDAS EN EL PERÍODO DE PASANTÍA**

La pasantía realizada fue una oportunidad de medir el conocimiento adquirido en los estudios formales universitarios de la carrera de Electromecánica

Se aprendió mucho, es decir, se vio de más acerca la vida profesional porque se entró en contacto directo con personas experimentadas, en el campo laboral y expertos en el área.

Se fortaleció las habilidades orales y escritas al interactuar y practicar en un entorno de profesionales y expertos.

Se descubrió lo que implica trabajar en un entorno de producción y se adaptó a las normas de convivencia corporativas o de campo.

Se obtuvo una mayor conciencia en los atributos como ser: cualidades, habilidades, responsabilidad y valores personales.

Se enfrentó retos, problemas reales, en el mantenimiento de las maquinarias, pero a través de esas experiencias atravesada, fortalece y convierte en un profesional más competente y dan luces para cuando este formalmente en el mercado laboral, sepa cómo manejar la situación o que procedimiento conllevar para solucionar alguna situación.

Se aplicó las teorías aprendidas en clases en situaciones reales de trabajo y que aprendes igual o más que en la universidad.

Mediante el trabajo que se realizó en las pasantías, se pudo identificar en que área trabajar, es decir, que área es mi especialización.

### 3. CONCLUSIONES

Las pasantías industriales son la oportunidad de cualquier estudiante de electromecánica de poner en práctica todos los conocimientos recibidos durante el periodo de estudio universitario y cumplir con los objetivos establecidos:

- ❖ El haber realizado la pasantía, fue de gran utilidad para poner en práctica todos mis conocimientos teóricos adquiridos durante el proceso de enseñanza- aprendizaje en las aulas. Por otro lado, se aprendió mucho el estar en el campo laboral.
- ❖ Se comprendió la organización y el funcionamiento de la empresa, también se participó en las actividades productivas.
- ❖ se cumplió con los horarios establecidos por la empresa, y con las tareas que se me designo, de manera eficiente y eficaz posible, demostrando mis competencias en la solución de problemas en las máquinas.
- ❖ Se asumió con mucha responsabilidad, eficiencia y eficacia las tareas designadas por el jefe de mantenimiento.
- ❖ Se transmitió y se aplicó todos los conocimientos, habilidades y actitudes; de manera eficiente y eficaz posible adaptándome a todas las situaciones que se presentaron y al personal de trabajadores.
- ❖ Se aprendió nuevos conocimientos y experiencias sobre el entorno laboral.

#### 4. RECOMENDACIONES

Se recomienda cumplir o realizar los siguientes puntos:

- ❖ Como estudiante pasante se debe tener en cuenta que realizar las pasantías, es también asumir las responsabilidades, las tareas emanadas por los superiores de la empresa y también ser puntuales en los horarios establecidos, ya que todas cosas nos serán de mucha ayuda para la futura vida profesional.
- ❖ Se debe comprender la organización y funcionamiento de una empresa industrial y participar en las actividades productivas y mantenimiento.
- ❖ Se debe transmitir y/o plasmar todos los conocimientos, habilidades y actitudes; de forma propositiva y adaptarse a las situaciones y a las personas de entorno de trabajo.
- ❖ Estar dispuesto a recibir instrucciones y actuar ante ellas de forma leal.
- ❖ Se debe tener la capacidad y la actitud de trabajar en equipo, siempre manteniendo el respeto a los superiores.
- ❖ Se recomienda dar reporte cada día respecto en qué estado se encontró las máquinas y a qué estado se está dejando después de la reparación.
- ❖ Se debe cumplir con todas las tareas designadas, de manera responsable, eficaz, y tener una actitud positiva en momentos cuando se presenta un reto, que está fuera de tu zona de confort, ya que esto vendría a ser una oportunidad para aprender más.

## GLOSARIO

- **Finizor:** Es una máquina que estira las fibras en una cinta más delgada y uniforme, dándole un estiro configurado, 7
- **Hilatura:** Es un conjunto de operaciones mecánicas necesarias para transformar las fibras que en la mayoría de los casos se encuentran desordenadas y enmarañadas, 6
- **Humificador:** Son dispositivos que emiten vapor para aumentar los niveles de humedad en el aire, 19
- **Manuar:** Es una máquina que nos sirve para poder peinar las fibras y ordenarlas en una sola dirección, 6
- **Mecha:** es una bobina preparada para alimentar a la maquina Continua de Anillos, 7
- **Ovillado:** Un ovillo es una bola obtenida enrollando un hilo, de cualquier material textil sobre el mismo. se pueden formar manualmente o con maquinaria industrial especializada para ello, 13
- **Ovilladora:** Es una máquina que no sirve para la producción de ovillos en cantidades grandes, 13, 24
- **Parafina:** es una especie de aceite mineral que sale de un compuesto que viene a su vez del petróleo y del carbón, 8
- **Purgadores:** Es un elemento electrónico que detecta las fallas de los hilos, 9
- **Usos:** es el nombre que se les da, al número de ovillos puede hacer la maquina en un ciclo de trabajo, 13



